


TRIGON

FASSADEN

FAÇADES

06/2011

ALUMINIUM SYSTEMS 
HUECK
GERMAN ENGINEERING SINCE 1814

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 237720	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	56
Y 281120	Stanzwerkzeug	Trigon	Werkzeuge	1
Y 281120	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	37
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5-7,14
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,49
P 419401	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419401	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 419401	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	13,15
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419405	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419405	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 419405	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 419405	Andruckprofil	Trigon	Basis	15
P 419405	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419406	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419406	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 419406	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 419406	Andruckprofil	Trigon	Basis	15
P 419406	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419407	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419407	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 419407	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 419407	Andruckprofil	Trigon	Basis	15
P 419407	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419408	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419408	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 419410	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419410	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 419410	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 419410	Andruckprofil	Trigon	Basis	15
P 419410	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419411	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419411	AndruckDichtung	Trigon	Profile	12,16
P 419411	Andruckdichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419423	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419423	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	6,7
P 419423	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	55,56
P 419430	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419430	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 419430	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5,6,14
P 419430	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	15,16
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	28
P 419435	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419435	Andruckprofil	Trigon	Profile	13,16
P 419435	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	9
P 419435	Andruckprofil	Trigon	Basis	16
P 419436	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 419436	Andruckprofil	Trigon	Profile	13,16
P 419436	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	9
P 419436	Andruckprofil	Trigon	Basis	16
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1,3,4,12,17
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46
P 419442	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419442	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	10
P 419603	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419603	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 419603	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	13,15,16
P 419603	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
P 419605	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419605	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1-4,17
P 419606	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419606	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1,3,4,6,10,12,17
P 419609	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 419610	Deckleiste	Trigon	Profile	5,9
P 419610	Deckleiste	Trigon	Verglasung	7
P 419610	Deckleiste	Trigon	Verarbeitung	55,56
P 419900	Zusatzprofil	Trigon	Profile	6,8
P 419900	Zusatzprofil	Trigon	Profile	13,14
P 419900	Zusatzprofil	Trigon	Verglasung	2-7
P 419900	Zusatzprofil	Trigon	Verarbeitung	24
P 419900	Zusatzprofil	77 L	Schnittpunkte	17
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 237720	Gasket	Trigon	Processing	56
Y 281120	-	Trigon	Tools	1
Y 281120	-	Trigon	Processing	37
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Sections	5-7,14
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46,49
P 419401	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419401	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 419401	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Sections	13,15
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419405	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419405	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,16
P 419405	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	8
P 419405	Pressure plate profile	Trigon	Base	15
P 419405	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419406	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419406	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,16
P 419406	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	8
P 419406	Pressure plate profile	Trigon	Base	15
P 419406	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419407	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419407	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,16
P 419407	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	8
P 419407	Pressure plate profile	Trigon	Base	15
P 419407	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419408	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419408	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,16
P 419410	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419410	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,16
P 419410	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	8
P 419410	Pressure plate profile	Trigon	Base	15
P 419410	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419411	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419411	Pressure plate glazing gasket	Trigon	Profiles	12,16
P 419411	Pressure plate glazing gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419423	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419423	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	6,7
P 419423	Pressure plate profile	Trigon	Processing	55,56
P 419430	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419430	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 419430	Pressure plate profile	Trigon	Sections	5,6,14
P 419430	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Sections	15,16
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	28
P 419435	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419435	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	13,16
P 419435	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	9
P 419435	Pressure plate profile	Trigon	Base	16
P 419436	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,10
P 419436	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	13,16
P 419436	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	9
P 419436	Pressure plate profile	Trigon	Base	16
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Sections	1,3,4,12,17
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46
P 419442	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419442	Pressure plate profile	Trigon	Sections	10
P 419603	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419603	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 419603	Cover profile	Trigon	Sections	13,15,16
P 419603	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	30
P 419605	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419605	Cover profile	Trigon	Sections	1-4,17
P 419606	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419606	Cover profile	Trigon	Sections	1,3,4,6,10,12,17
P 419609	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 419610	-	Trigon	Profiles	5,9
P 419610	-	Trigon	Glazing	7
P 419610	-	Trigon	Processing	55,56
P 419900	Supplementary profile	Trigon	Profiles	6,8
P 419900	Supplementary profile	Trigon	Profiles	13,14
P 419900	Supplementary profile	Trigon	Glazing	2-7
P 419900	Supplementary profile	Trigon	Processing	24
P 419900	Supplementary profile	77 L	Sections	17
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15

001000100

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5-7,14
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,49
P 423401	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	7
P 423422	Andruckprofil	Trigon SG	Verglasung	21
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	3
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	33
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Trigon SG	42
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	55,57
P 423422	Andruckprofil	Trigon SG	Verarbeitung	84,86
P 423430	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423430	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 423430	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	6,14
P 423430	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1-4,17
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	46
P 423600	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423600	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1-4,17
P 423601	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423601	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	1-4,6,17
P 423603	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,9
P 423603	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 423603	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	11
P 423606	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 423606	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 423606	Abdeckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 423606	Abdeckprofil	Trigon	Basis	15
P 423606	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 423607	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 423607	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 423607	Abdeckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 423607	Abdeckprofil	Trigon	Basis	15
P 423607	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 423610	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 423610	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 423610	Abdeckprofil	Trigon	Verglasung	8,9
P 423610	Abdeckprofil	Trigon	Basis	15,16
P 423610	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	35
P 446618	Besatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	30,32,33
P 446618	Besatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	49
P 446984	Zusatzprofil	Trigon	Profile	6,8
P 446985	Zusatzprofil	Trigon	Profile	6,8
P 446985	Zusatzprofil	Trigon	Bauanschlüsse	3
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	6
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,47
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5-7,14
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,47
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	6
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,47
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5-7,14
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	46,47
P 460606	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 460606	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 460606	Abdeckprofil	Trigon	Verglasung	8
P 460606	Abdeckprofil	Trigon	Basis	15
P 460606	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	34
P 460608	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 460608	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 460608	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	35
P 460611	Abdeckprofil	Trigon	Profile	6,10
P 460611	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,16
P 460611	Abdeckprofil	Trigon	Verglasung	9
P 460611	Abdeckprofil	Trigon	Basis	16
P 460611	Abdeckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	35
P 460910	Zusatzprofil	Trigon	Profile	13,17
P 460911	Z-Profil	Trigon	Profile	13,17
P 472600	Wetterschenkel	77 L Tür	Schnittpunkte	31

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Sections	5-7,14
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46,49
P 423401	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	7
P 423422	Pressure plate profile	Trigon SG	Glazing	21
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Sections	3
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	33
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Trigon SG	42
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Processing	55,57
P 423422	Pressure plate profile	Trigon SG	Processing	84,86
P 423430	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423430	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 423430	Pressure plate profile	Trigon	Sections	6,14
P 423430	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Sections	1-4,17
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Processing	46
P 423600	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423600	Cover profile	Trigon	Sections	1-4,17
P 423601	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423601	Cover profile	Trigon	Sections	1-4,6,17
P 423603	Cover profile	Trigon	Profiles	6,9
P 423603	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 423603	Cover profile	Trigon	Sections	11
P 423606	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 423606	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 423606	Cover profile	Trigon	Glazing	8
P 423606	Cover profile	Trigon	Base	15
P 423606	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 423607	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 423607	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 423607	Cover profile	Trigon	Glazing	8
P 423607	Cover profile	Trigon	Base	15
P 423607	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 423610	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 423610	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 423610	Cover profile	Trigon	Glazing	8,9
P 423610	Cover profile	Trigon	Base	15,16
P 423610	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	35
P 446618	Profile	77 L Tür	Sections	30,32,33
P 446618	Profile	65 M Tür	Sections	49
P 446984	Supplementary profile	Trigon	Profiles	6,8
P 446985	Supplementary profile	Trigon	Profiles	6,8
P 446985	Supplementary profile	Trigon	Connections to the structure	3
P 450600	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 450600	Cover profile	Trigon	Sections	6
P 450600	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 450600	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 450600	Cover profile	Trigon	Processing	46,47
P 450601	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 450601	Cover profile	Trigon	Sections	5-7,14
P 450601	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 450601	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 450601	Cover profile	Trigon	Processing	46,47
P 460600	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 460600	Cover profile	Trigon	Sections	6
P 460600	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 460600	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 460600	Cover profile	Trigon	Processing	46,47
P 460601	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 460601	Cover profile	Trigon	Sections	5-7,14
P 460601	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 460601	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 460601	Cover profile	Trigon	Processing	46,47
P 460606	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 460606	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 460606	Cover profile	Trigon	Glazing	8
P 460606	Cover profile	Trigon	Base	15
P 460606	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	34
P 460608	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 460608	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 460608	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	35
P 460611	Cover profile	Trigon	Profiles	6,10
P 460611	Cover profile	Trigon	Profiles	12,16
P 460611	Cover profile	Trigon	Glazing	9
P 460611	Cover profile	Trigon	Base	16
P 460611	Cover profile	Trigon	Trigon 50 and 60	35
P 460910	Supplementary profile	Trigon	Profiles	13,17
P 460911	-	Trigon	Profiles	13,17
P 472600	Weather board profile	77 L Tür	Sections	31

002000200

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 472600	Wetterschenkel	65 M Tür	Schnittpunkte	50
P 494522	Glasleiste	WS 075	Schnittpunkte	2-4
P 496023	Besatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	29
P 496023	Besatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	48
P 496099	Schubstange	Trigon	Schnittpunkte	6
P 496099	Schubstange	Trigon	Schnittpunkte	8
P 496099	Schubstange	77 L	Schnittpunkte	17,18
P 496099	Schubstange	77 L IF	Schnittpunkte	19-23
P 496099	Schubstange	65 M	Schnittpunkte	37,40
P 496099	Schubstange	65 M IF	Schnittpunkte	41-43
P 496158	Wetterschenkel	Volato S	Schnittpunkte	72,74
P 499633	Zusatzprofil	Trigon SG	Profile	19,20
P 499633	Zusatzprofil	Trigon SG	Verglasung	15
P 499633	Zusatzprofil	Trigon SG	Glasherstellung	1,4-7,12,13,18,19
P 499666	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	31,32
P 499666	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	51,52
P 519151	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519151	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519152	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519152	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519153	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519153	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519154	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519154	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519155	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519155	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519156	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519156	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519157	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519157	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519158	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519158	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519159	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519159	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519160	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519160	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519161	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519161	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519162	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519162	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519163	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,7
P 519163	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519164	Pfostenprofil	Trigon	Profile	4,7
P 519164	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 519181	Pfostenprofil	Trigon	Profile	5,8
P 519181	Pfostenprofil	Trigon	Schnittpunkte	12
P 519330	Riegelprofil	Trigon	Profile	5,8
P 519330	Riegelprofil	Trigon	Basis	12
P 519330	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11,12,14,17,19
P 519340	Riegelprofil	Trigon	Profile	5,8
P 519340	Riegelprofil	Trigon	Basis	12
P 519340	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11,12,14,17,19
P 519350	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519350	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519350	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11,12,14,17,19,29,31,32
P 519351	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519351	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519351	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519352	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519352	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519352	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	22
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	58-60
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	22
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	58-60
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,29,31,32
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 472600	Weather board profile	65 M Tür	Sections	50
P 494522	Glazing bead	WS 075	Sections	2-4
P 496023	Profile	77 L Tür	Sections	29
P 496023	Profile	65 M Tür	Sections	48
P 496099	Operating rod	Trigon	Sections	6
P 496099	Operating rod	Trigon	Sections	8
P 496099	Operating rod	77 L	Sections	17,18
P 496099	Operating rod	77 L IF	Sections	19-23
P 496099	Operating rod	65 M	Sections	37,40
P 496099	Operating rod	65 M IF	Sections	41-43
P 496158	Weather board profile	Volato S	Sections	72,74
P 499633	Supplementary profile	Trigon SG	Profiles	19,20
P 499633	Supplementary profile	Trigon SG	Glazing	15
P 499633	Supplementary profile	Trigon SG	Glass production	1,4-7,12,13,18,19
P 499666	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	31,32
P 499666	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	51,52
P 519151	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519151	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519152	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519152	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519153	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519153	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519154	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519154	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519155	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519155	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519156	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519156	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519157	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519157	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519158	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519158	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519159	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519159	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519160	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519160	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519161	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519161	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519162	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519162	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519163	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,7
P 519163	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519164	Mullion profile	Trigon	Profiles	4,7
P 519164	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 519181	Mullion profile	Trigon	Profiles	5,8
P 519181	Mullion profile	Trigon	Sections	12
P 519330	Transom profile	Trigon	Profiles	5,8
P 519330	Transom profile	Trigon	Base	12
P 519330	Transom profile	Trigon	Processing	11,12,14,17,19
P 519340	Transom profile	Trigon	Profiles	5,8
P 519340	Transom profile	Trigon	Base	12
P 519340	Transom profile	Trigon	Processing	11,12,14,17,19
P 519350	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519350	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519350	Transom profile	Trigon	Processing	11,12,14,17,19,29,31,32
P 519351	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519351	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519351	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519352	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519352	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519352	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519353	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519353	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519353	Transom profile	Trigon	Trigon 50 and 60	22
P 519353	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519353	Transom profile	Trigon	Processing	58-60
P 519354	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519354	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519354	Transom profile	Trigon	Trigon 50 and 60	22
P 519354	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519354	Transom profile	Trigon	Processing	58-60
P 519355	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519355	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519355	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,29,31,32
P 519356	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7

00.3000300

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,29,31,32
P 519357	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519357	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519357	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,7
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519359	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,8
P 519361	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,8
P 519361	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519361	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,8
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Profile	1,8
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-14,17-19,29,31,32
P 519420	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519420	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 519421	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519421	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	6,7
P 519422	Andruckprofil	Trigon SG	Verglasung	21
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	3
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	33
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Trigon SG	42
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	55,57
P 519422	Andruckprofil	Trigon SG	Verarbeitung	83,85
P 519432	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519432	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 519432	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	45
P 519433	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519433	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 519433	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	45
P 519434	Andruckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 519434	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 519434	Andruckprofil	Trigon	Verarbeitung	45
P 519901	Zusatzprofil	Trigon	Profile	6,8
P 519901	Zusatzprofil	Trigon	Profile	13,14
P 519901	Zusatzprofil	Trigon	Verglasung	2-5
P 519901	Zusatzprofil	Trigon	Verarbeitung	24
P 519903	Rahmenprofil	Trigon SG	Profile	19,20
P 519903	Rahmenprofil	Trigon SG	Verglasung	13,20,25,26
P 519903	Rahmenprofil	Trigon	Trigon SG	39,40,42
P 519903	Rahmenprofil	Trigon SG	Verarbeitung	70,71
P 519903	Rahmenprofil	Trigon SG	Glaserstellung	12,18
P 519904	Rahmenprofil	Trigon SG	Profile	19,20
P 519904	Rahmenprofil	Trigon SG	Verglasung	20
P 519904	Rahmenprofil	Trigon SG	Profile	42
P 523151	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523151	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523152	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523152	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523155	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523155	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523156	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523156	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523159	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523159	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523160	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523160	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	28
P 523351	Riegelprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523351	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 523351	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-13,15,17-19,21,23,29,31,32
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Basis	12,14
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	11-13,15,17-19,21,23,29,31,32
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Profile	11,14
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Basis	12,14
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	11-13,15,17-19,29,31,32
P 523403	Andruckprofil	Trigon	Profile	6,9
P 523403	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 523403	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	11

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
P 519356	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519356	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,29,31,32
P 519357	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519357	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519357	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519358	Transom profile	Trigon	Profiles	1,7
P 519358	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519358	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519359	Transom profile	Trigon	Profiles	1,8
P 519361	Transom profile	Trigon	Profiles	1,8
P 519361	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519361	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519363	Transom profile	Trigon	Profiles	1,8
P 519363	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519363	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,21,23,29,31,32
P 519365	Transom profile	Trigon	Profiles	1,8
P 519365	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 519365	Transom profile	Trigon	Processing	11-14,17-19,29,31,32
P 519420	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519420	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 519421	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519421	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	6,7
P 519422	Pressure plate profile	Trigon SG	Glazing	21
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Sections	3
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Trigon 50 and 60	33
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Trigon SG	42
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Processing	55,57
P 519422	Pressure plate profile	Trigon SG	Processing	83,85
P 519432	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519432	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 519432	Pressure plate profile	Trigon	Processing	45
P 519433	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519433	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 519433	Pressure plate profile	Trigon	Processing	45
P 519434	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	5,9
P 519434	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 519434	Pressure plate profile	Trigon	Processing	45
P 519901	Supplementary profile	Trigon	Profiles	6,8
P 519901	Supplementary profile	Trigon	Profiles	13,14
P 519901	Supplementary profile	Trigon	Glazing	2-5
P 519901	Supplementary profile	Trigon	Processing	24
P 519903	Frame profile	Trigon SG	Profiles	19,20
P 519903	Frame profile	Trigon SG	Glazing	13,20,25,26
P 519903	Frame profile	Trigon	Trigon SG	39,40,42
P 519903	Frame profile	Trigon SG	Processing	70,71
P 519903	Frame profile	Trigon SG	Glass production	12,18
P 519904	Frame profile	Trigon SG	Profiles	19,20
P 519904	Frame profile	Trigon SG	Glazing	20
P 519904	Frame profile	Trigon	Trigon SG	42
P 523151	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523151	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523152	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523152	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523155	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523155	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523156	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523156	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523159	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523159	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523160	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523160	Mullion profile	Trigon	Processing	28
P 523351	Transom profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523351	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 523351	Transom profile	Trigon	Processing	11-13,15,17-19,21,23,29,31,32
P 523353	Transom profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523353	Transom profile	Trigon	Base	12,14
P 523353	Transom profile	Trigon	Processing	11-13,15,17-19,21,23,29,31,32
P 523356	Mullion profile	Trigon	Profiles	11,14
P 523356	Mullion profile	Trigon	Base	12,14
P 523356	Mullion profile	Trigon	Processing	11-13,15,17-19,29,31,32
P 523403	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	6,9
P 523403	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 523403	Pressure plate profile	Trigon	Sections	11

004000400

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 523420	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 523420	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 523421	Andruckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 523421	Andruckprofil	Trigon	Verglasung	3,5
P 523910	Eckprofil	Trigon	Profile	6,8
P 523910	Eckprofil	Trigon	Profile	13,14
P 523910	Eckprofil	Trigon	Schnittpunkte	11
P 551052	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 551052	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5
P 551052	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 551052	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	47
P 551056	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 551056	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 551056	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	47
P 551060	Abdeckprofil	Trigon	Profile	5,9
P 551060	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	5
P 551060	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 551060	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	47
P 560612	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 560612	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 560612	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	47
P 560613	Abdeckprofil	Trigon	Profile	12,15
P 560613	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	27
P 560613	Abdeckprofil	Trigon	Verarbeitung	47
B 560913	Anschlussprofil	Trigon	Profile	6,8
B 560913	Anschlussprofil	Trigon	Profile	17
P 560913	Anschlussprofil	Trigon	Profile	13
P 599231	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599231	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599232	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599232	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599233	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599233	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599234	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599234	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599238	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599238	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599261	Einschubprofil	Trigon	Profile	11,14
P 599261	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599263	Einschubprofil	Trigon	Profile	11,14
P 599263	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599265	Einschubprofil	Trigon	Profile	11,14
P 599265	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599278	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599278	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599279	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599279	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
P 599280	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,7
P 599280	Einschubprofil	Trigon	Verarbeitung	29
B 803000	Rahmenprofil	77 L	Schnittpunkte	12,13,17,18
B 803000	Rahmenprofil	65 M	Schnittpunkte	38,39
B 803010	Rahmenprofil	77 L	Schnittpunkte	17,18
B 803120	Rahmenprofil	77 L	Schnittpunkte	11,16
B 803140	Rahmenprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	35
B 803210	Flügelprofil	77 L	Schnittpunkte	11
B 803230	Flügelprofil	77 L	Schnittpunkte	14-16
B 803240	Flügelprofil	77 L	Schnittpunkte	17,18
P 803390	Abdeckprofil	77 L	Schnittpunkte	13
P 803390	Abdeckprofil	65 M	Schnittpunkte	39
P 803550	Sprossenprofil	77 L	Schnittpunkte	12
P 803550	Sprossenprofil	65 M	Schnittpunkte	38
P 803560	Andruckprofil	77 L	Schnittpunkte	12
P 803560	Andruckprofil	65 M	Schnittpunkte	38
P 803570	Abdeckprofil	77 L	Schnittpunkte	12
P 803570	Abdeckprofil	65 M	Schnittpunkte	38
P 803580	Sprossenprofil	77 L	Schnittpunkte	13
P 803580	Sprossenprofil	65 M	Schnittpunkte	39
P 803590	Andruckprofil	77 L	Schnittpunkte	13
P 803590	Andruckprofil	65 M	Schnittpunkte	39
P 803712	Zusatzprofil	77 L	Schnittpunkte	12,13,17,18
P 803712	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	26
P 803712	Zusatzprofil	65 M	Schnittpunkte	38,39
P 803712	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	46
P 803713	Zusatzprofil	77 L	Schnittpunkte	12,13
P 803713	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	26
P 803715	Zusatzprofil	77 L	Schnittpunkte	17,18
B 803900	Einspannrahmen	77 L	Schnittpunkte	14
B 803910	Einspannrahmen	77 L	Schnittpunkte	15
B 803920	Einsatzblendrahmen	77 L	Schnittpunkte	16
B 804000	Rahmenprofil	77 L IF	Schnittpunkte	20
B 804010	Rahmenprofil	77 L IF	Schnittpunkte	19
B 804040	Rahmenprofil	77 L IF	Schnittpunkte	23
B 804060	Blendrahmenprofil	77 L IF	Schnittpunkte	23

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 523420	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 523420	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 523421	Pressure plate profile	Trigon	Profiles	12,15
P 523421	Pressure plate profile	Trigon	Glazing	3,5
P 523910	Corner profile	Trigon	Profiles	6,8
P 523910	Corner profile	Trigon	Profiles	13,14
P 523910	Corner profile	Trigon	Sections	11
P 551052	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 551052	Cover profile	Trigon	Sections	5
P 551052	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 551052	Cover profile	Trigon	Processing	47
P 551056	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 551056	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 551056	Cover profile	Trigon	Processing	47
P 551060	Cover profile	Trigon	Profiles	5,9
P 551060	Cover profile	Trigon	Sections	5
P 551060	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 551060	Cover profile	Trigon	Processing	47
P 560612	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 560612	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 560612	Cover profile	Trigon	Processing	47
P 560613	Cover profile	Trigon	Profiles	12,15
P 560613	Cover profile	Trigon	Processing	27
P 560613	Cover profile	Trigon	Processing	47
B 560913	Connect profile	Trigon	Profiles	6,8
B 560913	Connect profile	Trigon	Profiles	17
P 560913	Connect profile	Trigon	Profiles	13
P 599231	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599231	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599232	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599232	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599233	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599233	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599234	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599234	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599238	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599238	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599261	Slide-in profile	Trigon	Profiles	11,14
P 599261	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599263	Slide-in profile	Trigon	Profiles	11,14
P 599263	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599265	Slide-in profile	Trigon	Profiles	11,14
P 599265	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599278	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599278	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599279	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599279	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
P 599280	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,7
P 599280	Slide-in profile	Trigon	Processing	29
B 803000	Frame profile	77 L	Sections	12,13,17
B 803000	Frame profile	65 M	Sections	38,39
B 803010	Frame profile	77 L	Sections	17,18
B 803120	Frame profile	77 L	Sections	11,16
B 803140	Frame profile	77 L Tür	Sections	35
B 803210	Sash profile	77 L	Sections	11
B 803230	Sash profile	77 L	Sections	14-16
B 803240	Sash profile	77 L	Sections	17,18
P 803390	Cover profile	77 L	Sections	13
P 803390	Cover profile	65 M	Sections	39
P 803550	Transom profile	77 L	Sections	12
P 803550	Transom profile	65 M	Sections	38
P 803560	Pressure plate profile	77 L	Sections	12
P 803560	Pressure plate profile	65 M	Sections	38
P 803570	Cover profile	77 L	Sections	12
P 803570	Cover profile	65 M	Sections	38
P 803580	Transom profile	77 L	Sections	13
P 803580	Transom profile	65 M	Sections	39
P 803590	Pressure plate profile	77 L	Sections	13
P 803590	Pressure plate profile	65 M	Sections	39
P 803712	Supplementary profile	77 L	Sections	12,13,17,18
P 803712	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	26
P 803712	Supplementary profile	65 M	Sections	38,39
P 803712	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	46
P 803713	Supplementary profile	77 L	Sections	12,13
P 803713	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	26
P 803715	Supplementary profile	77 L	Sections	17,18
B 803900	Interlocking frame	77 L	Sections	14
B 803910	Interlocking frame	77 L	Sections	15
B 803920	Insert frame	77 L	Sections	16
B 804000	Frame profile	77 L IF	Sections	20
B 804010	Frame profile	77 L IF	Sections	19
B 804040	Frame profile	77 L IF	Sections	23
B 804060	Fixed frame	77 L IF	Sections	23

00-5000500

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
B 804200	Flügelprofil	77 L IF	Schnittpunkte	19,22,23
B 804210	Flügelprofil	77 L IF	Schnittpunkte	20,21
B 804220	Flügelprofil	77 L IF	Schnittpunkte	21
B 804270	Flügelprofil	77 L IF	Schnittpunkte	21
B 804280	Flügelprofil	77 L IF	Schnittpunkte	21
B 804300	Sprossenprofil	77 L IF	Schnittpunkte	22
P 804600	Stülpprofil	77 L IF	Schnittpunkte	21
P 804700	Glasleiste	77 L IF	Schnittpunkte	19-23
P 804700	Glasleiste	65 M IF	Schnittpunkte	41-43
P 804709	Glasleiste	77 L IF	Schnittpunkte	23
B 805010	Rahmenprofil	Trigon SG	Verarbeitung	87
B 805010	Rahmenprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	26
B 805020	Rahmenprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	26
B 805030	Einspannrahmen	77 L Tür	Schnittpunkte	25
B 805040	Einspannrahmen	77 L Tür	Schnittpunkte	25
B 805200	Flügelprofil	Trigon SG	Verarbeitung	87
B 805200	Flügelprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	25-28
B 805210	Flügelprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	25-28
B 805500	Sockelprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	29-34
B 805640	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	28
B 805660	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	28
B 805680	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	30,33
B 805690	Schwellenprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	29,31
B 805700	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	29
B 805710	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	34
B 805720	Zusatzprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	34
P 805730	Schwellenprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	30
B 805750	Klemmprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	63
B 806010	Rahmenprofil	65 M	Schnittpunkte	37
B 806140	Rahmenprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	54
B 806210	Flügelprofil	65 M	Schnittpunkte	37
B 806230	Flügelprofil	65 M	Schnittpunkte	40
P 806713	Zusatzprofil	77 L	Schnittpunkte	17
P 806713	Zusatzprofil	65 M	Schnittpunkte	38,39
P 806713	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	46
B 806900	Einspannrahmen	65 M	Schnittpunkte	40
B 807000	Rahmenprofil	65 M IF	Schnittpunkte	42
B 807010	Rahmenprofil	65 M IF	Schnittpunkte	41
B 807200	Flügelprofil	65 M IF	Schnittpunkte	41,42
B 807210	Flügelprofil	65 M IF	Schnittpunkte	43
B 807300	Sprossenprofil	65 M IF	Schnittpunkte	43
B 808010	Rahmenprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	46
B 808020	Rahmenprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	46
B 808030	Einspannrahmen	65 M Tür	Schnittpunkte	45
B 808040	Einspannrahmen	65 M Tür	Schnittpunkte	45
B 808200	Flügelprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	45-47
B 808210	Flügelprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	45-47
B 808500	Sockelprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	48-53
B 808670	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	47
B 808680	Anschlussprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	49,50
B 808690	Schwellenprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	48,51
B 808700	Anschlussprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	48
B 808710	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	53
B 808720	Zusatzprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	53
P 808730	Schwellenprofil	65 M Tür	Schnittpunkte	49
B 809200	Flügelprofil	57 S	Schnittpunkte	56
B 809240	Flügelprofil	57 S	Schnittpunkte	55
B 809520	Sprossenprofil	57 S	Schnittpunkte	57
B 809900	Rahmenprofil	57 S	Schnittpunkte	55-58
B 809930	Rahmenprofil	57 S	Schnittpunkte	56,57
B 811010	Rahmenprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	59
B 811020	Rahmenprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	59
B 811200	Flügelprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	59,63
B 811210	Flügelprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	59
B 811500	Sockelprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	60-62,64
P 811680	Zusatzprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	61,64
B 811690	Schwellenprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	62,63
P 811690	Schwellenprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	60
P 811700	Zusatzprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	60
P 811730	Schwellenprofil	57 S Tür	Schnittpunkte	61
B 811750	Fassadenadapterpr.	57 S Tür	Schnittpunkte	59
B 812010	Rahmenprofil	Volato S	Schnittpunkte	72,74
B 812040	Rahmenprofil	Volato S	Schnittpunkte	71,73
B 812070	Rahmenprofil	Volato S	Schnittpunkte	73,74
B 812200	Flügelprofil	Volato S	Schnittpunkte	72
B 812210	Flügelprofil	Volato S	Schnittpunkte	71,73
P 812620	Zusatzprofil	Volato S	Schnittpunkte	72,74
P 812630	Zusatzprofil	Volato S	Schnittpunkte	71,73
P 812650	Zubehörprofil	Volato S	Schnittpunkte	73,74
B 813020	Blendrahmen	Volato M	Schnittpunkte	65
B 813030	Blendrahmen	Volato M	Schnittpunkte	66
B 813040	Blendrahmen	Volato M	Schnittpunkte	67
B 813200	Flügelprofil	Volato M	Schnittpunkte	68
B 813210	Flügelprofil	Volato M	Schnittpunkte	69

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
B 804200	Sash profile	77 L IF	Sections	19,22,23
B 804210	Sash profile	77 L IF	Sections	20,21
B 804220	Sash profile	77 L IF	Sections	21
B 804270	Sash profile	77 L IF	Sections	21
B 804280	Sash profile	77 L IF	Sections	21
B 804300	Transom profile	77 L IF	Sections	22
P 804600	Secondary sash profile	77 L IF	Sections	21
P 804700	Glazing bead	77 L IF	Sections	19-23
P 804700	Glazing bead	65 M IF	Sections	41-43
P 804709	Glazing bead	77 L IF	Sections	23
B 805010	Frame profile	Trigon SG	Processing	87
B 805010	Frame profile	77 L Tür	Sections	26
B 805020	Frame profile	77 L Tür	Sections	26
B 805030	Interlocking frame	77 L Tür	Sections	25
B 805040	Interlocking frame	77 L Tür	Sections	25
B 805200	Sash profile	Trigon SG	Processing	87
B 805200	Sash profile	77 L Tür	Sections	25-28
B 805210	Sash profile	77 L Tür	Sections	25-28
B 805500	Bottom rail profile	77 L Tür	Sections	29-34
B 805640	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	28
B 805660	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	28
B 805680	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	30,33
B 805690	Threshold profile	77 L Tür	Sections	29,31
B 805700	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	29
B 805710	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	34
B 805720	Supplementary profile	77 L Tür	Sections	34
P 805730	Threshold profile	77 L Tür	Sections	30
B 805750	-	57 S Tür	Sections	63
B 806010	Frame profile	65 M	Sections	37
B 806140	Frame profile	65 M Tür	Sections	54
B 806210	Sash profile	65 M	Sections	37
B 806230	Sash profile	65 M	Sections	40
P 806713	Supplementary profile	77 L	Sections	17
P 806713	Supplementary profile	65 M	Sections	38,39
P 806713	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	46
B 806900	Interlocking frame	65 M	Sections	40
B 807000	Frame profile	65 M IF	Sections	42
B 807010	Frame profile	65 M IF	Sections	41
B 807200	Sash profile	65 M IF	Sections	41,42
B 807210	Sash profile	65 M IF	Sections	43
B 807300	Transom profile	65 M IF	Sections	43
B 808010	Frame profile	65 M Tür	Sections	46
B 808020	Frame profile	65 M Tür	Sections	46
B 808030	Interlocking frame	65 M Tür	Sections	45
B 808040	Interlocking frame	65 M Tür	Sections	45
B 808200	Sash profile	65 M Tür	Sections	45-47
B 808210	Sash profile	65 M Tür	Sections	45-47
B 808500	Bottom rail profile	65 M Tür	Sections	48-53
B 808670	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	47
B 808680	Connect profile	65 M Tür	Sections	49,50
B 808690	Threshold profile	65 M Tür	Sections	48,51
B 808700	Connect profile	65 M Tür	Sections	48
B 808710	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	53
B 808720	Supplementary profile	65 M Tür	Sections	53
P 808730	Threshold profile	65 M Tür	Sections	49
B 809200	Sash profile	57 S	Sections	56
B 809240	Sash profile	57 S	Sections	55
B 809520	Transom profile	57 S	Sections	57
B 809900	Frame profile	57 S	Sections	55-58
B 809930	Frame profile	57 S	Sections	56,57
B 811010	Frame profile	57 S Tür	Sections	59
B 811020	Frame profile	57 S Tür	Sections	59
B 811200	Sash profile	57 S Tür	Sections	59,63
B 811210	Sash profile	57 S Tür	Sections	59
B 811500	Bottom rail profile	57 S Tür	Sections	60-62,64
P 811680	Supplementary profile	57 S Tür	Sections	61,64
B 811690	Threshold profile	57 S Tür	Sections	62,63
P 811690	Threshold profile	57 S Tür	Sections	60
P 811700	Supplementary profile	57 S Tür	Sections	60
P 811730	Threshold profile	57 S Tür	Sections	61
B 811750	-	57 S Tür	Sections	59
B 812010	Frame profile	Volato S	Sections	72,74
B 812040	Frame profile	Volato S	Sections	71,73
B 812070	Frame profile	Volato S	Sections	73,74
B 812200	Sash profile	Volato S	Sections	72
B 812210	Sash profile	Volato S	Sections	71,73
P 812620	Supplementary profile	Volato S	Sections	72,74
P 812630	Supplementary profile	Volato S	Sections	71,73
P 812650	Accessory profile	Volato S	Sections	73,74
B 813020	Fixed frame lateral	Volato M	Sections	65
B 813030	Fixed frame top	Volato M	Sections	66
B 813040	Fixed frame bottom	Volato M	Sections	67
B 813200	Sash profile	Volato M	Sections	68
B 813210	Sash profile	Volato M	Sections	69

006000600

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 813660	Zusatzprofil	Volato M	Schnittpunkte	67
P 813690	Zusatzprofil	Volato M	Schnittpunkte	68,69
B 813900	Rahmenprofil	Volato M	Schnittpunkte	65-67
B 840027	Einspannrahmen	Trigon	Schnittpunkte	6
B 840200	Flügelprofil	Trigon	Schnittpunkte	6
B 841026	Einspannrahmen	Trigon	Schnittpunkte	8,9
B 841200	Flügelprofil	Trigon	Schnittpunkte	8,9
B 850000	Rahmenprofil	WS 075	Schnittpunkte	4
B 850032	Einspannrahmen	WS 075	Schnittpunkte	2,3
B 850213	Flügelprofil	WS 075	Schnittpunkte	2,4
B 850217	Flügelprofil	WS 075	Schnittpunkte	3
Z 900235	Schraube	Trigon	Verarbeitung	48
Z 900282	Formteil	Trigon	Bauanschlüsse	1
Z 900282	Formteil	Trigon	Basis	14
Z 900282	Formteil	Trigon	Verarbeitung	29,30
Z 900656	Schraube	Trigon	Verarbeitung	24
Z 900656	Schraube	WS 075	Schnittpunkte	4
Z 900665	Spannhülse	Trigon	Verarbeitung	48
Z 900883	Schraube	Trigon	Basis	14
Z 900883	Schraube	Trigon	Verarbeitung	20,21
Z 901134	Federring	Trigon	Basis	13
Z 901134	Federring	Trigon	Verarbeitung	17,19
Z 901136	Scheibe	Trigon SG	Verglasung	24-26
Z 901144	Schraube	Trigon	Bauanschlüsse	3
Z 901962	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 901963	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 901963	Werkzeuge	Trigon	Verarbeitung	38
Z 902161	Dichtung	Trigon	Bauanschlüsse	3
Z 902161	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	4
Z 902161	Dichtung	Volato S	Schnittpunkte	72,74
Z 902297	Schraube	Volato M	Schnittpunkte	65-67
Z 903941	Kleber	Trigon	Trigon 50 und 60	32
Z 903941	Kleber	Trigon	Verarbeitung	25,26
Z 903941	Kleber	Trigon	Verarbeitung	41,42
Z 906481	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	17
Z 906481	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 906627	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	47
Z 906789	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	7,9,11,13-16
Z 906789	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 906789	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	46
Z 906855	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 906855	Blech	Trigon	Verarbeitung	27
Z 906855	Blech	Trigon	Verarbeitung	47
Z 906856	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 906856	Blech	Trigon	Verarbeitung	27
Z 906856	Blech	Trigon	Verarbeitung	47
Z 906925	Ersatzmesser	Trigon	Werkzeuge	4
Z 906925	Ersatzmesser	Trigon	Verarbeitung	37,49
Z 906982	Blech	Trigon	Profile	10
Z 906982	Blech	Trigon	Profile	16
Z 906982	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 906984	Blech	Trigon	Profile	10
Z 906984	Blech	Trigon	Profile	16
Z 906984	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	35
Z 907386	Blindniet	77 L Tür	Schnittpunkte	30-33
Z 907386	Blindniet	65 M Tür	Schnittpunkte	49,50
Z 907686	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 907686	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	46
Z 907686	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	12,13
Z 907686	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	38,39
Z 907714	Blech	Trigon	Profile	10
Z 907714	Blech	Trigon	Profile	16
Z 907714	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	35
Z 907845	Schraube	Trigon	Verarbeitung	24
Z 908152	Ersatzmesser	Trigon	Werkzeuge	4
Z 908152	Ersatzmesser	Trigon	Verarbeitung	37
Z 908529	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 908529	Blech	Trigon	Verarbeitung	27
Z 908529	Blech	Trigon	Verarbeitung	47
Z 908530	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 908530	Blech	Trigon	Verarbeitung	27
Z 908530	Blech	Trigon	Verarbeitung	47
Z 908806	Dichtband	Trigon	Bauanschlüsse	3
K 910038	Distanzleiste	77 L	Schnittpunkte	12,13
K 910038	Distanzleiste	65 M	Schnittpunkte	38,39
K 910064	Distanzleiste	Trigon	Verglasung	1,3,5,7
K 910064	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23
Z 910064	Distanzleiste	Trigon	Verarbeitung	33
K 910065	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 813660	Supplementary profile	Volato M	Sections	67
P 813690	Supplementary profile	Volato M	Sections	68,69
B 813900	Frame profile	Volato M	Sections	65-67
B 840027	Interlocking frame	Trigon	Sections	6
B 840200	Sash profile	Trigon	Sections	6
B 841026	Interlocking frame	Trigon	Sections	8,9
B 841200	Sash profile	Trigon	Sections	8,9
B 850000	Frame profile	WS 075	Sections	4
B 850032	Interlocking frame	WS 075	Sections	2,3
B 850213	Sash profile	WS 075	Sections	2,4
B 850217	Sash profile	WS 075	Sections	3
Z 900235	Screw	Trigon	Processing	48
Z 900282	Shaped piece	Trigon	Connections to the structure	1
Z 900282	Shaped piece	Trigon	Base	14
Z 900282	Shaped piece	Trigon	Processing	29,30
Z 900656	Screw	Trigon	Processing	24
Z 900656	Screw	WS 075	Sections	4
Z 900665	-	Trigon	Processing	48
Z 900883	Screw	Trigon	Base	14
Z 900883	Screw	Trigon	Processing	20,21
Z 901134	-	Trigon	Base	13
Z 901134	-	Trigon	Processing	17,19
Z 901136	-	Trigon SG	Glazing	24-26
Z 901144	Screw	Trigon	Connections to the structure	3
Z 901962	Tools	Trigon	Tools	4
Z 901963	Tools	Trigon	Tools	4
Z 901963	Tools	Trigon	Processing	38
Z 902161	Gasket	Trigon	Connections to the structure	3
Z 902161	Gasket	WS 075	Sections	4
Z 902161	Gasket	Volato S	Sections	72,74
Z 902297	Screw	Volato M	Sections	65-67
Z 903941	-	Trigon	Trigon 50 and 60	32
Z 903941	-	Trigon	Processing	25,26
Z 903941	-	Trigon	Processing	41,42
Z 906481	Gasket	Trigon	Sections	17
Z 906481	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 906627	Gasket	65 M Tür	Sections	47
Z 906789	Gasket	Trigon	Sections	7,9,11,13-16
Z 906789	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 906789	Gasket	Trigon	Processing	46
Z 906855	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 906855	-	Trigon	Processing	27
Z 906855	-	Trigon	Processing	47
Z 906856	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 906856	-	Trigon	Processing	27
Z 906856	-	Trigon	Processing	47
Z 906925	-	Trigon	Tools	4
Z 906925	-	Trigon	Processing	37,49
Z 906982	-	Trigon	Profiles	10
Z 906982	-	Trigon	Profiles	16
Z 906982	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 906984	-	Trigon	Profiles	10
Z 906984	-	Trigon	Profiles	16
Z 906984	-	Trigon	Trigon 50 and 60	35
Z 907386	-	77 L Tür	Sections	30-33
Z 907386	-	65 M Tür	Sections	49,50
Z 907686	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 907686	Gasket	Trigon	Processing	46
Z 907686	Gasket	77 L	Sections	12,13
Z 907686	Gasket	65 M	Sections	38,39
Z 907714	-	Trigon	Profiles	10
Z 907714	-	Trigon	Profiles	16
Z 907714	-	Trigon	Trigon 50 and 60	35
Z 907845	Screw	Trigon	Processing	24
Z 908152	-	Trigon	Tools	4
Z 908152	-	Trigon	Processing	37
Z 908529	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 908529	-	Trigon	Processing	27
Z 908529	-	Trigon	Processing	47
Z 908530	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 908530	-	Trigon	Processing	27
Z 908530	-	Trigon	Processing	47
Z 908806	Sealing tape	Trigon	Connections to the structure	3
K 910038	Spacer	77 L	Sections	12,13
K 910038	Spacer	65 M	Sections	38,39
K 910064	Spacer	Trigon	Glazing	1,3,5,7
K 910064	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23
Z 910064	Spacer	Trigon	Processing	33
K 910065	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23

007000700

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Verglasung	1,3,5,7,8
K 910066	Distanzleiste	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910066	Distanzleiste	Trigon SG	Verglasung	11
Z 910066	Distanzleiste	Trigon	Schnittpunkte	5
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Basis	15
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23
Z 910066	Distanzleiste	Trigon	Verarbeitung	33
K 910066	Distanzleiste	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,72,93
K 910067	Distanzleiste	Trigon	Verglasung	1,3
K 910067	Distanzleiste	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910067	Distanzleiste	Trigon SG	Verglasung	11
Z 910067	Distanzleiste	Trigon	Schnittpunkte	5
K 910067	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23
Z 910067	Distanzleiste	Trigon	Verarbeitung	33
K 910067	Distanzleiste	Trigon SG	Verarbeitung	68,69
K 910068	Distanzleiste	Trigon	Verglasung	1,3,5,7-9
K 910068	Distanzleiste	Trigon	Basis	15,16
K 910068	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23
Z 910068	Distanzleiste	Trigon	Verarbeitung	33
K 910069	Distanzleiste	Trigon	Trigon 50 und 60	23
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,5,7-9
K 910072	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910072	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	11
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Basis	15,16
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	24
Z 910072	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	34
K 910072	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,72,74,93
Z 910072	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	74
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,5,7,8
K 910073	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910073	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	11
Z 910073	Dämmprofil	Trigon	Schnittpunkte	11
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Basis	15
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	24
Z 910073	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	34
K 910073	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,72
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,5,7-9
K 910076	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910076	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	11
Z 910076	Dämmprofil	Trigon	Schnittpunkte	11
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Basis	15,16
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	24
Z 910076	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	34
K 910076	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,72
K 910082	Dämmprofil	77 L Tür	Schnittpunkte	30,34
K 910087	Dämmprofil	77 L	Schnittpunkte	17,18
K 910088	KS-Profil	77 L Tür	Schnittpunkte	31,32
K 910089	S-Profil	65 M Tür	Schnittpunkte	51,52
K 910090	Labyrinthprofil	Volato S	Schnittpunkte	71
K 910092	Einsatzprofil-U	Volato S	Schnittpunkte	72,74
K 910093	Einsatzprofil	Volato S	Schnittpunkte	72,74
K 910094	Einsatzprofil	Volato S	Schnittpunkte	72,74
K 910097	ABDECKPROFIL	57 S Tür	Schnittpunkte	62
K 910105	Abdeckprofil	Volato M	Schnittpunkte	66
K 910106	Kunststoffprofil	Volato M	Schnittpunkte	69
K 910107	Kunststoffprofil	Volato M	Schnittpunkte	68
K 910109	Kunststoffprofil	Trigon	Schnittpunkte	17
K 910109	Kunststoffprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
K 910110	Kunststoffprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,5,7-9
K 910114	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910114	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	11
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Basis	15,16
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	24
Z 910114	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	35,36
K 910114	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,72,74,93
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,5,7,8
K 910115	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	12
Z 910115	Dämmprofil	Trigon SG	Verglasung	11
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Basis	15
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	24
Z 910115	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	35,36
K 910115	Dämmprofil	Trigon SG	Verarbeitung	68,69
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3,7,9
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Basis	16

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
K 910066	Spacer	Trigon	Glazing	1,3,5,7,8
K 910066	Spacer	Trigon SG	Glazing	12
Z 910066	Spacer	Trigon SG	Glazing	11
Z 910066	Spacer	Trigon	Sections	5
K 910066	Spacer	Trigon	Base	15
K 910066	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23
Z 910066	Spacer	Trigon	Processing	33
K 910066	Spacer	Trigon SG	Processing	68,69,72,93
K 910067	Spacer	Trigon	Glazing	1,3
K 910067	Spacer	Trigon SG	Glazing	12
Z 910067	Spacer	Trigon SG	Glazing	11
Z 910067	Spacer	Trigon	Sections	5
K 910067	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23
Z 910067	Spacer	Trigon	Processing	33
K 910067	Spacer	Trigon SG	Processing	68,69
K 910068	Spacer	Trigon	Glazing	1,3,5,7-9
K 910068	Spacer	Trigon	Base	15,16
K 910068	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23
Z 910068	Spacer	Trigon	Processing	33
K 910069	Spacer	Trigon	Trigon 50 and 60	23
K 910072	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7-9
K 910072	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910072	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
K 910072	Insulating profile	Trigon	Base	15,16
K 910072	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910072	Insulating profile	Trigon	Processing	34
K 910072	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69,72,74,93
Z 910072	Insulating profile	Trigon SG	Processing	74
K 910073	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7,8
K 910073	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910073	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
Z 910073	Insulating profile	Trigon	Sections	11
K 910073	Insulating profile	Trigon	Base	15
K 910073	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910073	Insulating profile	Trigon	Processing	34
K 910073	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69,72
K 910076	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7-9
K 910076	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910076	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
Z 910076	Insulating profile	Trigon	Sections	11
K 910076	Insulating profile	Trigon	Base	15,16
K 910076	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910076	Insulating profile	Trigon	Processing	34
K 910076	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69,72,74
K 910077	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7,8
K 910077	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910077	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
K 910077	Insulating profile	Trigon	Base	15
K 910077	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910077	Insulating profile	Trigon	Processing	34
K 910077	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69,72
K 910082	Insulating profile	77 L Tür	Sections	30,34
K 910087	Insulating profile	77 L	Sections	17,18
K 910088	-	77 L Tür	Sections	31,32
K 910089	-	65 M Tür	Sections	51,52
K 910090	Interlocking profile	Volato S	Sections	71
K 910092	-	Volato S	Sections	72,74
K 910093	Insert profile	Volato S	Sections	72,74
K 910094	Insert profile	Volato S	Sections	72,74
K 910097	Cover profile	57 S Tür	Sections	62
K 910105	-	Volato M	Sections	66
K 910106	-	Volato M	Sections	69
K 910107	-	Volato M	Sections	68
K 910109	Plastic profile	Trigon	Sections	17
K 910109	Plastic profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
K 910110	Plastic profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
K 910114	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7-9
K 910114	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910114	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
K 910114	Insulating profile	Trigon	Base	15,16
K 910114	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910114	Insulating profile	Trigon	Processing	35,36
K 910114	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69,72,74,93
K 910115	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,5,7,8
K 910115	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	12
Z 910115	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
K 910115	Insulating profile	Trigon	Base	15
K 910115	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	24
Z 910115	Insulating profile	Trigon	Processing	35,36
K 910115	Insulating profile	Trigon SG	Processing	68,69
K 910116	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3,7,9
K 910116	Insulating profile	Trigon	Base	16

00800800

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 910116	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	35,36
K 910116	Dämmprofil	77 L	Schnittpunkte	17
K 910117	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	1,3
K 910117	Dämmprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 910117	Dämmprofil	Trigon	Verarbeitung	35,36
K 910117	Dämmprofil	77 L	Schnittpunkte	18
K 910119	Kunststoffprofil	Trigon	Schnittpunkte	17
K 910119	Kunststoffprofil	Trigon	Basis	8,9
K 910119	Kunststoffprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 910120	Kunststoffprofil	Trigon	Schnittpunkte	17
K 910120	Kunststoffprofil	Trigon	Basis	8,9
K 910120	Kunststoffprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 910121	Kunststoffprofil	Trigon	Schnittpunkte	17
K 910121	Kunststoffprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
K 910136	Kunststoffprofil	Trigon	Schnittpunkte	8,9
K 910146	Kunststoffprofil	WS 075	Schnittpunkte	4
Z 911078	Dichtung	Trigon	Basis	4
Z 911109	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 911513	Spannstift	Trigon	Trigon SG	42
Z 911513	Spannstift	Trigon SG	Verarbeitung	70,71
Z 911765	Schraube	Trigon	Basis	14
Z 911765	Schraube	Trigon	Verarbeitung	22,23
Z 911805	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	13
Z 911805	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 911809	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 911809	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911809	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 911810	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 911810	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 911810	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 911811	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,7
Z 911811	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911811	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 911820	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 911820	Dichtung	Trigon	Basis	5
Z 911820	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	14
Z 911820	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	39,40
Z 911821	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 911821	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 911821	Dichtung	Trigon	Basis	5
Z 911822	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 911822	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13,26
Z 911822	Dichtung	Trigon	Basis	6
Z 911823	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 911823	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13,25
Z 911823	Dichtung	Trigon	Basis	6
Z 911824	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 911824	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 911824	Dichtung	Trigon	Basis	7
Z 911828	Dichtband	Trigon	Schnittpunkte	13
Z 911830	Dichtung	Trigon	Verglasung	3,5
Z 911830	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	5-7,11,14
Z 911830	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30,31
Z 911830	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	44
Z 911831	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 911831	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 911831	Dichtung	Trigon	Verglasung	8
Z 911831	Dichtung	Trigon	Basis	15
Z 911831	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911832	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 911832	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 911832	Dichtung	Trigon	Verglasung	8
Z 911832	Dichtung	Trigon	Basis	15
Z 911832	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911833	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 911833	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 911833	Dichtung	Trigon	Verglasung	8
Z 911833	Dichtung	Trigon	Basis	15
Z 911833	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911834	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 911834	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 911834	Dichtung	Trigon	Verglasung	8
Z 911834	Dichtung	Trigon	Basis	15
Z 911834	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911835	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 911835	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 911835	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911840	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911840	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44
Z 911841	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 911841	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,49
Z 911842	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 911842	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44

Article no.	Designation	Series	Register	Page
K 910116	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 910116	Insulating profile	Trigon	Processing	35,36
K 910116	Insulating profile	77 L	Sections	17
K 910117	Insulating profile	Trigon	Glazing	1,3
K 910117	Insulating profile	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 910117	Insulating profile	Trigon	Processing	35,36
K 910117	Insulating profile	77 L	Sections	18
K 910119	Plastic profile	Trigon	Sections	17
K 910119	Plastic profile	Trigon	Base	8,9
K 910119	Plastic profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 910120	Plastic profile	Trigon	Sections	17
K 910120	Plastic profile	Trigon	Base	8,9
K 910120	Plastic profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 910121	Plastic profile	Trigon	Sections	17
K 910121	Plastic profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
K 910136	Plastic profile	Trigon	Sections	8,9
K 910146	Plastic profile	WS 075	Sections	4
Z 911078	Gasket	Trigon	Base	4
Z 911109	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 911513	Spring pin	Trigon	Trigon SG	42
Z 911513	Spring pin	Trigon SG	Processing	70,71
Z 911765	Screw	Trigon	Base	14
Z 911765	Screw	Trigon	Processing	22,23
Z 911805	Gasket	Trigon	Sections	13
Z 911805	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 911809	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 911809	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911809	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 911810	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 911810	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 911810	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 911811	Glass support	Trigon	Glazing	3,7
Z 911811	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911811	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 911820	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 911820	Gasket	Trigon	Base	5
Z 911820	Gasket	77 L	Sections	14
Z 911820	Gasket	65 M	Sections	39,40
Z 911821	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 911821	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 911821	Gasket	Trigon	Base	5
Z 911822	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 911822	Gasket	Trigon SG	Glazing	13,26
Z 911822	Gasket	Trigon	Base	6
Z 911823	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 911823	Gasket	Trigon SG	Glazing	13,25
Z 911823	Gasket	Trigon	Base	6
Z 911824	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 911824	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 911824	Gasket	Trigon	Base	7
Z 911828	Sealing tape	Trigon	Sections	13
Z 911830	Gasket	Trigon	Glazing	3,5
Z 911830	Gasket	Trigon	Sections	5-7,11,14
Z 911830	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30,31
Z 911830	Gasket	Trigon	Processing	44
Z 911831	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 911831	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 911831	Gasket	Trigon	Glazing	8
Z 911831	Gasket	Trigon	Base	15
Z 911831	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911832	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 911832	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 911832	Gasket	Trigon	Glazing	8
Z 911832	Gasket	Trigon	Base	15
Z 911832	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911833	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 911833	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 911833	Gasket	Trigon	Glazing	8
Z 911833	Gasket	Trigon	Base	15
Z 911833	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911834	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 911834	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 911834	Gasket	Trigon	Glazing	8
Z 911834	Gasket	Trigon	Base	15
Z 911834	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911835	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 911835	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 911835	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911840	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911840	Shaped piece	Trigon	Processing	44
Z 911841	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 911841	Shaped piece	Trigon	Processing	44,49
Z 911842	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 911842	Shaped piece	Trigon	Processing	44

009000900

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 911845	Dichtung	Trigon	Verglasung	3,5
Z 911845	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	15
Z 911845	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911896	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911897	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	3,5,7
Z 911897	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	21
Z 911897	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911898	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,7
Z 911898	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911898	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 911909	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 911909	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911909	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 911910	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 911910	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 911910	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 911911	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,7
Z 911911	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911911	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 911913	Anschlaglehre	Trigon	Verarbeitung	46
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	8
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	21
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon	Schnittpunkte	11
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon	Basis	15
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911917	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911920	Blech	Trigon	Profile	10
Z 911920	Blech	Trigon	Profile	16
Z 911920	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 911921	Blech	Trigon	Profile	10
Z 911921	Blech	Trigon	Profile	16
Z 911921	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	34
Z 911922	Blech	Trigon	Profile	10
Z 911922	Blech	Trigon	Profile	16
Z 911922	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	35
Z 911929	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	21
Z 911929	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911930	Dichtung	Trigon	Verglasung	3,5
Z 911930	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	5-7,14
Z 911930	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	30,31
Z 911930	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	44
Z 911931	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911934	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	3
Z 911934	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	20,37
Z 911934	FassadenSchraube	Trigon	Verarbeitung	43
Z 911935	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	23,24
Z 911935	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911935	FassadenSchraube	Trigon SG	Trigon SG	41,42
Z 911935	FassadenSchraube	Trigon SG	Verarbeitung	69,79
Z 911936	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	3,5,7,8
Z 911936	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	24-26
Z 911936	FassadenSchraube	Trigon	Basis	15
Z 911936	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911936	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911937	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	9
Z 911937	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	24-26
Z 911937	FassadenSchraube	Trigon	Basis	16
Z 911937	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911937	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911938	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	3,5,7,8
Z 911938	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	21,24-26
Z 911938	FassadenSchraube	Trigon	Basis	15
Z 911938	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911938	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon	Verglasung	9
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	21,24-26
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon	Schnittpunkte	11
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon	Basis	16
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911939	FassadenSchraube	Trigon SG	Verarbeitung	79
Z 911940	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	30
Z 911940	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44
Z 911941	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 911941	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,49
Z 911942	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 911942	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44
Z 911943	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	24-26
Z 911943	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911943	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 911944	FassadenSchraube	Trigon SG	Verglasung	11,22,23,28,29
Z 911944	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	19,37
Z 911944	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	41,42

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 911845	Gasket	Trigon	Glazing	3,5
Z 911845	Gasket	Trigon	Sections	15
Z 911845	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911896	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911897	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	3,5,7
Z 911897	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	21
Z 911897	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911898	Glass support	Trigon	Glazing	3,7
Z 911898	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911898	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 911909	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 911909	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911909	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 911910	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 911910	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 911910	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 911911	Glass support	Trigon	Glazing	3,7
Z 911911	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911911	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 911913	-	Trigon	Processing	46
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	8
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	21
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Sections	11
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Base	15
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911920	-	Trigon	Profiles	10
Z 911920	-	Trigon	Profiles	16
Z 911920	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 911921	-	Trigon	Profiles	10
Z 911921	-	Trigon	Profiles	16
Z 911921	-	Trigon	Trigon 50 and 60	34
Z 911922	-	Trigon	Profiles	10
Z 911922	-	Trigon	Profiles	16
Z 911922	-	Trigon	Trigon 50 and 60	35
Z 911929	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	21
Z 911929	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911930	Gasket	Trigon	Glazing	3,5
Z 911930	Gasket	Trigon	Sections	5-7,14
Z 911930	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	30,31
Z 911930	Gasket	Trigon	Processing	44
Z 911931	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911934	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	3
Z 911934	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	20,37
Z 911934	Façade fixing screw	Trigon	Processing	43
Z 911935	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	23,24
Z 911935	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911935	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	41,42
Z 911935	Façade fixing screw	Trigon SG	Processing	69,79
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	3,5,7,8
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	24-26
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Base	15
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	9
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	24-26
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon	Base	16
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	3,5,7,8
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	21,24-26
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Base	15
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Glazing	9
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	21,24-26
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Sections	11
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Base	16
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon SG	Processing	79
Z 911940	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	30
Z 911940	Shaped piece	Trigon	Processing	44
Z 911941	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 911941	Shaped piece	Trigon	Processing	44,49
Z 911942	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 911942	Shaped piece	Trigon	Processing	44
Z 911943	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	24-26
Z 911943	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911943	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon SG	Glazing	11,22,23,28,29
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	19,37
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	41,42

010001000

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 911944	FassadenSchraube	Trigon	Verarbeitung	41,42
Z 911944	FassadenSchraube	Trigon SG	Verarbeitung	67-69,77-81
Z 911945	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 911985	Glasaufflage	Trigon	Verglasung	3,7
Z 911985	Glasaufflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 911985	Glasaufflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 911986	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 912237	Verbindungsteil	Trigon	Bauanschlüsse	4
Z 912237	Verbindungsteil	Trigon	Trigon 50 und 60	35
Z 912237	Verbindungsteil	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 912315	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 912315	Dichtung	Trigon	Basis	7
Z 912570	Dichtung	Trigon	Basis	5
Z 912582	Dichtung	Trigon	Basis	6
Z 912599	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912599	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912600	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912600	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912601	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912601	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912602	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912602	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912604	SonderSchraube	Trigon	Basis	13
Z 912604	SonderSchraube	Trigon	Verarbeitung	17-20,22,27,28,31,32
Z 912604	SonderSchraube	Trigon	Verarbeitung	47
Z 912611	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 912611	Dichtung	Trigon	Basis	1,11
Z 912611	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	11,15,16
Z 912611	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	19,20,23
Z 912611	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	38
Z 912611	Dichtung	65 M IF	Schnittpunkte	41,42
Z 912612	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,6
Z 912612	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 912612	Dichtung	Trigon	Basis	1,11
Z 912613	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,4,6
Z 912613	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13,26
Z 912613	Dichtung	Trigon	Basis	2,11
Z 912614	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,4,6
Z 912614	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13,25
Z 912614	Dichtung	Trigon	Basis	2,11
Z 912615	Dichtung	Trigon	Verglasung	2,4,6
Z 912615	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 912615	Dichtung	Trigon	Basis	3,11
Z 912615	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	17
Z 912616	Dichtung	Trigon	Profile	10
Z 912616	Dichtung	Trigon	Profile	16
Z 912616	Dichtung	Trigon	Verglasung	3,5,9
Z 912616	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	21
Z 912616	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	1,5,10,12-14,16,17
Z 912616	Dichtung	Trigon	Basis	16
Z 912616	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 912616	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	44
Z 912616	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	6
Z 912616	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	9
Z 912616	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	11-18
Z 912616	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	19,20,23
Z 912616	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	37-40
Z 912616	Dichtung	65 M IF	Schnittpunkte	41,42
Z 912624	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	29
Z 912624	Formteil	Trigon	Verarbeitung	27,28
Z 912624	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,45,47,51
Z 912625	Formteil	Trigon	Schnittpunkte	14
Z 912625	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 912625	Formteil	Trigon	Verarbeitung	27,28
Z 912625	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,45,47,51-53
Z 912627	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 912627	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	75,76
Z 912628	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 912629	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 912630	Formteil	Trigon	Basis	10
Z 912630	Formteil	Trigon	Verarbeitung	17-19,25,26
Z 912630	Formteil	Trigon	Verarbeitung	41
Z 912633	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	6
Z 912633	Dichtung	Trigon	Basis	10
Z 912633	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	9
Z 912634	Blech	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 912634	Blech	Trigon	Verarbeitung	27,28,31,32
Z 912634	Blech	Trigon	Verarbeitung	47
Z 912637	Dichtung	Trigon	Basis	7
Z 912638	Dichtband	Trigon	Schnittpunkte	13-16

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon	Processing	41,42
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon SG	Processing	67-69,77-81
Z 911945	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 911985	Glass support	Trigon	Glazing	3,7
Z 911985	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 911985	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 911986	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 912237	Connecting piece	Trigon	Connections to the structure	4
Z 912237	Connecting piece	Trigon	Trigon 50 and 60	35
Z 912237	Connecting piece	Trigon SG	Processing	93
Z 912315	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 912315	Gasket	Trigon	Base	7
Z 912570	Gasket	Trigon	Base	5
Z 912582	Gasket	Trigon	Base	6
Z 912599	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912599	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912600	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912600	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912601	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912601	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912602	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912602	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912604	Special screw	Trigon	Base	13
Z 912604	Special screw	Trigon	Processing	17-20,22,27,28,31,32
Z 912604	Special screw	Trigon	Processing	47
Z 912611	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 912611	Gasket	Trigon	Base	1,11
Z 912611	Gasket	77 L	Sections	11,15,16
Z 912611	Gasket	77 L IF	Sections	19,20,23
Z 912611	Gasket	65 M	Sections	38
Z 912611	Gasket	65 M IF	Sections	41,42
Z 912612	Gasket	Trigon	Glazing	2,6
Z 912612	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 912612	Gasket	Trigon	Base	1,11
Z 912613	Gasket	Trigon	Glazing	2,4,6
Z 912613	Gasket	Trigon SG	Glazing	13,26
Z 912613	Gasket	Trigon	Base	2,11
Z 912614	Gasket	Trigon	Glazing	2,4,6
Z 912614	Gasket	Trigon SG	Glazing	13,25
Z 912614	Gasket	Trigon	Base	2,11
Z 912615	Gasket	Trigon	Glazing	2,4,6
Z 912615	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 912615	Gasket	Trigon	Base	3,11
Z 912615	Gasket	77 L	Sections	17
Z 912616	Gasket	Trigon	Profiles	10
Z 912616	Gasket	Trigon	Profiles	16
Z 912616	Gasket	Trigon	Glazing	3,5,9
Z 912616	Gasket	Trigon SG	Glazing	21
Z 912616	Gasket	Trigon	Sections	1,5,10,12-14,16,17
Z 912616	Gasket	Trigon	Base	16
Z 912616	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 912616	Gasket	Trigon	Processing	44
Z 912616	Gasket	Trigon	Sections	6
Z 912616	Gasket	Trigon	Sections	9
Z 912616	Gasket	77 L	Sections	11-18
Z 912616	Gasket	77 L IF	Sections	19,20,23
Z 912616	Gasket	65 M	Sections	37-40
Z 912616	Gasket	65 M IF	Sections	41,42
Z 912624	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	29
Z 912624	Shaped piece	Trigon	Processing	27,28
Z 912624	Shaped piece	Trigon	Processing	44,45,47,51
Z 912625	Shaped piece	Trigon	Sections	14
Z 912625	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 912625	Shaped piece	Trigon	Processing	27,28
Z 912625	Shaped piece	Trigon	Processing	44,45,47,51-53
Z 912627	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 912627	Shaped piece	Trigon SG	Processing	75,76
Z 912628	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 912629	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 912630	Shaped piece	Trigon	Base	10
Z 912630	Shaped piece	Trigon	Processing	17-19,25,26
Z 912630	Shaped piece	Trigon	Processing	41
Z 912633	Gasket	Trigon	Sections	6
Z 912633	Gasket	Trigon	Base	10
Z 912633	Gasket	Trigon	Processing	9
Z 912634	-	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 912634	-	Trigon	Processing	27,28,31,32
Z 912634	-	Trigon	Processing	47
Z 912637	Gasket	Trigon	Base	7
Z 912638	Sealing tape	Trigon	Sections	13-16

01-1001-100

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 912638	Dichtband	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 912638	Dichtband	Trigon	Verarbeitung	53
Z 912658	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 912658	Formteil	Trigon	Verarbeitung	34
K 912658	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	72
Z 912659	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 912659	Formteil	Trigon	Verarbeitung	34
K 912659	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	72
Z 912660	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 912660	Formteil	Trigon	Verarbeitung	34
K 912660	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	72
Z 912661	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	25
Z 912661	Formteil	Trigon	Verarbeitung	34
K 912661	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	72
Z 912662	Formteil	Trigon	Basis	10
Z 912662	Formteil	Trigon	Verarbeitung	20,22,26
Z 912666	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 912666	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912668	SonderSchraube	Trigon	Basis	13
Z 912668	SonderSchraube	Trigon	Verarbeitung	17,19,28
Z 912690	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 912690	Werkzeuge	Trigon	Verarbeitung	25,26
Z 912690	Werkzeuge	Trigon	Verarbeitung	33,41
Z 912713	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912713	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912716	Dichtstoff	Trigon	Verarbeitung	63,64
Z 912717	Dichtstoff	Trigon	Trigon 50 und 60	32
Z 912717	Dichtstoff	Trigon	Verarbeitung	24,27,28,31,32
Z 912717	Dichtstoff	Trigon	Verarbeitung	40,47
Z 912717	Dichtstoff	Volato S	Schnittpunkte	73,74
Z 912718	Dichtstoff	Trigon	Schnittpunkte	17
Z 912718	Dichtstoff	Trigon	Trigon 50 und 60	32
Z 912718	Dichtstoff	Trigon	Verarbeitung	24-28,31,32
Z 912718	Dichtstoff	Trigon	Verarbeitung	40-42,44,47
Z 912718	Dichtstoff	Volato S	Schnittpunkte	73,74
Z 912727	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 912727	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912727	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 912728	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 912728	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912728	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33-35
Z 912729	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3
Z 912729	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912729	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 912744	Befestigung	Trigon	Basis	17
Z 912745	Befestigung	Trigon	Basis	17
Z 912746	Befestigung	Trigon	Basis	17
Z 912750	Pflegemittel	Trigon SG	Verarbeitung	70,71
Z 912771	Dichtung	Trigon	Basis	5
Z 912772	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912772	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912778	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 912778	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	13
Z 912786	Befestigung	Trigon	Trigon 50 und 60	20
Z 912786	Befestigung	Trigon	Verarbeitung	43
Z 912802	Dichtung	Trigon	Verglasung	8,9
Z 912802	Dichtung	Trigon	Basis	4,15,16
Z 912803	Dichtung	Trigon	Verglasung	8,9
Z 912803	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 912803	Dichtung	Trigon	Basis	4,15,16
Z 912804	Dichtung	Trigon	Verglasung	8,9
Z 912804	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 912804	Dichtung	Trigon	Basis	4,15,16
Z 912805	Dichtung	Trigon	Verglasung	8,9
Z 912805	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 912805	Dichtung	Trigon	Basis	4,15,16
Z 912806	Dichtung	Trigon	Verglasung	8,9
Z 912806	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 912806	Dichtung	Trigon	Basis	4,15,16
Z 912812	Dichtung	Trigon	Basis	1,11
Z 912813	Dichtung	Trigon	Basis	2,11
Z 912814	Dichtung	Trigon	Basis	2,11
Z 912815	Dichtung	Trigon	Basis	3,11
Z 912816	Dichtung	Trigon	Basis	1,11
Z 912819	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	29
Z 912819	Formteil	Trigon	Verarbeitung	52
Z 912821	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2,4
Z 912821	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	20,21
Z 912822	Dichtung	Trigon	Verglasung	4
Z 912822	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	13,15
Z 912822	Dichtung	Trigon	Basis	10
Z 912822	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	41
Z 912823	Dichtung	Trigon	Verglasung	3,5

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 912638	Sealing tape	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 912638	Sealing tape	Trigon	Processing	53
Z 912658	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 912658	Shaped piece	Trigon	Processing	34
K 912658	Shaped piece	Trigon SG	Processing	72
Z 912659	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 912659	Shaped piece	Trigon	Processing	34
K 912659	Shaped piece	Trigon SG	Processing	72
Z 912660	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 912660	Shaped piece	Trigon	Processing	34
K 912660	Shaped piece	Trigon SG	Processing	72
Z 912661	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	25
Z 912661	Shaped piece	Trigon	Processing	34
K 912661	Shaped piece	Trigon SG	Processing	72
Z 912662	Shaped piece	Trigon	Base	10
Z 912662	Shaped piece	Trigon	Processing	20,22,26
Z 912666	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 912666	Drilling jig	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912668	Special screw	Trigon	Base	13
Z 912668	Special screw	Trigon	Processing	17,19,28
Z 912690	Tools	Trigon	Tools	4
Z 912690	Tools	Trigon	Processing	25,26
Z 912690	Tools	Trigon	Processing	33,41
Z 912713	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912713	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912716	Sealing material	Trigon	Processing	63,64
Z 912717	Sealing material	Trigon	Trigon 50 and 60	32
Z 912717	Sealing material	Trigon	Processing	24,27,28,31,32
Z 912717	Sealing material	Trigon	Processing	40,47
Z 912717	Sealing material	Volato S	Sections	73,74
Z 912718	Sealing material	Trigon	Sections	17
Z 912718	Sealing material	Trigon	Trigon 50 and 60	32
Z 912718	Sealing material	Trigon	Processing	24-28,31,32
Z 912718	Sealing material	Trigon	Processing	40-42,44,47
Z 912718	Sealing material	Volato S	Sections	73,74
Z 912727	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 912727	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912727	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 912728	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 912728	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912728	Glass support	Trigon	Processing	33-35
Z 912729	Glass support	Trigon	Glazing	3
Z 912729	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912729	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 912744	Fixing	Trigon	Base	17
Z 912745	Fixing	Trigon	Base	17
Z 912746	Fixing	Trigon	Base	17
Z 912750	Surface cleaner	Trigon SG	Processing	70,71
Z 912771	Gasket	Trigon	Base	5
Z 912772	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912772	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912778	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 912778	Drilling jig	Trigon	Processing	13
Z 912786	Fixing	Trigon	Trigon 50 and 60	20
Z 912786	Fixing	Trigon	Processing	43
Z 912802	Gasket	Trigon	Glazing	8,9
Z 912802	Gasket	Trigon	Base	4,15,16
Z 912803	Gasket	Trigon	Glazing	8,9
Z 912803	Gasket	Trigon SG	Glazing	14
Z 912803	Gasket	Trigon	Base	4,15,16
Z 912804	Gasket	Trigon	Glazing	8,9
Z 912804	Gasket	Trigon SG	Glazing	14
Z 912804	Gasket	Trigon	Base	4,15,16
Z 912805	Gasket	Trigon	Glazing	8,9
Z 912805	Gasket	Trigon SG	Glazing	14
Z 912805	Gasket	Trigon	Base	4,15,16
Z 912806	Gasket	Trigon	Glazing	8,9
Z 912806	Gasket	Trigon SG	Glazing	14
Z 912806	Gasket	Trigon	Base	4,15,16
Z 912812	Gasket	Trigon	Base	1,11
Z 912813	Gasket	Trigon	Base	2,11
Z 912814	Gasket	Trigon	Base	2,11
Z 912815	Gasket	Trigon	Base	3,11
Z 912816	Gasket	Trigon	Base	1,11
Z 912819	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	29
Z 912819	Shaped piece	Trigon	Processing	52
Z 912821	Drilling jig	Trigon	Tools	2,4
Z 912821	Drilling jig	Trigon	Processing	20,21
Z 912822	Gasket	Trigon	Glazing	4
Z 912822	Gasket	Trigon	Sections	13,15
Z 912822	Gasket	Trigon	Base	10
Z 912822	Gasket	Trigon	Processing	41
Z 912823	Gasket	Trigon	Glazing	3,5

012001200

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 912823	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	13,15,16
Z 912823	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 912824	Dichtung	Trigon	Verglasung	4
Z 912824	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	13
Z 912824	Dichtung	Trigon	Basis	2,3,11
Z 912825	Dichtung	Trigon	Verglasung	4
Z 912825	Dichtung	Trigon	Basis	2,3,11
Z 912826	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912826	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912827	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912827	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912828	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912828	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912829	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912829	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912830	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912830	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912831	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912831	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912832	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912832	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912833	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912833	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912834	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912834	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912835	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 912835	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 912851	Dichtband	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 912851	Dichtband	Trigon	Verarbeitung	57
Z 912852	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 912852	Werkzeuge	Trigon	Verarbeitung	21,23
Z 912853	Dichtband	Trigon	Trigon 50 und 60	31
Z 912861	Glasauflage	Trigon	Verglasung	5
Z 912861	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912862	Glasauflage	Trigon	Verglasung	5
Z 912862	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912863	Glasauflage	Trigon	Verglasung	5
Z 912863	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19
Z 912864	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912864	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 912865	Stift	Trigon	Basis	13
Z 912865	Stift	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 912870	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 912870	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 912871	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 912871	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 912916	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	29
Z 912916	Formteil	Trigon	Verarbeitung	27,28
Z 912916	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,45,47,51
Z 912917	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 912917	Formteil	Trigon	Verarbeitung	27,28
Z 912917	Formteil	Trigon	Verarbeitung	44,45,47,51-53
Z 912943	Dränageprofil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 912943	Dränageprofil	Trigon	Verarbeitung	27,28,31,32
Z 912943	Dränageprofil	Trigon	Verarbeitung	47
Z 912944	Dichtung	Trigon	Basis	6
Z 912946	Bohrlehre	Trigon	Werkzeuge	2
Z 912946	Bohrlehre	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 912950	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 912950	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 913138	Schiene	57 S Tür	Schnittpunkte	64
Z 913139	Schiene	57 S Tür	Schnittpunkte	64
Z 914017	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 914017	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 914019	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 914019	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 914021	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 914021	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 914082	Feder	Trigon	Basis	13
Z 914082	Feder	Trigon	Verarbeitung	17,19
Z 914086	Formteil	Trigon	Basis	10
Z 914086	Formteil	Trigon	Verarbeitung	17-19,25
Z 914086	Formteil	Trigon	Verarbeitung	41
Z 914178	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 914178	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	75,76
Z 914179	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 914180	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 914198	Schraube	Trigon	Basis	13
Z 914198	Schraube	Trigon	Verarbeitung	17-20,22,31,32
Z 914202	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2,4
Z 914202	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	22,23
Z 914212	Dichtstück	Trigon	Verarbeitung	53,55

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 912823	Gasket	Trigon	Sections	13,15,16
Z 912823	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 912824	Gasket	Trigon	Glazing	4
Z 912824	Gasket	Trigon SG	Glazing	13
Z 912824	Gasket	Trigon	Base	2,3,11
Z 912825	Gasket	Trigon	Glazing	4
Z 912825	Gasket	Trigon	Base	2,3,11
Z 912826	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912826	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912827	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912827	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912828	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912828	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912829	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912829	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912830	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912830	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912831	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912831	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912832	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912832	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912833	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912833	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912834	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912834	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912835	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 912835	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 912851	Sealing tape	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 912851	Sealing tape	Trigon	Processing	57
Z 912852	Tools	Trigon	Tools	4
Z 912852	Tools	Trigon	Processing	21,23
Z 912853	Sealing tape	Trigon	Trigon 50 and 60	31
Z 912861	Glass support	Trigon	Glazing	5
Z 912861	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912862	Glass support	Trigon	Glazing	5
Z 912862	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912863	Glass support	Trigon	Glazing	5
Z 912863	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19
Z 912864	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912864	T-bracket	Trigon	Processing	20-23
Z 912865	Pin	Trigon	Base	13
Z 912865	Pin	Trigon	Processing	20-23
Z 912870	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 912870	Drilling jig	Trigon	Processing	20-23
Z 912871	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 912871	T-bracket	Trigon	Processing	20-23
Z 912916	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	29
Z 912916	Shaped piece	Trigon	Processing	27,28
Z 912916	Shaped piece	Trigon	Processing	44,45,47,51
Z 912917	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 912917	Shaped piece	Trigon	Processing	27,28
Z 912917	Shaped piece	Trigon	Processing	44,45,47,51-53
Z 912943	Drainage profile	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 912943	Drainage profile	Trigon	Processing	27,28,31,32
Z 912943	Drainage profile	Trigon	Processing	47
Z 912944	Gasket	Trigon	Base	6
Z 912946	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 912946	Drilling jig	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 912950	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 912950	Drilling jig	Trigon	Processing	20-23
Z 913138	-	57 S Tür	Sections	64
Z 913139	-	57 S Tür	Sections	64
Z 914017	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 914017	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 914019	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 914019	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 914021	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 914021	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 914082	-	Trigon	Base	13
Z 914082	-	Trigon	Processing	17,19
Z 914086	Shaped piece	Trigon	Base	10
Z 914086	Shaped piece	Trigon	Processing	17-19,25
Z 914086	Shaped piece	Trigon	Processing	41
Z 914178	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 914178	Shaped piece	Trigon SG	Processing	75,76
Z 914179	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 914180	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 914198	Screw	Trigon	Base	13
Z 914198	Screw	Trigon	Processing	17-20,22,31,32
Z 914202	Drilling jig	Trigon	Tools	2,4
Z 914202	Drilling jig	Trigon	Processing	22,23
Z 914212	Sealing piece	Trigon	Processing	53,55

013001300

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 914212	Dichtstück	Trigon SG	Verarbeitung	83,84
Z 914213	Dichtung	Trigon	Verglasung	7
Z 914213	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	21
Z 914213	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	3
Z 914213	Dichtung	Trigon	Basis	10
Z 914213	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 914213	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	55
Z 914213	Dichtung	Trigon SG	Verarbeitung	83
Z 914214	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 914214	Formteil	Trigon	Verarbeitung	55
Z 914241	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	11,17,18
Z 914241	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	19-23
Z 914242	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	14-16
Z 914242	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	37,40
Z 914242	Dichtung	65 M IF	Schnittpunkte	41-43
Z 914243	Dichtung	57 S	Schnittpunkte	56
Z 914257	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	11-18
Z 914257	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	25-35
Z 914257	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	37-40
Z 914257	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	45-54
Z 914257	Dichtung	Volato M	Schnittpunkte	68,69
Z 914258	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	12,13
Z 914258	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	38,39
Z 914258	Dichtung	57 S	Schnittpunkte	55-57
Z 914258	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	59-64
Z 914259	Dichtung	57 S	Schnittpunkte	57,58
Z 914262	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	23
Z 914266	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	2-4
Z 914266	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	6
Z 914266	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	8,9
Z 914266	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	11,17,18
Z 914266	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	19-23
Z 914266	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	37
Z 914266	Dichtung	65 M IF	Schnittpunkte	41-43
Z 914266	Dichtung	57 S	Schnittpunkte	55,56
Z 914366	Eckverbinder	Trigon	Trigon SG	42
Z 914366	Eckverbinder	Trigon SG	Verarbeitung	70
Z 914399	Dämmstreifen	Trigon SG	Verglasung	11
Z 914399	Dämmstreifen	Trigon	Trigon SG	39
Z 914399	Dämmstreifen	Trigon SG	Verarbeitung	67,72,74,93
Z 914484	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 914484	FassadenSchraube	Trigon	Trigon SG	42
Z 914528	Werkzeuge	Trigon SG	Verglasung	17,18
Z 914528	Werkzeuge	Trigon	Trigon SG	39,40
K 914528	Werkzeuge	Trigon SG	Verarbeitung	67
Z 914528	Werkzeuge	Trigon SG	Verarbeitung	68,69,80
Z 914534	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	14-16
Z 914534	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	20,23
Z 914534	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	40
Z 914536	Dichtung	77 L IF	Schnittpunkte	19-23
Z 914536	Dichtung	65 M IF	Schnittpunkte	41-43
Z 914554	Dichtung	77 L	Schnittpunkte	14-16
Z 914554	Dichtung	65 M	Schnittpunkte	40
Z 914554	Dichtung	57 S	Schnittpunkte	55
Z 914587	Formteil	Trigon SG	Verglasung	11
Z 914587	Formteil	Trigon	Trigon SG	39
Z 914587	Formteil	Trigon SG	Verarbeitung	75,76,93
Z 914599	Sicherung	Trigon	Trigon 50 und 60	36
Z 914599	Sicherung	Trigon	Verarbeitung	63
Z 914600	Sicherung	Trigon	Trigon 50 und 60	36
Z 914600	Sicherung	Trigon	Verarbeitung	64
Z 914669	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	25-29
Z 914669	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	45-48
Z 914669	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	59,60
Z 914670	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	29,30,33
Z 914670	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	48-50
Z 914670	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	60,61,64
Z 914672	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	31,32
Z 914672	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	51,52
Z 914676	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	48,51
Z 914723	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	30
Z 914724	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	49
Z 914725	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	61
Z 914856	Schiene	Volato S	Schnittpunkte	72
Z 914972	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	29,31
Z 914977	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	62
Z 914984	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	63
Z 914989	Dichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	25
Z 914989	Dichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	45
Z 914989	Dichtung	57 S Tür	Schnittpunkte	59
Z 914990	Dichtung	Volato S	Schnittpunkte	71-74
Z 917085	FassadeSchraube	Trigon	Verglasung	3
Z 917085	FassadeSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 917086	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,7

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 914212	Sealing piece	Trigon SG	Processing	83,84
Z 914213	Gasket	Trigon	Glazing	7
Z 914213	Gasket	Trigon SG	Glazing	21
Z 914213	Gasket	Trigon	Sections	3
Z 914213	Gasket	Trigon	Base	10
Z 914213	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 914213	Gasket	Trigon	Processing	55
Z 914213	Gasket	Trigon SG	Processing	83
Z 914214	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 914214	Shaped piece	Trigon	Processing	55
Z 914241	Gasket	77 L	Sections	11,17,18
Z 914241	Gasket	77 L IF	Sections	19-23
Z 914242	Gasket	77 L	Sections	14-16
Z 914242	Gasket	65 M	Sections	37,40
Z 914242	Gasket	65 M IF	Sections	41-43
Z 914243	Gasket	57 S	Sections	56
Z 914257	Gasket	77 L	Sections	11-18
Z 914257	Gasket	77 L Tür	Sections	25-35
Z 914257	Gasket	65 M	Sections	37-40
Z 914257	Gasket	65 M Tür	Sections	45-54
Z 914257	Gasket	Volato M	Sections	68,69
Z 914258	Gasket	77 L	Sections	12,13
Z 914258	Gasket	65 M	Sections	38,39
Z 914258	Gasket	57 S	Sections	55-57
Z 914258	Gasket	57 S Tür	Sections	59-64
Z 914259	Gasket	57 S	Sections	57,58
Z 914262	Gasket	77 L IF	Sections	23
Z 914266	Gasket	WS 075	Sections	2-4
Z 914266	Gasket	Trigon	Sections	6
Z 914266	Gasket	Trigon	Sections	8,9
Z 914266	Gasket	77 L	Sections	11,17,18
Z 914266	Gasket	77 L IF	Sections	19-23
Z 914266	Gasket	65 M	Sections	37
Z 914266	Gasket	65 M IF	Sections	41-43
Z 914266	Gasket	57 S	Sections	55,56
Z 914366	-	Trigon	Trigon SG	42
Z 914366	-	Trigon SG	Processing	70
Z 914399	Insulating profile	Trigon SG	Glazing	11
Z 914399	Insulating profile	Trigon	Trigon SG	39
Z 914399	Insulating profile	Trigon SG	Processing	67,72,74,93
Z 914484	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 914484	Façade fixing screw	Trigon	Trigon SG	42
Z 914528	Tools	Trigon SG	Glazing	17,18
Z 914528	Tools	Trigon	Trigon SG	39,40
K 914528	Tools	Trigon SG	Processing	67
Z 914528	Tools	Trigon SG	Processing	68,69,80
Z 914534	Gasket	77 L	Sections	14-16
Z 914534	Gasket	77 L IF	Sections	20,23
Z 914534	Gasket	65 M	Sections	40
Z 914536	Gasket	77 L IF	Sections	19-23
Z 914536	Gasket	65 M IF	Sections	41-43
Z 914554	Gasket	77 L	Sections	14-16
Z 914554	Gasket	65 M	Sections	40
Z 914554	Gasket	57 S	Sections	55
Z 914587	Shaped piece	Trigon SG	Glazing	11
Z 914587	Shaped piece	Trigon	Trigon SG	39
Z 914587	Shaped piece	Trigon SG	Processing	75,76,93
Z 914599	-	Trigon	Trigon 50 and 60	36
Z 914599	-	Trigon	Processing	63
Z 914600	-	Trigon	Trigon 50 and 60	36
Z 914600	-	Trigon	Processing	64
Z 914669	Gasket	77 L Tür	Sections	25-29
Z 914669	Gasket	65 M Tür	Sections	45-48
Z 914669	Gasket	57 S Tür	Sections	59,60
Z 914670	Gasket	77 L Tür	Sections	29,30,33
Z 914670	Gasket	65 M Tür	Sections	48-50
Z 914670	Gasket	57 S Tür	Sections	60,61,64
Z 914672	Gasket	77 L Tür	Sections	31,32
Z 914672	Gasket	65 M Tür	Sections	51,52
Z 914676	Gasket	65 M Tür	Sections	48,51
Z 914723	Gasket	77 L Tür	Sections	30
Z 914724	Gasket	65 M Tür	Sections	49
Z 914725	Gasket	57 S Tür	Sections	61
Z 914856	-	Volato S	Sections	72
Z 914972	Gasket	77 L Tür	Sections	29,31
Z 914977	Gasket	57 S Tür	Sections	62
Z 914984	Gasket	57 S Tür	Sections	63
Z 914989	Gasket	77 L Tür	Sections	25
Z 914989	Gasket	65 M Tür	Sections	45
Z 914989	Gasket	57 S Tür	Sections	59
Z 914990	Gasket	Volato S	Sections	71-74
Z 917085	-	Trigon	Glazing	3
Z 917085	-	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 917086	Glass support	Trigon	Glazing	3,7

014001400

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 917086	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 917086	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 917109	U-Profil	Trigon SG	Profile	19,20
Z 917109	U-Profil	Trigon SG	Verglasung	15,18
Z 917109	U-Profil	Trigon SG	Glasherstellung	1,2,4-7,13,19
Z 917118	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 917120	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 917120	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 917121	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 917121	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 917122	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 917122	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	11,12,17,19
Z 917133	SonderSchraube	Trigon	Basis	13
Z 917133	SonderSchraube	Trigon	Verarbeitung	17,19
Z 917149	Distanzstück	57 S	Schnittpunkte	55-58
Z 917184	Stift	Trigon SG	Verarbeitung	74
Z 917242	Dichtung	Volato M	Schnittpunkte	68,69
Z 917260	Schiene	Volato M	Schnittpunkte	67
Z 917261	Dichtung	Volato M	Schnittpunkte	68,69
Z 917269	FassadenSchraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 917282	Hinterlegplatte	Trigon	Trigon 50 und 60	36
Z 917282	Hinterlegplatte	Trigon	Verarbeitung	63
Z 917285	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	28
Z 917285	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	55
Z 917286	Dichtband	Trigon	Verarbeitung	53,55,62
Z 917304	Dichtung	Trigon	Verglasung	7
Z 917304	Dichtung	Trigon SG	Verglasung	21
Z 917304	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	3
Z 917304	Dichtung	Trigon	Trigon 50 und 60	33
Z 917304	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	55
Z 917304	Dichtung	Trigon SG	Verarbeitung	84
Z 917324	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	27
Z 917388	U-Profil	Trigon SG	Verglasung	15,18
Z 917388	U-Profil	Trigon SG	Glasherstellung	1,8
Z 917533	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,7
Z 917533	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	19,25
Z 917533	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	33,35
Z 917536	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2,4
Z 917536	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	20,21
Z 917538	Zubehörsatz	Trigon	Trigon SG	44
Z 917538	Zubehörsatz	Trigon SG	Verarbeitung	88
Z 917563	Dichtung	Trigon	Verglasung	4
Z 917563	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	13
Z 917563	Dichtung	Trigon	Basis	10
Z 917563	Dichtung	Trigon	Verarbeitung	41
Z 917565	Formteil	Trigon	Trigon 50 und 60	29
Z 917565	Formteil	Trigon	Verarbeitung	52
Z 917566	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917566	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917567	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917567	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917568	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917568	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917569	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917569	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917570	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917570	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917571	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917571	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917572	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917572	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917573	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917573	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917574	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917574	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917575	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917575	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917576	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917576	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917577	Verbindungsteil	Trigon	Basis	14
Z 917577	Verbindungsteil	Trigon	Verarbeitung	31,32
Z 917578	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 917578	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 917579	Stoßverbinder	Trigon	Basis	12
Z 917579	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	20-23
Z 917588	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2,4
Z 917588	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	22,23
Z 917628	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 917628	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	13
Z 917710	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	17
Z 917710	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917711	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917712	Dichtung	Trigon	Basis	8

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 917086	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 917086	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 917109	-	Trigon SG	Profiles	19,20
Z 917109	-	Trigon SG	Glazing	15,18
Z 917109	-	Trigon SG	Glass production	1,2,4-7,13,19
Z 917118	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 917120	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 917120	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 917121	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 917121	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 917122	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 917122	T-bracket	Trigon	Processing	11,12,17,19
Z 917133	Special screw	Trigon	Base	13
Z 917133	Special screw	Trigon	Processing	17,19
Z 917149	-	57 S	Sections	55-58
Z 917184	Pin	Trigon SG	Processing	74
Z 917242	Gasket	Volato M	Sections	68,69
Z 917260	-	Volato M	Sections	67
Z 917261	Gasket	Volato M	Sections	68,69
Z 917269	Façade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 917282	Backing plate	Trigon	Trigon 50 and 60	36
Z 917282	Backing plate	Trigon	Processing	63
Z 917285	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	28
Z 917285	Gasket	Trigon	Processing	55
Z 917286	Sealing tape	Trigon	Processing	53,55,62
Z 917304	Gasket	Trigon	Glazing	7
Z 917304	Gasket	Trigon SG	Glazing	21
Z 917304	Gasket	Trigon	Sections	3
Z 917304	Gasket	Trigon	Trigon 50 and 60	33
Z 917304	Gasket	Trigon	Processing	55
Z 917304	Gasket	Trigon SG	Processing	84
Z 917324	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	27
Z 917388	U-profile	Trigon SG	Glazing	15,18
Z 917388	U-profile	Trigon SG	Glass production	1,8
Z 917533	Glass support	Trigon	Glazing	3,7
Z 917533	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	19,25
Z 917533	Glass support	Trigon	Processing	33,35
Z 917536	Drilling jig	Trigon	Tools	2,4
Z 917536	Drilling jig	Trigon	Processing	20,21
Z 917538	Accessory set	Trigon	Trigon SG	44
Z 917538	Accessory set	Trigon SG	Processing	88
Z 917563	Gasket	Trigon	Glazing	4
Z 917563	Gasket	Trigon	Sections	13
Z 917563	Gasket	Trigon	Base	10
Z 917563	Gasket	Trigon	Processing	41
Z 917565	Shaped piece	Trigon	Trigon 50 and 60	29
Z 917565	Shaped piece	Trigon	Processing	52
Z 917566	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917566	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917567	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917567	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917568	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917568	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917569	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917569	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917570	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917570	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917571	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917571	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917572	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917572	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917573	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917573	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917574	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917574	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917575	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917575	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917576	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917576	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917577	Connecting piece	Trigon	Base	14
Z 917577	Connecting piece	Trigon	Processing	31,32
Z 917578	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 917578	T-bracket	Trigon	Processing	20-23
Z 917579	T-bracket	Trigon	Base	12
Z 917579	T-bracket	Trigon	Processing	20-23
Z 917588	Drilling jig	Trigon	Tools	2,4
Z 917588	Drilling jig	Trigon	Processing	22,23
Z 917628	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 917628	Drilling jig	Trigon	Processing	13
Z 917710	Gasket	Trigon	Sections	17
Z 917710	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917711	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917712	Gasket	Trigon	Base	8

01/5001500

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 917713	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917714	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917715	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917716	Dichtung	Trigon	Basis	8
Z 917717	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917718	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917719	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917720	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917721	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917722	Dichtung	Trigon	Basis	9
Z 917775	Sicherung	Trigon SG	Verarbeitung	78,81,82,93
Z 917777	Schraube	Trigon SG	Verarbeitung	78,81,82,93
Z 917805	Schraube	Volato M	Schnittpunkte	65-67
Z 917837	Hinterlegplatte	Trigon SG	Verarbeitung	80,82,93
Z 917910	Stoßverbinder	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 917910	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	59,60
Z 917911	Stoßverbinder	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 917911	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	60
Z 917922	Stift	Trigon	Trigon 50 und 60	22
Z 917922	Stift	Trigon	Verarbeitung	59,60
Z 917923	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	3
Z 917923	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	58,59
Z 917924	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	3
Z 917924	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	58
Z 917925	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	3
Z 917925	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	59
Z 917977	Eckverbinder	Trigon	Trigon SG	42
Z 917977	Eckverbinder	Trigon SG	Verarbeitung	71
Z 918062	Dichtung	Trigon	Basis	2,3,11
Z 918131	Dichtung	Trigon	Basis	11
Z 918132	Dichtung	Trigon	Basis	11
Z 918153	Dichtung	Trigon	Basis	2,3,11
Z 918355	Dämmstreifen	Trigon	Trigon 50 und 60	26
Z 918444	Dämmstreifen	Trigon	Trigon 50 und 60	26
Z 918454	Dämmstreifen	Trigon	Trigon 50 und 60	26
Z 918477	Dämmstreifen	Trigon	Trigon 50 und 60	26
Z 918478	Dämmstreifen	Trigon	Trigon 50 und 60	26
Z 918486	Fassadenschraube	Trigon	Trigon 50 und 60	37
Z 918670	Dichtung	Trigon	Basis	11
Z 918671	Dichtung	Trigon	Basis	11
K 920268	Dämmkern	77 L Tür	Schnittpunkte	30,34
K 920272	Dämmkern	77 L Tür	Schnittpunkte	30,34
K 920276	Dämmkern	Volato M	Schnittpunkte	68,69
K 920284	Dämmstreifen	Volato M	Schnittpunkte	65-67
K 920313	Dämmkern	Trigon	Schnittpunkte	6
K 920314	Dämmkern	Trigon	Schnittpunkte	6
K 920318	Dämmstreifen	Trigon	Schnittpunkte	6
K 920339	Dämmkern	Trigon	Schnittpunkte	8,9
Z 921000	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	6
Z 921000	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	8,9
Z 921001	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	6
Z 921307	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	8,9
Z 921456	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	2-4
Z 921631	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	4
Z 921677	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	2-4
Z 921794	Dichtung	WS 075	Schnittpunkte	2-4
Z 938086	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 992963	Stanzgestell	Trigon	Werkzeuge	1
Z 993395	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 993945	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	13,16,22,23,26,28,29
Z 993945	Befestigung	Trigon	Trigon SG	39,40,42
Z 993945	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	67,77,78,80
Z 993946	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	11,13,16,22,23,28,29
Z 993946	Befestigung	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 993946	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	67,77,78,93
Z 993974	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	67
Z 993975	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	67,93
Z 993976	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993976	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993976	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 993977	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993977	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993978	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993978	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993979	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993979	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993980	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993980	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993981	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993981	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993981	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 917713	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917714	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917715	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917716	Gasket	Trigon	Base	8
Z 917717	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917718	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917719	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917720	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917721	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917722	Gasket	Trigon	Base	9
Z 917775	Security	Trigon SG	Processing	78,81,82,93
Z 917777	Screw	Trigon SG	Processing	78,81,82,93
Z 917805	Screw	Volato M	Sections	65-67
Z 917837	Backing plate	Trigon SG	Processing	80,82,93
Z 917910	T-bracket	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 917910	T-bracket	Trigon	Processing	59,60
Z 917911	T-bracket	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 917911	T-bracket	Trigon	Processing	60
Z 917922	Pin	Trigon	Trigon 50 and 60	22
Z 917922	Pin	Trigon	Processing	59,60
Z 917923	Drilling jig	Trigon	Tools	3
Z 917923	Drilling jig	Trigon	Processing	58,59
Z 917924	Drilling jig	Trigon	Tools	3
Z 917924	Drilling jig	Trigon	Processing	58
Z 917925	Drilling jig	Trigon	Tools	3
Z 917925	Drilling jig	Trigon	Processing	59
Z 917977	Corner bracket	Trigon	Trigon SG	42
Z 917977	Corner bracket	Trigon SG	Processing	71
Z 918062	Gasket	Trigon	Base	2,3,11
Z 918131	Gasket	Trigon	Base	11
Z 918132	Gasket	Trigon	Base	11
Z 918153	Gasket	Trigon	Base	2,3,11
Z 918355	Damp course strip	Trigon	Trigon 50 and 60	26
Z 918444	Damp course strip	Trigon	Trigon 50 and 60	26
Z 918454	Damp course strip	Trigon	Trigon 50 and 60	26
Z 918477	Damp course strip	Trigon	Trigon 50 and 60	26
Z 918478	Damp course strip	Trigon	Trigon 50 and 60	26
Z 918486	Facade fixing screw	Trigon	Trigon 50 and 60	37
Z 918670	Gasket	Trigon	Base	11
Z 918671	Gasket	Trigon	Base	11
K 920268	-	77 L Tür	Sections	30,34
K 920272	-	77 L Tür	Sections	30,34
K 920276	-	Volato M	Sections	68,69
K 920284	Insulating profile	Volato M	Sections	65-67
K 920313	-	Trigon	Sections	6
K 920314	-	Trigon	Sections	6
K 920318	Insulating profile	Trigon	Sections	6
K 920339	-	Trigon	Sections	8,9
Z 921000	Gasket	Trigon	Sections	6
Z 921000	Gasket	Trigon	Sections	8,9
Z 921001	Gasket	Trigon	Sections	6
Z 921307	Gasket	Trigon	Sections	8,9
Z 921456	Gasket	WS 075	Sections	2-4
Z 921631	Gasket	WS 075	Sections	4
Z 921677	Gasket	WS 075	Sections	2-4
Z 921794	Gasket	WS 075	Sections	2-4
Z 938086	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 992963	Punching rack	Trigon	Tools	1
Z 993395	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 993945	Fixing	Trigon SG	Glazing	13,16,22,23,26,28,29
Z 993945	Fixing	Trigon	Trigon SG	39,40,42
Z 993945	Fixing	Trigon SG	Processing	67,77,78,80
Z 993946	Fixing	Trigon SG	Glazing	11,13,16,22,23,28,29
Z 993946	Fixing	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 993946	Fixing	Trigon SG	Processing	67,77,78,93
Z 993974	Fixing	Trigon SG	Processing	67
Z 993975	Fixing	Trigon SG	Processing	67,93
Z 993976	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993976	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993976	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 993977	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993977	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993978	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993978	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993979	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993979	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993980	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993980	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993981	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993981	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993981	Fixing	Trigon SG	Processing	93

016001600

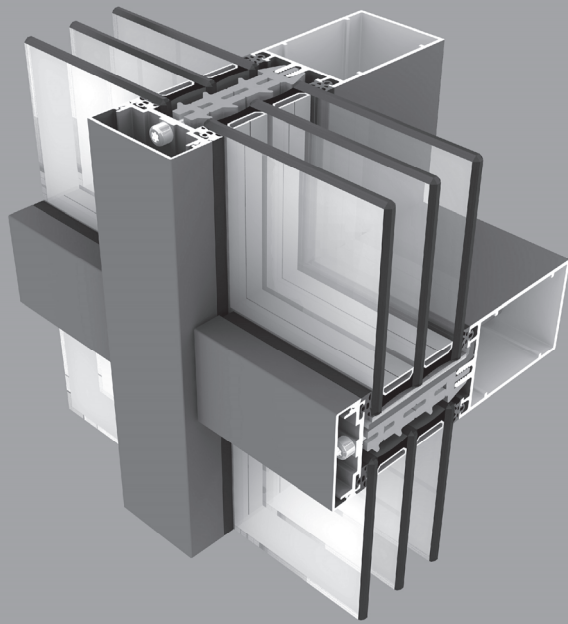
Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 993982	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993982	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993983	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993983	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 993984	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 993984	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 994381	Stanzwerkzeug	Trigon	Werkzeuge	1
Z 994381	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	14,16-20
Z 994504	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 994532	Profilzubehör	Volato S	Schnittpunkte	72,74
Z 994604	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	4
Z 994670	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 994670	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 994671	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 994671	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 994672	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 994672	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 994673	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 994673	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 994688	Schraube	Trigon	Trigon 50 und 60	20
Z 994689	Schraube	Trigon	Trigon 50 und 60	20
Z 994690	Schraube	Trigon	Trigon 50 und 60	20
Z 994691	Schraube	Trigon	Trigon 50 und 60	20
Z 994692	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 994692	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 994969	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	15,23-27
Z 994969	Befestigung	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 994969	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 994969	Befestigung	Trigon SG	Glasherstellung	1
Z 994970	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	15,23-27
Z 994970	Befestigung	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 994970	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 994970	Befestigung	Trigon SG	Glasherstellung	1
Z 996121	BodenDichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	31,32
Z 996121	BodenDichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	51,52
Z 996130	BodenDichtung	77 L Tür	Schnittpunkte	31,32
Z 996130	BodenDichtung	65 M Tür	Schnittpunkte	51,52
Z 996165	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996165	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996165	Glasaufflage	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 996166	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996166	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996167	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996167	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996168	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996168	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996255	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996255	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996255	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 996256	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996256	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996257	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996257	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996258	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996258	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996275	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996275	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996275	Befestigung	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 996276	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996276	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996277	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996277	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996278	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996278	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996279	Befestigung	Trigon SG	Verglasung	14
Z 996279	Befestigung	Trigon	Trigon SG	41
Z 996322	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 996322	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 996323	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 996323	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 996324	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 996324	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 996327	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996327	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996327	Glasaufflage	Trigon SG	Verarbeitung	93
Z 996328	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996328	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996329	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996329	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996330	Glasaufflage	Trigon SG	Verglasung	20
Z 996330	Glasaufflage	Trigon	Trigon SG	43
Z 996370	FederStift	Trigon	Basis	12
Z 996370	FederStift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 996371	FederStift	Trigon	Basis	12

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 993982	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993982	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993983	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993983	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 993984	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 993984	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 994381	Punch tool	Trigon	Tools	1
Z 994381	Punch tool	Trigon	Processing	14,16-20
Z 994504	Tools	Trigon	Tools	4
Z 994532	Snap-on profile	Volato S	Sections	72,74
Z 994604	Tools	Trigon	Tools	4
Z 994670	-	Trigon	Base	12
Z 994670	-	Trigon	Processing	13,18
Z 994671	-	Trigon	Base	12
Z 994671	-	Trigon	Processing	13,18
Z 994672	-	Trigon	Base	12
Z 994672	-	Trigon	Processing	13,18
Z 994673	-	Trigon	Base	12
Z 994673	-	Trigon	Processing	13,18
Z 994688	Screw	Trigon	Trigon 50 and 60	20
Z 994689	Screw	Trigon	Trigon 50 and 60	20
Z 994690	Screw	Trigon	Trigon 50 and 60	20
Z 994691	Screw	Trigon	Trigon 50 and 60	20
Z 994692	-	Trigon	Base	12
Z 994692	-	Trigon	Processing	13,18
Z 994969	Fixing	Trigon SG	Glazing	15,23-27
Z 994969	Fixing	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 994969	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 994969	Fixing	Trigon SG	Glass production	1
Z 994970	Fixing	Trigon SG	Glazing	15,23-27
Z 994970	Fixing	Trigon	Trigon SG	40,42
Z 994970	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 994970	Fixing	Trigon SG	Glass production	1
Z 996121	Groung seal	77 L Tür	Sections	31,32
Z 996121	Groung seal	65 M Tür	Sections	51,52
Z 996130	Groung seal	77 L Tür	Sections	31,32
Z 996130	Groung seal	65 M Tür	Sections	51,52
Z 996165	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996165	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996165	Glass support	Trigon SG	Processing	93
Z 996166	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996166	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996167	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996167	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996168	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996168	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996255	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996255	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996255	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 996256	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996256	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996257	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996257	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996258	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996258	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996275	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996275	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996275	Fixing	Trigon SG	Processing	93
Z 996276	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996276	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996277	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996277	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996278	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996278	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996279	Fixing	Trigon SG	Glazing	14
Z 996279	Fixing	Trigon	Trigon SG	41
Z 996322	-	Trigon	Base	12
Z 996322	-	Trigon	Processing	13,18
Z 996323	-	Trigon	Base	12
Z 996323	-	Trigon	Processing	13,18
Z 996324	-	Trigon	Base	12
Z 996324	-	Trigon	Processing	13,18
Z 996327	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996327	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996327	Glass support	Trigon SG	Processing	93
Z 996328	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996328	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996329	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996329	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996330	Glass support	Trigon SG	Glazing	20
Z 996330	Glass support	Trigon	Trigon SG	43
Z 996370	-	Trigon	Base	12
Z 996370	-	Trigon	Processing	13,18
Z 996371	-	Trigon	Base	12

017001700

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 996371	Federstift	Trigon	Verarbeitung	13,18
Z 996395	Glashalter	Trigon SG	Verglasung	13,26
Z 996395	Glashalter	Trigon	Trigon SG	39,40,42
Z 996401	Stanzwerkzeug	Trigon	Werkzeuge	1
Z 996401	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	15-20
Z 996409	Beschlagzubehör	Trigon	Verarbeitung	18
Z 996516	Werkzeuge	Trigon SG	Glasherstellung	5,6
Z 996698	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 996698	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	58,60
Z 996699	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 996699	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	60
Z 996700	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 996700	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	60
Z 996701	Glasauflage	Trigon	Trigon 50 und 60	21
Z 996701	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	60
Z 996702	Stoßverbinder	Trigon	Trigon 50 und 60	22
Z 996702	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	59,60
Z 996703	Stoßverbinder	Trigon	Trigon 50 und 60	22
Z 996703	Stoßverbinder	Trigon	Verarbeitung	60
Z 996704	Befestigung	Trigon	Trigon 50 und 60	22
Z 996704	Befestigung	Trigon	Verarbeitung	59,60
Z 996705	Befestigung	Trigon	Trigon 50 und 60	22
Z 996705	Befestigung	Trigon	Verarbeitung	60
Z 996725	Bohrschablone	Trigon	Trigon SG	42
Z 996972	Rollentürband	Trigon	Trigon SG	44
Z 996972	Rollentürband	Trigon SG	Verarbeitung	87-89

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
Z 996371	-	Trigon	Processing	13,18
Z 996395	-	Trigon SG	Glazing	13,26
Z 996395	-	Trigon	Trigon SG	39,40,42
Z 996401	Punch tool	Trigon	Tools	1
Z 996401	Punch tool	Trigon	Processing	15-20
Z 996409	Fitting accessories	Trigon	Processing	18
Z 996516	Tools	Trigon SG	Glass production	5,6
Z 996698	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 996698	Glass support	Trigon	Processing	58,60
Z 996699	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 996699	Glass support	Trigon	Processing	60
Z 996700	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 996700	Glass support	Trigon	Processing	60
Z 996701	Glass support	Trigon	Trigon 50 and 60	21
Z 996701	Glass support	Trigon	Processing	60
Z 996702	T-bracket	Trigon	Trigon 50 and 60	22
Z 996702	T-bracket	Trigon	Processing	59,60
Z 996703	T-bracket	Trigon	Trigon 50 and 60	22
Z 996703	T-bracket	Trigon	Processing	60
Z 996704	Fixing	Trigon	Trigon 50 and 60	22
Z 996704	Fixing	Trigon	Processing	59,60
Z 996705	Fixing	Trigon	Trigon 50 and 60	22
Z 996705	Fixing	Trigon	Processing	60
Z 996725	Drilling jig	Trigon	Trigon SG	42
Z 996972	Barrel hinge	Trigon	Trigon SG	44
Z 996972	Barrel hinge	Trigon SG	Processing	87-89



Trigon 50
Trigon 50 SG
Trigon 60
Trigon 60 SG

Inhaltsübersicht - Trigon Fassadensystem

Contents - Trigon façade system

Serieninformation

Series Information

SCT

SCT

Prüfzeugnisse

Profile overview | Static profile value

Profile | Verbindungen

Profiles | Connections

- Trigon 50
 - Fixed frames
- Trigon 60
 - Transom profiles
- Trigon SG
 - Sash profiles

Verglasung

Glazing

- Verglasung Trigon 50, Trigon 60
 - Glazing Trigon 50, Trigon 60
- Verglasung Trigon SG
 - Glazing Trigon SG

Schnittpunkte | Details

Sections | Details

- Schnittpunkte Trigon 50, Trigon 60
 - Sections Trigon 50, Trigon 60
- Schnittpunkte Trigon SG
 - Sections Trigon SG

Bauanschlüsse

Connections to the structure

Zubehör

Accessories

- Zubehör Basis
 - Accessories base
- Zubehör Trigon 50, Trigon 60
 - Accessories Trigon 50, Trigon 60
- Zubehör Trigon SG
 - Accessories Trigon SG

Werkzeuge | Hilfsmittel

Tools | auxiliary accessories

Verarbeitung

Processing

- Verarbeitung Basis
 - Processing base
- Verarbeitung Trigon 50, Trigon 60
 - Processing Trigon 50, Trigon 60
- Verarbeitung Trigon SG
 - Processing Trigon SG

Glasherstellung SG

Glass production SG

Einsatzelemente

Insert elements

- Lambda 77 L Fenster
 - Lambda 77 L Window
- Lambda 77 L IF Fenster
 - Lambda 77 L IF Window
- Lambda 77 L Tür
 - Lambda 77 L Door
- Lambda 65 M Fenster
 - Lambda 65 M Window
- Lambda 65 M IF Fenster
 - Lambda 65 M IF Window
- Lambda 65 M Tür
 - Lambda 65 M Door
- Lambda 57 S Fenster
 - Lambda 57 S Window
- Lambda 57 S Tür
 - Lambda 57 S Door
- Volato M Schiebe/Hebe-Schiebe-Elemente
 - Volato M Sliding/Lifting-Sliding elements
- Volato S Schiebe-Elemente
 - Volato S Sliding elements
- Lambda 110 Parallel-Ausstell- und Senkklappfenster
 - Lambda 110 Parallel opening and top-hung windows

Serieninformation * Information on the series *	Konstruktionsmerkmale Standardverglasung Design features standard glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion für senkrechte, schräge, ebene oder polygonale Fassadenwände • Design for vertical, slanting, level or polygonal curtain walls • Identische Profilgeometrie für Pfosten und Riegel, Pfostenverschnitt als Riegel verwendbar • Identical profile geometry for mullion and transom, mullion offcut can be used as transom • Gerade Schnitte, kein Klinken der Riegel erforderlich • Straight cuts, no notching of transoms required • Ideal bei Boden- und Deckenanschluss, da Pfosten und Riegel ohne Versatz möglich • Ideal for floor and ceiling connection as mullion and transom are possible without offsetting • Optimierte Profilgeometrie bezüglich Gewicht und statischer Kennwerte • Optimised profile geometry with regard to weight and static parameters • Gerundete Kanten am Pfosten- und Riegelprofil mit kleinem Radius 0,8 mm oder 2 mm • Smoothed-off edges at the mullion and transom profile with a small radius of 0.8 mm and 2 mm • Vielfältige Abdeckprofile • Various cover profiles
	Konstruktionsmerkmale SG Design features SG	<ul style="list-style-type: none"> • Ganzglasfassadenkonstruktion mit 22 mm Silikon-Wetterfuge für senkrechte und nach innen geneigte ebene oder polygonale Fassadenwände • Structural glazing Design with 22 mm Silicon weather seal for vertical and inward inclined or polygonal curtain walls • Europäische Zulassung ETA 09/0335 • European certification ETA 09/0335 • Maximale Scheibengröße 3000 mm x 5000 mm • Maximum window size 3000 mm x 5000 mm • Einfache Montage der Glaseinheiten • Easy installation of the glass units
	Systembaukasten Modularsystem	<ul style="list-style-type: none"> • Serienübergreifende Systemkomponenten: Beschläge, Zubehör, Zusatzprofile, Hilfsmittel, Werkzeuge • System components suitable for all the series: fittings, accessories, supplementary profiles, auxiliary accessories, tools
	Oberflächen Surfaces	<ul style="list-style-type: none"> • Anodisation nach DIN 17611 • Anodisation in accordance with DIN 1761 • Kunststoffbeschichtung (Nasslack, Pulverlack) nach DIN 50939 • Plastic coating (wet paint, powder coating lacquer) in accordance with DIN 50939
	Verbindungstechnik Connecting technology	<ul style="list-style-type: none"> • Pfosten-Riegel-Verbindung bauaufsichtlich zugelassen • Mullion-transom connection approved by the building supervisory authority
	Ansichtsbreite Elevation width	<ul style="list-style-type: none"> • Riegel- und Abdeckprofile mit 50 mm und 60 mm Ansichtsbreite in verschiedenen Profilgeometrien • Mullion-transom connection approved by the building supervisory authority
	Profilbautiefe Profile depth	<ul style="list-style-type: none"> • Je nach statischen Erfordernissen von 32 bis 263,5 mm • Transom and cover profiles with an elevation width of 50 mm in various profile geometries
	Isolierzone Insulating zone	<ul style="list-style-type: none"> • Distanzprofile aus glasfaserverstärktem Polypropylen • Spacer profiles made of glass fibre-reinforced polypropylene • Geschäumte Dämmprofile für erhöhte Wärmedämmung • Foamed insulating profiles for increased thermal insulation
	Verglasung Glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Glasstärken von 4 bis 58 mm • Glass thickness between 4 and 58 mm • Verglasung von außen mit EPDM-Dichtprofilen und verschraubter Aluminium-Andruckleiste • External glazing with EPDM sealing profiles and screwed aluminium pressure plate profile • Innere Dichtprofile wahlweise als vulkanisierte Rahmen oder als Meterware • Internal sealing profiles optionally as vulcanised frames or as metre-length material • Raumseitig umlaufend einheitliche Dichtungsstärke • Continuous uniform gasket thickness on the room side
Dichtungen Gaskets	<ul style="list-style-type: none"> • Im Bereich der Riegelanschlüsse Einsatz vulkanisierter Dichtungsformteile, die gesamten Stoßbereich überdecken • Vulcanised shaped gasket pieces covering the entire joint area are used in the transom connection area • Wahlweise ein- oder zweiteilige EPDM- Dichtungen als Außendichtung • Optionally single-piece or two-piece EPDM gaskets as external gasket • Wetterunabhängig, ohne Dichtstoff auf der Baustelle einsetzbar • Weather-independent, can be inserted on site without sealing material • EPDM-Zwischenstücke zur Vermeidung von Knackgeräuschen • EPDM spacer blocks to avoid cracking noise 	

* Bei den angegebenen Normen gilt der zur Drucklegung aktuelle Stand.
 Gültige Prüfzeugnisse sowie technische Informationen finden Sie im Download-Bereich unter www.eduard-hueck.de

* All standards referred to herein, were valid at time of printing.
 Valid test reports as well as technical information can be found in the download area of the site www.eduard-hueck.com

Serieninformation * Information on the series *	Dampfdruckausgleich Vapour pressure equalisation	<ul style="list-style-type: none"> • Drainageprinzip durch spezielle Dichtmanschette • Drainage principle by means of special transom housing gasket • Belüftungsformteile • Shaped ventilation piece can be inserted at a later time • Verdeckliegende Öffnungen in den Andruckprofilen der Pfosten • Concealed openings in the pressure plate profiles of the mullions 		
	Einsatzelemente Standardverglasung Insert elements standard glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Fenster, Türen und Dachenster in verschiedenen Öffnungsarten, siehe Rubrik Einsetzelemente • Windows, doors and skylight window with different types of opening, see section insert elements 		
	Einsatzelemente SG Insert elements SG	<ul style="list-style-type: none"> • Lambda 110 und Lambda Tür • Lambda 110 and Lambda door 		
	Sicherheitskonstruktionen Safety constructions	<ul style="list-style-type: none"> • Standardverglasung und SG: Einbruchhemmung WK 1, WK 2, WK 3 nach ENV 1627 • standard glazing and SG: Burglar protection WK1, WK2, WK3 in accordance with ENV 1627 • Standardverglasung :Brandschutz: BSC-VF 50 RR nach EN 1364-1, Feuerwiderstandsklasse EI 30 bzw. EW 30 • standard glazing: Fire protection: BSC-VF50 RR in accordance with EN 1364-1, fire-resistance class EI30 or EW30 respectively • Standardverglasung: Sprengwirkungshemmung nach DIN 13124-2 bzw. US GSA • standard glazing: blast resistance according to DIN 13124-2 and US GSA 		
	Wärmeschutz Thermal insulation	Mit Distanzprofilen aus Polypropylen insulation With spacer profiles made of polypropylene	DIN V 4108-4 EN ISO 10 077-2	U _t siehe wärmetechnische Kenndaten der Hueck-Profilsysteme U _t see Building physics register Standardverglasung: Passivhaustauglich, ift-Richtlinie WA 15/2 standard glazing: Suitable for passive houses, ift-guideline WA 15/2
		Mit geschäumten Dämmprofilen für erhöhte Wärmedämmung With foamed insulating profiles for higher thermal insulation	DIN V 4108-4 EN ISO 10 077-2	
	Schlagregendichtheit Water tightness	Statische Klasse Static class	EN 12154	Prüfergebnisse siehe Rubrik Prüfzeugnisse Test results see section test certificate
		Dynamische Klasse Dynamic class	ENV 13050	
	Luftdurchlässigkeit Air permeability	EN 12152		
	Widerstandsfähigkeit bei Windlast Resistance to wind load	EN 13116		
Stoßfestigkeit Impact strength	EN 14019			
Schalldämmung Sound reduction	EN ISO 140-3			

* Bei den angegebenen Normen gilt der zur Drucklegung aktuelle Stand.

Gültige Prüfzeugnisse sowie technische Informationen finden Sie im Download-Bereich unter www.eduard-hueck.de

* All standards referred to herein, were valid at time of printing.

Valid test reports as well as technical information can be found in the download area of the site www.eduard-hueck.com

Firma Company	Adresse Address	Telefon Telephone	E-mail e-mail
Ingenieur Bangratz	D-74076 Heilbronn	+49 (0)7131.173 - 313	info@bangratz.de
GSK GmbH	D-01097 Dresden	+49 (0)351.88119010	ruecker@gsk-gmbh.com
Ingenieurbüro Dr.-In. Janßen GmbH	D-33739 Bielefeld	+49 (0)5206.1612	Dr.Janssen@ibj-bi.de
Medzech - Krück Ingenieure	D-61348 Bad Homburg	+49 (0)6172.4835 - 0	info@me-kr.de
Loos & Partner Beratende Ingenieure VBI	D-61348 Bad Homburg	+49 (0)6172.9610 - 25	pees@loos-partner.de
Dipl. - Ing. H. Hamm	D-63571 Gelnhausen	+49 (0)6051.91091	hamm@info-hamm.de
Verrotec GmbH	D-55116 Mainz	+49 (0)6131.617134 - 66	m.baitinger@verrotec.de

Firma Company	Adresse Address	Telefon Telephone	Internet - Adresse Internet address
Büfa Glas GmbH & Co. KG	D-26125 Oldenburg	+49 (0)441.9317 - 0	www.buefa.de
Flachglas GmbH	D-92533 Wernberg	+49 (0)9604.48 - 274	www.flachglas.de
Glas Wagener GmbH & Co. KG	D-55481 Kirchberg	+49 (0)6763.9305 - 104	www.wagener-gruppe.de
Schollglas GmbH	D-01683 Heynitz Lehden	+49 (0)35242.47 - 0	www.schollglas.com
Flachglas Radeburg GmbH	D-01471 Radeburg	+49 (0)35208.8600	www.deutsche-glas.com
Glas Zange GmbH & Co. KG	D-92637 Weiden	+49 (0)961.67003 - 12	www.glas-zange.de
Interpane GmbH & Co. KG	D-37697 Lauenförde	+49 (0)5273.809 - 165	www.interpane.com
Glas Strack Produktions GmbH	D-92637 Bochum	+49 (0)2327.9823 - 0	www.glas-strack.de
Scheuten Glas GmbH	D-46359 Heiden	+49 (0)2867.979 - 265	www.scheuten.com
Roschmann Glas GmbH & Co. KG	D-86368 Gersthofen	+49 (0)821.49006 - 12	www.roschmann.de
Deutsche Glas Berlin Brandenburg GmbH	D-14482 Potsdam	+49 (0)331.7016 - 103	www.deutscheglas-potsdam.de
Interpane (UK)	NN3 6LG Northampton	+44 1604654132	www.interpane.com
Hansen Glass Processing Ltd (UK)	L33 7YQ Kirkby	+44 1515453019	www.hansengroup.biz
Eckelt Glas (AU)	4400 Steyr	+43 (0)7252.894 - 0	www.eckelt.at
Macocco Vitrages (F)	93172 Bagnolet Cedex	+33 (0)149203722	www.macocco.com

Ergänzend zu unseren Katalogunterlagen der Trigon 50 und 60 und Trigon 50-SG und 60-SG Fassade, bitten wir um Beachtung folgender Hinweise:

Vor Fertigungsbeginn muss eine Produktschulung durch die Fa. Eduard Hueck zum Produkt Trigon 50 SG und 60 SG erfolgen. Gleiches gilt für eine Schulung durch den Klebesystemhersteller.

Die Europäische Zulassung ETA-09/0335 ist grundsätzlich zu berücksichtigen.

Der beauftragte Glaslieferant muss die Verklebung nach ETAG 002 und gemäß DIN-EN 13022 ausführen. Alle Anforderungen der ETAG 002 sind zu erfüllen und nachzuweisen. Voraussetzung hierfür ist, dass der Betrieb Eigen- und Fremdüberwacht ist.

Der Glasaufbau (ESG / VSG oder Float) ist vor der Fertigung mit den jeweiligen regionalen Anforderungen abzugleichen.

Bei Scheiben mit einer Beschichtung auf Pos.2 bzw. Pos.3 muss für die Beschichtung eine Zulassung für eine SG-Verklebung vorliegen. Bei Beschichtungen ohne entsprechende Zulassung müssen die Scheibenränder im Bereich der tragenden Verklebung unbeschichtet, bzw. mechanisch vollständig von der Beschichtung befreit werden.

Eine Produkteinweisung durch die Fa. Eduard Hueck beim jeweiligen Glaslieferanten muss erfolgt sein. Der Glaslieferant / -hersteller verpflichtet sich, die Verklebung nach ETAG 002, sowie unter Berücksichtigung der DIN EN 13022 vorzunehmen.

Ferner ist der „Leitfaden für den Übereinstimmungsnachweis für Structural Glazing“ zu beachten und zu gewährleisten.

Die Vorschriften der Klebstofflieferanten Dow Corning und Sika sind unbedingt zu beachten.

Die Profile P499633 und P519903 können nur in E6-C0 Eloxal, der zugelassenen Klebeoberfläche nach ETAG 002, geliefert werden. Bitte berücksichtigen Sie bei Ihrer Bestellung, dass diese Profile nur in roh auf Lager liegen und jeweils auftragsbezogen eloxiert werden und dass diese erst nach bestandener Haftprüfung verwendet werden dürfen. Die Eloxalbeschichtung darf nicht älter als 6 Monate sein. Dies gilt auch für unsere Standardprofile der Einsetzelemente wie z.B. Lambda 110 auf denen verklebt wird. Bei Türen mit SG-Scheiben, Profile in E6-C0 / C35 Eloxal bestellen.

(Bitte bei der Bestellung unbedingt auf den Verwendungszweck hinweisen)

Der Abstand der Glashalter Art. Nr. 993945 u. 993946 ist entsprechend der statischen Anforderungen durch den eigenen Statiker festzulegen.

Es muss ein statischer Nachweis für die tragende Verklebung und die max. Glasabmessungen geführt werden. Insbesondere ist die Schubdehnung in der Klebefuge durch Ihren Statiker nachzuweisen.

Eventuell bestehende länderspezifische Anforderungen sind gesondert zu beachten. Bei Verglasungen nach TRAV sind zusätzliche mechanische Halter erforderlich. Bitte beachten Sie hierzu die Katalogseiten Trigon 50-SG und 60-SG.

Generell sind neben der ETA-09/0335, der ETAG 002, sowohl die DIN EN-13022 als auch die DIN EN-1279 als Mindestanforderung zu beachten. Weitere regionale sowie internationale Bestimmungen können die Anforderungen ergänzen.

(z.B. zusätzliche mechanische Sicherung der äußeren Scheibe ab einer Einbauhöhe über 8m oder Ähnlichem)

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe + Bestandteile verwenden, die in der ETA bzw. in unserem Trigon 50-SG und 60-SG Katalog aufgeführt sind.

In addition to our catalogue Trigon 50 and 60 and Trigon 50-SG and 60-SG please mind the following advice:

Before the beginning of production, product training must take place through the company Eduard Hueck.

The same is applied for a training of the silicone supplier.

Primary the European approval ETA-09/0335 must be considered.

The contracted glass supplier must carry out the gluing job as per ETAG 002 or according to DIN-EN 13022.

The condition for this is that the workshop is supervised by itself or by third party.

For glasses with a coating on Pos.2 or Pos.3 an approval for a SG adhesion must be in hand for the coating. For coatings without corresponding approval, the glass edges in load bearing adhesive area must be uncoated or completely be freed mechanically of the coating. Please observe to this the following catalogue pages!

Product training for the glass supplier must take place through company Eduard Hueck. The profiles P499633 and P519903 can be supplied only in E6-C0 anodising and in the permissible adhesive surface according to ETAG002.

Please consider in terms of your order that the profiles are only in mill finish on stock and will be anodized for every order and that they are allowed to be used after positive adhesion tests. The anodized coating must not be older than 6 months.

Certainly this reference is valid also for our standard profiles of the insert elements such as Lambda 110 which are used for gluing. (While placing order, please refer without fail to the purpose of use)

The distance of glass supports Art. Nr. 993945 u. 993946 is to be decided according to the requirement of static's.

It is obligatory that a proof of static's has to be performed for the load bearing adhesion and the max. glass dimensions.

Particular the shear expansion has to be calculated by your structural engineer for static's.

Eventually, the specific requirements of the country are specially to be observed.

Additional mechanical retainers are required on glazing according to TRAV.

Please observe to this the catalogue. It is required to mind the ETA-09/0335, ETAG 002, as well as DIN EN-13022 and DIN EN-1279.

In addition existing regional and international determinations can complement the specifications. (e.g. additional security cover plates for the outer pane as from an install height over 8m or similar) The producer is allowed to use only material and parts which are listed in the European Technical Approval or in our Trigon 50-SG and 60-SG catalogue.

Um die Eigenschaften der Gläser über den gesamten Nutzungszeitraum zu erhalten ist eine fachgerechte, auf die jeweilige Verglasung abgestimmte Reinigung Voraussetzung. Bei der jährlichen Hauptreinigung der Glasfassade ist eine Sichtprüfung und ggf. Reparatur von schadhafte Versiegelungen der Wetterfuge vorzunehmen. In diesem Zuge sollte auf eine Beschädigung der Versiegelung im Glasrandverbund geachtet werden. So sind mögliche mechanische und chemische Beschädigungen der Silikonabdichtung bzw. der tragenden Verklebung rechtzeitig erkennbar und Folgeschäden vermeidbar. Schadensursachen können zum Beispiel sein, Einwirkung von:

- Säuren, auch säurehaltigen Reinigungsmitteln wie Schwefel-, Salpeter-, Essigsäure etc.
- anderen korrosiv wirkenden Medien, die die Substratoberfläche beeinträchtigen
- mechanische Reinigungsmittel, wie zum Beispiel Bürsten oder dergleichen
- Vogelfraß
- Vandalismus
- Planungsmängel, wie zum Beispiel Dimensionierung der tragenden Verklebung
- Ausführungsmängel, wie zum Beispiel fehlendes Reinigen, Primern bzw. Hinterfüllen

Zum Reinigen der Glasfassade sind, in Abstimmung mit der Glasindustrie und dem Klebesystem-Hersteller, nur PH-neutrale Tenside (Seifen) in max. 1-prozentiger Lösung zulässig. Damit können normale Verschmutzungen entfernt werden ohne dass die Silikonfuge oder die Glasoberfläche angegriffen wird.

Applikationen dieser Reinigungsmittel sollten keine Verwendung finden, ebenso das Reinigen mit Hochdruckreinigern, mechanischen Bürsten oder andere abrasiv wirkende Werkzeuge oder dergleichen. Es sollte vielmehr mit einem weichen Tuch oder Schwamm und unter Verwendung von viel Flüssigkeit gereinigt werden. Das Trocknen der Glasoberfläche kann mit herkömmlichen Werkzeugen wie Fensterleder, Gummiwischer oder ähnlichem erfolgen.

Generell sind die Wartungs- und Reinigungsanleitungen der Glas- und der Klebelieferanten zu beachten.

Bei Verwendung von selbstreinigenden Gläsern sind die Produkte Dow Corning 757 oder Sikasil WS-680 SC zu verwenden. Vor dessen Einsatz ist eine Absprache mit den Glaslieferanten und den Silikonherstellern bezüglich der Verträglichkeiten und Wechselwirkungen erforderlich. Auf Glättmittel sollte verzichtet werden.

Bitte ebenfalls die Angaben der Silikonhersteller befolgen.

To maintain the attributes of the glass above the total specified period a professional cleaning adapted on the particular glazing is provided. During the annual general cleaning of the glass façade, a visual inspection should be carried out and, if applicable, defective sealing of the weather joint is to be repaired. In the course of these measures, the sealing at the glass edge bonding should be checked for damage. In this way, any mechanical and chemical damage to the silicone sealing and/or the load-bearing gluing can be recognized in due time so that consequential damage is prevented. Damage might be caused, for example, by exposure to:

- Acids, also acidic detergents such as sulphuric acid, nitric acid, acetic acid, etc.
- Other corrosive media affecting the substrate surface
- Mechanical detergents such as, for example, brushes or similar
- Bird damage
- Vandalism
- Imperfect planning such as, for example, dimensioning of the load-bearing gluing
- Imperfect execution such as, for example, lack of cleaning, primers and/or backfill

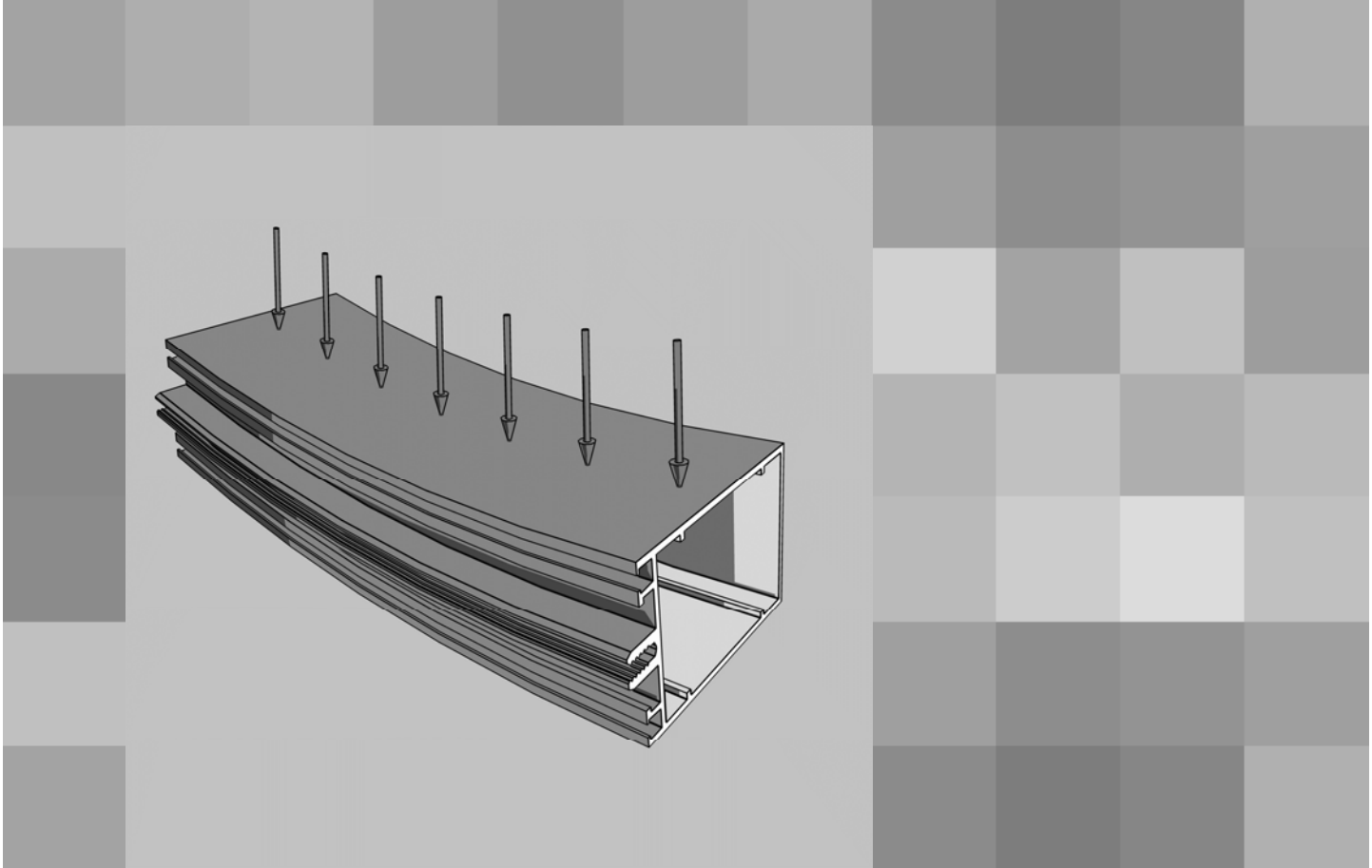
For cleaning the glass façade, only pH-neutral tensides (soaps) in a 1 % solution (maximum) are permitted in co-ordination with the glass industry and the manufacturer of the gluing system. In this way, normal dirt can be removed without causing damage to the silicone joint or the glass surface.

Applications of these detergents should not be used, neither should high-pressure cleaners, mechanical brushes or other abrasive tools or similar be employed. It is rather advisable to clean with the help of a soft cloth or sponge and plenty of liquid. Conventional tools such as chamois, rubber wiper or similar can be used for drying.

As a general rule, the maintenance and cleaning instructions issued by the glass and glue suppliers must be observed.

By usage self-cleaning glazing products of Dow Corning 757 or Sikasil WS-680 SC must be applied. Before this usage an agreement with the glass supplier and the silicone supplier regarding compatibility and interaction is required.

Smoothing agents shouldn't be abandoned. See also the information of the silicone suppliers.



SCT

Statik

Computer-Service

Technische Lieferbedingungen

Trigon - Fassadenserien

Inhaltsübersicht SCT

Seite

Inhaltsübersicht

2

Allgemeine Hinweise | Bauphysik | Statik

3 - 50

Computer-Service: HUECK-TEC

51 - 60

Technische Bedingungen und Hinweise

61 - 68

SCT International

1 Allgemeiner Hinweis

Die vorliegenden Angaben und Tabellen dienen der statischen Vorbemessung von Fenster- und Fassadenelementen und sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden. Sie basieren auf den angegebenen, datierten Normen. Da Normen einer laufenden Überarbeitung unterliegen, ist vom Verarbeiter eigenverantwortlich deren jeweilige Gültigkeit zu überprüfen.

Der statische Nachweis ist durch einen anerkannten bzw. zertifizierten Statiker zu erstellen und dem verantwortlichen Architekten vorzulegen.

2 Produktnorm Fenster / Fassade

Vorhangfassaden sind durch eine Produktnorm geregelt. Hieraus ergeben sich Anforderungen an die maximale Durchbiegung bei Wind- bzw. Eigenlasten. So wird in der EN 13 830 in Absatz 4.1 unter der zugrunde liegenden Windlast eine maximale Verformung der Profile von $L/200$ bzw. maximal 15 mm zugelassen.

Darüber hinaus dürfen sich die Profile unter der Vertikallast der eingesetzten Gläser oder anderer Ausfachungen maximal $L/500$ bzw. 3 mm durchbiegen (Absatz 4.2).

Die Produktnorm für Fenster EN 14 351-1 stellt keine Anforderung an die maximale Durchbiegung der Profile weder durch Wind- noch durch Eigenlasten. Da Fenster jedoch in der Regel mit Isoliergläsern verglast sind, ergeben sich die Anforderungen aus den Verglasungsvorschriften der Isolierglashersteller (siehe hierzu Kap. 4).

Über die Anforderungen der Produktnormen hinaus sind nationale Verordnungen und Richtlinien zu beachten. Diese schränken unter Umständen die Durchbiegung von Profilen und Lasten zusätzlich ein.

3 Behandlung von Metall-Kunststoff-Verbundprofilen

Mit der „Richtlinie für den Nachweis der Standsicherheit von Metall-Kunststoff-Verbundprofilen“¹ wird in Deutschland seit 1986 die bauaufsichtliche Beurteilung von wärmedämmten, thermisch getrennten Aluminiumprofilen bezüglich ihrer langzeitlichen Standsicherheit geregelt.

Der Geltungsbereich der Richtlinie ist beschränkt auf Haupttrageglieder (Stützen, Kämpfer u.ä.) von Fassaden und Fensterwänden nach DIN 18 056: 1966-06 mit einer Breite bzw. Höhe ≥ 2 m sowie einer Gesamtfläche ≥ 9 m². Sie wird nicht angewendet bei Einbauten in bis zu zwei Vollgeschossen bzw. 8 m über Erdgleiche sowie bei geschosshohen Fensterelementen hinter Terrassen oder Balkonen.

¹ Der vollständige Text der Richtlinie ist in den Mitteilungen des Deutschen Instituts für Bautechnik Nr. 17 (1986), Heft 6, Seite 197 ff veröffentlicht

2004 ist die europäische Norm EN 14 024 „Metallprofile mit thermischer Trennung – Mechanisches Leistungsverhalten – Anforderungen, Nachweis und Prüfung für die Beurteilung“ erschienen. Diese Norm deckt inhaltlich die deutsche Richtlinie ab und legt europäisch anerkannte Nachweisverfahren fest. Sie unterscheidet in thermisch getrennte Profile für die Verwendung in Fenstern, Türen und Fensterwänden (Kategorie W) sowie in Vorhangfassaden (Kategorie CW). Hierbei werden an die Profile für Vorhangfassaden erhöhte Anforderungen gestellt.

Die Norm unterscheidet einerseits in Prüfungen der Eignung des Werkstoffes für die thermische Trennung und andererseits in der Festlegung der mechanischen Eigenschaften Querkzugfestigkeit Q, Schubfestigkeit T und Schubfedersteifigkeit c, die als Eingangsgrößen für die Bestimmung des effektiven Flächenträgheitsmoments I_{ef} des Verbundprofils benötigt werden. Die Verbundkenngrößen sind in allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnissen dokumentiert. Die Hueck Profilsysteme sind für die Verwendung in Vorhangfassaden (Kategorie CW) geprüft.

Die effektiven Flächenträgheitsmomente I_{eff} werden aus den Trägheitsmomenten der einzelnen metallischen Halbschalen des Verbundprofils sowie den mechanischen Eigenschaften der Verbundzone mithilfe von autorisierten Computerprogrammen berechnet. Sie sind längenabhängig und werden in den Katalogen dokumentiert.

Die Vordimensionierung durch den Metallbauer erfolgt in gewohnter Weise durch Benutzung der üblichen Berechnungsverfahren. Bei thermisch getrennten Profilen wird jedoch anstelle des Trägheitsmomentes I_x das effektive Trägheitsmoment $I_{x,eff}$ in Ansatz gebracht.

Es ist jedoch darauf hinzuweisen, dass die angegebenen effektiven Trägheitsmomente I_{ef} auf einer Durchbiegungsbegrenzung von 1/300 der Stützweite basieren. Für thermisch getrennte Aluminiumprofile ist somit diese Durchbiegungsbegrenzung maßgeblich, auch wenn andere Regeln größere Durchbiegungen zulassen (z.B. EN 13 830).

4 Durchbiegungsbeschränkungen bei Verwendung von Isoliergläsern

Unabhängig von der durch Produktnormen o. ä. zugelassenen maximalen Durchbiegungen der Profile ergeben sich gegebenenfalls durch die eingesetzten Bauprodukte Einschränkungen.

Hierzu gehören Isoliergläser, deren Durchbiegung im Glasrand durch die Verglasungsempfehlungen der Hersteller in der Regel auf 1/300 der Glaskantenlänge bzw. maximal 8 mm eingeschränkt sind. Hierdurch ergeben sich insbesondere bei geschosshohen Verglasungen größere notwendige Trägheitsmomente für die Rahmenprofile.

5 Notwendige Trägheitsmomente I_x

Die Tabellen gelten für nicht tragende Bauteile zur statischen Vordimensionierung der erforderlichen Trägheitsmomente für Pfosten, Riegel bzw. Kämpfer. Die Diagramme sind normiert auf eine Flächenlast von 1 kN/m². Die erforderlichen Trägheitsmomente gelten ausschließlich für Profile aus Aluminium mit der Legierung EN-AW 6060 und dem Auslagerungszustand T66 (früher AlMgSi0,5, F22). Hierfür ist ein Elastizitätsmodul von $E = 7 \cdot 10^3$ kN/cm² angesetzt.

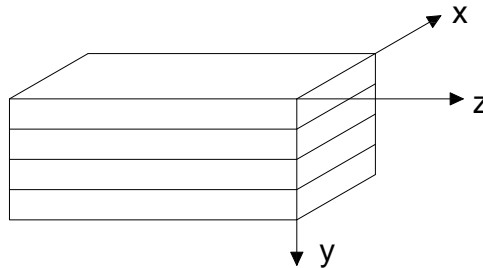
Die Bestimmung der Flächenlasten (i. d. R. Windlasten) erfolgt nach nationalen Regeln.

Die Tabellen basieren auf der Theorie für Träger auf zwei Stützen (Einfeldträger). In Abhängigkeit von der Belastungsart und der maximal zulässigen Durchbiegung ergeben sich unterschiedliche Berechnungsarten und damit unterschiedliche tabellarische Darstellungen.

Benennungen:

a, b	Belastungsbreite	cm
E	Elastizitätsmodul von Aluminium	$7 \times 10^3 \text{ kN/cm}^2$
f_{zul}	zulässige Durchbiegung	cm
L	Stützweite	cm
p_w	Linienlast = $q \cdot a$	kN/cm
q	Staudruck	kN/cm^2

Abweichend von der Definition der DIN 1080-1 wird im Folgenden folgendes Koordinatensystem verwendet:



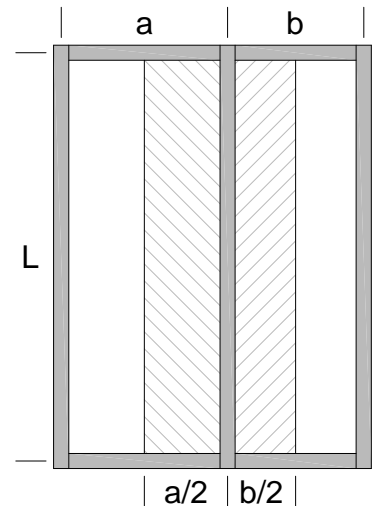
5.1 Rechtecklast

Rechtecklasten werden typischerweise für die Dimensionierung von Fassadenpfosten angenommen. Sie kann auch angesetzt werden, wenn eine genaue Lastaufteilung nach DIN 1045 nicht erfasst werden kann.

Das erforderliche Flächenträgheitsmoment in Belastungsrichtung berechnet sich gemäß

$$(1) \quad I_x = \frac{5 \cdot p_w \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{zul}}$$

Wird ein Profil von zwei Seiten belastet, so sind die notwendigen Trägheitsmomente jeweils separat zu bestimmen und anschließend zu addieren.



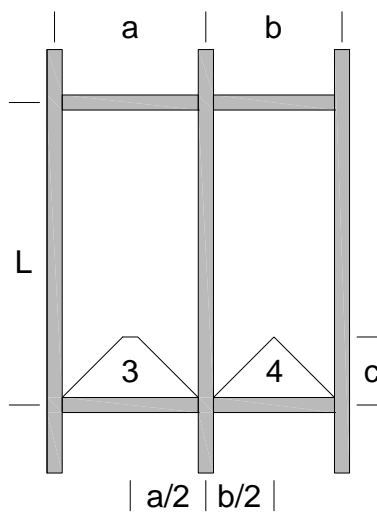
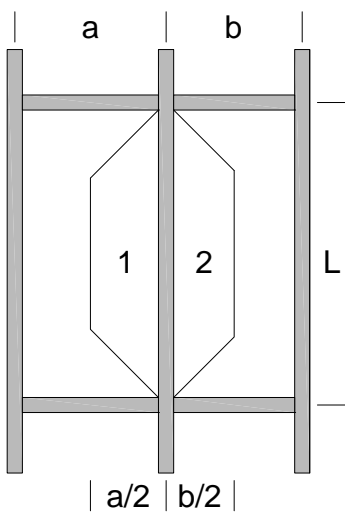
Für Ganzaluminiumprofile mit einer maximalen Durchbiegung von $L/200$, max. 15 mm gilt Tabelle 15.3, für thermisch getrennte Profile mit einer maximalen Durchbiegung von $L/300$, maximal 15 mm gilt Tabelle 15.4. Für Profile mit einer maximalen Durchbiegung von $L/300$ bzw. maximal 8 mm gilt Tabelle Seite 15.5. Diese kann auch für die Kontrolle der maximalen Durchbiegung des Glasrandes benutzt werden.

5.2 Trapezlasten - Dreiecklasten

Kann eine Lastaufteilung in Anlehnung an DIN 1045 in Trapez- bzw. Dreiecklasten vorgenommen werden, so berechnet sich das notwendige Flächenträgheitsmoment gemäß

$$I_x = \frac{p_w \cdot L^4}{1920 \cdot E \cdot f_{zul}} \cdot \left(25 - 40 \frac{a^2}{L^2} + 16 \frac{a^4}{L^4} \right) \quad \text{für Trapezlasten}$$

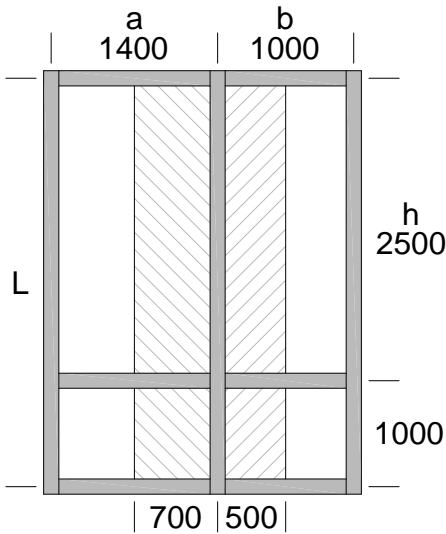
$$I_x = \frac{p_w \cdot L^4}{120 \cdot E \cdot f_{zul}} \quad \text{für Dreiecklasten}$$



- 1 Belastung Pfosten mit Trapezlast der Belastungsbreite $a/2$
- 2 Belastung Pfosten mit Trapezlast der Belastungsbreite $b/2$
- 3 Belastung Riegel mit Trapezlast der Belastungsbreite c
- 4 Belastung Riegel mit Dreiecklast der Belastungsbreite c

Für Ganzaluminiumprofile mit einer maximalen Durchbiegung von $L/200$, max. 15 mm gilt Tabelle Seite 15.1, für thermisch getrennte Profile mit einer maximalen Durchbiegung von $L/300$, maximal 15 mm gilt Tabelle 15.2. Für die Kontrolle der Durchbiegung des Glasrandes kann die Tabelle 15.5 verwendet werden.

Beispielberechnungen: Alle Maße in mm



Staudruck $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$

Rechtecklast
 zulässige Durchbiegung $L/200$, max. 15 mm

$L = 350 \text{ cm}$	$a/2 = 70 \text{ cm}$	$I_x = 130.3 \text{ cm}^4$
$L = 350 \text{ cm}$	$b/2 = 50 \text{ cm}$	$I_x = 93.0 \text{ cm}^4$

notwendiges I_x für $q = 1.0 \text{ kN/m}^2$ 223.3 cm^4

notwendiges I_x für $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$ $0.8 * 223.3 \text{ cm}^4$
 178.6 cm^4

Es ist nun noch zu kontrollieren, ob die Durchbiegung an der Scheibenkante $L/200$ bzw. max. 8 mm nicht überschreitet:

Rechtecklast
 zulässige Durchbiegung $L/300$, max. 8 mm

$h = 250 \text{ cm}$	$a/2 = 70 \text{ cm}$	$I_x = 63.6 \text{ cm}^4$
$h = 250 \text{ cm}$	$b/2 = 50 \text{ cm}$	$I_x = 45.4 \text{ cm}^4$

notwendiges I_x für $q = 1.0 \text{ kN/m}^2$ 109.0 cm^4

notwendiges I_x für $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$ $0.8 * 109.0 \text{ cm}^4$
 87.2 cm^4

Der notwendige I_x - Wert ist kleiner als der des Pfostens, somit ist die Durchbiegung der Scheibe kleiner als der maximal zulässige Wert.

5.3 Durchbiegung unter Eigenlast / Ausfachungen

Das notwendige Trägheitsmoment I_y eines Profils unter der Last der Ausfachungen lässt sich berechnen nach

$$I_{y, \text{erf}} = \frac{G \cdot d}{24 \cdot E \cdot f_{\text{zul}}} \cdot (3L^2 - 4d^2)$$

In der Berechnung ist das Eigengewicht des Riegels nicht berücksichtigt.

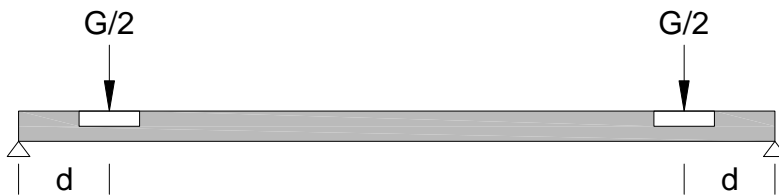
007000700

Hierbei bedeuten

d	Abstand der Klotzmitte von der Kante des Riegels	mm
E	Elastizitätsmodul von Aluminium	7000 kN/cm ²
f _{zul}	zulässige Durchbiegung des Riegels gemäß EN 13 830	3 mm
G	Gewichtskraft der Füllung	N
L	Länge des Riegels	mm

Für eine einfache Abschätzung ist es sinnvoll, obige Gleichung umzuformen

$$\frac{l_{y, \text{erf}}}{G} = \frac{d \cdot (3L^2 - 4d^2)}{48 \cdot E \cdot f_{\text{zul}}}$$

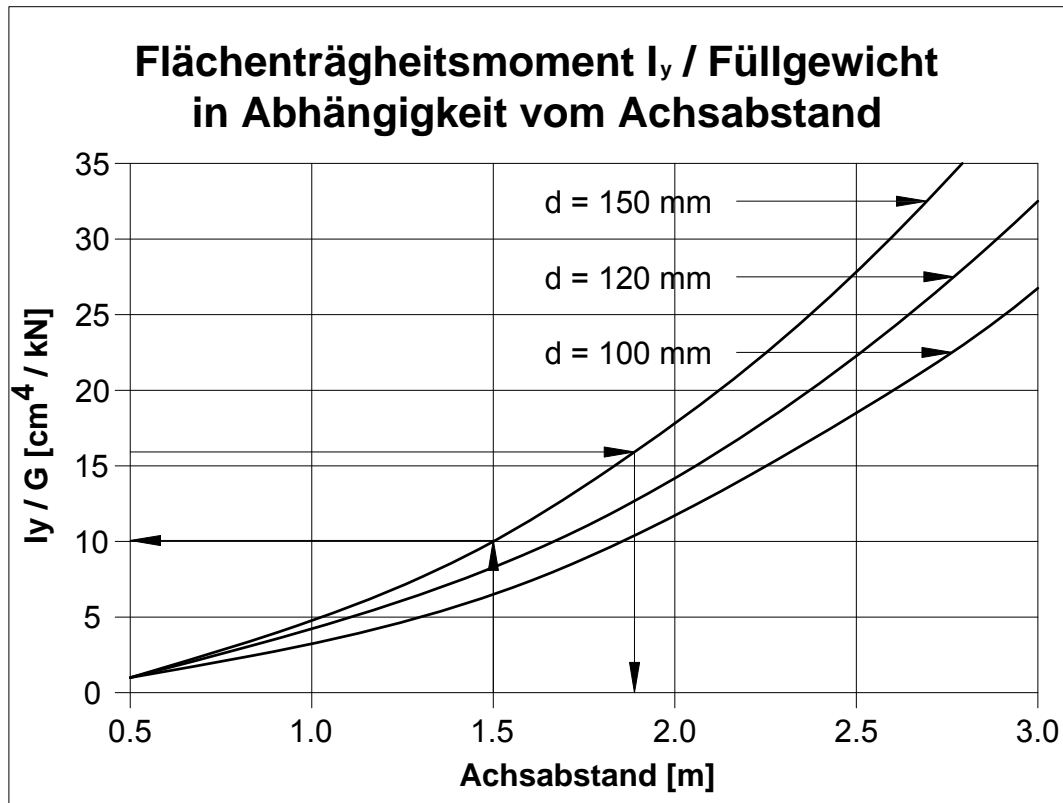


In der folgenden Abbildung ist das Verhältnis $\frac{l_{y, \text{erf}}}{G}$ über dem Auflagerabstand des Riegels

(entspricht dem lichten Abstand zwischen den Pfosten) für drei Varianten des Abstandes d der Klotzmitte von der Kante des Riegels aufgetragen:

- d = 150 mm entspricht Klotzholz 100 mm von der Glasecke entfernt
(konform mit den üblichen Verglasungsvorschriften)
- d = 120 mm Klotzholz 70 mm von der Glasecke entfernt
- d = 100 mm Klotzholz 50 mm von der Glasecke entfernt

Eine Verklotzung, bei der der Klotz weniger als 100 mm (Klotzmitte d = 150 mm) von der Glasecke beginnt, wird im Einzelfall von den Isolierglasherstellern freigegeben. Es wird dringend geraten, hierfür in jedem Fall eine objektbezogene Freigabe einzuholen.



Beispielberechnungen:

- gegeben: Füllgewicht G und Achsabstand a
 $G = 1.2 \text{ kN (120 kg)}$ $a = 1.50 \text{ m}$
 gesucht: erforderliches Trägheitsmoment I_y

I_y / G über Achsabstand bestimmen, G mit abgelesenem Wert multiplizieren

$$I_y / G \approx 10 \text{ cm}^4 / \text{kN} \text{ abgelesen, } I_{y,\text{erf}} \approx 10 * 1.2 \text{ cm}^4 = 12 \text{ cm}^4$$

- gegeben: Trägheitsmoment I_y und Füllgewicht G
 $I_y = 15.7 \text{ cm}^4$ $G = 1 \text{ kN (100 kg)}$

gesucht: zulässiger Achsabstand a

I_y / G berechnen und direkt ablesen

$$I_y / G = 15.7 \text{ cm}^4 / \text{kN}, \text{ abgelesen } a \approx 1.9 \text{ m}$$

- gegeben: Trägheitsmoment I_y und Achsabstand a
 $I_y = 15.7 \text{ cm}^4$ $a = 1.50 \text{ m}$

gesucht: zulässiges Füllgewicht G

I_y / G über Achsabstand bestimmen, I_y durch abgelesenen Wert dividieren

$$I_y / G \approx 10 \text{ cm}^4 / \text{kN} \text{ abgelesen, } G \approx 15.7 / 10 \text{ kN} = 1.57 \text{ kN (157 kg)}$$

6 Belastungstabelle für Glasträger und Stoßverbindungen

Die Tabellen 6.1 bis 6.3 sind gültig für Windlasten bis 1.1 kN/m^2 und einen Pfosten- achsabstand bis 3m. Die angegebene Feldfläche bis 4 m^2 und bis 6 m^2 ist gleich Achsbreite x Achshöhe.

Die Riegeldurchbiegung ist nicht berücksichtigt! Diese wird in Diagramm unter 5.3 ermittelt.

Die erforderlichen Trägheitsmomente der Systemprofile sind aus Tabelle 1 unter 3.3 zu ermitteln!

6.1 Belastungstabelle für Glasträger und Stoßverbindungen

Trigon 50

Glasträger	Füllung [mm]	Riegel 519330/340		Riegel 519351/357/361		Riegel 519352/358		Riegel 519353/363		Riegel 519354/355/356/365	
		Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2	Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2	Feldfläche bis 6 m^2	Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2	Feldfläche bis 6 m^2	Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2
911809	4 bis 12	0,60	0,64	2,00	1,90	2,75	2,45	3,00	2,80	3,00	2,80
911810	20 bis 28	0,60	0,64	2,00	1,90	2,75	2,45	3,00	2,80	3,00	2,80
911811	30 bis 38	0,55	0,59	1,90	1,80	2,55	2,25	2,60	2,60	2,60	2,60
Standard	40 bis 48	0,50	0,55	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
917086	50 bis 58	0,45	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
912727	20 bis 28	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,10	3,05
912728	30 bis 38	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,00	2,65	3,00	2,90
912729	40 bis 48	nicht notw.	nicht notw.	1,75	1,55	2,35	2,05	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glasträger	Füllung [mm]	Riegel 523351		Riegel 523353		Riegel 523356	
		Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2	Feldfläche bis 6 m^2	Max. Füllgewicht [kN]	Feldfläche bis 4 m^2	Feldfläche bis 6 m^2
911909	4 bis 12	2,00	1,90	2,80	3,00	2,80	
911910	20 bis 28	2,00	1,90	2,80	3,00	2,80	
911911	30 bis 38	1,90	1,80	2,60	2,60	2,60	
Standard	40 bis 48	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
917533	50 bis 58	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	

6.2 Belastungstabelle für Glasträger und Federstiftstoßverbindung Stoßverbindungen

Trigon 50

Glasträger		Füllung [mm]	Riegel 519351/357/361		Riegel 519352/358		Riegel 519353/363		Riegel 519354/355/356/365	
			Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]	
			Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²
Standard	911809	4 bis 12	1,00	1,00	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911810	20 bis 28	1,00	1,00	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911811	30 bis 38	1,00	1,00	1,00	1,00	2,60	2,60	2,60	2,60
	911898	40 bis 48	1,00	1,00	1,00	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30
	917086	50 bis 58	1,00	1,00	1,00	1,00	1,10	1,10	1,10	1,10
verstärkt	912727	20 bis 28	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,10	nicht notw.	3,10	3,05
	912728	30 bis 38	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,00	2,65	3,00	2,90
	912729	40 bis 48	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glasträger		Füllung [mm]	Riegel 523351		Riegel 523353		Riegel 523356	
			Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]	
			Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²
Standard	911909	4 bis 12	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911910	20 bis 28	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911911	30 bis 38	1,00	1,00	2,60	2,60	2,60	2,60
	911985	40 bis 48	1,00	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30
	917533	50 bis 58	1,00	1,00	1,10	1,10	1,10	1,10

6.3 Belastungstabelle für Glasträger Polygon-Stoßverbindung mit mind. 2 Stiften

Auf die erhöhten Windlasten im Eckbereich ist zu achten! Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Belastung einer geraden Vertikalfassade. Abminderungsfaktoren sind nach DIN 1055 zusätzlich mit einzurechnen.

Trigon 50

Glasträger		Füllung [mm]	Riegel 519351/357/361		Riegel 519352/358		Riegel 519353/363		Riegel 519354	
			Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]	
			Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²
Standard	911809	4 bis 12	2,00	1,90	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80
	911810	20 bis 28	2,00	1,90	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80
	911811	30 bis 38	1,90	1,70	1,90	1,70	2,60	2,60	2,60	2,60
	911898	40 bis 48	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	917086	50 bis 58	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
verstärkt	912727	20 bis 28	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,10	nicht notw.	3,10	nicht notw.
	912728	30 bis 38	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	nicht notw.	3,00	2,65	3,00	2,90
	912729	40 bis 48	1,75	1,55	1,75	1,55	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glasträger		Füllung [mm]	Riegel 523351		Riegel 523353	
			Max. Füllgewicht [kN]		Max. Füllgewicht [kN]	
			Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²
Standard	911909	4 bis 12	2,00	1,90	3,00	2,80
	911910	20 bis 28	2,00	1,90	3,00	2,80
	911911	30 bis 38	1,90	1,70	2,60	2,60
	911985	40 bis 48	1,30	1,30	1,30	1,30
	917533	50 bis 58	1,10	1,10	1,10	1,10

01.1004100

6.4 Belastungstabelle für Glasträger und Stoßverbindung im Schrägdach

Diese Tabelle ist gültig für einen Einbauwinkel von 7° bis 80° zur Horizontalen und einer Schneelast $s = 0,75 \text{ kN/m}^2$. Die angegebenen Feldflächen sind gleich Achsbreite x Achshöhe. Die Riegeldurchbiegung ist nicht berücksichtigt! Die erforderlichen Trägheitsmomente der Systemprofile sind z. B. über die Vorbemessung eines Dreigelenkrahmens zu ermitteln!

Trigon 50

		Füllung [mm]	Riegel 519350	Riegel 519351/357/361	Riegel 519352/358	Riegel 519353/363	Riegel 519354/355/356/365
			Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]
Glasträger			Feldfläche bis 1 m ²	Feldfläche bis 2,00 m ²	Feldfläche bis 2,25 m ²	Feldfläche bis 2,50 m ²	Feldfläche bis 2,75 m ²
Standard	912861	16 bis 24	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00
	912862	26 bis 34	1,90	1,90	1,90	2,60	2,60
	912863	36 bis 44	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30

Trigon 60

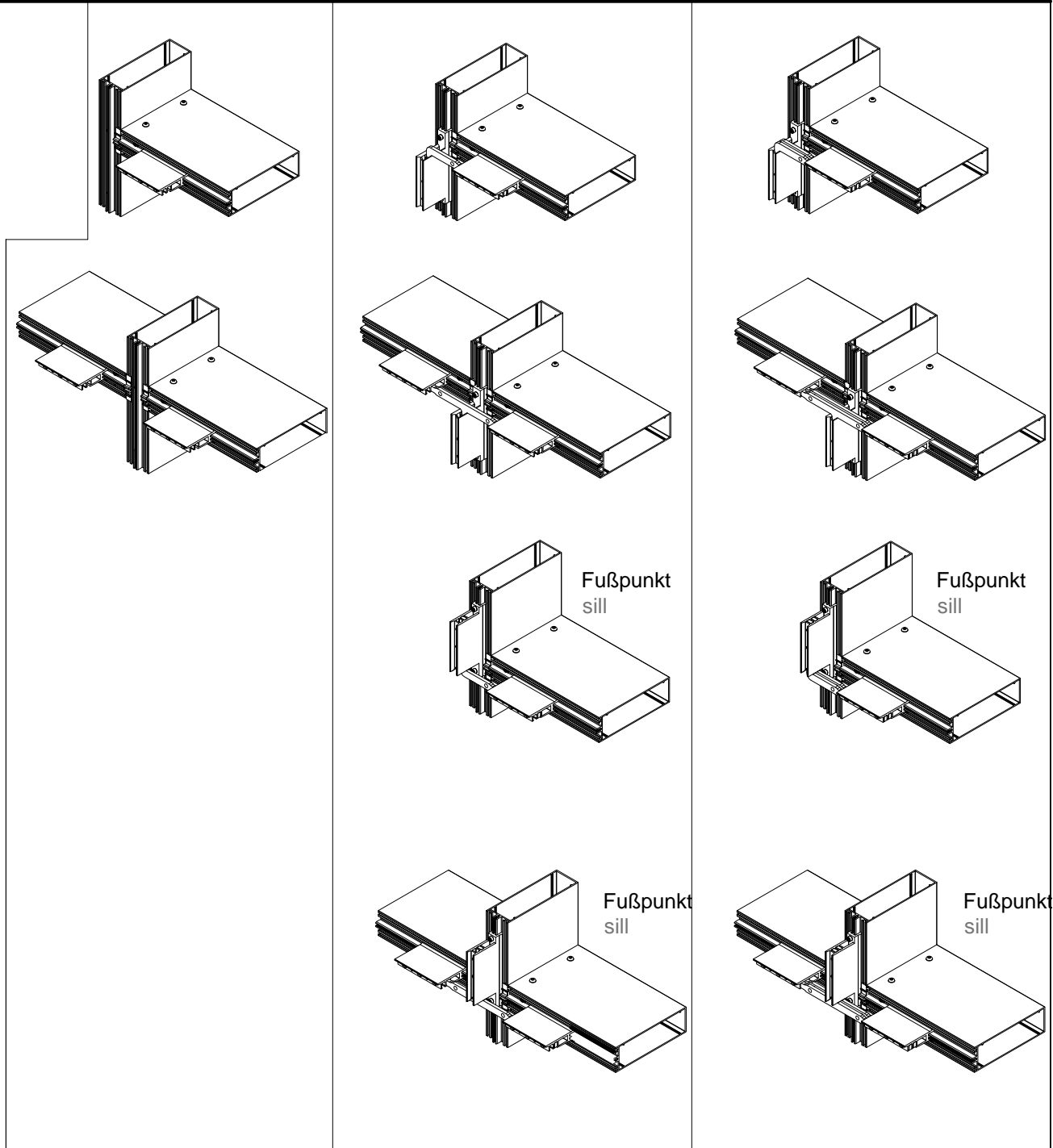
		Füllung [mm]	Riegel 523351	Riegel 523353	Riegel 523356
			Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]
Glasträger			Feldfläche bis 2,00 m ²	Feldfläche bis 2,50 m ²	Feldfläche bis 2,75 m ²
Standard	912861	16 bis 24	2,00	3,00	3,00
	912862	26 bis 34	1,90	2,60	2,60
	912863	36 bis 44	1,30	1,30	1,30

6.5 Belastungstabelle für Glasträger große Falztiefen Trigon 50 (nur Standardverglasung)

In der folgenden Tabelle sind die Belastungsgrenzen der 3 Glasabtragungsvarianten für hohe Glaslasten aufgeführt! Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Gewicht der kompletten Füllung!

Der Abstand der Verklotzung zur Glasecke beträgt 63 mm (113 mm bis Klotzmitte).

Riegel	Füllung [mm]	Variante 1	Variante 2 (1 Winkel)	Variante 3 (2 Winkel)
		Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]	Max. Füllgewicht [kN]
P 519353 oder P 519354	40 bis 48	2,60	3,10	3,50
	50 bis 58	2,20	2,70	3,10

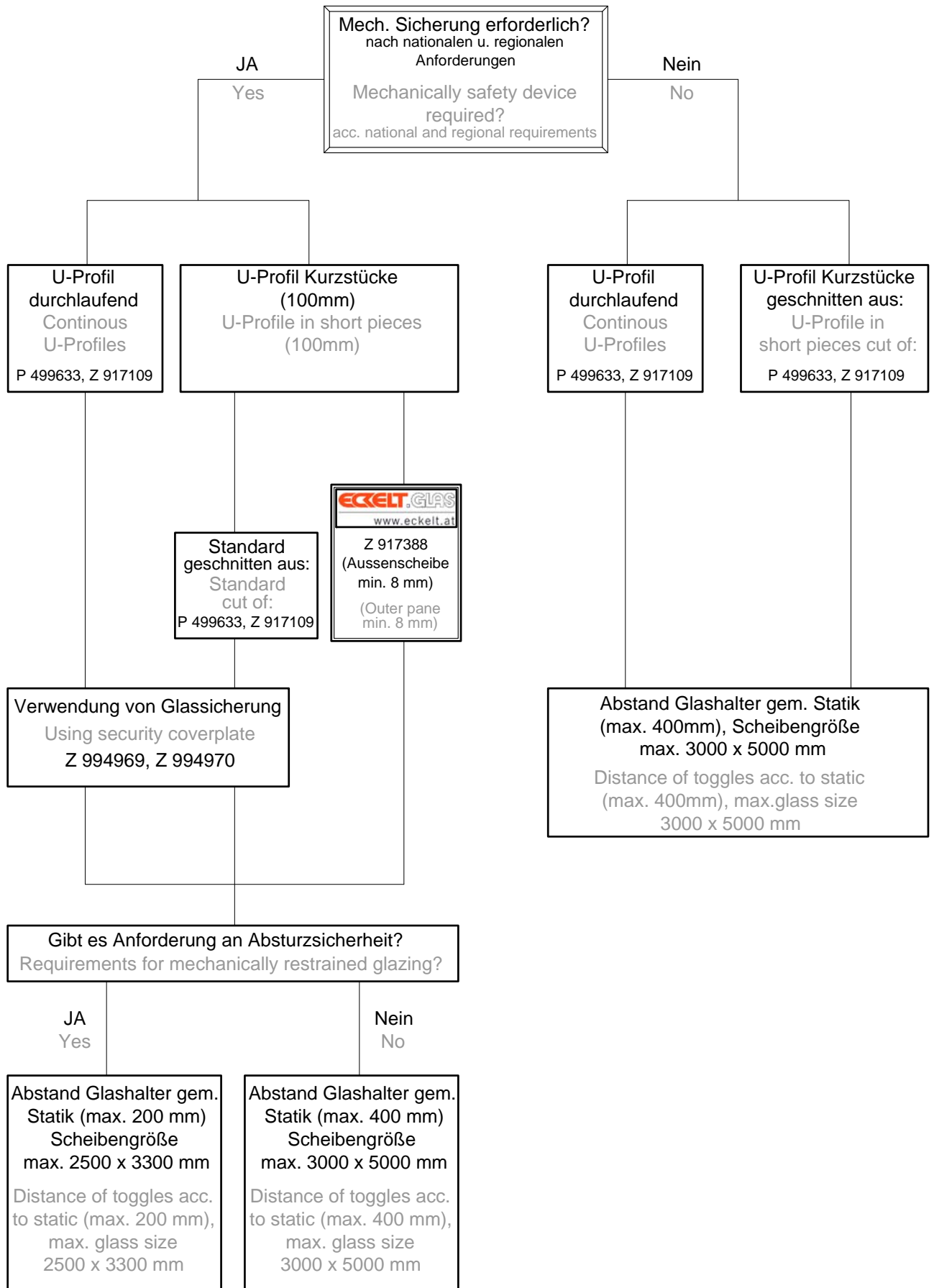


01.3004000

7 Verklotzungsrichtlinien

Über die Verklotzung werden die Glaslasten in die Tragekonstruktion übertragen. Die Anzahl und Lage der Verglasungsklötze sind abhängig von der Art der Verglasung (öffenbare Flügel, Festverglasung). Der Abstand der Verglasungsklötze von der Glasecke beträgt in der Regel 100 mm. Insbesondere bei Festverglasungen und Riegeln mit großen Spannweiten kann es zur Verringerung der Riegeldurchbiegung vorteilhaft sein, die Position der Verglasungsklötze in Richtung der Glasecken zu verschieben.

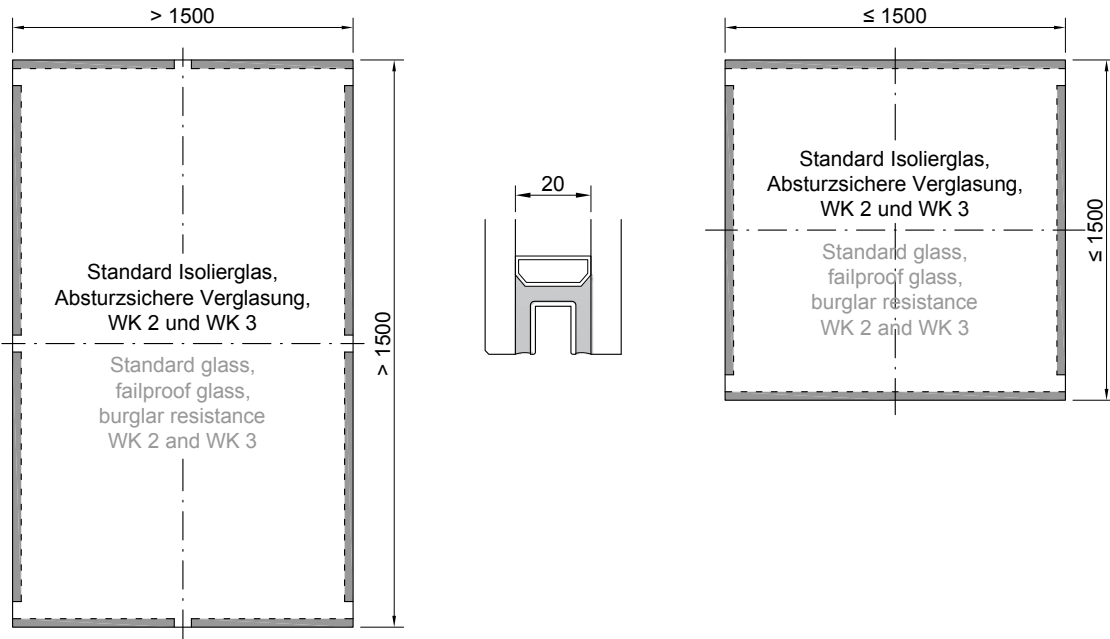
Da hierdurch in Abhängigkeit von der Glasart und –dicke das Glasbruchrisiko erhöht werden kann, ist es zwingend erforderlich, eine solche Vorgehensweise vorab mit dem Glashersteller abzustimmen.



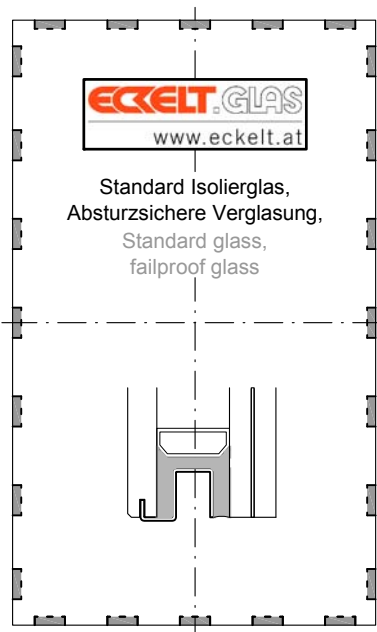
01.50/02500

Varianten möglicher U-Profil Anordnungen Variations of possible U-Profile arrangements

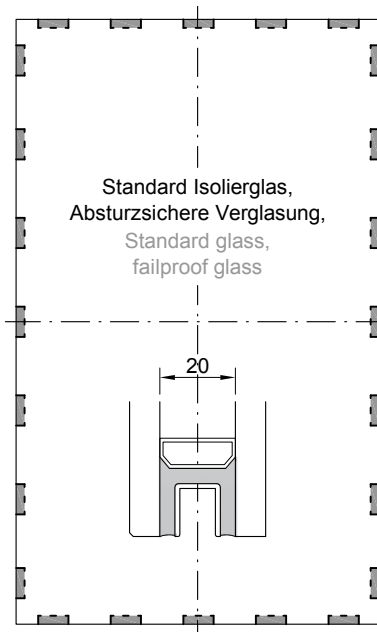
U-Profil durchlaufend aus Aluminium oder Edelstahl
 U-Profile continuously of aluminium or Inox



U-Profil Kurzstücke aus Edelstahl
 U-Profile in short pieces made of Inox



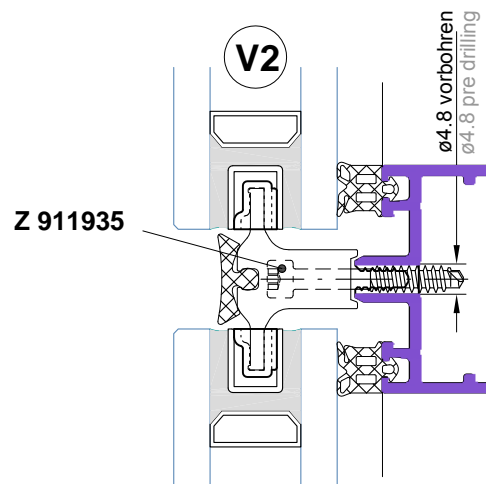
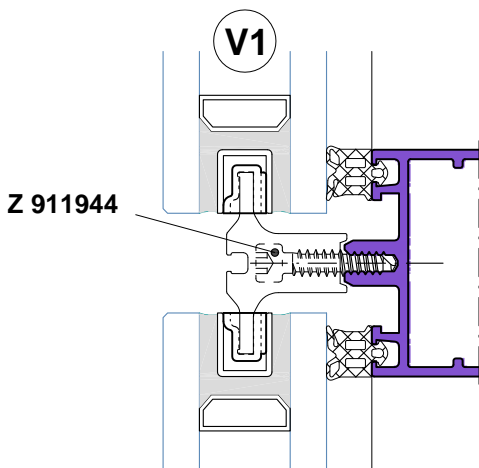
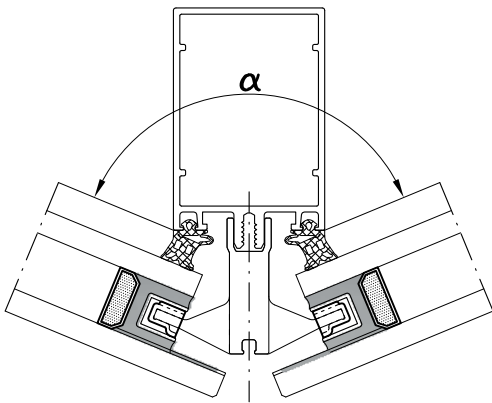
U-Profil Kurzstücke aus Aluminium oder Edelstahl
 U-Profile in short pieces made of aluminium or Inox



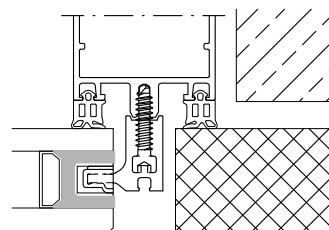
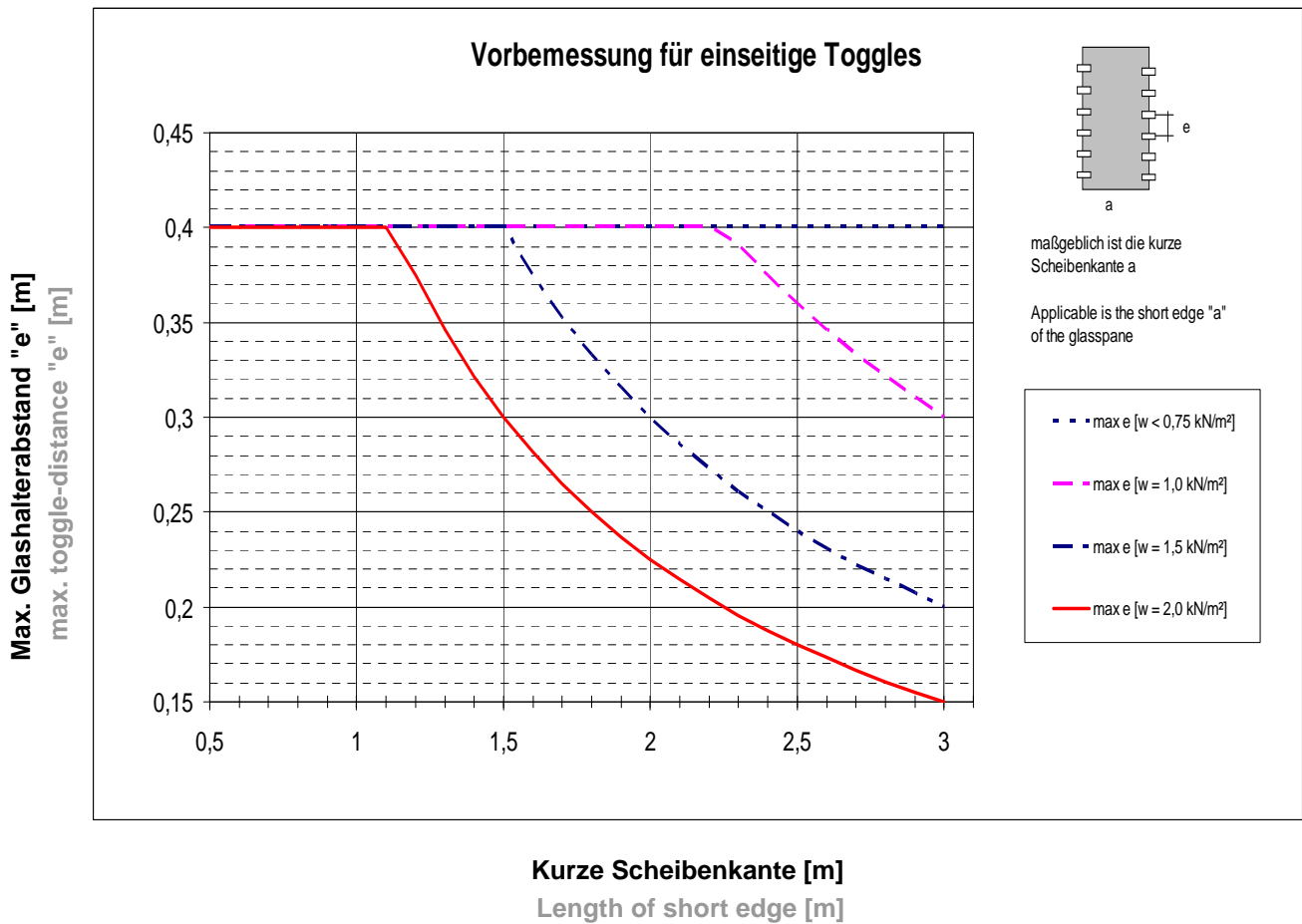
017002800

Glashalter polygonal 76° - 176° Toggle polygonal 76° - 176°			F (KN)				
Kennung Identification	Winkel α Angle α	Artikel Nr. Article No.	DIN EN 1990		ETAG 002; ISO 3207		
			V1	V2	V1	V2	
	A	171° - 176°	Z 993976	0,68	1,37	0,66	1,34
	B	166° - 171°	Z 993977	0,68	1,37	0,66	1,34
	C	161° - 166°	Z 993978	2,34	2,33	2,3	2,29
	D	156° - 161°	Z 993979	2,34	2,33	2,3	2,29
	E	151° - 156°	Z 993980	2,34	2,33	2,3	2,29
	F	146° - 151°	Z 993981	5,34	4,89	5,29	4,84
	G	141° - 146°	Z 993982	5,34	4,89	5,29	4,84
	H	136° - 141°	Z 993983	5,34	4,89	5,29	4,84
	I	131° - 136°	Z 993984	5,34	4,89	5,29	4,84
	J	126° - 131°	Z 996279	5,80	5,79	5,69	5,65
	K	121° - 126°	Z 996278	5,80	5,79	5,69	5,65
	L	116° - 121°	Z 996277	5,80	5,79	5,69	5,65
	M	111° - 116°	Z 996276	5,80	5,79	5,69	5,65
	N	106° - 111°	Z 996275	5,80	5,79	5,69	5,65
	O	101° - 106°	Z 996255	5,80	5,79	5,69	5,65
		P	96° - 101°	Z 996256	2,62	3,91	2,49
Q		91° - 96°	Z 996257	2,62	3,91	2,49	3,84
R		86° - 91°	Z 996258	2,62	3,91	2,49	3,84
S		81° - 86°	Z 938086	2,62	3,91	2,49	3,84
T		76° - 81°	Z 938087	2,62	3,91	2,49	3,84
Glashalter Standard Toggle standard							
Kennung identification	Winkel angle	Artikel Nr. Article No.	DIN EN 1990		ETAG 002; ISO 3207		
			V1	V2	V1	V2	
	0°	Z 993975	2,66	2,77	2,65	2,75	
	0°	Z 993946	2,66	2,77	2,65	2,75	
	0°	Z 993974	0,68*	1,37*	0,66*	1,34	
	0°	Z 993945	0,68*	1,37*	0,66*	1,34	
	0°	Z 996395	0,68*	1,37*	0,66*	1,34	

V1 = Variante 1 = nicht durchgeschraubt
 V2 = Variante 2 = durchgeschraubt
 V1 = variant 1 = not screwed through
 V2 = variant 2 = screwed through



Vorbemessung des Abstandes "e" für einseitige Glashalter
Pre-dimensioning of distance "e" for single-sided toggles

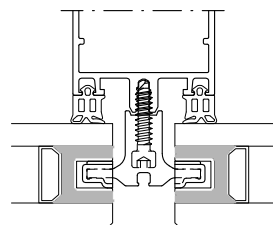
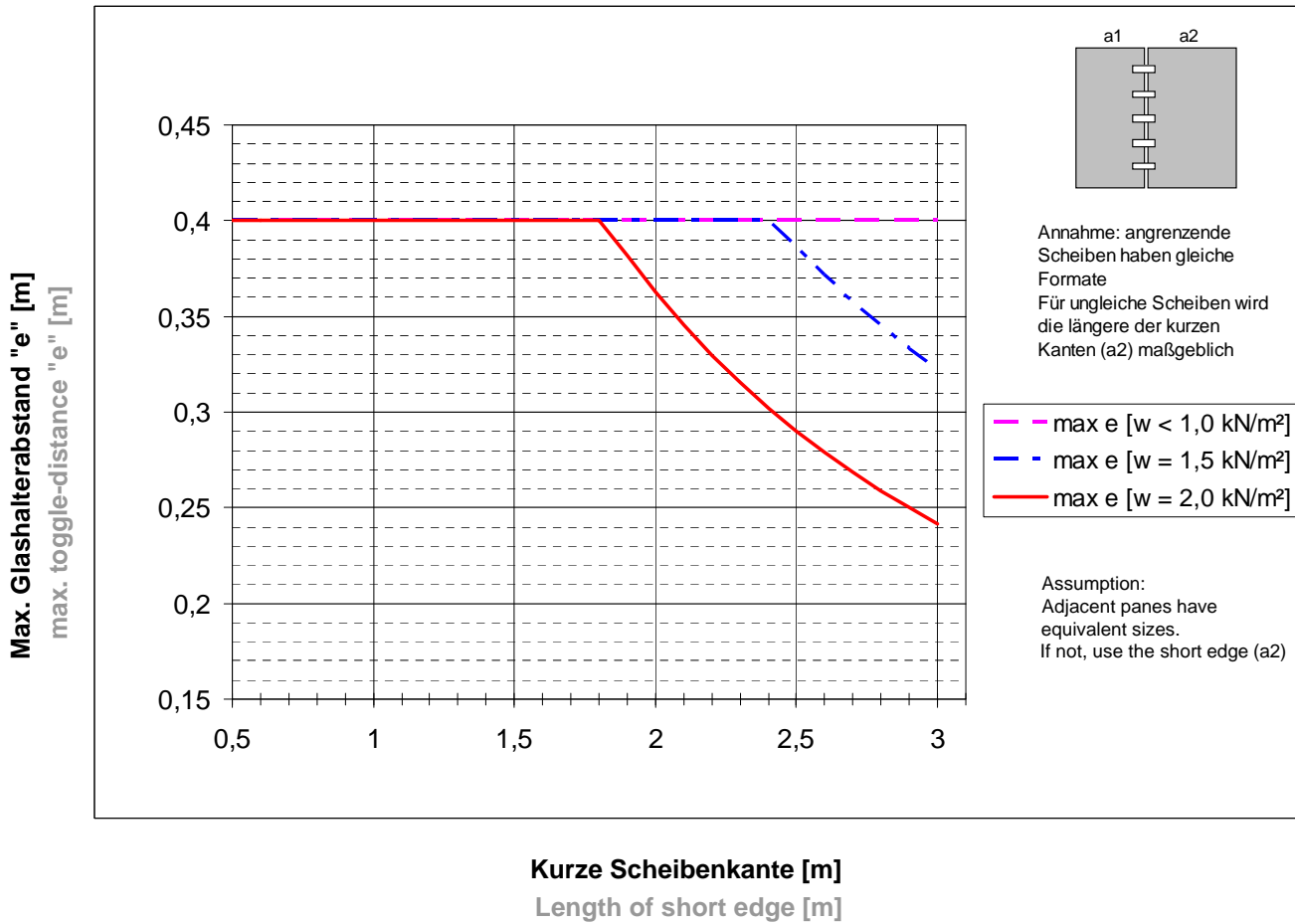


018000400

Hinweis: Diese Diagramme dienen nur der Vordimensionierung.
 Die tatsächlich notwendige Anzahl ist von einem Statiker zu ermitteln.
 Eine Glasstatik ist separat hiervon zu erstellen.

Notice: These diagrams are only used for precalculation.
 The effectively amount has to be calculated by static engineer.
 Glass statics must be calculated separately.

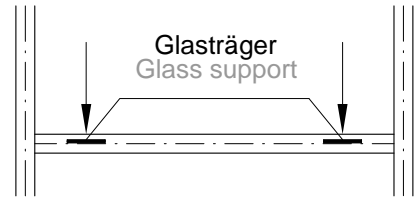
Vorbemessung des Abstandes "e" für zweiseitige Glashalter
 Pre-dimensioning of distance "e" for double-sided toggles



Hinweis: Diese Diagramme dienen nur der Vordimensionierung.
 Die tatsächlich notwendige Anzahl ist von einem Statiker zu ermitteln.
 Eine Glasstatik ist separat hiervon zu erstellen.

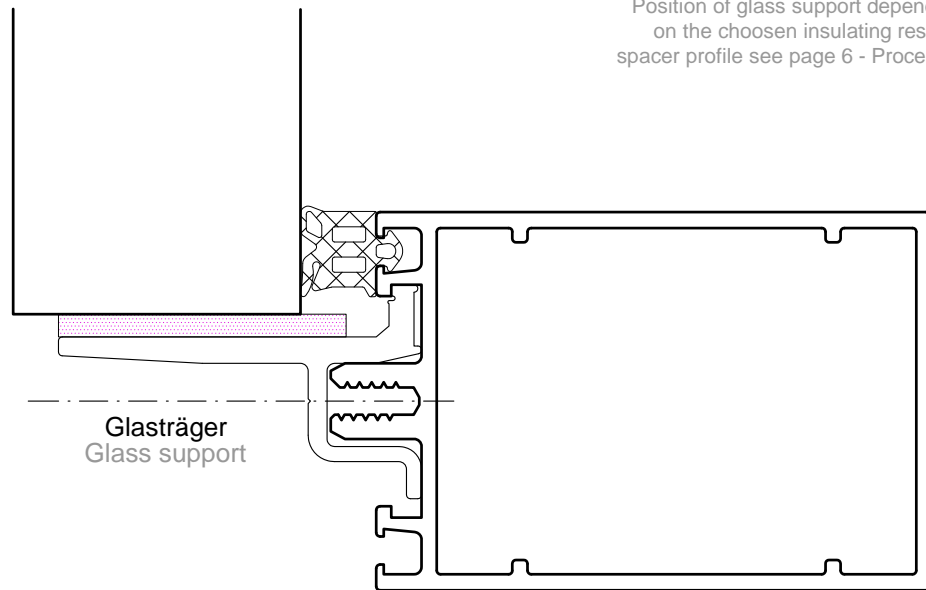
Notice: These diagrams are only used for precalculation.
 The effectively amount has to be calculated by static engineer.
 Glass statics must be calculated separately.

020002700

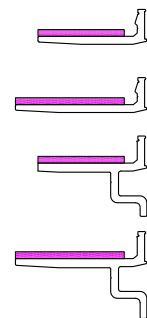
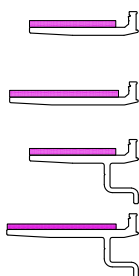


Lage der Glasträger in Abhängigkeit
 der gewählten Dämm- bzw.
 Distanzprofile s. Seite 6 - Verarbeitung.

Position of glass support depending
 on the choosen insulating resp.
 spacer profile see page 6 - Processing.



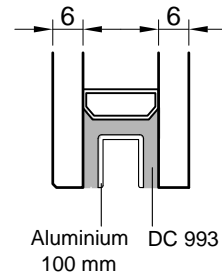
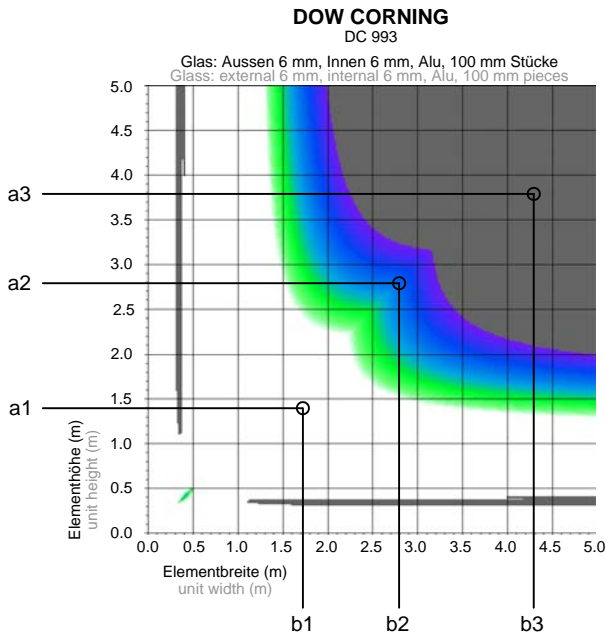
Glasträger Glass support			
Trigon 50		Trigon 60	
Artikel Nr. Article No.	max. Füllungsgewichte (KN) max. filling load (KN)	Artikel Nr. Article No.	max. Füllungsgewichte (KN) max. filling load (KN)
Z 996165	2,6	Z 996327	2,6
Z 996166	2,6	Z 996328	2,6
Z 996167	3,0	Z 996329	3,0
Z 996168	3,0	Z 996330	3,0



02/1000300

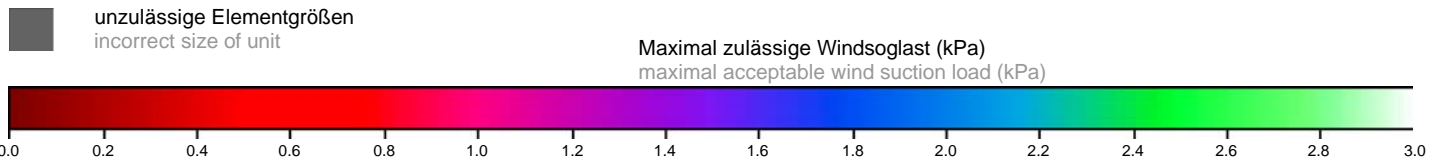
Beispiel zum Umgang mit folgenden Diagrammen
 Sample for handling the following diagrams

Beispiel
 Sample



- | a | x | b |
|--------|---|--------|
| 1700mm | x | 1400mm |
| 2800mm | x | 2700mm |
| 4300mm | x | 3800mm |
- Beispiel 1: 1700mm x 1400mm - zulässig (bis ca. 3.0 kPa Windsog)**
Beispiel 2: 2800mm x 2700mm - zulässig (~ 1.8 kPa Windsog)
Beispiel 3: 4300mm x 3800mm - unzulässig

- | a | x | b |
|--------|---|--------|
| 1700mm | x | 1400mm |
| 2800mm | x | 2700mm |
| 4300mm | x | 3800mm |
- Sample 1: 1700mm x 1400mm - allowed (until ca. 3.0kPa windsuction)**
Sample 2: 2800mm x 2700mm - allowed (~1.8 kPa windsuction)
Sample 3: 4300mm x 3800mm - incorrect

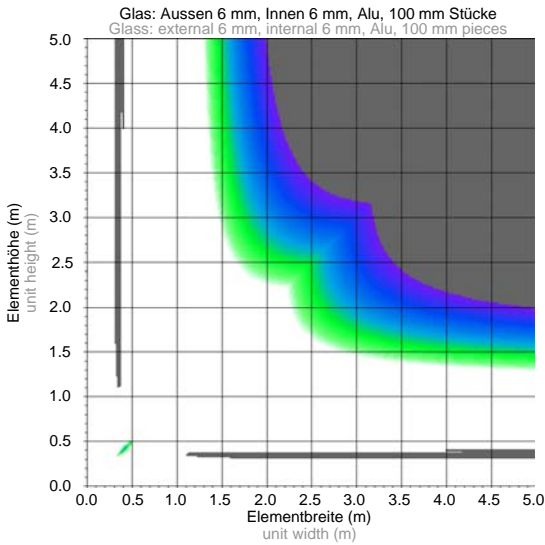


Hinweis: Nachfolgende Seiten dienen nur der Vordimensionierung. Eine objektspezifische Statik ist eigenverantwortlich durch den Verarbeiter in Zusammenarbeit mit einem Fachingenieur durchzuführen.
 Die dargestellten Diagramme gelten für die angegebenen Dow Corning Kleber, Glasdicken, Profilmaterialien (Aluminium, Edelstahl) sowie die Einbauarten der U-Profile (Lang- oder Kurzstücke).
 Sollte der Kleber SG-500 von Sika verwendet werden, so sind diese Daten über Fa. Sika anzufordern.
 Basis der Berechnung sind die TRAV, TRLV, ETAG 002, EN 1273, EN 18008.

Notice: The following pages are for pre-dimensioning only. A project specific structural analysis has to be conducted on own responsibility of the fabricator in collaboration with a structural engineer.
 The charts refer to the listed bonding materials of Dow Corning, glass thicknesses, bonded materials (aluminium, stainless steel) as well as the type of application of the U- channel profiles (long- or short pieces).
 If the bonding material SG-500 of Sika is used, the datas have to be ordered by Sika.
 All calculations are based on the following regulations/ standards: TRAV, TRLV, ETAG 002, EN 1273, EN 18008.

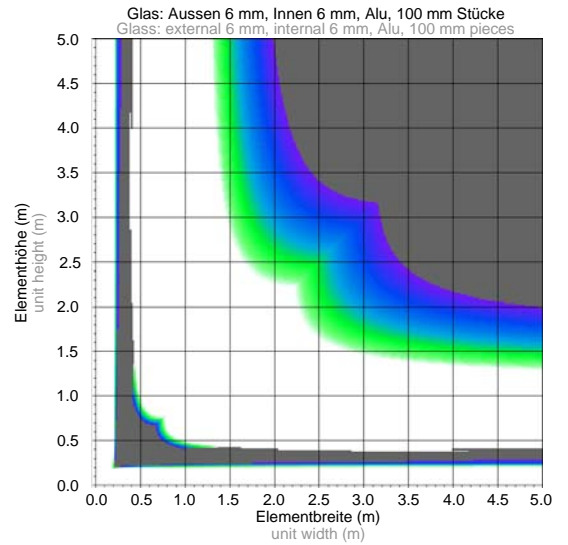
022002400

DOW CORNING
 DC 993

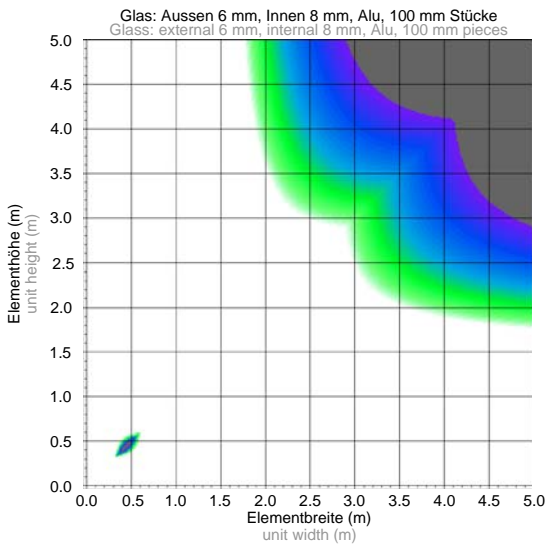


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
6 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

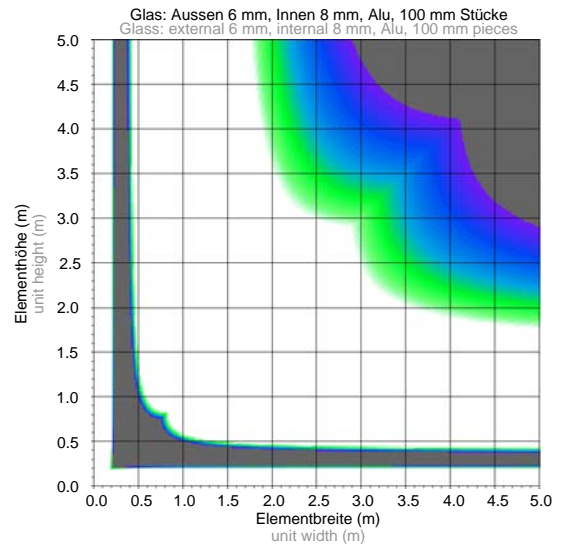


DOW CORNING
 DC 993

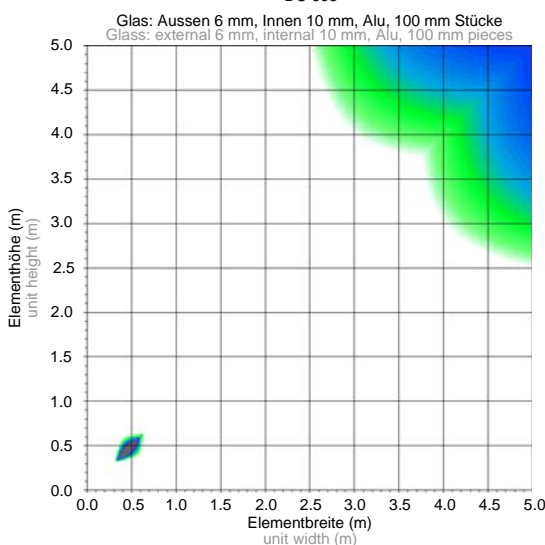


6 mm	20 mm	8 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

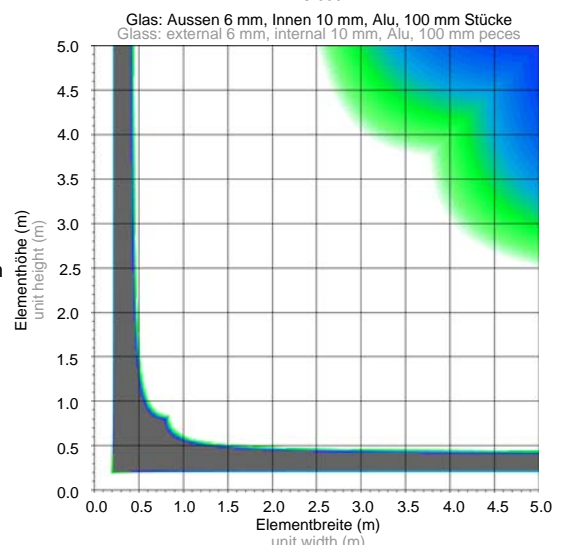


DOW CORNING
 DC 993



6 mm	20 mm	10 mm
------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

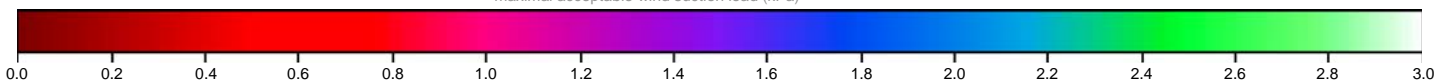


023000900



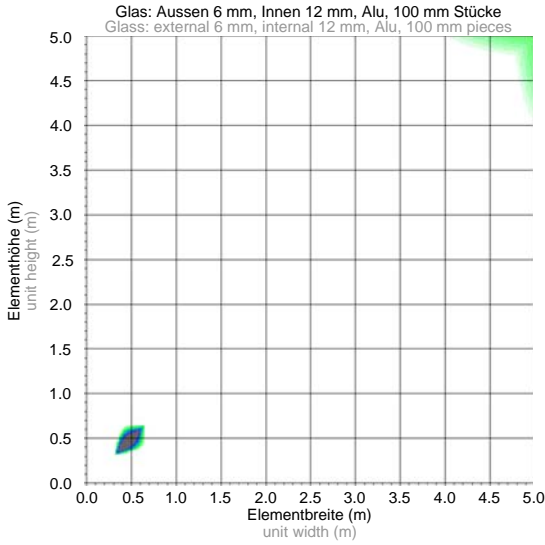
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



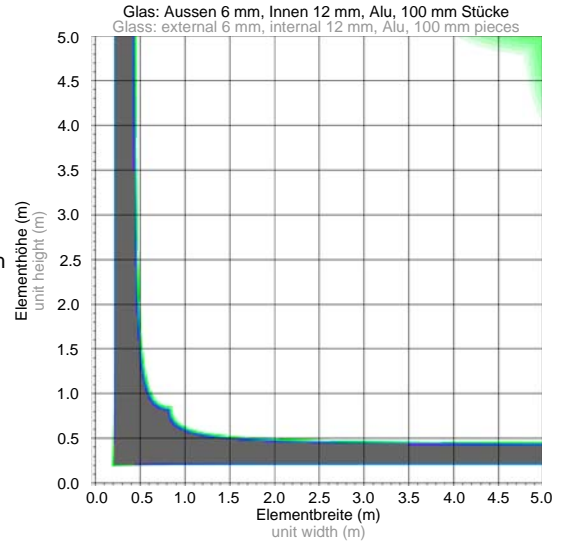
14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

DOW CORNING
 DC 993

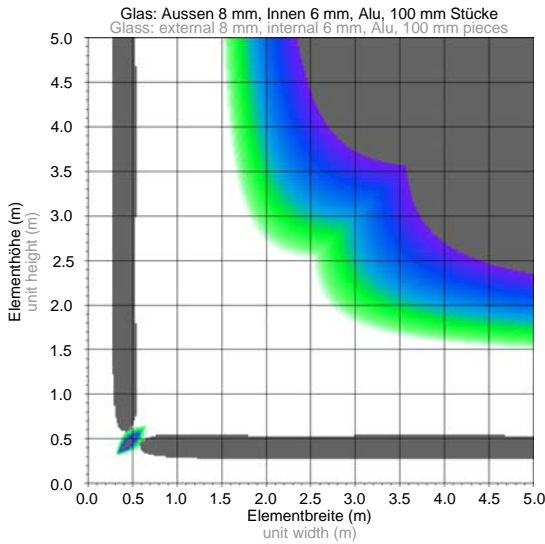


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
6 mm	20 mm	12 mm

DOW CORNING
 DC 3362

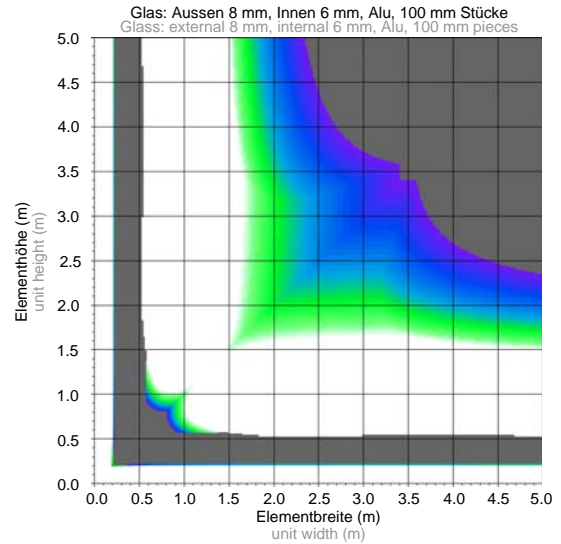


DOW CORNING
 DC 993

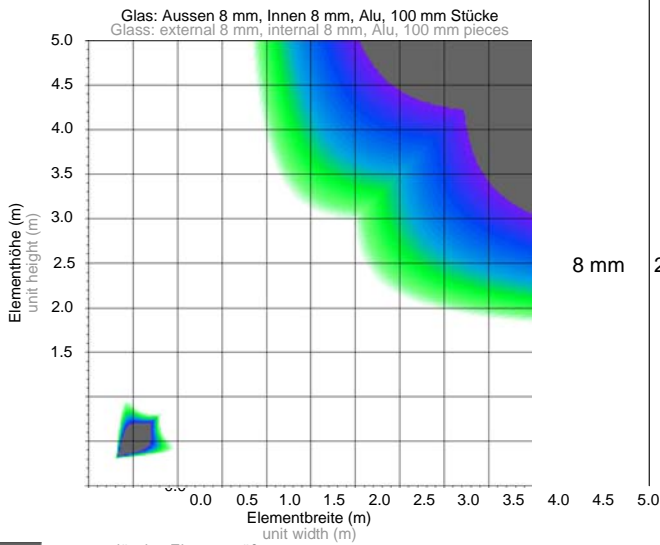


8 mm	20 mm	6 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

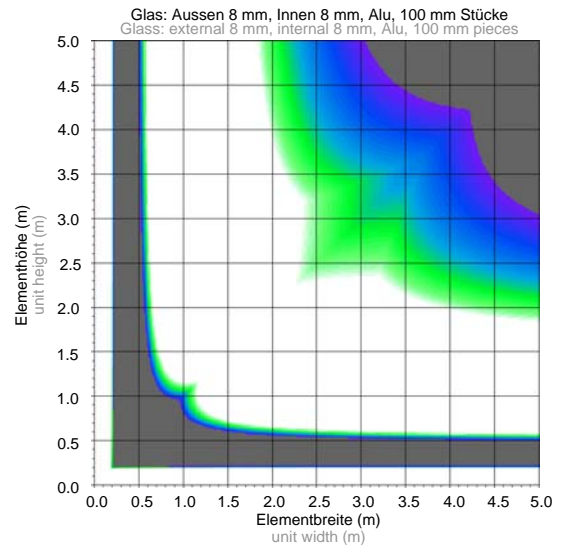


DOW CORNING
 DC 993



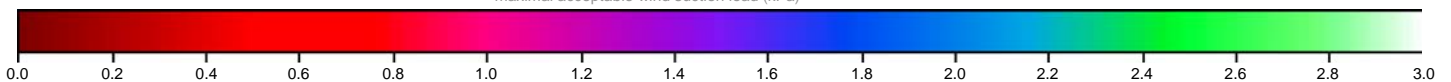
8 mm	20 mm	8 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362



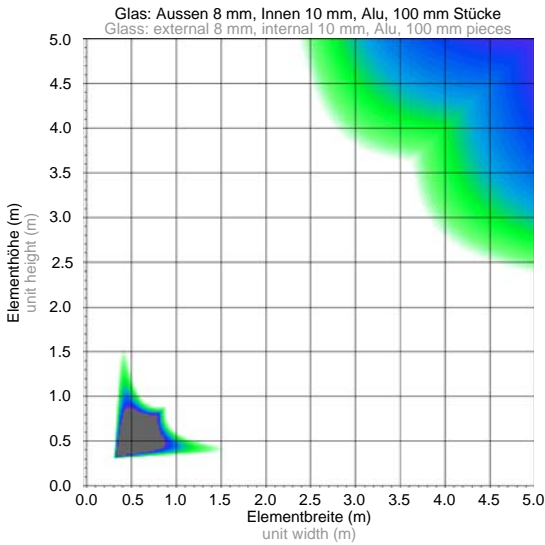
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



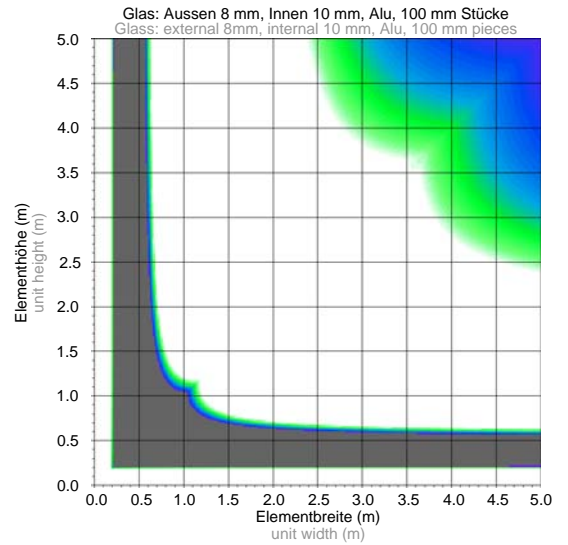
02401000

DOW CORNING
 DC 993

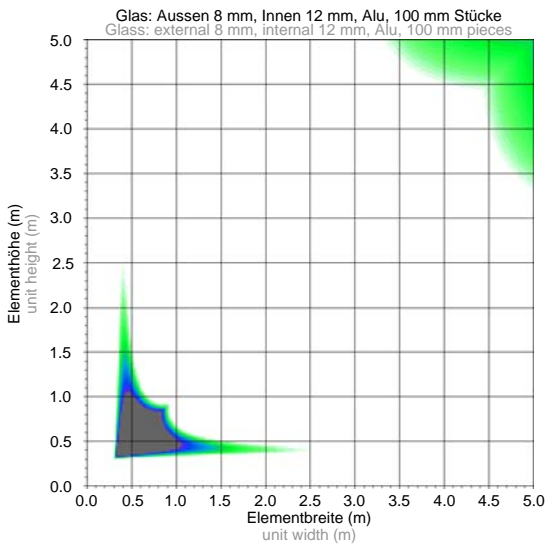


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
8 mm	20 mm	10 mm

DOW CORNING
 DC 3362

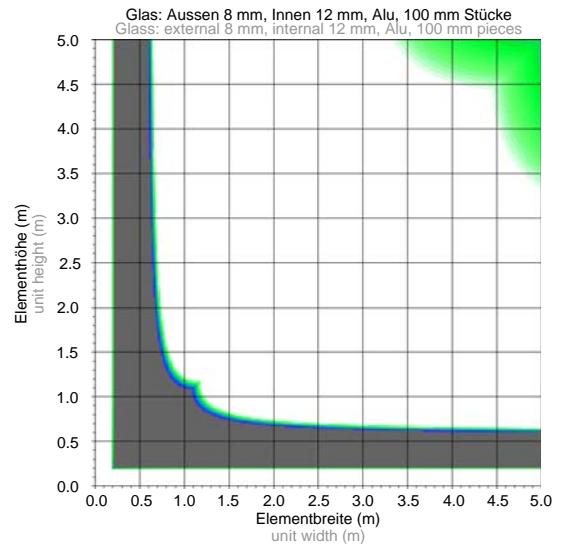


DOW CORNING
 DC 993

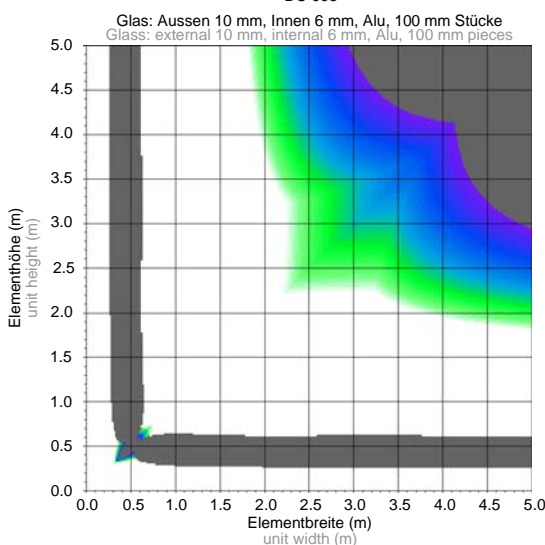


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
8 mm	20 mm	12 mm

DOW CORNING
 DC 3362

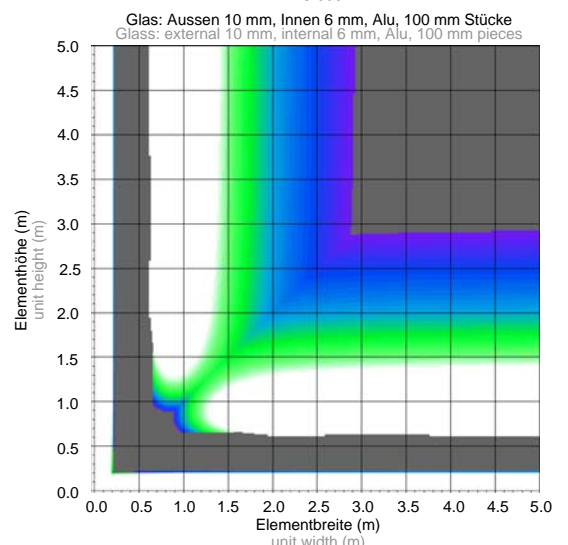


DOW CORNING
 DC 993



Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
10 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

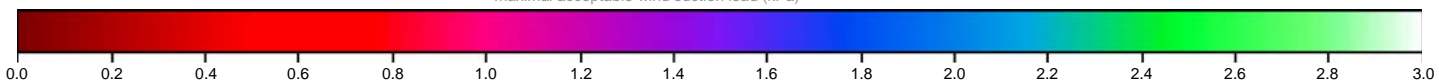


025001100



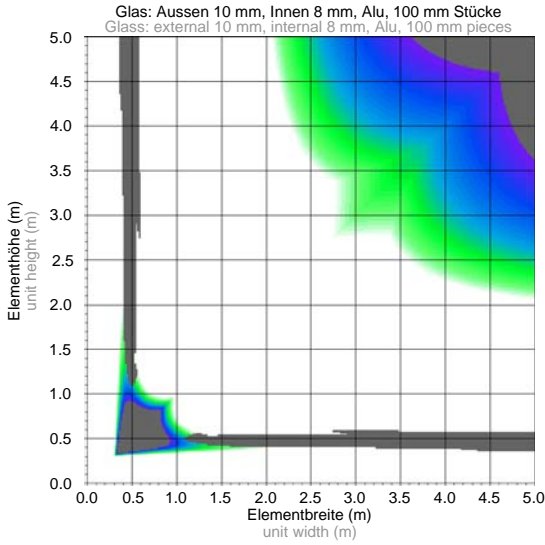
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



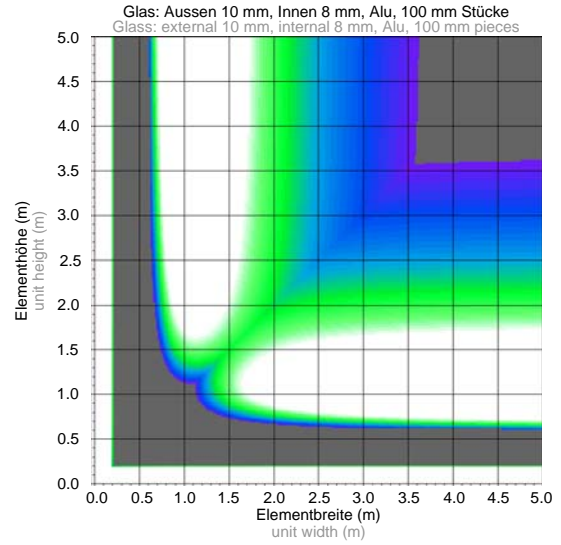
14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

DOW CORNING
 DC 993

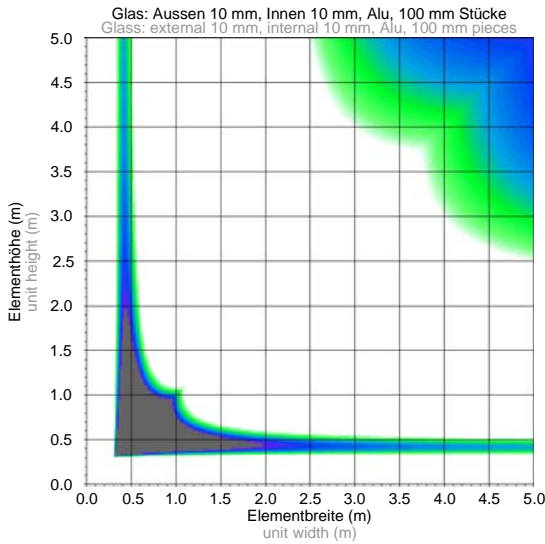


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
10 mm	20 mm	8 mm

DOW CORNING
 DC 3362

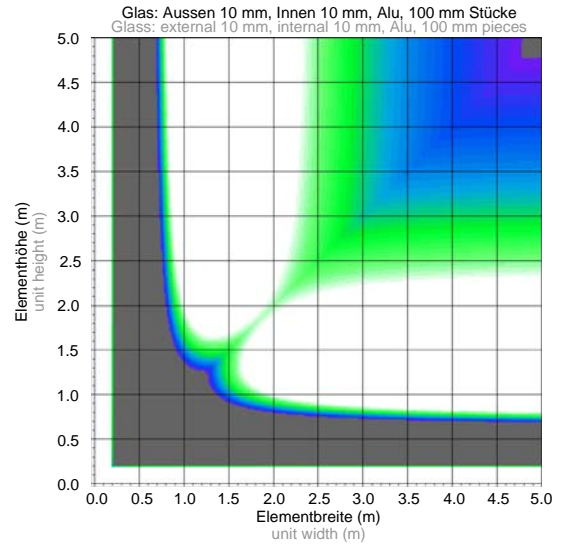


DOW CORNING
 DC 993

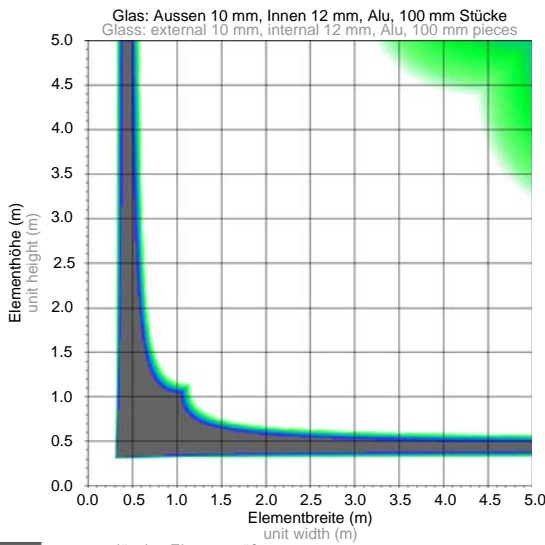


10 mm	20 mm	10 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

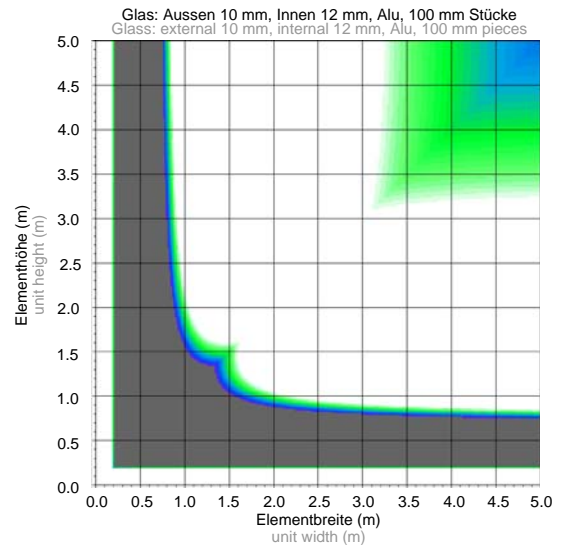


DOW CORNING
 DC 993



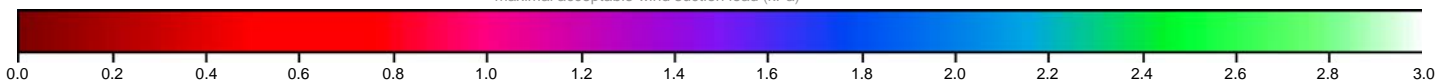
10 mm	20 mm	12 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362



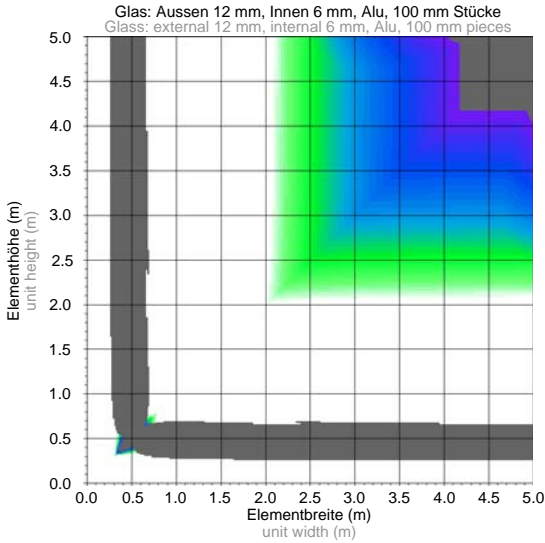
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



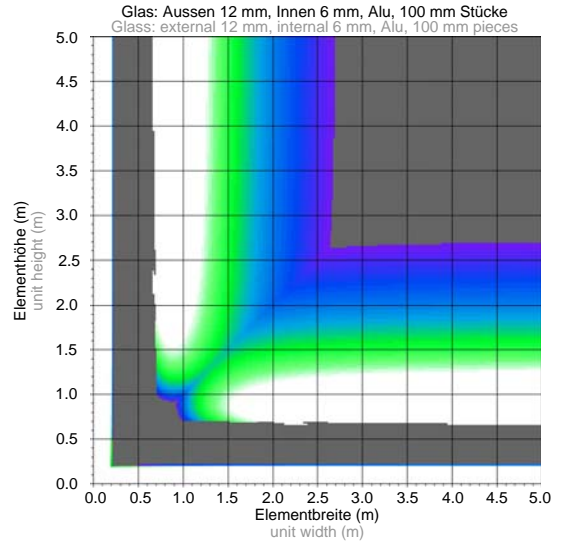
026001200

DOW CORNING
 DC 993

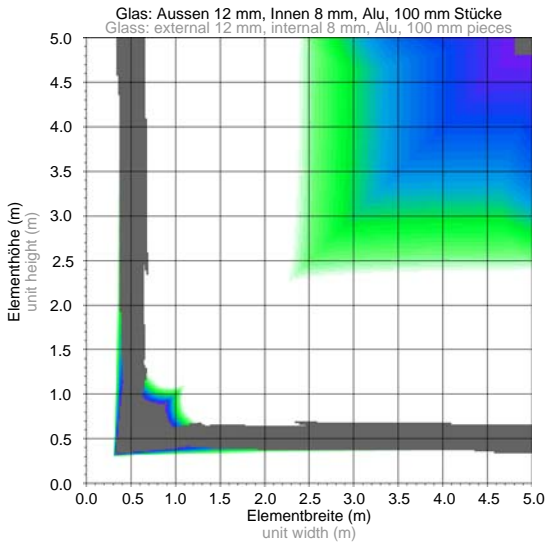


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
12 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

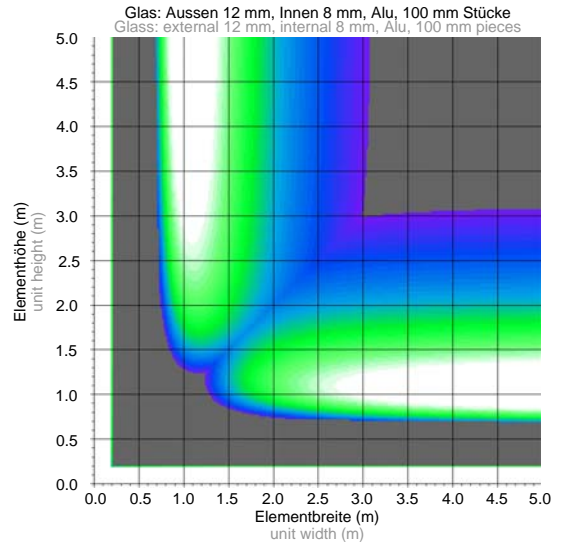


DOW CORNING
 DC 993

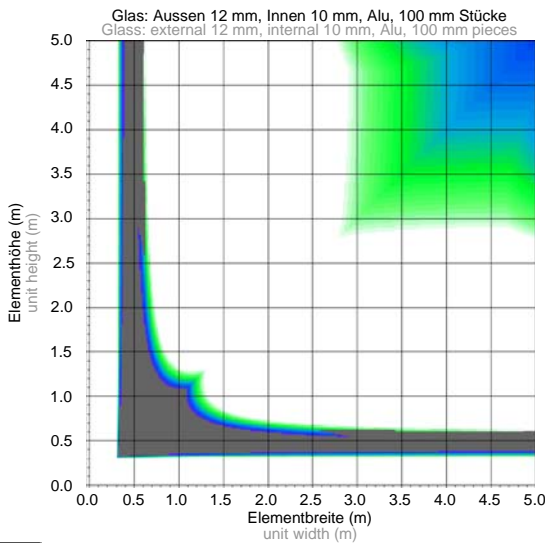


12 mm	20 mm	8 mm
-------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

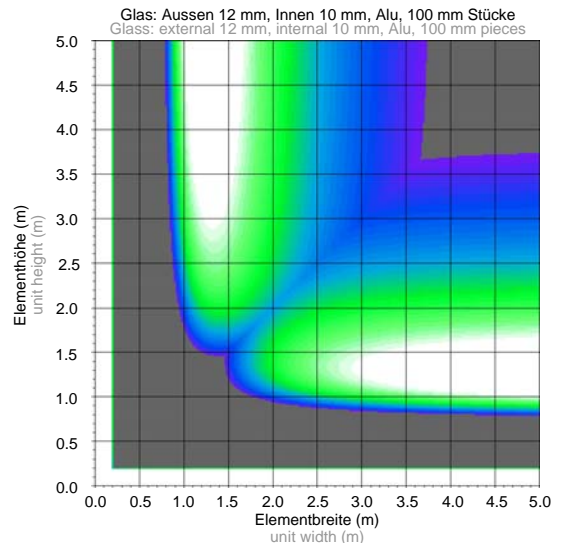


DOW CORNING
 DC 993



12 mm	20 mm	10 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

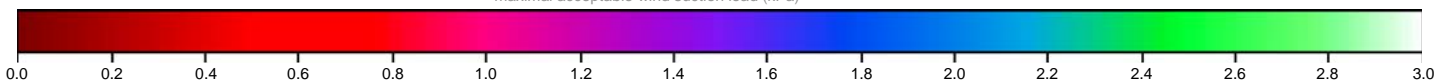


027001300



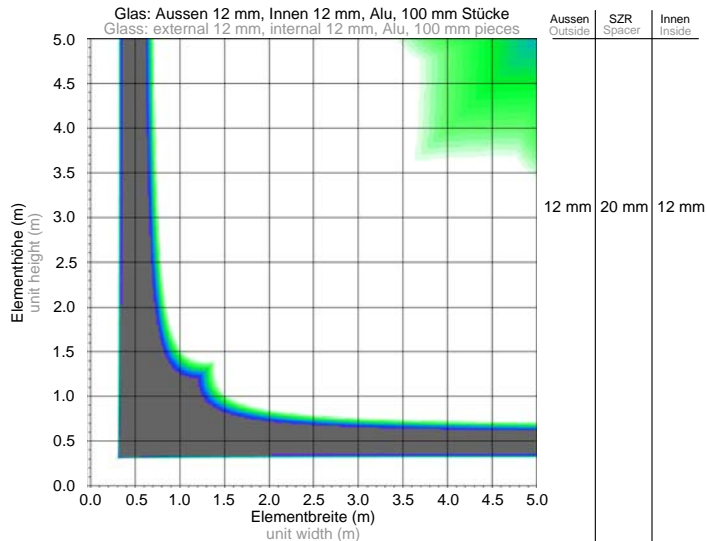
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

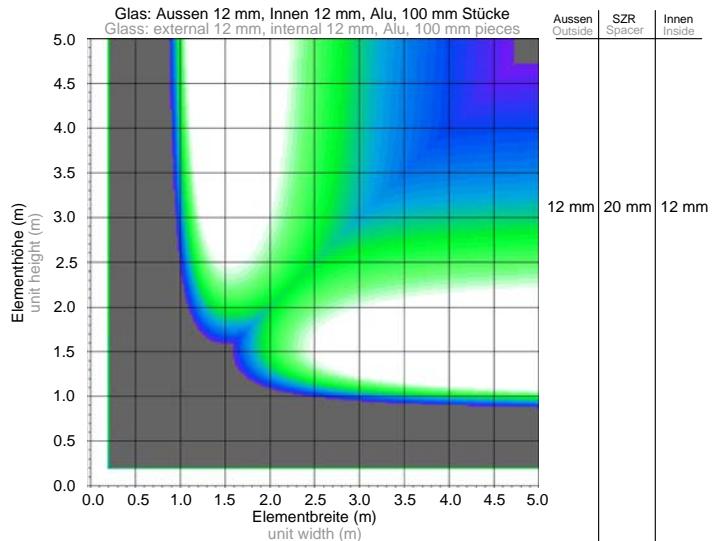


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

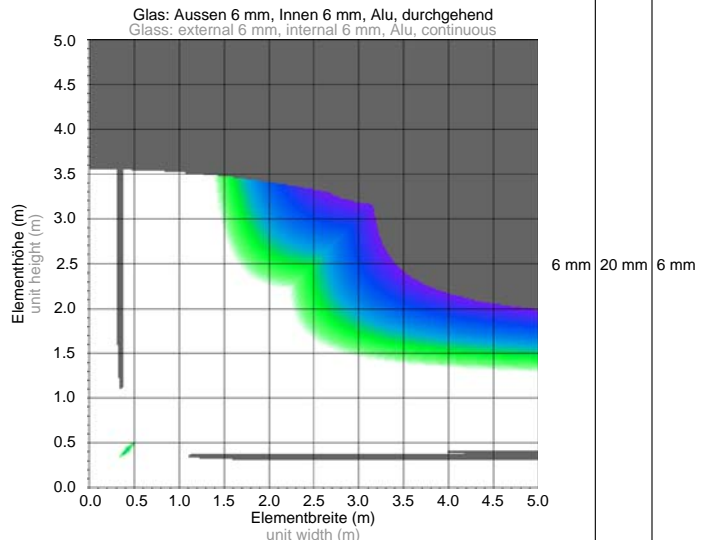
DOW CORNING
 DC 993



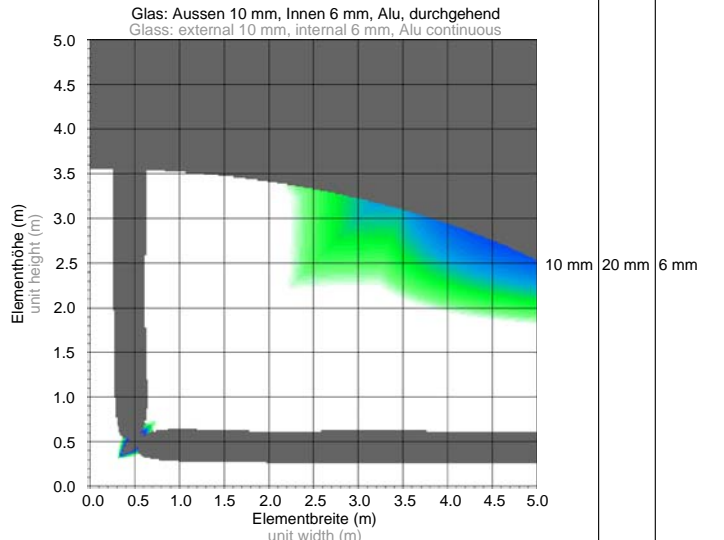
DOW CORNING
 DC 3362



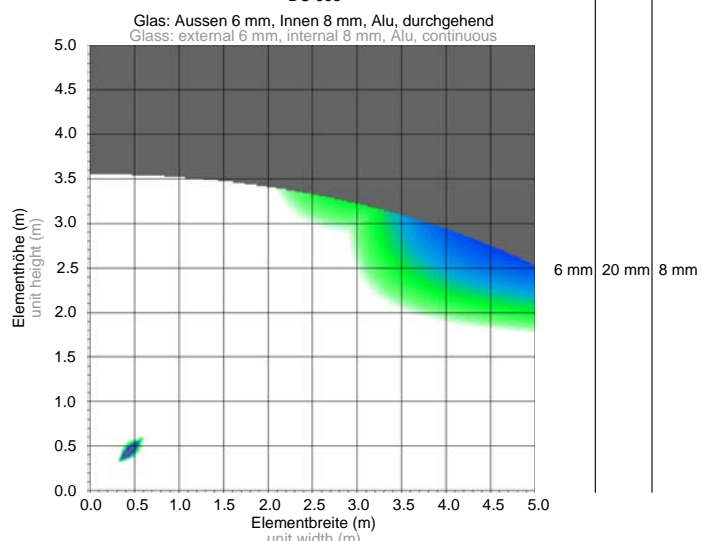
DOW CORNING
 DC 993



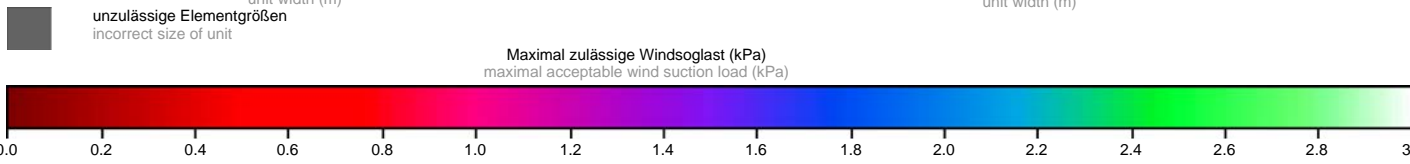
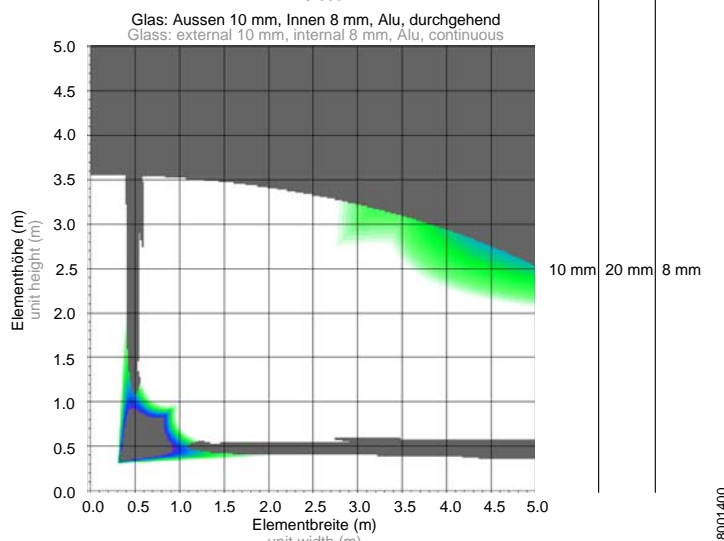
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

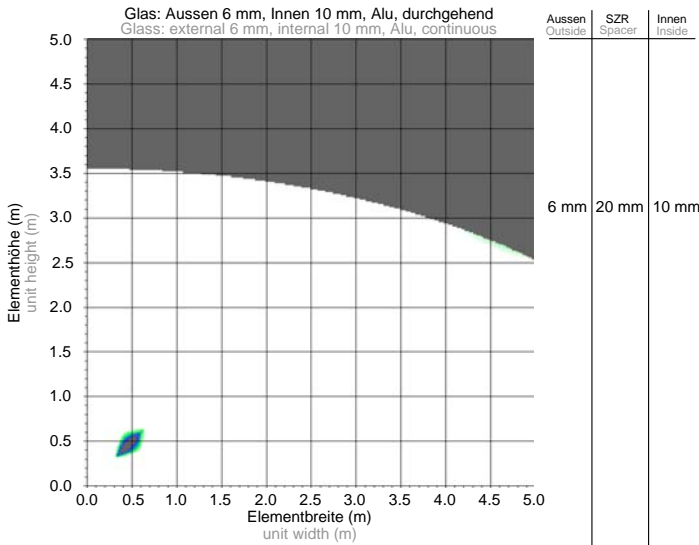


DOW CORNING
 DC 993

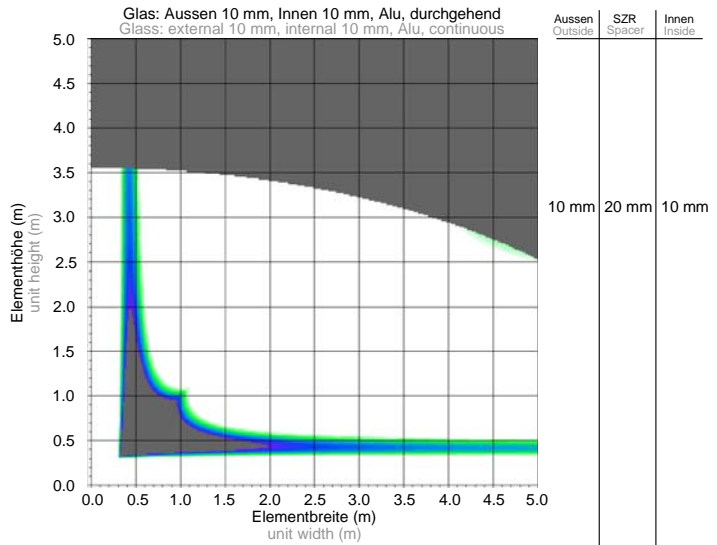


028001400

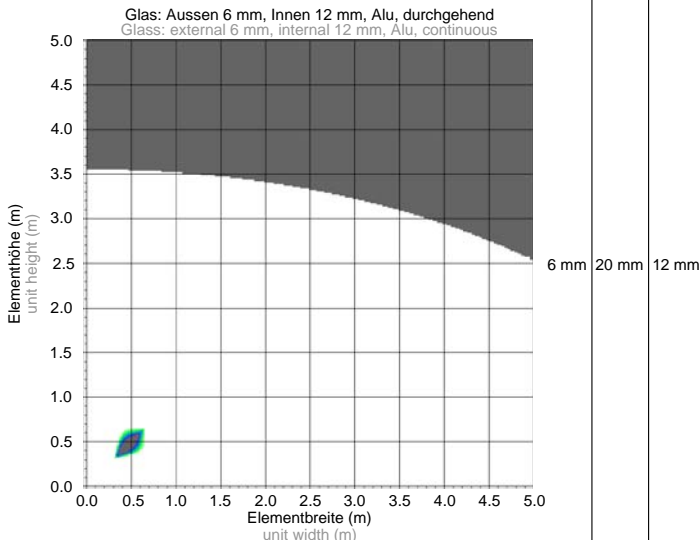
DOW CORNING
 DC 993



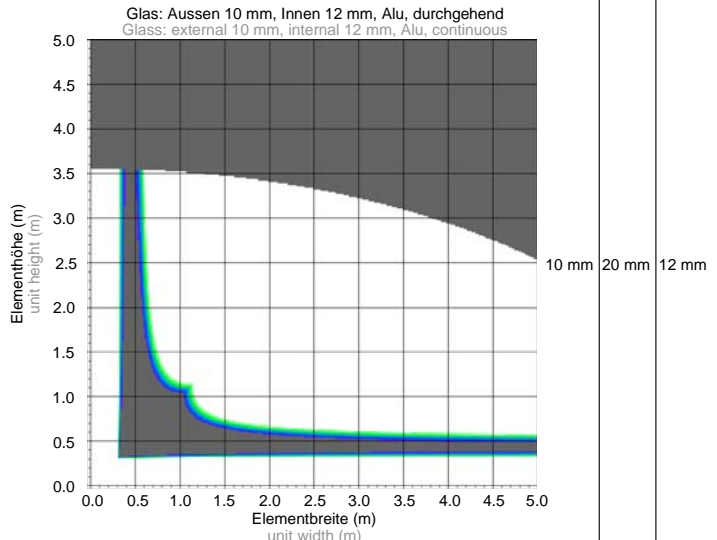
DOW CORNING
 DC 993



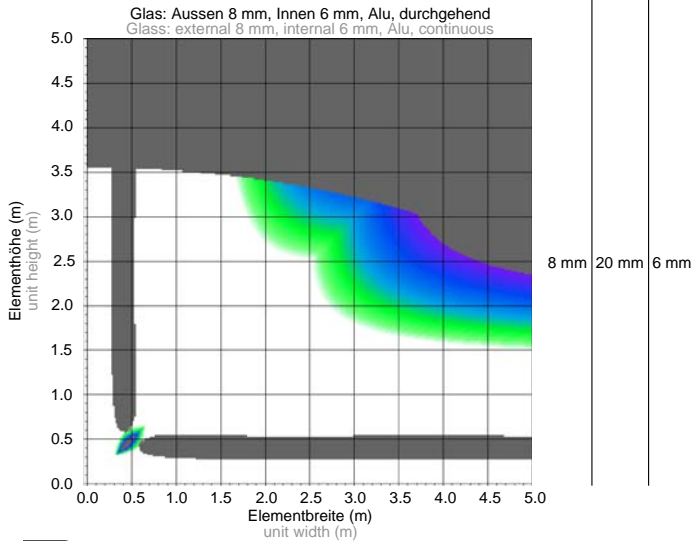
DOW CORNING
 DC 993



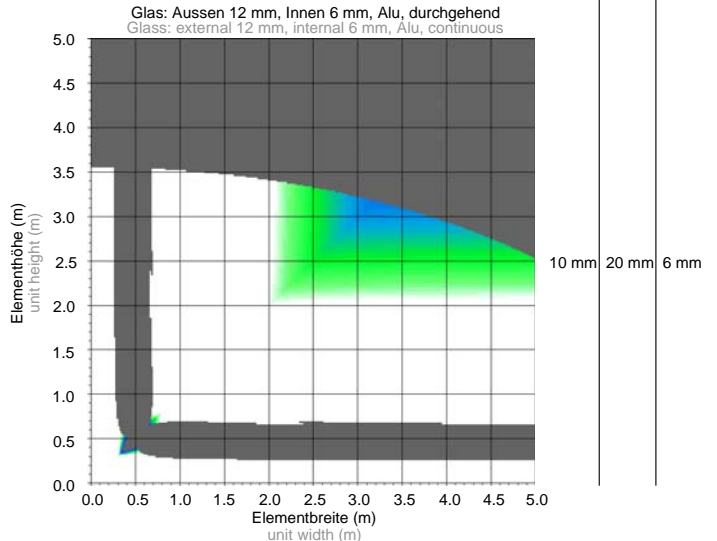
DOW CORNING
 DC 993



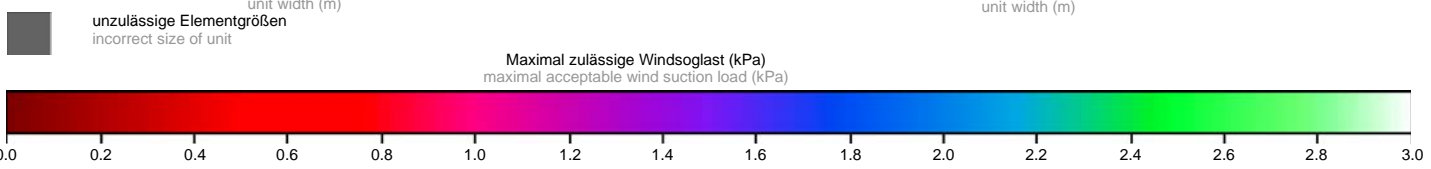
DOW CORNING
 DC 993



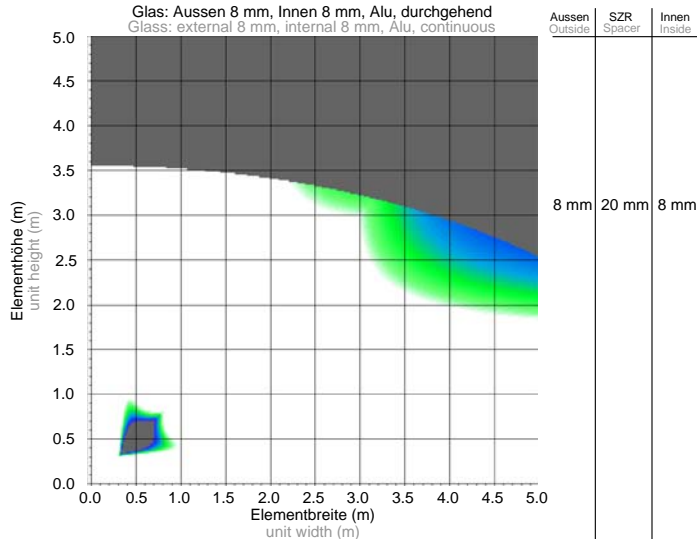
DOW CORNING
 DC 993



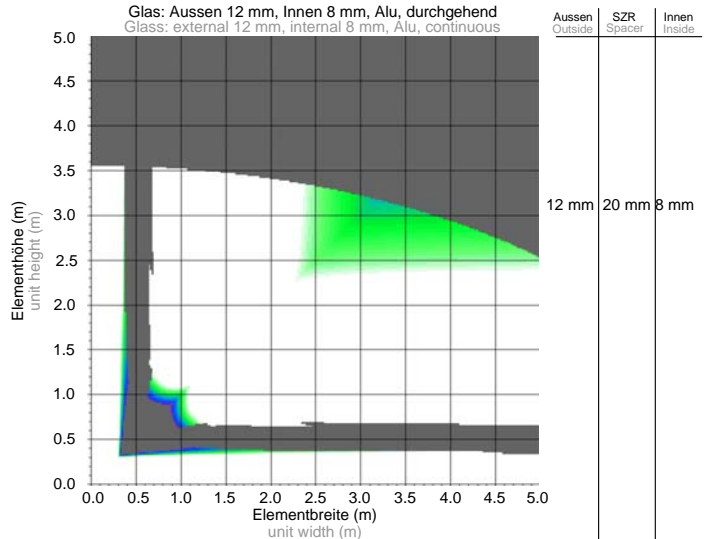
029001500



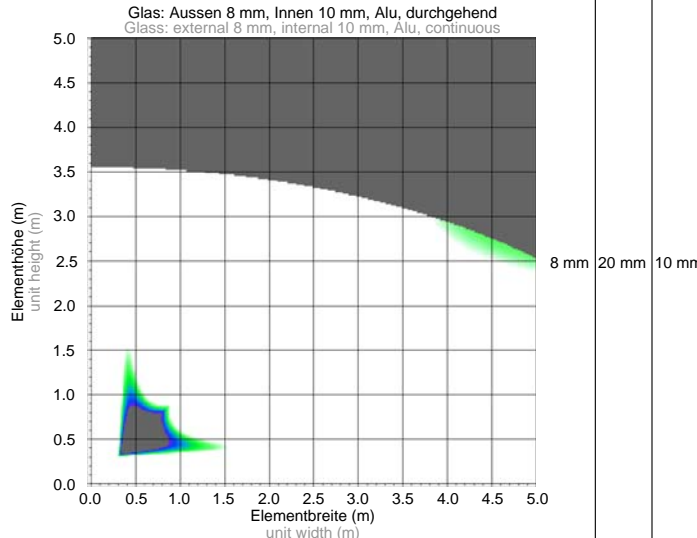
DOW CORNING
 DC 993



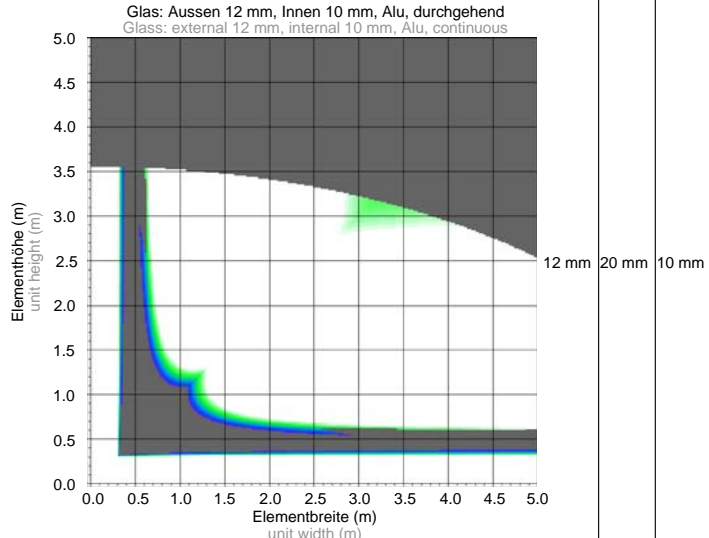
DOW CORNING
 DC 993



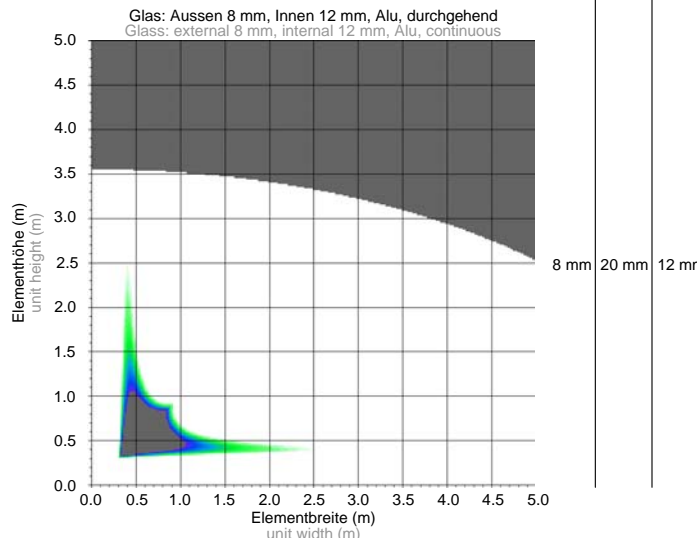
DOW CORNING
 DC 993



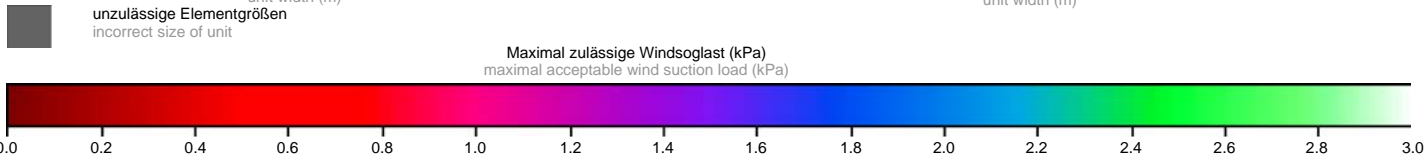
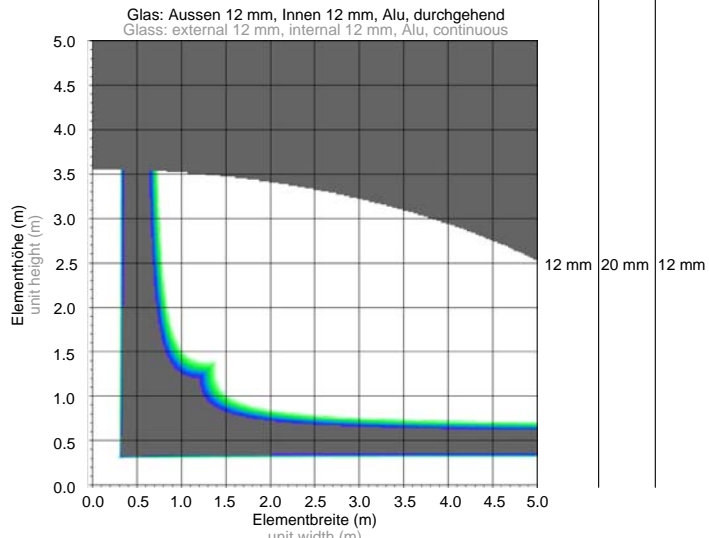
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

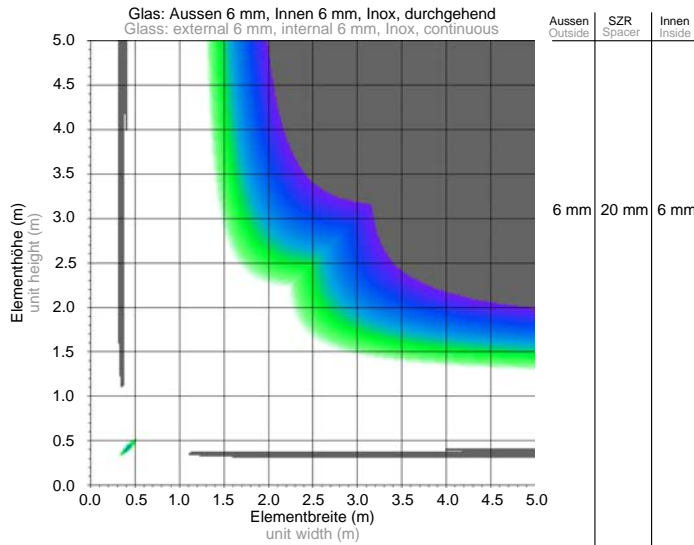


DOW CORNING
 DC 993

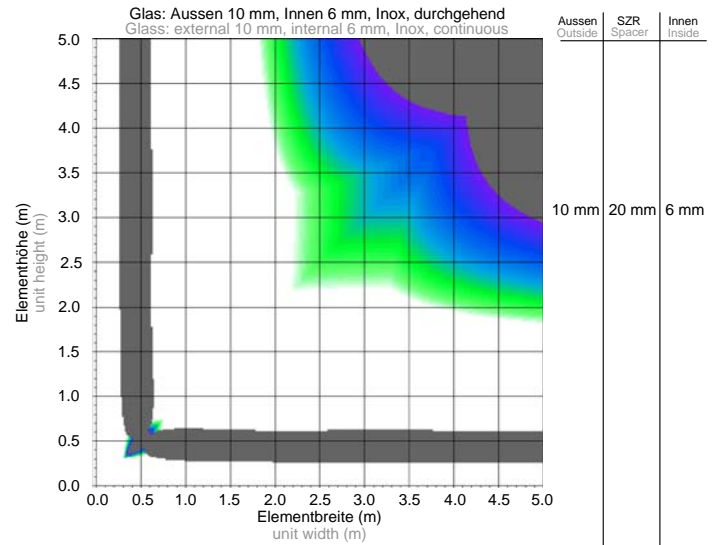


030001600

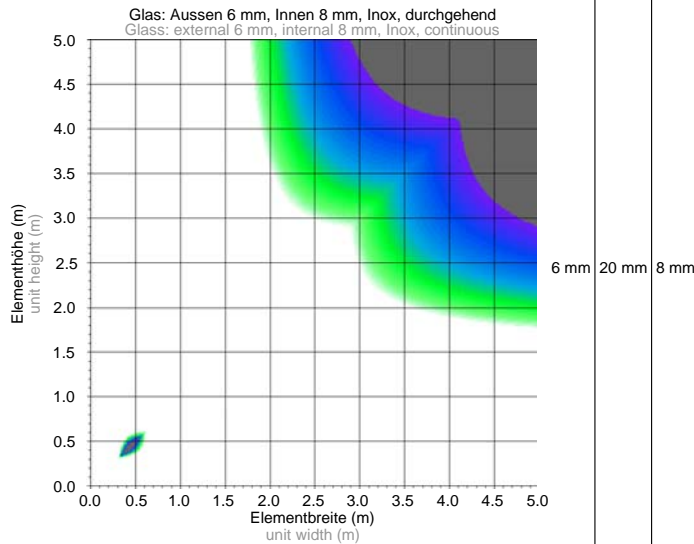
DOW CORNING
 DC 993



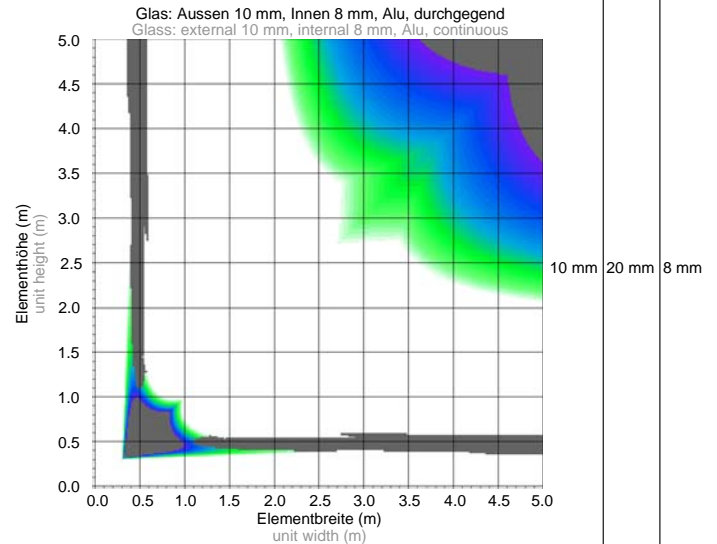
DOW CORNING
 DC 993



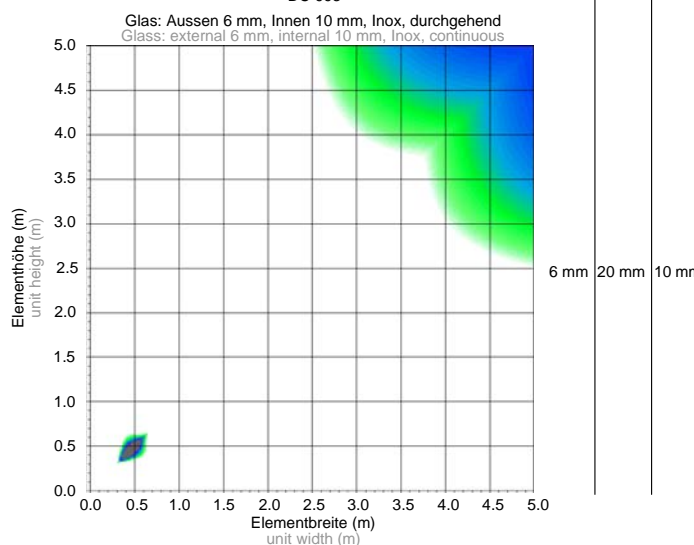
DOW CORNING
 DC 993



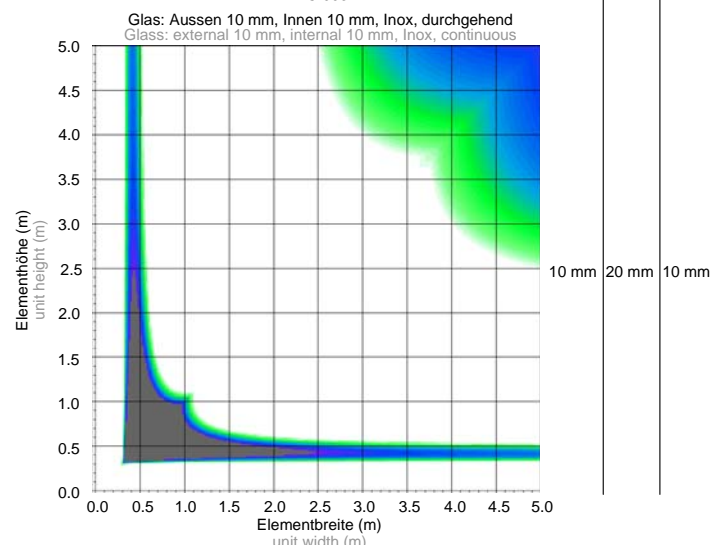
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

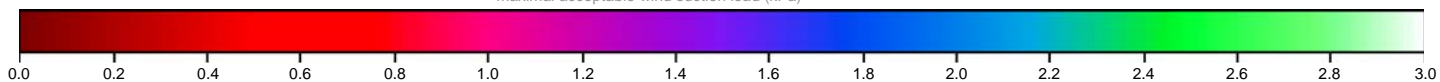


031001700



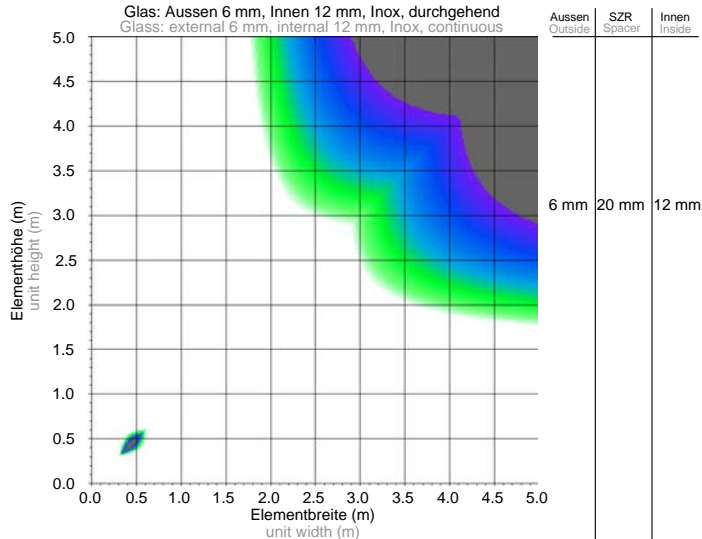
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

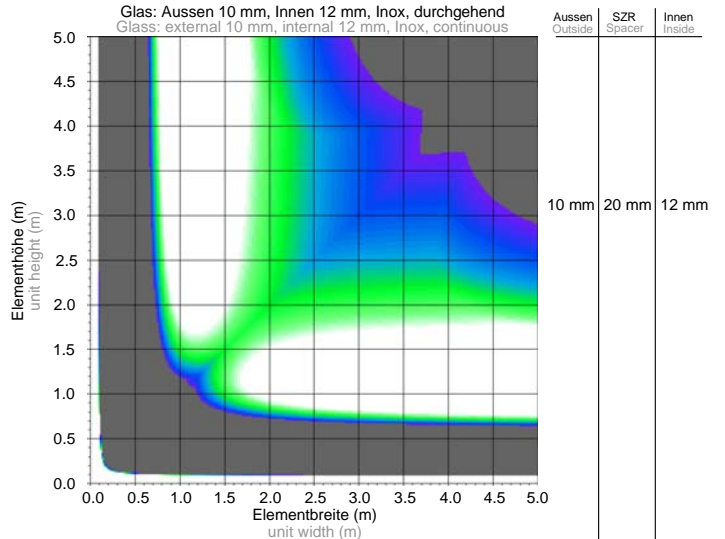


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

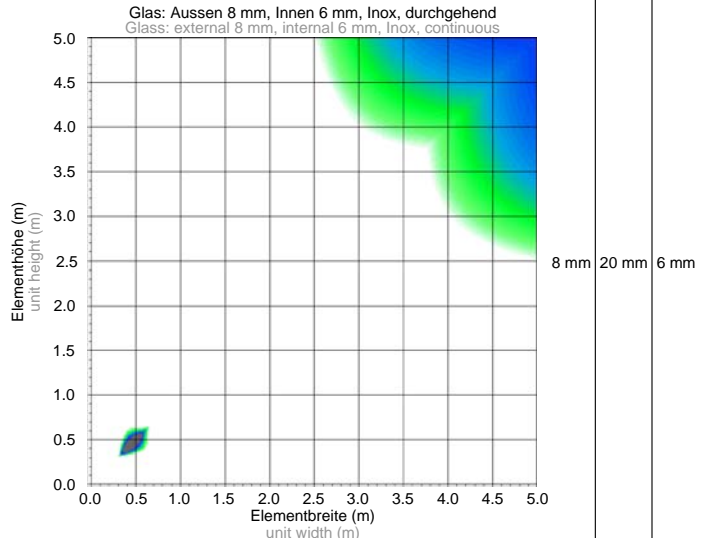
DOW CORNING
 DC 993



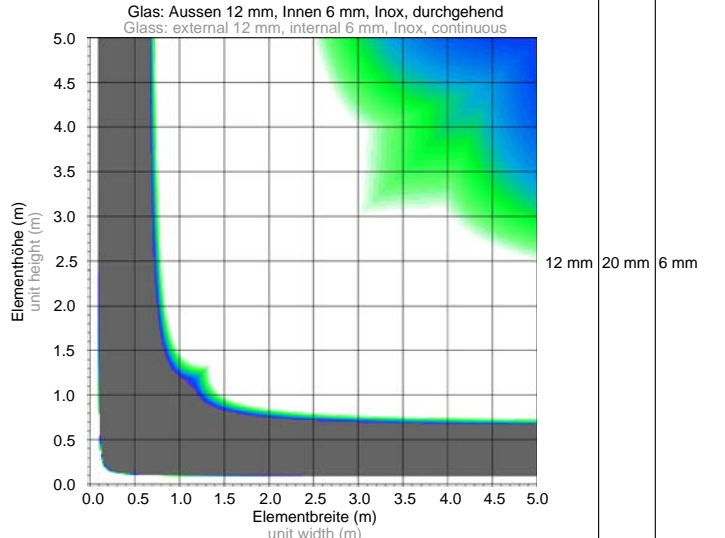
DOW CORNING
 DC 993



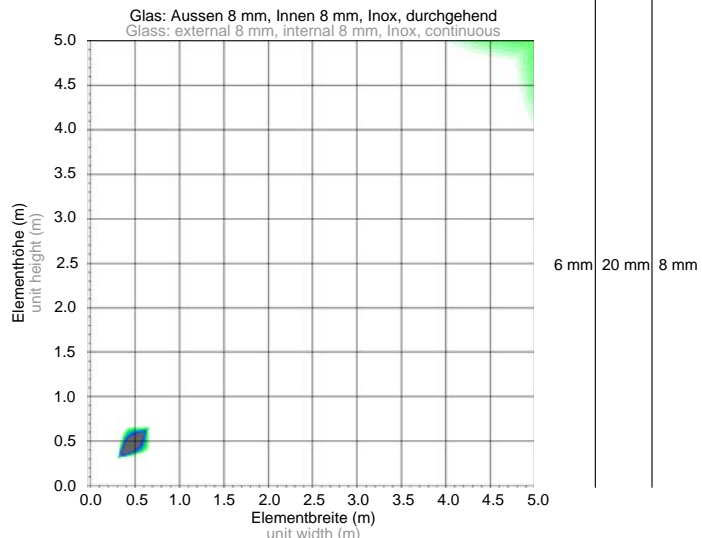
DOW CORNING
 DC 993



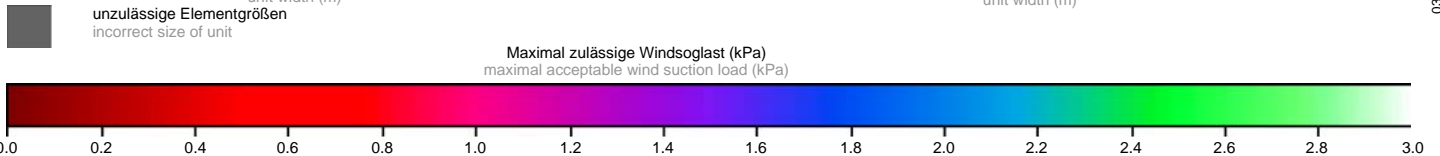
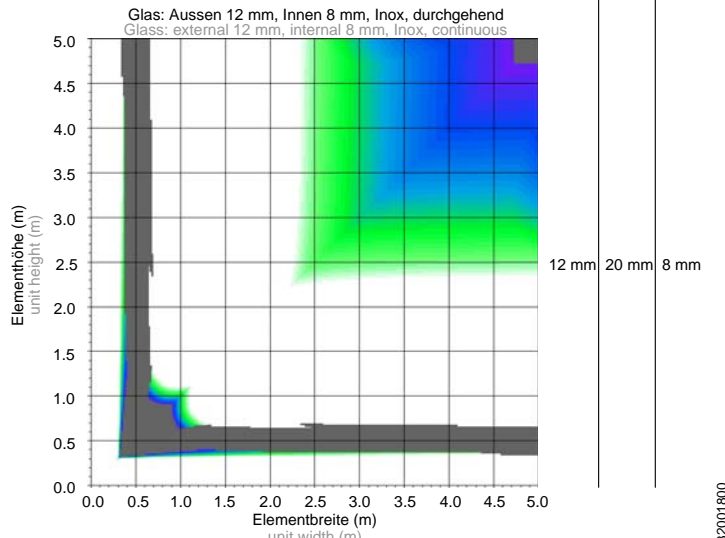
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

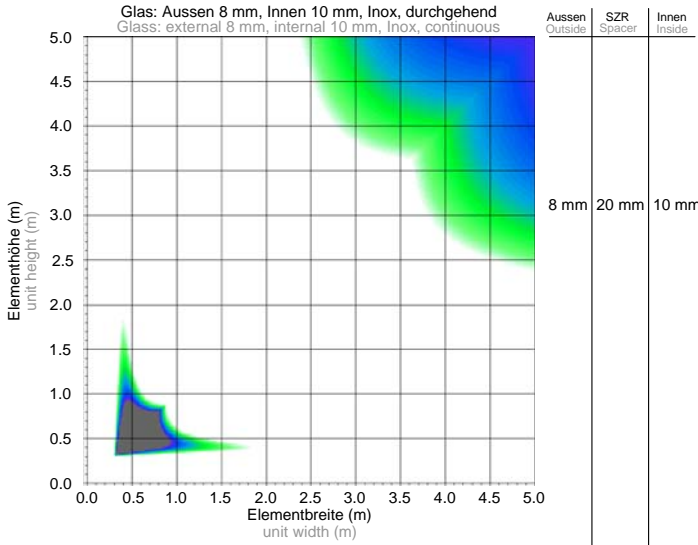


DOW CORNING
 DC 3362

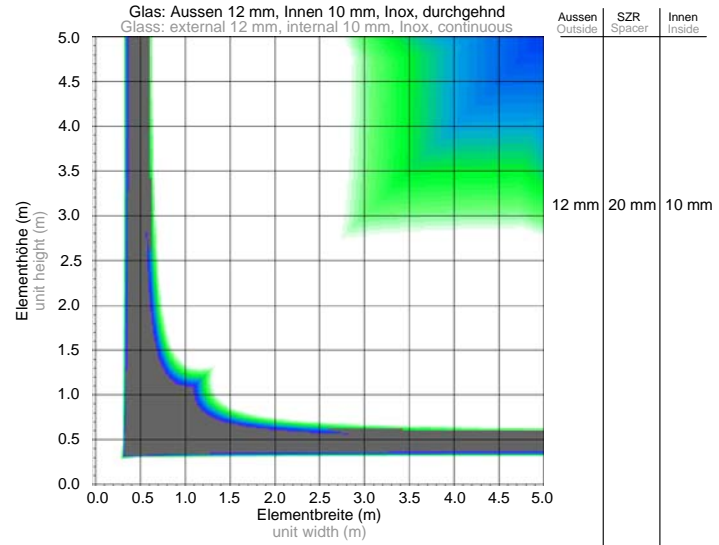


03201800

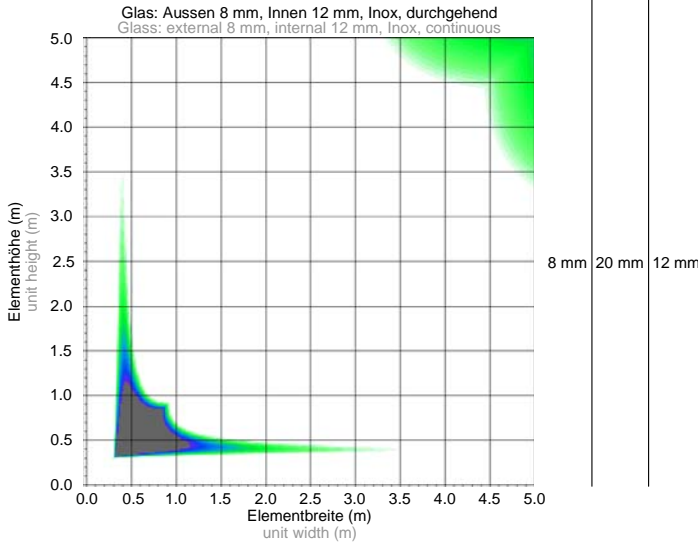
DOW CORNING
 DC 993



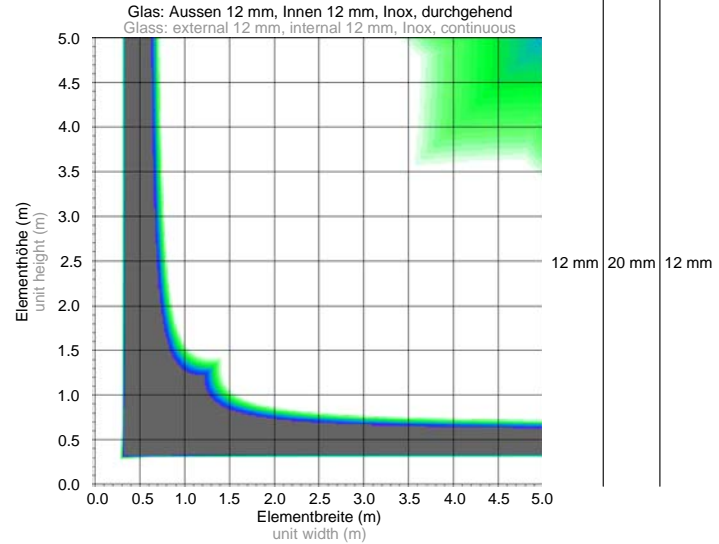
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

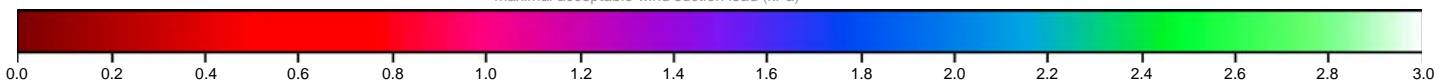


033001900



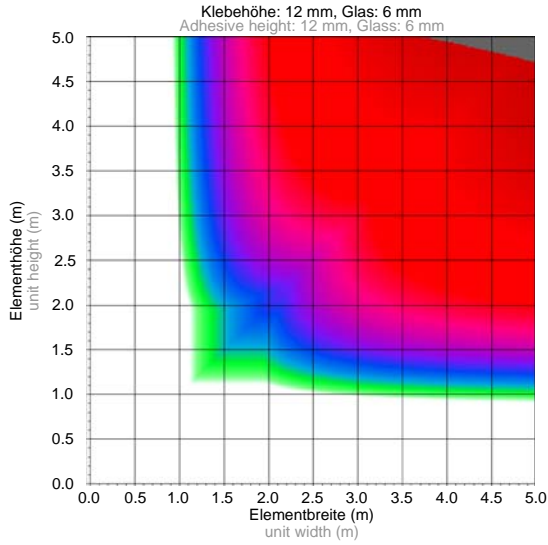
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

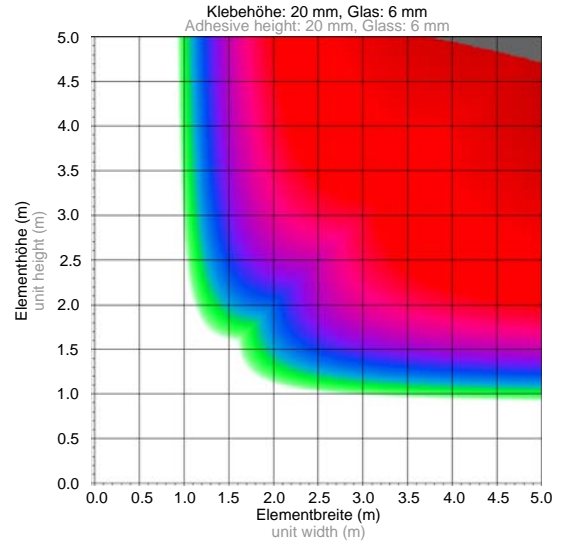


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

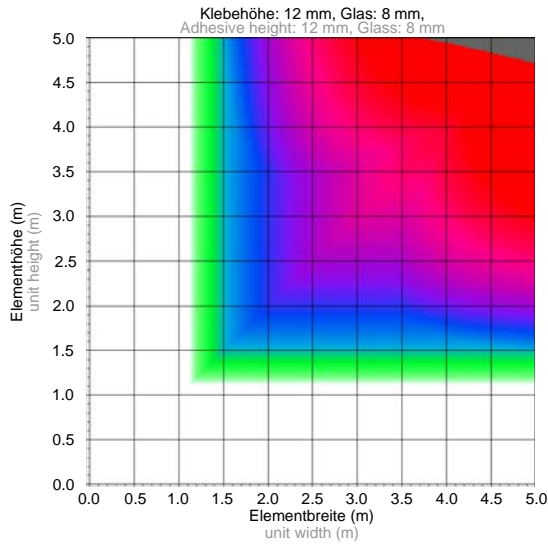
DOW CORNING
 DC 993



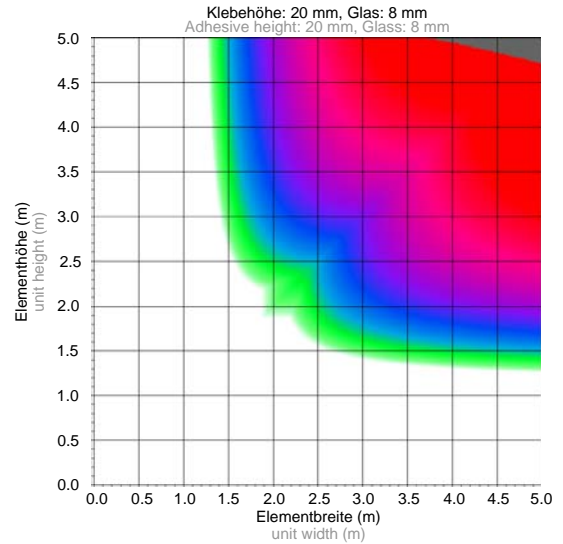
DOW CORNING
 DC 993



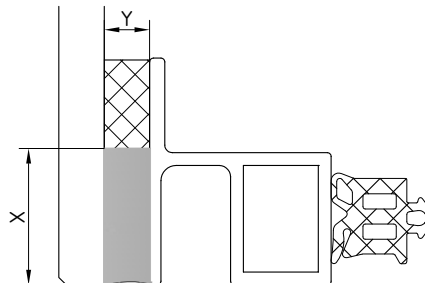
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

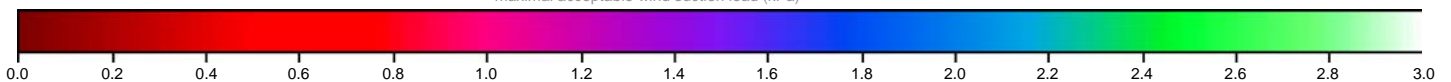


Maß X (Klebehöhe) = 12 / 20 mm (nach Statik)
 Maß Y (Klebebreite) = 6 mm
 Measure X (adhesive height) = 12 / 20 mm (as per statics)
 Measure Y (adhesive width) = 6 mm

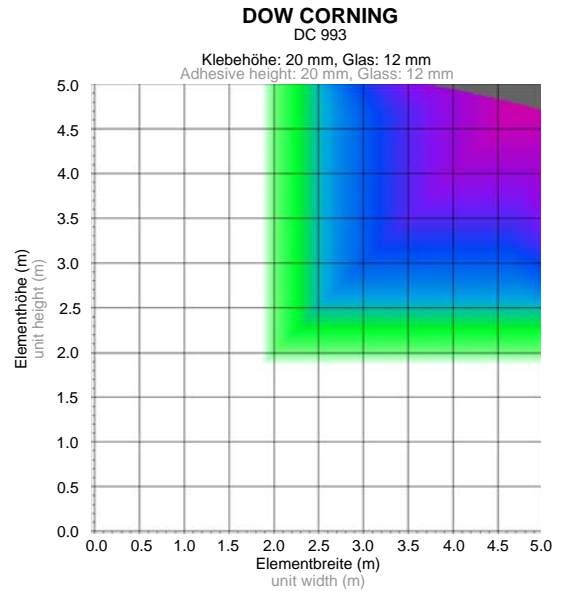
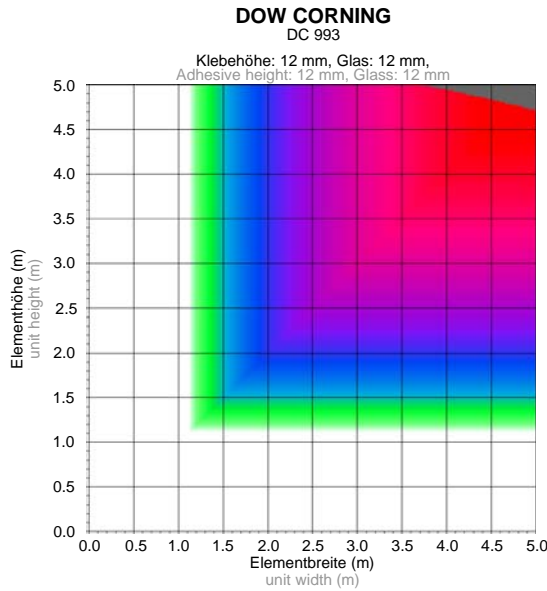
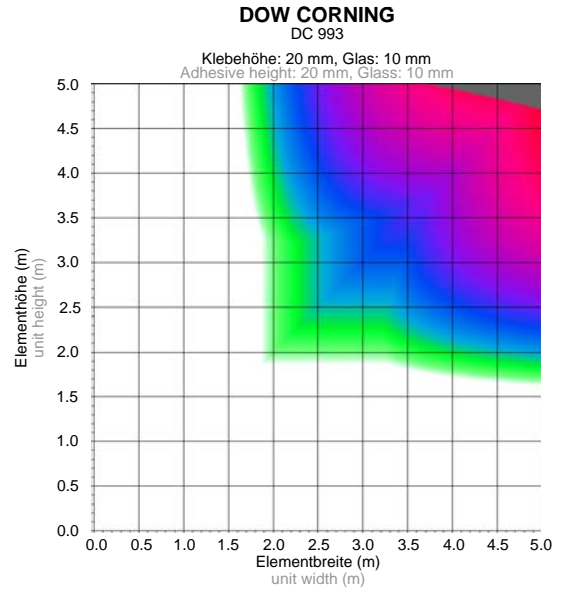
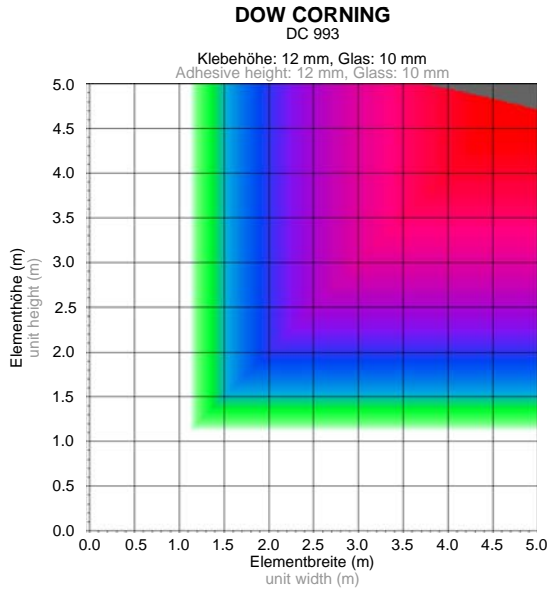


unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

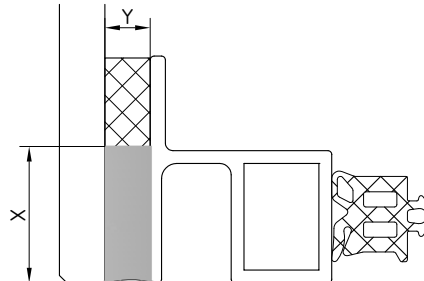
Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



03402000



Maß X (Klebehöhe) = 12 / 20 mm (nach Statik)
 Maß Y (Klebreite) = 6 mm
 Measure X (adhesive height) = 12 / 20 mm (as per statics)
 Measure Y (adhesive width) = 6 mm

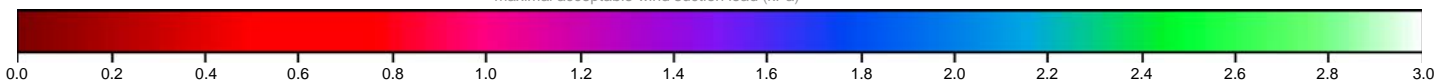


035002100



unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



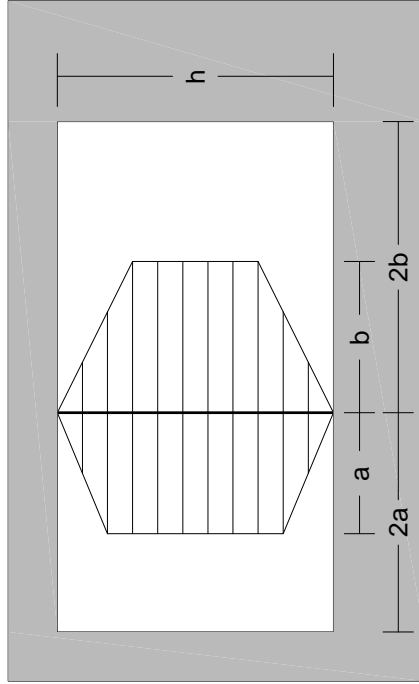
15.1 Ermittlung der erforderlichen Trägheitsmomente I (cm⁴)

E-Modul Aluminium 7000 kN/cm²

Durchbiegung $f = l/200$, max. 15 mm
 Windlast 1,0 kN/m²

Ganzaluminiumprofile • Trapezlast

h in cm	Belastungsbreite a bzw. b in cm										110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	
100	0,7	1,0	1,1	1,2																	
110	0,9	1,3	1,6	1,7																	
120	1,2	1,7	2,1	2,4	2,5																
130	1,6	2,2	2,8	3,2	3,4	4,6															
140	2,0	2,8	3,6	4,1	4,5	6,0															
150	2,4	3,5	4,5	5,2	5,7																
160	3,0	4,3	5,5	6,5	7,2	7,7	7,8														
170	3,6	5,2	6,7	7,9	8,9	9,6	9,9														
180	4,3	6,2	8,0	9,6	10,8	11,7	12,3	12,5													
190	5,0	7,4	9,5	11,4	13,0	14,2	15,0	15,5													
200	5,9	8,6	11,2	13,4	15,4	17,0	18,1	18,8	19,0												
210	6,8	10,0	13,0	15,7	18,1	20,0	21,5	22,6	23,1												
220	7,8	11,5	15,0	18,2	21,0	23,4	25,3	26,7	27,6	27,9											
230	8,9	13,2	17,2	21,0	24,3	27,2	29,5	31,4	32,6	33,2											
240	10,2	15,0	19,7	24,0	27,8	31,3	34,2	36,5	38,1	39,2	39,5										
250	11,5	17,0	22,3	27,2	31,7	35,7	39,2	42,0	44,2	45,7	46,4										
260	13,0	19,2	25,2	30,8	36,0	40,6	44,7	48,1	50,8	52,8	54,0										
270	14,5	21,5	28,3	34,6	40,5	45,9	50,6	54,7	58,0	60,6	62,3										
280	16,2	24,1	31,6	38,8	45,5	51,6	57,1	61,9	65,9	69,0	71,3	2,7									
290	18,0	26,8	35,2	43,2	50,8	57,7	64,0	69,6	74,3	78,2	81,1	83,1	73,2								
300	19,9	29,7	39,0	48,0	56,5	64,3	71,5	77,9	83,4	88,0	91,7	95,9	84,1	96,4							
310	22,8	33,8	44,6	54,9	64,7	73,8	82,1	89,6	96,3	101,9	106,5	109,9	112,3	113,5							
320	25,8	38,5	50,7	62,5	73,7	84,2	93,9	102,7	110,5	117,3	122,9	127,4	130,6	132,5							
330	29,2	43,5	57,5	70,9	83,6	96,7	106,8	117,1	126,3	134,3	141,1	146,7	150,9	153,7	133,2						
340	33,0	49,1	64,8	80,0	94,5	108,3	121,1	132,9	143,6	153,0	161,2	168,0	173,3	177,2	155,1						
350	37,0	55,2	72,9	90,0	106,5	122,1	136,7	150,2	162,6	173,6	183,3	191,5	198,1	203,1	180,3						
360	41,5	61,8	81,7	101,0	119,5	137,1	153,7	169,2	183,4	196,2	207,5	217,2	225,3	231,7	206,5						
370	46,3	69,0	91,2	112,8	133,6	153,5	172,3	189,8	206,0	220,8	233,9	245,4	255,1	263,0	236,3	239,0					
380	51,5	76,8	101,6	125,7	149,0	171,3	192,4	212,3	230,7	247,6	262,8	276,1	287,7	297,2	268,9	272,9					
390	57,1	85,3	112,8	139,7	165,7	190,6	214,3	236,7	257,5	276,7	294,1	309,6	323,1	334,5	304,7	310,1	314,4				
400	63,2	94,4	125,0	154,8	183,7	211,5	238,0	263,0	286,5	308,2	328,1	345,9	361,6	375,1	343,7	350,7	357,7				
450	101,4	151,5	200,8	249,3	296,5	342,3	386,5	428,8	469,1	507,2	542,8	575,7	605,9	633,2	574,3	586,2	595,0	406,3			
500	154,6	231,2	306,9	381,3	454,4	525,7	594,9	661,9	726,2	787,8	846,3	901,5	953,2	1001,2	1045,2	1085,2	1120,8	1152,0	1178,7	1200,6	
550	226,5	338,8	450,1	559,9	667,9	773,9	877,3	978,0	1075,5	1169,6	1260,0	1346,3	1428,2	1505,6	1578,1	1645,5	1707,5	1764,0	1814,7	1859,5	
600	320,9	480,2	638,3	794,7	948,9	1100,6	1249,4	1394,8	1536,5	1674,1	1807,1	1935,3	2058,3	2175,7	2287,2	2392,5	2491,3	2583,3	2668,3	2745,9	
650	442,1	661,8	880,1	1096,4	1310,1	1520,9	1728,2	1931,6	2130,6	2324,7	2513,5	2696,5	2873,3	3043,5	3206,7	3362,6	3510,6	3650,5	3782,0	3904,7	
700	594,7	890,6	1184,8	1476,6	1765,5	2051,0	2332,4	2609,3	2881,0	3147,0	3406,9	3660,0	3905,9	4144,0	4374,0	4595,2	4807,4	5009,9	5202,5	5384,6	
750	783,8	1174,1	1562,3	1947,9	2330,2	2708,4	3082,1	3450,4	3812,9	4168,8	4517,5	4858,5	5191,2	5514,9	5829,1	6133,2	6426,7	6709,1	6979,9	7238,6	
800	1014,9	1520,4	2023,6	2523,8	3020,3	3512,1	3998,7	4479,3	4953,2	5419,6	5877,8	6327,1	6766,9	7196,5	7615,2	8022,3	8417,3	8799,5	9168,3	9523,1	



h = Stützweite in cm

a = Belastungsbreite in cm

b = Belastungsbreite in cm

15.2 Ermittlung der erforderlichen Trägheitsmomente I_x (cm⁴)

E-Modul Aluminium 7000 kN/cm²

Durchbiegung f = l/300, max. 15 mm

Windlast 1,0 kN/m²

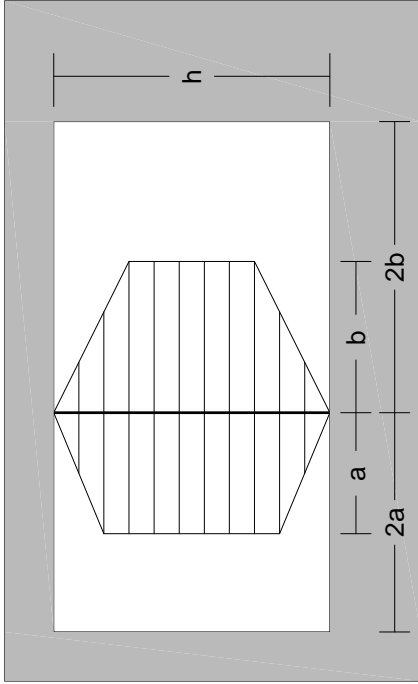
Thermisch getrennte Profile • Trapezlast

h in cm	Belastungsbreite a bzw. b in cm																			
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
100	1,0	1,4	1,7	1,8																
110	1,4	2,0	2,4	2,6																
120	1,8	2,6	3,2	3,6	3,7															
130	2,4	3,4	4,2	4,8	5,1	6,9														
140	3,0	4,3	5,4	6,2	6,7	9,0														
150	3,7	5,3	6,7	7,8	8,6															
160	4,5	6,5	8,3	9,7	10,8	11,7														
170	5,4	7,8	10,0	11,9	13,3	14,3	18,7													
180	6,4	9,3	12,0	14,3	16,2	17,6	18,5	23,2												
190	7,5	11,0	14,2	17,1	19,4	21,3	22,6	28,2	28,6											
200	8,8	12,9	16,7	20,1	23,1	25,4	27,2	33,8	34,6											
210	10,2	15,0	19,5	23,5	27,1	30,0	32,3	40,1	41,4	41,8										
220	11,7	17,3	22,5	27,3	31,5	35,1	38,0	47,1	48,9	49,9	59,2									
230	13,4	19,8	25,9	31,4	36,4	40,7	44,3	54,7	57,2	58,7	69,6									
240	15,3	22,6	29,5	35,9	41,8	46,9	51,2	63,0	66,3	68,5										
250	17,3	25,6	33,8	40,9	47,6	53,6	58,8	72,2	76,2	79,2	81,6									
260	19,4	28,8	37,5	46,2	53,9	60,9	68,0	82,1	87,1	90,9	94,7									
270	21,8	32,3	42,4	51,9	60,8	68,8	76,0	92,8	98,8	103,5	109,1	109,8								
280	24,3	36,1	47,4	58,2	68,2	77,4	85,6	104,3	111,4	117,2	124,6	126,1								
290	27,0	40,1	52,8	64,9	76,2	86,6	96,0	116,8	125,1	132,0	141,4	143,8								
300	29,9	44,5	58,6	72,0	84,7	96,5	107,2	130,1	139,7	147,9	154,5	159,6	163,0							
310	33,0	49,1	64,7	79,7	93,9	107,1	119,2	144,4	155,4	164,9	172,8	179,1	183,6	187,2						
320	36,3	54,1	71,3	87,9	103,6	118,4	132,0	159,6	172,2	183,1	192,4	200,0	205,7	209,6	211,5					
330	39,9	59,4	78,3	96,6	114,0	130,5	145,7	175,9	190,0	202,5	213,4	222,3	229,4	234,5	237,6	238,6				
340	43,6	65,0	85,8	105,9	125,1	143,3	160,3	193,2	209,0	223,2	235,6	246,2	254,7	261,2	265,5	267,7				
350	47,6	70,9	93,7	115,8	136,9	156,9	175,7	211,5	229,2	245,2	259,4	271,5	281,6	289,6	295,3	298,8	299,9			
360	51,8	77,2	102,1	126,2	149,3	171,4	192,2	230,9	250,6	268,5	284,5	298,5	310,3	319,8	327,1	331,9	334,4			
370	56,3	83,9	111,0	137,2	162,5	186,7	209,5	251,4	273,2	293,2	311,2	327,0	340,6	351,9	360,8	367,2	371,1	372,3		
380	61,0	90,9	120,3	148,9	176,5	202,9	227,9	273,1	297,1	319,3	339,3	357,2	372,8	386,0	396,6	404,7	410,1	412,8		
390	65,9	98,4	130,2	161,2	191,2	219,9	247,3	295,9	322,3	346,8	369,1	389,1	406,8	422,0	434,5	444,4	451,4	455,7		
400	71,1	106,2	140,6	174,1	206,6	237,9	267,7	328,5	354,9	381,3	407,8	428,8	449,1	469,1	489,1	507,2	524,8	542,8	575,7	605,9
450	101,4	151,5	200,8	249,3	296,5	342,3	386,5	469,1	507,2	542,8	575,7	605,9	633,2	657,4	678,3	696,0	710,2	721,0	728,2	728,2
500	154,6	231,2	306,9	381,3	454,4	525,7	594,9	661,9	726,2	787,8	846,3	901,5	953,2	1001,2	1045,2	1085,2	1120,8	1152,0	1178,7	1200,6
550	226,5	338,8	450,1	559,9	667,9	773,9	877,3	978,0	1075,5	1169,6	1260,0	1346,3	1428,2	1505,6	1578,1	1645,5	1707,5	1764,0	1814,7	1859,5
600	320,9	480,2	638,3	794,7	948,9	1100,6	1249,4	1394,8	1536,5	1674,1	1807,1	1935,3	2058,3	2175,7	2287,2	2392,5	2491,3	2583,3	2668,3	2745,9
650	442,1	661,8	880,1	1096,4	1310,1	1520,9	1728,2	1931,6	2130,6	2324,7	2513,5	2696,5	2873,3	3043,5	3206,7	3362,6	3510,6	3650,5	3782,0	3904,7
700	594,7	890,6	1184,8	1476,6	1765,5	2051,0	2332,4	2609,3	2881,0	3147,0	3406,9	3660,0	3905,9	4144,0	4374,0	4595,2	4807,4	5009,9	5202,5	5384,6
750	783,8	1174,1	1562,3	1947,9	2330,2	2708,4	3082,1	3450,4	3812,9	4168,8	4517,5	4858,5	5191,2	5514,9	5829,1	6133,2	6426,7	6709,1	6979,9	7238,6
800	1014,9	1520,4	2023,6	2523,8	3020,3	3512,1	3998,7	4479,3	4953,2	5419,6	5877,8	6327,1	6766,9	7196,5	7615,2	8022,3	8417,3	8799,5	9168,3	9523,1

h = Stützweite in cm

a = Belastungsbreite in cm

b = Belastungsbreite in cm



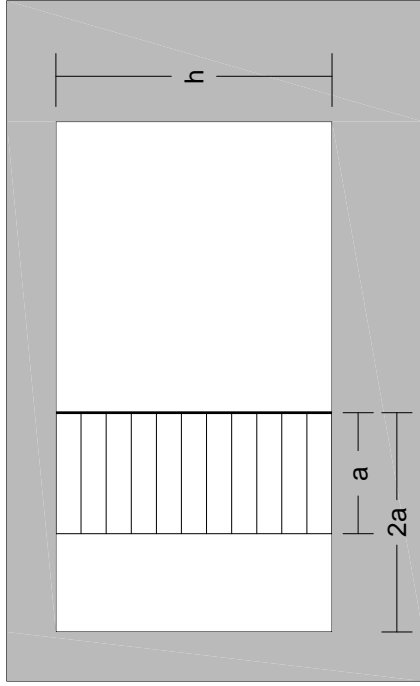
15.4 Ermittlung der erforderlichen Trägheitsmomente I(cm⁴)

E-Modul Aluminium 7000 kN/cm² Durchbiegung $f = l/300$, max. 15 mm
Windlast 1,0 kN/m²

Thermisch getrennte Profile • Rechtecklast

h in cm	Belastungsbreite a bzw. b in cm																			
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
100	1,1	1,7	2,2	2,8																
110	1,5	2,2	3,0	3,7																
120	1,9	2,9	3,9	4,8	5,8															
130	2,5	3,7	4,9	6,1	7,4															
140	3,1	4,6	6,1	7,7	9,2	10,7														
150	3,8	5,7	7,5	9,4	11,3	13,2														
160	4,6	6,9	9,1	11,4	13,7	16,0	8,3													
170	5,5	8,2	11,0	13,7	16,4	19,2	21,9													
180	6,5	9,8	13,0	16,3	19,5	22,8	26,0	29,3												
190	7,7	11,5	15,3	19,1	23,0	26,8	30,6	34,4												
200	8,9	13,4	17,9	22,3	26,8	31,3	35,7	40,2	44,6											
210	10,3	15,5	20,7	25,8	31,0	36,2	41,3	46,5	51,7											
220	11,9	17,8	23,8	29,7	35,7	41,6	47,5	53,5	59,4	65,4										
230	13,6	20,4	27,2	33,9	40,7	47,5	54,3	61,1	67,9	74,7										
240	15,4	23,1	30,9	38,6	46,3	54,0	61,7	69,4	77,1	84,9	92,6									
250	17,4	26,2	34,9	43,6	52,3	61,0	69,8	78,5	87,2	95,9	104,6									
260	19,6	29,4	39,2	49,0	58,8	68,7	78,5	88,3	98,1	107,9	117,7	127,5								
270	22,0	33,0	43,9	54,9	65,9	76,9	87,9	98,9	109,8	120,8	131,8	142,8								
280	24,5	36,8	49,0	61,3	73,5	85,8	98,0	110,3	122,5	134,8	147,0	159,3	171,5							
290	27,2	40,8	54,4	68,0	81,7	95,3	108,9	122,5	136,1	149,7	163,3	176,9	190,5							
300	30,1	45,2	60,3	75,3	90,4	105,5	120,5	135,6	150,7	165,7	180,8	195,9	210,9							
310	33,2	49,9	66,5	83,1	99,7	116,4	133,0	149,6	166,2	182,9	199,5	216,1	232,7	249,4						
320	36,6	54,9	73,1	91,4	109,7	128,0	146,3	164,6	182,9	201,1	219,4	237,7	256,0	274,3	292,6					
330	40,1	60,2	80,2	100,3	120,3	140,4	160,4	180,5	200,5	220,6	240,6	260,7	280,8	300,8	320,9					
340	43,9	65,8	87,7	109,7	131,6	153,5	175,5	197,4	219,3	241,3	263,2	285,1	307,1	329,0	350,9	372,9				
350	47,9	71,8	95,7	119,6	143,6	167,5	191,4	215,3	239,3	263,2	287,1	311,0	335,0	358,9	382,8	406,7				
360	52,1	78,1	104,1	130,2	156,2	182,3	208,3	234,3	260,4	286,4	312,4	338,5	364,5	390,5	416,6	442,6	468,6			
370	56,5	84,8	113,1	141,3	169,6	197,9	226,1	254,4	282,7	310,9	339,2	367,5	395,7	424,0	452,3	480,5	508,8			
380	61,2	91,9	122,5	153,1	183,7	214,3	245,0	275,6	306,2	336,8	367,4	398,1	428,7	459,3	489,9	520,5	551,2	581,8		
390	66,2	99,3	132,4	165,5	198,6	231,7	264,8	297,9	331,0	364,1	397,2	430,3	463,4	496,5	529,6	562,7	595,8	628,9		
400	71,4	107,1	142,9	178,6	214,3	250,0	285,7	321,4	357,1	392,9	428,6	464,3	500,0	535,7	571,4	607,1	642,9	678,6	714,3	
450	101,7	152,6	203,4	254,3	305,1	356,0	406,8	457,7	508,5	559,4	610,2	661,1	711,9	762,8	813,6	864,5	915,3	966,2	1017,0	1067,9
500	155,0	232,5	310,0	387,5	465,0	542,5	620,0	697,5	775,0	852,6	930,1	1007,6	1085,1	1162,6	1240,1	1317,6	1395,1	1472,6	1550,1	1627,6
550	227,0	340,4	453,9	567,4	680,9	794,3	907,8	1021,3	1134,8	1248,2	1361,7	1475,2	1588,7	1702,1	1815,6	1929,1	2042,6	2156,0	2269,5	2383,0
600	321,4	482,1	642,9	803,6	964,3	1125,0	1285,7	1446,4	1607,1	1767,9	1928,6	2089,3	2250,0	2410,7	2571,4	2732,1	2892,9	3053,6	3214,3	3375,0
650	442,7	664,1	885,4	1106,8	1328,2	1549,5	1770,9	1992,3	2213,6	2435,0	2656,3	2877,7	3099,1	3320,4	3541,8	3763,2	3984,5	4205,9	4427,2	4648,6
700	595,5	893,2	1191,0	1488,7	1786,5	2084,2	2381,9	2679,7	2977,4	3275,2	3572,9	3870,7	4168,4	4466,1	4763,9	5061,6	5359,4	5657,1	5954,9	6252,6
750	784,7	1177,1	1569,5	1961,8	2354,2	2746,6	3139,0	3531,3	3923,7	4316,1	4708,4	5100,8	5493,2	5885,5	6277,9	6670,3	7062,6	7455,0	7847,4	8239,7
800	1015,9	1523,8	2031,7	2539,7	3047,6	3555,6	4063,5	4571,4	5079,4	5587,3	6095,2	6603,2	7111,1	7619,0	8127,0	8634,9	9142,9	9650,8	10158,7	10666,7

h = Stützweite in cm
a = Belastungsbreite in cm



04-1001500

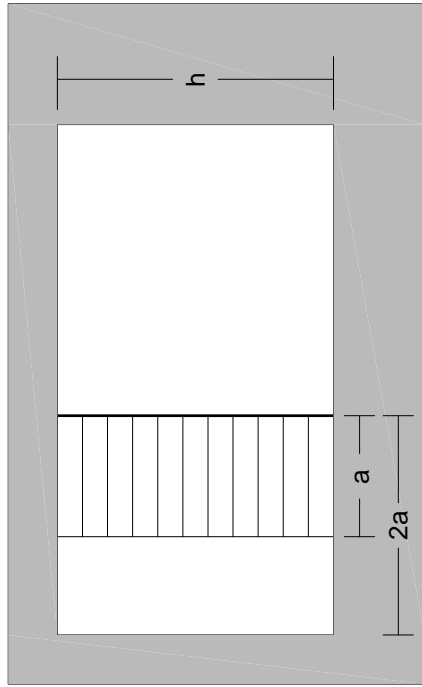
15.5 Ermittlung der erforderlichen Trägheitsmomente I (cm⁴)

E-Modul Aluminium 7000 kN/cm²

Durchbiegung $f = l/300$, max. 8 mm
 Windlast 1,0 kN/m²

Thermisch getrennte Profile • Rechtecklast

h	Belastungsbreite a bzw. b in cm																				
in	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	
100	1,1	1,7	2,2	2,8																	
110	1,5	2,2	3,0	3,7																	
120	1,9	2,9	3,9	4,8	5,8																
130	2,5	3,7	4,9	6,1	7,4	10,7															
140	3,1	4,6	6,1	7,7	9,2	11,3	13,2														
150	3,8	5,7	7,5	9,4	11,3	13,2	15,1	17,0													
160	4,6	6,9	9,1	11,4	14,6	16,0	18,3	20,6	22,9												
170	5,5	8,2	11,0	13,7	18,6	19,2	21,9	24,6	27,3	29,9											
180	6,5	9,8	13,0	16,3	23,4	22,8	26,0	29,3	32,6	35,9	38,2										
190	7,7	11,5	15,3	19,1	29,1	26,8	30,6	34,4	38,2	42,0	45,8	49,6									
200	8,9	13,4	17,9	22,3	35,7	31,3	35,7	40,2	44,6	49,0	53,4	57,8	62,2								
210	10,3	15,5	20,7	25,8	43,4	36,2	41,3	46,5	51,7	56,9	62,1	67,3	72,5	77,7							
220	11,9	17,8	23,8	29,7	52,3	41,6	47,5	53,5	59,4	65,4	71,3	77,3	83,2	89,1							
230	13,6	20,4	27,2	33,9	62,5	47,5	54,3	61,1	67,9	74,7	81,5	88,3	95,1	101,9							
240	15,4	23,1	30,9	38,6	74,1	54,0	61,7	69,4	77,1	84,9	92,6	100,3	108,0	115,7							
250	18,2	27,2	36,3	45,4	87,2	63,6	72,7	81,7	90,8	99,9	109,0	118,1	127,2	136,3							
260	21,3	31,9	42,5	53,1	102,0	74,4	85,0	95,6	106,3	116,9	127,5	138,1	148,7	159,3							
270	24,7	37,1	49,4	61,8	118,6	86,5	98,9	111,2	123,6	135,9	148,3	160,6	172,9	185,2							
280	28,6	42,9	57,2	71,5	137,2	100,0	114,3	128,6	142,9	157,2	171,5	185,8	199,1	213,4							
290	32,9	49,3	65,8	82,2	157,9	115,1	131,6	148,0	164,5	180,9	197,3	213,8	230,2	246,6							
300	37,7	56,5	75,3	94,2	180,8	131,8	150,7	169,5	188,3	207,2	226,0	244,8	263,7	282,5							
310	42,9	64,4	85,9	107,4	206,1	150,3	171,8	193,3	214,7	236,2	257,7	279,2	300,6	322,1							
320	48,8	73,1	97,5	121,9	234,1	170,7	195,0	219,4	243,8	268,2	292,6	317,0	341,3	365,7	390,1						
330	55,1	82,7	110,3	137,9	264,7	193,0	220,6	248,2	275,7	303,3	330,9	358,5	386,0	413,6	441,2						
340	62,1	93,2	124,3	155,4	298,3	217,5	248,6	279,6	310,7	341,8	372,9	403,9	435,0	466,1	497,1	528,2					
350	69,8	104,7	139,6	174,5	335,0	244,2	279,1	314,0	348,9	383,8	418,7	453,6	488,5	523,4	558,3	593,2					
360	78,1	117,2	156,2	195,3	374,9	273,4	312,4	351,5	390,5	429,6	468,6	507,7	546,8	585,8	624,9	663,9	703,0				
370	87,2	130,7	174,3	217,9	418,3	305,0	348,6	392,2	435,8	479,3	522,9	566,5	610,1	653,7	697,2	740,8	784,4				
380	97,0	145,4	193,9	242,4	465,4	339,4	387,9	436,3	484,8	533,3	581,8	630,3	678,8	727,2	775,7	824,2	872,7	921,2			
390	107,6	161,4	215,2	269,0	516,4	376,5	430,3	484,1	537,9	591,7	645,5	699,3	753,1	806,9	860,7	914,4	968,2	1022,0			
400	119,0	178,6	238,1	297,6	571,4	416,7	476,2	535,7	595,2	654,8	714,3	773,8	833,3	892,9	952,4	1011,9	1071,4	1131,0	1190,5		
450	190,7	286,0	381,4	476,7	915,3	667,4	762,8	858,1	953,5	1048,8	1144,1	1239,5	1334,8	1430,2	1525,5	1620,9	1716,2	1811,6	1906,9	2002,3	
500	290,6	436,0	581,3	726,6	1395,1	1017,3	1162,6	1307,9	1453,2	1598,5	1743,9	1889,2	2034,5	2179,8	2325,1	2470,5	2615,8	2761,1	2906,4	3051,8	
550	425,5	638,3	851,1	1063,8	2042,6	1489,4	1702,1	1914,9	2127,7	2340,4	2553,2	2766,0	2978,7	3191,5	3404,3	3617,0	3829,8	4042,5	4255,3	4468,1	
600	602,7	904,0	1205,4	1506,7	2892,9	2109,4	2410,7	2712,1	3013,4	3314,7	3616,1	3917,4	4218,8	4520,1	4821,4	5122,8	5424,1	5725,4	6026,8	6328,1	
650	830,1	1245,2	1660,2	2075,3	3984,5	2905,4	3320,4	3735,5	4150,5	4565,6	4980,6	5395,7	5810,8	6225,8	6640,9	7055,9	7471,0	7886,0	8301,1	8716,1	
700	1116,5	1674,8	2233,1	2791,3	5359,4	3907,9	4466,1	5024,4	5582,7	6141,0	6699,2	7257,5	7815,8	8374,0	8932,3	9490,6	10048,8	10607,1	11165,4	11723,6	
750	1471,4	2207,1	2942,8	3678,5	7062,6	5149,8	5885,5	6621,2	7356,9	8092,6	8828,3	9564,0	10299,7	11035,4	11771,1	12506,8	13242,4	13978,1	14713,8	15449,5	
800	1904,8	2857,1	3809,5	4761,9	9142,9	6666,7	7619,0	8571,4	9523,8	10476,2	11428,6	12381,0	13333,3	14285,7	15238,1	16190,5	17142,9	18095,2	19047,6	20000,0	



h = Stützweite in cm
 a = Belastungsbreite in cm

16 Nationaler Teil - Deutschland

16.1 DIN 1055-4 Windlasten

DIN 1055-4 „Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 4: Windlasten“ wurde vollständig überarbeitet und ist im März 2005 erschienen. Sie ist in der Musterliste der Technischen Baubestimmungen aufgenommen und damit verpflichtend.

Der Berechnungsalgorithmus für Windlasten unterscheidet sich wesentlich von der bisherigen Norm (1986-08) und wird im Folgenden näher erläutert.

16.1.1 Winddruck

Windlasten nach DIN 1055-4:2005-03

Der Bereich der Bundesrepublik Deutschland wird in vier Windzonen mit unterschiedlichen gemittelten Windgeschwindigkeiten v_{ref} und zugehörigen Geschwindigkeitsdrücken q_{ref} eingeteilt.

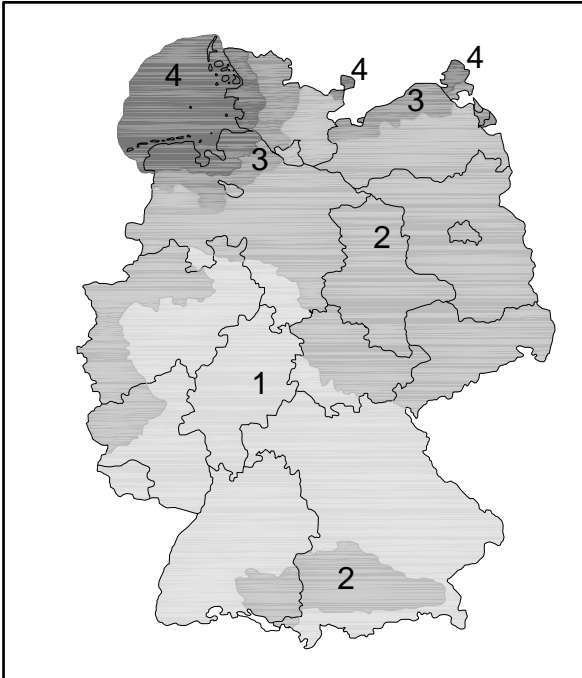
	Windzone	v_{ref}	q_{ref}
WZ 1	22,5 m/s	0,32 kN/m ²	
WZ 2	25 m/s	0,39 kN/m ²	
WZ 3	27,5 m/s	0,47 kN/m ²	
WZ 4	30 m/s	0,56 kN/m ²	

Tabelle 1: Windzonenkarte Deutschland

Die in Tabelle 1 angegebenen Drücke q_{ref} sind für Bauwerksstandorte bis zu einer Höhe von 800 m über NN anwendbar.

Bei Bauwerksstandorten mit einer Höhe H_s zwischen 800 und 1100 m über NN sind die Referenzdrücke q_{ref} um den Faktor $(0,2 + H_s / 1000)$ zu erhöhen.

Bei Bauwerken in Kamm- oder Gipfellagen der Mittelgebirge sowie Standorten über 1100 m über NN sind besondere Abschätzungen erforderlich.

Darüber hinaus hängt der Geschwindigkeitsdruck von der Geländerauhigkeit und der Topologie ab. Hierbei unterscheidet die Norm vier Geländekategorien:

			
Geländekategorie I	Geländekategorie II	Geländekategorie III	Geländekategorie IV
Offene See; Seen mit mindestens 5 km freier Fläche in Windrichtung; glattes, flaches Land ohne Hindernisse	Gelände mit Hecken, einzelnen Gehöften, Häusern oder Bäumen, z.B. landwirtschaftliches Gebiet	Vorstädte, Industrie- oder Gewerbegebiete; Wälder	Stadtgebiete, bei denen mindestens 15% der Fläche mit Gebäuden bebaut sind, deren mittlere Höhe 15 m überschreitet

Der Winddruck (Böengeschwindigkeitsdruck) q abhängig von der Gebäudehöhe z kann im Regelfall mit q_{ref} nach Tabelle 1 berechnet werden nach

a. im Binnenland (Mischprofil der Geländekategorien II und III)

$$q(z) = 1,5 * q_{ref} \quad \text{für } z \leq 7 \text{ m}$$

$$q(z) = 1,7 * q_{ref} \left(\frac{z}{10} \right)^{0,37} \quad \text{für } 7 \text{ m} < z \leq 50 \text{ m}$$

$$q(z) = 2,1 * q_{ref} \left(\frac{z}{10} \right)^{0,24} \quad \text{für } 50 \text{ m} < z \leq 300 \text{ m}$$

b. in küstennahen Gebieten (bis zu einer Breite von 5 km landeinwärts) sowie auf Inseln der Ostsee (Mischprofil der Geländekategorien I und II)

$$q(z) = 1,8 * q_{ref} \quad \text{für } z \leq 4 \text{ m}$$

$$q(z) = 2,3 * q_{ref} \left(\frac{z}{10} \right)^{0,27} \quad \text{für } 4 \text{ m} < z \leq 50 \text{ m}$$

$$q(z) = 2,6 * q_{ref} \left(\frac{z}{10} \right)^{0,19} \quad \text{für } 50 \text{ m} < z \leq 300 \text{ m}$$

c. auf den Inseln der Nordsee (Geländekategorien I)

$$q(z) = 1,1 \text{ kN/m}^2 \quad \text{für } z \leq 2 \text{ m}$$

$$q(z) = 1,5 * \left(\frac{z}{10} \right)^{0,19} \text{ kN/m}^2 \quad \text{für } 2 \text{ m} < z \leq 300 \text{ m}$$

Ist der Gebäudestandort topografisch exponiert oder befindet sich dieser an ausgedehnten Binnengewässerflächen, so ist die Windlast nach Anhang B der DIN 1055-5 gesondert zu berechnen.

Für Gebäude bis zu einer Gebäudehöhe von 25 m über Grund kann für die Windzonen nach Tabelle 1 vereinfachend der Geschwindigkeitsdruck aus Tabelle 2 angenommen werden. Die Drücke gelten konstant über die gesamte Gebäudehöhe.

Windzone		Geschwindigkeitsdruck q in kN/m ² bei einer Windzone Gebäudehöhe h in den Grenzen von		
		h ≤ 10 m	10 m < h ≤ 18 m	18 m < h ≤ 25 m
1	Binnenland	0,50	0,65	0,75
2	Binnenland	0,65	0,80	0,90
	Küste ¹⁾ und Inseln der Ostsee	0,85	1,00	1,10
3	Binnenland	0,80	0,95	1,10
	Küste ¹⁾ und Inseln der Ostsee	1,05	1,20	1,30
4	Binnenland	0,95	1,15	1,30
	Küste ¹⁾ der Nord- und Ostsee	1,25	1,40	1,55
	Inseln der Ostsee	1,25	1,40	1,55
	Inseln der Nordsee	1,40	-	-

1) küstennaher Streifen bis zu einer Breite von 5 km landeinwärts

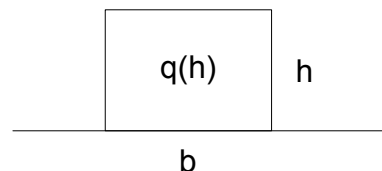
Tabelle 2: Vereinfachte Geschwindigkeitsdrücke für Bauwerke bis 25 m Höhe

16.1.2 Aerodynamische Beiwerte

Die Außendrucke an Wänden von Gebäuden mit rechteckigem Grundriss werden in Abhängigkeit vom Verhältnis der Gebäudehöhe h zur -breite b in der Vertikalen gestaffelt:

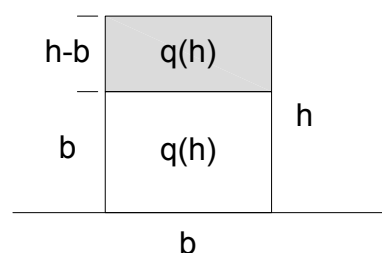
a. **Baukörper mit h ≤ b**

Für die gesamte Fassadenfläche wird der Geschwindigkeitsdruck in der Gebäudehöhe h angesetzt.



b. **Baukörper mit b < h ≤ 2b**

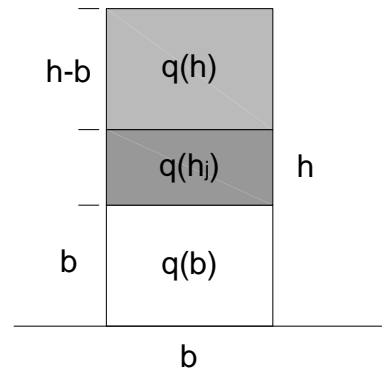
Das Bauwerk wird in zwei Streifen aufgeteilt: der untere von 0 bis b wird vollflächig mit dem Geschwindigkeitsdruck in der Höhe b belastet, der obere von b bis h mit dem Geschwindigkeitsdruck in der Höhe h.



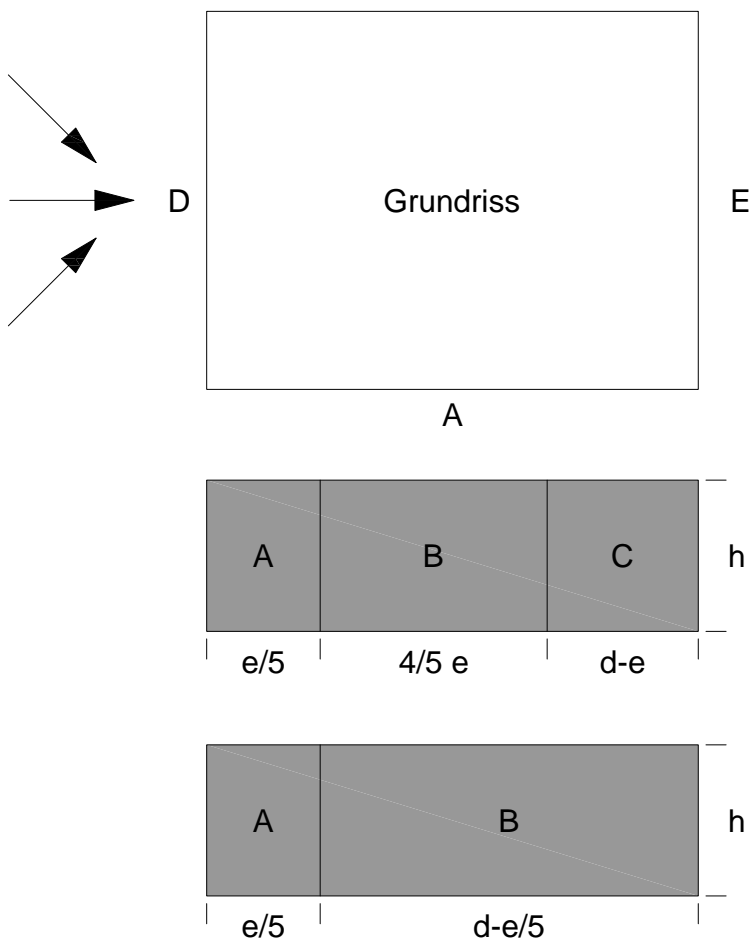
04-401800

c. Baukörper mit $h > 2b$

Das Bauwerk wird in drei oder mehr Streifen aufgeteilt: der untere von 0 bis b wird vollflächig mit dem Geschwindigkeitsdruck in der Höhe b belastet, der oberste von $h-b$ bis h mit dem Geschwindigkeitsdruck in der Höhe h . Die dazwischen liegende Fläche zwischen b und $h-b$ wird in eine angemessene Anzahl von weiteren Streifen aufgeteilt. Der Geschwindigkeitsdruck wird jeweils auf den oberen Rand des Streifens bezogen.



Die einzelnen Hüllflächen D, A und E werden je nach Anströmrichtung mit unterschiedlichen Beiwerten c_{pe} beaufschlagt. Die windparallelen Wände A werden in maximal drei Teilflächen aufgliedert. Der maßgebliche Wert e ist das kleinere der Maße b bzw. $2h$.



Ist bei der Ansichtsfläche A $e > 5d$, ist der gesamte Fassadenbereich A zugeordnet.

04-5001900

Die Außendruckbeiwerte für die Luvseite D, die Leeseite E sowie die Teilflächen der windparallelen Seite A (A, B, C) sind Tabelle 3 zu entnehmen. Die Werte beziehen sich auf Fassadenflächen > 10 m².

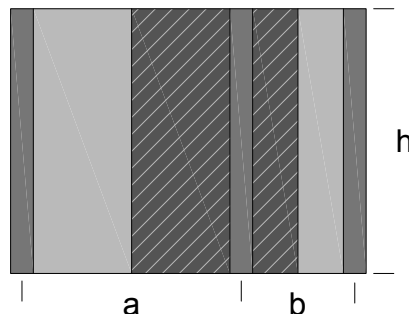
Bereich	A		B		C		D		E	
	C _{pe,1}	C _{pe,10}	C _{pe,1}	C _{pe,10}	C _{pe,1}	C _{pe,10}	C _{pe,1}	C _{pe,10}	C _{pe,1}	C _{pe,10}
≥5	-1,7	-1,4	-1,1	-0,8	-0,7	-0,5	-1,0	-0,8	-0,7	-0,5
1	-1,4	-1,2	-1,1	-0,8	-0,5	-0,5	-1,0	-0,8	-0,5	-0,5
≤5	-1,4	-1,2	-1,1	-0,8	-0,5	-0,5	-1,0	-0,7	-0,5	-0,3

Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden. Für Gebäude mit h/d > 5 ist der Beiwert genau zu ermitteln (siehe DIN 1055-4).

16.1.3 Dimensionierung von Pfosten-Riegel-Fassaden

Die Lastezugsflächen A, mit denen ein Pfosten bzw. Riegel beaufschlagt wird, liegen in der Regel bei Flächen < 10 m². Sie berechnet sich bei Achsmaßen a und b nach

$$A = h * (a/2 + b/2).$$



Die Außendruckbeiwerte c_{pe} für Flächen A zwischen 1 m² und 10 m² dürfen gemäß

$$c_{pe} = c_{pe,1} + (c_{pe,10} - c_{pe,1}) * \lg A$$

interpoliert werden.

16.2 Schneelasten

Der Bereich der Bundesrepublik Deutschland wird entsprechend der Snowhäufigkeit und -menge in drei Schneelastzonen eingeteilt.

16.2.1 Schneelasten auf dem Boden

Die charakteristischen Mindestwerte für Schneelasten s_k auf **dem Boden** betragen

Zone 1	0,65 kN/m ² (bis 400 m über NN)
Zone 2	0,85 kN/m ² (bis 285 m über NN)
Zone 3	1,10 kN/m ² (bis 255 m über NN)

Oberhalb der Grenzhöhen über NN werden die charakteristischen Werte der Schneelast am Boden s_k in den einzelnen Schneelastzonen in Abhängigkeit von der Geländehöhe A (in m über NN) berechnet nach:

$$\text{Zone 1: } s_k = 0,19 + 0,91 * \left(\frac{A+140}{760} \right)^2$$

$$\text{Zone 2: } s_k = 0,25 + 1,91 * \left(\frac{A+140}{760} \right)^2$$

$$\text{Zone 3: } s_k = 0,31 + 2,91 * \left(\frac{A+140}{760} \right)^2$$

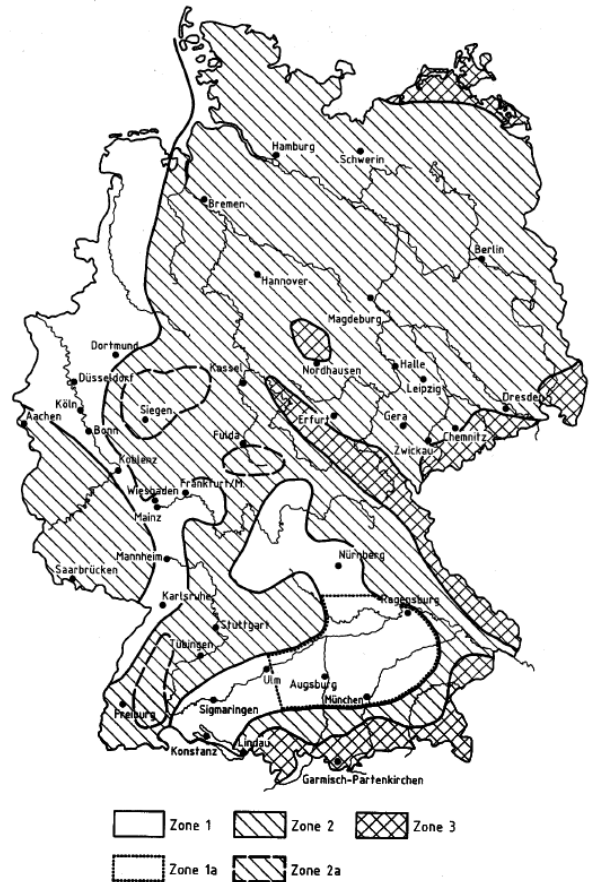
Die Schneelasten für die Zonen 1a und 2a ergeben sich aus den Werten für die Zonen 1 bzw. 2 durch Multiplikation mit 1,25.

16.2.2 Schneelasten

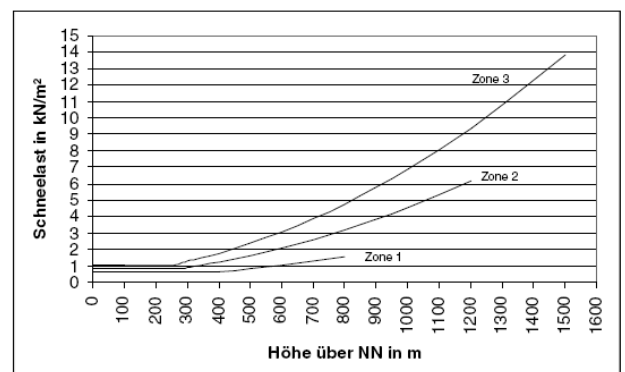
Die Schneelast auf Dächern s_i ist abhängig von der charakteristischen Schneelast am Boden s_k sowie der Dachform und wird ermittelt nach

$$s_i = \mu_i * s_k \quad (1)$$

Die Last ist lotrecht anzunehmen.



Schneelastzonen nach DIN 1055-5



Schneelasten nach DIN 1055-5

Für **flache und einseitig geneigte Dächer** (Pultdächer) ermittelt sich der Formbeiwert μ_1 in Abhängigkeit vom Neigungswinkel des Dachs gegen die Horizontale α nach

Dachneigung	$0^\circ \leq \alpha \leq 30^\circ$	$30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$	$\alpha > 60^\circ$
Formbeiwert μ_1	0,8	$0,8 \cdot \frac{60^\circ - \alpha}{30^\circ}$	0

für $50 \text{ m} < z \leq 300 \text{ m}$

Bei Satteldächern mit den Dachneigungen α_1 bzw. α_2 gegenüber der Horizontalen wird jede Seite des Daches für sich betrachtet. Die Schneelast berechnet sich gemäß

$$s_i = \mu_1 \cdot s_k \quad (2)$$

Bei Sattel-, Shed- und Tonnendächern sind besondere Rechenansätze in DIN 1055-5 vorgesehen.

16.3 Technische Regeln für die Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen (TRLV) ³

Die Regeln des Deutschen Instituts für Bautechnik gelten für Verglasungen, die an mindestens zwei gegenüber liegenden Seiten durchgehend linienförmig gelagert sind. Sie gelten sowohl für Vertikal- als auch für Überkopfverglasungen. Die Einhaltung der technischen Regeln ist gemäß Bauregelliste durch den Metallbauer durch eine Übereinstimmungserklärung nachzuweisen. Neben Anforderungen an die Dimensionierung der einzelnen Glasscheiben werden Grenzen für die Durchbiegung der Tragekonstruktion genannt: die Durchbiegung der Auflagerprofile darf nicht mehr als 1/200 der auflagernden Scheibenlänge, höchstens jedoch 15 mm betragen. Die Verglasungsrichtlinien der Isolierglashersteller können die maximale Durchbiegung jedoch einengen (z.B. 1/300 der Scheibenlänge, max. 8 mm).

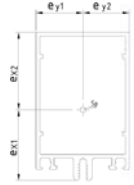
16.4 Technische Regeln für die Verwendung von absturzsichernden Verglasungen (TRAV) ⁴

Die Regeln des Deutschen Instituts für Bautechnik gelten für mechanisch gehaltene absturzsichernde Verglasungen, die einen Höhenunterschied von mehr als 1 m sichern. Die anzusetzenden statischen Einwirkungen auf die absturzsichernde Verglasung wie Wind- und Holmlast sind in DIN 1055 geregelt.

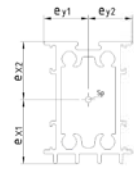
Bei Isolierverglasungen sind außerdem klimatische Einwirkungen (siehe TRLV) zu berücksichtigen. Bei gleichzeitiger Einwirkung von Wind- (w) und Holmlast (h) darf als Bemessungslast die jeweils ungünstigere der beiden Lastfallkombinationen $w + h/2$ bzw. $h + w/2$ zugrunde gelegt werden. Für die Verglasung und die Haltekonstruktion ist ein rechnerischer Nachweis der Tragfähigkeit zu führen.

17 Statische Werte für Pfosten und Einschubprofile
17 Statical values for mullions and insert profiles

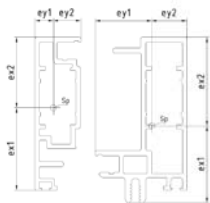
Trigon 50 / 50 SG



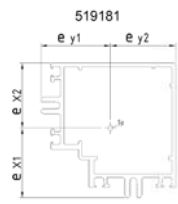
	519330	519340	519350	519351	519352	519353	519354	519355	519356	519357	519358	519359	519361	519362	519363	519366	519367	519368	519369	519370
A (cm ²)	4,06	5,87	5,18	6,17	7,39	8,87	10,13	13,87	12,97	8,30	9,56	21,20	6,15	8,99	12,95	8,72	9,43	10,21	10,78	14,37
Abw. (cm)	26,20	29,60	33,20	34,40	39,80	46,40	52,40	58,40	58,40	43,70	49,70	72,40	34,30	46,30	58,30	45,70	46,40	51,70	54,40	60,40
e _{x1} (cm)	1,90	2,66	2,75	3,78	5,09	6,73	8,17	10,57	9,95	6,08	7,52	14,31	3,78	6,82	9,94	6,56	7,32	8,19	8,85	10,07
e _{x2} (cm)	1,90	2,94	2,85	4,17	5,56	7,22	8,77	9,37	10,00	6,52	8,08	12,64	4,17	7,13	10,01	7,04	7,63	8,41	9,10	9,87
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
I _x (cm ⁴)	5,62	14,68	18,50	47,00	103,31	207,30	349,80	667,16	589,82	163,07	282,41	1787,62	46,72	217,60	588,31	198,42	260,64	346,90	423,79	756,43
I _y (cm ⁴)	11,34	12,66	17,03	22,70	29,37	37,30	44,70	60,81	59,30	34,23	41,46	94,21	22,61	37,64	59,21	36,64	40,13	44,27	47,52	63,63
W _x (cm ³)	3,05	4,99	6,48	11,30	18,59	28,40	39,90	63,08	59,01	25,02	34,96	124,95	11,20	30,53	58,79	28,18	34,14	41,25	46,57	68,27
W _y (cm ³)	4,53	5,06	6,81	9,10	11,75	14,90	17,90	24,32	23,72	13,69	16,58	37,68	9,04	15,05	23,68	14,65	16,05	17,71	19,01	25,45



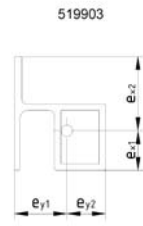
	599231	599232	599233	599234	599238	599278	599279	599280
A (cm ²)	6,94	8,33	10,00	11,56	13,00	9,33	10,89	5,73
Abw. (cm)	30,30	35,60	42,10	48,10	53,70	39,50	45,50	24,60
e _{x1} (cm)	3,21	4,55	6,17	7,66	9,06	5,51	7,02	2,03
e _{x2} (cm)	2,90	4,23	5,85	7,33	8,73	5,20	6,69	1,74
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
I _x (cm ⁴)	31,75	81,52	182,42	320,86	497,93	135,79	255,35	8,38
I _y (cm ⁴)	11,27	14,27	17,92	21,26	24,42	16,44	19,82	8,65
W _x (cm ³)	9,89	17,93	29,56	41,89	54,95	24,62	36,38	4,13
W _y (cm ³)	5,10	6,46	8,11	9,62	11,05	7,44	8,97	3,92



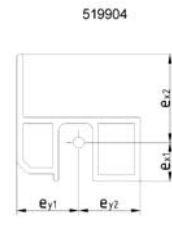
	519151	519152	519153	519154	519155	519156	519157	519158	519159	519160	519161	519162	519163	519164
A (cm ²)	4,51	6,50	5,65	7,63	7,71	6,69	9,15	11,13	10,59	12,57	7,06	9,07	8,50	10,48
Abw. (cm)	27,40	48,00	32,80	40,20	39,40	46,80	45,40	52,90	51,40	58,80	36,70	44,10	42,70	50,10
e _{x1} (cm)	3,96	3,69	5,28	4,85	6,94	6,42	8,43	7,83	9,92	9,27	6,27	5,80	7,76	7,20
e _{x2} (cm)	3,39	4,26	4,77	5,80	6,41	7,53	7,92	9,12	9,43	10,68	5,73	6,81	7,24	8,40
e _{y1} (cm)	0,91	2,71	0,95	2,80	0,99	2,91	1,01	2,96	1,02	3,00	0,97	2,88	1,00	2,94
e _{y2} (cm)	1,34	1,71	1,30	1,62	1,26	1,51	1,25	1,46	1,23	1,42	1,28	1,48	1,25	1,48
I _x (cm ⁴)	23,10	41,62	56,39	93,32	132,76	202,87	236,00	344,73	380,37	536,53	98,00	153,93	184,80	275,10
I _y (cm ⁴)	2,74	9,24	3,92	10,73	5,78	13,09	7,22	14,71	8,65	16,28	5,13	12,34	6,57	13,99
W _x (cm ³)	5,83	9,76	10,69	16,09	19,13	29,97	28,00	37,84	38,34	50,23	15,63	22,62	23,83	32,76
W _y (cm ³)	2,04	3,41	3,01	3,83	4,57	4,50	5,80	4,97	7,03	5,42	4,02	4,28	5,25	4,76



	519181
A (cm ²)	8,49
Abw. (cm)	48,90
e _{x1} (cm)	4,11
e _{x2} (cm)	3,84
e _{y1} (cm)	4,11
e _{y2} (cm)	3,84
I _x (cm ⁴)	59,77
I _y (cm ⁴)	59,77
W _x (cm ³)	14,53
W _y (cm ³)	14,53



	519903	519904
A (cm ²)	1,61	2,19
Abw. (cm)	13,60	16,40
e _{x1} (cm)	1,19	1,20
e _{x2} (cm)	1,81	2,28
e _{y1} (cm)	1,21	1,58
e _{y2} (cm)	1,19	1,88
I _x (cm ⁴)	0,96	1,44
I _y (cm ⁴)	1,19	3,01
W _x (cm ³)	0,53	0,63
W _y (cm ³)	0,91	1,60



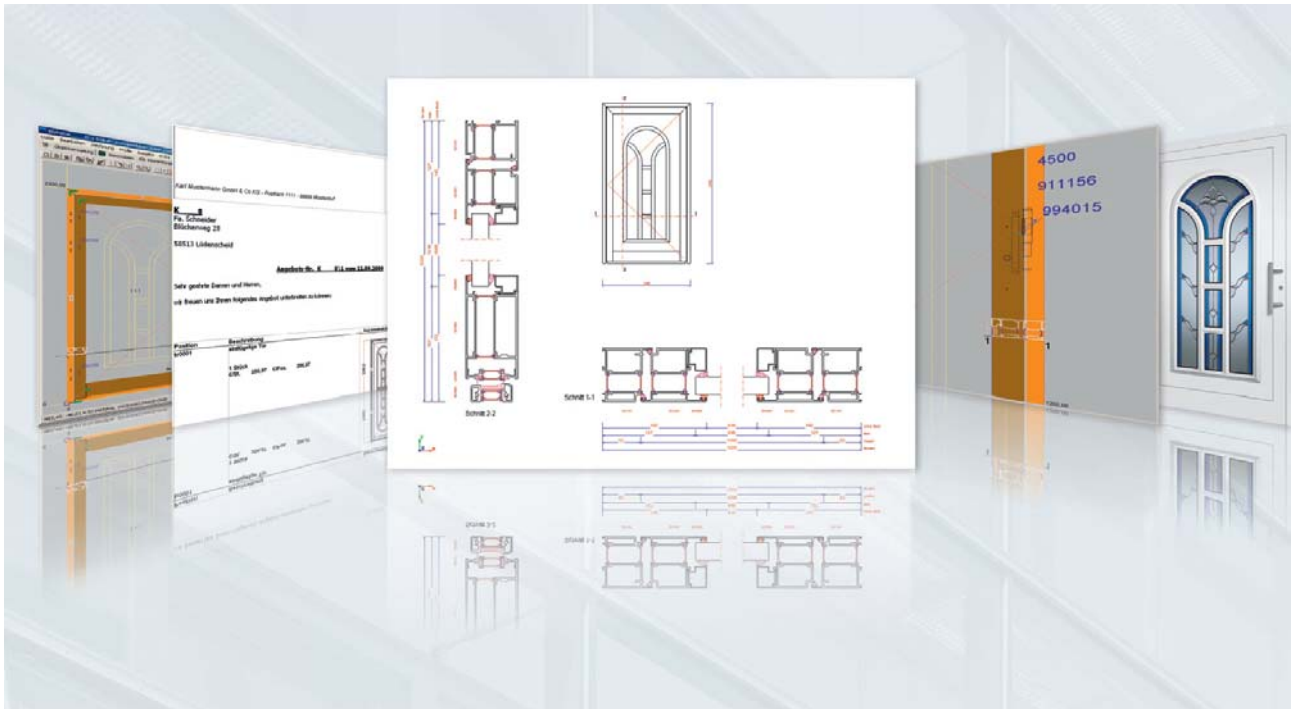
Trigon 60 / 60 SG

	523351	523353	523355	523356	523367	523370
A (cm ²)	6,58	9,32	14,57	13,47	9,91	15,07
Abw. (cm)	36,40	48,40	60,40	60,40	50,40	62,40
e _{x1} (cm)	3,84	6,80	10,74	10,05	7,41	11,27
e _{x2} (cm)	4,11	7,15	9,18	9,91	7,54	9,68
e _{y1} = e _{y2} (cm)	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
I _x (cm ⁴)	51,65	230,26	725,43	633,77	283,53	821,36
I _y (cm ⁴)	34,49	56,20	91,16	88,40	60,15	95,30
W _x (cm ³)	12,57	32,21	67,41	63,09	37,59	72,88
W _y (cm ³)	11,49	18,73	30,39	29,46	20,05	31,76

	599261	599263	599265
A (cm ²)	8,00	11,07	14,07
Abw. (cm)	32,30	44,10	55,30
e _{x1} (cm)	3,36	6,40	9,33
e _{x2} (cm)	2,77	5,62	8,46
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,71	2,71	2,71
I _x (cm ⁴)	38,46	213,78	571,15
I _y (cm ⁴)	21,35	33,27	44,93
W _x (cm ³)	11,46	33,42	61,20
W _y (cm ³)	7,88	12,28	16,58

	523151	523152	523155	523156	523159	523160
A (cm ²)	4,74	7,08	7,95	10,29	10,83	13,14
Abw. (cm)	28,40	36,80	40,40	48,80	52,40	60,80
e _{x1} (cm)	4,00	3,65	6,96	6,31	9,94	9,12
e _{x2} (cm)	3,35	4,30	6,39	7,64	9,41	10,83
e _{y1} (cm)	1,12	3,31	1,21	3,55	1,25	3,66
e _{y2} (cm)	1,63	2,11	1,54	1,87	1,50	1,76
I _x (cm ⁴)	24,78	45,32	140,49	219,46	398,50	574,74
I _y (cm ⁴)	4,55	15,34	9,34	21,43	13,83	26,46
W _x (cm ³)	6,19	10,53	20,17	28,73	40,09	53,06
W _y (cm ³)	2,79	4,63	6,07	6,04	9,22	7,23

HUECK-TEC für Windows Komplettsoftware für den Metallbau



Kalkulation, Angebot

Konstruktion

Zeichnungsgenerierung

**Anzeige von Beschlägen
und Bearbeitungen**

Materialoptimierung

Kunden- und Auftragsverwaltung

Online-Bestellung

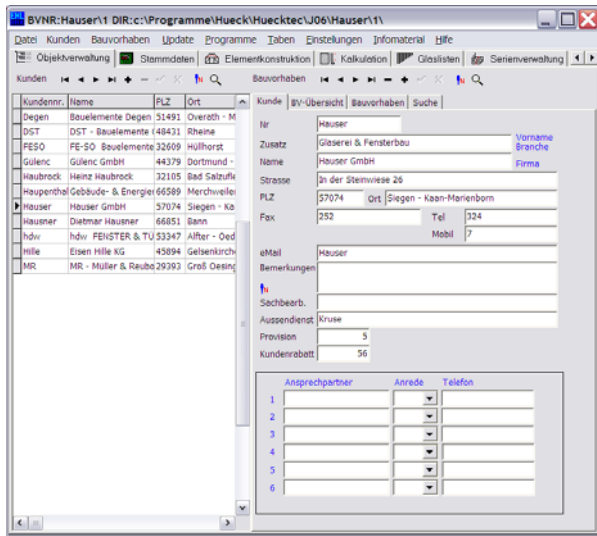
Rechnungsstellung

PBZ-Ansteuerung

HUECK-CAD

Provisionsabrechnung

Kunden- und Auftragsverwaltung



Verwaltung von Kunden

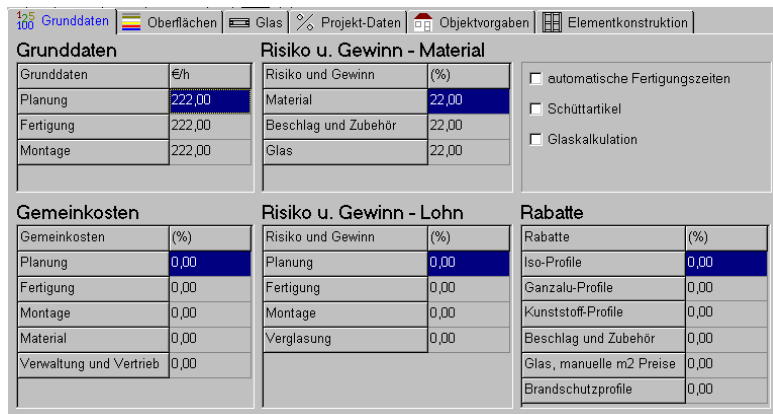
Verwaltung von Objekten

Zuordnung von mehreren Objekten zu einem Kunden

Sichern und Rücksichern von Objektverzeichnissen

Verwaltung von Dokumenten

Stammdatenverwaltung



Firmen- und objektbezogene Vorgaben für die Kalkulation

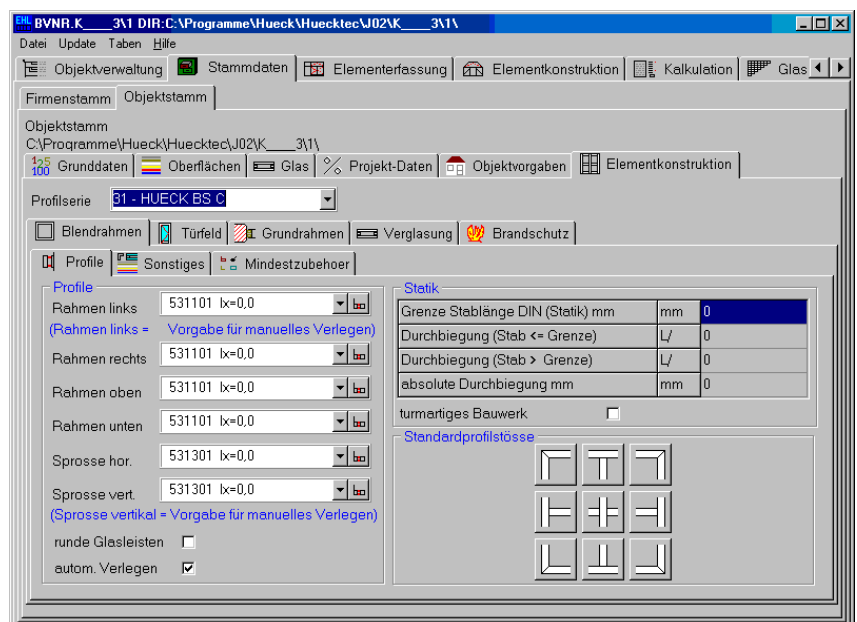
Gemeinkosten, Löhne, Fertigungszeiten, Rabatte etc.

Vordefinition von Gläsern und Oberflächen

Projektdateien

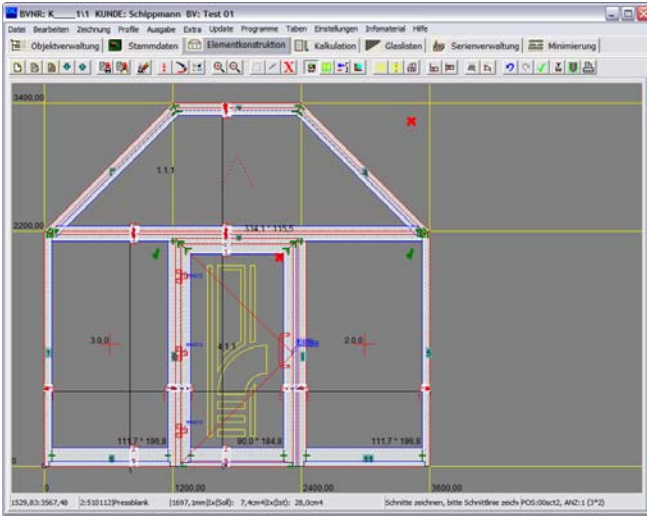
Firmen-, objekt- und serienbezogene Vorgaben für die Konstruktion

- Profile, Profilstöße
- Dichtungen
- Verbinder, Klotzungen
- Beschläge
- Verglasung, Glasprüfmaße
- Brandschutzzubehör
- Mindestzubehör mit eigenen Zubehörsätzen
- Wandanschlüsse
- NC-X



052002400

Elementkonstruktion



Konstruktion von geraden und abgeschrägten Elementen

Freies Verlegen und Löschen von Blendrahmen und Sprossen

Verschieben von Ecken und Profilen

Einfaches Ändern von markierten Feldern, Profilen und Stößen

Einfügen von Sprossen-teilungen mit unterschiedlichen Bezügen in jedes Feld

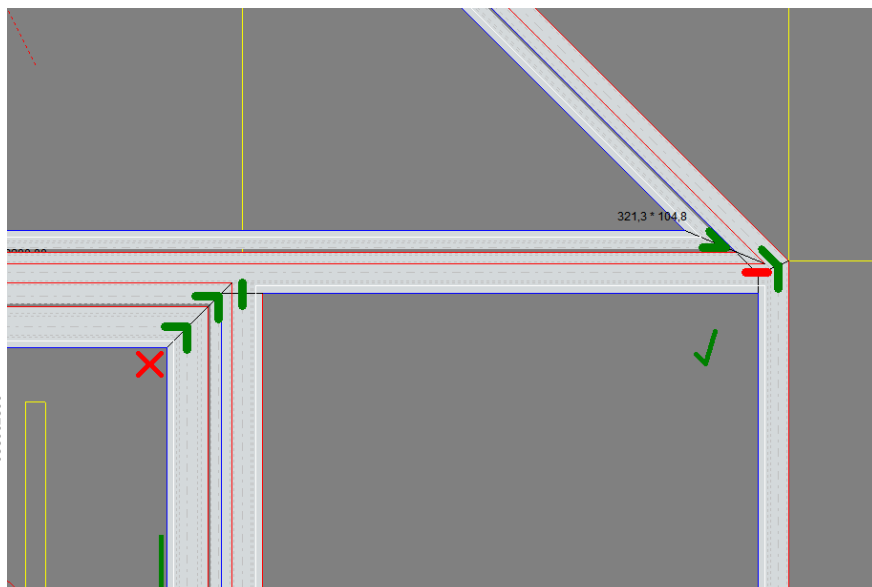
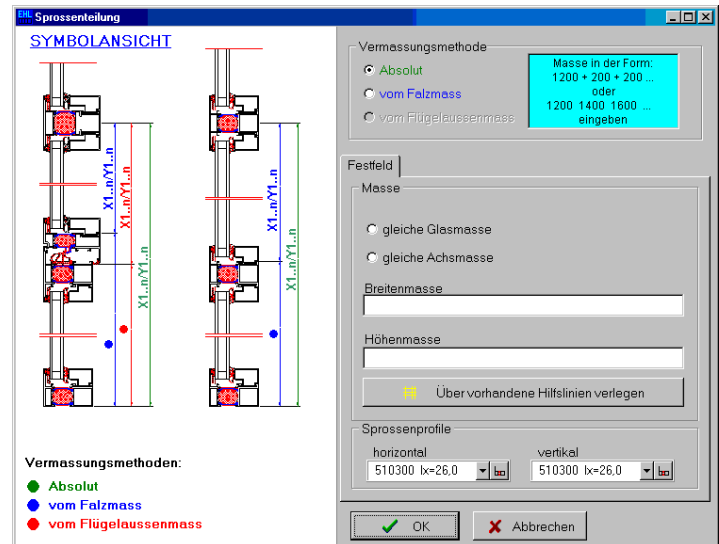
Absolut, vom Falz- oder Flügelaussenmaß

über vorhandene Hilfslinien

mit gleichen Glasmaßen

mit gleichen Achsmaßen

bei 2-flg. Elementen getrennt für beide Flügel



Prüfung von relevanten Daten während der Konstruktion

Eck- und Stoßverbinder

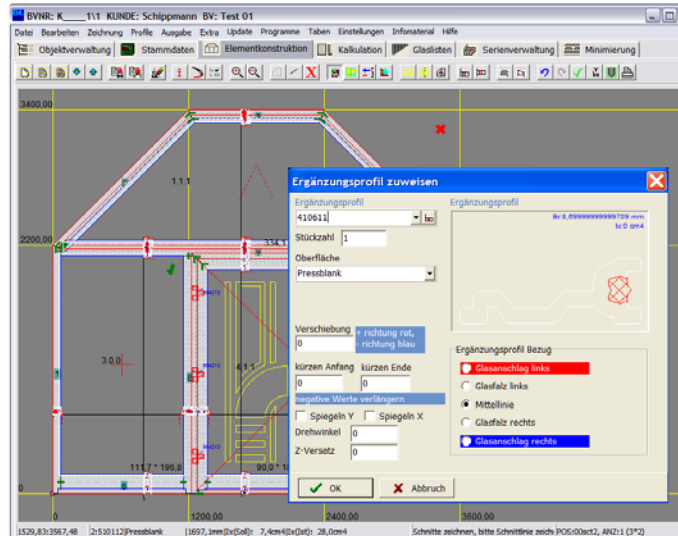
Beschläge, Handgriffe und Anwendungsbereiche

Mindestzubehör

Glasgrenzmaße

Gleiche Glasmaße bleiben bei Achsmaßänderung erhalten

Elementkonstruktion



Elemente skalieren

Mehrere Elemente in einer Position

Verlegen von Ergänzungsprofilen z.B. für die Elementkopplung oder Wandanschlüsse

Anzeige von Beschlägen und Bearbeitungen

U-Wert-Berechnung

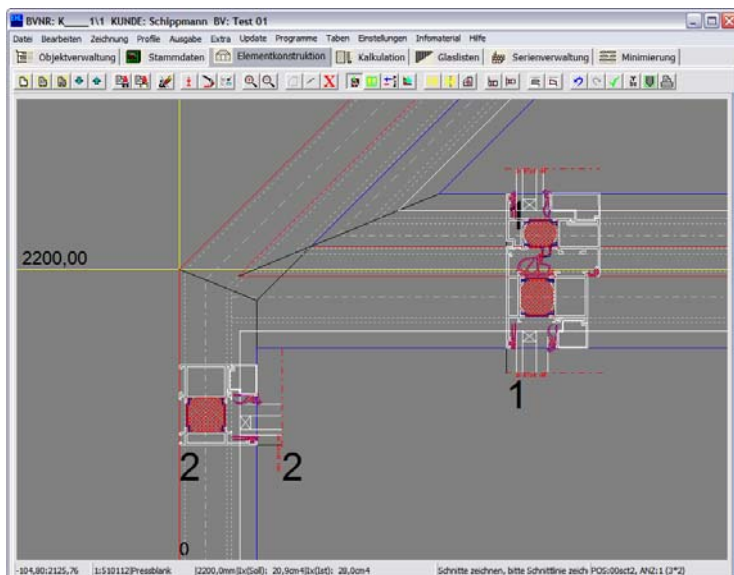
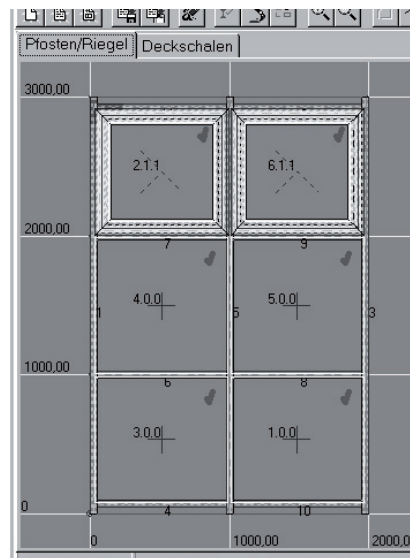
CE-Kennzeichnung

Bei Fassaden:

Konstruktion in mehreren Ebenen

Einsatzelemente aus unterschiedlichen Serien mit den Vorgaben der entsprechenden Serie

Unterschiedliche Stoßausbildungen in Pfosten/Riegel- bzw. Deckschalenebene



Änderung der Maße und Schnittgenerierung während der Konstruktion

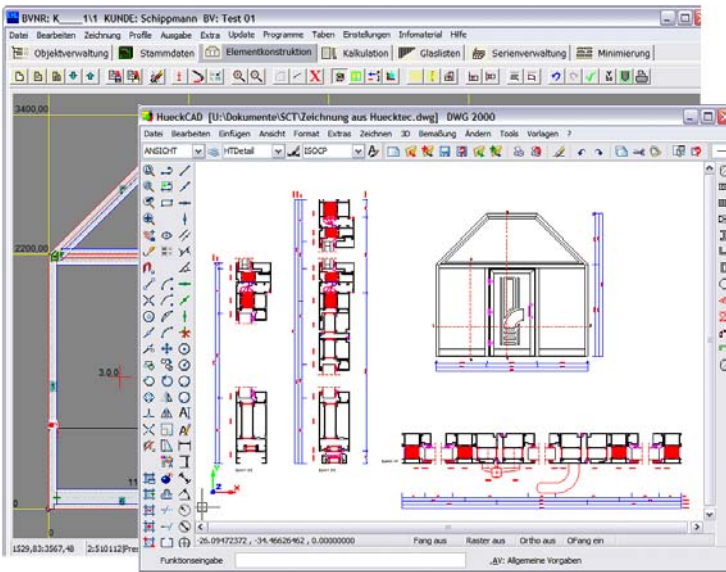
Verschieben einzelner Profilknoten mit Anpassung aller betroffenen Felder und Profile

Rückgängigfunktion bis zum ersten Konstruktionsschritt

05402600



Elementkonstruktion



Übergabe der Zeichnungsdaten an HUECK-CAD oder andere CAD-Programme

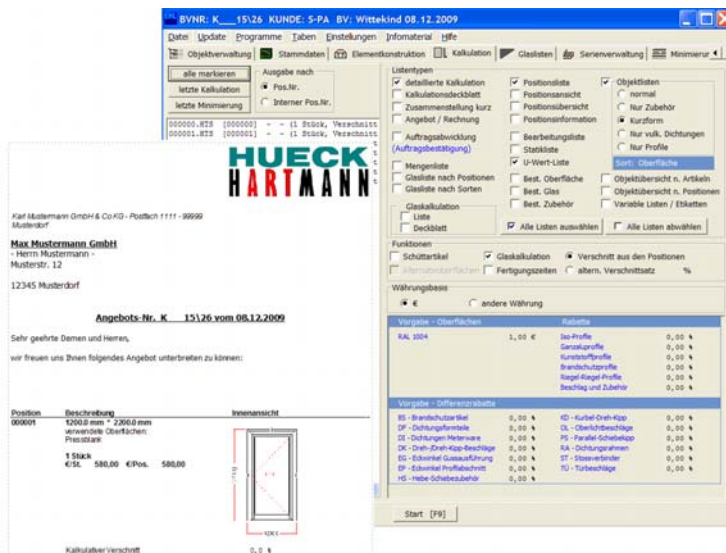
Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten für die Zeichnungsgenerierung

Darstellung von Füllungen

Erzeugen von Layouts

Direktdruck von Zeichnungen

Kalkulation



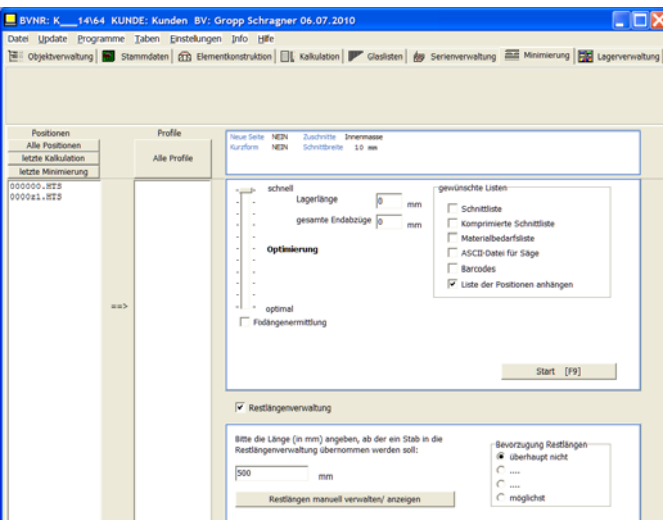
Ausgabe von Listen auf Bildschirm und/oder Drucker

- Kalkulationslisten
- Auftragsabwicklung
- Diverse Listen mit technischen Informationen
- Glaslisten
- Objektlisten
- U-Wert-Berechnung
- CE-Kennzeichnung

Alternative Oberflächen

Kalkulation von Fertigungszeiten und Schüttartikeln

Minimierung



Zuschnittoptimierung

Fixlängenermittlung

Schnittlisten

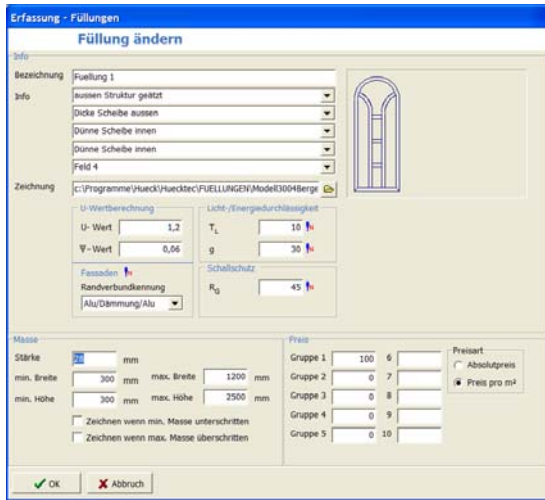
Materialbedarfsermittlung für Profile

Sägeansteuerung

Diverse Konfigurationsmöglichkeiten

055002700

Glaskalkulation



Glasvorgaben für die Kalkulation

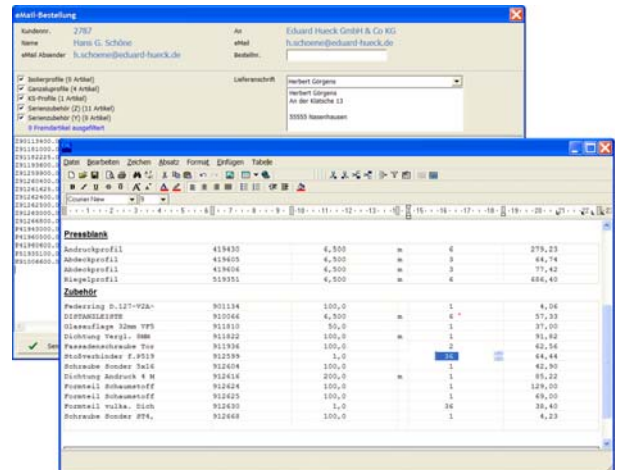
- Hüttenpreislisten
- m²-Preislisten
- Sondergläser
- Füllungen mit Grafik

Online-Bestellung

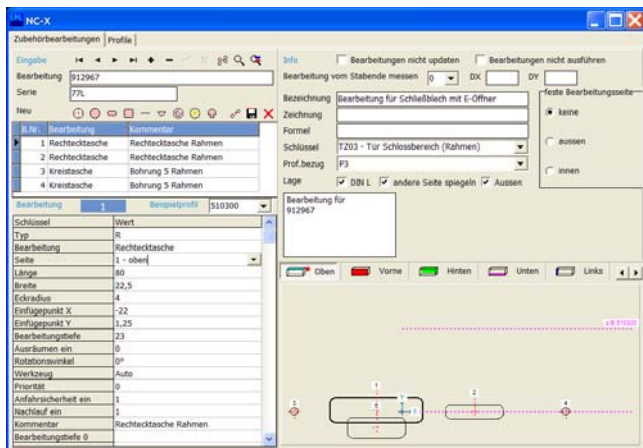
Bestellung für HUECK-Artikel per eMail

Automatische Generierung von Bestellung im HUECK Bestellsystem

Editieren der Bestellung im Texteditor



Serienerfassung

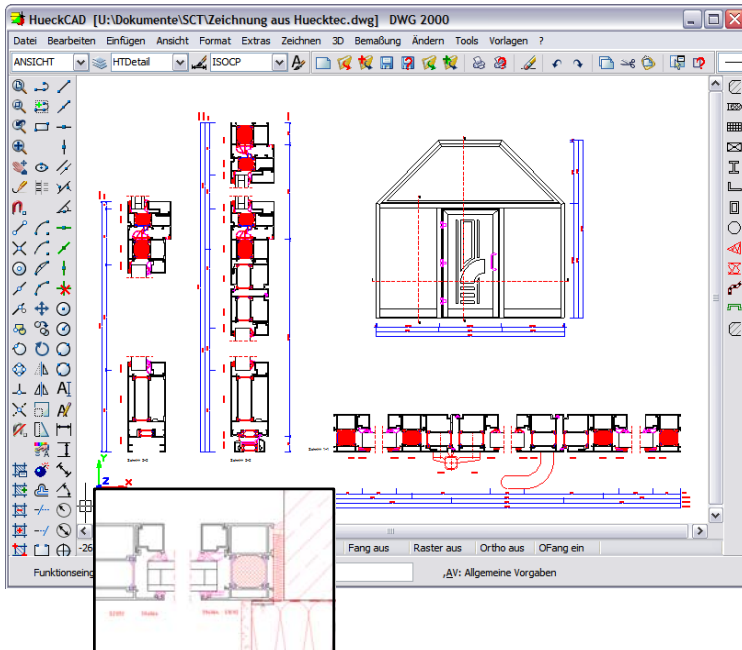


Erfassen von eigenen Artikeln und Serien

- Profile
- Zubehör
- Beschläge
- Verglasungstabellen
- Türzubehör
- PBZ-Bearbeitungen

05602800

HUECK-CAD



Alle gängigen CAD-Funktionen

**Echte Bemaßung,
 Layerstrukturen, Blöcke**

**Viele Dateiformate,
 darunter DWG, DXF, DGN und A11**

**Zusätzlich metallbauspezifische
 Makrofunktionen:**

- Beton
- Rund- und Rechteckrohre
- Winkel, Folien und Dämmung
- Stahlträgerdatenbank

Anzeige von

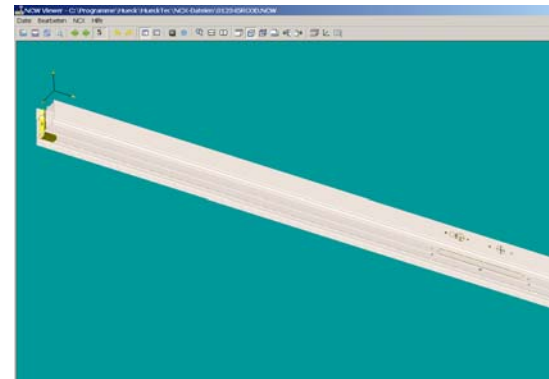
- PBZ-Bearbeitungen
- Beschlägen
- Wandanschlüssen

PBZ-Ansteuerung

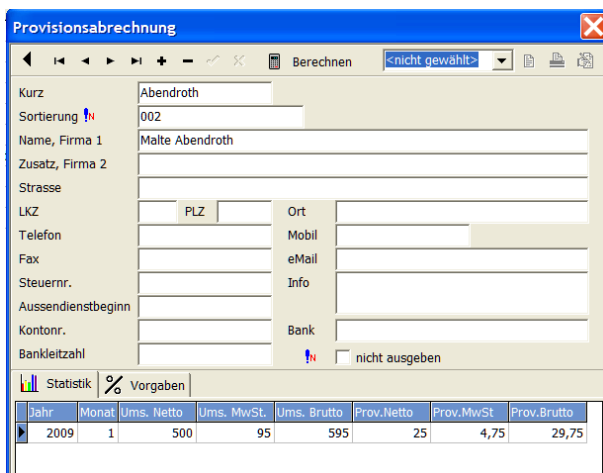
Bearbeitungen für Beschläge,
 Profile und Verbindungen

Unterstützte Maschinen:
 u.a. Elumatec, BJM

Steuerung
 über NC-X-Schnittstelle



Provisionsabrechnung



**Monatliche aussendienstbezogene
 Abrechnung von Provisionen**

Gestaffelte Provisionsätze

Jahresstatistiken

057002900

HUECK-TEC für Windows **Komplettsoftware für den Metallbau**

Ist voll netzwerkfähig und einsetzbar ...

- auf allen gängigen PC-Rechnersystemen
(vorzugsweise 2 Ghz oder höher)
- unter allen 32 / 64 Bit Windowsbetriebssystemen
(Windows 2000, XP, VISTA, Windows 7)

Gibt es zur Zeit in folgenden Sprachen ...

- deutsch
- englisch
- französisch
- norwegisch
- dänisch
- tschechisch
- polnisch
- niederländisch
- russisch

Wird geliefert als Firmenversion ...

- Sie müssen nur eine Version für alle Arbeitsplätze kaufen oder mieten

Von

An

EDUARD HUECK GMBH & CO.KG
 - Abt. D-TS -
 Postfach 1868
 D 58505 Lüdenscheid

Bestellung

Wir bestellen aus der HUECK-TEC Software-Reihe die Module:

	Kauf	Miete/Monat
HUECK-TEC Kalkulation/Stückliste	<input type="checkbox"/> € 1.535,--	<input type="checkbox"/> € 44,--
HUECK-TEC Minimierung	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
HUECK-TEC Glaskalkulation	<input type="checkbox"/> € 205,--	<input type="checkbox"/> € 6,--
HUECK-TEC Lagerverwaltung	<input type="checkbox"/> € 358,--	<input type="checkbox"/> € 8,--
HUECK-TEC Serienerfassung	<input type="checkbox"/> € 614,--	<input type="checkbox"/> € 11,--
HUECK-TEC Fertigungszeiten	<input type="checkbox"/> € 77,--	<input type="checkbox"/> € 3,--
HUECK-TEC Zeichnungsgenerierung mit Daten	<input type="checkbox"/> € 870,--	<input type="checkbox"/> € 16,--
HUECK-CAD	<input type="checkbox"/> € 450,--	<input type="checkbox"/> € 9,--
HUECK-TEC Report Generator	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
HUECK-TEC NC-X	<input type="checkbox"/> € 1.360,--	<input type="checkbox"/> € 39,--
HUECK-TEC Provisionsabrechnung	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
Vorort Installation und Einweisung	<input type="checkbox"/> € 769,-- / Tag	

Die Mietgebühr enthält die Programmwartung und den Support. Bei Kauf wird ein separater Wartungsvertrag abgeschlossen. Gebühr €102,-- je kostenpflichtiger Updatelieferung.

059003200

_____, den _____

 (Stempel / Unterschrift)

Technische Bedingungen und Hinweise

1. Allgemeines

Die Hueck - Bauprofilserien und das entsprechende Zubehör sind für unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten im Metallbau entwickelt. Die Serien sind bestimmt für die Verarbeitung durch Fachbetriebe des Metallbaus, der Fensterherstellung und dergleichen, welche stets vertraut sind mit den anerkannten Regeln der Technik, insbesondere auf dem Gebiet des Metall-, Türen-, Fenster-, Trennwand- und Fassadenbaues und bei denen die Kenntnis aller einschlägigen DIN-Normen, der VOB und der Richtlinien der Innungen, Gütegemeinschaften und Fachverbände vorausgesetzt werden kann.

2. Technische Beratung, Unterstützung bei Planung und Angebot

Alle Anregungen, Ausschreibungs-, Konstruktions- und Einbauvorschläge, statische Berechnungen, Materialkalkulationen etc., die im Rahmen von Beratungen und Diskussionen in Skizzenform, Schriftwechseln oder Ausarbeitungen von Hueck - Mitarbeitern gemacht werden, erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen und sind als unverbindliche Nebenleistungen von Verarbeitern kritisch zu überprüfen und erforderlichenfalls vom Architekten oder Bauherrn zu genehmigen.

3. Anforderungen an Betrieb, Lagerung und Verarbeitung; Schulungen

Eine wesentliche Voraussetzung für die einwandfreie Fertigung von Bauteilen ist die Einrichtung des Betriebes mit Vorrichtungen und Maschinen, die auf die Be- bzw. Verarbeitung von Aluminium ausgerichtet sind. Diese Einrichtungen müssen so beschaffen sein, dass Beschädigungen der Profile oder Bauteile während der Lagerung, Entnahme und Bearbeitung vermieden werden. Alle Werkstoffe und Bauteile sind trocken und so zu lagern, dass keine schädigenden Beeinträchtigungen auf sie einwirken können. Insbesondere sind Kalk, Mörtel, Bauschmutz, Stahlspäne, Schleiffunken, Säuren und dergleichen von ihnen fernzuhalten.

Um dem jeweils neuesten Stand der Technik gerecht zu werden, ist es unerlässlich, den Mitarbeitern des Verarbeitungsbetriebes notwendige Weiterbildung durch Studium der Hueck Verarbeitungsunterlagen oder durch Literatur, Schule und Seminare zu ermöglichen.

Sämtliche Maße wie Aufmaße, Zuschnittmaße, Glasmaße sind vom Verarbeitungsbetrieb alleinverantwortlich zu ermitteln.

Es ist erforderlich, Details, Anschlüsse usw. durch Zeichnungen zu belegen, sowie statische Berechnungen für beanspruchte Profile, Glas und Verankerungen vorzunehmen und ggf. prüfen zu lassen.

4. Normen

Bei der Fertigung und Montage von Bauelementen aus Aluminium sind insbesondere folgende Normen zu berücksichtigen:

DIN EN 107	Prüfverfahren für Fenster; Mechanische Prüfungen
DIN EN 573 -1-4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeugen
DIN EN 755 - 1-2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile
DIN EN 1026	Fenster und Türen - Luftdurchlässigkeit - Prüfverfahren
DIN EN 1027	Fenster und Türen - Schlagregendichtheit - Prüfverfahren
DIN 1055	Lastannahmen für Bauten
DIN EN 1279	Glas im Bauwesen - Mehrscheiben - Isolierglas
DIN EN ISO 1461	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgetragene Zinküberzüge; Anforderungen und Prüfung
DIN V ENV 1627	Einbruchhemmende Bauprodukte (nicht für Betonfertigteile) - Anforderungen und Klassifizierung
DIN V ENV 1628	Fenster, Türen, Abschlüsse – Einbruchhemmung – Prüfverfahren für die Ermittlung der Widerstandsfähigkeit unter dynamischer Belastung
DIN V ENV 1629	Fenster, Türen, Abschlüsse – Einbruchhemmung – Prüfverfahren für die Ermittlung der Widerstandsfähigkeit unter statischer Belastung
DIN V ENV 1630	Fenster, Türen, Abschlüsse – Einbruchhemmung – Prüfverfahren für die Ermittlung der Widerstandsfähigkeit gegen manuelle Einbruchversuche
DIN 4102	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
DIN 4108	Wärmeschutz und Energieeinsparung in Gebäuden
DIN 4109	Schallschutz im Hochbau
DIN 4113	Aluminiumkonstruktionen unter vorwiegend ruhender Belastung
DIN 7863	Nichtzellige Elastomer-Dichtungsprofile im Fenster- und Fassadenbau
DIN EN 12020 – 1-2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063
DIN EN 12152	Vorhangfassaden – Luftdurchlässigkeit – Leistungsanforderungen und Klassifizierung
DIN EN 12153	Vorhangfassaden – Luftdurchlässigkeit - Prüfverfahren
DIN EN 12154	Vorhangfassaden – Schlagregendichtheit – Leistungsanforderungen und Klassifizierung

DIN EN 12155	Vorhangfassaden – Schlagregendichtheit – Laborprüfung unter Aufbringung von statischem Druck
DIN EN 12179	Vorhangfassaden – Widerstand gegen Windlast - Prüfverfahren
DIN EN 12207	Fenster und Türen – Luftdurchlässigkeit – Klassifizierung
DIN EN 12208	Fenster und Türen – Schlagregendichtheit – Klassifizierung
DIN EN 12210	Fenster und Türen – Widerstandsfähigkeit bei Windlast – Klassifizierung
DIN EN 12211	Fenster und Türen – Widerstandsfähigkeit bei Windlast – Prüfverfahren
DIN EN 13022	Glas im Bauwesen - geklebte Verglasungen
DIN EN 13116	Vorhangfassaden – Widerstand gegen Windlast - Leistungsanforderungen
DIN EN 13947	Wärmetechnisches Verhalten von Vorhangfassaden – Berechnung des Wärmedurchgangskoeffizienten
DIN 16935	Kunststoff-Dichtungsbahnen aus Polyisobutylen (PIB); Anforderungen
DIN 17611	Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumknetlegierungen – Technische Lieferbedingungen
DIN 18008	Glas im Bauwesen - Bemessungs- und Konstruktionsregeln
DIN 18055	Fenster; Fugendurchlässigkeit, Schlagregendichtheit und mechanische Beanspruchung, Anforderungen und Prüfung
DIN 18056	Fensterwände; Bemessung und Ausführung
DIN 18073	Rollabschlüsse, Sonnenschutz- und Verdunkelungsanlagen im Bauwesen; Begriffe und Anforderungen
DIN 18095	Türen; Rauchschutztüren
DIN 18195	Bauwerksabdichtungen
DIN 18200	Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte – Werkseitige Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung von Produkten
DIN 18202	Toleranzen im Hochbau; Bauwerke
DIN 18263 – 1, 4	Schlösser und Baubeschläge; Türschließer mit hydraulischer Dämpfung
DIN 18273	Baubeschläge; Türdrückergarnituren für Feuerschutztüren und Rauchschutztüren
DIN 18299	VOB, Teil C Allgemeine Regelungen für Bauarbeiten jeder Art
DIN 18357	VOB, Teil C Beschlagarbeiten
DIN 18358	VOB, Teil C Rolladenarbeiten
DIN 18360	VOB, Teil C Metallbauarbeiten
DIN 18361	VOB, Teil C Verglasungsarbeiten
DIN 18364	VOB, Teil C Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauten
DIN 18516	Außenwandbekleidungen, hinterlüftet
DIN 18540	Abdichtungen von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen
DIN 18545	Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen
DIN 50939	Korrosionsschutz; Chromatieren von Aluminium; Verfahrensgrundsätze und Prüfverfahren
DIN 52460	Fugen- und Glasabdichtungen - Begriffe

Werden weitere Normen berührt, sind diese anzuwenden.

Wegen der derzeitigen Umstellung von deutschen auf europäisch harmonisierte Normen ist die Gültigkeit der oben zitierten Normen fortwährend zu prüfen.

5. Gütesicherung

Hueck Systemprofile sind systemgeprüft und erfüllen die Voraussetzung für gütegeprüfte Fenster nach den Bestimmungen der RAL-RG 636/1, aufgestellt von der Gütegemeinschaft Aluminiumfenster, Frankfurt / M. Hueck-Profile erfüllen die Bedingungen der "Richtlinie für den Nachweis der Standsicherheit von Metall-Kunststoff Verbundprofilen", herausgegeben vom Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin.

Hueck empfiehlt seinen Verarbeitern die Mitgliedschaft in einer der beiden Gütegemeinschaften:

Gütegemeinschaft Aluminiumfenster e. V. Ruhrallee 12 45138 Essen	RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren Walter - Kolb - Str. 1 - 7 60594 Frankfurt / Main
---	---

6. Werkstoffe, Verarbeitungshinweise

6.1 Aluminium-Strangpressprofile

Im Normalfall liefern wir für die Fertigung von Aluminiumfenstern, Fassaden usw. Strangpressprofile aus der

- Legierung EN AW-6060 nach DIN EN 573
- Werkstoffzustand T 66 nach DIN EN 755
- mechanische Eigenschaften nach DIN EN 755
- zulässige Maßabweichungen gem. DIN EN 12020 - 2
- Qualität EQ (Eloxalqualität) nach DIN 17611.

Für durchschusshemmende Sicherheitskonstruktionen werden z.T. Speziallegierungen aus Aluminium verwendet. Für besondere Anodisierverfahren, z.B. Einstufenverfahren, müssen abweichende Speziallegierungen eingesetzt werden. Diese Speziallegierungen können nur nach vorheriger Anfrage und Zustimmung von uns geliefert werden.

Großflächige Profile können u. U. nach dem Anodisieren eine geringfügige Oberflächenveränderung in Längsrichtung als Folge von werkzeugbedingter Pressnahtlage aufweisen. Dies ist daher kein Reklamationsgrund. Bei vier Seiten Ansichtsfläche muss eine Seite als Auslaufseite vorgesehen werden.

Das Ausklinken der PA-Leiste bei großflächigen wärmegeprägten Profilen mit Dichtungsanschlag (Flügelprofile) am Stabanfang und -ende von 25 mm ist anlagentechnisch notwendig zur Vermeidung von PU-Verstopfungen. Entsprechender Verschnitt muss einkalkuliert werden. Die Wärmedämmzone (Schaumfüllung) darf beim Aufrüsten und Kontaktieren nicht beschädigt werden. Siehe hierzu die Technischen Information "Anodisation und Beschichtung sowie Reinigung und Wartung von Aluminium-Halbzeugen und wärmegeprägten Aluminium-Profilen".

Eine Überprüfung der Maßgenauigkeit, Oberfläche und Verwindung ist vom Verarbeiter vor dem Zuschnitt vorzunehmen.

6.2 Beschläge

Unsere Beschläge und verwandte Bauteile sind für die zu erwartenden Belastungen gemäß unseren Angaben ausreichend dimensioniert und gegen Korrosion geschützt. Die Beschläge selbst müssen vom Verarbeitungsbetrieb gemäß den normal zu erwartenden Beanspruchungen ausgewählt werden. Es dürfen nur die von uns freigegebenen und zugelassenen Beschläge eingesetzt werden.

Bewegliche Beschlagteile müssen gewartet werden (siehe hierzu auch VFF Merkblätter WP.01 und WP.02). Damit wird der Verschleiß beweglicher Teile sowie dessen Korrosionsanfälligkeit reduziert. Die Intervalle der Reinigung und Pflege sind vom Ausmaß der chemischen und mechanischen Belastung abhängig.

6.3 Dichtstoffe

Die zum Einsatz kommenden Dichtstoffe müssen alterungs- und witterungsbeständig und je nach Beanspruchung plastisch oder dauerelastisch sein. Sie müssen in ihren Eigenschaften hinsichtlich aller im Einzelfall auftretenden Anforderungen dem Verwendungszweck entsprechen (DIN 18545 - 2). Eine Verträglichkeit mit den angrenzenden Baustoffen ist sicherzustellen.

6.4 Dichtprofile

Hueck Dichtungsprofile entsprechen DIN 7863, sind nichthärtend und abriebfest und behalten ihre elastischen Eigenschaften einschließlich der Rückstellkräfte im vorkommenden Temperaturbereich weitgehend bei.

Die Shorehärte ist in geringen Toleranzen gleich. Die Dichtungsprofile sind gegen normale atmosphärische Einflüsse widerstandsfähig.

Eine Verträglichkeit mit nicht durch Hueck gelieferten Komponenten ist durch den Hersteller sicherzustellen.

6.5. Dichtungsbahnen

Dichtungsbahnen müssen DIN 18195, Kunststoff-Dichtungsbahnen aus Polyisobutylen DIN 16935 entsprechen. Sie dürfen keine aggressiven Bestandteile enthalten. Die Verträglichkeit mit angrenzenden Baustoffen sowie die Alterungs- und Witterungsbeständigkeit ist sicherzustellen. Der Wasserdampfdiffusionswiderstand der Dichtungsbahnen ist den Anforderungen anzupassen.

6.6. Glas

Die einzusetzenden Glasarten richten sich nach den vorgeschriebenen bautechnischen Anforderungen. Die Glasdicken sind unter Berücksichtigung der Windbelastung nach den Vorgaben der "Technischen Regel für die Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen" zu dimensionieren. Desweiteren sind die Anforderungen der DIN EN 18008 sowie andere lokale Anforderungen zu beachten.

7. Anforderungen an Fenster

7.1 Mechanische Beanspruchung

7.1.1 Statische Anforderungen und Hinweise

Die Auswahl von Profilen, Zubehör und Beschlägen erfolgt eigenverantwortlich durch den Verarbeiter, abhängig von den baulichen Gegebenheiten, den statischen Erfordernissen, den architektonischen Vorstellungen und den Kundenwünschen und unter Beachtung unserer Verarbeitungshinweise.

Für die Berechnung und Ausführung sind unter anderem DIN 1055, DIN 4113, DIN 18056, DIN EN 19008 die "Technischen Regeln für die Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen" sowie die statischen Tabellen der gewählten Systeme maßgebend. Die zulässigen Angaben und Werte in Abhängigkeit von der Belastbarkeit der Beschläge dürfen nicht überschritten werden.

Bei der Bemessung von beweglichen Teilen sind diese in der ungünstigsten Stellung anzunehmen.

Dabei ist zu beachten, dass das Fenster in der Regel nicht dazu bestimmt ist, Kräfte aus dem Bauwerk aufzunehmen. Zu erwartende Formänderungen der anschließenden Bauwerksteile und des Fensters sind deshalb bei der Planung durch entsprechende Dimensionierung der Anschluss- bzw. Stoßfugen zu berücksichtigen. Einwirkende Kräfte wie z.B. Windlasten, müssen über das Bauteil in das Tragwerk des Baukörpers abgeleitet werden.

Die in den Hueck - Unterlagen dargestellten Bauanschlüsse müssen vom Verarbeiter den jeweiligen baulichen Bedingungen angepasst werden. Zu beachten sind unsere Angaben über zulässige Flügelgrößen, -gewichte und -formate sowie Normen, Hinweise und Vorschriften von Fachverbänden und behördliche Verordnungen.

7.1.2 Sonstige Verkehrslasten

Je nach Lage des Fensters in der Fassade muss mit weiteren Beanspruchungen gerechnet werden, die bei der Wahl der Konstruktion und der Bemessung zu berücksichtigen sind. Die Art und Größe der Beanspruchungen ist von Fall zu Fall zu überprüfen und festzulegen, wobei auch die möglichen Überlagerungen zu untersuchen sind.

Häufig auftretende Fälle sind

- Stoßlasten auf Fenster in Folge von Verkehrslasten,
- Absturzsichernde Bauteile
- Deckendurchbiegungen
- Belastungen aus Bimetalleffekten
- Außenbefahranlagen bei Fensterwänden.

7.1.3 Beanspruchung an Fensterflügel

Die Fensterflügel müssen sowohl im geschlossenen und verriegelten Zustand als auch in Öffnungsstellung den zu erwartenden Beanspruchungen gerecht werden. Im geschlossenen und verriegelten Zustand sind dabei neben der Beanspruchung aus DIN 18055 zur Sicherstellung der Schlagregendichtheit und Fugendurchlässigkeit auch die Beanspruchungen aus DIN 1055 - 4 zu beachten. Unter Beachtung der Forderungen aus DIN 1055 sind die Sicherheitsbedürfnisse, nicht die Gebrauchseigenschaften, zu erfüllen. Die Anforderungen an die Flügel im geöffneten Zustand sind in DIN 18055 und die Prüfverfahren in der Europäischen Norm DIN EN 107 »Prüfverfahren für Fenster; Mechanische Prüfung« festgelegt.

Gegebenenfalls muss auch der Einfluss des Eigengewichtes in der ungünstigsten Stellung, z. B. beim Schwingflügel in horizontaler Öffnungsstellung, beachtet werden.

7.1.4 Anforderungen bei mechanischer Beanspruchung

Die planmäßig zu erwartenden mechanischen Beanspruchungen am Fenster dürfen nicht zu Veränderungen führen, welche die Funktionsfähigkeit eines Fensters und der Einzelteile nachhaltig ändern. Die zulässigen Werkstoffspannungen dürfen nicht überschritten werden. Die erforderlichen Nachweise sind für tragende Teile des Fensters und für die Verankerung in prüfbarer Form zu erbringen, soweit diese nicht aus Erfahrung ausreichend bemessen sind. Für rechnerische Nachweise gelten die zulässigen Spannungen nach den entsprechenden Werkstoffnormen bzw. nach den Angaben der Hersteller, und zwar

- für Aluminium DIN 4113 »Aluminium im Hochbau«
- für Stahl DIN 1050 »Stahl im Hochbau«
- für Glas »Technische Regeln für die Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen« / TRAV

sowie die Vorschriften der Hersteller.

Als ausreichend bemessen können Fenster angesehen werden, die in ihrer Ausbildung und Größe durch Normen abgedeckt bzw. durch Prüfung nachgewiesen sind. Der Nachweis der Gebrauchstauglichkeit erfolgt für feststehende Rahmenteile durch den Nachweis der Durchbiegungsbegrenzung. Bei Verwendung von Isolierglas ist die Begrenzung der Durchbiegung durch die Vorschriften der Hersteller zu beachten (1/300 bzw. 1/200, maximal 8 mm zwischen den Scheibenkanten). Die Einhaltung der Grenzwerte ist mit der Garantiezusage der Isolierglashersteller über die Tauwasserfreiheit im Scheibenzwischenraum verbunden.

8. Bauphysikalische Anforderungen und Hinweise

8.1 Luftdurchlässigkeit

Die Luftdurchlässigkeit von Fenstern und Türen wird nach DIN EN 1026 geprüft und nach DIN EN 12207 klassifiziert. Die Luftdurchlässigkeit von Vorhangfassaden wird nach DIN EN 12153 geprüft und nach DIN EN 12152 klassifiziert. Die Luftdurchlässigkeit beschreibt den Luftstrom, der über Fugen in Folge einer am Bauteil auftretenden Druckdifferenz hindurchströmt. Die auf die Gesamtlänge bzw. auf die Fugenlänge bezogene Referenzluftdurchlässigkeit darf die geforderten Grenzwerte (A0 bis A4) nach DIN EN 12207 bzw. DIN EN 12152 nicht überschreiten.

8.2 Schlagregendichtheit

Die Schlagregendichtheit von Fenstern und Türen wird nach DIN EN 1027 geprüft und nach DIN EN 12208 klassifiziert. Die Luftdurchlässigkeit von Vorhangfassaden wird nach DIN EN 12155 geprüft und nach DIN EN 12154 klassifiziert. Schlagregendichtheit bezeichnet die Dichtheit eines Bauteils gegen Wassereintritt von außen bei entsprechenden Winddrücken. Je nach Besprühverfahren (A oder B) werden Fenster und Türen in Abhängigkeit des Prüfdrucks in die Klassen 1A bis 9A bzw. 1B bis 7B eingestuft. Für Fassaden wird die Schlagregendichtheit mit R4 bis R7 klassifiziert. Darüber hinaus gehende Anforderungen sind gesondert zu spezifizieren. Die Festlegung der Anforderungen ist abhängig von der geografischen Lage, der Windbelastung, der Gebäudeform und der Höhe über dem Gelände.

8.3 Widerstand gegen Windlast

Die Widerstandsfähigkeit von Fenstern und Türen gegen Windlast wird nach DIN EN 12211 geprüft und nach DIN EN 12210 klassifiziert. Die Widerstandsfähigkeit von Vorhangfassaden gegen Windlast wird nach DIN EN 12179 geprüft. Die Leistungsanforderungen sind in DIN EN 13116 definiert. Die Klassifizierung der Widerstandsfähigkeit gegen Windlast ergibt sich aus der relativen frontalen Durchbiegung (Klasse A, B oder C) bei entsprechendem Winddruck (Klasse 1 bis 5).

8.4 Wärme- und Feuchtigkeitsschutz

Für den Mindestwärmeschutz ist DIN 4108 - 2 ausschlaggebend. Hierin werden Mindestanforderungen an Rahmen, Verglasungen und Paneele gestellt.

Die Anforderungen an den Wärmedurchgangskoeffizienten von Fenstern (U_x) und Fassaden (U_{cw}) werden vom Auftraggeber dem Metallbauer bekanntgegeben.

Die Wärmedurchgangskoeffizienten und die zugehörige Bemessungswerte von Hueck-Profilen und -Profilkombinationen werden von Hueck veröffentlicht. Für die Bestimmung des U_w -Wertes für Fenster ist DIN EN ISO 10077-1, Tabelle F.1 bzw. F.3 heranzuziehen. Die Berechnung des U_{cw} -Wertes für Fassaden erfolgt nach EN 13947. Trotz bestmöglicher Wärmedämmung ist nicht auszuschließen, dass bei ungünstigen bauphysikalischen Gegebenheiten Tauwasserbildung auf Gläsern und Profilen auftritt. In diesen Fällen ist durch konstruktive Maßnahmen sicherzustellen, dass auftretendes Kondenswasser zu keinen Schäden am Baukörper führt.

8.5 Sommerlicher Wärmeschutz

Für die Planung und Ausführung des sommerlichen Wärmeschutzes (Sonnenschutz) wird auf DIN 4108 - 2 verwiesen.

8.6 Schallschutz

Mit Angabe des bewerteten Schalldämmmaßes $R_{w,R}$ oder der Schallschutzklasse ist im Regelfall das Fenster hinsichtlich der schallschutztechnischen Anforderungen ausreichend beschrieben.

Die Anschlüsse zwischen Element und Baukörper müssen unter Beachtung der Anforderungen an die Schalldämmung nach dem Stand der Technik abgedichtet werden.

9. Oberflächenbehandlung

Nähere Informationen können der Hueck-Technischen Information "Anodisation und Beschichtung (www.eduard-hueck.de), Reinigung und Wartung von Aluminium-Halbzeugen und wärmegeprägten Aluminium-Profilen" sowie konstruktiven Vorschlägen entnommen werden.

Besonderheiten bei geklebten Verglasungen sind zu beachten.

10. Transport und Lagerung

Bei Transport und Lagerung sind geeignete Schutzmaßnahmen vorzusehen, welche gewährleisten, dass die Aluminiumprofile vor mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

Pressblanke Profile müssen trocken und staubfrei transportiert und gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen können zu Kondenswasserbildung führen, welche die unbehandelte Oberfläche schädigt. Dies ist besonders vor einer Anodisation nach der Oberflächenbehandlung E6 zu beachten! Des Weiteren ist darauf zu achten, dass die Zeitspanne zwischen Auslieferung vom Herstellerwerk bis zur Anodisation so kurz wie möglich gehalten wird.

Anodisierte sowie beschichtete Profile sind gegen normale atmosphärische Einflüsse geschützt. Sie dürfen jedoch nicht längere Zeit in feuchtem Verpackungsmaterial gestapelt liegen. Druck-, Stoß- und Biegebeanspruchung können die Oberflächenschicht zerstören. Derartige Schäden können nicht nachgebessert werden. Dies gilt auch für kunststoffbeschichtete Profile.

Bei Verpackungseinheiten aus Karton ist darauf zu achten, dass nicht zu viele Verpackungseinheiten übereinander gestapelt werden, da sonst die unteren Kartons beschädigt werden. Lagerstellen müssen so beschaffen sein, dass ein Entnehmen der Profillängen ohne Kratzerbildung möglich ist.

11. Verarbeitung, Beschlageinbau

Bei der Herstellung von Gehrungs-, Winkel- und Stoßverbindungen sind neben den branchenüblichen Regeln der Technik die Hueck - Verarbeitungshinweise nach neuestem Stand zu beachten.

Zur Verwendung dürfen nur Zubehörteile aus dem Hueck - Programm kommen. Beschläge sind nach unseren jeweils neuesten Einbauzeichnungen und Empfehlungen anzubringen. Leichtgängigkeit und genauer Beschlagsitz sowie Dichtigkeit des Elementes müssen gewährleistet sein.

Zu beachten sind unsere Angaben über zulässige Flügelabmessungen und Gewichte sowie die einschlägigen DIN-Normen, Vorschriften und Verordnungen.

12. Verglasung

Die Verglasung von Aluminiumfenstern ist sach- und fachgerecht nach den entsprechenden Normen vorzunehmen.

Den Einbauvorschriften und Forderungen der jeweiligen Isolierglashersteller ist in jedem Fall zu entsprechen, da sonst evtl. Garantieansprüche und Reklamationen bezüglich des Isolierglases nicht anerkannt werden können.

Führt der Fensterhersteller die Verglasung nicht selbst durch, so muss er mit dem Verglasungsbetrieb die genaue Art und Durchführung der Verglasung abstimmen. Alle für die Verglasung eingesetzten Dichtprofile müssen aus alterungs- und witterungsbeständigen Elastomeren (APTK/EPDM) bestehen.

Besondere Anforderungen bei selbstreinigenden Gläsern sind zu beachten.

Bei der Verwendung von Dichtungs- bzw. Versiegelungsmassen ist darauf zu achten, dass diese mit den oberflächenveredelten Profilen sowie dem Isolierglas einschließlich seines Randverbundes verträglich sind.

13. Schutz der Bauteile, Montage, Anschluss an den Baukörper

Zum vorübergehenden Schutz der Bauteile während der Bauzeit, insbesondere gegen mechanische Beschädigungen, Einwirkungen von Putz, Mörtel, Zement, Farbe und dergleichen, eignen sich Klebebänder, Kunststofffolien oder geeignete Schutzlacke, die sich ohne Rückstände wieder entfernen lassen.

Die Montage hat lot- und fluchtgerecht nach den bauseits angelegten Markierungen, wie z. B. Meterrissen und Lotachsen, zu erfolgen. Der Einbau und die Verankerung ist entsprechend dem Stand der Technik vorzunehmen. Dabei ist zu beachten, dass die Kräfte aus dem Bauelement auf das Bauwerk durch geeignete Verankerungen technisch richtig übertragen werden. Der Abstand der Verankerungsstellen darf bei Fenstern und Fensterwänden 80 cm nicht überschreiten, jede Seite muss an mindestens zwei Stellen mit dem Bauwerk verankert werden. Art und Einbau der Verankerung sind schon bei der Planung festzulegen. Die Verankerung darf die Tragfähigkeit der Bauwerksteile nicht beeinträchtigen. Verbindungen, Kopplungen und Befestigungen sind so auszuführen, dass sich die Bauelemente bei Temperaturänderungen ungehindert und geräuschfrei ausdehnen, zusammenziehen und verschieben können.

Bei größeren Sturzbreiten und bei allen Kragdecken, insbesondere bei Beton- und Stahlskelettkonstruktionen, muss das Kriechen und Schwinden sowie die Durchbiegung infolge der zu erwartenden Belastung des Sturzes beachtet werden. Gegebenenfalls müssen Ausgleichselemente - meist in der oberen Waagerechten des Bauanschlusses - vorgesehen werden.

Alle Stahlteile, die nach dem Einbau nicht mehr zugänglich sind, müssen verzinkt werden. Zugelassene Verfahren sind Feuerverzinkung und Flammspritzverzinkung. Die Schweißstellen verzinkter Konstruktionen sind mit Kaltzink nachzubehandeln. Montagebeschädigungen des Korrosionsschutzes der Stahlteile sind nach erfolgter Grundmontage auszubessern. Verbindungselemente, wie Schrauben, Bolzen, Nieten etc., müssen ausreichend korrosionsgeschützt sein. In Verbindung mit Aluminium müssen sie aus rostfreiem Edelstahl sein.

Beim Zusammenbau von Aluminium mit anderen metallischen Werkstoffen ist durch geeignete Maßnahmen wie Bitumenanstrich, Folienzwischenlagen etc. sicherzustellen, dass keine Kontakt- oder Spaltkorrosion auftritt.

Bei Einbau in Montagezargen bzw. auf vormontierte Grundkonstruktionen ist bei wärmegeämmten Aluminiumfenstern auf eine wirksame Wärmedämmung zum Baukörper zu achten. Des Weiteren ist durch geeignete Folien ein Eindringen von Feuchtigkeit und Bildung von Schweißwasser im Bereich der Grundkonstruktion zu vermeiden.

Die eingebauten Elemente sind gegenüber dem Bauwerk bei offenstehenden Fugen mit Fugendichtmassen wasserdicht abzudichten und ggf. mit geeigneten Materialien zu hinterfüllen. Zur kontrollierten Wasserableitung ist Regen- und Sickerwasser, sofern es von anderen Bauteilen her anfallen kann, unmittelbar über der Metallbaukonstruktion zu sammeln und kontrolliert abzuleiten. Regen-, Schweiß- und Sickerwasser, das aus der Baukonstruktion selbst anfällt, ist in der unteren Waagerechten jedes Feldes, gleichgültig, ob es sich um Verglasungsfelder oder um Flügel verschiedener Öffnungsart handelt, zu sammeln und kontrolliert abzuleiten. Beim Sammeln und Ableiten ist die maximale Steighöhe des Wassers in der Sammelkammer unter der Wirkung äußeren Drucks zu berücksichtigen. Die berücksichtigte Steighöhe sollte minimal 10 mm betragen und ist je nach zu erwartendem maximalem Außendruck entsprechend zu vergrößern. Es ist dafür zu sorgen, dass das so gesammelte Wasser kontrolliert nach außen abgeleitet wird und nicht über Konstruktionstöße und Profilen in den Baukörper gelangen kann.

14. Oberflächenschutz, Pflege, Wartung

Anodisierte Aluminiumteile müssen vor Einwirkung von nicht abgebundenem Mörtel und Zement geschützt werden, da sonst durch alkalische Reaktionen Verfärbungen entstehen, die nicht mehr zu beseitigen sind.

Mechanische Beschädigungen der Eloxaloberfläche können nicht ausgebessert werden. Es empfiehlt sich daher eine sorgfältige Handhabung der Aluminiumteile. Einen gewissen Schutz bilden Kunststoff-Klebefolien, Abziehlacke, selbstverwitternde Klarlacke und dergleichen.

Um das dekorative Aussehen von anodisierten Aluminiumfassaden zu erhalten, sollte mindestens jährlich gereinigt werden.

Von lackierten Aluminiumteilen sind Staub- und Schmutzablagerungen durch Abwaschen mit warmem Wasser zu entfernen unter Zusatz von neutralen Netzmitteln, die Aluminium nicht angreifen. Ungeeignet sind saure und alkalische Reinigungsmittel sowie mechanische Mittel mit Schleifwirkung.

Eine Reinigung der lackierten Fläche muss mindestens einmal im Jahr erfolgen, bei stärkerer Umweltbelastung entsprechend öfter. Für eine Konservierung der gereinigten Aluminiumteile wird flüssiges Polish mit Silikonzusatz empfohlen, welches nach Antrocknen mit einem weichen Tuch nachgewischt wird. Zur Sicherstellung einer langlebigen, einwandfreien Beschlagfunktion sind die beweglichen Teile mit einem dafür geeignetem Fett bzw. Gleitmittel einzufetten bzw. zu ölen.

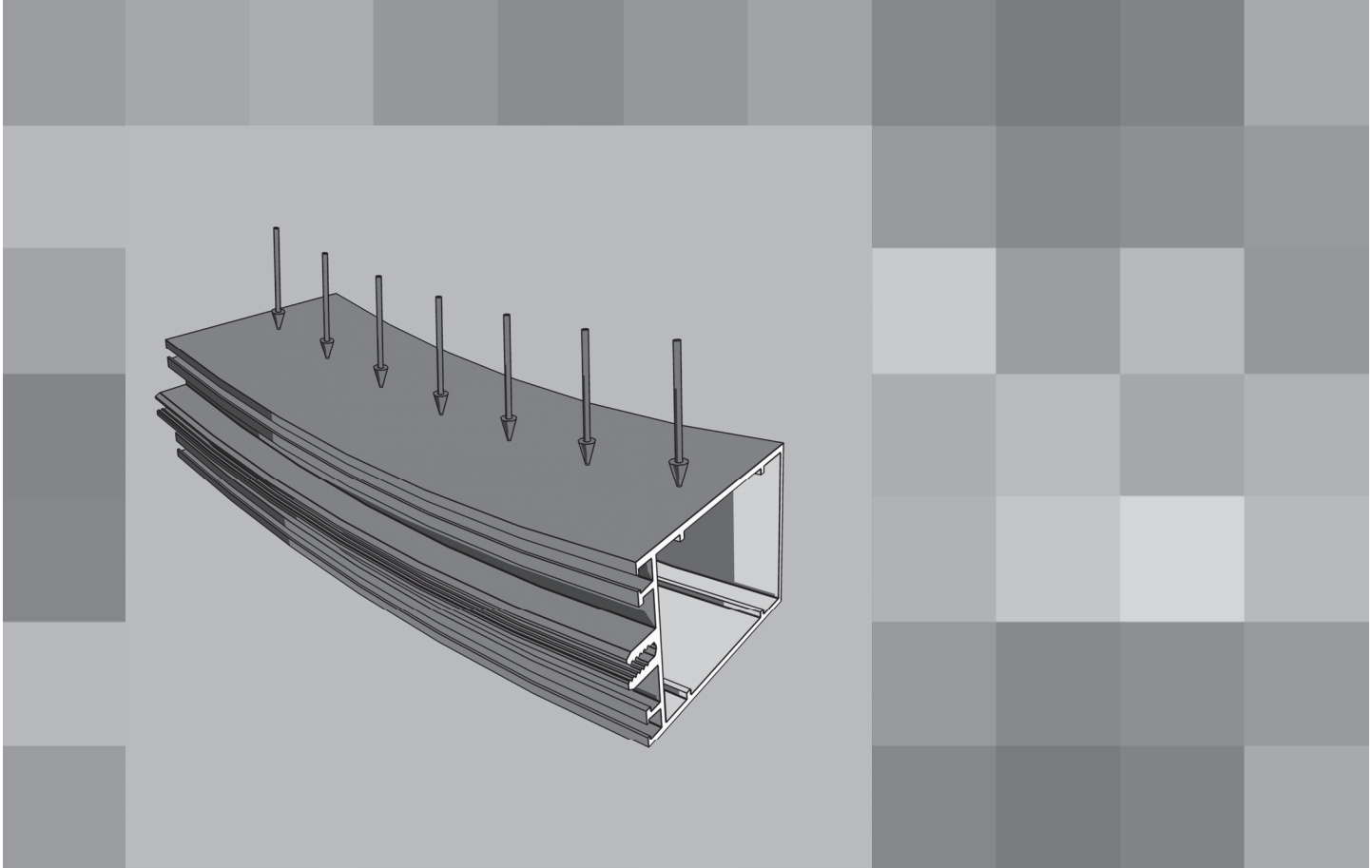
-> siehe Liste der neutralen Reinigungsmittel

I. Anodisch oxidierte Aluminiumbauteile
zu beziehen über Aluminium-Zentrale e.V.

15. Wärmedurchgangskoeffizienten U_f

Hueck stellt einen U_f-Wert-Rechner zur Verfügung, mit dessen Hilfe die U_f-Werte sämtlicher Profile und Profilkombinationen berechnet werden können.

Er kann auf www.eduard-hueck.de heruntergeladen werden.



SCT

Statics

Computer-Service

Technical Terms and conditions

Trigon - façade series

Contents SCT

Page

Contents

2

General conditions | Building and construction physics | Statics

3 - 44

Computer-Service: HUECK-TEC

45 - 54

Technical Terms and Conditions

55 - 62

SCT International

1 General note

The present information and tables are intended for static pre-dimensioning of window and façade elements and have been drawn up to the best of our knowledge. They are based on the indicated dated standards. As standards are subject to constant revision, processors must always verify their respective validity on their own responsibility.

The static proof must be drawn up by an authorised person and must be submitted to a certified structural engineer or the responsible architect for verification.

2 Product standard window / façade

By now, curtain walls are regulated by a product standard from which requirements regarding the maximum deflection in case of wind and/or dead loads result. In EN 13 830, para. 4.1, for example, the permissible profile deformation under the underlying wind load is $L/200$ or a maximum of 15 mm.

Furthermore, the maximum deformation of the profiles under the vertical load of the inserted glass or other infillings is $L/500$ or 3 mm (para. 4.2).

The product standard for windows EN 14 351-1 contains no requirements regarding maximum profile deflection caused by wind or dead loads. As windows are usually glazed with insulating glass, however, the requirements result from the glazing guidelines of the insulating glass manufacturer (cf. Chapter 4 on this topic).

In addition to the requirements in the product standards, national regulations and guidelines must be observed. These might further restrict the deflection of profiles and loads.

3 Treatment of metal profiles with thermal barrier

Since 1986, the “Guideline for the proof of stability of metal profiles with thermal barrier”¹ has been used in Germany to regulate the assessment by the building inspectorate of the longterm stability of insulated, thermally separated aluminium profiles.

The scope of the guideline is restricted to the load-bearing main elements (supports, transoms and similar) of façades and window walls in accordance with DIN 18 056: 1966-06 with a width and/or height ≥ 2 m and a total surface of ≥ 9 m². It is not used for components in up to two complete storeys and/or 8 m above ground and for storey-high window elements behind patios or balconies.

In 2004, the European standard EN 14 024 “Metal profiles with thermal barrier – Mechanical performance – Requirements, proof and test for assessment” was published. The contents of this standard correspond to the German guideline and define a verification procedure that is

¹ The complete wording of the guideline was published in the notification by the Deutsches Institut für Bautechnik no. 17 (1986), vol. 6, page 197 ff

recognised throughout Europe. The standard makes a distinction between thermally separated profiles for use in windows, doors and window walls (category W) as well as in curtain walls (category CW). In this context, the profiles for curtain walls must meet higher requirements.

The standard distinguishes between tests regarding the suitability of the material for thermal separation on the one hand and the definition of the mechanical properties transverse tensile strength Q , shear strength T and thrust spring rigidity c on the other hand, the latter being required as input parameters for the determination of the profile's effective geometrical moment of inertia I_{ef} . The composite parameters are documented in the general test certificates issued by the building inspectorate. Hueck's profile systems have been tested for use in curtain walls (category CW).

The effective geometrical moments of inertia I_{ef} are calculated from the moments of inertia of the profile's individual metallic half-shells as well as the mechanical properties of the composite zone by means of approved computer programs. They depend on the length and are documented in the catalogues.

Pre-dimensioning by the metal window manufacturer is carried out as usual by means of standard calculation procedures. In case of thermally separated profiles, however, the effective moment of inertia $I_{x,\text{eff}}$ is used instead of the moment of inertia I_x .

It must be pointed out, however, that the indicated effective moments of inertia I_{ef} are based on a limitation of deflection of $1/300$ of the distance between supports. This means that this limitation of deflection is decisive for thermally separated aluminium profiles, even if other rules permit greater deflection (e.g. EN 13 830).

4 Limitations of deflection in case of insulating glass

Regardless of the maximum profile deflections permitted by the product standards or similar, restrictions may result from the building components that are used.

This includes insulating glass where the glazing guidelines issued by the manufacturer usually restrict deflection in the glass edge area to $1/300$ of the glass edge length and/or a maximum of 8 mm. Thus larger necessary moments of inertia result for the frame profiles, in particular in case of storey-high glazing.

5 Necessary moments of inertia I_x

The tables do not apply to non-load bearing components for static pre-dimensioning of the necessary moments of inertia for mullions and transoms. The diagrams are standardised to an area load of 1 kN/m^2 . The necessary moments of inertia exclusively apply to profiles made of aluminium with alloy EN-AW 6060 and age-hardening state T66 (formerly AlMgSi0,5, F22). For this purpose, a modulus of elasticity of $E = 7 \times 10^3 \text{ kN/cm}^2$ is used.

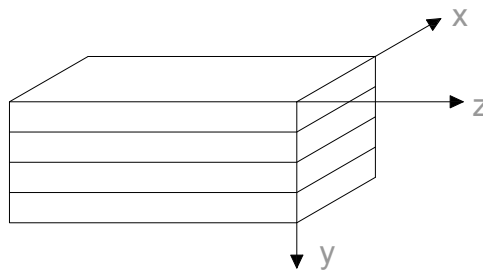
The area loads (usually wind loads) are determined in accordance with national rules.

The tables are based on the theory for beams on two supports (single-span beams). Depending on the load type and the permissible maximum deflection, different methods of calculation and thus different table representations result.

Benennungen:

a, b	Load width	cm
E	Modulus of elasticity of aluminium	$7 \times 10^3 \text{ kN/cm}^2$
f_{zul}	Permissible deflection	cm
L	Distance between supports	cm
p_w	Line load = $q \cdot a$	kN/cm
q	Dynamic pressure	kN/cm^2

In deviation from the definition in DIN 1080-1, the following coordinate system will be used below:



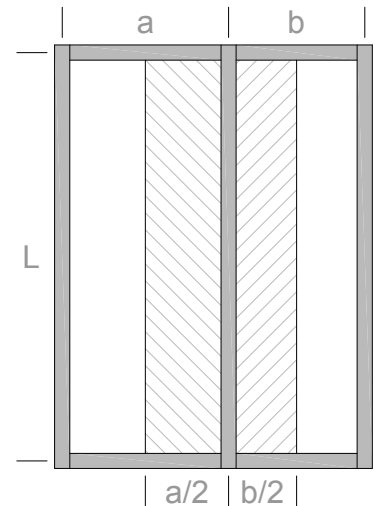
5.1 Rectangular load

Rectangular loads are typically assumed for dimensioning façade mullions. They can also be used if exact load distribution in accordance with DIN 1045 cannot be registered (cf. 2.5.2).

The necessary geometrical moment of inertia in load direction is calculated according to

$$(1) \quad I_x = \frac{5 \cdot p_w \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{zul}}$$

If a profile is loaded from two sides, the respective necessary moments of inertia must be determined separately and then added.



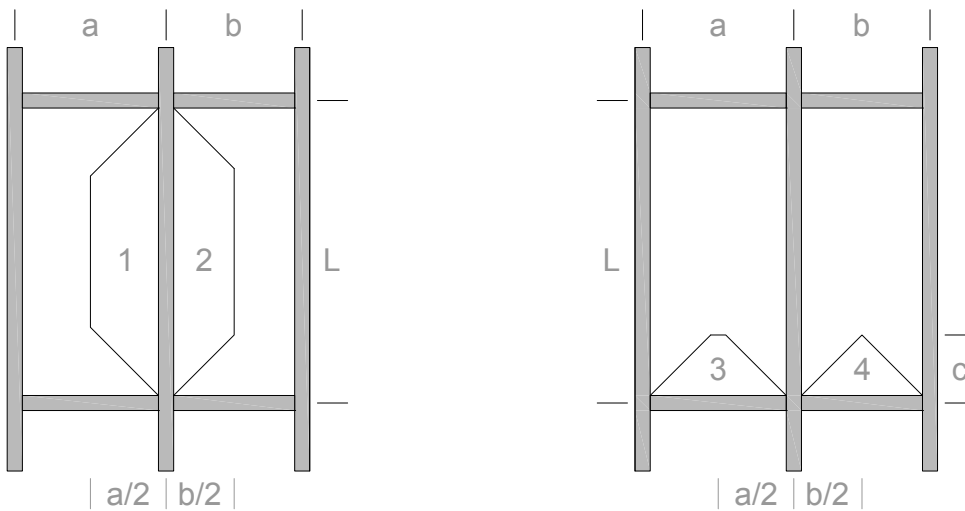
For entirely aluminium profiles with a maximum deflection of $L/200$, max. 15 mm, the table 15.3 applies, while for thermally separated profiles with a maximum deflection of $L/300$, max. 15 mm, the table 15.4 applies. For profiles with a maximum deflection of $L/300$ and/or a maximum of 8 mm the table 15.5 applies, which can also be used for controlling the maximum deflection of the glass edge.

5.2 Trapezoidal loads - triangular loads

If the load can be divided into trapezoidal and/or triangular loads on the basis of DIN 1045, the necessary geometrical moment of inertia is calculated as follows:

$$I_x = \frac{p_w \cdot L^4}{1920 \cdot E \cdot f_{zul}} \cdot \left(25 - 40 \frac{a^2}{L^2} + 16 \frac{a^4}{L^4} \right) \quad \text{for trapezoidal loads}$$

$$I_x = \frac{p_w \cdot L^4}{120 \cdot E \cdot f_{zul}} \quad \text{for triangular loads}$$

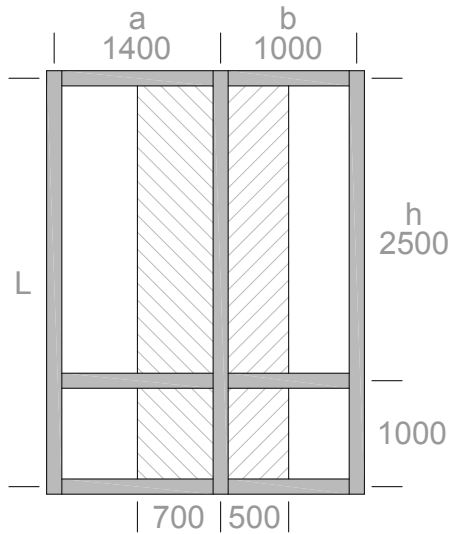


- 1 Mullion load with trapezoidal load of load width a/2
- 2 Mullion load with trapezoidal load of load width b/2
- 3 Transom load with trapezoidal load of load width c
- 4 Transom load with triangular load of load width c

For entirely aluminium profiles with a maximum deflection of $L/200$, max. 15 mm, the table 15.1 applies, for thermally separated profiles with a maximum deflection of $L/300$, max. 15 mm, the table 15.2 applies. The table 15.5 can be used for controlling the glass edge deflection.

Calculation Examples:

All dimensions in mm



Dynamic pressure $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$

Rectangular load
 permissible deflection $L/200$, max. 15 mm

$L = 350 \text{ cm}$	$a/2 = 70 \text{ cm}$	$I_x = 130.3 \text{ cm}^4$
$L = 350 \text{ cm}$	$b/2 = 50 \text{ cm}$	$I_x = 93.0 \text{ cm}^4$

necessary I_x for $q = 1.0 \text{ kN/m}^2$ 223.3 cm^4

necessary I_x for $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$ $0.8 * 223.3 \text{ cm}^4$
 178.6 cm^4

Now it must be verified whether deflection at the glass edge does not exceed $L/200$ or a maximum of 8 mm:

Rectangular load
 permissible deflection $L/300$ or a maximum of 8 mm

$h = 250 \text{ cm}$	$a/2 = 70 \text{ cm}$	$I_x = 63.6 \text{ cm}^4$
$h = 250 \text{ cm}$	$b/2 = 50 \text{ cm}$	$I_x = 45.4 \text{ cm}^4$

necessary I_x for $q = 1.0 \text{ kN/m}^2$ 109.0 cm^4

necessary I_x for $q = 0.8 \text{ kN/m}^2$ $0.8 * 109.0 \text{ cm}^4$
 87.2 cm^4

As the necessary I_x value is smaller than the mullion's, pane deflection is less than the maximum permissible value.

5.3 Deflection under dead load / infillings

The necessary moment of inertia I_y of a profile under the load of the infillings can be calculated in accordance with

$$I_{y, \text{erf}} = \frac{G \cdot d}{24 \cdot E \cdot f_{\text{zul}}} \cdot (3L^2 - 4d^2)$$

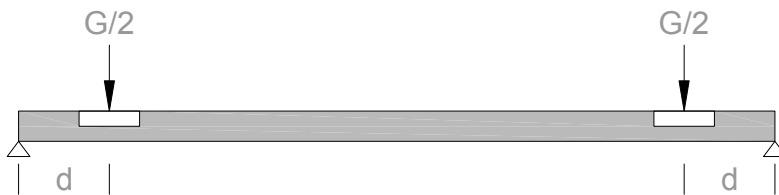
The transom's dead weight is not taken into account in the calculation.

The following definitions apply:

d	Distance between centre of block and transom edge	mm
E	Modulus of elasticity of aluminium	7000 kN/cm ²
f _{zul}	Permissible transom deflection in accordance with EN 13 830	3 mm
G	Weight of the filling	N
L	Transom length	mm

It is advisable to transform the above equation to enable simple estimation

$$\frac{l_{y, \text{erf}}}{G} = \frac{d * (3L^2 - 4d^2)}{48 * E * f_{\text{zul}}}$$



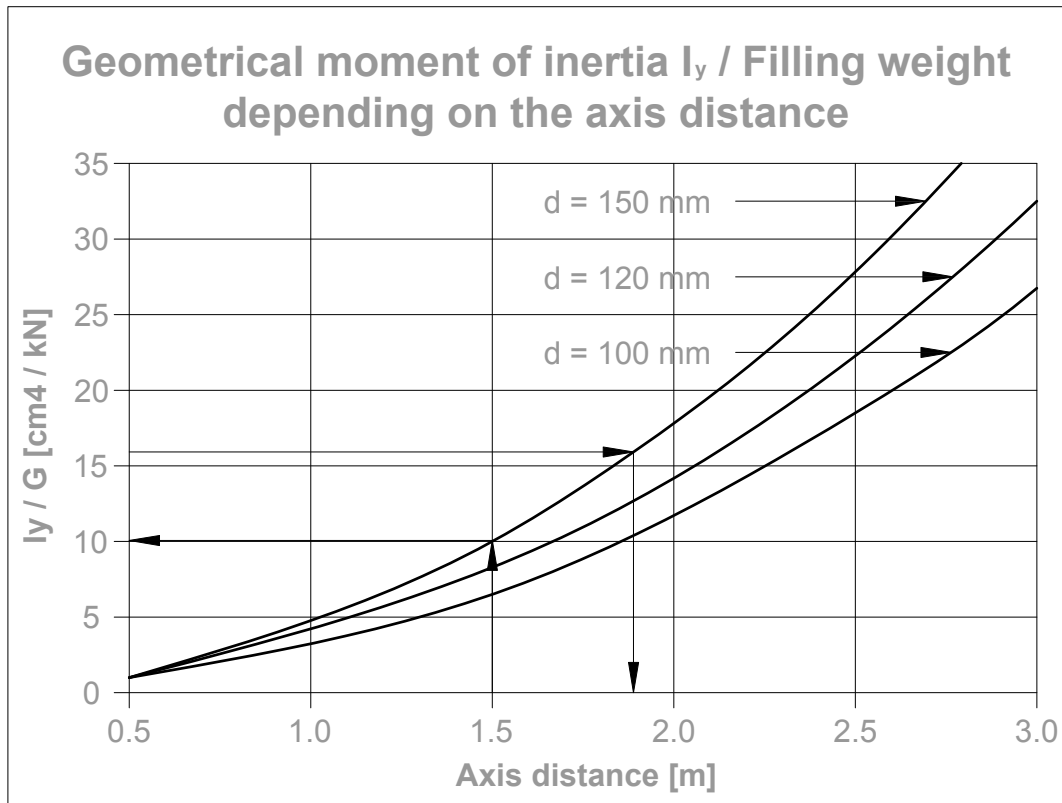
In the following illustration, the ratio $\frac{l_{y, \text{erf}}}{G}$ above the transom's distance from the support

(corresponds to the clear distance between the mullions) is shown for three variants of distance d between the centre of the block and the transom edge:

- d = 150 mm corresponds to setting block 100 mm away from glass corner (conforming to common glazing guidelines)
- d = 120 mm setting block 70 mm away from glass corner
- d = 100 mm setting block 50 mm away from glass corner

Blocking with the setting block starting less than 100 mm (block centre d = 150 mm) from the glass corner will be approved by the insulating glass manufacturers in individual cases. It is strongly advised to obtain object-related approval in these cases.

0000000000



Calculation Examples:

- given: Filling weight G and axis distance a
 $G = 1.2 \text{ kN (120 kg)}$ $a = 1.50 \text{ m}$
 searched: Necessary moment of inertia I_y

Determine I_y / G via the axis distance, multiply G by the read value

Read $I_y / G \approx 10 \text{ cm}^4 / \text{kN}$ read off, $I_{y, \text{erf}} \approx 10 * 1.2 \text{ cm}^4 = 12 \text{ cm}^4$

- given: Moment of inertia I_y and filling weight G
 $I_y = 15.7 \text{ cm}^4$ $G = 1 \text{ kN (100 kg)}$

searched: Permissible axis distance a
 I_y / G calculate and see directly
 $I_y / G = 15.7 \text{ cm}^4 / \text{kN}$, read off $a \approx 1.9 \text{ m}$

- given: Moment of inertia I_y and axis distance a
 $I_y = 15.7 \text{ cm}^4$ $a = 1.50 \text{ m}$

searched: Permissible filling weight G

Determine I_y / G via the axis distance, divide I_y by the read value

$I_y / G \approx 10 \text{ cm}^4 / \text{kN}$ read, $G \approx 15.7 / 10 \text{ kN} = 1.57 \text{ kN (157 kg)}$

008000900

6 Load table for glass supports and T-brackets

Tables 6.1 is valid for wind loads up to 1.1 kN/m² and a mullion centre-to-centre distance up to 2,5m. The indicated unit area up to 4 m² and up to 6 m² equals horizontal axis x vertical axis.

Transom deflection is not taken into consideration but is determined in diagram 5.3.

The required moments of inertia for the system profiles can be derived from Table 1 under 3.3!

6.1 Load table for glass supports and standard T-brackets

Trigon 50

Glass supports	Insert element [mm]	Transom 519330/340		Transom 519350		Transom 519351/357/361		Transom 519352/358		Transom 519353/363		Transom 519354/355/356/365		
		Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²
Standard	911809 4 to 12	0,60	0,64		2,00	1,90	2,00	1,90	2,75	2,45	3,00	2,80	3,00	2,80
	911810 20 to 28	0,60	0,64		2,00	1,90	2,00	1,90	2,75	2,45	3,00	2,80	3,00	2,80
	911811 30 to 38	0,55	0,59		1,90	1,80	1,90	1,80	2,55	2,25	2,60	2,60	2,60	2,60
reinforced	911898 40 to 48	0,50	0,55		1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	917086 50 to 58	0,45	0,50		1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
	912727 20 to 28	not required	not required		not required	not required	not required	not required	not required	not required	3,10	not required	3,10	3,05
	912728 30 to 38	not required	not required		not required	not required	not required	not required	not required	not required	3,00	2,65	3,00	2,90
	912729 40 to 48	not required	not required		1,75	1,55	1,75	1,55	2,35	2,05	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glass supports	Insert element [mm]	Transom 523351		Transom 523353		Transom 523355			
		Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Max. insert element weight [kN]	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²
Standard	911909 4 to 12	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80	3,00	2,80
	911910 20 to 28	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80	3,00	2,80
	911911 30 to 38	1,90	1,80	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60
	911985 40 to 48	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	917533 50 to 58	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10

6.2 Load table for glass supports and T-brackets with spring pin

Trigon 50

Glass supports			Transom 519351/357/361		Transom 519352/358		Transom 519353/363		Transom 519354/355/356/365	
			Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]	
			Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²
standard	911809	4 to 12	1,00	1,00	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911810	20 to 28	1,00	1,00	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911811	30 to 38	1,00	1,00	1,00	1,00	2,60	2,60	2,60	2,60
	911898	40 to 48	1,00	1,00	1,00	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30
	917086	50 to 58	1,00	1,00	1,00	1,00	1,10	1,10	1,10	1,10
reinforced	912727	20 to 28	not required	not required	not required	not required	3,10	not required	3,10	3,05
	912728	30 to 38	not required	not required	not required	not required	3,00	2,65	3,00	2,90
	912729	40 to 48	not required	not required	not required	not required	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glass supports			Transom 523351		Transom 523353		Transom 523356	
			Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]	
			Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²
standard	911909	4 to 12	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911910	20 to 28	1,00	1,00	3,00	2,80	3,00	2,80
	911911	30 to 38	1,00	1,00	2,60	2,60	2,60	2,60
	911985	40 to 48	1,00	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30
	917533	50 to 58	1,00	1,00	1,10	1,10	1,10	1,10

6.3 Load table for glass supports and polygonal T-bracket with 2 pins

The increased wind loads in the corner area must be noted! The indicated values refer to the load acting on a straight vertical facade. Diminution factors are to be included in accordance with DIN 1055.

Trigon 50

Glass supports			Transom 519351/357/361		Transom 519352/358		Transom 519353/363		Transom 519354	
			Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]	
			Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²	Feldfläche bis 4 m ²	Feldfläche bis 6 m ²
standard	911809	4 to 12	2,00	1,90	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80
	911810	20 to 28	2,00	1,90	2,00	1,90	3,00	2,80	3,00	2,80
	911811	30 to 38	1,90	1,70	1,90	1,70	2,60	2,60	2,60	2,60
	911898	40 to 48	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	917086	50 to 58	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
reinforced	912727	20 to 28	not required	not required	not required	not required	3,10	not required	3,10	not required
	912728	30 to 38	not required	not required	not required	not required	3,00	2,65	3,00	2,90
	912729	40 to 48	1,75	1,55	1,75	1,55	2,30	2,30	2,30	2,30

Trigon 60

Glass supports			Transom 523351		Transom 523353	
			Max. insert element weight [kN]		Max. insert element weight [kN]	
			Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²	Unit area up to 4 m ²	Unit area up to 6 m ²
standard	911909	4 to 12	2,00	1,90	3,00	2,80
	911910	20 to 28	2,00	1,90	3,00	2,80
	911911	30 to 38	1,90	1,70	2,60	2,60
	911985	40 to 48	1,30	1,30	1,30	1,30
	917533	50 to 58	1,10	1,10	1,10	1,10

01-1005200

6.4 Load table for glass supports and T-brackets on sloping roofs

This table is valid for an installation angle of between 7° to 80° with regard to the horizontal line and a snow load $s = 0,75 \text{ kN/m}^2$. The indicated unit areas equal horizontal axis x vertical axis. Determine the required moments of inertia for the system profiles e.g. by means of pre-dimensioning a three-hinged frame!

Trigon 50

Glass supports		Insert element [mm]	Transom 519350	Transom 519351/357/361	Transom 519352/358	Transom 519353/363	Transom 519354/355/356/365
			Max. insert element weight [kN] Feldfläche bis 1 m ²	Max. insert element weight [kN] Feldfläche bis 2,00 m ²	Max. insert element weight [kN] Feldfläche bis 2,25 m ²	Max. insert element weight [kN] Feldfläche bis 2,50 m ²	Max. insert element weight [kN] Feldfläche bis 2,75 m ²
Standard	912861	16 to 24	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00
	912862	26 to 34	1,90	1,90	1,90	2,60	2,60
	912863	36 to 44	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30

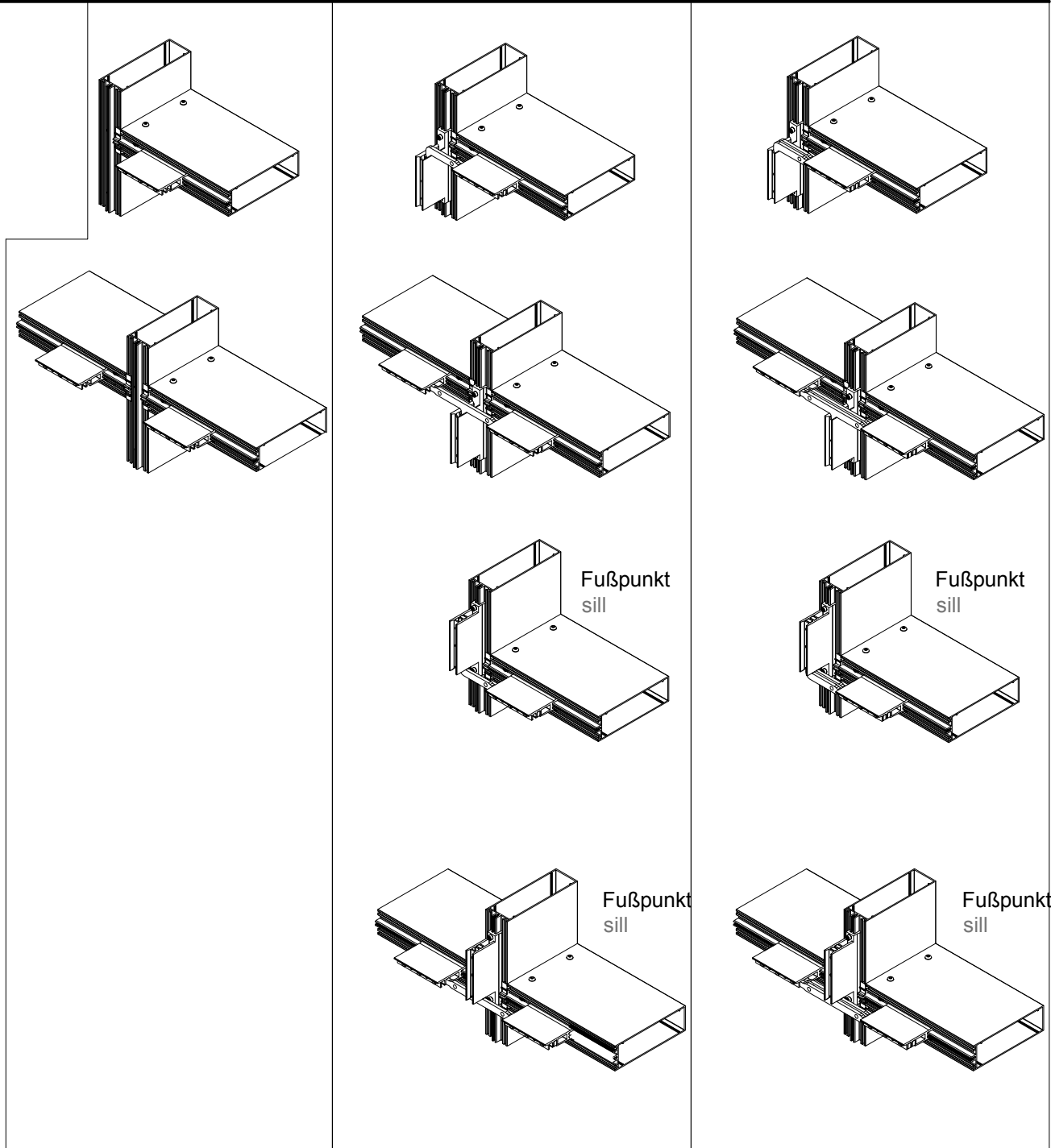
Trigon 60

Glass supports		Insert element [mm]	Riegel 523351	Riegel 523353	Riegel 523356
			Max. insert element weight [kN] Unit area up to 2,00 m ²	Max. insert element weight [kN] Unit area up to 2,50 m ²	Max. insert element weight [kN] Unit area up to 2,75 m ²
standard	912861	16 to 24	2,00	3,00	3,00
	912862	26 to 34	1,90	2,60	2,60
	912863	36 to 44	1,30	1,30	1,30

6.5 Load tabel for glass supports high glass load Trigon 50

The following table shows the load limits of 3 glass insertion variants for high Glass loads listed! The figures refer to the weight of the complete Filling!
 The distance between the setting blocks to the glass corner is 63 mm
 (113 mm to block centre).

Transom	Insert element [mm]	Variant 1	Variant 2 (1 angle)	Variant 3 (2 angle)
		Max. Insert element weight	Max. Insert element weight	Max. Insert element weight
P 519353 or P 519354	40 to 48	2,60	3,10	3,50
	50 to 58	2,20	2,70	3,10

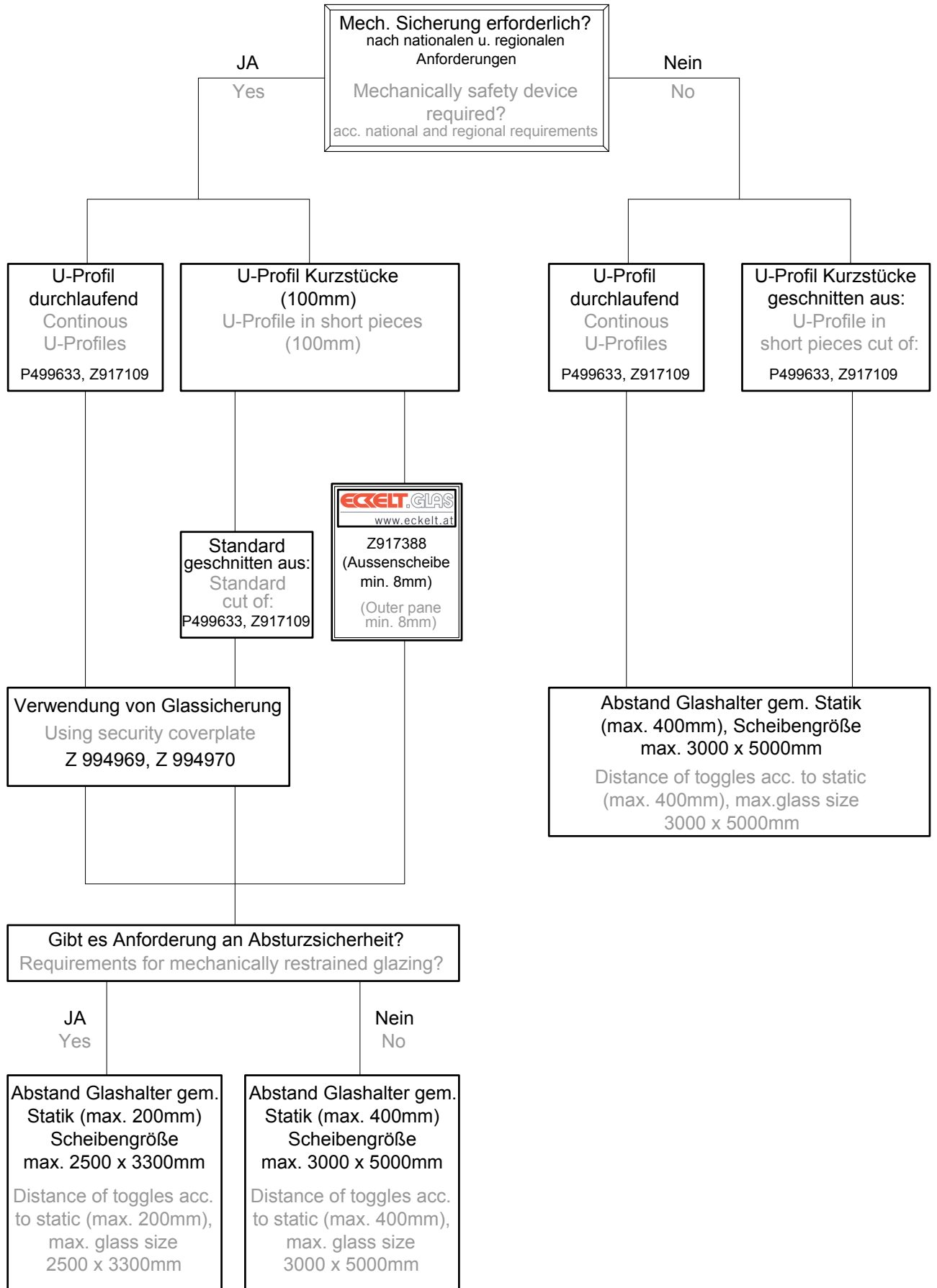


01.3005300

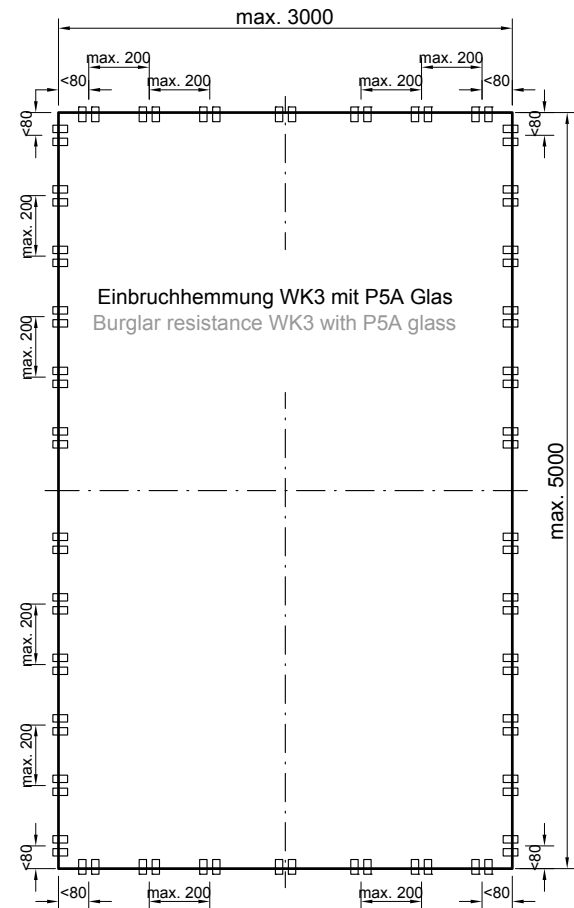
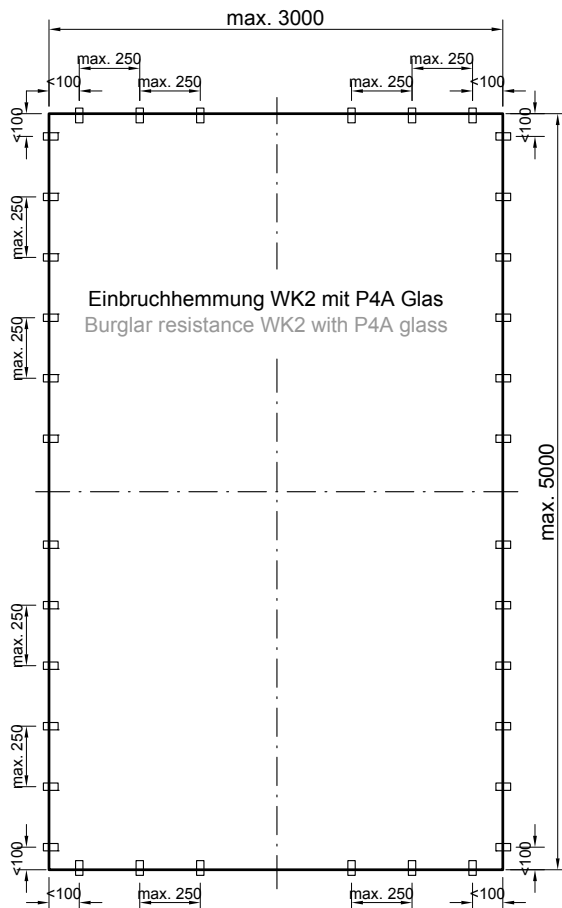
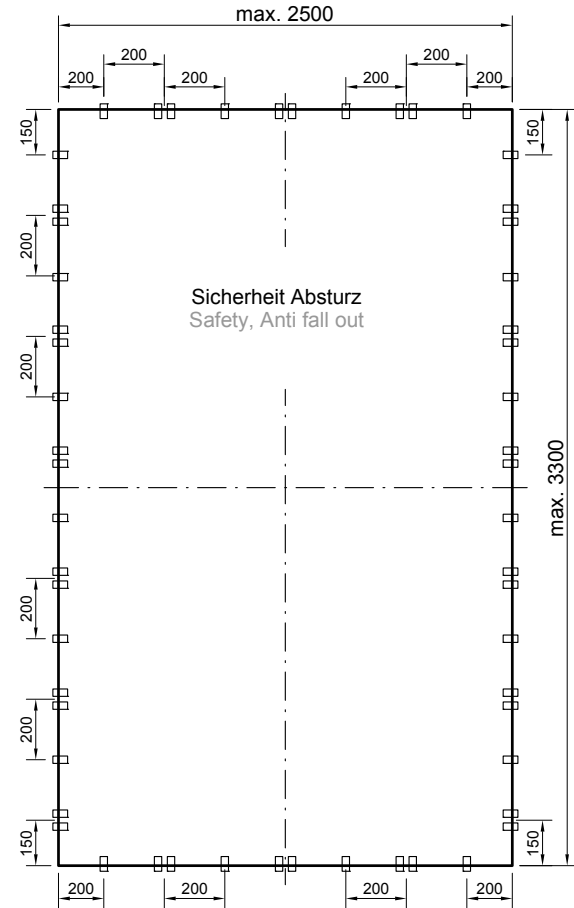
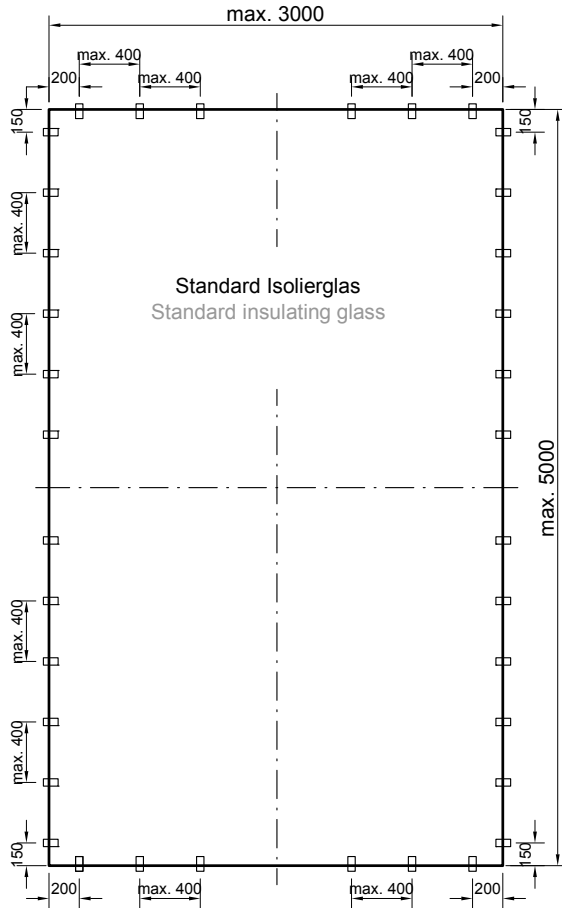
7 Blocking guidelines

The glass loads are transmitted to the supporting structure via the blocking. The number and position of the glazing blocks depend on the type of glazing (sashes that can be opened, fixed glazing). The distance between the glazing blocks and the glass corner usually is 100 mm. In particular in case of fixed glazing and transoms with large spans, it can be advisable to move the position of the glazing blocks towards the glass corners in order to reduce transom deflection.

As this may increase the risk of breakage of glass depending on the type and thickness of the glass, such a procedure must in any case be agreed with the glass manufacturer in advance.

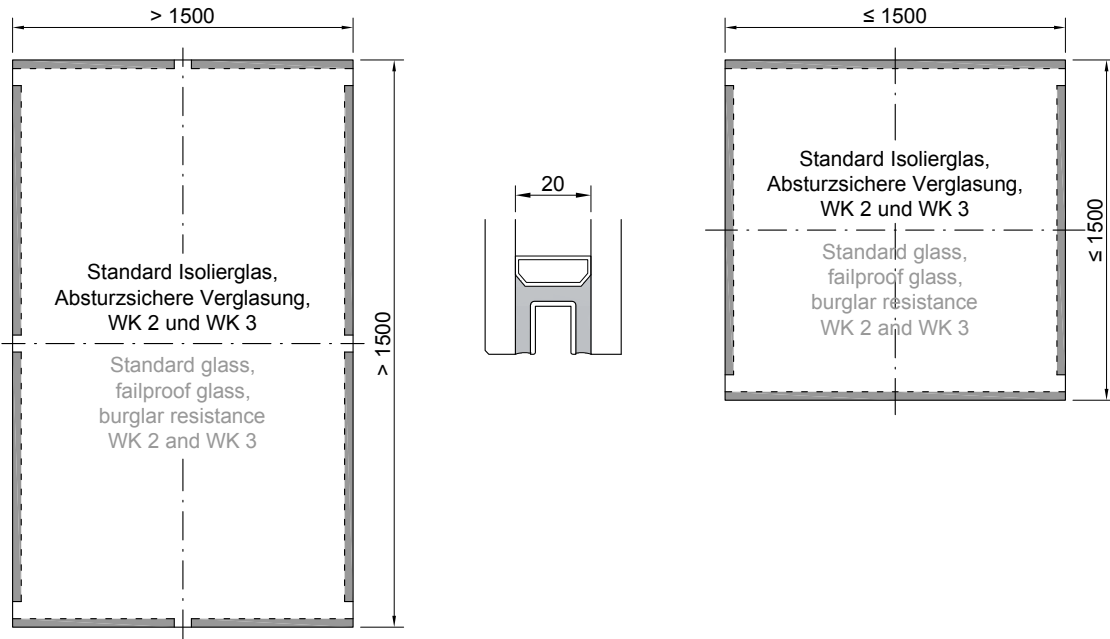


015002500

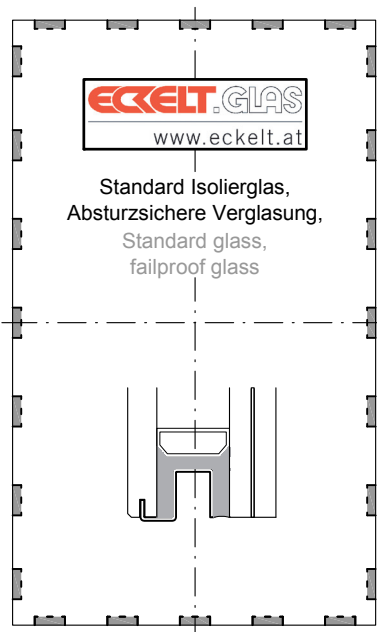


Varianten möglicher U-Profil Anordnungen Variations of possible U-Profile arrangements

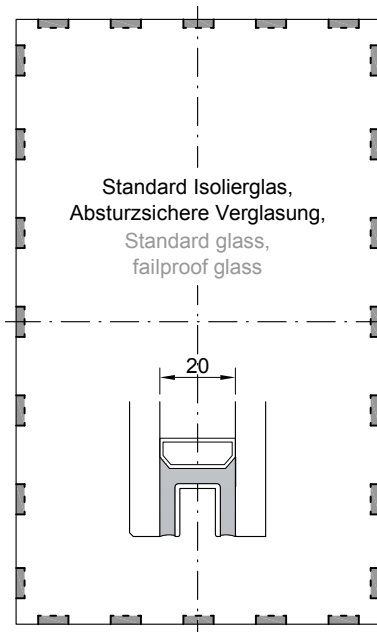
U-Profil durchlaufend aus Aluminium oder Edelstahl
 U-Profile continuously of aluminium or Inox



U-Profil Kurzstücke aus Edelstahl
 U-Profile in short pieces made of Inox



U-Profil Kurzstücke aus Aluminium oder Edelstahl
 U-Profile in short pieces made of aluminium or Inox

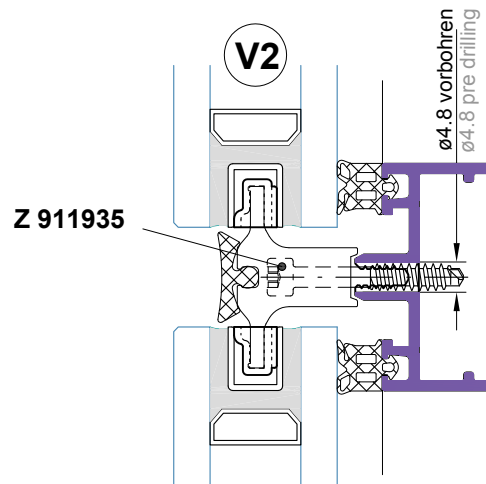
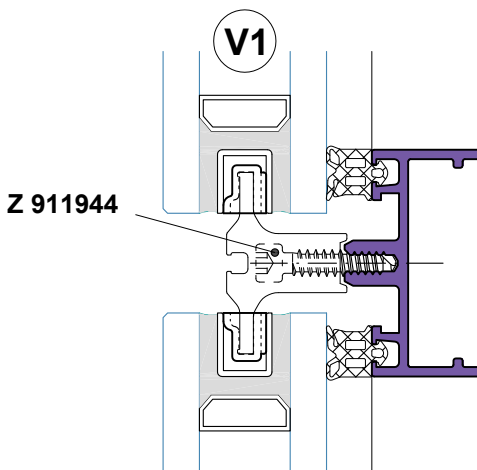


017002800

Glashalter polygonal 76° - 176° Toggle polygonal 76° - 176°			F (KN)			
Kennung Identification	Winkel α Angle α	Artikel Nr. Article No.	DIN EN 1990		ETAG 002; ISO 3207	
			V1	V2	V1	V2
	A 171° - 176°	Z 993976	0,68	1,37	0,66	1,34
	B 166° - 171°	Z 993977	0,68	1,37	0,66	1,34
	C 161° - 166°	Z 993978	2,34	2,33	2,3	2,29
	D 156° - 161°	Z 993979	2,34	2,33	2,3	2,29
	E 151° - 156°	Z 993980	2,34	2,33	2,3	2,29
	F 146° - 151°	Z 993981	5,34	4,89	5,29	4,84
	G 141° - 146°	Z 993982	5,34	4,89	5,29	4,84
	H 136° - 141°	Z 993983	5,34	4,89	5,29	4,84
	I 131° - 136°	Z 993984	5,34	4,89	5,29	4,84
	J 126° - 131°	Z 996279	5,80	5,79	5,69	5,65
	K 121° - 126°	Z 996278	5,80	5,79	5,69	5,65
	L 116° - 121°	Z 996277	5,80	5,79	5,69	5,65
	M 111° - 116°	Z 996276	5,80	5,79	5,69	5,65
	N 106° - 111°	Z 996275	5,80	5,79	5,69	5,65
	O 101° - 106°	Z 996255	5,80	5,79	5,69	5,65
		P 96° - 101°	Z 996256	2,62	3,91	2,49
Q 91° - 96°		Z 996257	2,62	3,91	2,49	3,84
R 86° - 91°		Z 996258	2,62	3,91	2,49	3,84
S 81° - 86°		Z 938086	2,62	3,91	2,49	3,84
T 76° - 81°		Z 938087	2,62	3,91	2,49	3,84
Glashalter Standard Toggle standard						
Kennung identification	Winkel angle	Artikel Nr. Article No.	DIN EN 1990		ETAG 002; ISO 3207	
			V1	V2	V1	V2
	0°	Z 993975	2,66	2,77	2,65	2,75
	0°	Z 993946	2,66	2,77	2,65	2,75
	0°	Z 993974	0,68*	1,37*	0,66*	1,34
	0°	Z 993945	0,68*	1,37*	0,66*	1,34
	0°	Z 996395	0,68*	1,37*	0,66*	1,34

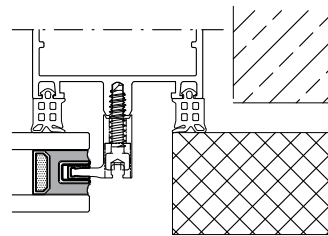
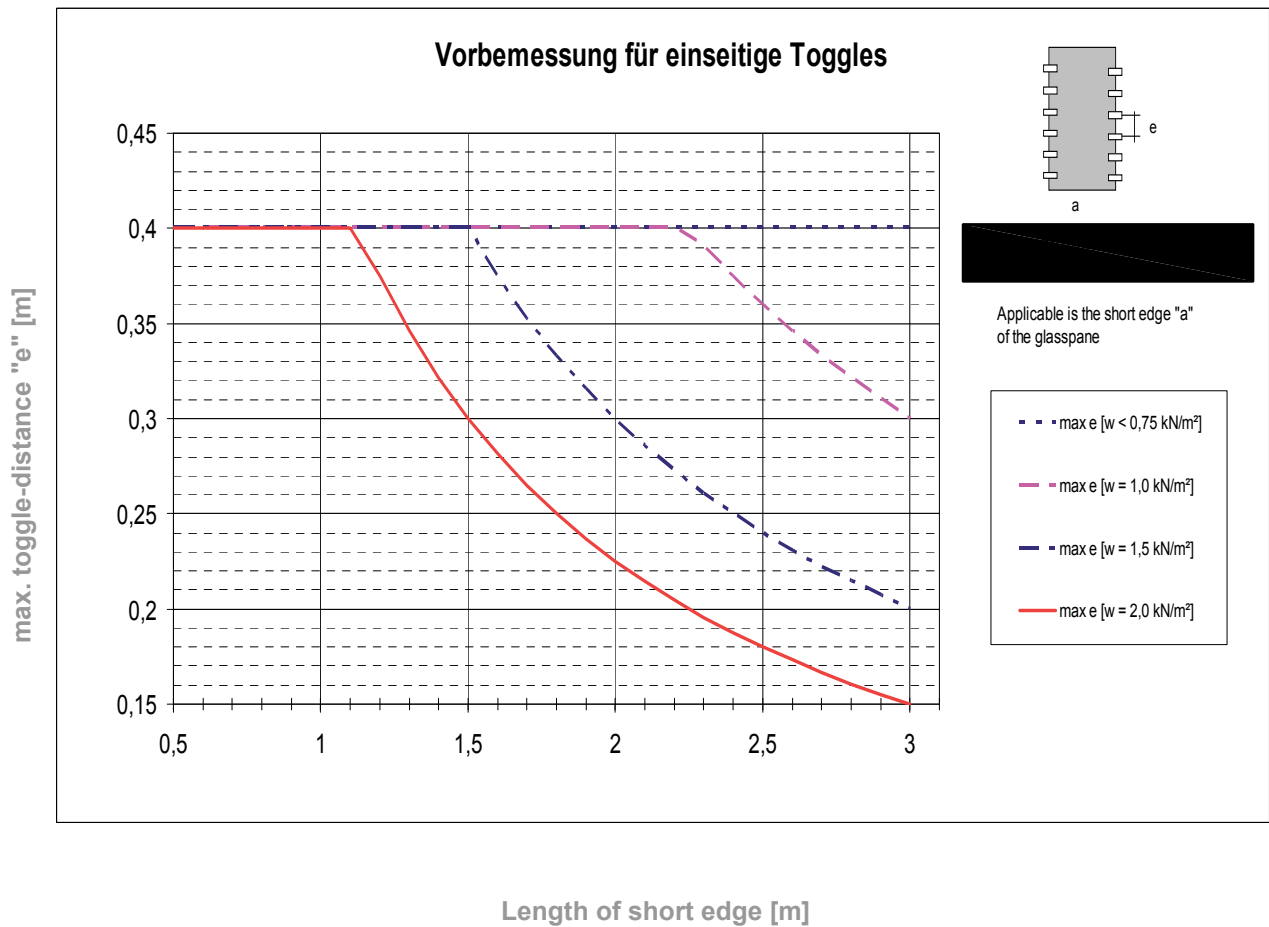
V1 = Variante 1 = nicht durchgeschraubt
 V2 = Variante 2 = durchgeschraubt

V1 = variant 1 = not screwed through
 V2 = variant 2 = screwed through



018000200

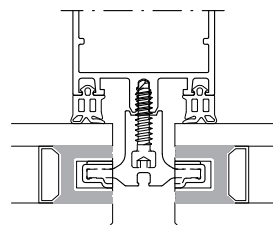
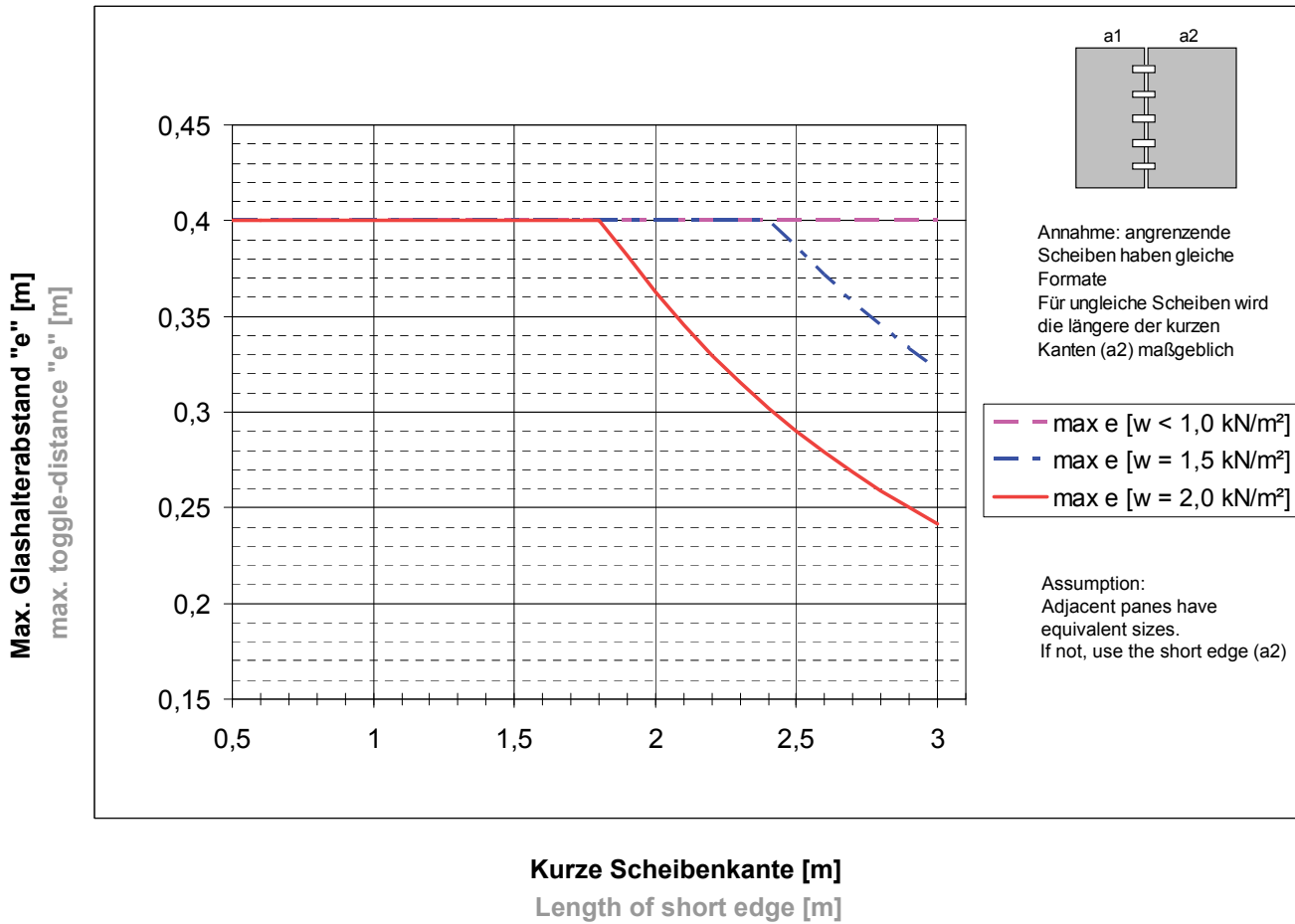
Pre-dimensioning of distance "e" for single-sided toggles



018000400

Notice: These diagrams are only used for precalculation.
 The effectively amount has to be calculated by static engineer.
 Glass statics must be calculated separately.

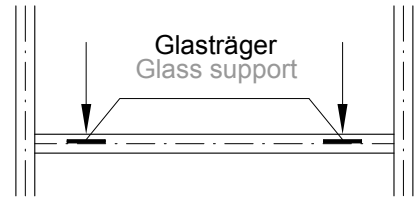
Vorbemessung des Abstandes "e" für zweiseitige Glashalter
 Pre-dimensioning of distance "e" for double-sided toggles



Hinweis: Diese Diagramme dienen nur der Vordimensionierung.
 Die tatsächlich notwendige Anzahl ist von einem Statiker zu ermitteln.
 Eine Glasstatik ist separat hiervon zu erstellen.

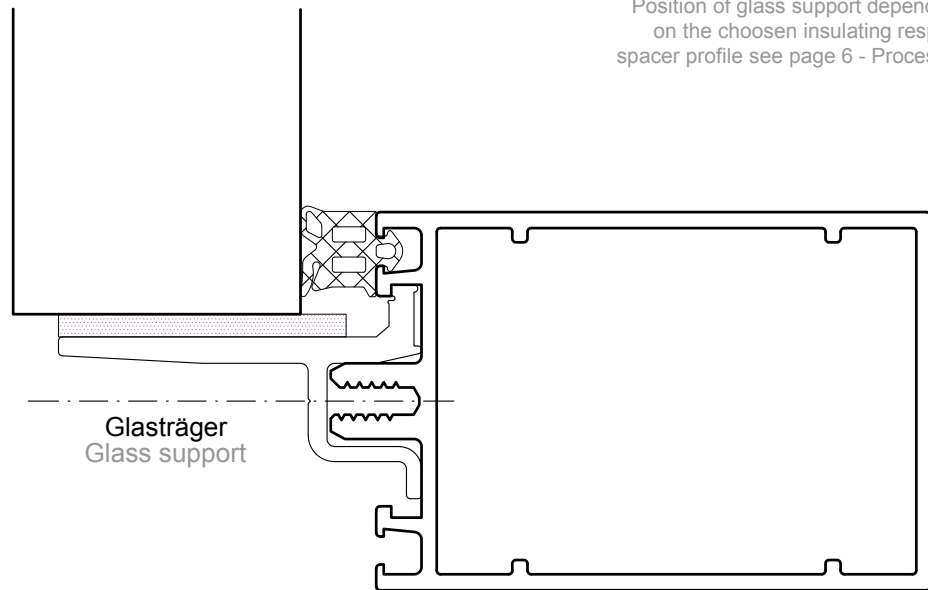
Notice: These diagrams are only used for precalculation.
 The effectively amount has to be calculated by static engineer.
 Glass statics must be calculated separately.

020002700

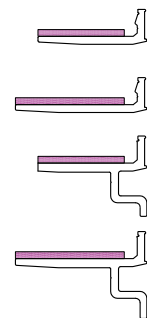
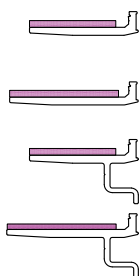


Lage der Glasträger in Abhängigkeit
 der gewählten Dämm- bzw.
 Distanzprofile s. Seite 6 - Verarbeitung.

Position of glass support depending
 on the choosen insulating resp.
 spacer profile see page 6 - Processing.



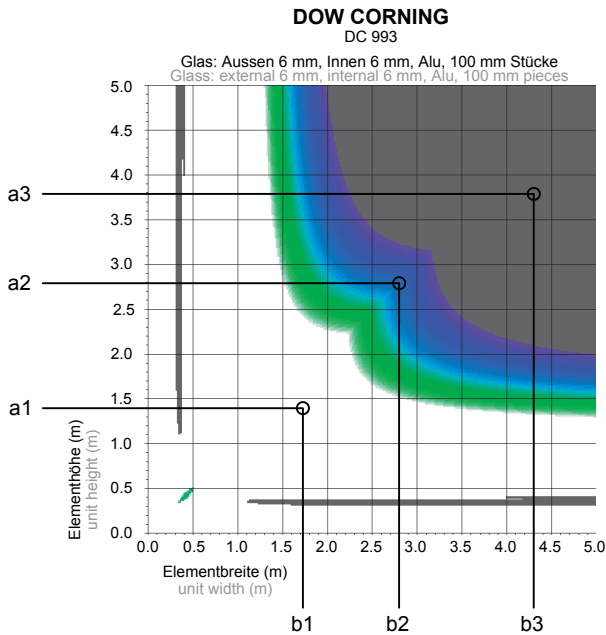
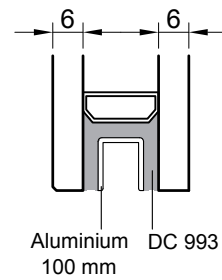
Glasträger Glass support			
Trigon 50		Trigon 60	
Artikel Nr. Article No.	max. Füllungsgewichte (KN) max. filling load (KN)	Artikel Nr. Article No.	max. Füllungsgewichte (KN) max. filling load (KN)
Z 996165	2,6	Z 996327	2,6
Z 996166	2,6	Z 996328	2,6
Z 996167	3,0	Z 996329	3,0
Z 996168	3,0	Z 996330	3,0



02/1000300

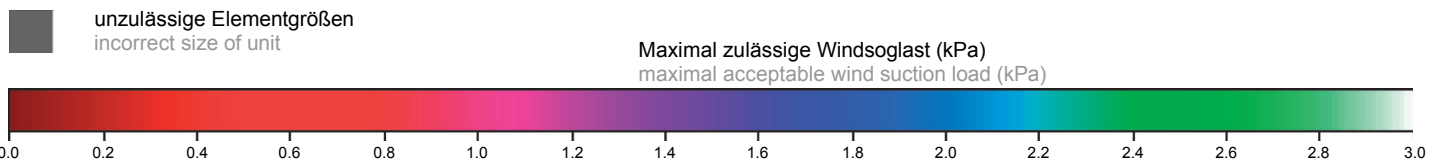
Beispiel zum Umgang mit folgenden Diagrammen
 Sample for handling the following diagrams

Beispiel
 Sample



- | a | x | b |
|--------|---|--------|
| 1700mm | x | 1400mm |
| 2800mm | x | 2700mm |
| 4300mm | x | 3800mm |
- Beispiel 1: 1700mm x 1400mm - zulässig (bis ca. 3.0 kPa Windsog)**
Beispiel 2: 2800mm x 2700mm - zulässig (~ 1.8 kPa Windsog)
Beispiel 3: 4300mm x 3800mm - unzulässig

- | a | x | b |
|--------|---|--------|
| 1700mm | x | 1400mm |
| 2800mm | x | 2700mm |
| 4300mm | x | 3800mm |
- Sample 1: 1700mm x 1400mm - allowed (until ca. 3.0kPa windsuction)**
Sample 2: 2800mm x 2700mm - allowed (~1.8 kPa windsuction)
Sample 3: 4300mm x 3800mm - incorrect

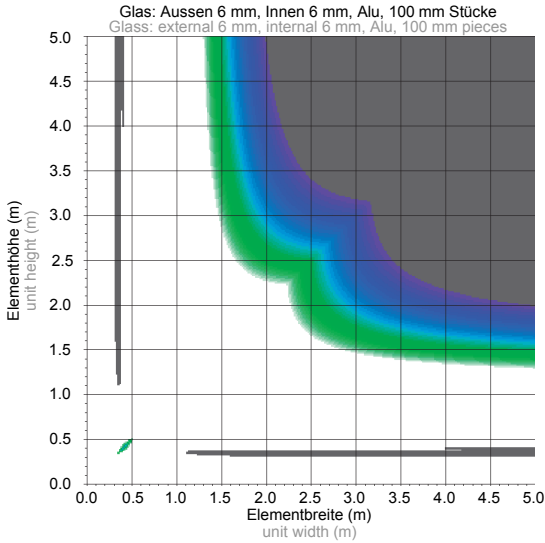


Hinweis: Nachfolgende Seiten dienen nur der Vordimensionierung. Eine objektspezifische Statik ist eigenverantwortlich durch den Verarbeiter in Zusammenarbeit mit einem Fachingenieur durchzuführen.
 Die dargestellten Diagramme gelten für die angegebenen Dow Corning Kleber, Glasdicken, Profilmaterialien (Aluminium, Edelstahl) sowie die Einbauarten der U-Profile (Lang- oder Kurzstücke).
 Sollte der Kleber SG-500 von Sika verwendet werden, so sind diese Daten über Fa. Sika anzufordern.
 Basis der Berechnung sind die TRAV, TRLV, ETAG 002, EN 1273, EN 18008.

Notice: The following pages are for pre-dimensioning only. A project specific structural analysis has to be conducted on own responsibility of the fabricator in collaboration with a structural engineer.
 The charts refer to the listed bonding materials of Dow Corning, glass thicknesses, bonded materials (aluminium, stainless steel) as well as the type of application of the U- channel profiles (long- or short pieces).
 If the bonding material SG-500 of Sika is used, the datas have to be ordered by Sika.
 All calculations are based on the following regulations/ standards: TRAV, TRLV, ETAG 002, EN 1273, EN 18008.

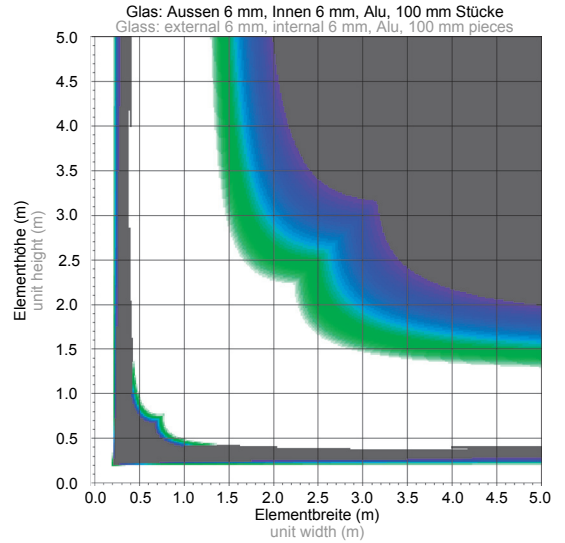
022002400

DOW CORNING
 DC 993

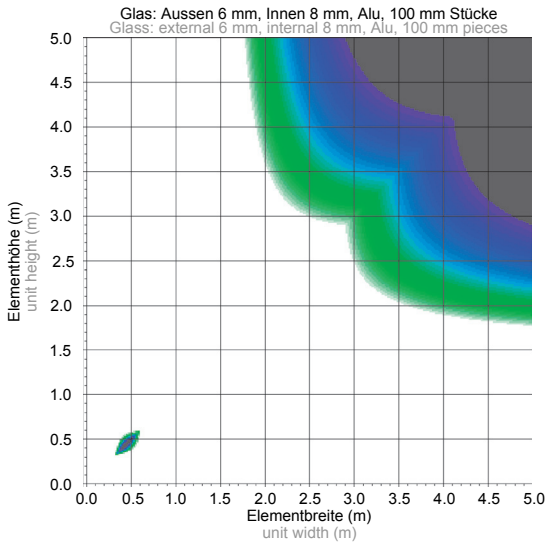


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
6 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

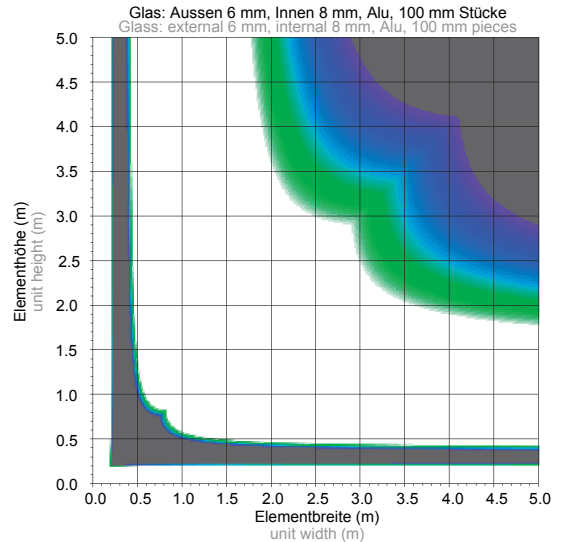


DOW CORNING
 DC 993

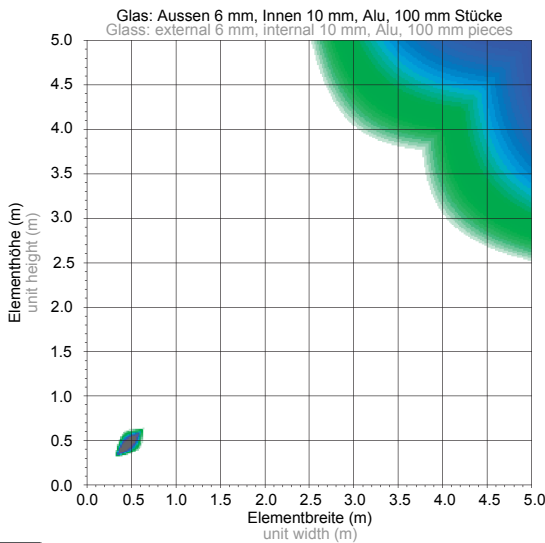


6 mm	20 mm	8 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

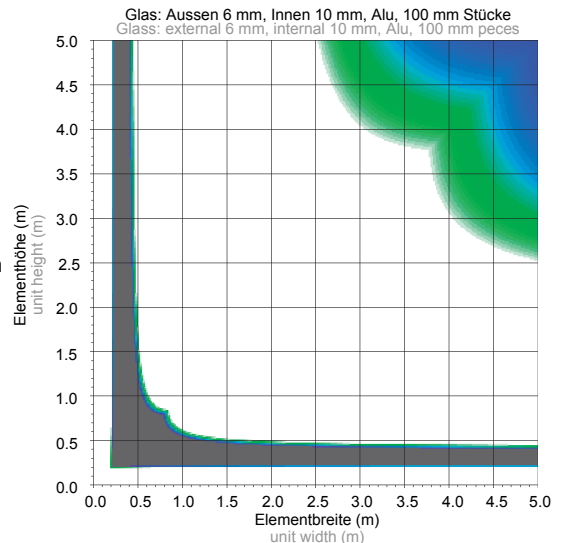


DOW CORNING
 DC 993



6 mm	20 mm	10 mm
------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

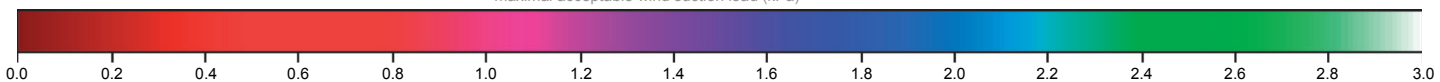


023000900



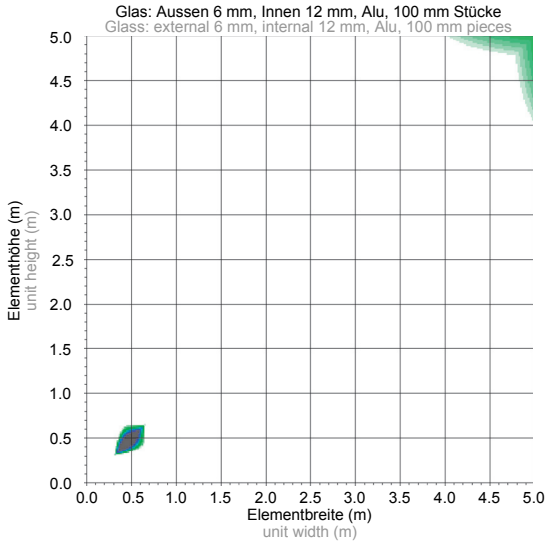
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



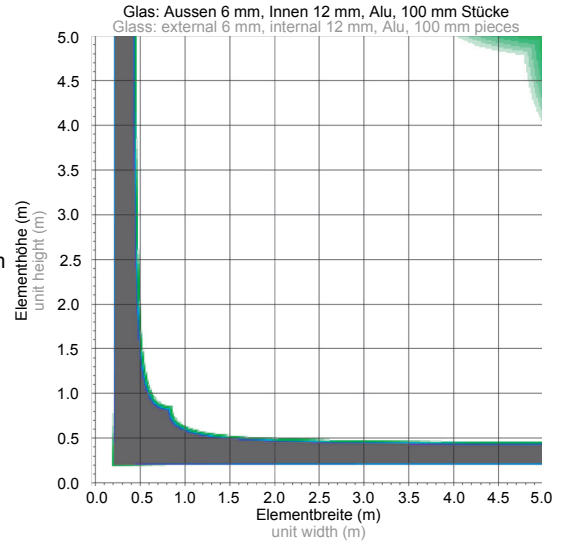
14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

DOW CORNING
 DC 993

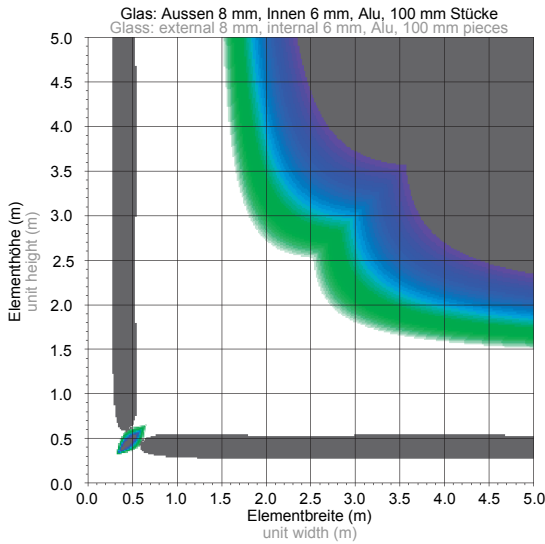


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
6 mm	20 mm	12 mm

DOW CORNING
 DC 3362

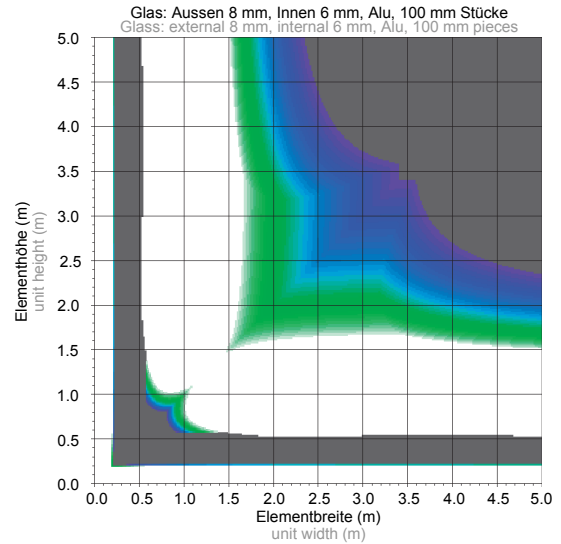


DOW CORNING
 DC 993

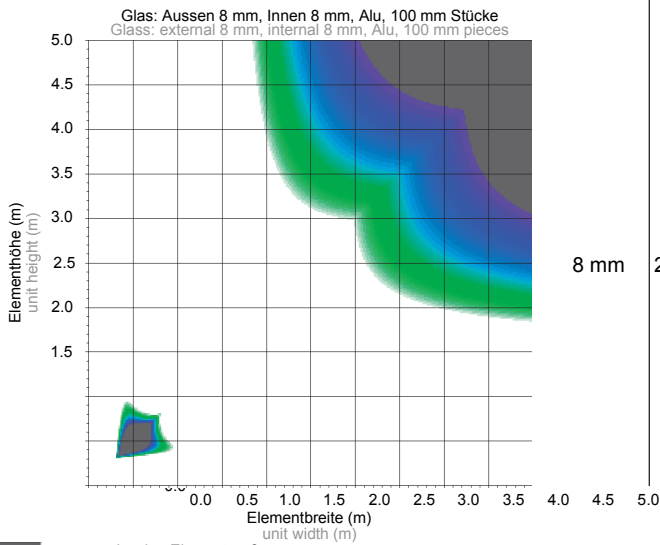


8 mm	20 mm	6 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

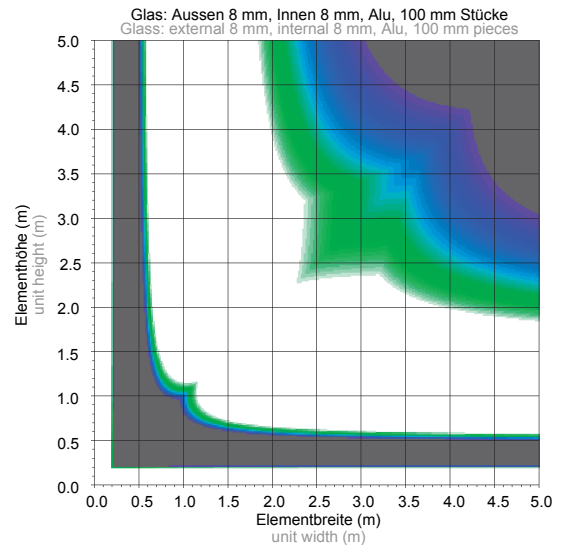


DOW CORNING
 DC 993



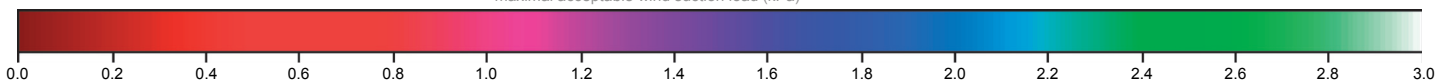
8 mm	20 mm	8 mm
------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362



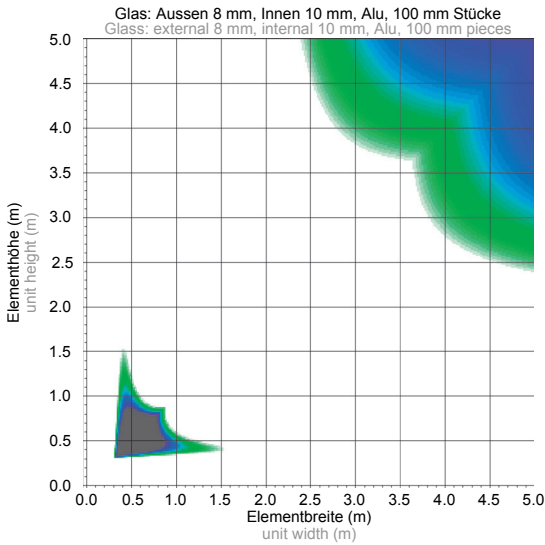
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



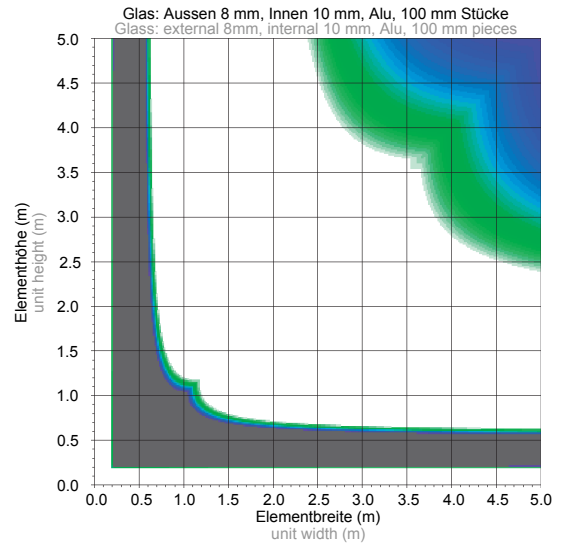
02401000

DOW CORNING
 DC 993

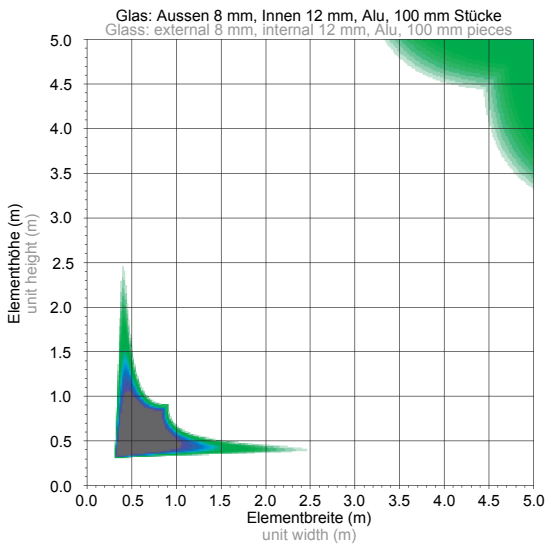


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
8 mm	20 mm	10 mm

DOW CORNING
 DC 3362

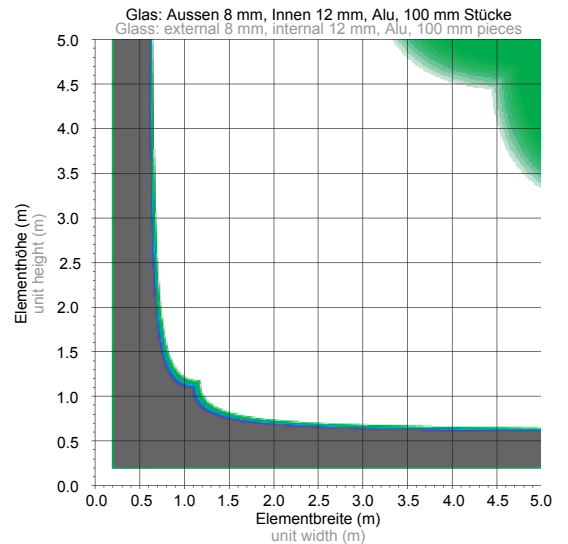


DOW CORNING
 DC 993

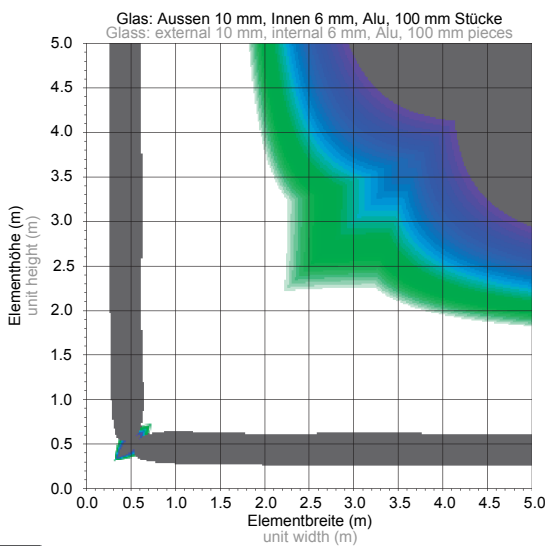


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
8 mm	20 mm	12 mm

DOW CORNING
 DC 3362

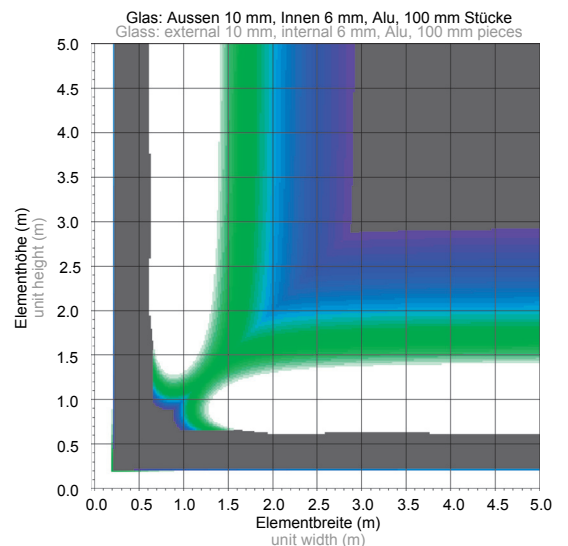


DOW CORNING
 DC 993



Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
10 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

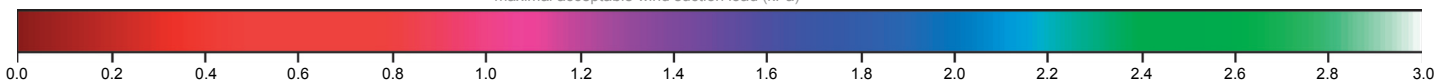


025001100



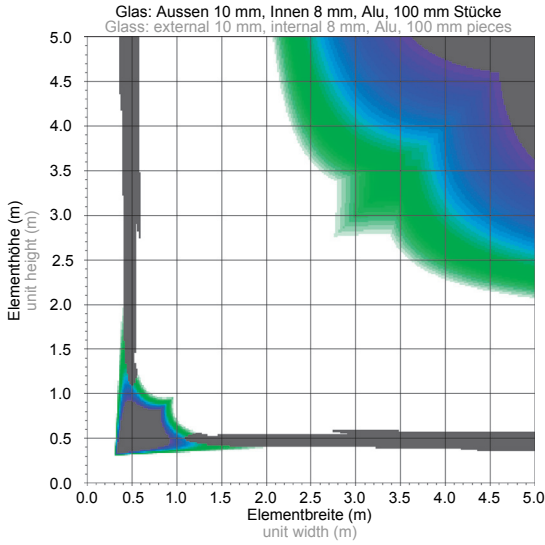
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



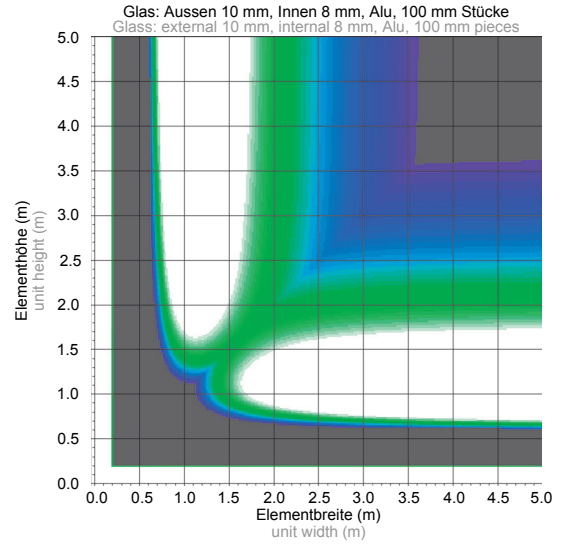
14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

DOW CORNING
 DC 993

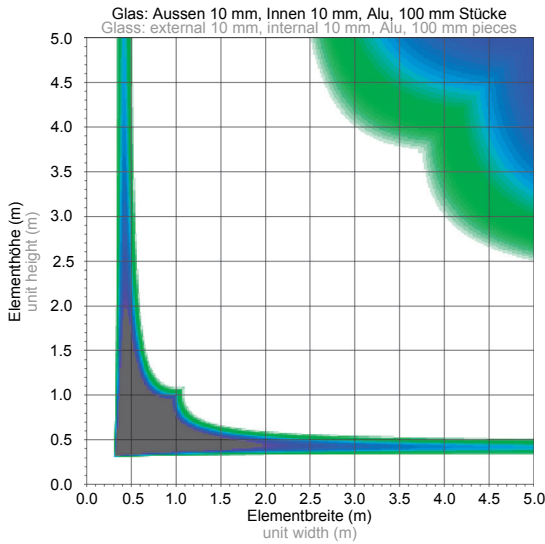


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
10 mm	20 mm	8 mm

DOW CORNING
 DC 3362

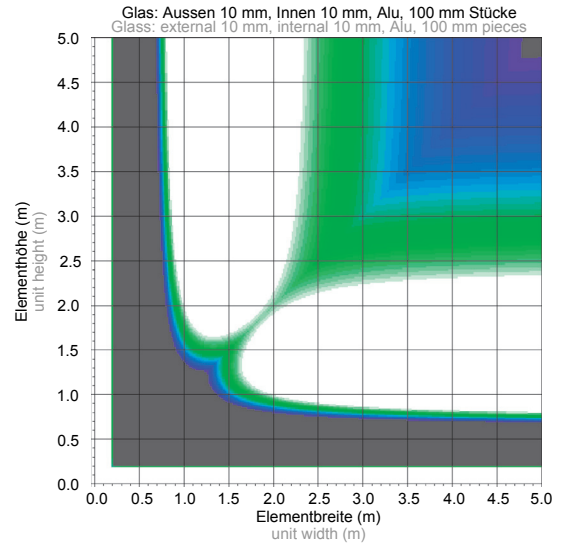


DOW CORNING
 DC 993

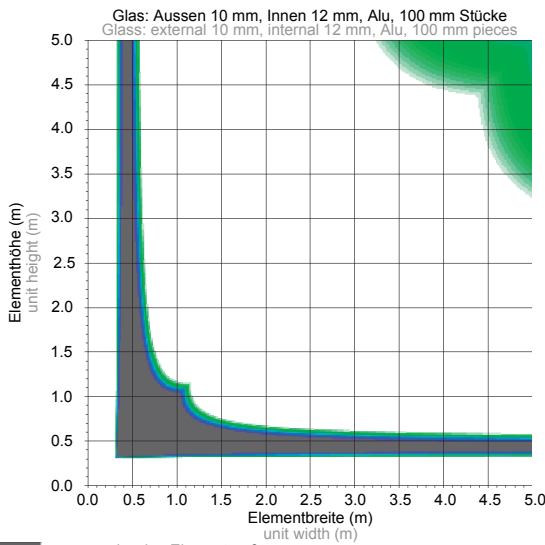


10 mm	20 mm	10 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

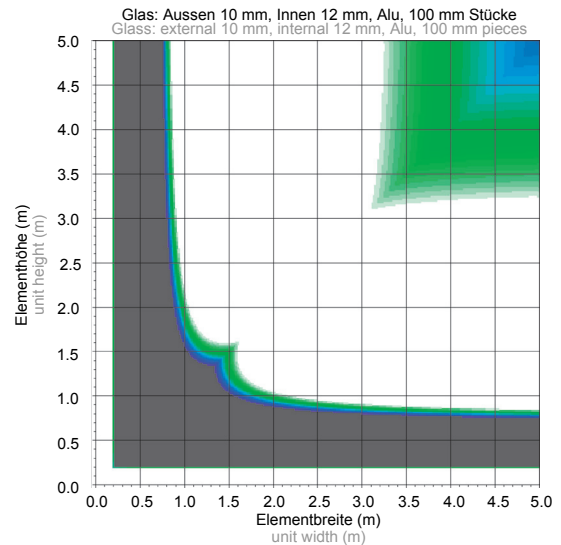


DOW CORNING
 DC 993



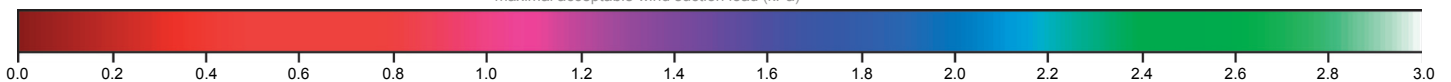
10 mm	20 mm	12 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362



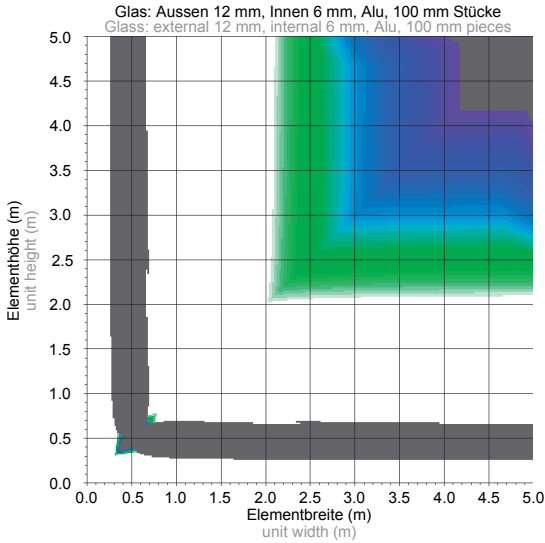
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



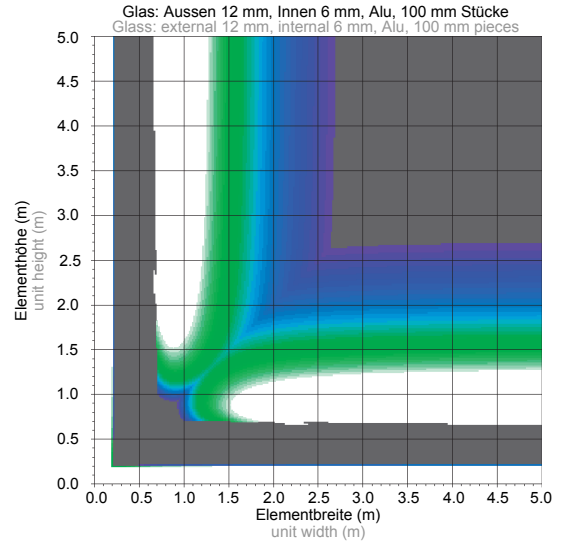
026001200

DOW CORNING
 DC 993

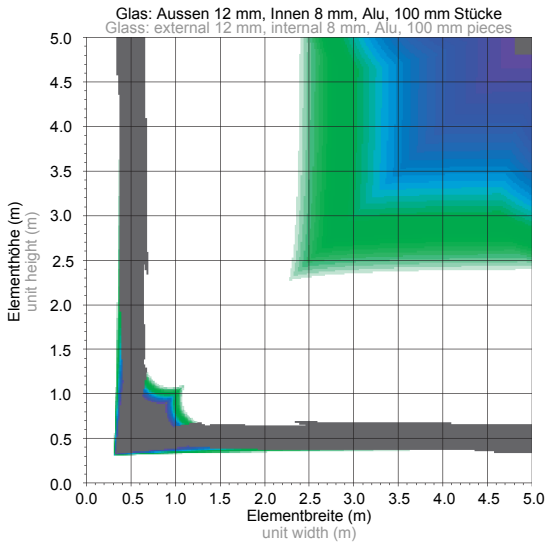


Aussen Outside	SZR Spacer	Innen Inside
12 mm	20 mm	6 mm

DOW CORNING
 DC 3362

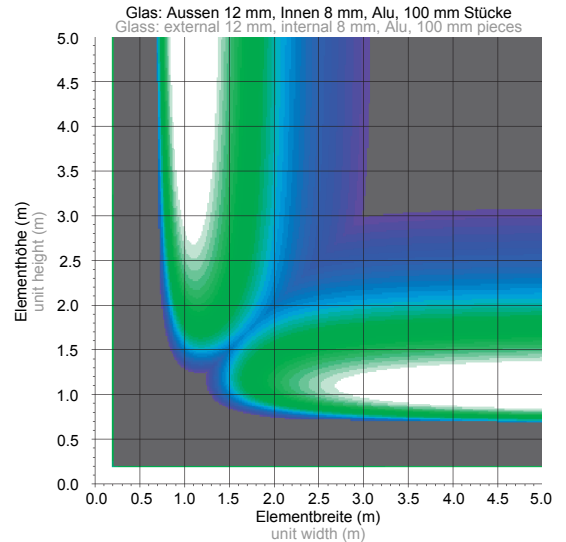


DOW CORNING
 DC 993

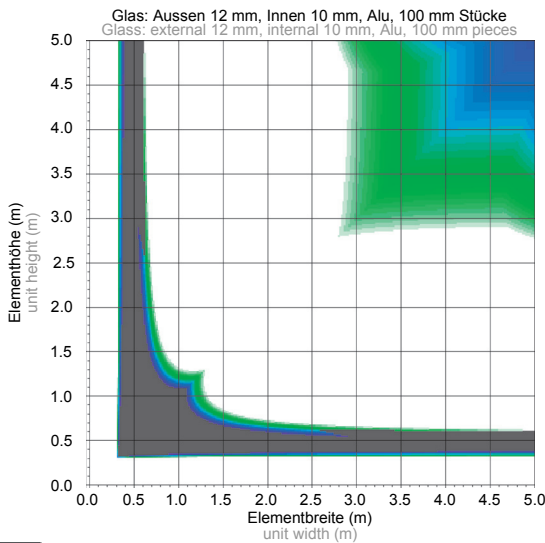


12 mm	20 mm	8 mm
-------	-------	------

DOW CORNING
 DC 3362

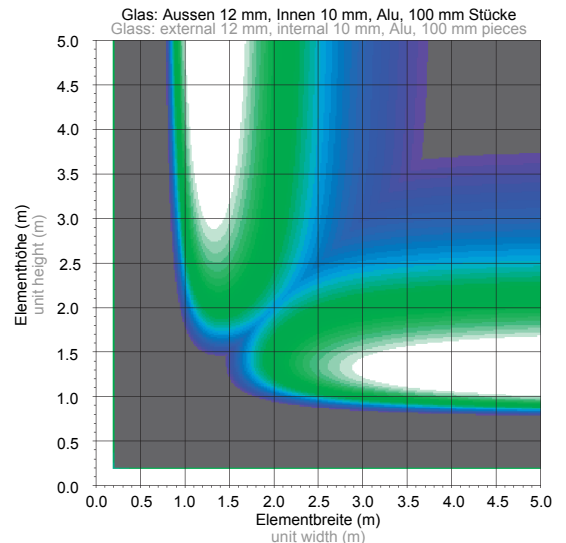


DOW CORNING
 DC 993



12 mm	20 mm	10 mm
-------	-------	-------

DOW CORNING
 DC 3362

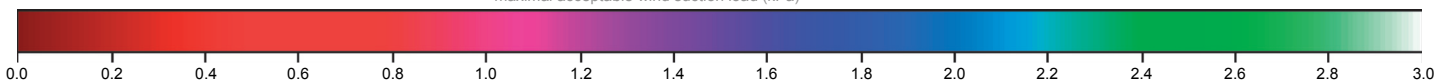


027001300



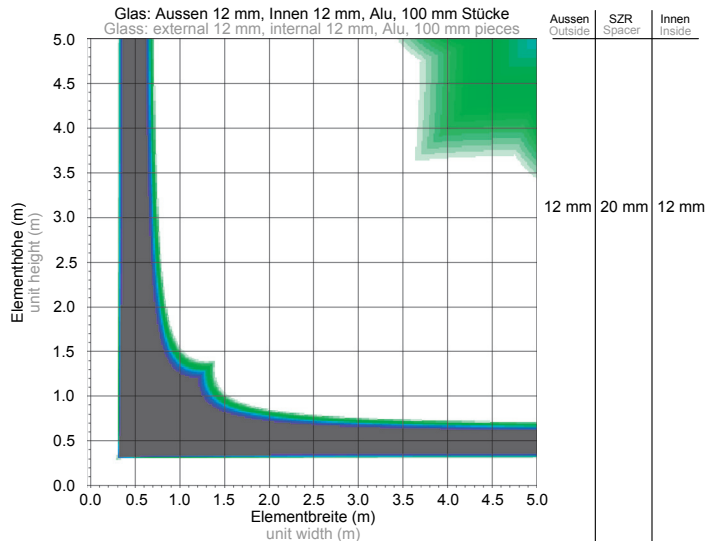
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

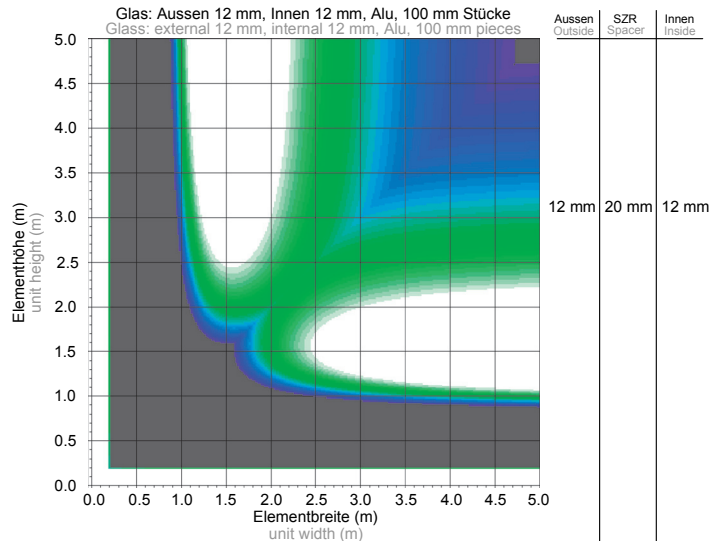


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

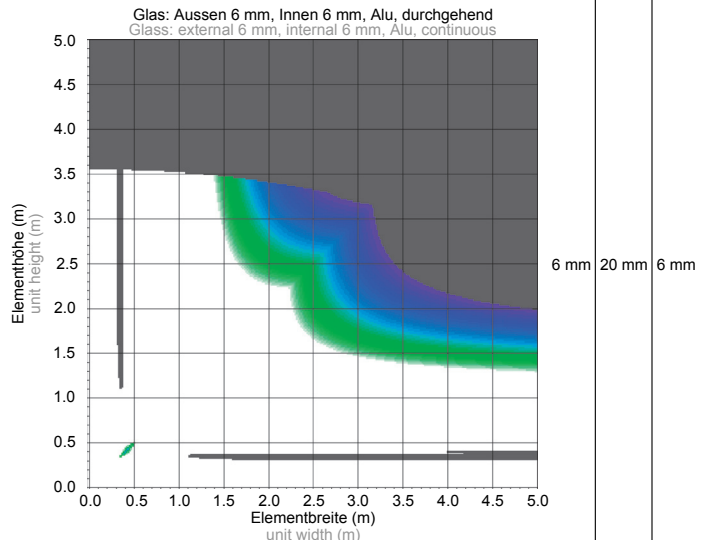
DOW CORNING
 DC 993



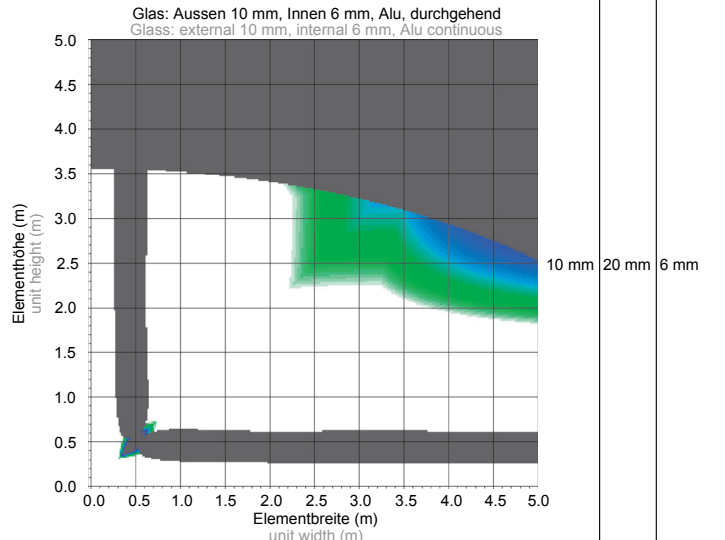
DOW CORNING
 DC 3362



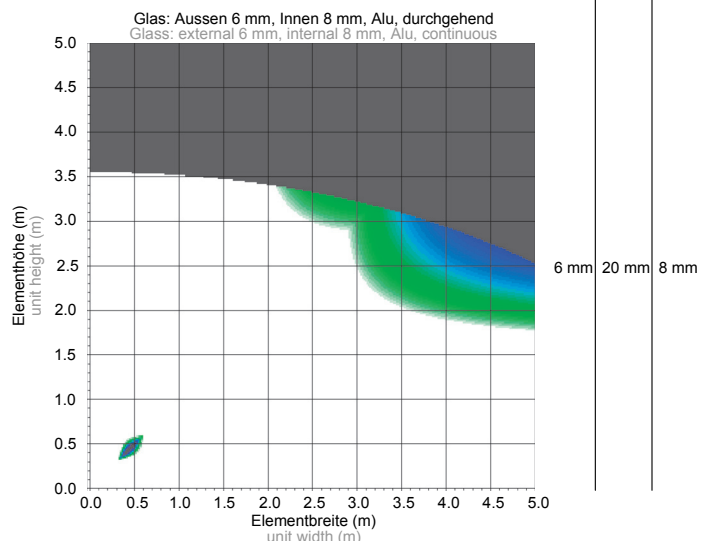
DOW CORNING
 DC 993



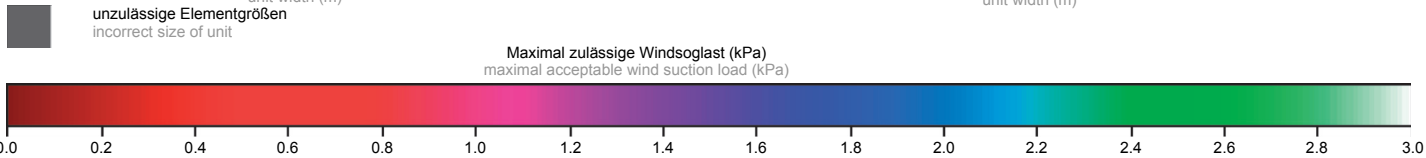
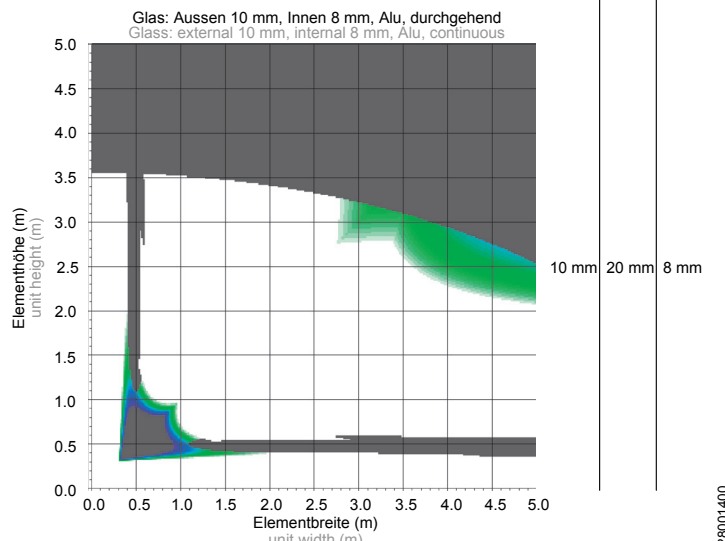
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

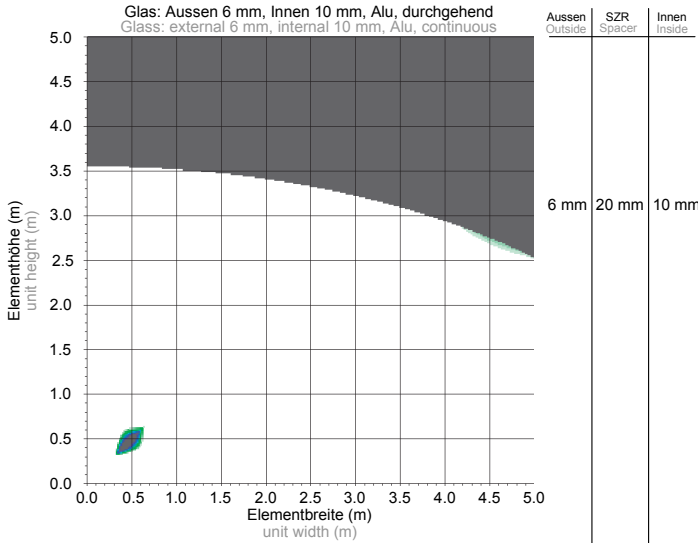


DOW CORNING
 DC 993

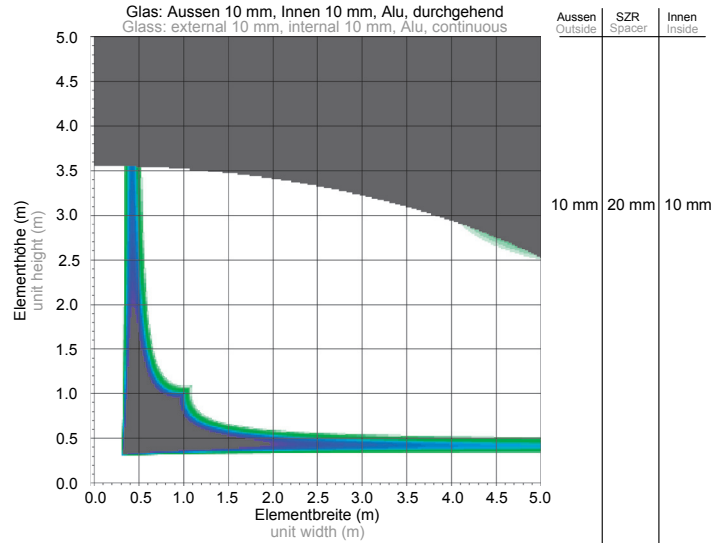


028001400

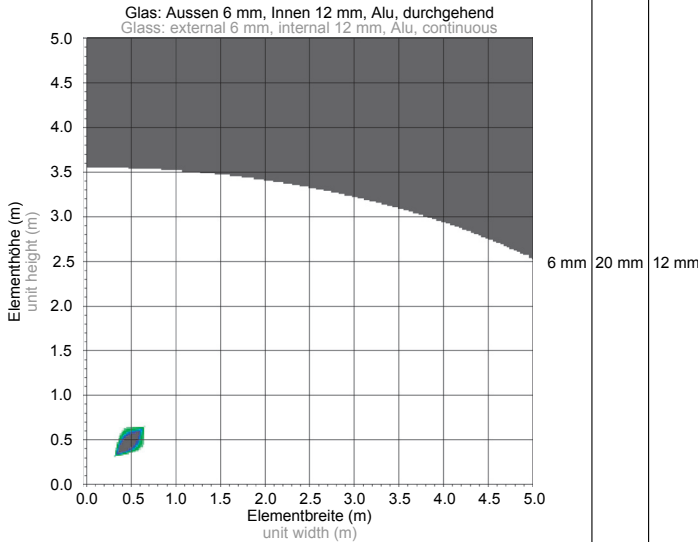
DOW CORNING
 DC 993



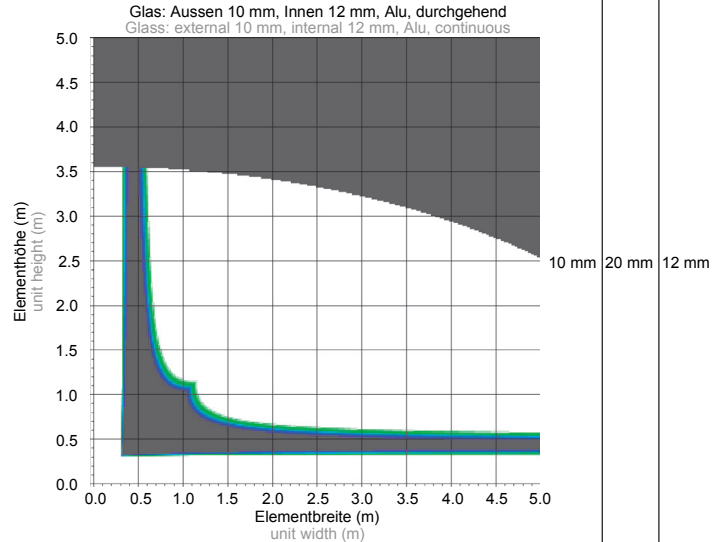
DOW CORNING
 DC 993



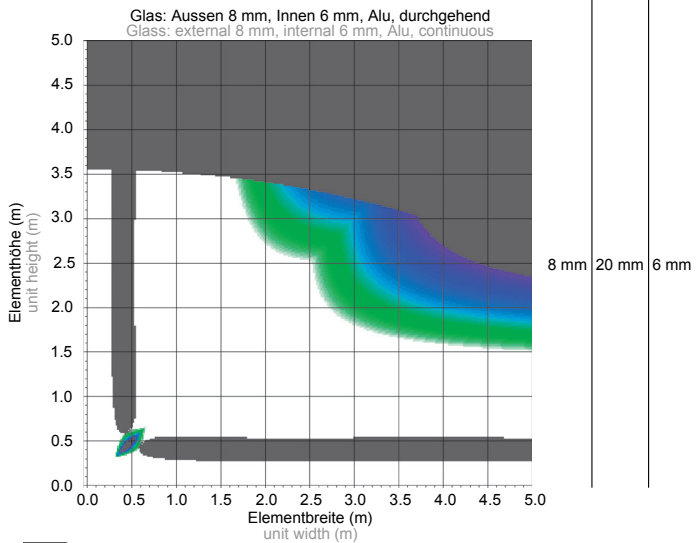
DOW CORNING
 DC 993



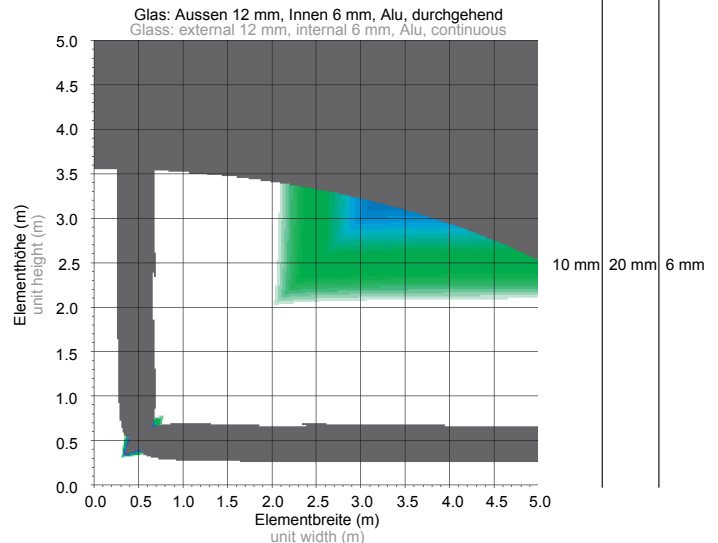
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

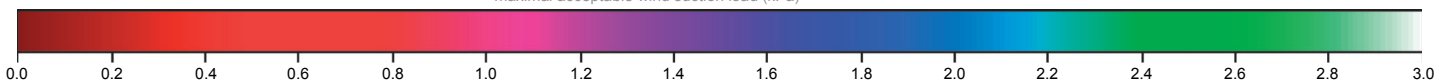


029001500



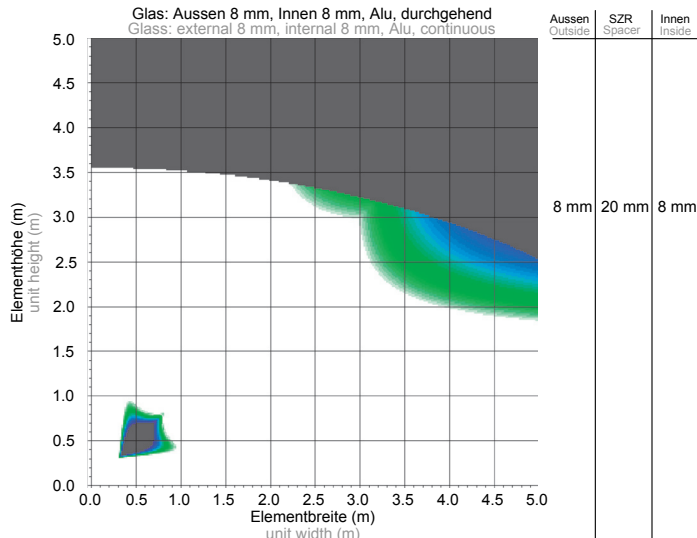
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

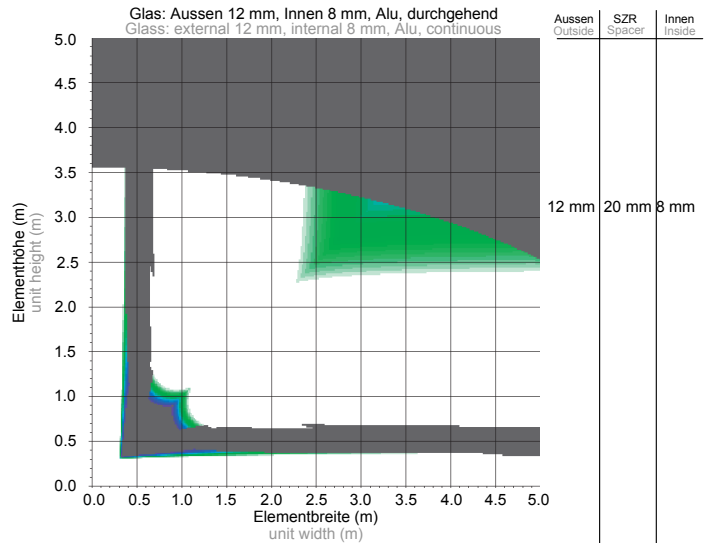


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

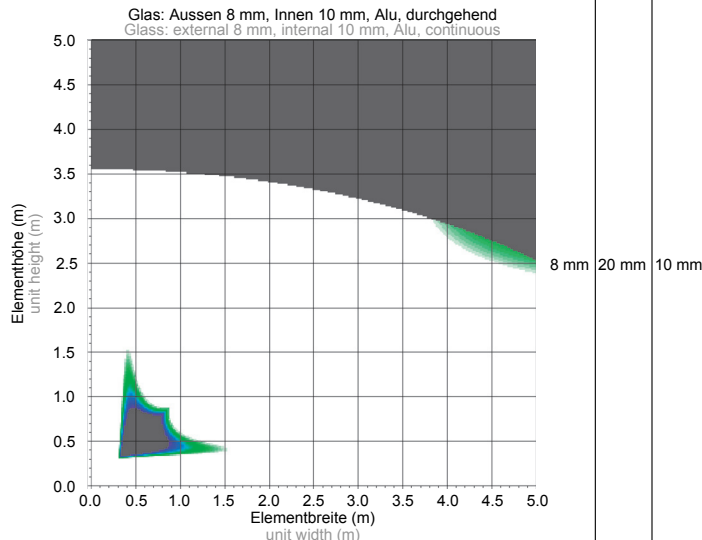
DOW CORNING
 DC 993



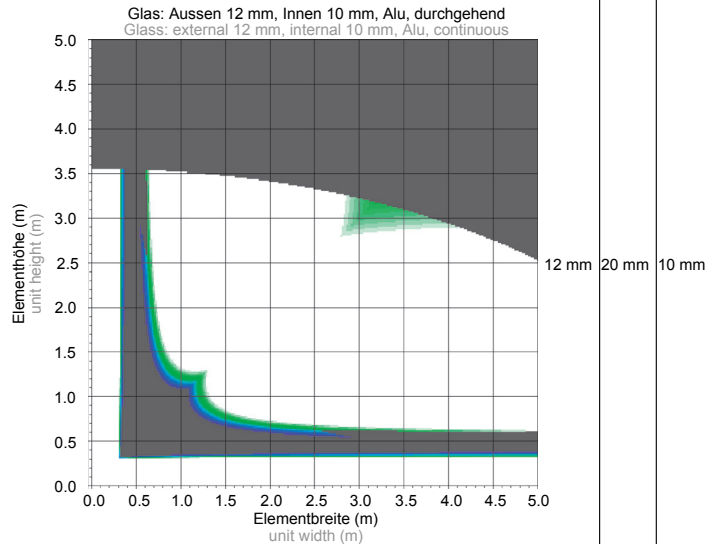
DOW CORNING
 DC 993



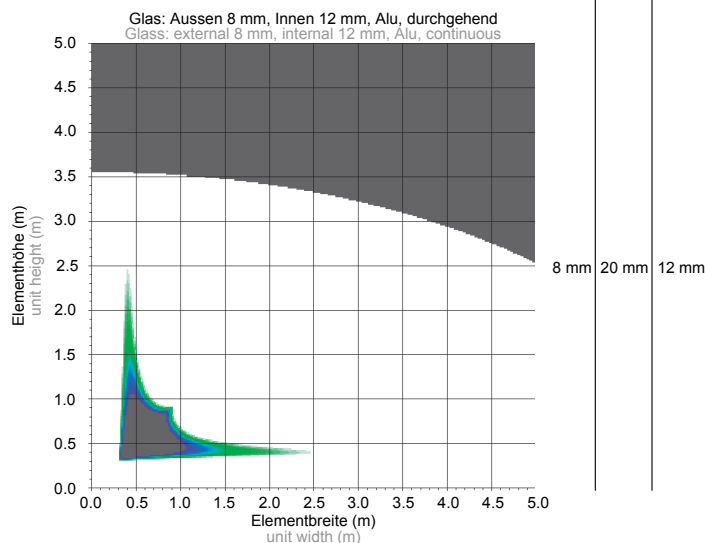
DOW CORNING
 DC 993



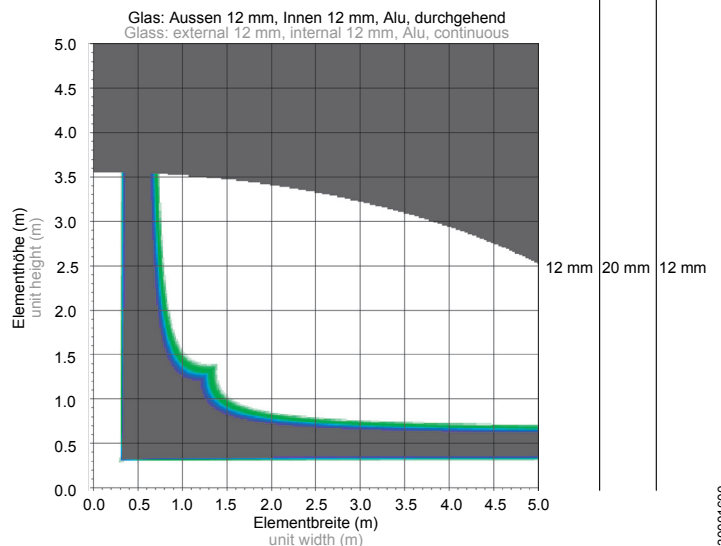
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

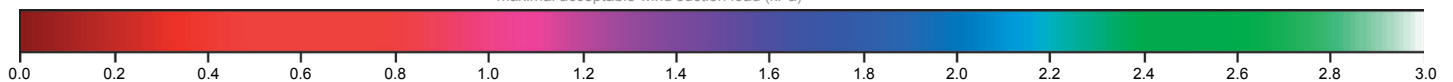


DOW CORNING
 DC 993



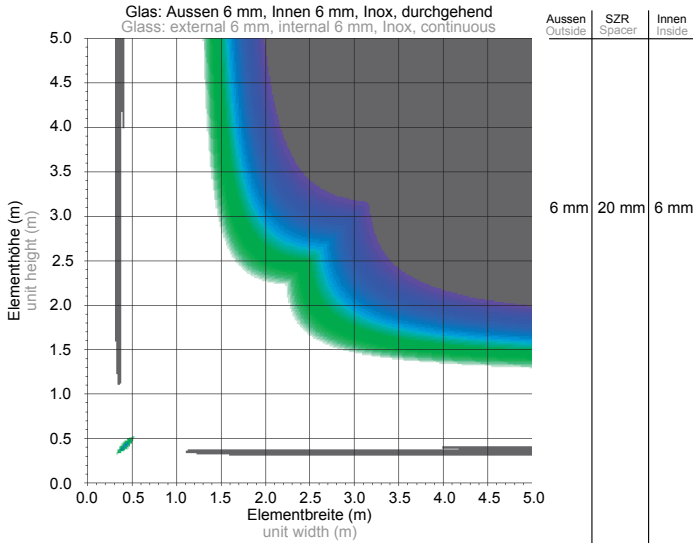
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

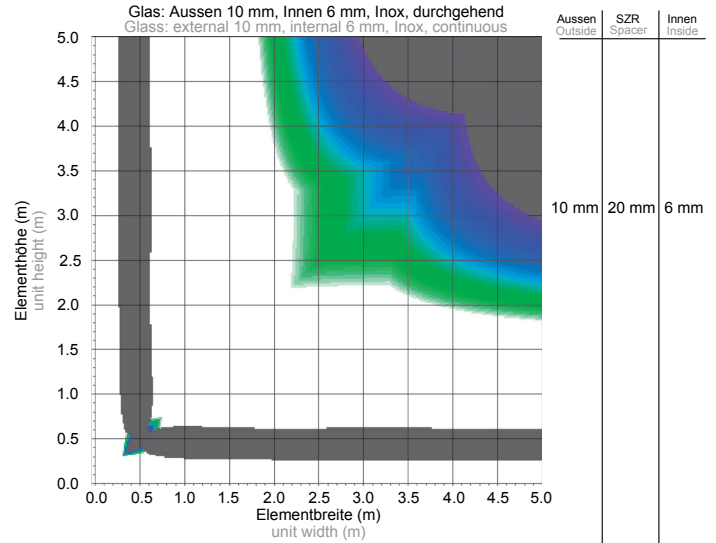


030001600

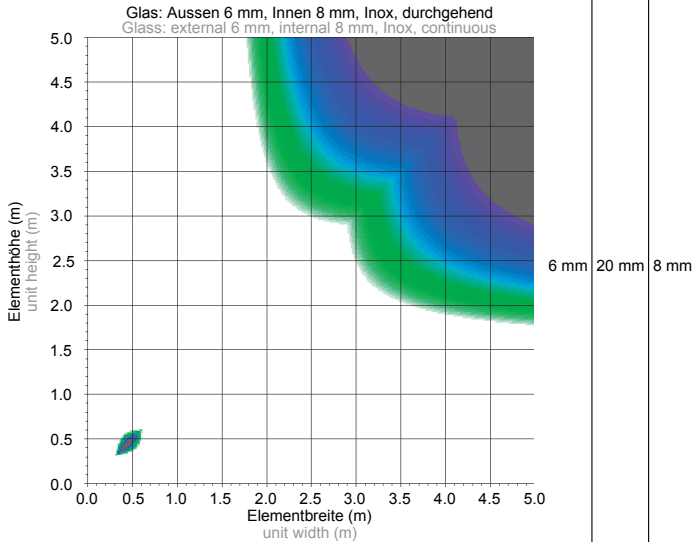
DOW CORNING
 DC 993



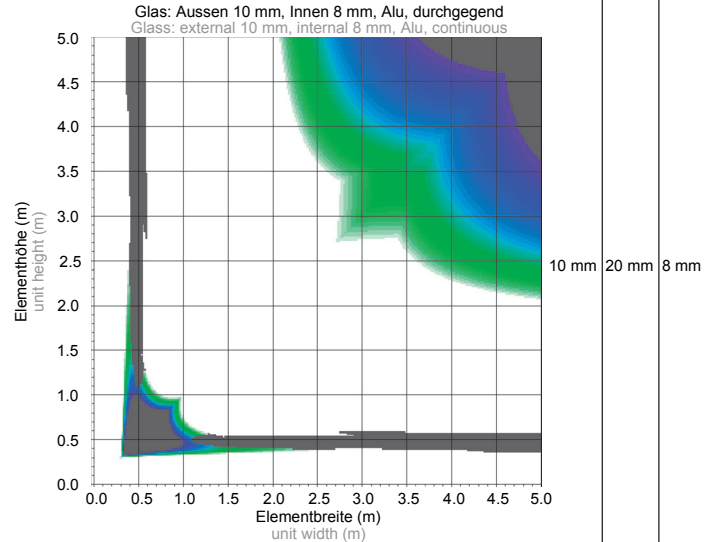
DOW CORNING
 DC 993



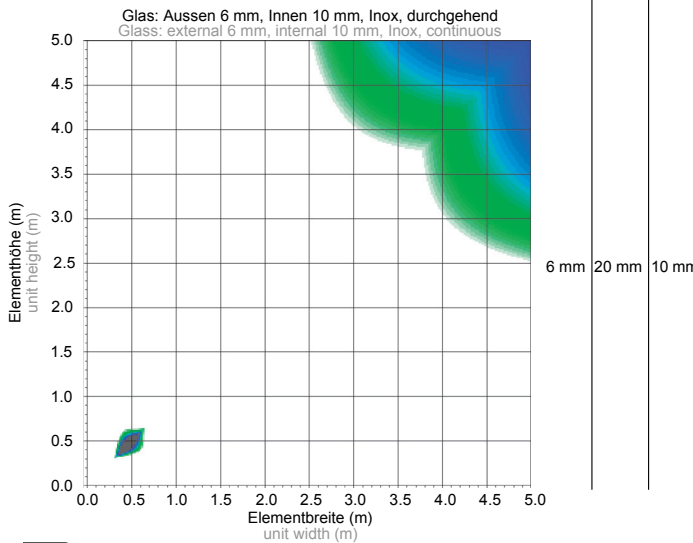
DOW CORNING
 DC 993



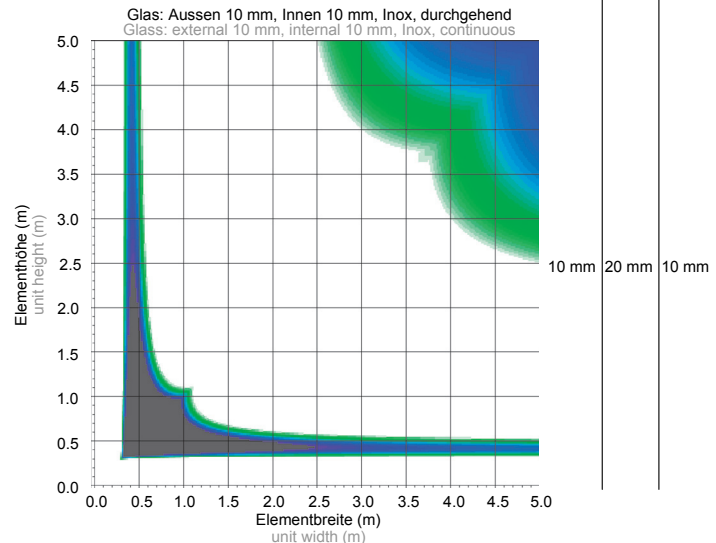
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

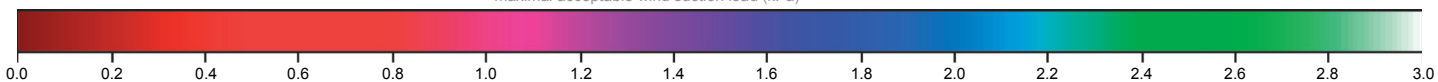


031001700



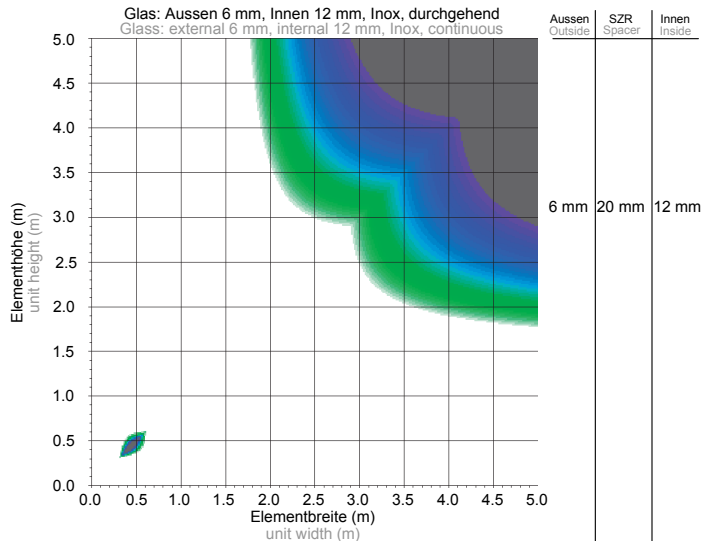
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

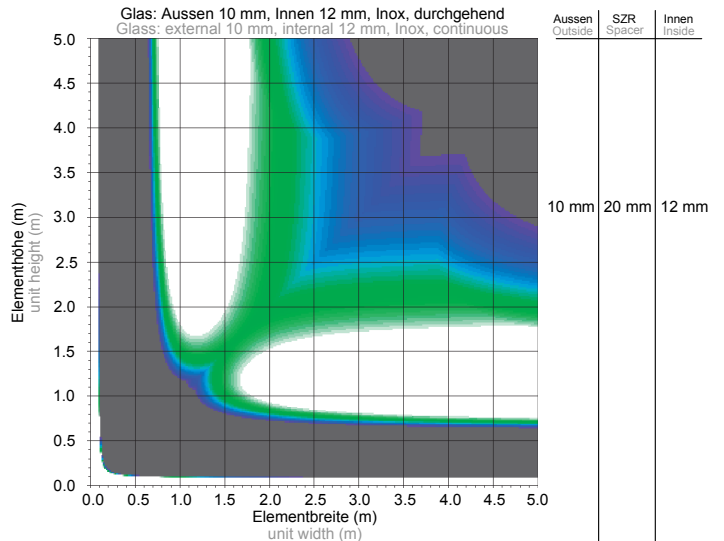


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

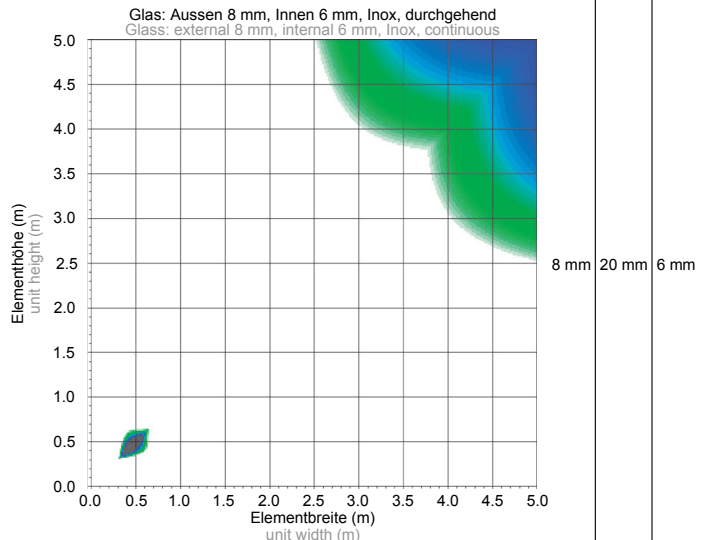
DOW CORNING
 DC 993



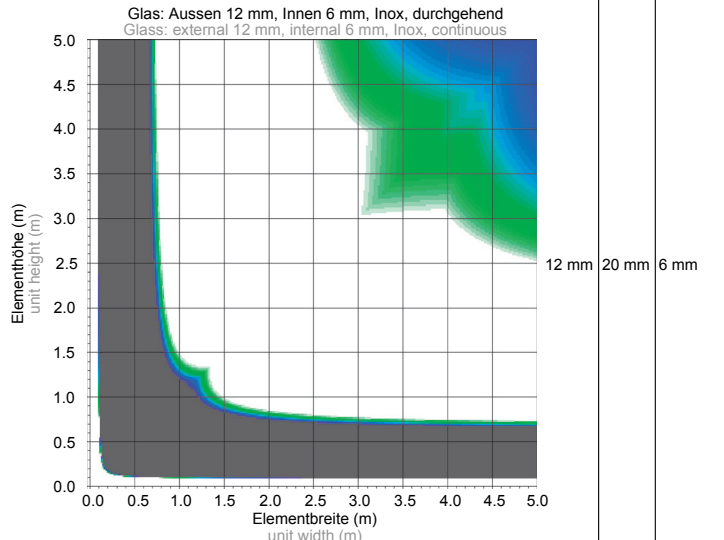
DOW CORNING
 DC 993



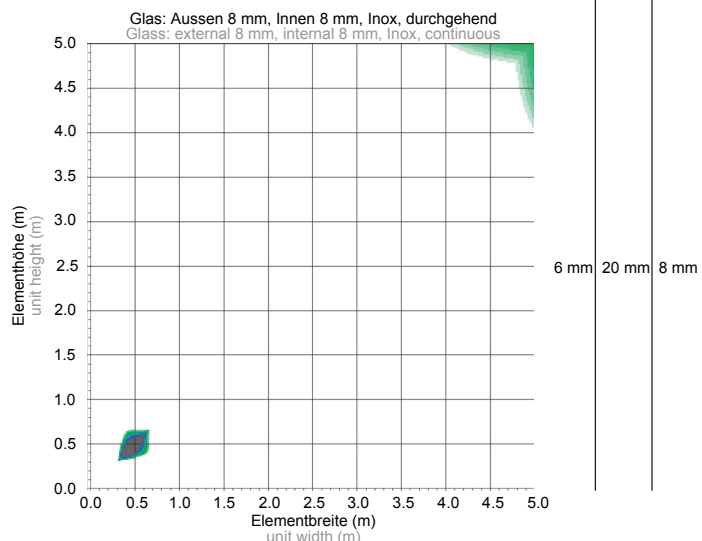
DOW CORNING
 DC 993



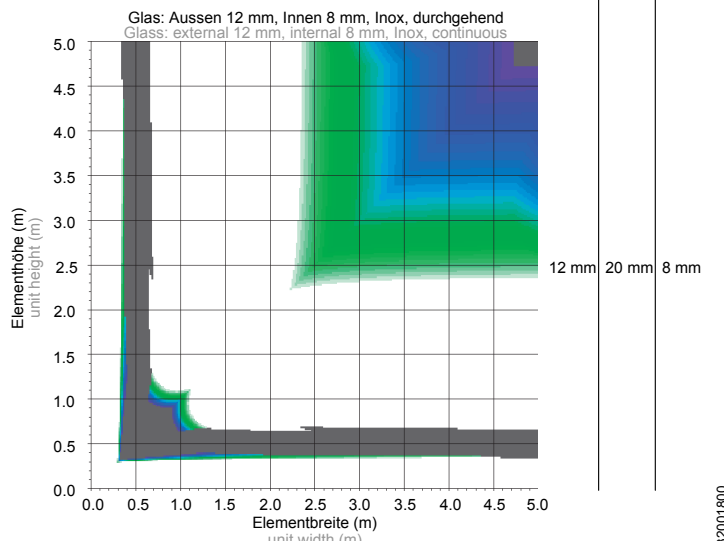
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

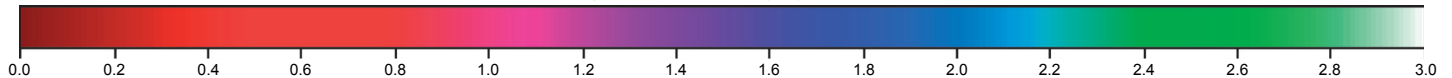


DOW CORNING
 DC 3362



unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

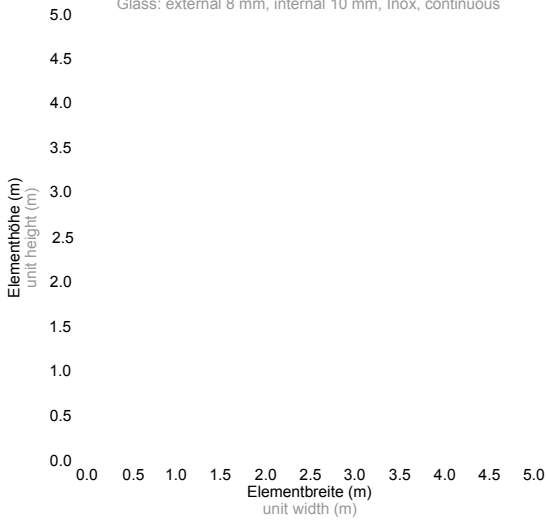
Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



03201800

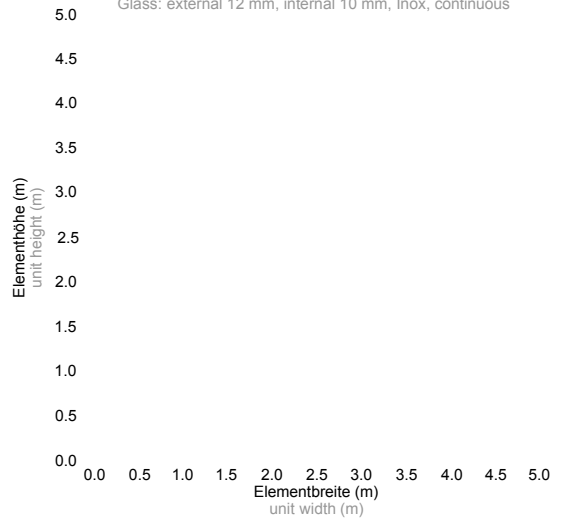
DOW CORNING
 DC 993

Glas: Aussen 8 mm, Innen 10 mm, Inox, durchgehend
 Glass: external 8 mm, internal 10 mm, Inox, continuous



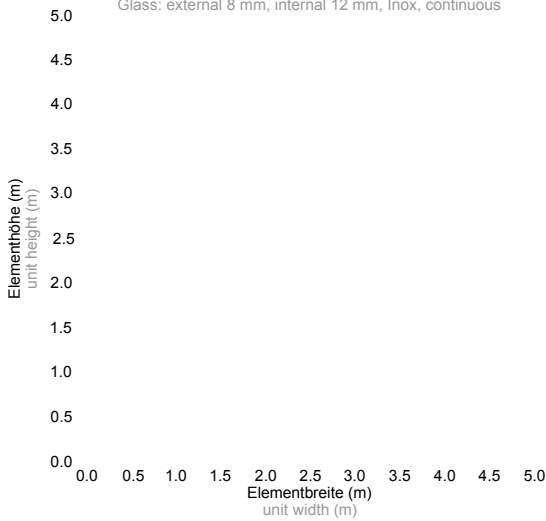
DOW CORNING
 DC 993

Glas: Aussen 12 mm, Innen 10 mm, Inox, durchgehend
 Glass: external 12 mm, internal 10 mm, Inox, continuous



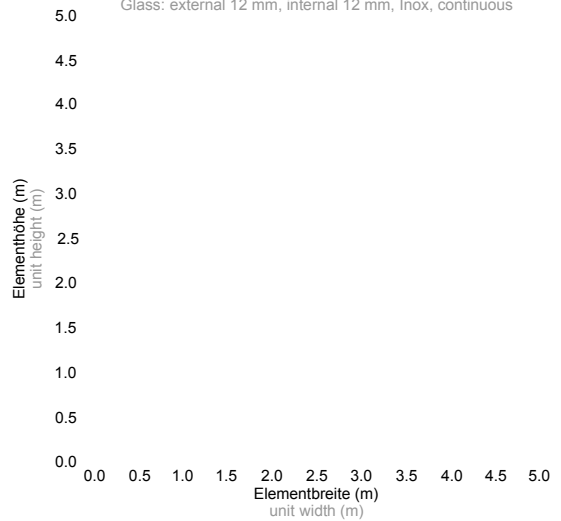
DOW CORNING
 DC 993

Glas: Aussen 8 mm, Innen 12 mm, Inox, durchgehend
 Glass: external 8 mm, internal 12 mm, Inox, continuous



DOW CORNING
 DC 993

Glas: Aussen 12 mm, Innen 12 mm, Inox, durchgehend
 Glass: external 12 mm, internal 12 mm, Inox, continuous

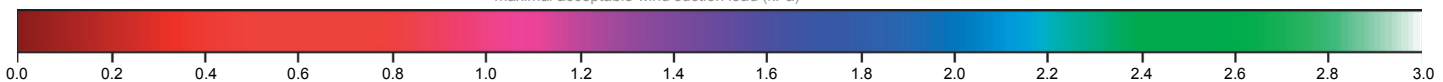


033001900



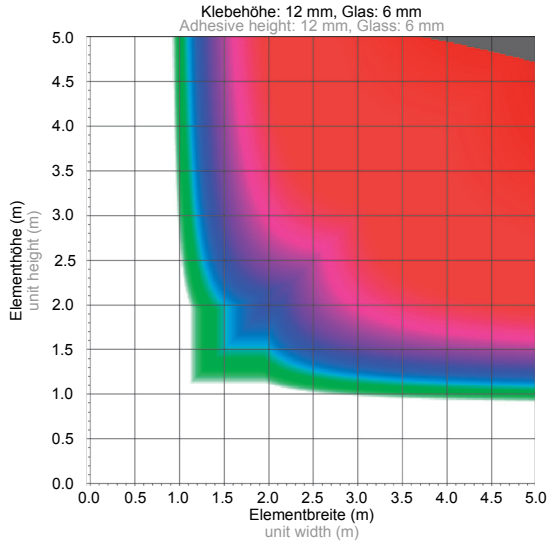
unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)

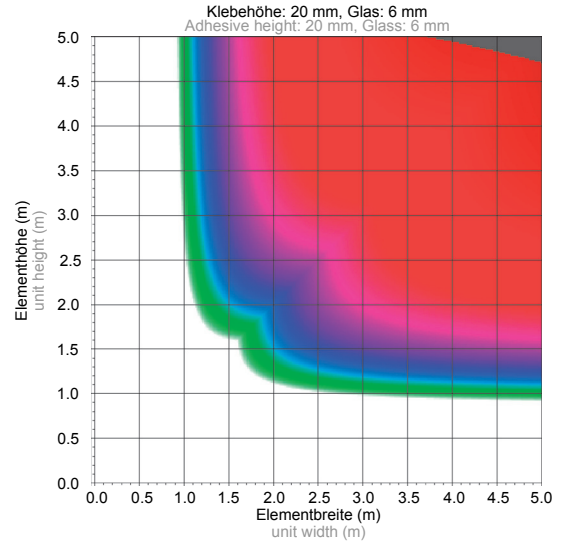


14 Vordimensionierung der Glaselemente SG
 14 Pre - dimensioning of glass unit SG

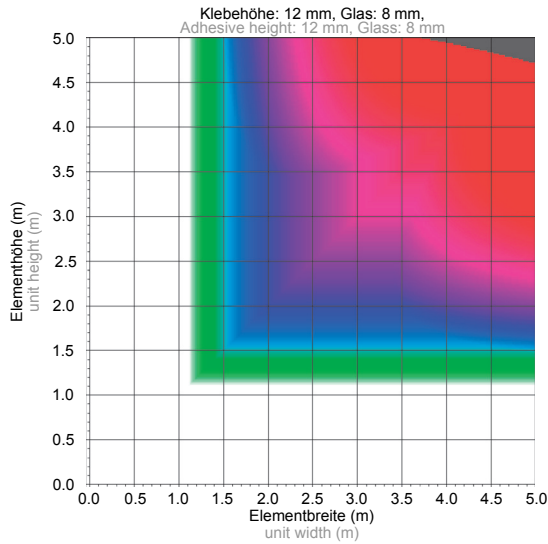
DOW CORNING
 DC 993



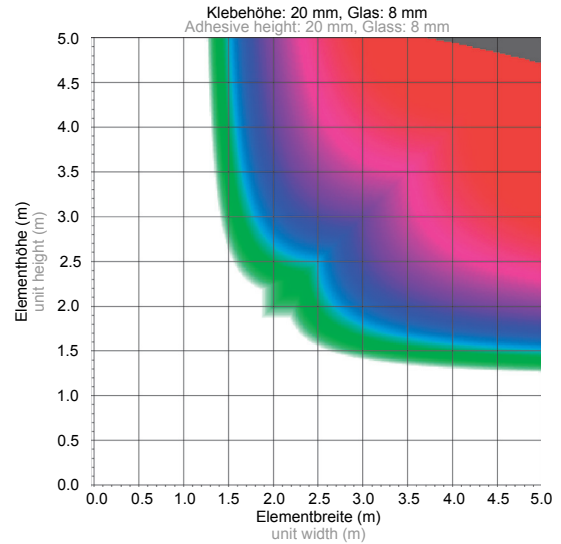
DOW CORNING
 DC 993



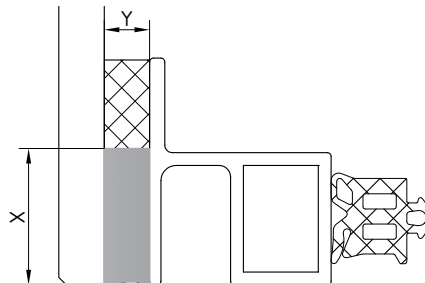
DOW CORNING
 DC 993



DOW CORNING
 DC 993

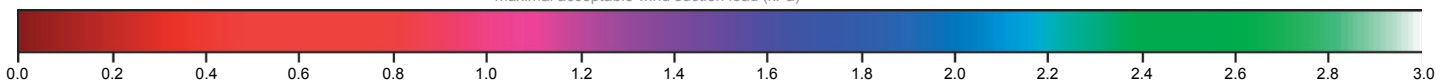


Maß X (Klebehöhe) = 12 / 20 mm (nach Statik)
 Maß Y (Klebebreite) = 6 mm
 Measure X (adhesive height) = 12 / 20 mm (as per statics)
 Measure Y (adhesive width) = 6 mm

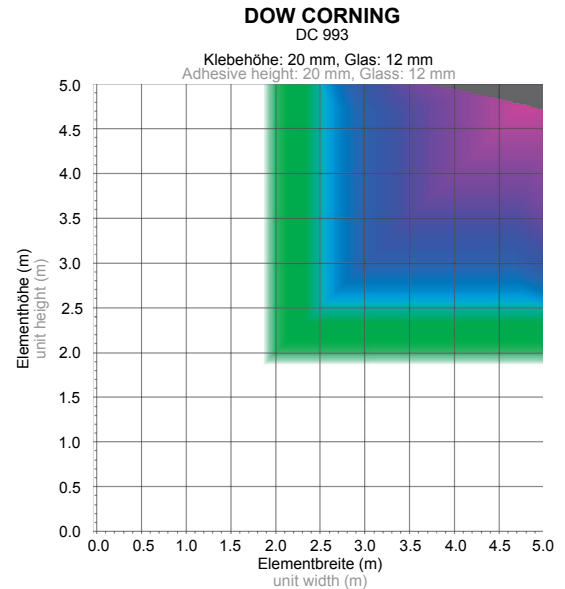
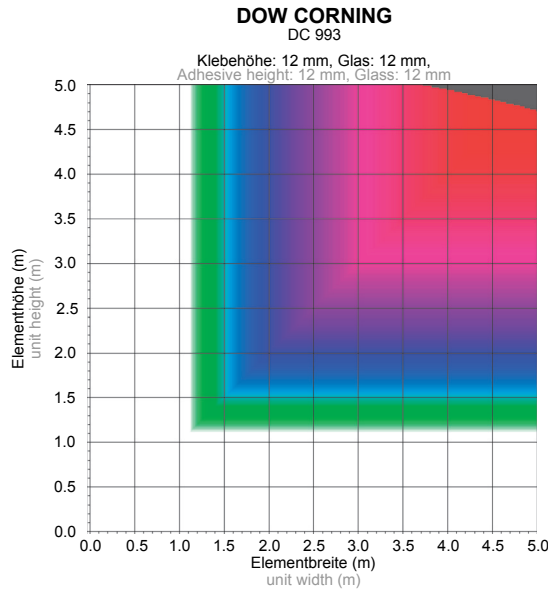
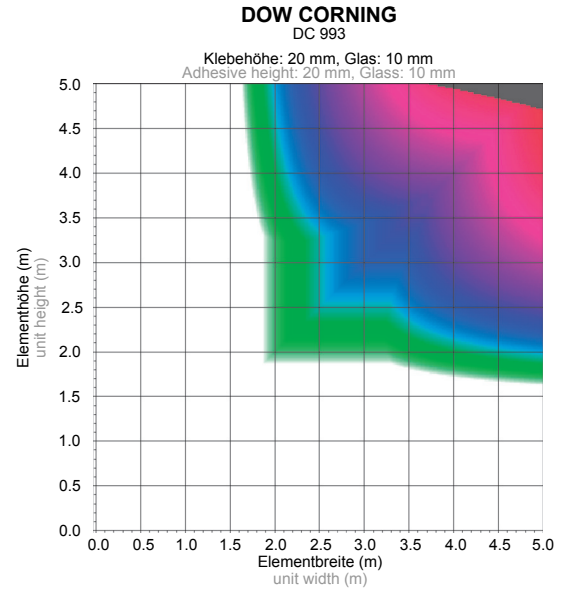
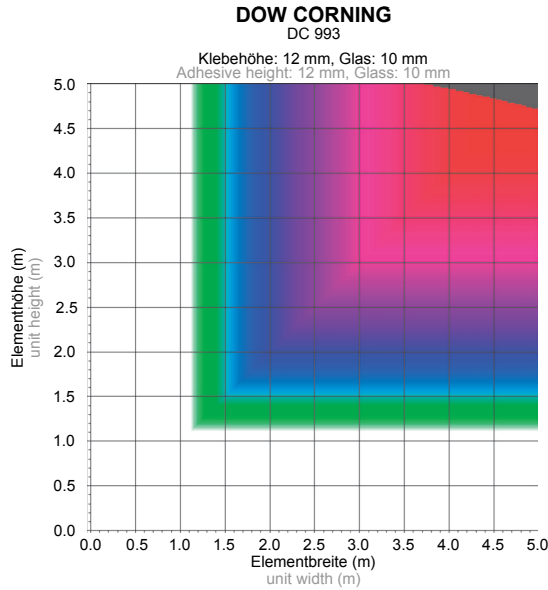


■ unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

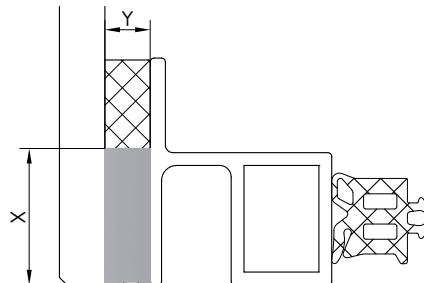
Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



03402000



Maß X (Klebehöhe) = 12 / 20 mm (nach Statik)
 Maß Y (Klebreite) = 6 mm
 Measure X (adhesive height) = 12 / 20 mm (as per statics)
 Measure Y (adhesive width) = 6 mm

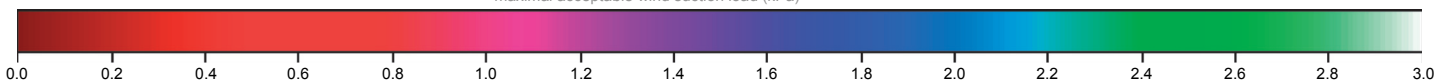


035002100



unzulässige Elementgrößen
 incorrect size of unit

Maximal zulässige Windsoglast (kPa)
 maximal acceptable wind suction load (kPa)



036002900

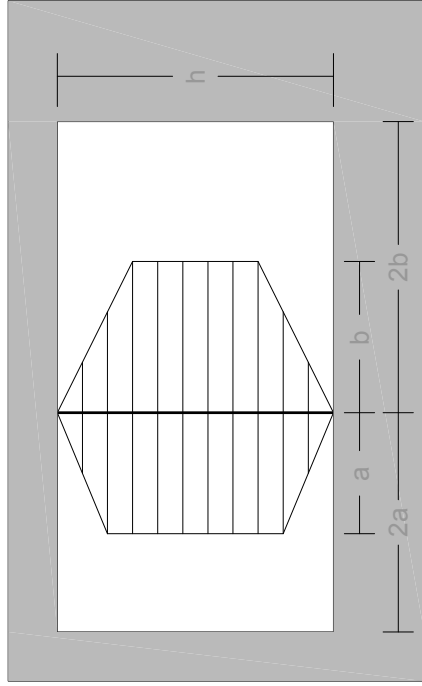
15.1 Determination of required moments of inertia I_x (cm⁴)

Modulus of elasticity aluminium 7000 kN/cm²

Deflection $f = l/200$, max. 15 mm
 Wind load 1,0 kN/m²

Profiles made entirely of aluminium
 • Trapezoidal distributed load

h in cm	Load width a or b respectively (cm)										110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210		
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110													
100	0,7	1,0	1,1	1,2																			
110	0,9	1,3	1,6	1,7																			
120	1,2	1,7	2,1	2,4	2,5																		
130	1,6	2,2	2,8	3,2	3,4	4,6																	
140	2,0	2,8	3,6	4,1	4,5	6,0	7,8																
150	2,4	3,5	4,5	5,2	5,7	7,7	9,9	12,5															
160	3,0	4,3	5,5	6,5	7,2	9,6	12,3	15,0	18,1														
170	3,6	5,2	6,7	7,9	8,9	11,7	14,2	17,0	21,5	22,6													
180	4,3	6,2	8,0	9,6	10,8	14,2	17,0	21,5	26,3	26,7	27,9												
190	5,0	7,4	9,5	11,4	13,0	17,0	21,5	26,3	31,4	31,4	32,6	33,2											
200	5,9	8,6	11,2	13,4	15,4	20,0	25,3	31,4	38,2	36,5	38,1	39,2	39,5										
210	6,8	10,0	13,0	15,7	18,1	23,4	29,5	36,5	44,2	42,0	44,2	45,7	46,4										
220	7,8	11,5	15,0	18,2	21,0	27,2	33,2	40,6	48,1	50,8	52,8	54,0	54,4										
230	8,9	13,2	17,2	21,0	24,3	30,8	37,8	45,9	54,7	58,0	60,6	62,3	63,2										
240	10,2	15,0	19,7	24,0	27,8	34,5	41,6	49,5	59,1	63,9	67,0	71,3	73,2										
250	11,5	17,0	22,3	27,2	31,7	39,2	46,4	55,5	64,0	69,6	73,2	78,2	81,1	83,1									
260	13,0	19,2	25,2	30,8	36,0	44,7	53,7	64,3	71,5	77,9	83,4	88,0	91,7	95,9	96,4								
270	14,5	21,5	28,3	34,6	40,5	50,6	62,1	73,8	82,1	89,6	96,3	101,9	106,5	112,3	113,5								
280	16,2	24,1	31,6	38,8	45,5	56,1	68,8	82,2	93,9	102,7	110,5	117,3	122,9	130,6	132,5	133,2							
290	18,0	26,8	35,2	43,2	50,8	62,5	76,8	91,6	106,8	117,1	126,3	134,3	141,1	146,7	153,7	155,1							
300	19,9	29,7	39,0	48,0	56,5	69,5	85,2	101,3	121,1	132,9	143,6	153,0	161,2	168,0	173,3	179,5	180,3						
310	22,8	33,8	44,6	54,9	64,7	78,8	96,3	115,2	136,7	150,2	162,6	173,6	183,3	191,5	198,1	203,1	206,5	208,2					
320	25,8	38,5	50,7	62,5	73,7	89,2	108,4	129,9	153,7	169,2	183,4	196,2	207,5	217,2	225,3	231,7	236,3	239,9					
330	29,2	43,5	57,5	70,9	83,6	99,7	120,4	142,2	172,3	189,8	206,0	220,8	233,9	245,4	255,1	263,0	268,9	274,9					
340	33,0	49,1	64,8	80,0	94,5	108,3	126,3	147,1	192,4	212,3	230,7	247,6	262,8	276,1	287,7	297,2	304,7	310,1	314,4				
350	37,0	55,2	72,9	90,0	106,5	122,1	141,6	164,3	214,3	236,7	257,5	276,7	294,1	309,6	323,1	334,5	343,7	350,7	357,7				
360	41,5	61,8	81,7	101,0	119,5	137,1	157,2	180,0	238,0	263,0	286,5	308,2	328,1	345,9	361,6	375,1	386,2	395,0	401,3	406,3			
370	46,3	69,0	91,2	112,8	133,6	153,5	175,2	200,0	265,5	292,8	318,0	341,5	363,0	383,0	401,5	418,0	432,0	443,0	451,0	458,0			
380	51,5	76,8	101,6	125,7	149,0	171,3	196,4	225,0	298,5	328,0	355,5	381,0	405,0	428,0	450,0	470,0	488,0	503,0	515,0	525,0			
390	57,1	85,3	112,8	139,7	165,7	190,6	219,4	252,0	330,0	361,5	390,0	416,0	440,0	463,0	485,0	506,0	525,0	542,0	557,0	570,0			
400	63,2	94,4	125,0	154,8	183,7	211,5	244,0	281,0	364,5	405,0	442,0	476,0	507,0	537,0	565,0	591,0	616,0	639,0	660,0	678,0			
450	101,4	151,5	200,8	249,3	296,5	342,3	386,5	428,8	469,1	507,2	542,8	575,7	605,9	633,2	657,4	678,3	696,0	710,2	721,0	728,2			
500	154,6	231,2	306,9	381,3	454,4	525,7	594,9	661,9	726,2	787,8	846,3	901,5	953,2	1001,2	1045,2	1085,2	1120,8	1152,0	1178,7	1200,6			
550	226,5	338,8	450,1	559,9	667,9	773,9	877,3	978,0	1075,5	1169,6	1260,0	1346,3	1428,2	1505,6	1578,1	1645,5	1707,5	1764,0	1814,7	1859,5			
600	320,9	480,2	638,3	794,7	948,9	1100,6	1249,4	1394,8	1536,5	1674,1	1807,1	1935,3	2058,3	2175,7	2287,2	2392,5	2491,3	2583,3	2668,3	2745,9			
650	442,1	661,8	880,1	1096,4	1310,1	1520,9	1728,2	1931,6	2130,6	2324,7	2513,5	2696,5	2873,3	3043,5	3206,7	3362,6	3510,6	3650,5	3782,0	3904,7			
700	594,7	890,6	1184,8	1476,6	1765,5	2051,0	2332,4	2609,3	2881,0	3147,0	3406,9	3660,0	3905,9	4144,0	4374,0	4595,2	4807,4	5009,9	5202,5	5384,6			
750	783,8	1174,1	1562,3	1947,9	2330,2	2708,4	3082,1	3450,4	3812,9	4168,8	4517,5	4858,5	5191,2	5514,9	5829,1	6133,2	6426,7	6709,1	6979,9	7238,6			
800	1014,9	1520,4	2023,6	2523,8	3020,3	3512,1	3998,7	4479,3	4953,2	5419,6	5877,8	6327,1	6766,9	7196,5	7615,2	8022,3	8417,3	8799,5	9168,3	9523,1			



h = Distance between supports in cm

a = Load width in cm

b = Load width in cm

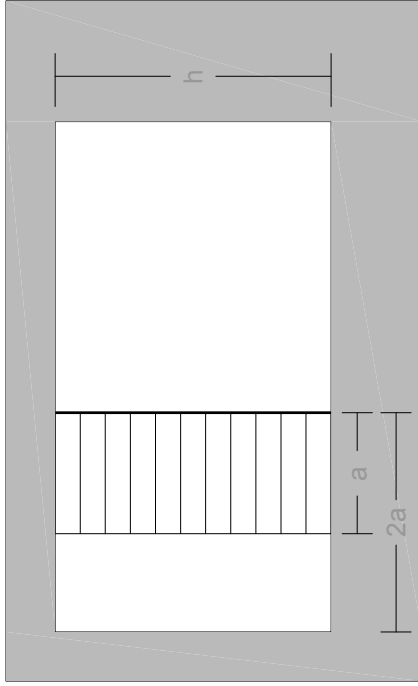
15.3 Determination of required moments of inertia I_x (cm⁴)

Modulus of elasticity aluminium 7000 kN/cm²

Deflection $f = l/200$, max. 15 mm
 Wind load 1,0 kN/m²

Profiles made entirely of aluminium
 • Uniformly distributed load

h in cm	Load width a or b respectively (cm)																			
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
100	0,7	1,1	1,5	1,9																
110	1,0	1,5	2,0	2,5																
120	1,3	1,9	2,6	3,2	3,9															
130	1,6	2,5	3,3	4,1	4,9			19,5												
140	2,0	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1		23,0												
150	2,5	3,8	5,0	6,3	7,5	8,8		26,8	29,8											
160	3,0	4,6	6,1	7,6	9,1	10,7	12,2	12,2	12,2											
170	3,7	5,5	7,3	9,1	11,0	12,8	14,6	14,6	14,6											
180	4,3	6,5	8,7	10,8	13,0	15,2	17,4	17,4	17,4	19,5										
190	5,1	7,7	10,2	12,8	15,3	17,9	20,4	20,4	20,4	23,0										
200	6,0	8,9	11,9	14,9	17,9	20,8	23,8	23,8	23,8	26,8										
210	6,9	10,3	13,8	17,2	20,7	24,1	27,6	27,6	27,6	31,0	34,5									
220	7,9	11,9	15,8	19,8	23,8	27,7	31,7	31,7	31,7	35,7	39,6	43,6								
230	9,1	13,6	18,1	22,6	27,2	31,7	36,2	36,2	36,2	40,7	45,3	49,8								
240	10,3	15,4	20,6	25,7	30,9	36,0	41,1	41,1	41,1	46,3	51,4	56,6	61,7							
250	11,6	17,4	23,3	29,1	34,9	40,7	46,5	46,5	46,5	52,3	58,1	63,9	69,8							
260	13,1	19,6	26,2	32,7	39,2	45,8	52,3	52,3	52,3	58,8	65,4	71,9	78,5	85,0						
270	14,6	22,0	29,3	36,6	43,9	51,3	58,6	58,6	58,6	65,9	73,2	80,5	87,9	95,2						
280	16,3	24,5	32,7	40,8	49,0	57,2	65,3	65,3	65,3	73,5	81,7	89,8	98,0	106,2						
290	18,1	27,2	36,3	45,4	54,4	63,5	72,6	72,6	72,6	81,7	90,7	99,8	108,9	118,0						
300	20,1	30,1	40,2	50,2	60,3	70,3	80,4	80,4	80,4	90,4	100,4	110,5	120,5	130,6	140,6	150,7				
310	22,9	34,4	45,8	57,3	68,7	80,2	91,6	91,6	91,6	103,1	114,5	126,0	137,4	148,9	160,3	171,8				
320	26,0	39,0	52,0	65,0	78,0	91,0	104,0	104,0	104,0	117,0	130,0	143,0	156,0	169,0	182,0	195,0	208,1			
330	29,4	44,1	58,8	73,5	88,2	102,9	117,7	117,7	117,7	132,4	147,1	161,8	176,5	191,2	205,9	220,6	235,3			
340	33,1	49,7	66,3	82,9	99,4	116,0	132,6	132,6	132,6	149,1	165,7	182,3	198,9	215,4	232,0	248,6	265,1	281,7		
350	37,2	55,8	74,4	93,0	111,7	130,3	148,9	148,9	148,9	167,5	186,1	204,7	223,3	241,9	260,5	279,1	297,7	316,4		
360	41,7	62,5	83,3	104,1	125,0	145,8	166,6	166,6	166,6	187,5	208,3	229,1	249,9	270,8	291,6	312,4	333,3	354,1	374,9	
370	46,5	69,7	93,0	116,2	139,4	162,7	185,9	185,9	185,9	209,2	232,4	255,7	278,9	302,1	325,4	348,6	371,9	395,1	418,3	
380	51,7	77,6	103,4	129,3	155,1	181,0	206,9	206,9	206,9	232,7	258,6	284,4	310,3	336,1	362,0	387,9	413,7	439,6	465,4	491,3
390	57,4	86,1	114,8	143,4	172,1	200,8	229,5	229,5	229,5	258,2	286,9	315,6	344,3	373,0	401,6	430,3	459,0	487,7	516,4	545,1
400	63,5	95,2	127,0	158,7	190,5	222,2	254,0	254,0	254,0	285,7	317,5	349,2	381,0	412,7	444,4	476,2	507,9	539,7	571,4	603,2
450	101,7	152,6	203,4	254,3	305,1	356,0	406,8	406,8	406,8	457,7	508,5	559,4	610,2	661,1	711,9	762,8	813,6	864,5	915,3	966,2
500	155,0	232,5	310,0	387,5	465,0	542,5	620,0	620,0	620,0	697,5	775,0	852,6	930,1	1007,6	1085,1	1162,6	1240,1	1317,6	1395,1	1472,6
550	227,0	340,4	453,9	567,4	680,9	794,3	907,8	907,8	907,8	1021,3	1134,8	1248,2	1361,7	1475,2	1588,7	1702,1	1815,6	1929,1	2042,6	2156,0
600	321,4	482,1	642,9	803,6	964,3	1125,0	1285,7	1285,7	1285,7	1446,4	1607,1	1767,9	1928,6	2089,3	2250,0	2410,7	2571,4	2732,1	2892,9	3053,6
650	442,7	664,1	885,4	1106,8	1328,2	1549,5	1770,9	1770,9	1770,9	1992,3	2213,6	2435,0	2656,3	2877,7	3099,1	3320,4	3541,8	3763,2	3984,5	4205,9
700	595,5	893,2	1191,0	1488,7	1786,5	2084,2	2381,9	2381,9	2381,9	2679,7	2977,4	3275,2	3572,9	3870,7	4168,4	4466,1	4763,9	5061,6	5359,4	5657,1
750	84,7	117,1	156,9	196,8	235,4	274,6	313,9	313,9	313,9	353,3	392,7	431,6	470,4	510,8	549,3	588,5	627,7	667,0	706,2	745,0
800	101,5	152,8	203,7	253,9	304,6	355,6	406,3	406,3	406,3	457,4	507,9	558,3	609,2	660,3	711,1	761,9	812,7	863,4	914,2	965,0



h = Distance between supports in cm
 a = Load width in cm

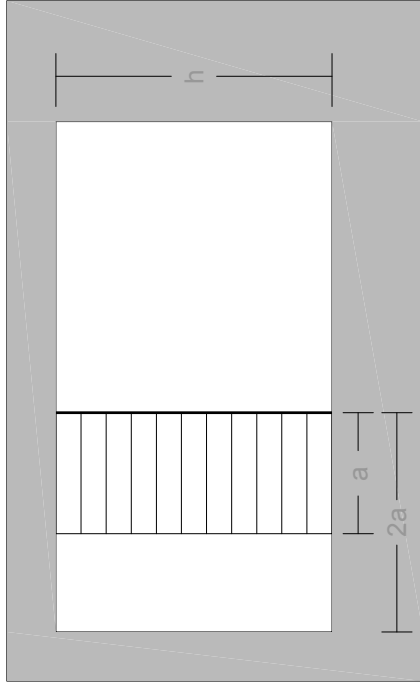
15.4 Determination of required moments of inertia I_x (cm⁴)

Modulus of elasticity aluminium 7000 kN/cm² Deflection $f = l/300$, max. 15 mm
 Wind load 1,0 kN/m²

Thermally separated profiles
 • Uniformly distributed load

h in cm	Load width a or b respectively (cm)																			
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
100	1,1	1,7	2,2	2,8																
110	1,5	2,2	3,0	3,7																
120	1,9	2,9	3,9	4,8	5,8															
130	2,5	3,7	4,9	6,1	7,4	10,7														
140	3,1	4,6	6,1	7,7	9,2	13,2	8,3													
150	3,8	5,7	7,5	9,4	11,3	16,0	13,7	16,4	19,2	21,9										
160	4,6	6,9	9,1	11,4	13,7	16,4	19,2	21,9	29,3	34,4	40,2	44,6								
170	5,5	8,2	11,0	13,7	16,4	19,2	21,9	29,3	34,4	40,2	44,6	51,7	65,4							
180	6,5	9,8	13,0	16,3	19,5	22,8	26,0	29,3	34,4	40,2	44,6	51,7	65,4	74,7						
190	7,7	11,5	15,3	19,1	23,0	26,8	30,6	34,4	40,2	44,6	51,7	65,4	74,7	84,9	92,6					
200	8,9	13,4	17,9	22,3	26,8	31,3	35,7	40,2	44,6	51,7	65,4	74,7	84,9	92,6	104,6					
210	10,3	15,5	20,7	25,8	31,0	36,2	41,3	46,5	51,7	65,4	74,7	84,9	92,6	104,6	117,7	127,5				
220	11,9	17,8	23,8	29,7	35,7	41,6	47,5	53,5	59,4	65,4	74,7	84,9	92,6	104,6	117,7	127,5				
230	13,6	20,4	27,2	33,9	40,7	47,5	54,3	61,1	67,9	74,7	84,9	92,6	104,6	117,7	127,5	142,8				
240	15,4	23,1	30,9	38,6	46,3	54,0	61,7	69,4	77,1	84,9	92,6	104,6	117,7	127,5	142,8	159,3				
250	17,4	26,2	34,9	43,6	52,3	61,0	69,8	78,5	87,2	95,9	104,6	117,7	127,5	142,8	159,3	176,9				
260	19,6	29,4	39,2	49,0	58,8	68,7	78,5	88,3	98,1	107,9	117,7	127,5	142,8	159,3	176,9	195,9				
270	22,0	33,0	43,9	54,9	65,9	76,9	87,9	98,9	109,8	120,8	131,8	142,8	159,3	176,9	195,9	210,9				
280	24,5	36,8	49,0	61,3	73,5	85,8	98,0	110,3	122,5	134,8	147,0	159,3	176,9	195,9	210,9	226,0				
290	27,2	40,8	54,4	68,0	81,7	95,3	108,9	122,5	136,1	149,7	163,3	176,9	195,9	210,9	226,0	249,4				
300	30,1	45,2	60,3	75,3	90,4	105,5	120,5	135,6	150,7	165,7	180,8	195,9	210,9	226,0	249,4	274,3				
310	33,2	49,9	66,5	83,1	99,7	116,4	133,0	149,6	166,2	182,9	199,5	216,1	232,7	249,4	274,3	292,6				
320	36,6	54,9	73,1	91,4	109,7	128,0	146,3	164,6	182,9	201,1	219,4	237,7	256,0	274,3	292,6	320,9				
330	40,1	60,2	80,2	100,3	120,3	140,4	160,4	180,5	200,5	220,6	240,6	260,7	280,8	300,8	320,9	350,9				
340	43,9	65,8	87,7	109,7	131,6	153,5	175,5	197,4	219,3	241,3	263,2	285,1	307,1	329,0	350,9	372,9				
350	47,9	71,8	95,7	119,6	143,6	167,5	191,4	215,3	239,3	263,2	287,1	311,0	335,0	358,9	382,8	406,7				
360	52,1	78,1	104,1	130,2	156,2	182,3	208,3	234,3	260,4	286,4	312,4	338,5	364,5	390,5	416,6	442,6	468,6			
370	56,5	84,8	113,1	141,3	169,6	197,9	225,0	254,4	282,7	310,9	339,2	367,5	395,7	424,0	452,3	480,5	508,8			
380	61,2	91,9	122,5	153,1	183,7	214,3	245,0	275,6	306,2	336,8	367,4	398,1	428,7	459,3	489,9	520,5	551,2	581,8		
390	66,2	99,3	132,4	165,5	198,6	231,7	264,8	297,9	331,0	364,1	397,2	430,3	463,4	496,5	529,6	562,7	595,8	628,9		
400	71,4	107,1	142,9	178,6	214,3	250,0	285,7	321,4	357,1	392,9	428,6	464,3	500,0	535,7	571,4	607,1	642,9	678,6	714,3	
450	101,7	152,6	203,4	254,3	305,1	356,0	406,8	457,7	508,5	559,4	610,2	661,1	711,9	762,8	813,6	864,5	915,3	966,2	1017,0	1067,9
500	155,0	232,5	310,0	387,5	465,0	542,5	620,0	697,5	775,0	852,6	930,1	1007,6	1085,1	1162,6	1240,1	1317,6	1395,1	1472,6	1550,1	1627,6
550	227,0	340,4	453,9	567,4	680,9	794,3	907,8	1021,3	1134,8	1248,2	1361,7	1475,2	1588,7	1702,1	1815,6	1929,1	2042,6	2156,0	2269,5	2383,0
600	321,4	482,1	642,9	803,6	964,3	1125,0	1285,7	1446,4	1607,1	1767,9	1928,6	2089,3	2250,0	2410,7	2571,4	2732,1	2892,9	3053,6	3214,3	3375,0
650	442,7	664,1	885,4	1106,8	1328,2	1549,5	1770,9	1992,3	2213,6	2435,0	2656,3	2877,7	3099,1	3320,4	3541,8	3763,2	3984,5	4205,9	4427,2	4648,6
700	595,5	893,2	1191,0	1488,7	1786,5	2084,2	2381,9	2679,7	2977,4	3275,2	3572,9	3870,7	4168,4	4466,1	4763,9	5061,6	5359,4	5657,1	5954,9	6252,6
750	784,7	1177,1	1569,5	1961,8	2354,2	2746,6	3139,0	3531,3	3923,7	4316,1	4708,4	5100,8	5493,2	5885,5	6277,9	6670,3	7062,6	7455,0	7847,4	8239,7
800	1015,9	1523,8	2031,7	2539,7	3047,6	3555,6	4063,5	4571,4	5079,4	5587,3	6095,2	6603,2	7111,1	7619,0	8127,0	8634,9	9142,9	9650,8	10158,7	10666,7

h = Distance between supports in cm
 a = Load width in cm



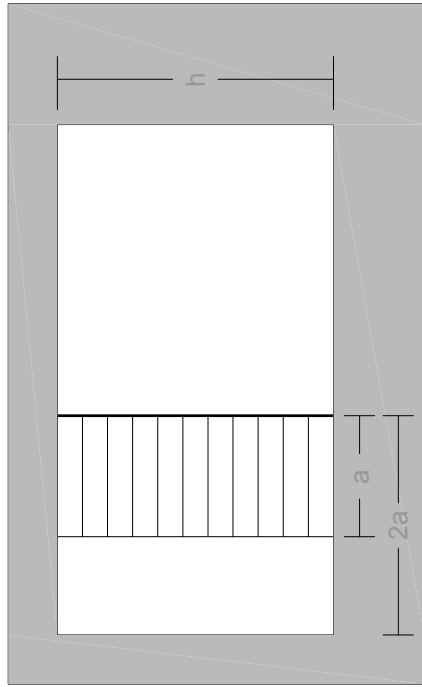
04-1001500

15.5 Determination of required moments of inertia I_x (cm⁴)

Profiles made entirely of aluminium
 • Uniformly distributed load

Modulus of elasticity aluminium 7000 kN/cm²
 Deflection $f = l/300$, max. 8 mm
 Wind load 1,0 kN/m²

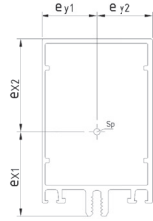
h in cm	Load width a or b respectively (cm)																			
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
100	1,1	1,7	2,2	2,8																
110	1,5	2,2	3,0	3,7																
120	1,9	2,9	3,9	4,8	5,8															
130	2,5	3,7	4,9	6,1	7,4	10,7														
140	3,1	4,6	6,1	7,7	9,2	11,3	13,2													
150	3,8	5,7	7,5	9,4	11,3	13,2	15,1	17,0												
160	4,6	6,9	9,1	11,4	14,6	16,0	18,3	20,6	22,9											
170	5,5	8,2	11,0	13,7	18,6	19,2	21,9	24,6	27,3	29,9										
180	6,5	9,8	13,0	16,3	23,4	22,8	26,0	29,3	32,6	35,9	38,2									
190	7,7	11,5	15,3	19,1	29,1	26,8	30,6	34,4	38,2	42,0	45,8	49,6								
200	8,9	13,4	17,9	22,3	35,7	31,3	35,7	40,2	44,6	49,0	53,4	57,8	62,2							
210	10,3	15,5	20,7	25,8	43,4	36,2	41,3	46,5	51,7	56,9	62,1	67,3	72,5	77,7						
220	11,9	17,8	23,8	29,7	52,3	41,6	47,5	53,5	59,4	65,4	71,3	77,3	83,2	89,2						
230	13,6	20,4	27,2	33,9	62,5	47,5	54,3	61,1	67,9	74,7	81,5	88,3	95,1	101,9						
240	15,4	23,1	30,9	38,6	74,1	54,0	61,7	69,4	77,1	84,9	92,6	100,4	108,2	116,0						
250	18,2	27,2	36,3	45,4	87,2	63,6	72,7	81,7	90,8	99,9	109,0	118,1	127,2	136,3						
260	21,3	31,9	42,5	53,1	102,0	74,4	85,0	95,6	106,3	116,9	127,5	138,1	148,7	159,3						
270	24,7	37,1	49,4	61,8	118,6	86,5	98,9	111,2	123,6	135,9	148,3	160,6	172,9	185,2						
280	28,6	42,9	57,2	71,5	137,2	100,0	114,3	128,6	142,9	157,2	171,5	185,8	199,1	213,4						
290	32,9	49,3	65,8	82,2	157,9	115,1	131,6	148,0	164,5	180,9	197,3	213,8	230,2	246,6						
300	37,7	56,5	75,3	94,2	180,8	131,8	150,7	169,5	188,3	207,2	226,0	244,8	263,7	282,5						
310	42,9	64,4	85,9	107,4	206,1	150,3	171,8	193,3	214,7	236,2	257,7	279,2	300,6	322,1						
320	48,8	73,1	97,5	121,9	234,1	170,7	195,0	219,4	243,8	268,2	292,6	317,0	341,3	365,7	390,1					
330	55,1	82,7	110,3	137,9	264,7	193,0	220,6	248,2	275,7	303,3	330,9	358,5	386,0	413,6	441,2					
340	62,1	93,2	124,3	155,4	298,3	217,5	248,6	279,6	310,7	341,8	372,9	403,9	435,0	466,1	497,1	528,2				
350	69,8	104,7	139,6	174,5	335,0	244,2	279,1	314,0	348,9	383,8	418,7	453,6	488,5	523,4	558,3					
360	78,1	117,2	156,2	195,3	374,9	273,4	312,4	351,5	390,5	429,6	468,6	507,7	546,8	585,8	624,9	663,9	703,0			
370	87,2	130,7	174,3	217,9	418,3	305,0	348,6	392,2	435,8	479,3	522,9	566,5	610,1	653,7	697,2	740,8	784,4			
380	97,0	145,4	193,9	242,4	465,4	339,4	387,9	436,3	484,8	533,3	581,8	630,3	678,8	727,2	775,7	824,2	872,7	921,2		
390	107,6	161,4	215,2	269,0	516,4	376,5	430,3	484,1	537,9	591,7	645,5	699,3	753,1	806,9	860,7	914,4	968,2	1022,0		
400	119,0	178,6	238,1	297,6	571,4	416,7	476,2	535,7	595,2	654,8	714,3	773,8	833,3	892,9	952,4	1011,9	1071,4	1131,0	1190,5	
450	190,7	286,0	381,4	476,7	915,3	667,4	762,8	858,1	953,5	1048,8	1144,1	1239,5	1334,8	1430,2	1525,5	1620,9	1716,2	1811,6	1906,9	2002,3
500	290,6	436,0	581,3	726,6	1395,1	1017,3	1162,6	1307,9	1453,2	1598,5	1743,9	1889,2	2034,5	2179,8	2325,1	2470,5	2615,8	2761,1	2906,4	3051,8
550	425,5	638,3	851,1	1063,8	2042,6	1489,4	1702,1	1914,9	2127,7	2340,4	2553,2	2766,0	2978,7	3191,5	3404,3	3617,0	3829,8	4042,5	4255,3	4468,1
600	602,7	904,0	1205,4	1506,7	2892,9	2109,4	2410,7	2712,1	3013,4	3314,7	3616,1	3917,4	4218,8	4520,1	4821,4	5122,8	5424,1	5725,4	6026,8	6328,1
650	830,1	1245,2	1660,2	2075,3	3984,5	2905,4	3320,4	3735,5	4150,5	4565,6	4980,6	5395,7	5810,8	6225,8	6640,9	7055,9	7471,0	7886,0	8301,1	8716,1
700	1116,5	1674,8	2233,1	2791,3	5359,4	3907,9	4466,1	5024,4	5582,7	6141,0	6699,2	7257,5	7815,8	8374,0	8932,3	9490,6	10048,8	10607,1	11165,4	11723,6
750	1471,4	2207,1	2942,8	3678,5	7062,6	5149,8	5885,5	6621,2	7356,9	8092,6	8828,3	9564,0	10299,7	11035,4	11771,1	12506,8	13242,4	13978,1	14713,8	15449,5
800	1904,8	2857,1	3809,5	4761,9	9142,9	6666,7	7619,0	8571,4	9523,8	10476,2	11428,6	12381,0	13333,3	14285,7	15238,1	16190,5	17142,9	18095,2	19047,6	20000,0



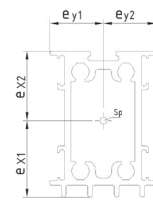
h = Distance between supports in cm
 a = Load width in cm

17 Statische Werte für Pfosten und Einschubprofile
17 Statical values for mullions and insert profiles

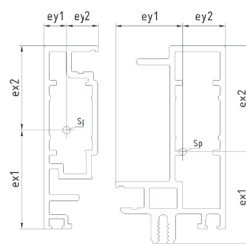
Trigon 50 / 50 SG



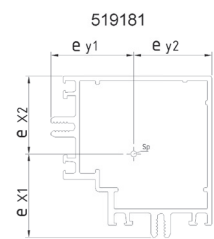
	519350	519351	519352	519353	519354	519355	519356	519357	519358	519359	519330	519340	519361	519362	519363
A (cm ²)	5,18	6,17	7,39	8,87	10,13	13,87	12,97	8,30	9,56	21,20	4,06	5,87	6,15	8,99	12,95
Abw. (cm)	33,20	34,40	39,80	46,40	52,40	58,40	58,40	43,70	49,70	72,40	26,20	29,60	34,30	46,30	58,30
e _{x1} (cm)	2,75	3,78	5,09	6,73	8,17	10,57	9,95	6,08	7,52	14,31	1,90	2,66	3,78	6,82	9,94
e _{x2} (cm)	2,85	4,17	5,56	7,22	8,77	9,37	10,00	6,52	8,08	12,64	1,90	2,94	4,17	7,13	10,01
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
I _x (cm ⁴)	18,50	47,00	103,31	207,30	349,80	667,16	589,82	163,07	282,41	1787,62	5,82	14,68	46,72	217,60	588,31
I _y (cm ⁴)	17,03	22,70	29,37	37,30	44,70	60,81	59,30	34,23	41,46	94,21	11,34	12,66	22,61	37,64	59,21
W _x (cm ³)	6,48	11,30	18,59	28,40	39,90	63,08	59,01	25,02	34,96	124,95	3,05	4,99	11,20	30,53	58,79
W _y (cm ³)	6,81	9,10	11,75	14,90	17,90	24,32	23,72	13,69	16,58	37,68	4,53	5,06	9,04	15,05	23,68



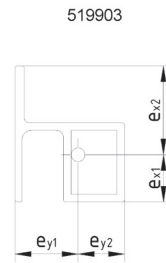
	599231	599232	599233	599234	599238	599278	599279	599280
A (cm ²)	6,94	8,33	10,00	11,56	13,00	9,33	10,89	5,73
Abw. (cm)	30,30	35,60	42,10	48,10	53,70	39,50	45,50	24,60
e _{x1} (cm)	3,21	4,55	6,17	7,66	9,06	5,51	7,02	2,03
e _{x2} (cm)	2,90	4,23	5,85	7,33	8,73	5,20	6,69	1,74
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
I _x (cm ⁴)	31,75	81,52	182,42	320,86	497,93	135,79	255,35	8,38
I _y (cm ⁴)	11,27	14,27	17,92	21,26	24,42	16,44	19,82	8,65
W _x (cm ³)	9,89	17,93	29,56	41,89	54,95	24,62	36,38	4,13
W _y (cm ³)	5,10	6,46	8,11	9,62	11,05	7,44	8,97	3,92



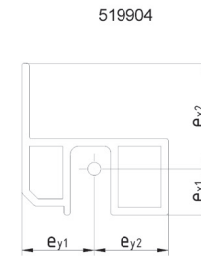
	519151	519152	519153	519154	519155	519156	519157	519158	519159	519160	519161	519162	519163	519164
A (cm ²)	4,51	6,50	5,65	7,63	7,71	6,69	9,15	11,13	10,59	12,57	7,06	9,07	8,50	10,48
Abw. (cm)	27,40	48,00	32,80	40,20	39,40	46,80	45,40	52,90	51,40	58,80	36,70	44,10	42,70	50,10
e _{x1} (cm)	3,96	3,69	5,28	4,85	6,94	6,42	8,43	7,83	9,92	9,27	6,27	5,80	7,76	7,20
e _{x2} (cm)	3,39	4,26	4,77	5,80	6,41	7,53	7,92	9,12	9,43	10,68	5,73	6,81	7,24	8,40
e _{y1} (cm)	0,91	2,71	0,95	2,80	0,99	2,91	1,01	2,96	1,02	3,00	0,97	2,88	1,00	2,94
e _{y2} (cm)	1,34	1,71	1,30	1,62	1,26	1,51	1,25	1,46	1,23	1,42	1,28	1,48	1,25	1,48
I _x (cm ⁴)	23,10	41,62	56,39	93,32	132,76	202,87	236,00	344,73	380,37	536,53	98,00	153,93	184,80	275,10
I _y (cm ⁴)	2,74	9,24	3,92	10,73	5,78	13,09	7,22	14,71	8,65	16,28	5,13	12,34	6,57	13,99
W _x (cm ³)	5,83	9,76	10,69	16,09	19,13	29,97	28,00	37,84	38,34	50,23	15,63	22,62	23,83	32,76
W _y (cm ³)	2,04	3,41	3,01	3,83	4,57	4,50	5,80	4,97	7,03	5,42	4,02	4,28	5,25	4,76



	519181
A (cm ²)	8,49
Abw. (cm)	48,90
e _{x1} (cm)	4,11
e _{x2} (cm)	3,84
e _{y1} (cm)	4,11
e _{y2} (cm)	3,84
I _x (cm ⁴)	59,77
I _y (cm ⁴)	59,77
W _x (cm ³)	14,53
W _y (cm ³)	14,53



	519903	519904
A (cm ²)	1,61	2,19
Abw. (cm)	13,60	16,40
e _{x1} (cm)	1,19	1,20
e _{x2} (cm)	1,81	2,28
e _{y1} (cm)	1,21	1,58
e _{y2} (cm)	1,19	1,88
I _x (cm ⁴)	0,96	1,44
I _y (cm ⁴)	1,19	3,01
W _x (cm ³)	0,53	0,63
W _y (cm ³)	0,91	1,60



Trigon 60 / 60 SG

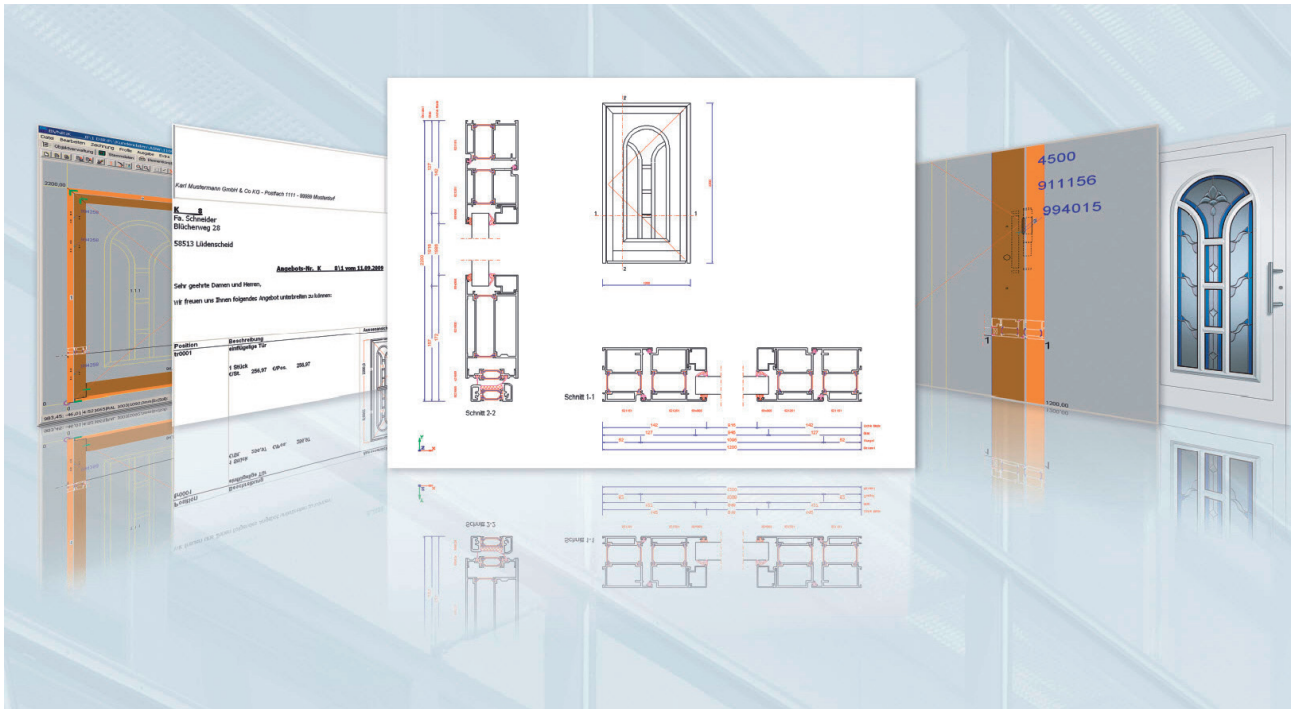
	523351	523353	523356
A (cm ²)	6,58	9,32	13,47
Abw. (cm)	36,40	48,40	60,40
e _{x1} (cm)	3,84	6,80	10,05
e _{x2} (cm)	4,11	7,15	9,91
e _{y1} = e _{y2} (cm)	3,00	3,00	3,00
I _x (cm ⁴)	51,65	230,26	633,77
I _y (cm ⁴)	34,49	56,20	88,40
W _x (cm ³)	12,57	32,21	63,09
W _y (cm ³)	11,49	18,73	29,46

	599261	599263	599265
A (cm ²)	8,00	11,07	14,07
Abw. (cm)	32,30	44,10	55,30
e _{x1} (cm)	3,36	6,40	9,33
e _{x2} (cm)	2,77	5,62	8,46
e _{y1} = e _{y2} (cm)	2,71	2,71	2,71
I _x (cm ⁴)	38,46	213,78	571,15
I _y (cm ⁴)	21,35	33,27	44,93
W _x (cm ³)	11,46	33,42	61,20
W _y (cm ³)	7,88	12,28	16,58

	523151	523152	523155	523156	523159	523160
A (cm ²)	4,74	7,08	7,95	10,29	10,83	13,14
Abw. (cm)	28,40	36,80	40,40	48,80	52,40	60,80
e _{x1} (cm)	4,00	3,65	6,96	6,31	9,94	9,12
e _{x2} (cm)	3,35	4,30	6,39	7,64	9,41	10,83
e _{y1} (cm)	1,12	3,31	1,21	3,55	1,25	3,66
e _{y2} (cm)	1,63	2,11	1,54	1,87	1,50	1,76
I _x (cm ⁴)	24,78	45,32	140,49	219,46	398,50	574,74
I _y (cm ⁴)	4,55	15,34	9,34	21,43	13,83	26,46
W _x (cm ³)	6,19	10,53	20,17	28,73	40,09	53,06
W _y (cm ³)	2,79	4,63	6,07	6,04	9,22	7,23

HUECK-TEC for Windows

Complete software for the metalworker



Calculation, offering

Construction

Drawings generation

Viewing fittings and works

Minimization

Customer- and job-management

Online-order

Invoicing

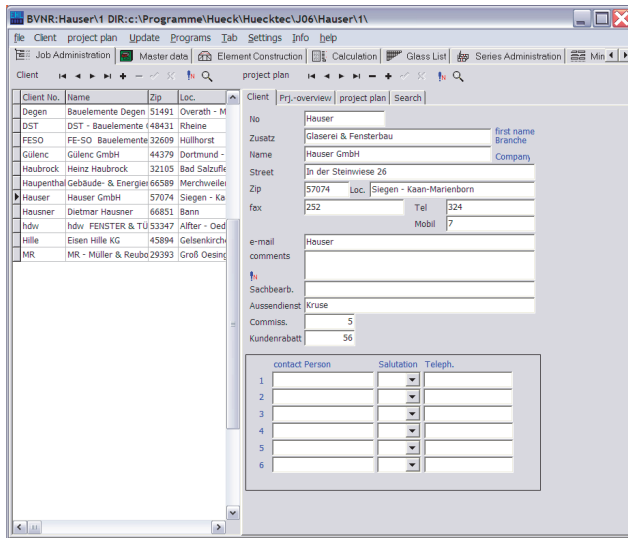
CNC machining

HUECK-CAD

Commission agreement

04-5005000

Customer- and job-management



Management of customers

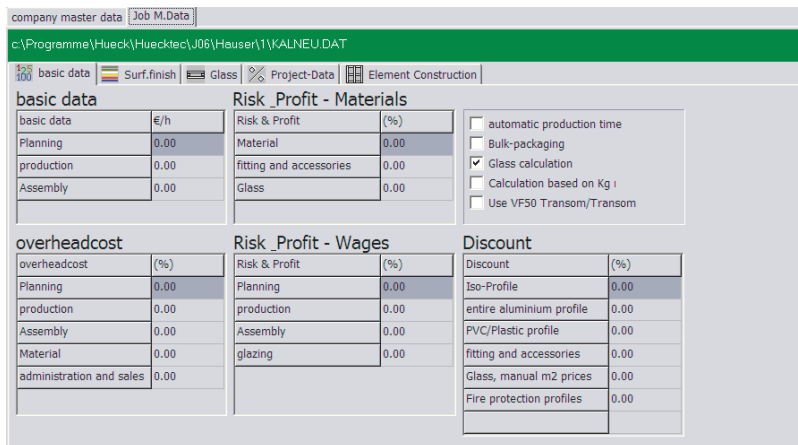
Management of jobs

Association of multiple jobs with one customer

Backup and restore of job folders

Document management

Masterdata



Company- and job related masterdata for the calculation

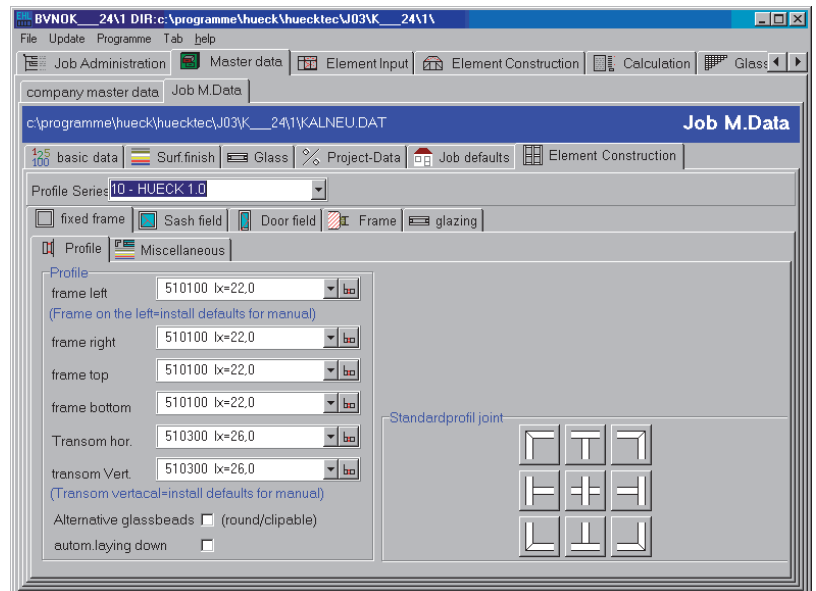
Overhead cost, wages, production time, discount etc.

Pre-definition of glazing and surfaces

Job data

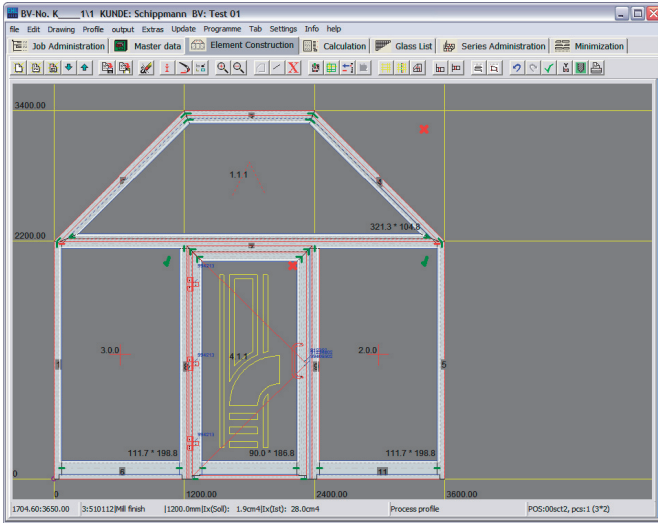
Company-, job- and series-related masterdata for the construction

- Profiles, profile-joints
- Gaskets
- Brackets, glass-support
- Fittings
- Glazing
- Fire-protection accessories
- Minimum accessory with user-created accessory-sets
- Wall-connections
- CNC



046004200

Element construction



Construction of straight and sloped elements

Setting and deleting of frames and transoms

Moving of edges and profiles

Simple changing of marked fields, profiles and joints

Input of field-divisions with different methods:

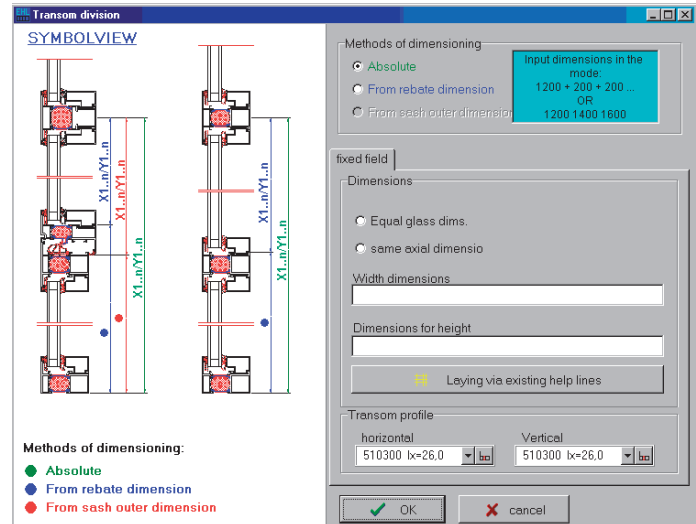
absolut

using existing axis

with equal glass dimensions

with equal axis

in double-sash elements separated for both sashes



Checking of data during the construction

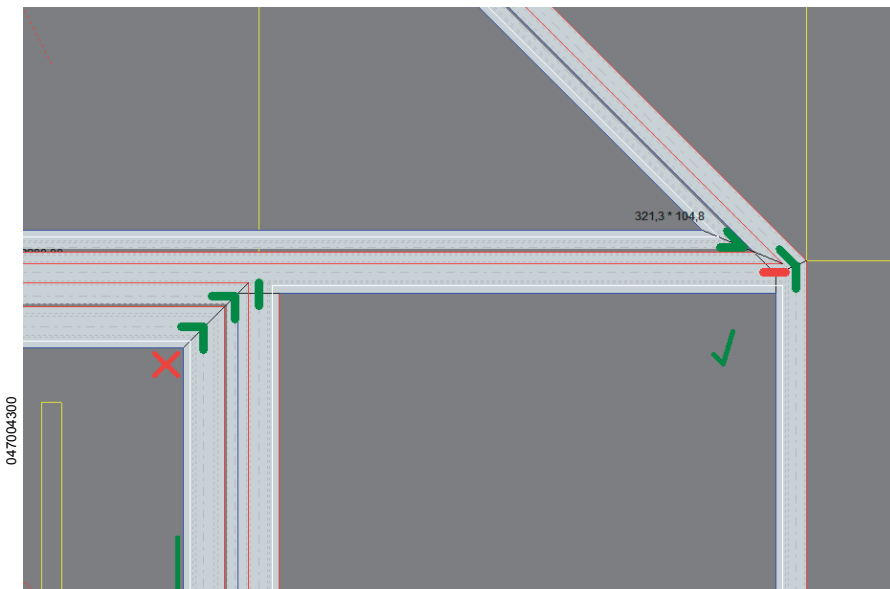
Corner- and t-brackets

Fittings, handles and application-ranges

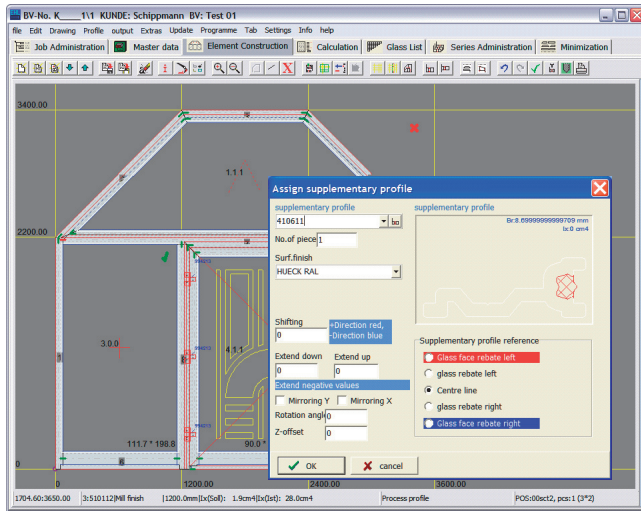
Minimum accessory

min/max glass-dimensions

Remaining equal glass dimensions



Element construction



Scaling of elements

More than one element in one position

Setting of supplementary profiles

Viewing fittings and works

U-value-calculation

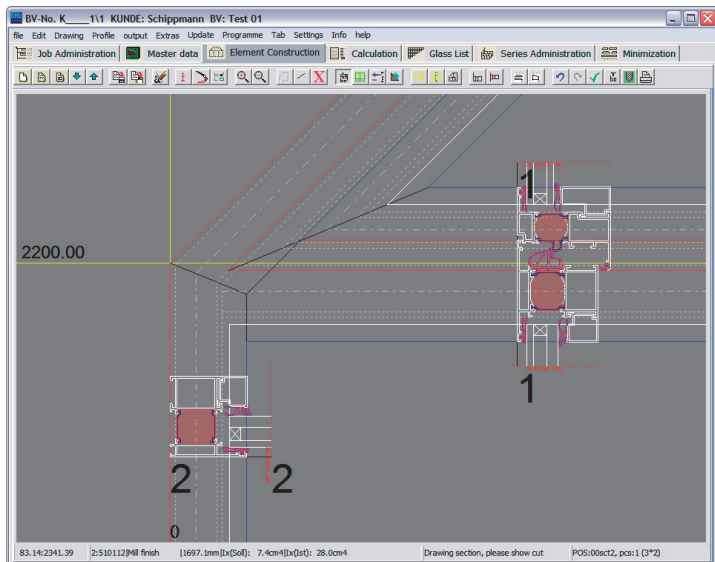
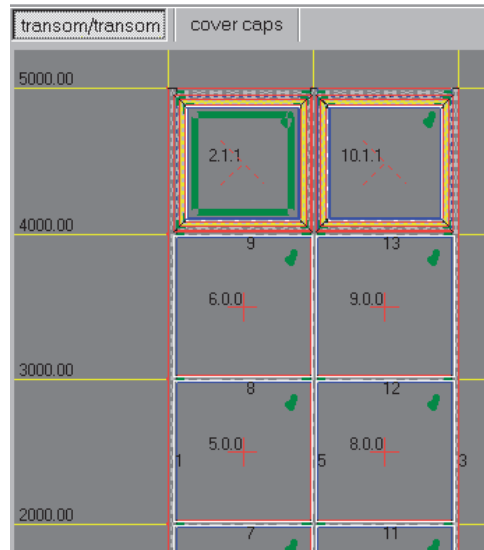
CE-qualification

In curtain walls:

Construction in multiple levels

Insert-elements of multiple series with the masterdata of the insert-elements' series

Different joint formation on transom resp. cover cap level

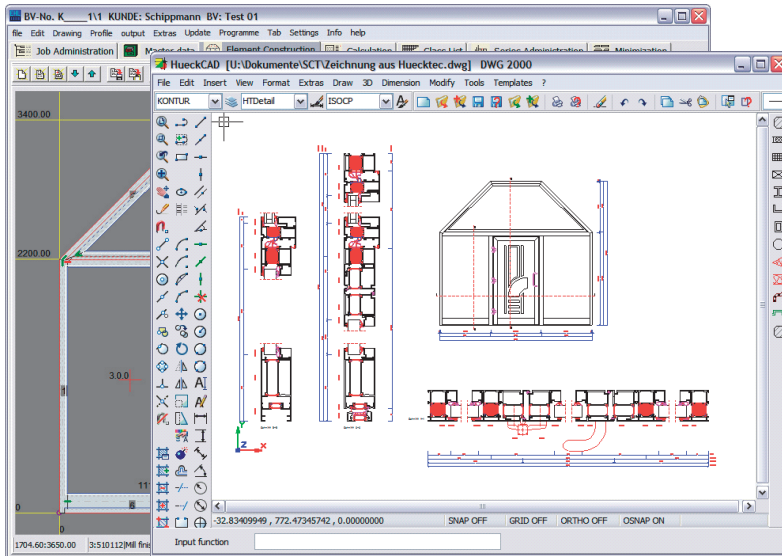


Changing of dimensions and section drawing while construction

Moving of single profile-joints with automatic rebuild of all adjoining fields and profiles

Undo until the first step of construction

Element construction



Transfer of drawings to HUECK-CAD and other CAD-systems

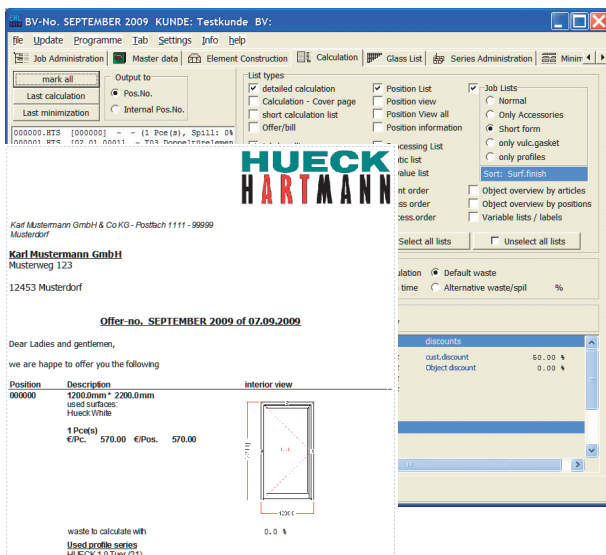
Extensive configuration options for the generation of drawings

Viewing of fillings

Creation of layouts

Direkt printing of drawings

Calculation



Output of lists on screen and/or printer

Lists of calculation

Offers, invoiced, job-handling

Multiple lists with technical information

Glazing lists

Job lists

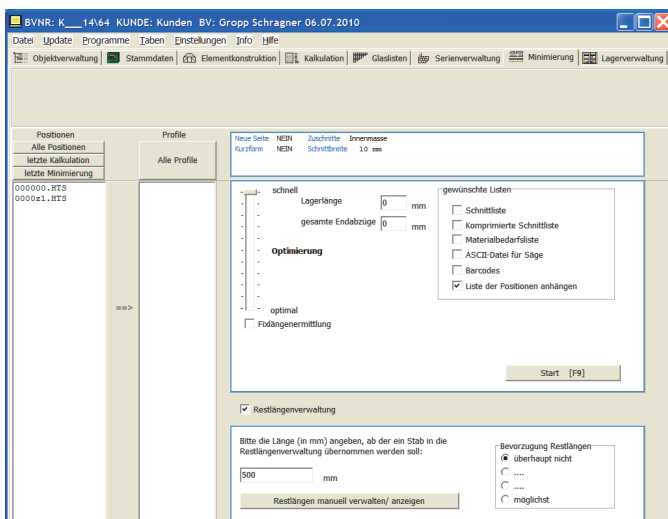
U-value-calculation

CE-qualification

Alternate surfaces

Calculation of production times and bulk articles

Minimization



Profile minimization

Fix length calculation

Cutting lists

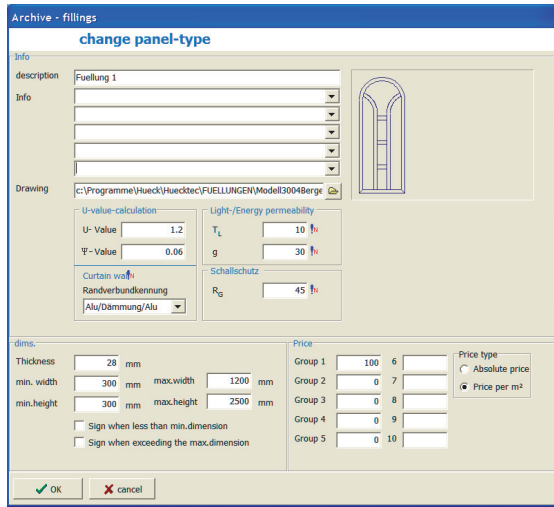
Calculation of profile requirements

Ascii files for saws

Multiple configuration options

048004500

Glaskalkulation



Masterdata for the calculation

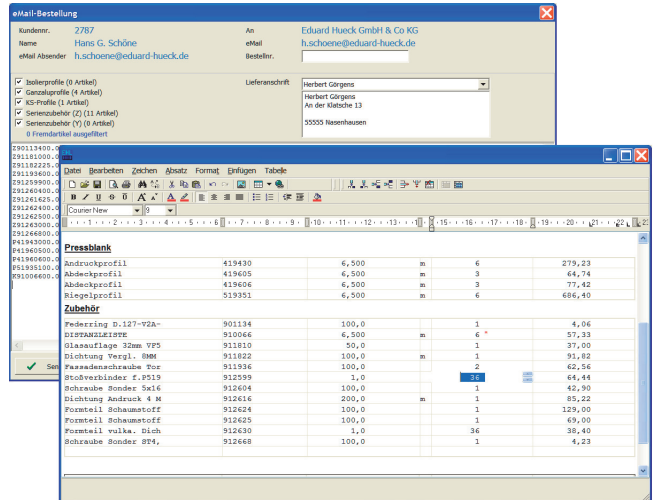
- Price-tables
- Prices per m²
- Special glazing
- Fillings with graphics

Online-order

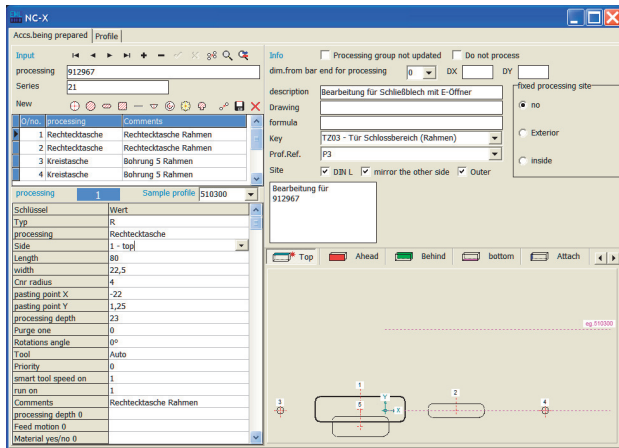
Ordering of HUECK-Articles via eMail

Automatic generation of orders in the HUECK ordering system

Editing of the order in the texteditor



Series administration

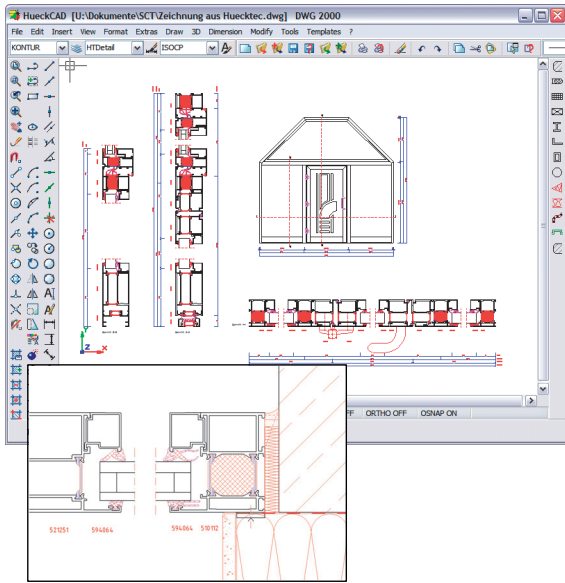


Creating and modifying of user-series

- Profiles
- Accessories
- Fitting
- Glazing tables
- Door accessories
- CNC works

050004600

HUECK-CAD



All common CAD functions

Real dimensioning, layer structures, blocks

Multiple file-formats including DWG, DXF, DGN and A11

Additional metalwork-specific macro-functions:

- Concrete
- Tubes
- L-shaped bars
- Foils and dams
- Steel beam database

Viewing of

- CNC works
- Fittings
- Wall-connections

CNC machining

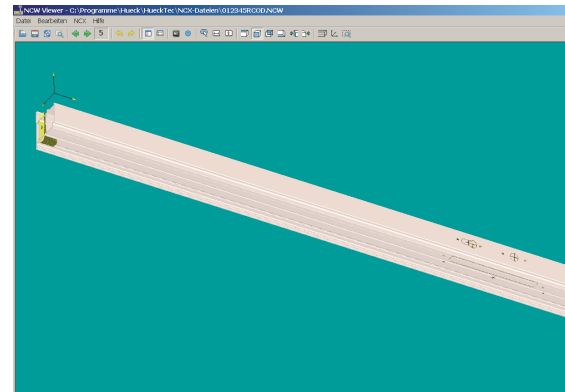
Works for fittings, profiles and joints

supported machines :

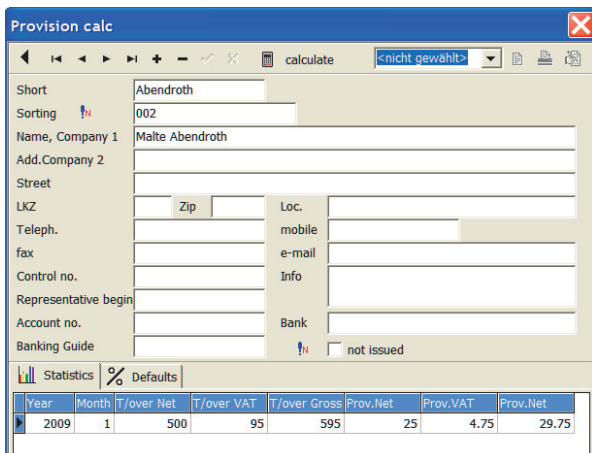
Elumatec, BJM and others

Control

via NC-X interface



Commission agreement



Monthly sales representative-related calculation of commission agreements

Graduated commission sets

Yearly statistics

051004700

HUECK-TEC for Windows Complete software for the metalworker

Is created for use ...

- on every modern PC-system
(recommended 2 Ghz or more)
- with 32 / 64 bit windows-operating-systems
(recommended Windows 2000, XP, VISTA, 7)

is available in different languages ...

can be used on unlimited count of computers in your company ...

- buy one, use multiple

From

To

EDUARD HUECK GMBH & CO.KG
 - Depmt. D-TS -
 P.O. 1868
 D 58505 Lüdenscheid

Order

We would like to order the following HUECK-TEC Software modules :

	Buying price	Rent/Month
HUECK-TEC Calculation/Positionlist	<input type="checkbox"/> € 1.535,--	<input type="checkbox"/> € 44,--
HUECK-TEC Minimization	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
HUECK-TEC Glasscalculation	<input type="checkbox"/> € 205,--	<input type="checkbox"/> € 6,--
HUECK-TEC Stockmanagement	<input type="checkbox"/> € 358,--	<input type="checkbox"/> € 8,--
HUECK-TEC Series administration	<input type="checkbox"/> € 614,--	<input type="checkbox"/> € 11,--
HUECK-TEC Manufacturing time	<input type="checkbox"/> € 77,--	<input type="checkbox"/> € 3,--
HUECK-TEC Drawing generation	<input type="checkbox"/> € 870,--	<input type="checkbox"/> € 16,--
HUECK-CAD	<input type="checkbox"/> € 450,--	<input type="checkbox"/> € 9,--
HUECK-TEC Reportgenerator	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
HUECK-TEC NC-X	<input type="checkbox"/> € 1.360,--	<input type="checkbox"/> € 39,--
HUECK-TEC Provision Calculation	<input type="checkbox"/> € 256,--	<input type="checkbox"/> € 7,--
Installation und practice	<input type="checkbox"/> on demand / day	

053003200

 (place)

 (date)

 (stamp / signature)

054005400

Technical conditions and information

1. General

The Hueck construction profile series and the corresponding accessories are developed for different applications in metal construction work. The series are intended for processing by specialist metal construction companies, window manufacturers and similar companies which are familiar with the recognised rules of engineering, in particular in the field of metal construction work and window, door, partition wall and façade construction, and which can be presumed to be aware of all relevant DIN standards, the VOB (Germany's standard building contract terms) and guidelines and directives from guilds, quality standards associations and trade associations.

2. Technical advice, support for plans and offers

All suggestions, proposals for tenders, designs and installations, static calculations, material calculations, etc., which are made in the framework of advice and discussions in sketch form, correspondence or study papers from Hueck's employees, are provided to the best of the company's knowledge and belief and, as non-binding ancillary services, must be subjected to a critical examination by processors and where necessary approved by the architect or the builders.

3. Requirements for plants, storage and machining, training

A material precondition for the perfect manufacture of building components is the establishment of a plant with equipment and machinery intended for machining and processing aluminium. These installations must be designed so that the profiles or components are not damaged during storage, removal and machining. All materials and components must be stored in a dry place and so that nothing can impair their quality or condition. In particular, they must be kept away from lime, mortar, construction dirt, swarf, grinding sparks, acids and similar. To satisfy the state of the art it is essential that employees of the manufacturing company are given the opportunity to gain further training by studying the Hueck processing instructions, by reading relevant literature, or attending training or seminars.

The processing company must take all measurements, such as overmeasures, cutting-to-length and glass measurements, on its own responsibility. Details, connections, etc., must be verified through drawings, and static calculations carried out, and where necessary checked, for load-bearing profiles and anchors.

4. Standards

The following standards in particular must be taken into consideration when manufacturing and assembling construction elements from aluminium:

EN 107	Test procedure for windows; mechanical tests
EN 573 -1-4	Aluminium and aluminium alloys; chemical composition and shape of semifinished goods
EN 755 - 1-2	Aluminium and aluminium alloys; extruded rods, tubes and profiles
EN 1026	Windows and doors - air permeability - test procedure
EN 1027	Windows and doors - watertightness under heavy rain- test procedure
DIN 1055	Design loads for buildings
EN 1279	Glass in building - insulating glass units
EN ISO 1461	Zinc coatings on steel applied through hot galvanising; requirements and test
ENV 1627	Burglar-resistant building products (not for prefabricated concrete parts) - Requirements and classification
ENV 1628	Windows, doors, ends - burglar retardant - test procedure for determining the resistance under dynamic load
ENV 1629	Windows, doors, ends - burglar retardant - test procedure for determining the resistance under static load
ENV 1630	Windows, doors, ends - burglar retardant - test procedure for determining the resistance to manual attempts at breaking in
DIN 4102	Behaviour in fire of building materials and components
DIN 4108	Thermal insulation and energy saving in buildings
DIN 4109	Sound insulation in building construction
DIN 4113	Aluminium constructions under mainly static load
DIN 7863	Non-cellular elastomer gasket profiles in window and façade construction
EN 12020 – 1-2	Aluminium and aluminium alloys; extruded precision profiles made of alloys ENAW-6060 and ENAW-6063

05/003300

EN 12152	Curtain walls - air permeability - performance requirements and classification
EN 12153	Curtain walls - air permeability - test procedure
EN 12154	Curtain walls - watertightness in heavy rain - performance requirements and classification
EN 18800-1	Steel structures - Design and construction
EN 12155	Curtain walls - watertightness in heavy rain - laboratory test under application of static pressure
EN 12179	Curtain walls - resistance to wind load - test procedure
EN 12207	Windows and doors - air permeability - classification
EN 12208	Windows and doors - watertightness in heavy rain - classification
EN 12210	Windows and doors - resistance to wind load - classification
EN 12211	Windows and doors - resistance to wind load - test procedure
EN 13022	Glass in building - Structural sealant glazing
EN 13116	Curtain walls - resistance to wind load - performance requirements
EN 13947	Thermal behaviour of curtain walls - calculation of the heat transition coefficients
DIN 16935	Plastic waterproof sheeting made of polyisobutylene (PIB); requirements
DIN 17611	Anodic oxidised products made of aluminium and aluminium forging alloys - technical delivery terms
EN 18008	Glass in building - design and construction rules
DIN 18055	Windows; joint permeability, watertightness in heavy rain and mechanical loads, requirements and test
DIN 18056	Window walls; dimensioning and implementation
DIN 18073	Roller end covers, sunshades and screens in building construction; terms and requirements
DIN 18095	Doors; smoke protection doors
DIN 18195	Building seals
DIN 18200	Verification of conformity for building products - factory production controls, outside monitoring and certification of products
DIN 18202	Tolerances in building construction; buildings
DIN 18263 – 1, 4	Locks and hardware; door closers with hydraulic damping
DIN 18273	Building hardware; door handle sets for fire safety doors and smoke protection doors
DIN 18299 VOB, Part C	General rules for all types of building work
DIN 18357 VOB, Part C	Mounting of metal fittings
DIN 18358 VOB, Part C	Fitting shutters
DIN 18360 VOB, Part C	Metal construction work
DIN 18361 VOB, Part C	Glazing work
DIN 18364 VOB, Part C	Corrosion protection work on steel and aluminium constructions
DIN 18516	External wall cladding, rear ventilation
DIN 18540	Sealing external wall joints in building construction with joint sealing material
DIN 18545	Sealing glazing with sealing materials
DIN 50939	Corrosion protection; chromatising aluminium; principles of the procedure and test procedure
DIN 52460	Joint and glass seals terms

If other standards are affected they must be applied as well.

Because of the current conversion from German to European harmonised standards the validity of the standards referred to above should be checked continuously.

5. Quality assurance

Hueck system profiles are system-checked and fulfil the precondition for quality-tested windows under the provisions of RAL-RG 636/1, issued by the Gütegemeinschaft Aluminiumfenster, ("Quality Association Aluminium Windows") Frankfurt am Main. Hueck profiles fulfil the conditions of the "Guideline for verifying the stability of metal profiles with thermal barriers", issued by the Deutsche Institut für Bautechnik (German Institute of Building Engineering), Berlin.

Hueck recommends to its processors that they take out membership in one of the two quality associations:

Gütegemeinschaft
Aluminiumfenster e. V.
Ruhrallee 12
45138 Essen

RAL-Gütegemeinschaft
Fenster und Haustüren
Walter - Kolb - Str. 1 - 7
60594 Frankfurt / Main

6. Materials, processing information

6.1 Extruded aluminium profiles

Normally we supply extruded profiles from the
alloy ENAW-6060 in accordance with EN 573
material condition T 66 in accordance with EN 755
mechanical properties in accordance with EN 755
permissible dimensional deviations in accordance with EN 12020-2
quality EQ (anodising quality) in accordance with DIN 17611

for the production of aluminium windows, façades, etc. In some cases special alloys from aluminium are used for bullet resistant safety constructions. Deviating special alloys must be used for particular anodising processes, e.g. one-shot processing. These special alloys can only be supplied after prior enquiry and approval. Large-surface profiles may in certain circumstances show a slight change to the surface in a lengthways direction as a consequence of the mould seam caused by the die. This is therefore not a cause for a complaint.

With four sides as projection surfaces one side must be planned as the discharge surface.

With large-surface thermally insulated profiles with a sealing groove (sash profile), notching the PA strip at the start and end of the rod by 25 mm is necessary to prevent PU clogging. A corresponding amount of waste must be calculated. The thermal insulation zone (foam filling) must not be damaged on rigging and contacting. See the technical information "Anodising and coating, cleaning and maintaining semifinished aluminium products and thermally-insulated aluminium profiles".

The processor must check the dimensional accuracy, surface and warp before cutting.

6.2 Fittings

Our fittings and related components are sufficiently dimensioned and protected against corrosion for the expected loads in accordance with our data. The processing company must select the fittings in accordance with the loads that can normally be expected. Only fittings which we have released and approved may be used.

Moving lock furniture must be maintained (see the VFF leaflets WP.01 and WP.02 as well on this). This will reduce the wear on moving parts as well as their susceptibility to corrosion. The intervals for cleaning and care depend on the extent of the chemical and mechanical load.

6.3 Sealing materials

The sealing materials that are used must be aging- and weather-resistant and plastic or permanently elastic, depending on the load. Their properties must conform to the purpose of the application with regard to all requirements occurring in an individual case (DIN 18545-2). It must be ensured that they are compatible with adjacent construction materials.

6.4 Sealing profiles

The sealing profiles that are used must conform to DIN 7863, are non-hardening and abrasion-resistant and retain their elastic properties, including the restoring forces, to a great extent in the prevailing temperature range. The Shore hardness remains the same, with slight tolerances. The sealing profiles are to be resistant to normal atmospheric influences.

The compatibility with component not delivered by Hueck has to be tested by the manufacturer.

6.5. Waterproof sheeting

Waterproof sheeting must conform to DIN 18195 and plastic waterproof sheeting made of polyisobutylene must conform to DIN 16935. They must not contain any aggressive components. The compatibility with adjacent building materials and the aging- and weather-resistance must be ensured. The water vapour diffusion resistance of the waterproof sheeting must be adapted to the requirements.

6.6. Glass

The glass types to be used depend on the prescribed building engineering requirements. Requirements according to EN 18008 as well as local specifications have to be kept in mind.

7. Requirements for windows

7.1 Mechanical load

7.1.1 Static requirements and information

The processing company is responsible for selecting the profiles, accessories and fittings in dependence on the building conditions, the static requirements, the architecture and the customer's wishes, and in conformity with our processing information. Among others, DIN 1055, DIN 4113, DIN 18056, EN 18008 and the statics tables for the selected systems are relevant for the calculations and the implementation. The approved standards and values in dependence on the load-bearing capacity of the fittings must not be exceeded. When moving parts are dimensioned they must be assumed in the most unfavourable position. It must be noted here that the window is not usually there to absorb forces from the building. For this reason expected changes of shape of the connecting building parts and of the window must be taken into account in planning through appropriate dimensioning of the connecting or cross joints. Forces that have an effect, for example, wind loads, must be led off through the component into the building's supporting framework.

The processing company must adjust the building connections shown in the Hueck documents to the respective construction conditions. Our information on permitted sash sizes, weights and shapes, the standards, information and regulations issued by trade associations and regulations issued by authorities must all be complied with.

7.1.2 Other traffic loads

Additional loads must be reckoned with, depending on the position of the window in the façade, and the loads must be taken into account on the selection of the construction and the dimensions. The type and extent of the loads must be checked and ascertained from case to case, whereby possible superpositions must be examined. Frequently occurring cases are

- impact loads on windows as a result of traffic loads
- accident-proof components
- roof deflections
- loads from bimetal effects
- external road installations in the case of window walls

7.1.3 Loads at the sash

The sashes must meet the expected loads in both a closed and locked position and in the open position. In the closed and locked position the loads under DIN 1055-4 must be complied with together with the loads under DIN 18055 for ensuring watertightness under heavy rain and joint permeability. In compliance with the requirements of DIN 1055 the safety needs and not the characteristics of use must be fulfilled. The requirements for sashes in the open position are stipulated in DIN 18055 and the test procedures in the European standard DIN EN 107 "Test procedures for windows: mechanical test".

Where necessary the influence of the dead weight in the most unfavourable position, e.g. in the case of pivoting windows in the horizontal open position, must also be taken into account.

7.1.4 Requirements for mechanical loads

The mechanical loads at the window that are expected in accordance with the plans must not lead to changes which permanently alter the reliability performance of a window and the individual components. The permissible material tensions must not be exceeded. The necessary proof must be supplied in a verifiable form for the bearing parts of the window and for the anchors, in so far as these are not sufficiently dimensioned in accordance with experience values.

For mathematical verification the permissible tensions in accordance with the appropriate materials standards or in accordance with the manufacturers' data apply, namely

- for aluminium: DIN 4113 "Aluminium in building construction"
- for steel: DIN 1050 "Steel in building construction"
- for glass: "Technical regulations for using inline bedded glazing" / TRAV and the manufacturers' instructions.

Windows may be regarded as sufficiently dimensioned if their shape and size are covered by standards or verified through tests. Verification of suitability for use takes place for fixed frame parts through the verification of the deflection delimitation. Where insulating glass is used the delimitation of the deflection through the manufacturer's instructions must be complied with (1/300 or 1/200, max. 8 mm between the sheet edges). Compliance with the limit values is linked to the guarantee from the insulating glass manufacturer for the freedom from condensation water in the interspace.

8. Building physics requirements and information

8.1 Air permeability

The air permeability of windows and doors is tested in accordance with EN 1026 and classified in accordance with EN 12207. The air permeability of curtain walls is tested in accordance with EN 12153 and classified in accordance with EN 12152. The air permeability describes the flow of air that flows through via joints as a result of a pressure difference occurring at a building component. The reference air permeability in relation to the total surface or to the joint length may not exceed the required limit values (A0 to A4) in accordance with EN 12207 and EN 12152 respectively.

8.2 Watertightness under heavy rain

The watertightness under heavy rain of windows and doors is tested in accordance with EN 1027 and classified in accordance with EN 12208. The air permeability curtain walls is tested in accordance with EN 12155 and classified in accordance with EN 12154. The watertightness under heavy rain describes the impermeability of a building component to water from outside in appropriate wind loads. Windows and doors are classified in dependence on the test pressure in classes 1A to 9A and 1B to 7B, depending on the spray procedure (A or B).

The watertightness under heavy rain of curtain walls is classified R4 to R7. Further requirements have to be stated.

The stipulation of the requirements depends on the geographical location, the wind load, the shape of the building and the ground level elevation.

8.3 Resistance to wind load

The resistance to wind load of windows and doors is tested in accordance with EN 12211 and classified in accordance with EN 12210.

The resistance to wind load of curtain walls is tested in accordance with EN 12179.

The performance requirements are defined in EN 13116.

The classification of the resistance to wind load results from the relative frontal deflection (class A, B or C) under appropriate wind pressure (class 1 to 5).

8.4 Protection from heat and damp

DIN 4108-2 applies to the minimum thermal insulation. This stipulates minimum requirements for frames, glazing and panels. The customer will inform the metal constructor of the requirements for the heat transition coefficients of windows (U_x) and façades (U_{cw}).

Hueck publishes the heat transition coefficients and the corresponding measured values of Hueck profiles and profile combinations. EN ISO 10077 Table F1 and F3 must be included when determining the U_w value for windows. The calculation of the U_{cw} value for façades is carried out in accordance with EN 13947.

In spite of the best possible thermal insulation condensation formation on glass and profiles cannot be ruled out in unfavourable building physics situations. In these cases construction measures must be carried out to ensure that the condensation water does not cause any damage to the building.

8.5 Thermal insulation in summer

See DIN 4108-2 with regard to planning and implementing thermal insulation in summer (sunshades).

8.6 Sound insulation

The indication of the evaluated sound insulation factor $R_{w, R}$ or the sound proofing class usually describes the window sufficiently with regard to sound insulation requirements.

The connections between the element and the building must be sealed taking account of the requirements for sound insulation in accordance with the state of the art.

Pay attention to specifics concerning structural sealant glazing.

9. Surface treatment

Detailed information can be seen in the Hueck-technical information on "Anodisation and coating (www.eduard-hueck.com), cleaning and maintaining semifinished aluminium products and thermally insulated aluminium profiles".

10. Transport and storage

Special protective measures must be planned for transport and storage which guarantee that the aluminium profiles are protected from mechanical damage.

Semimachined profiles must be transported and stored dry and free of dust. Major fluctuations in temperature can lead to the formation of condensation, which will damage the untreated surface. This must be ensured in particular before anodisation following surface treatment E6! In addition, it should be ensured that the period between delivery from the manufacturer and anodisation is kept as short as possible.

Anodised and coated profiles are protected from normal atmospheric effects. However, they must not be stacked for longer periods in damp packing material. Pressure, impact and deflection loads can destroy the surface coating.

Damage of this nature cannot be remedied. This applies to all plastic-coated profiles as well.

In the case of packing units made of cardboard make sure that not too many packing units are stacked on top of one another, because otherwise the bottom cartons will be damaged. Stores must be arranged in such a way that profile lengths can be removed without scratching.

11. Processing, installing fittings

When diagonal, L-bar and butt joints are made, the Hueck processing instructions, as amended, must be observed together with the standard rules of engineering. Only accessories from the Hueck range may be used.

Fittings must be attached in accordance with our latest installation drawings and recommendations.

Smooth running, the exact fit of all fittings and the tightness of the elements must be guaranteed.

Our data on permissible sash dimensions and weights and the relevant standards, provisions and regulations must be observed.

12. Glazing

Glazing of aluminium windows must be carried out correctly and professionally in accordance with the relevant standards.

The installation instructions and requirements of the insulation glass manufacturer must be complied with in all cases, because any claims under guarantee and complaints with regard to the insulating glass will otherwise not be recognised.

If the window manufacturer does not carry out the glazing itself it must agree the exact type and implementation of the glazing with the glazing company. All sealing profiles used for the glazing must consist of aging- and weather-resistant elastomers (APTK/EPDM). If sealing masses are used make sure that they are compatible with the surface-refined profiles and with the insulating glass, including its edging bond.

13. Protecting components, installing, connecting to the building

Adhesive tapes, plastic foils or suitable protective lacquers, all of which can be removed without residues, are suitable for the temporary protection of components during the construction period, in particular against mechanical damage and the effects of plaster, mortar, cement, paint and similar.

Installation must be perpendicular and flush in accordance with the markings made by the customer, for example, metre projections and perpendicular lines. The windows must be installed and anchored in accordance with the state of the art. Care must be taken here to ensure that the forces from the construction element are transmitted technically correctly to the building by means of suitable anchors. With windows and window walls the clearance between anchoring positions may not exceed 80 cm, each side must be anchored to the building at at least two positions. The type and installation of the anchors must be stipulated during planning. The anchor must not impair the load-bearing capacity of the building components. Connectors, couplers and fasteners must be realised in such a way that the construction elements can expand, contract and move without hindrance or noise on changes to the temperature.

With larger lintel widths and with all cantilever ceilings, in particular with concrete and steel skeleton constructions, creepage and shrinkage, and deflection as a result of the expected load on the lintel must be taken into account. If necessary, compensation elements must be planned, usually in the upper horizontal of the building connection. All steel parts that can no longer be accessed after installation must be galvanised. Approved processes are hot galvanising and flame spray galvanising. The welded points of galvanised constructions must be given secondary treatment with cold zinc. Damage to the corrosion protection of steel parts caused during installation must be remedied after the basic installation. Connecting elements such as screws, bolts, rivets, etc., must have sufficient protection against corrosion. Where they are in connection with aluminium they must be made of stainless steel. When aluminium is assembled with other metallic materials suitable measures, such as bitumen coating, intermediate layers of foil, must be taken to ensure that contact or crack corrosion cannot occur.

When thermally insulated aluminium windows are installed in assembly sub-frames or on preassembled base constructions effective thermal insulation to the building must be ensured. In addition, suitable foil must be used to prevent the penetration of moisture and formation of condensation in the area of the base construction.

The built-in elements must be sealed watertight against the building with open joints with joint sealing mass and where necessary back-filled with suitable materials. For the controlled drainage of water, rainwater and percolating water, where this can accrue from other components, must be collected immediately above the metal construction and drained in a controlled manner. Rainwater, condensation and percolating water which accrues from the building itself must be collected in the lower horizontal of each bay, irrespective of whether these are glazing bays or wings of different types of opening, and drained in a controlled manner. In the case of collection and drainage the maximum capillary rise of the water in the water chamber under the influence of external pressure must be taken into account. The capillary rise that is to be taken into account should be not less than 10 mm and must be increased in accordance with the expected maximum external pressure. It must be ensured that the water that is collected in this way is drained controlled to the outside and cannot penetrate into the building through construction joints and profile ends.

14. Surface protection, care, and maintenance

Anodised aluminium parts must be protected from the effects of non-hardened mortar and cement, because otherwise as a result of alkaline reactions discolouring will occur which cannot be removed.

Mechanical damage to the anodised surface cannot be repaired. We recommend therefore that the aluminium parts are handled with care. Plastic adhesive tape, peelable lacquer, self-weathering clear varnish and similar products provide a certain degree of protection.

To maintain the decorative appearance of anodised aluminium façades they should be cleaned at least once every year. Dust and dirt accumulations should be removed from painted aluminium parts by washing with warm water with added neutral surface-active agents which do not attack aluminium. Acidic and alkaline cleaning agents and mechanical cleaning with an abrasive action are not suitable.

The painted surface must be cleaned at least once a year, or more often in the case of heavier pollution. To conserve the cleaned aluminium parts we recommend liquid polish with a silicone additive which is wiped off with a soft cloth after drying. To ensure long and perfect functioning of the fittings the moving parts must be greased or oiled with a suitable grease or lubricant.

-> see list of neutral detergents

I. Anodized aluminium elements
available at Aluminium-Zentrale e.V.

Coefficient of heat transmission U_f

Hueck provides a U_f value calculator which can be used to calculate the U_f values for all the profiles and profile combinations.

It can be downloaded on the site www.eduard-hueck.com

061003900



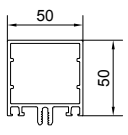
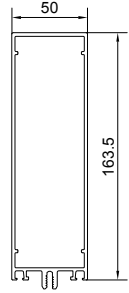
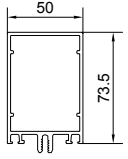
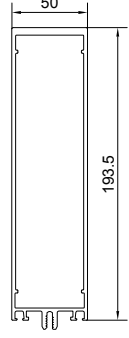
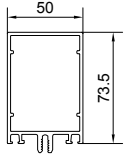
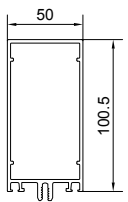
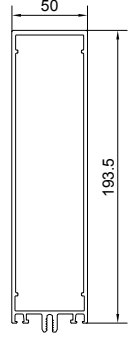
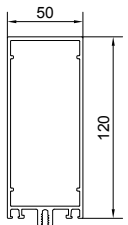
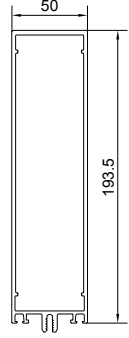
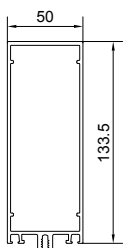
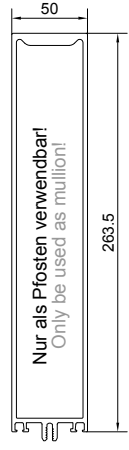
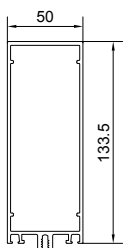
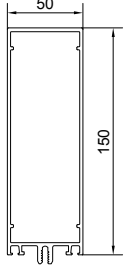
System System	Art der Prüfung Type of test	Grundlage Basis	Prüfinstitut Test institute	Nr. des Prüfzeugnisses / Bescheids No. of test certificate / report	Prüfergebnis Test result
Trigon 50 VF 50 RR	Luftdurchlässigkeit Air permeability	EN 12 152	Wintech	R 2552	A4
	Schlagregendichtheit Watertightness	EN 12 154	Wintech	R 2552	Statisch: RE 750 Static: RE 750 Dynamisch: 250 Pa / 750 Pa Dynamic: 250 Pa / 750 Pa
	Widerstand gegen Wind Resistance to wind load	EN 12 179	Wintech	R 2552	Zulässige Last: 2.4 kN/m ² Permitted load: 2.4 kN/m ² Erhöhte Last: 3.6 kN/m ² Increased load: 3.6 kN/m ²
	Stoßfestigkeit Impact test	EN 14 019	Wintech	R 2552	I5 / E5
	Wärmedämmung Thermal insulation	EN ISO 10 077 - 2	Eigene Berechnungen Internal calculation		
	Absturzsicherheit Safety barrier loading	EN 12 600	DIBt	Z-14.4-463 in Verbindung mit TRAV Z-14.4-463 in combination with TRAV	
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für Klemmverbindungen General building regulation approval for clamping connections	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-463	
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für T-Verbindungen General building regulation approval for T-joints	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-460	
	Luftschalldämmung Airborne sound reduction	EN ISO 717 - 1	MA 39	VFA 2009-0688.01-05	R _w = 37 - 46 dB
	Einbruchhemmung Burglar resistance	EN V 1627	ift	211 31392 255 25923	WK 2 WK 3
	Durchschusshemmung Bullet resistance	EN 1522 - 1	Beschussamt Melrichstadt	08Z256B01	FB 4 - NS
	CWCT Test sequence B	CWCT	Wintech	Certificate 2009/40	

System System	Art der Prüfung Type of test	Grundlage Basis	Prüfinstitut Test institute	Nr. des Prüfzeugnisses / Bescheids No. of test certificate / report	Prüfergebnis Test result
Trigon 60 VF 60 RR	Luftdurchlässigkeit Air permeability	EN 12 152	Wintech	CWCT 23.11.2009	A4
	Schlagregendichtheit Watertightness	EN 12 154	Wintech	CWCT 23.11.2009	Statisch: RE 750 Static: RE 750 Dynamisch: 250 Pa / 750 Pa Dynamic: 250 Pa / 750 Pa
	Widerstand gegen Wind Resistance to wind load	EN 12 179	Wintech	CWCT 23.11.2009	Zulässige Last: 2.4 kN/m ² Permitted load: 2.4 kN/m ² Erhöhte Last: 3.6 kN/m ² Increased load: 3.6 kN/m ²
	Stoßfestigkeit Impact test	EN 14 019 BS 6200	Wintech	CWCT 23.11.2009	I5 / E5 Class 5
	Wärmedämmung Thermal insulation	EN ISO 10 077 - 2	Eigene Berechnungen Internal calculation		
	Absturzsicherheit Safety barrier loading	EN 12 600	DIBt	Z-14.4-463 in Verbindung mit TRAV Z-14.4-463 in combination with TRAV	
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für Klemmverbindungen General building regulation approval for clamping connections	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-463	
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für T-Verbindungen General building regulation approval for T-joints	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-460	
	Durchschusshemmung Bullet resistance	EN 1522 - 1	Beschussamt Melrichstadt	08Z256B01	FB 4 - NS
	Explosionshemmung Bomb-blast resistance	EN 13 124 - 2 US GSA	BAM	II.3 / 2355 / 04 / IVa	Druck 271.86 kPa Impuls 951 Pa s Pressure 271.86 kPa Momentum 951 Pa s
CWCT Test sequence B	CWCT	Wintech	Letter 23.11.2009		

System System	Art der Prüfung Type of test	Grundlage Basis	Prüfinstitut Test institute	Nr. des Prüfzeugnisses / Bescheids No. of test certificate / report	Prüfergebnis Test result
Trigon 50 / 60 SG	Europäische technische Zulassung European Technical Approval		CSTB	ETA - 09 / 0335	
	Luftdurchlässigkeit Air permeability	EN 12 152	Wintech	No. 2630	A4
	Schlagregendichtheit Watertightness	EN 12 154	Wintech	No. 2630	RE ₁₂₀₀
	Schlagregendichtheit dynamisch (Ventilator) Watertightness dynamic (dynamic fan)	EN 13 050	Wintech	No. 2630	600 Pa / 200 Pa
	Schlagregendichtheit dynamisch (Flugzeugmotor) Watertightness dynamic (dynamic aero engine)	CWCT section 7 Aug. 1996 sec. edition (AAMA 501.1 : 1994)	Wintech	No. 2630	600 Pa
	Schlauchtest Field hose test	CWCT section 9 Dec. 2005 sec. edition (AAMA 501.2 - 03)	Wintech	No. 2630	erfüllt passed
	Widerstand gegen Wind Resistance to wind load	EN 12 179	Wintech	No. 2630	2400 Pa / 3600 Pa erh. Last 2400 Pa / 3600 Pa Safety
	Stoßfestigkeit Impact test	EN 14 019 BS 6200	CSTB Wintech	CL06-26005050 No. 2630	I5 / E5 Class 5
	Wärmedämmung Thermal insulation	EN ISO 10 077 - 2	Eigene Berechnungen Internal calculation		U _t = 0.86 - 1.2 W/m ² K
	Absturzsicherheit Safety barrier loading	EN 12 600	PSP	H-72-06-03 H-072-06-02-Rev 01 (Eckelt)	Kategorie A Kategorie A
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für Klemmverbindungen General building regulation approval for clamping connections	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-463	
	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für T-Verbindungen General building regulation approval for T-joints	Bauregelliste Deutschland German building regulations	DIBt	Z-14.4-460	
	Luftschalldämmung Airborne sound reduction	EN ISO 717 - 1	SG - Akustik	Nr.1296-001-10	R _w 38 dB - 45 dB
	Einbruchhemmung Burglar resistance	EN V 1627	PIV	Nr. 22 - 20 / 10E Nr. 22 - 13 / 11	WK 2 Gutachten Expert statement
	Einbruchhemmung Burglar resistance	EN V 1627	PIV	Nr. 22 - 21 / 10E Nr. 22 - 14 / 11	WK 3 Gutachten Expert statement
	CWCT Test sequence B	CWCT	Wintech	No. 2009 / 41	erfüllt passed
	Isolierglas Insulating Glass units	EN 1279 - 2	ift	Nr. 601 38245 / 2 Nr. 601 38245 / 3	erfüllt passed
	Isolierglas Insulating Glass units	EN 1279 - 3	ift	Nr. 601 38245 / 1	erfüllt passed
Europäische Zulassung Eckelt-Glas European Technical Approval Eckelt-Glass		DIBt	ETA-10/0362		

00.3000100



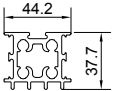
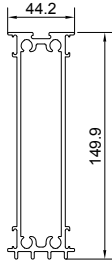
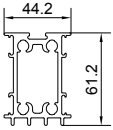

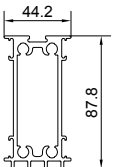
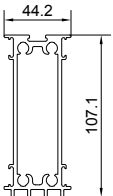
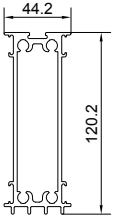
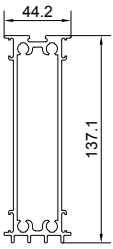
Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519350	18	6	17	6	332	7		P 519354	349	39	44	17	524	7
	P 519351	47	11	22	9	344	7		P 519355	667	63	60	24	584	7
	P 519361	46	11	22	9	343	8								
	P 519352	103	18	29	11	398	7		P 519356	589	58	59	23	584	7
	P 519357	163	25	34	13	437	7		P 519365	588	58	59	23	583	8
	P 519353	211	29	37	14	464	7	 <p>Nur als Pfosten verwendbar! Only be used as mullion!</p>	P 519359	1787	124	94	37	724	8
	P 519363	217	30	37	15	463	8								
	P 519358	282	34	41	16	497	7								

001000100



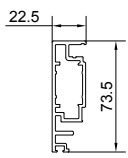
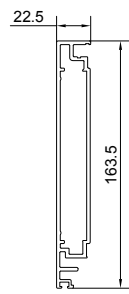
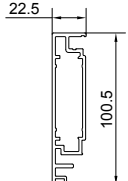
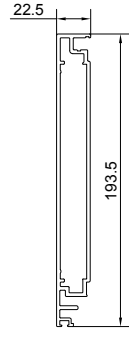
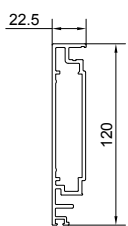
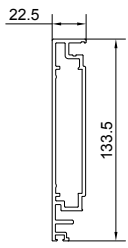
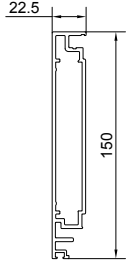
- Radius 2 mm
- Radius 2 mm

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 599280	8	4	8	3	246	7		P 599234	320	41	21	9	481	7
	P 599231	31	9	11	5	303	7		P 599238	495	54	24	11	534	7
	P 599232	81	17	14	6	356	7								
	P 599278	135	24	16	7	395	7								
	P 599233	182	29	17	8	421	7								
	P 599279	255	36	19	8	455	7								



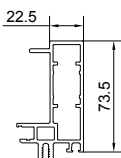

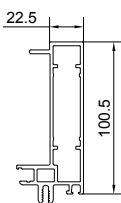

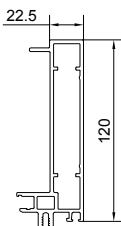
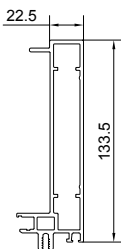
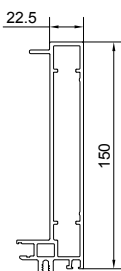
002000200

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519151	23	5	2	2	274	7		P 519157	236	28	7	5	454	7
	P 519153	56	10	3	3	328	7		P 519159	380	38	8	7	514	7
	P 519161	98	15	5	4	367	7								
	P 519155	132	19	5	4	394	7								
	P 519163	184	23	6	5	427	7								



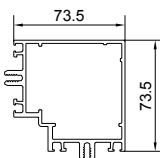
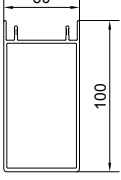
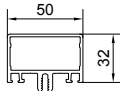
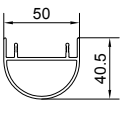
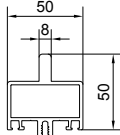
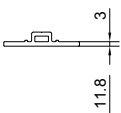
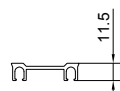
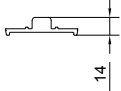
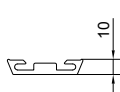
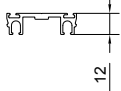
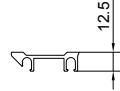
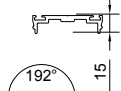
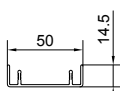
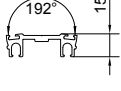
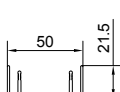
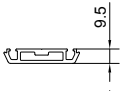
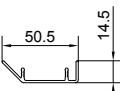
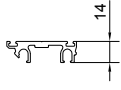
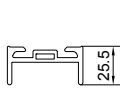
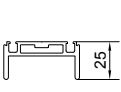
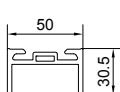
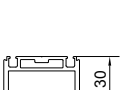
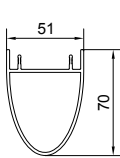
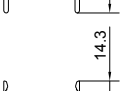
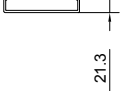
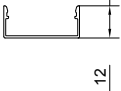
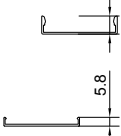
003000300

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519152	41	9	9	3	348	7		P 519158	344	37	14	4	529	7
	P 519154	93	16	10	3	402	7		P 519160	536	50	16	5	588	7
	P 519162	153	22	12	4	441	7								
	P 519156	202	26	13	4	468	7								
	P 519164	275	32	13	4	501	7								



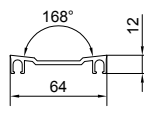
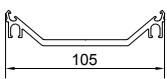
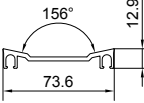
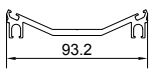
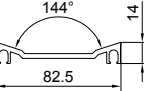
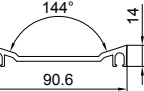
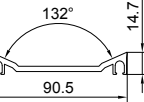

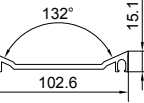

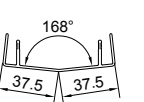
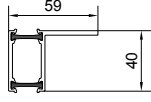
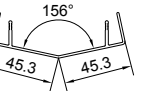

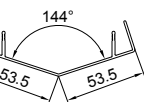
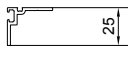
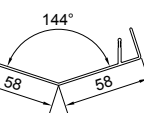
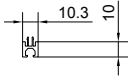
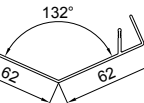
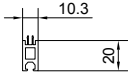
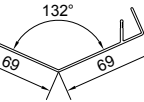
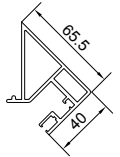
004000400

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519181	59	14	59	14	489	8		P 551056	-	-	-	-	365	9
	P 519330	5.8	3	11	4	262	8		P 551060	-	-	-	-	226	9
	P 519340	14	4	12	5	296	8		P 519422	-	-	-	-	119	9
	P 419400	-	-	-	-	165	9		P 419423	-	-	-	-	122	9
	P 419401	-	-	-	-	159	9		P 419430	-	-	-	-	206	9
	P 419403	-	-	-	-	158	9		P 419438	-	-	-	-	158	9
	P 450600	-	-	-	-	194	9		P 419442	-	-	-	-	208	9
	P 450601	-	-	-	-	250	9		P 519432	-	-	-	-	146	9
	P 419603	-	-	-	-	172	9		P 419431	-	-	-	-	194	9
	P 519420	-	-	-	-	229	9		P 519433	-	-	-	-	213	9
	P 519421	-	-	-	-	249	9		P 519434	-	-	-	-	233	9
	P 551052	-	-	-	-	279	9		P 419605	-	-	-	-	155	9
									P 419606	-	-	-	-	187	9
									P 419609	-	-	-	-	146	9
									P 419610	-	-	-	-	121	9

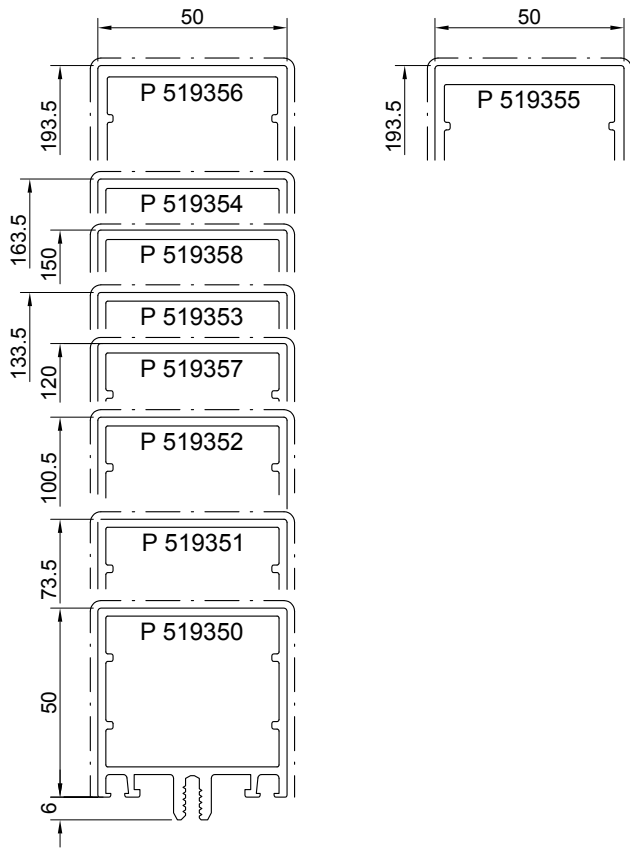
005000500

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50
Profile overview and static profile values for Series Trigon 50

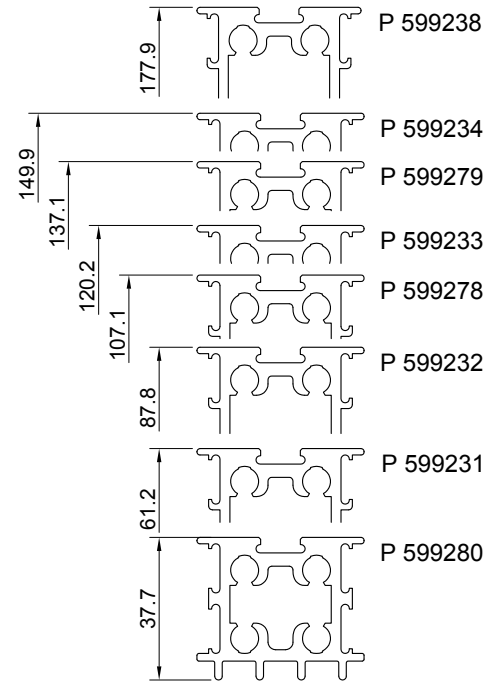
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 419405	-	-	-	-	209	10		P 419435	-	-	-	-	347	10
	P 419406	-	-	-	-	230	10		P 419436	-	-	-	-	314	10
	P 419407	-	-	-	-	250	10								
	P 419408	-	-	-	-	266	10								
	P 419410	-	-	-	-	268	10		P 523403	-	-	-	-	141	9
	P 419411	-	-	-	-	294	10		P 423603	-	-	-	-	141	9
	P 460606	-	-	-	-	300	10		B 560913	-	-	-	-	184	8
	P 423606	-	-	-	-	330	10		P 446984	-	-	-	-	135	8
	P 423607	-	-	-	-	362	10		P 446985	-	-	-	-	127	8
	P 460608	-	-	-	-	380	10		P 419900	-	-	-	-	84	8
	P 423610	-	-	-	-	396	10		P 519901	-	-	-	-	104	8
	P 460611	-	-	-	-	422	10		P 523910	-	-	-	-	308	8

00600600

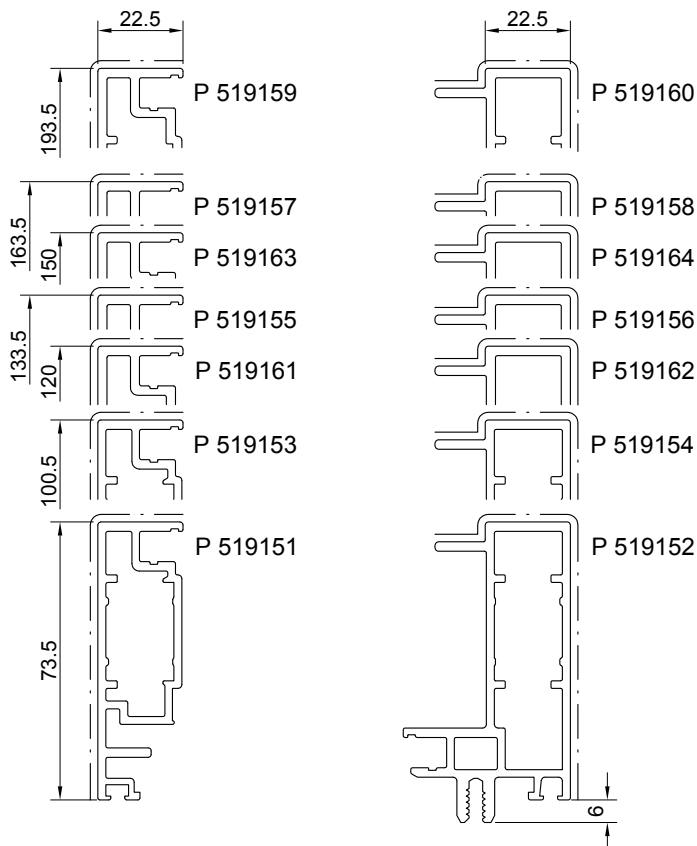
Pfostenprofile / Riegelprofile
 Mullion profiles / Transom profiles



Einschubprofile
 Slide in profiles



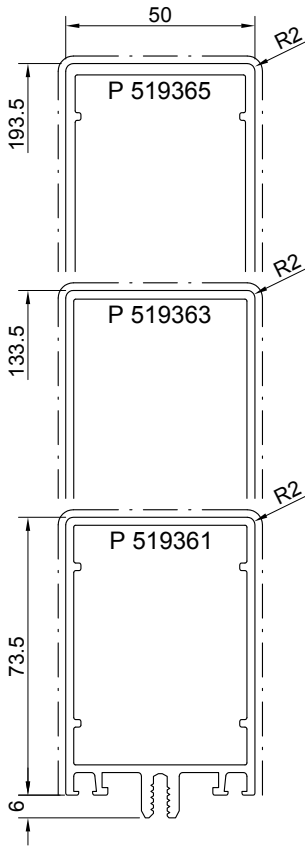
Montagepfostenprofile
 Split profiles



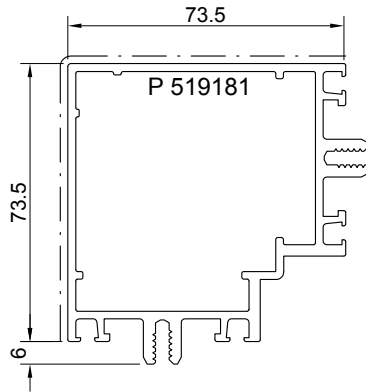
007000700

M 1:2
 Scale 1:2

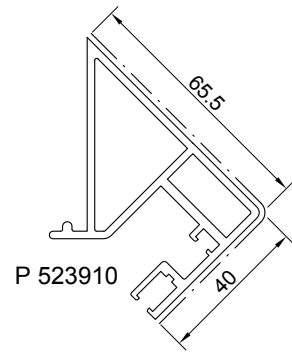
Pfostenprofile / Riegelprofile R2
 Mullion profiles / Transom profiles R2



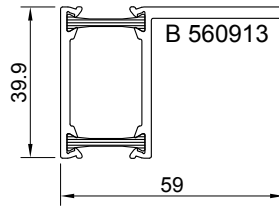
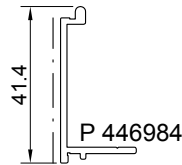
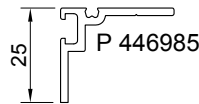
Eckpfostenprofil
 Corner mullion profile



Zusatzprofil
 Supplementary profile



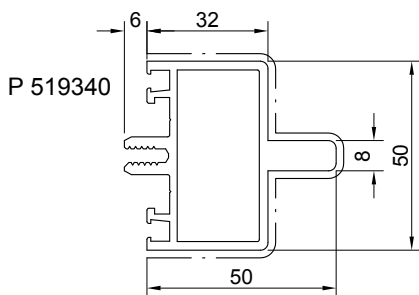
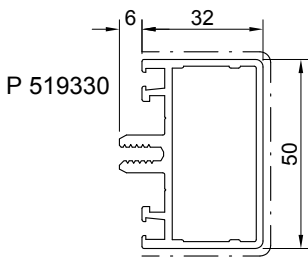
An- und Abschlussprofile
 Connect- and trimming profiles



Pfostenprofil
 Mullion profile

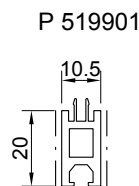
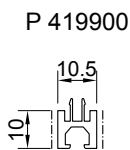


Riegelprofile
 Transom profiles



weitere An- und Abschlussprofile siehe Zubehör
 additional Connect- and trimming profiles see accessories

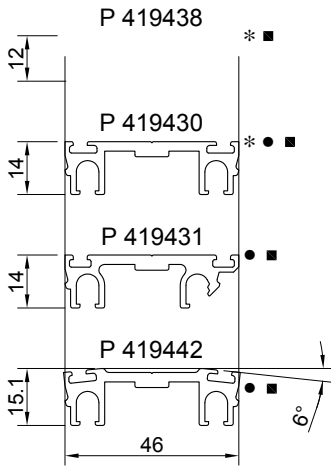
Aufsatzprofile
 Supplementary profiles



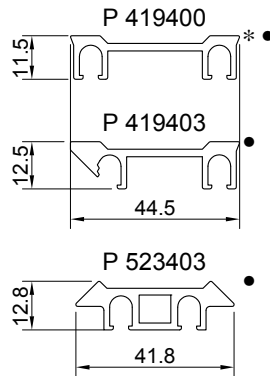
M 1:2
 Scale 1:2

008000800

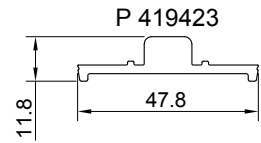
Andruckprofile für Einzeldichtung
 Pressure plate profiles for single gasket



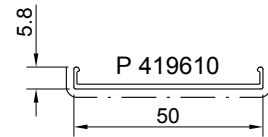
Andruckprofile für durchgehende Dichtungen
 Pressure plate profiles for continuous gaskets



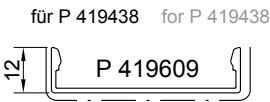
Andruckprofil für Dichtungen (einseitig klebend)
 Pressure plate profile for gasket (on one side self adhesive)



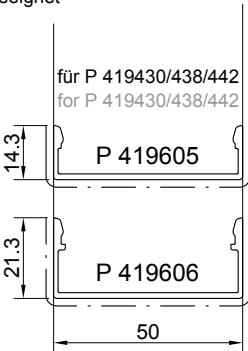
Klipsabdeckprofil für P 419423
 Snap-in cover profile for P 419423



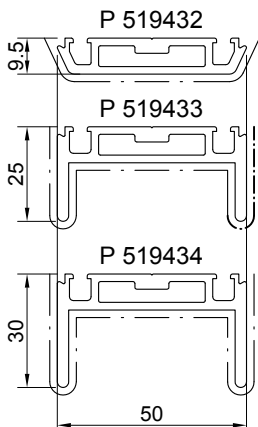
Klipsabdeckprofile
 Snap-in cover profiles



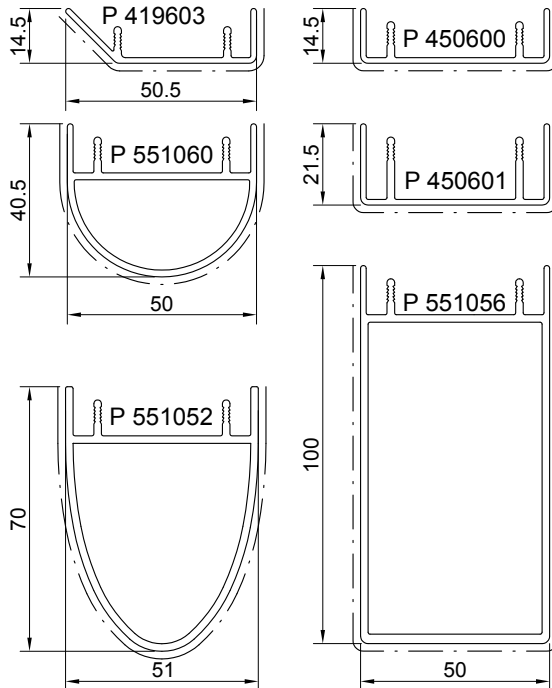
P 419609 nicht für Fassadenschrauben mit Unterlegscheibe geeignet
 P 419609 is not suitable for façade screws with washer



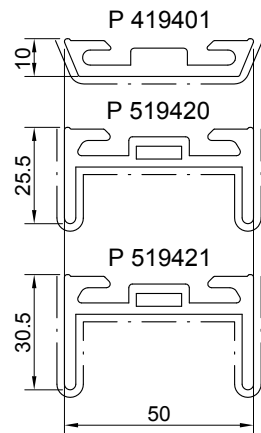
Andruckprofile für Einzeldichtung
 Pressure plate profiles for single gasket



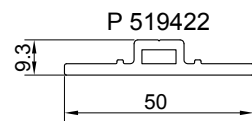
Abdeckprofile für Montage mit Klemmgummi
 Cover profiles for assembly with rubber clip pieces



Andruckprofile für durchgehende Dichtungen
 Pressure plate profiles for continuous gaskets



Andruckprofil für Dichtungen (einseitig klebend)
 Pressure plate profile for gasket (on one side self adhesive)

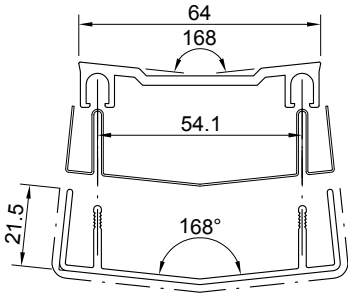


- Aufnahme für Klipsabdeckprofile
- Housing for snap-in cover profiles
- Aufnahme für Klemmgummi
- Housing for joint clip
- * gelocht
- * with holes

M 1:2
 Scale 1:2

008000900

Andruck- und Abdeckprofile für durchgehende Andruckdichtungen
 Pressure plate- and cover profiles for continuous pressure plate glazing gasket

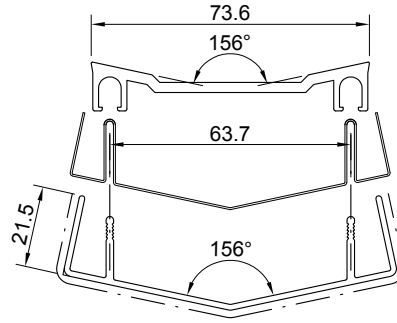


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911831

P 419405

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 906982

P 460606

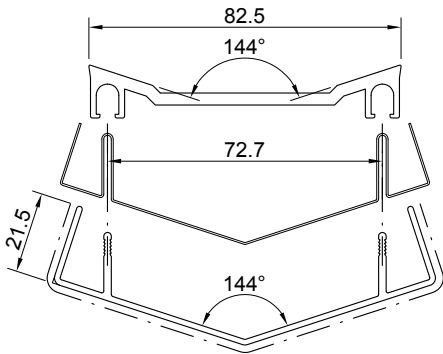


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911832

P 419406

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911920

P 423606

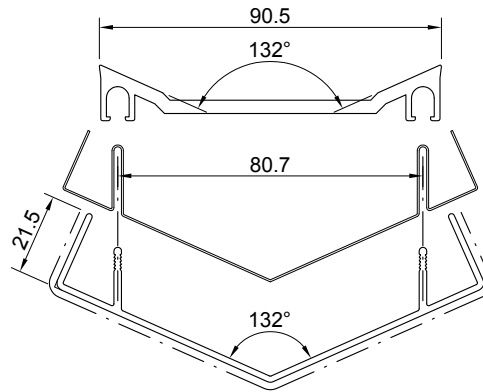


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911833

P 419407

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911921

P 423607

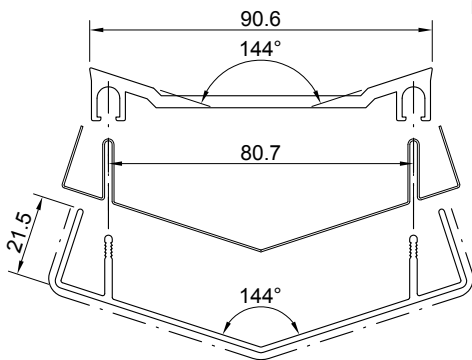


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911834

P 419410

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911922

P 423610

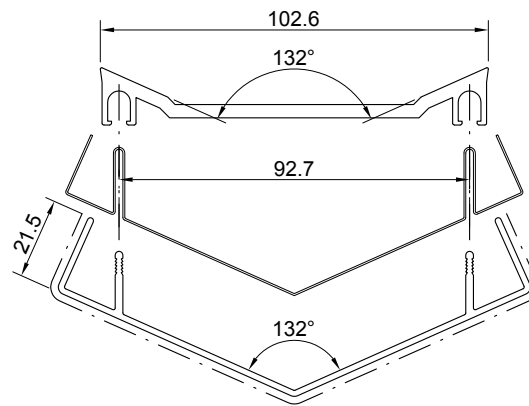


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911834

P 419408

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 906984

P 460608



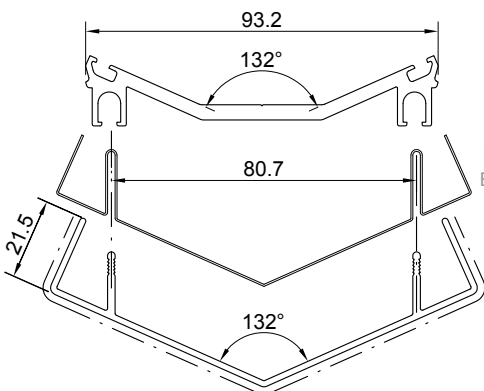
Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911835

P 419411

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 907714

P 460611

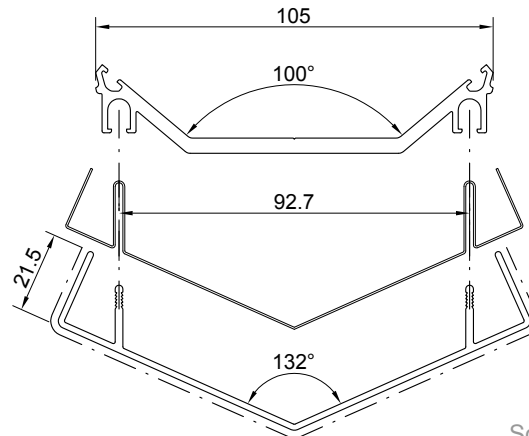
Andruck- und Abdeckprofile für Einzel - Andruckdichtungen Z 912616
 Pressure plate- and cover profiles for single piece pressure plate glazing gasket Z 912616



P 419436

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911922

P 423610





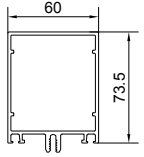
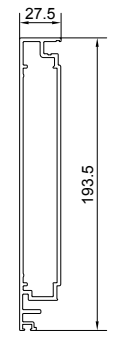
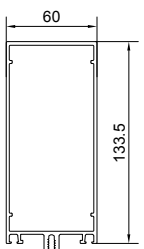
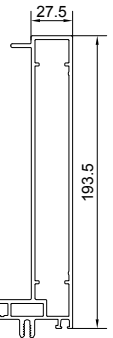
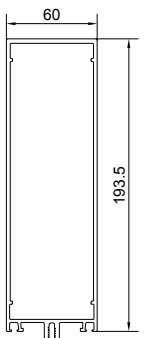
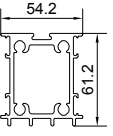
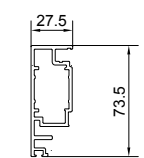
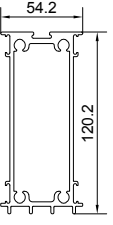
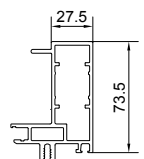
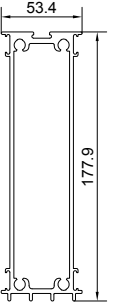
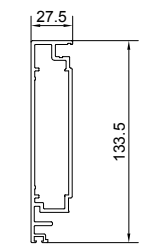
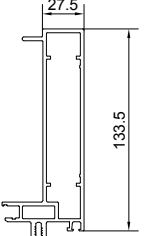
P 419435

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 907714

P 460611



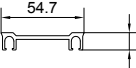

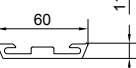

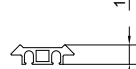
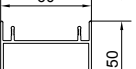
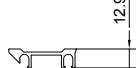
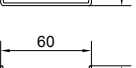
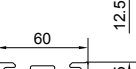

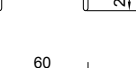



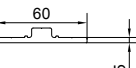
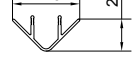
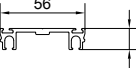
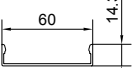
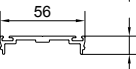
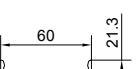
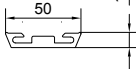

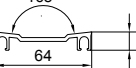
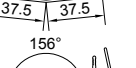
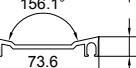

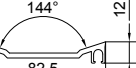
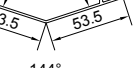

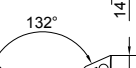
M 1:2
 Scale 1:2

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 60
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 60



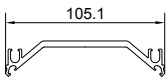
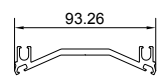
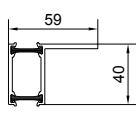
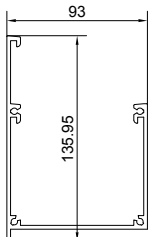
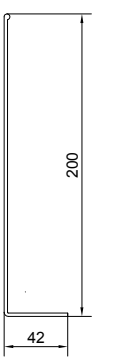
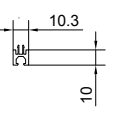
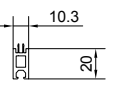
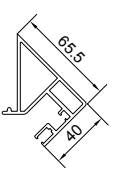
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 523351	51	12	34	11	364	15		P 523159	398	40	13	9	524	15
	P 523353	230	32	56	18	484	15		P 523160	574	53	26	7	608	15
	P 523356	633	63	88	29	604	15		P 599261	38	11	21	7	323	15
	P 523151	24	6	4	2	284	15		P 599263	213	33	33	12	441	15
	P 523152	45	10	15	4	368	15		P 599265	571	61	44	16	553	15
	P 523155	140	20	9	6	404	15								
	P 523156	219	28	21	6	488	15								

01-1000100

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 60
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 60

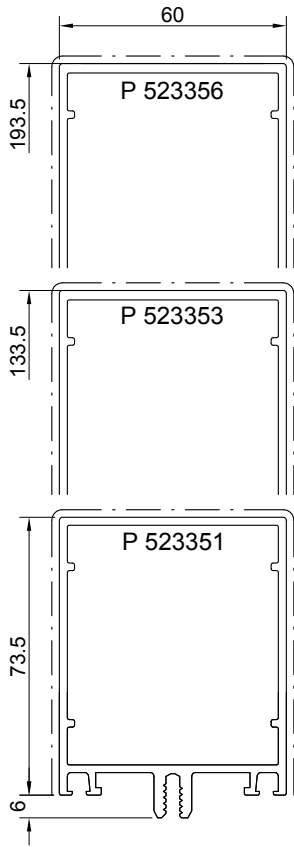
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 423400	-	-	-	-	184	17		P 460600	-	-	-	-	210	17
	P 423401	-	-	-	-	179	17		P 460601	-	-	-	-	265	17
	P 523403	-	-	-	-	141	17		P 560612	-	-	-	-	285	17
	P 419403	-	-	-	-	158	17		P 560613	-	-	-	-	381	17
	P 523420	-	-	-	-	249	17		P 419603	-	-	-	-	172	17
	P 523421	-	-	-	-	269	17		P 423603	-	-	-	-	181	17
	P 423422	-	-	-	-	-	17		P 423600	-	-	-	-	175	17
	P 423430	-	-	-	-	226	17		P 423601	-	-	-	-	207	17
	P 423438	-	-	-	-	-	17		P 460606	-	-	-	-	300	18
	P 419401	-	-	-	-	159	17		P 423606	-	-	-	-	330	18
	P 419405	-	-	-	-	209	18		P 423607	-	-	-	-	362	18
	P 419406	-	-	-	-	230	18		P 460608	-	-	-	-	380	18
	P 419407	-	-	-	-	230	18		P 423610	-	-	-	-	396	18
	P 419408	-	-	-	-	230	18		P 460611	-	-	-	-	422	18
	P 419410	-	-	-	-	230	18								
	P 419411	-	-	-	-	294	18								

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 60
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 60

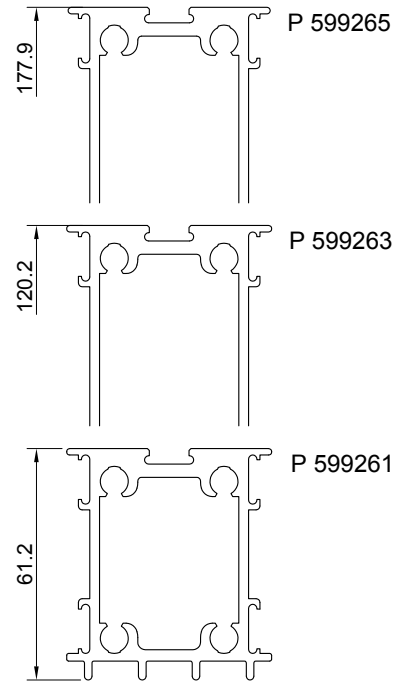
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 419435	-	-	-	-	335	18								
	P 419436	-	-	-	-	314	18								
	P 560913	-	-	-	-	184	16								
	P 460910	-	-	-	-	724	16								
	P 460911	-	-	-	-	483	16								
	P 419900	-	-	-	-	84	15								
	P 519901	-	-	-	-	104	15								
	P 523910	-	-	-	-	308	15								

013000300

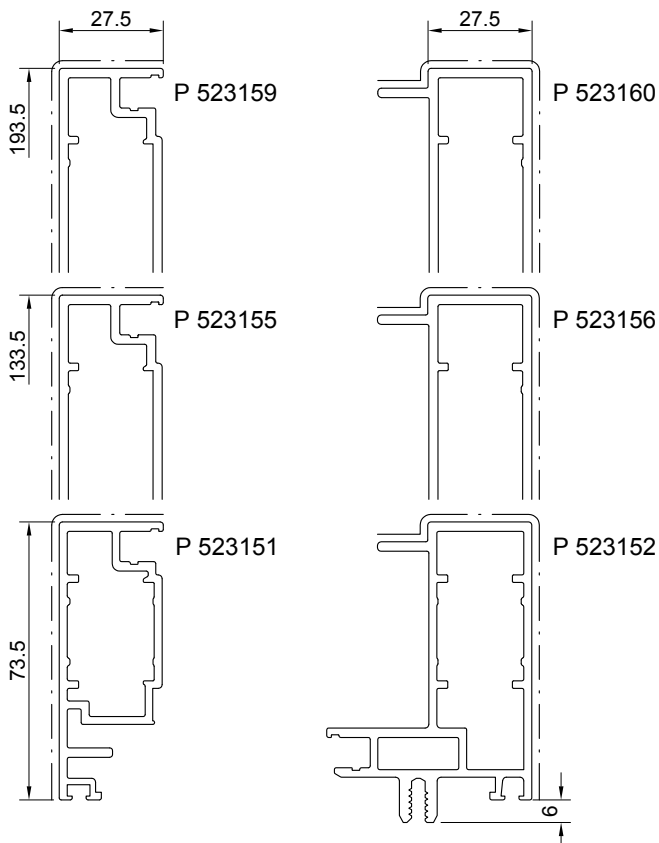
Pfostenprofile / Riegelprofile
 Mullion profiles / Transom profiles



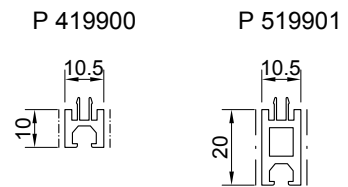
Einschubprofile
 Slide in profiles



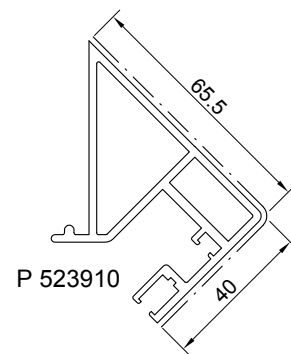
Montagepfostenprofile
 Split profiles



Aufsatzprofile
 Supplementary profiles



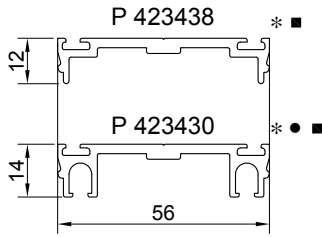
Zusatzprofil
 Supplementary profile



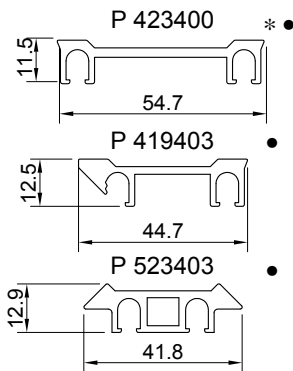
M 1:2
 Scale 1:2

014000400

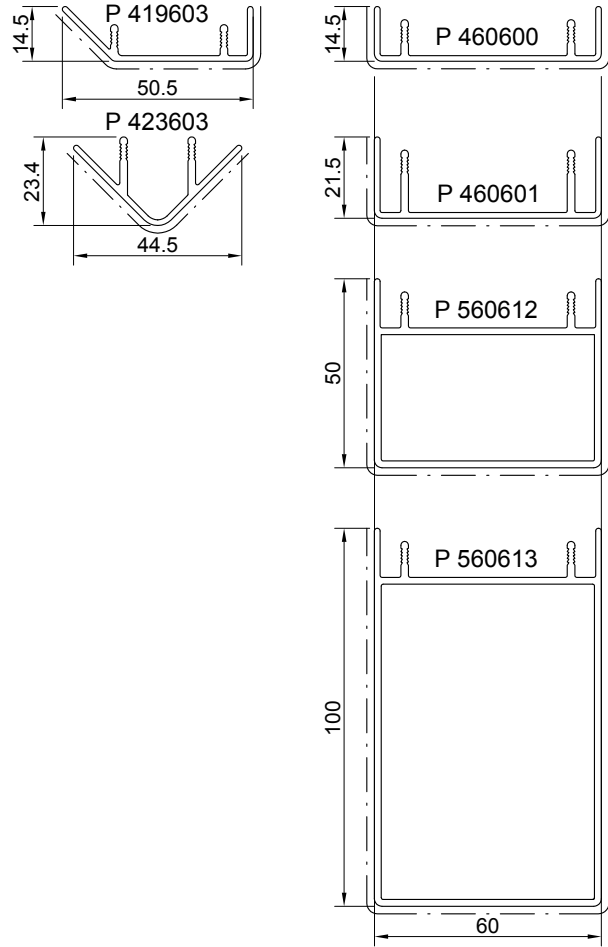
**Andruckprofile
 für Einzeldichtung**
 Pressure plate profiles
 for single gasket



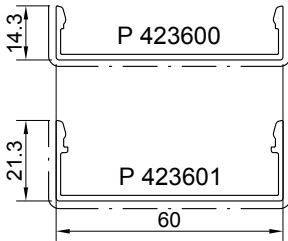
**Andruckprofile für
 durchgehende Dichtungen**
 Pressure plate profiles
 for continuous gaskets



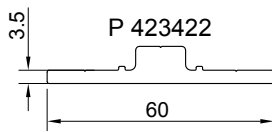
Abdeckprofile
 Cover profiles



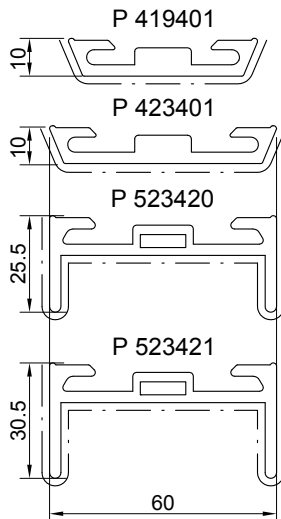
**Klipsabdeckprofile
 für P 423430 / 438**
 Snap-in cover profiles
 for P 423430 / 438



**Andruckprofil für Dichtungen
 (einseitig klebend)**
 Pressure plate profile for gasket
 (on one side self adhesive)



**Andruckprofile für
 durchgehende Dichtungen**
 Pressure plate profiles
 for continuous gaskets

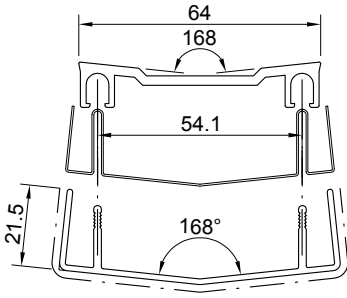


- Aufnahme für Klipsabdeckprofile
- Housing for snap-in cover profiles
- Aufnahme für Klemmgummi
- Housing for joint clip
- * gelocht
- * with holes

M 1:2
 Scale 1:2

01.5000600

Andruck- und Abdeckprofile für durchgehende Andruckdichtungen
 Pressure plate- and cover profiles for continuous pressure plate glazing gasket

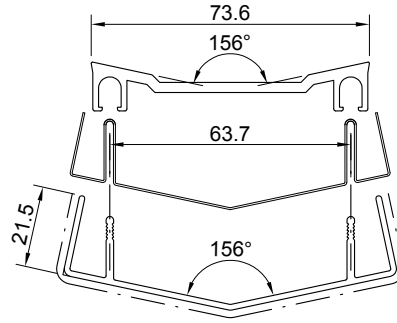


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911831

P 419405

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 906982

P 460606

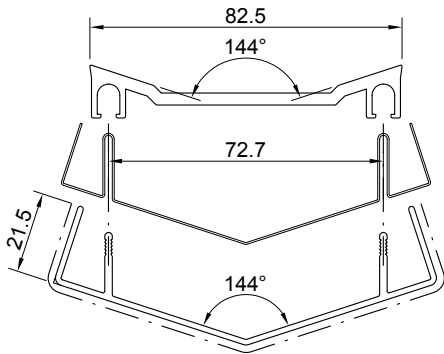


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911832

P 419406

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911920

P 423606

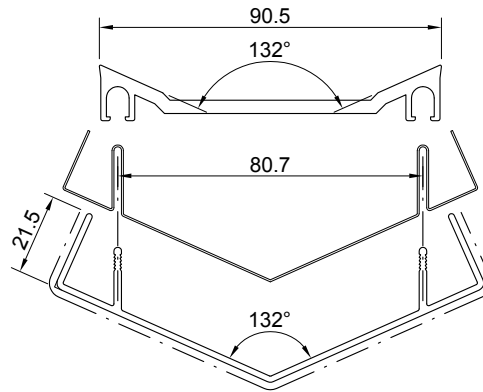


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911833

P 419407

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911921

P 423607

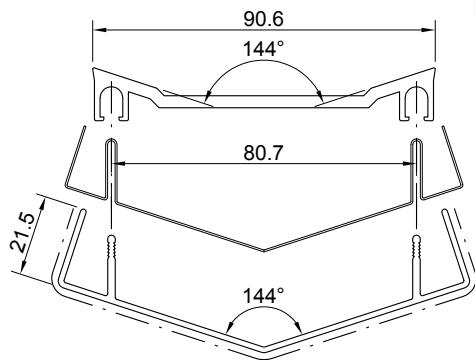


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911834

P 419410

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911922

P 423610

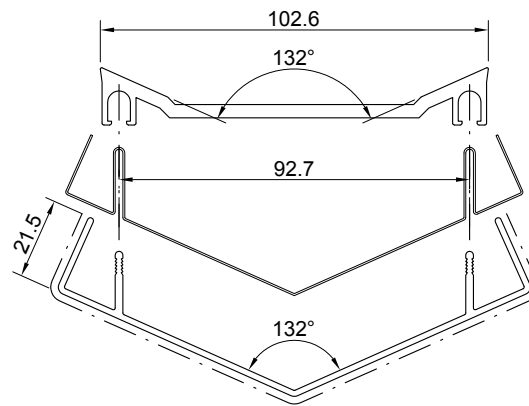


Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911834

P 419408

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 906984

P 460608



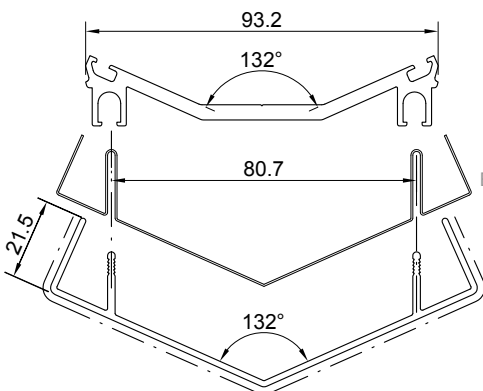
Andruckdichtung
 Pressure plate glazing
 gasket
 Z 911835

P 419411

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 907714

P 460611

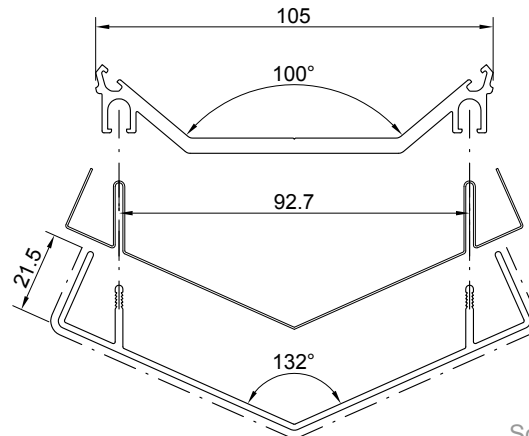
Andruck- und Abdeckprofile für Einzel - Andruckdichtungen Z 912616
 Pressure plate- and cover profiles for single piece pressure plate glazing gasket Z 912616



P 419436

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 911922

P 423610



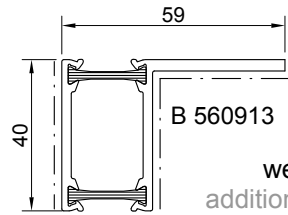
P 419435

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate
 Z 907714

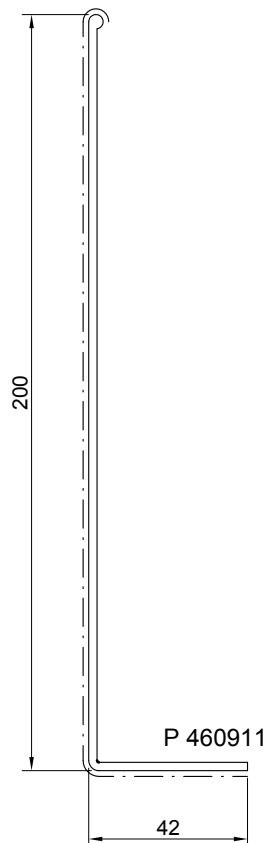
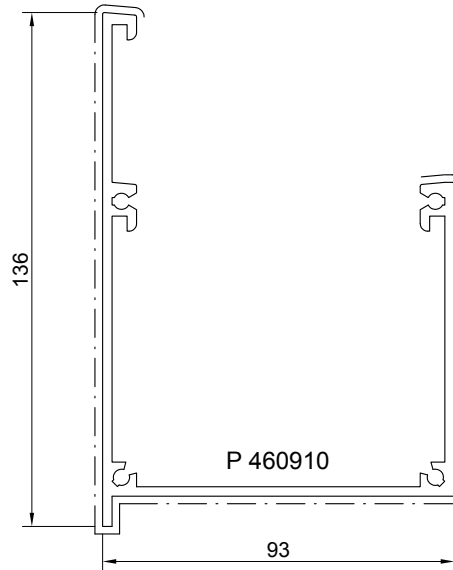
P 460611

M 1:2
 Scale 1:2

An- und Abschlussprofile
 Connect- and trimming profiles





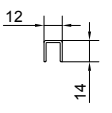
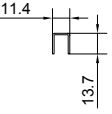
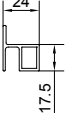
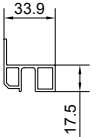
weitere An- und Abschlussprofile siehe Zubehör
 additional Connect- and trimming profiles see accessories



017000500

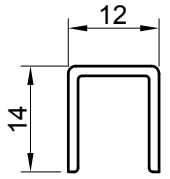
M 1:2
 Scale 1:2

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon SG
Profile overview and static profile values for Series Trigon SG

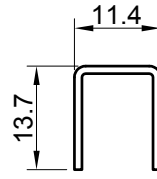
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 499633	-	-	-	-	76	20								
	Z 917109	-	-	-	-	-	20								
	P 519903	-	-	-	-	136	20								
	P 519904	-	-	-	-	146	20								

018000100

Glasrand U-Profil U-Profiles for glass edge

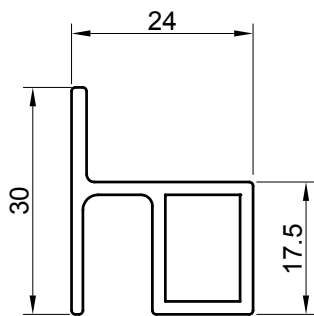


P 499633

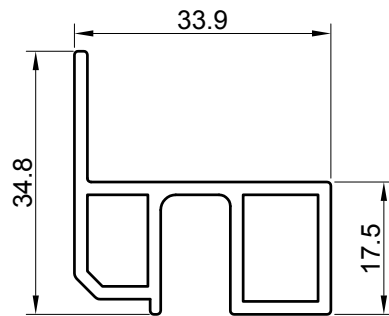


Z 917109

Rahmenprofile Frame-profiles



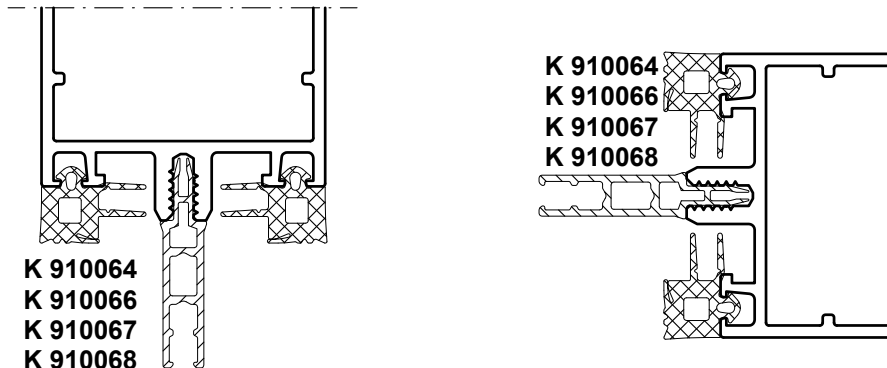
P 519903



P 519904

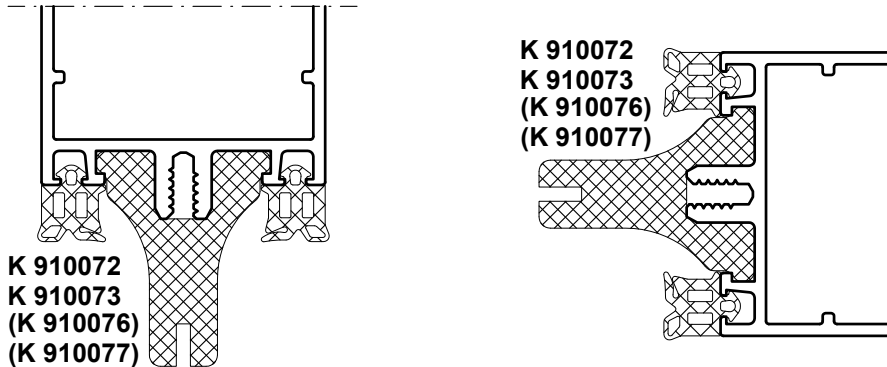
Kombination 1
 Combination 1

Distanzprofil - Polypropylen
 Spacer profile - polypropylene



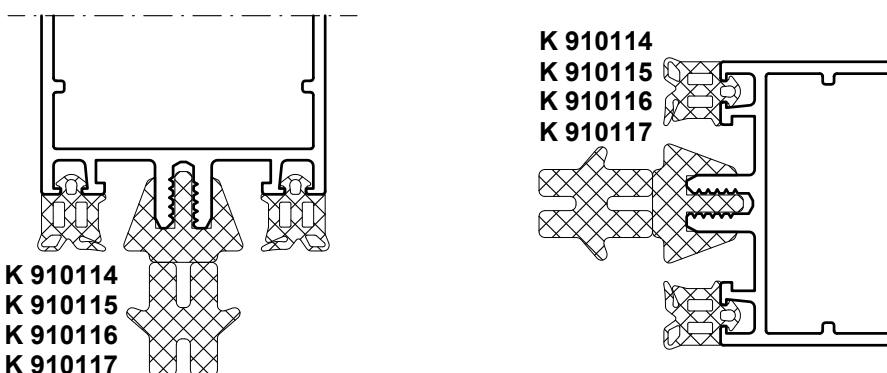
Kombination 2
 Combination 2

Dämmprofil - Polyethylen-Schaum
 Insulating profile - polyethylene-foam



Kombination 3
 Combination 3

Dämmprofil - Polypropylen-Schaum
 Insulating profile - polypropylene-foam



Achtung!

Diese Unterlage enthält die Verglasungstabellen für die Serien **Trigon 50** sowie **Trigon 60**.
 Da die Verglasung bei beiden Serien überwiegend identisch ist, wird auf Abweichungen wie folgt hingewiesen:

Trigon 50 = Artikelnummer ohne Klammern
Trigon 60 = Artikelnummer in Klammern ()

Nicht gekennzeichnete Profilnummern, Zubehör-Artikelnummern sowie Maßangaben gelten für beide Serien

Attention!











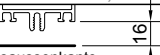
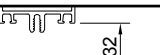
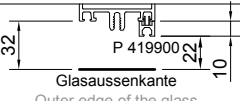
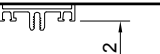
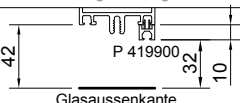
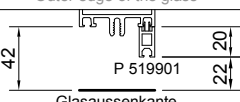

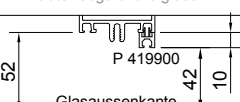
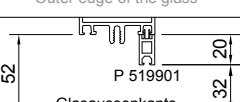

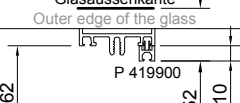
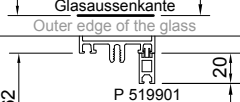
The present document contains comments on glazing tables for the series **Trigon 50** and **Trigon 60**.
 As both series can be glazing identically to a large extent, any deviations are indicated as follows:

Trigon 50 = article number without brackets
Trigon 60 = article number in brackets ()

Profile numbers, article numbers for accessories and measurements without marking apply to both series.

001000900

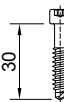


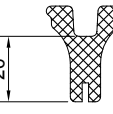

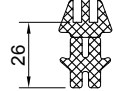
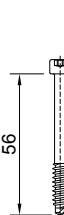
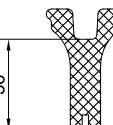
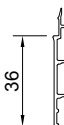
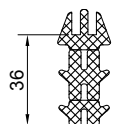
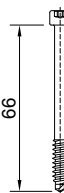
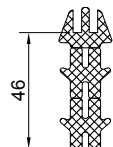
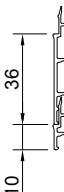
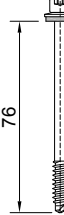
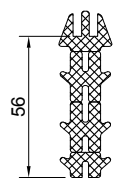
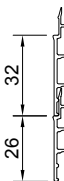
Verglasungstabelle für Serie Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table for Series Trigon 50 / Trigon 60

Andruckdichtungen innen Pressure plate gaskets inside	Spaltmaß 4 mm Gap dimension 4 mm	Spaltmaß 6 mm Gap dimension 6 mm	Spaltmaß 8 mm Gap dimension 8 mm	Spaltmaß 10 mm Gap dimension 10 mm	Spaltmaß 12 mm Gap dimension 12 mm
Glasdicke Glass thickness	Z 912611 	Z 912612 	Z 912613 	Z 912614 	Z 912615 
	Z 911820 ¹⁾ 	Z 911821 ¹⁾ 	Z 911822 ¹⁾ 	Z 911823 ¹⁾ 	Z 911824 ¹⁾ 
Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.					
Pfosten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2)  16 Glasaussenkante Outer edge of the glass  32 Glasaussenkante Outer edge of the glass  32 22 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass  42 Glasaussenkante Outer edge of the glass  42 32 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass  42 22 20 Glasaussenkante Outer edge of the glass  52 Glasaussenkante Outer edge of the glass  52 42 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass  52 32 20 Glasaussenkante Outer edge of the glass  62 Glasaussenkante Outer edge of the glass  62 52 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass  62 42 20 Glasaussenkante Outer edge of the glass	12	10	8	6	4
	28	26	24	22	20
	18	16	14	12	10
	38	36	34	32	30
	28	26	24	22	20
	18	16	14	12	10
	48	46	44	42	40
	38	36	34	32	30
	28	26	24	22	20
	58	56	54	52	50
	48	46	44	42	40
	38	36	34	32	30

1) Einsetzen in Kombination mit Distanzprofilen
 1) To be used in combination with spacer profiles

2) Die Riegel-Falzbreite beträgt -1 mm und wird durch die Glasdichtung innen ausgeglichen
 2) The transom's rebate width is -1 mm and is compared by means of the internal glazing gasket

Verglasungstabelle für Serie Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table for Series Trigon 50 / Trigon 60

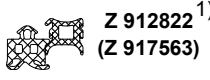
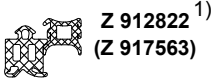
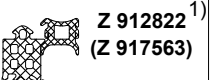
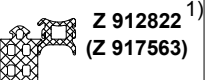
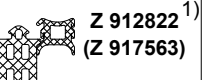
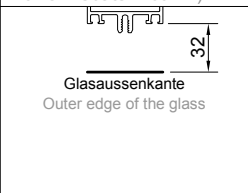
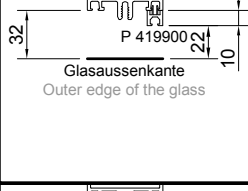

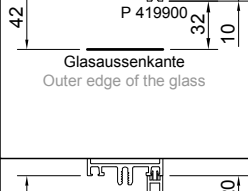
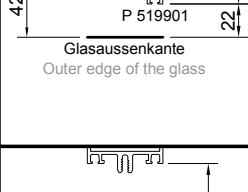
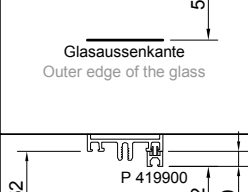
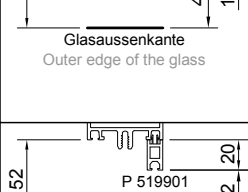
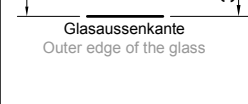
Andruckprofile aussen Pressure plate profiles outside Schrauben, Glasauflage, Dämmung Screws, glass support, insulating	für Einzeldichtungen for single gaskets	P 419430 (P 423430) Z 912616	P 419431 Z 912823	P 519432	P 519433	P 519434	P 419438 (P 423438) Z 912616	
für durchgehende Dichtungen for continous gaskets	P 419400 (P 423400) Z 911830 (Z 911930)	P 419403 Z 911845	P 419401 Z 911845	P 519420 (P 523420) Z 911830 (Z 911930)	P 519421 (P 523421) Z 911830 (Z 911930)			
Pfosten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2)		Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.						
16 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 911934	30 	Z 911809 (Z 911909)			Distanzprofil Spacer profile K 910064		
32 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 911936	46 	Z 911810 (Z 911910)	Dämmprofil Insulating profile K 910072 (K 910076)	26 	oder or	Distanzprofil Spacer profile K 910066	
32 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 419900 22 10			Z 912727	K 910114	26 			
42 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 911938	56 	Z 911811 (Z 911911)	Dämmprofil Insulating profile K 910073 (K 910077)	36 	oder or	Distanzprofil Spacer profile K 910068	
42 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 419900 32 10			Z 912728	K 910115	36 			
42 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 519901 22 20								
52 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 911897	66 	Z 911898 (Z 911985)	Dämmprofil Insulating profile K 910116	46 	oder or	Distanzprofil Spacer profile K 910068 + K 910064	
52 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 419900 42 10			Z 912729					
52 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 519901 32 20								
62 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 917085	76 	Z 917086 (Z 917533)	Dämmprofil Insulating profile K 910117	56 	oder or	Distanzprofil Spacer profile K 910067 + K 910066	
62 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 419900 52 10								
62 Glasaussenkante Outer edge of the glass P 519901 42 20								

00.3000200

2) Die Riegel-Falzbreite beträgt -1 mm und wird durch die Glasdichtung innen ausgeglichen

2) The transom's rebate width is -1 mm and is compensated by means of the internal glazing gasket

Verglasungstabelle Dach für Serie Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table roof for Series Trigon 50 / Trigon 60

Andruckdichtungen innen Pressure plate gaskets inside	Spaltmaß 8 mm Gap dimension 8 mm	Spaltmaß 10 mm Gap dimension 10 mm	Spaltmaß 12 mm Gap dimension 12 mm	Spaltmaß 14 mm Gap dimension 14 mm	Spaltmaß 16 mm Gap dimension 16 mm
Glasdicke Glass thickness	 Z 912822 ¹⁾ (Z 917563)	 Z 912822 ¹⁾ (Z 917563)	 Z 912822 ¹⁾ (Z 917563)	 Z 912822 ¹⁾ (Z 917563)	 Z 912822 ¹⁾ (Z 917563)
	Z 912613	Z 912614	Z 912615	Z 912824	Z 912825
Pfosten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2)	Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.				
 32 Glasaussenkante Outer edge of the glass	24	22	20	18	16
 32 P 419900 22 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass	14	12	10	8	6
 42 Glasaussenkante Outer edge of the glass	34	32	30	28	26
 42 P 419900 32 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass	24	22	20	18	16
 42 P 519901 22 20 Glasaussenkante Outer edge of the glass	14	12	10	8	6
 52 Glasaussenkante Outer edge of the glass	44	42	40	38	36
 52 P 419900 42 10 Glasaussenkante Outer edge of the glass	34	32	30	28	26
 52 P 519901 32 20 Glasaussenkante Outer edge of the glass	24	22	20	18	16

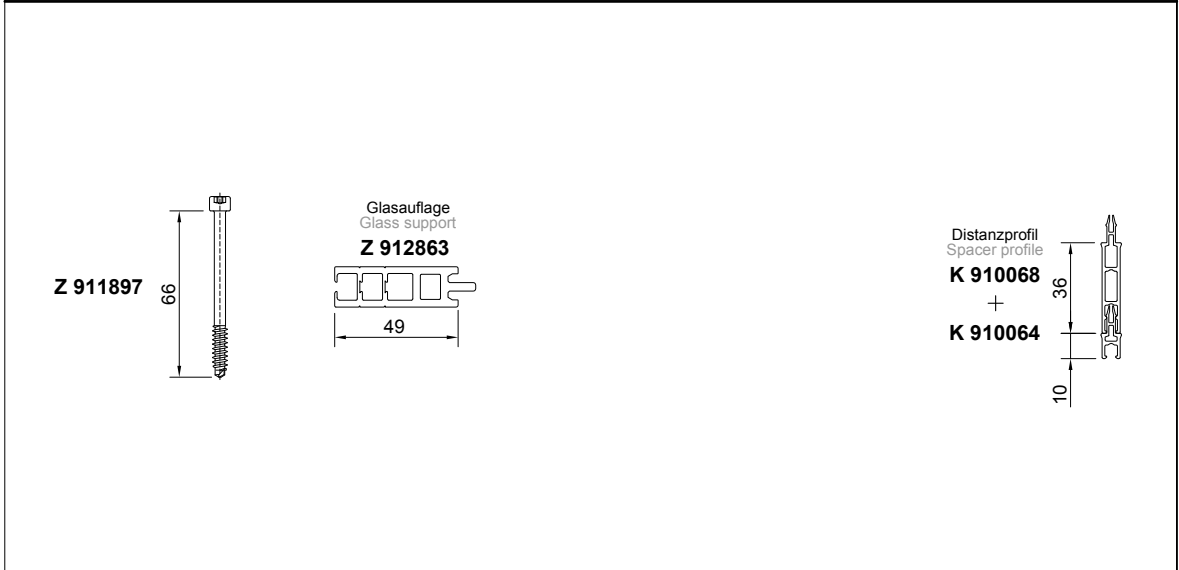
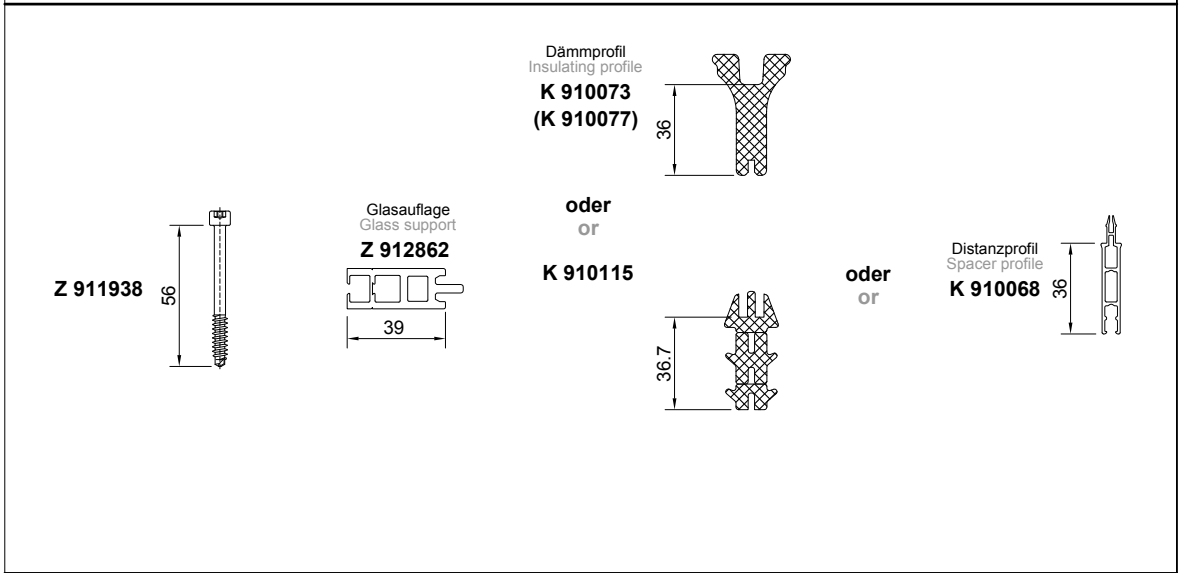
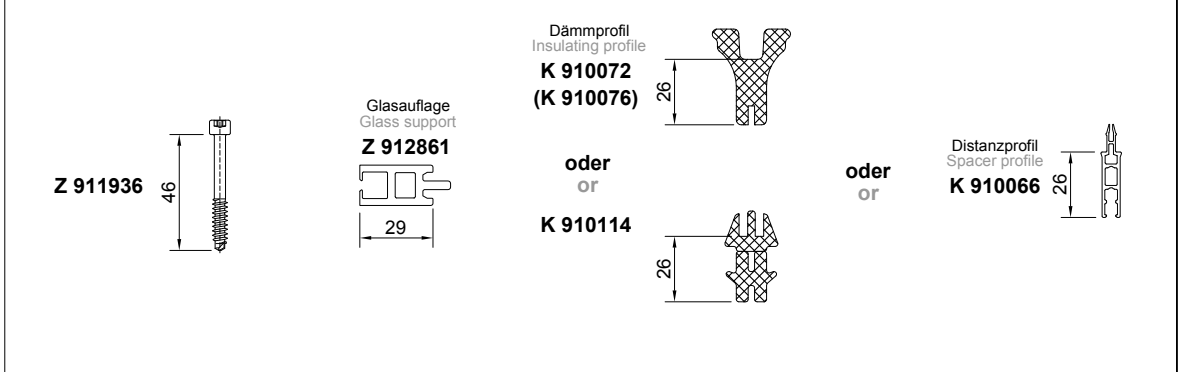
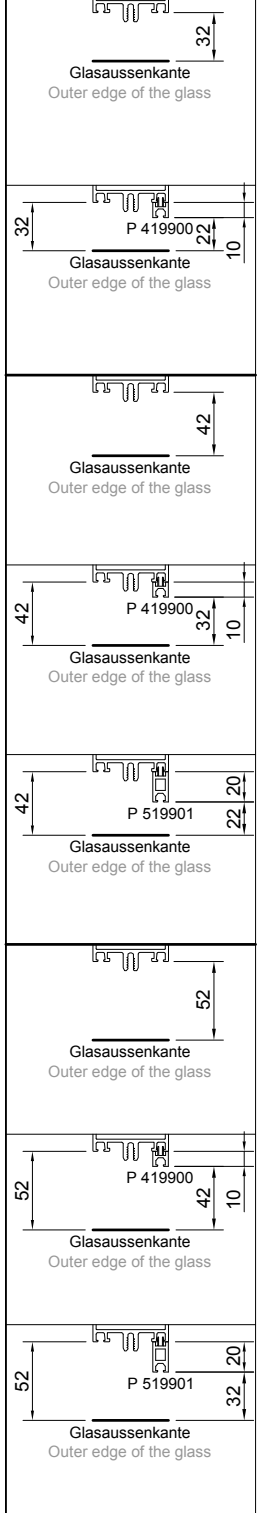
1) Einzusetzen in Kombination mit Distanzprofilen
 1) To be used in combination with spacer profiles

2) Die Riegel-Falzbreite beträgt -1 mm und wird durch die Glasdichtung innen ausgeglichen
 2) The transom's rebate width is -1 mm and is compensated by means of the internal glazing gas

Verglasungstabelle Dach für Serie Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table roof for Series Trigon 50 / Trigon 60

Andruckprofile aussen Pressure plate profiles outside Schrauben, Glasauflage, Dämmung Screws, glass support, insulating	für Einzeldichtungen for single gaskets	P 419430 (P 423430) Z 912616	P 419431 Z 912823	P 519432 Z 912823	P 519433 Z 911830	P 519434 Z 911830
	für durchgehende Dichtungen for continuous gaskets	P 419400 (P 423400) Z 911830 (Z 911930)	P 419403 Z 911845	P 419401 Z 911845	P 519420 (P 523420) Z 911830 (Z 911930)	P 519421 (P 523421) Z 911830 (Z 911930)











Posten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2) Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen!
 Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.

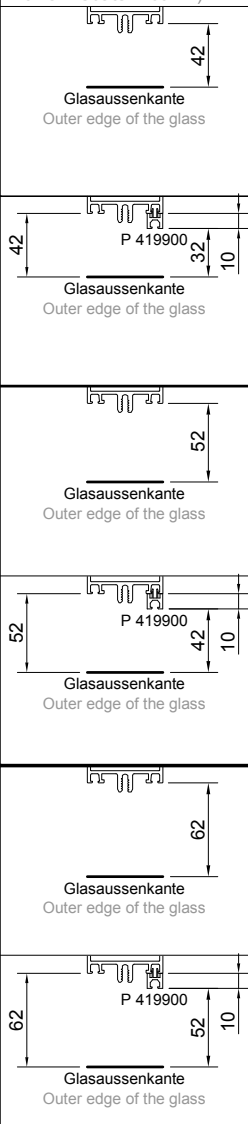


00.5000500

2) Die Riegel-Falzbreite beträgt -1 mm und wird durch die Glasdichtung innen ausgeglichen
 2) The transom's rebate width is -1 mm and is compensated by means of the internal glazing gasket

Verglasungstabelle für Andruckleiste P 519422 und P 419423 für Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table for pressure plate profile P 519422 and P 419423 for Trigon 50 / Trigon 60

Andruckdichtungen innen Pressure plate gaskets inside	Spaltmaß 4 mm Gap dimension 4 mm	Spaltmaß 6 mm Gap dimension 6 mm	Spaltmaß 8 mm Gap dimension 8 mm	Spaltmaß 10 mm Gap dimension 10 mm	Spaltmaß 12 mm Gap dimension 12 mm
Z 912611 	Z 912612 	Z 912613 	Z 912614 	Z 912615 	
Z 911820 ¹⁾ 	Z 911821 ¹⁾ 	Z 911822 ¹⁾ 	Z 911823 ¹⁾ 	Z 911824 ¹⁾ 	

<p>Glasdicke Glass thickness</p> <p>Pfosten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2)</p> 	Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.				
	38	36	34	32	30
	28	26	24	22	20
	48	46	44	42	40
	38	36	34	32	30
	58	56	54	52	50
	48	46	44	42	40

1) Einzusetzen in Kombination mit Distanzprofilen
 1) To be used in combination with spacer profiles

2) Die Riegel-Falzbreite beträgt -1 mm und wird durch die Glasdichtung innen ausgeglichen
 2) The transom's rebate width is -1 mm and is compared by means of the internal glazing gasket

Verglasungstabelle für Andruckleiste P 519422 und P 419423 für Trigon 50 / Trigon 60
Glazing table for pressure plate profile P 519422 and P 419423 for Trigon 50 / Trigon 60

Andruckprofile aussen Pressure plate profiles outside Schrauben, Glasauflage, Dämmung Screws, glass support, insulating	Andruckdichtung Pressure plate gasket Z 914213 (Z 917304)	Andruckdichtung Pressure plate gasket Z 914213 (Z 917304)	Andruckdichtung Pressure plate gasket Z 914213 (Z 917304)	Andruckdichtung Pressure plate gasket Z 914213 (Z 917304)
Pfosten Falzbreite 2) Mullion rebate width 2)	flache Andruckleiste Flat pressure plate profile P 519422 (P 423422)		Andruckleiste Pressure plate profile P 419423	
Glasausenkante Outer edge of the glass 42	Pfosten Mullion Z 911936 46 42 Dämmprofil Insulating profile K 910114 oder K 910072 (K 910076)		Riegel Transom 46 42 Glasauflage in Eigenfertigung bearbeiten Process the glass support in own production Z 911811 (Z 911911) Dämmprofil Insulating profile K 910114 oder K 910072 (K910076)	
Glasausenkante Outer edge of the glass 42 P 419900 32 10	Distanzprofil Spacer profile K 910066			
Glasausenkante Outer edge of the glass 52	Dämmprofil Insulating profile K 910115 oder K 910073 (K 910077)		Glasauflage in Eigenfertigung bearbeiten Process the glass support in own production Z 911898 (Z 911985) Dämmprofil Insulating profile K 910115 oder K 910073 (K 910077)	
Glasausenkante Outer edge of the glass 52 P 419900 42 10	Distanzprofil Spacer profile K 910068			
Glasausenkante Outer edge of the glass 62	Dämmprofil Insulating profile K 910116 oder Distanzprofil or spacer profile K 910064 (K 910068)		Glasauflage in Eigenfertigung bearbeiten Process the glass support in own production Z 917086 (Z 917533) Dämmprofil Insulating profile K 910116 oder K 910064 (K 910068)	
Glasausenkante Outer edge of the glass 62 P 419900 52 10	Distanzprofil Spacer profile K 910064 (K 910068)			

007000600

siehe Verarbeitungshinweis
 See also chapter "Processing"

Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen!
 Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.






Verglasungstab. u. Materialzusammenstellung Trigon Polygon Andruckleiste mit durchgehender Andruckdichtung
Glazing table and Material compilation Trigon polygonal pressure plate profile with continuous gasket

Falz 32 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 32 mm with spacer- or insulating profile				
α	84° - 78°	78° - 72°	72° - 66°	66° - 60°
β	168° - 156°	156° - 144°	144° - 132°	132° - 120°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile			
Distanzprofil Spacer profile	K 910066			
Dämmprofil Insulating profile	K 910072 (K 910076) alternativ K 910114 K 910072 (K 910076) alternatively K 910114			
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 911831	Z 911832	Z 911833	Z 911834
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419405	P 419406	P 419407	P 419410
Fassadenschraube Façade screw	Z 911936			
Abdeckprofil Cover profile	P 460606	P 423606	P 423607	P 423610

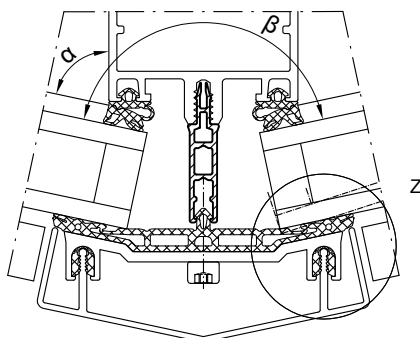
Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50	60	
-----------	-----------	--

Falz 42 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 42 mm with spacer- or insulating profile				
α	84° - 78°	78° - 72°	72° - 66°	66° - 60°
β	168° - 156°	156° - 144°	144° - 132°	132° - 120°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile			
Distanzprofil Spacer profile	K 910068			
Dämmprofil Insulating profile	K 910073 (K 910077) alternativ K 910115 K 910073 (K 910077) alternatively K 910115			
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 911831	Z 911832	Z 911833	Z 911834
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419405	P 419406	P 419407	P 419410
Fassadenschraube Façade screw	Z 911938		Z 911917	
Abdeckprofil Cover profile	P 460606	P 423606	P 423607	P 423610

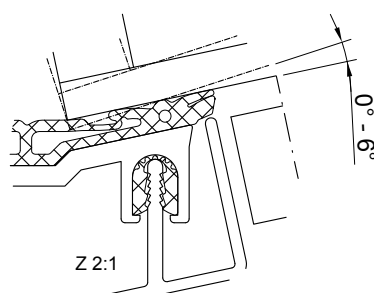
Innere Verglasung für Pfosten mit Falz 32 mm und 42 mm Internal glazing gasket for mullion with rebate 32 mm and 42 mm					
Füllungsstärke Filling thickness	20 mm 30 mm	22 mm 32 mm	24 mm 34 mm	26 mm 36 mm	28 mm 38 mm
Verglasungsdichtung Glazing gasket	Z 912806 	Z 912805 	Z 912804 	Z 912803 	Z 912802 

mit Distanzprofil
with Spacer profile

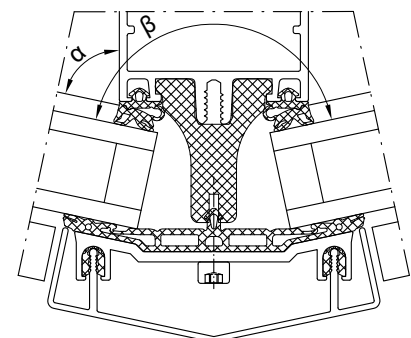


M 1:2
Scale 1:2

Möglicher Knickwinkel Andruckbereich
Possible bending angle pressure plate area



mit Dämmprofil
with Insulating profile



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen!
Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.






Verglasungstabelle und Materialzusammenstellung Trigon Polygon Andruckleiste mit geteilter Andruckdichtung
Glazing table and Material compilation Trigon polygonal pressure plate profile with divided gasket

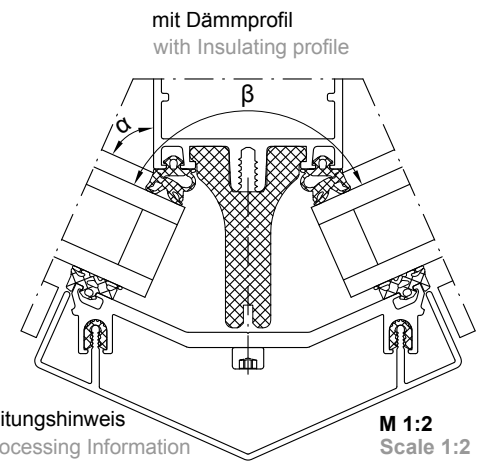
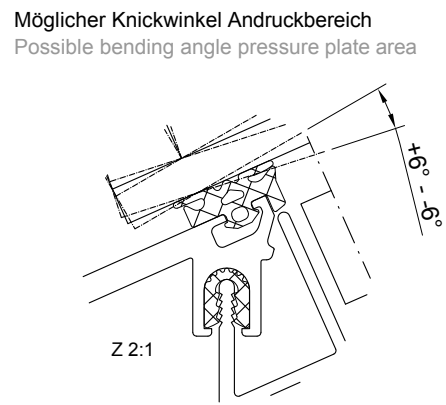
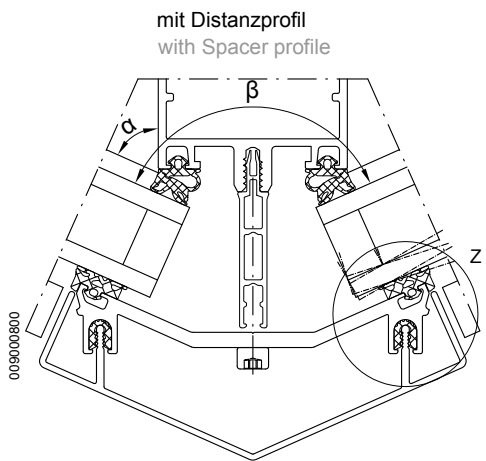
Falz 32 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 32 mm with spacer- or insulating profile		
α	72° - 60°	56° - 44°
β	144° - 120°	112° - 88°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile	
Distanzprofil Spacer profile	K 910068	
Dämmprofil Insulating profile	K 910072 (K 910076) alternativ K 910114 K 910072 (K 910076) alternatively K 910114	
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 912616	Z 912616
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419436	P 419435
Fassadenschraube Façade screw	Z 911937	Z 911937
Abdeckprofil Cover profile	P 423610	P 460611

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50	60	
-----------	-----------	--

Falz 42 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 42 mm with spacer- or insulating profile		
α	72° - 60°	56° - 44°
β	144° - 120°	112° - 88°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile	
Distanzprofil Spacer profile	K 910068 + 910064	
Dämmprofil Insulating profile	K 910116	
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 912616	Z 912616
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419436	P 419435
Fassadenschraube Façade screw	Z 911939	Z 911939
Abdeckprofil Cover profile	P 423610	P 460611

Innere Verglasung für Pfosten mit Falz 32 mm und 42 mm Internal glazing gasket for mullion with rebate 32 mm and 42 mm					
Füllungsstärke Filling thickness	20 mm 30 mm	22 mm 32 mm	24 mm 34 mm	26 mm 36 mm	28 mm 38 mm
Verglasungsdichtung Glazing gasket	Z 912806 	Z 912805 	Z 912804 	Z 912803 	Z 912802 



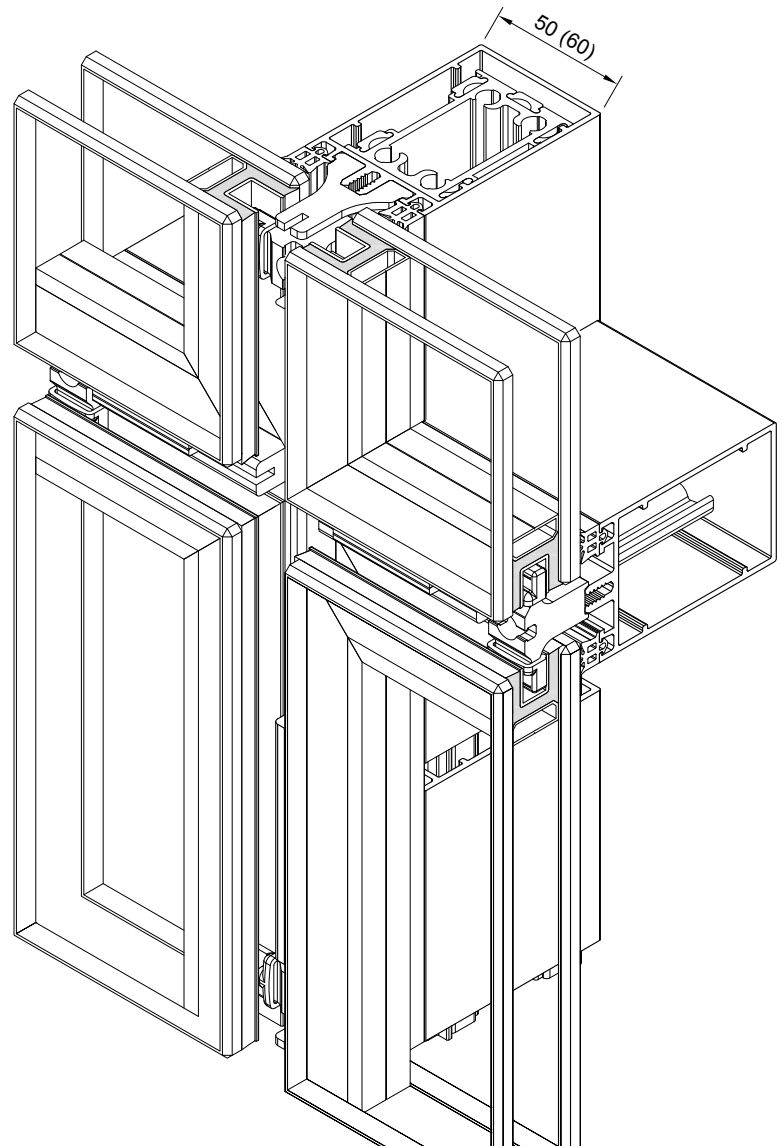
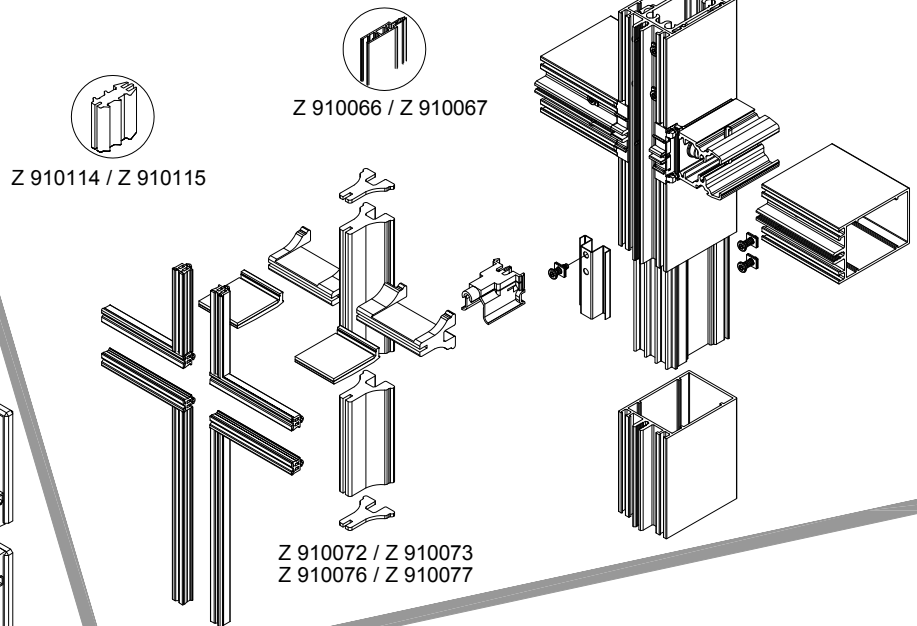
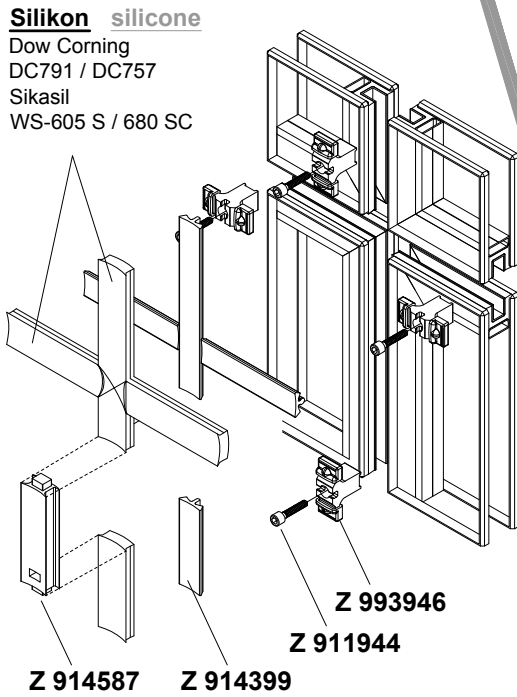
Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

M 1:2
Scale 1:2

Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen!
Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.

010001000

Standard Unterkonstruktion Trigon 50 / 60
 Standard subconstruction Trigon 50 / 60

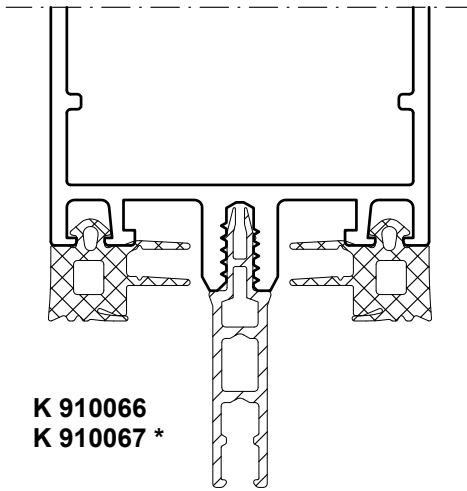


011000100

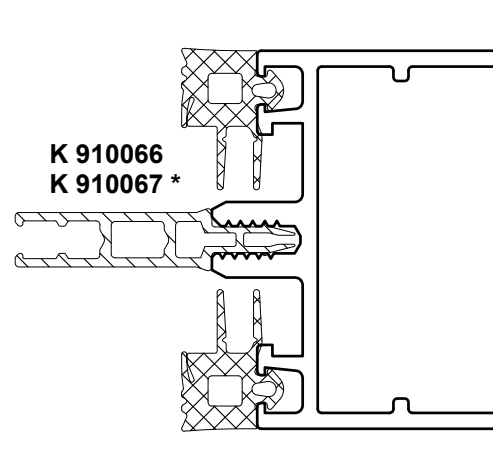
Alle Profilkombinationen sowie die
 Serienverarbeitung - siehe Katalog Trigon

Profile combination as well as system
 processing - see catalogue Trigon

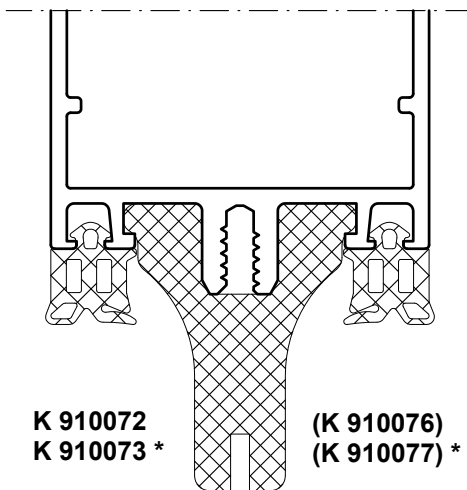
Distanzprofil - Polypropylen
 Spacer profile - polypropylene



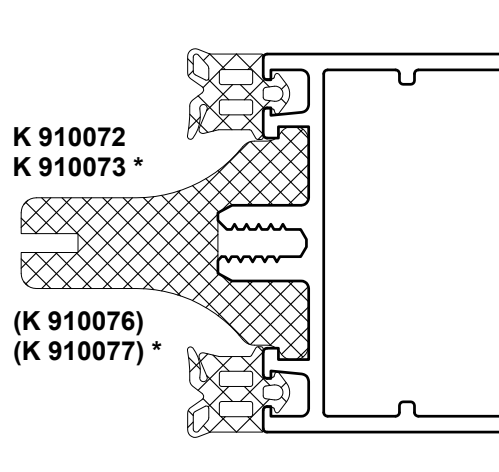
Kombination 1
 Combination 1



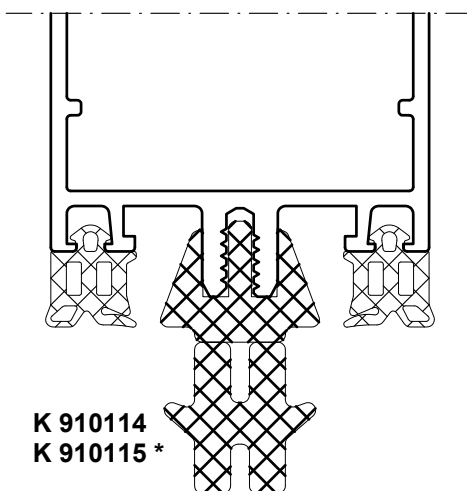
Dämmprofil - Polyethylenschaum
 Insulating profile - polyethylene foam



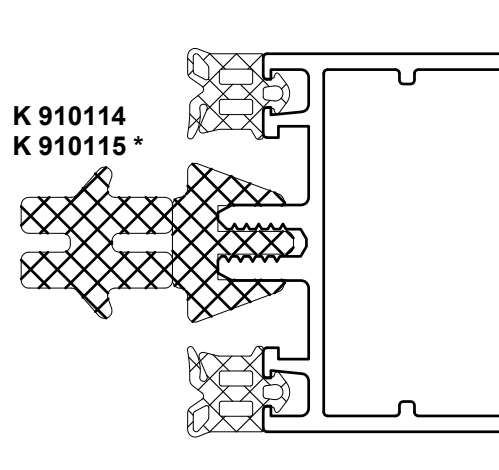
Kombination 2
 Combination 2



Dämmprofil - Polypropylenschaum
 Insulating profile - polypropylene foam

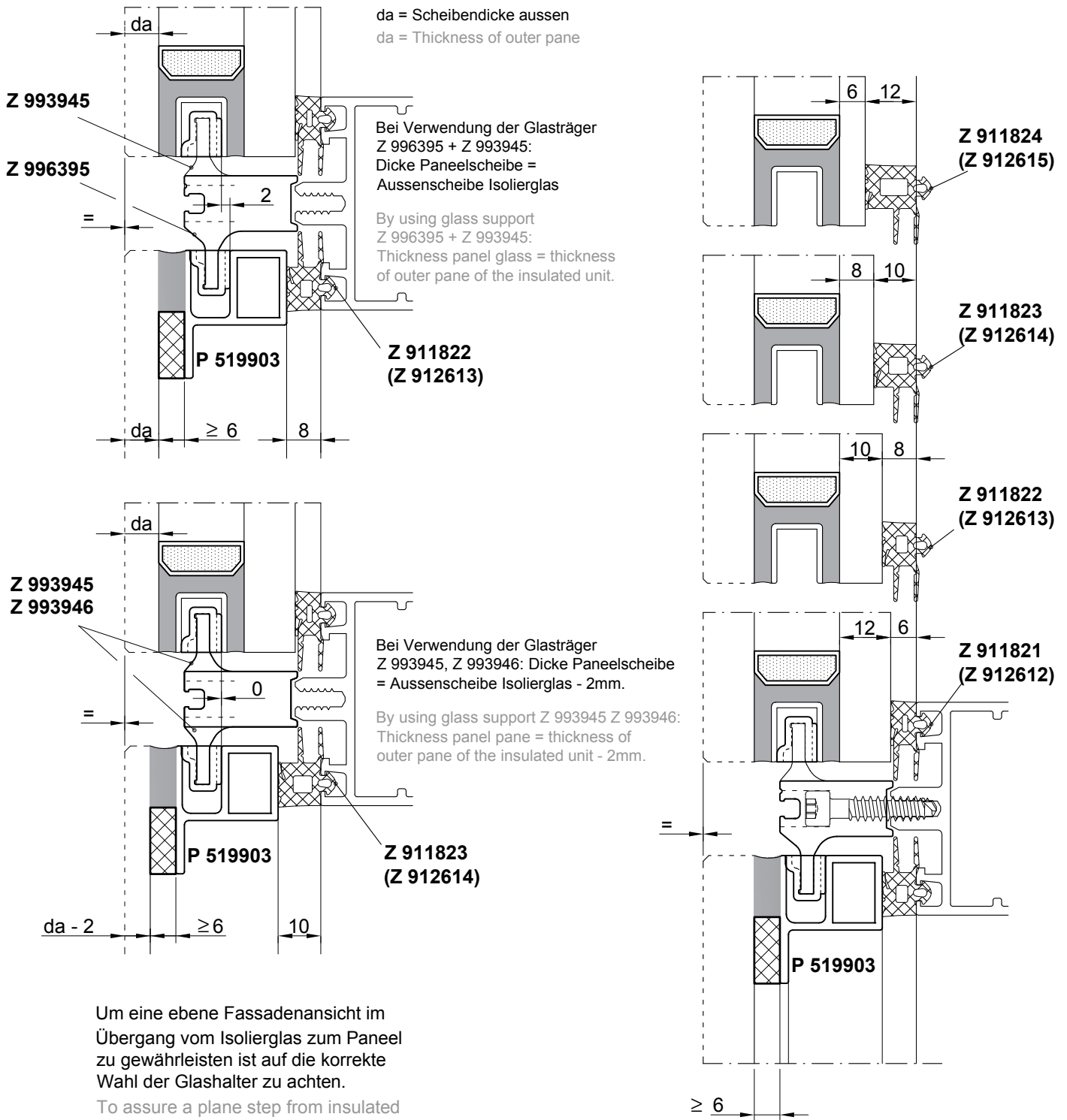


Kombination 3
 Combination 3



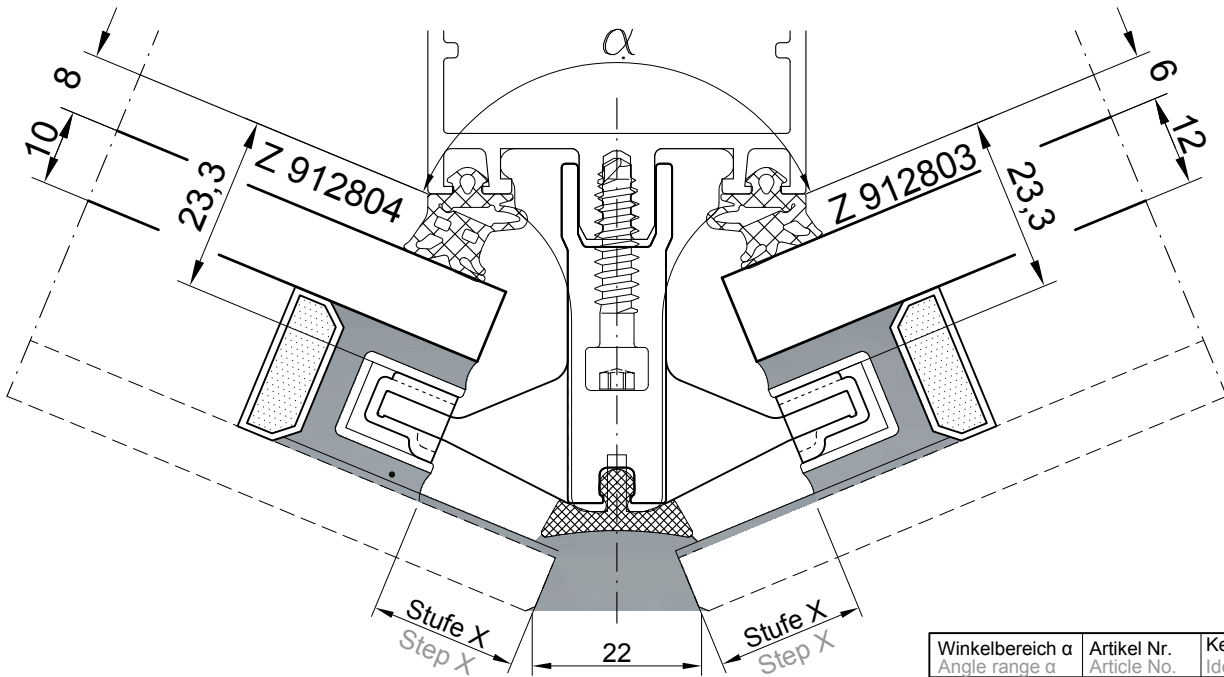
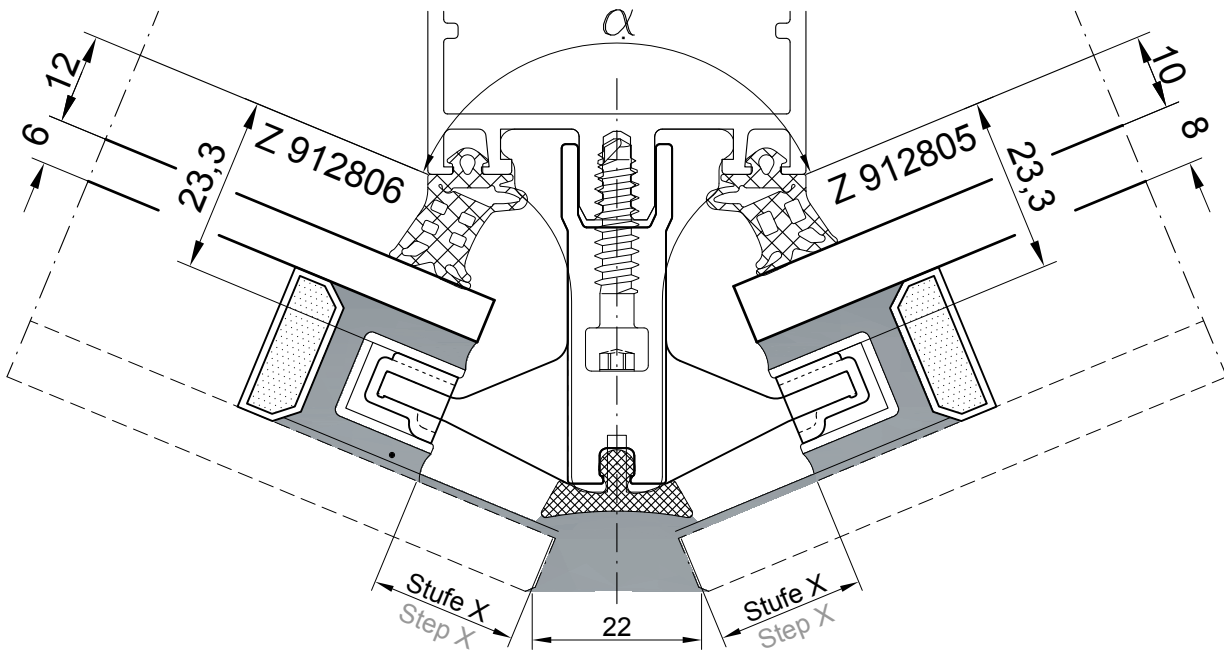
* In Kombination mit Andruckprofilen
 * In combination with pressure plate profiles

012000400



Innere Verglasungsdichtung Internal glazing gasket						
Glasstärke Innenscheibe Glass thickness internal pane	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	Bei Verwendung von P 519903/904 By use of P 519903/904
Verglasungs- dichtung Glazing gasket	Z 912824	Z 912615	Z 912614	Z 912613	Z 912612	Z 912613 Z 912614
	Z 912315	Z 911824	Z 911823	Z 911822	Z 911821	Z 911822 Z 911823

01.3000100

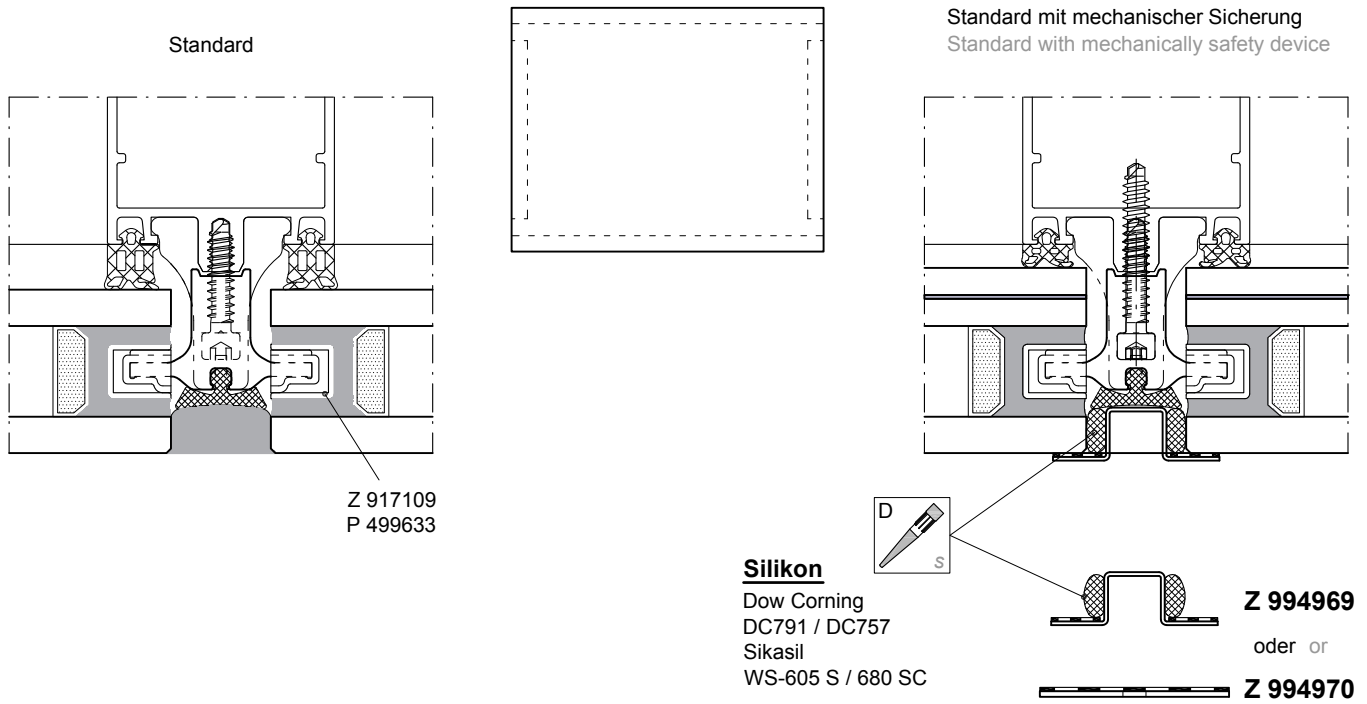


Winkelbereich α Angle range α	Artikel Nr. Article No.	Kennung Identifier	Stufe X Step X
171° - 176°	Z 993976	A	3
166° - 171°	Z 993977	B	5
161° - 166°	Z 993978	C	7
156° - 161°	Z 993979	D	9
151° - 156°	Z 993980	E	11
146° - 151°	Z 993981	F	13.5
141° - 146°	Z 993982	G	16
136° - 141°	Z 993983	H	18
131° - 136°	Z 993984	I	20.5
126° - 131°	Z 996279	J	23.5
121° - 126°	Z 996278	K	26.5
116° - 121°	Z 996277	L	29
111° - 116°	Z 996276	M	32
106° - 111°	Z 996275	N	36
101° - 106°	Z 996255	O	27
96° - 101°	Z 996256	P	31
91° - 96°	Z 996257	Q	35
86° - 91°	Z 996258	R	40

Innere Verglasungsdichtung Internal glazing gasket				
Glasstärke Innenscheibe Glass thickness internal pane	12 mm	10 mm	8 mm	6 mm
Verglasungs- dichtung Glazing gasket	Z 912803 	Z 912804 	Z 912805 	Z 912806

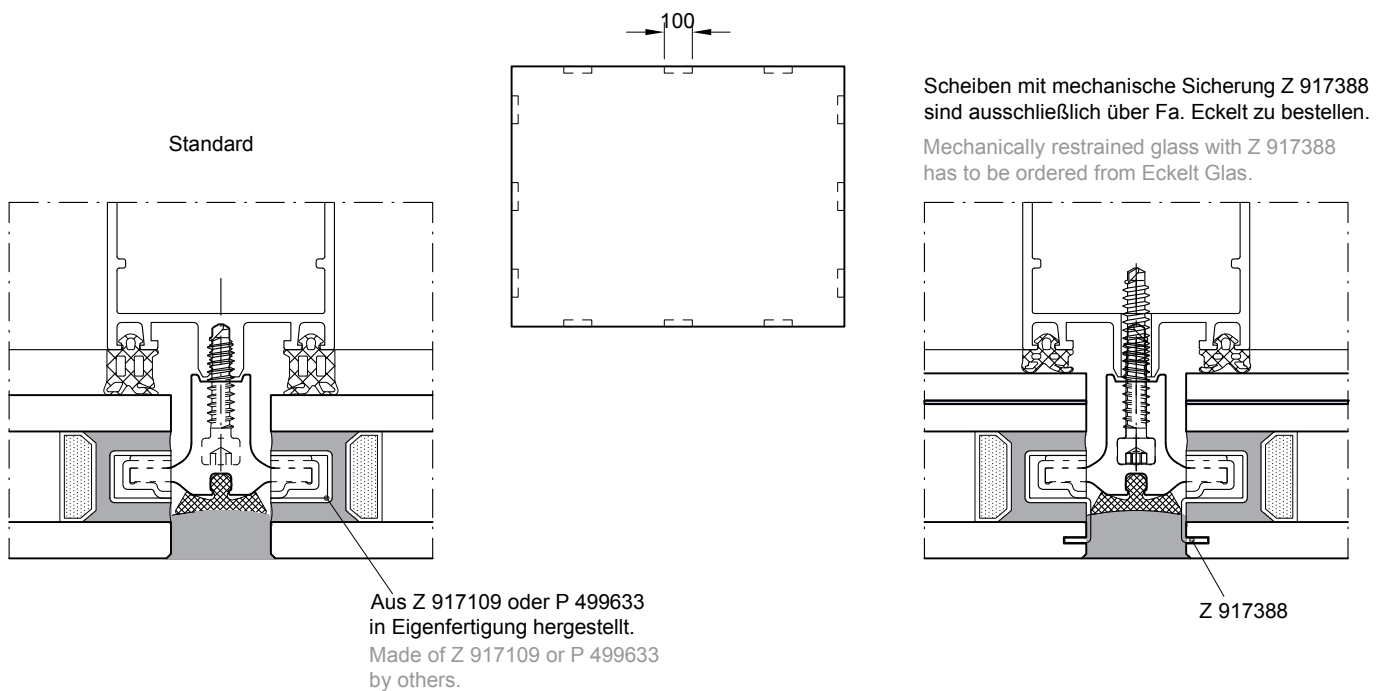
014001800

Verglasung mit durchlaufendem U - Profil
 Glazing with continous U - profile

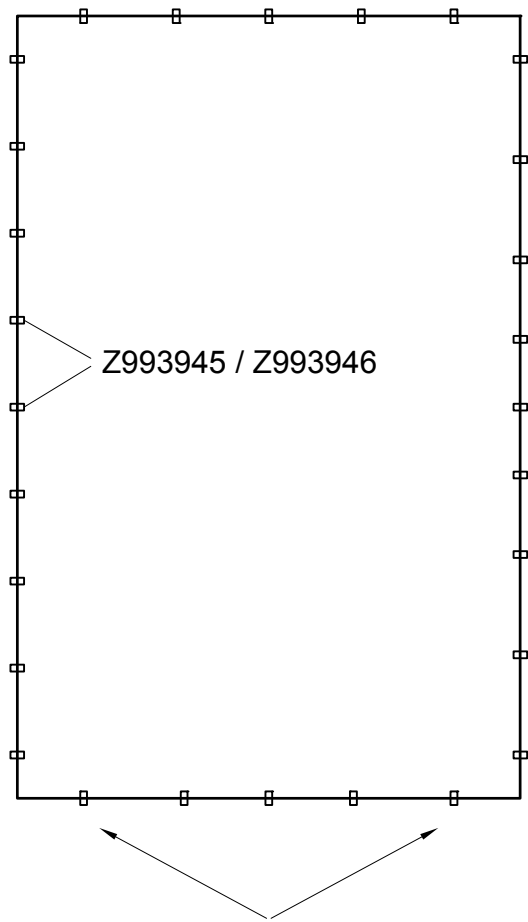
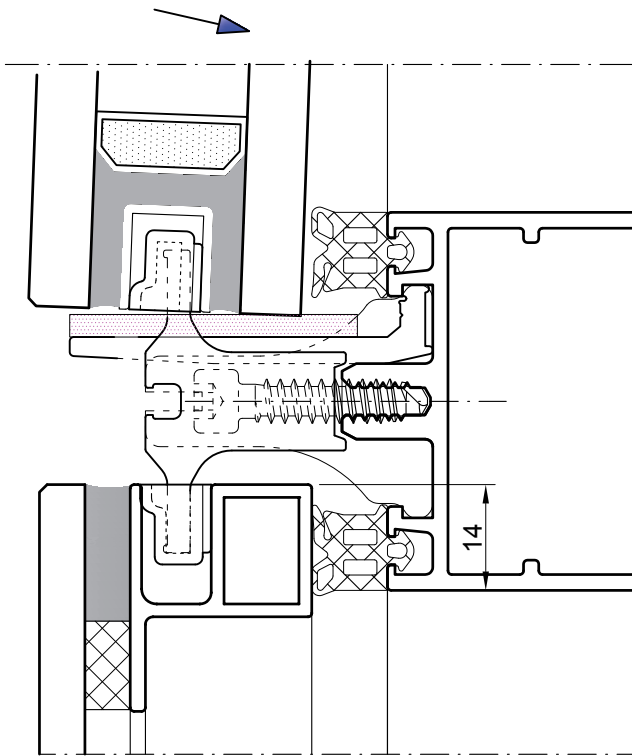


Vor Einsetzen der Glassicherung Z 994969
 Flanken wie dargestellt mit Silikon auffüllen.
 Before installing cover plate Z 994969
 shoulders must be covered with silicone.

Verglasung mit U - Profil - Kurzstücken
 Glazing with shortpieces of U - profiles



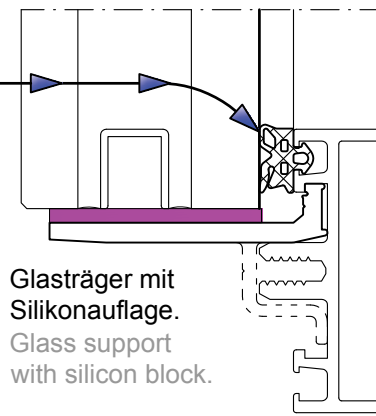
015000700



Glashaltermontage beginnend in den unteren Glasecken
 Toggle mounting starting in the bottom glass corners

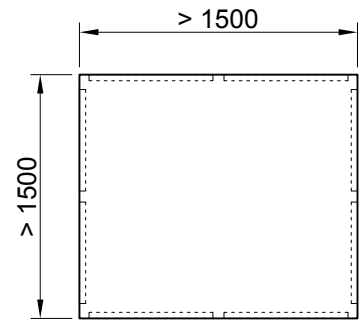
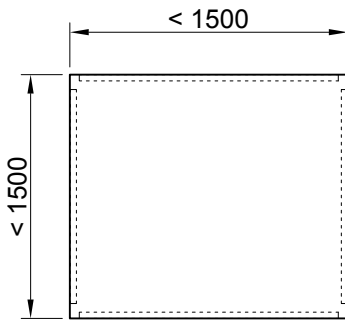
Auf exakte Positionierung
 des Glases in seine Endlage
 ist zu achten

Pay attention to exactly
 positioning of the glass
 in its final position



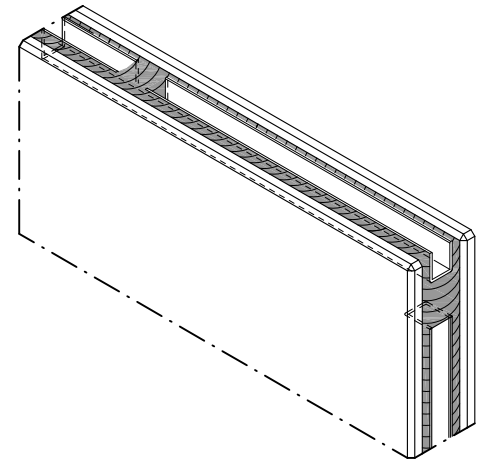
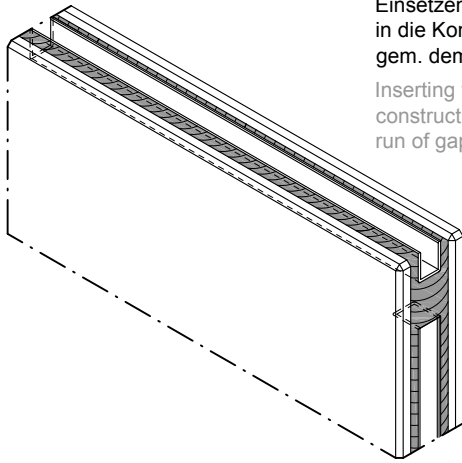
Glasträger mit
 Silikonauflage.
 Glass support
 with silicon block.

016000900



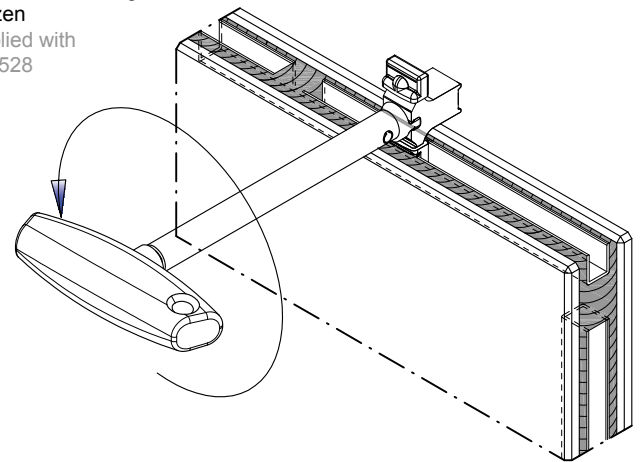
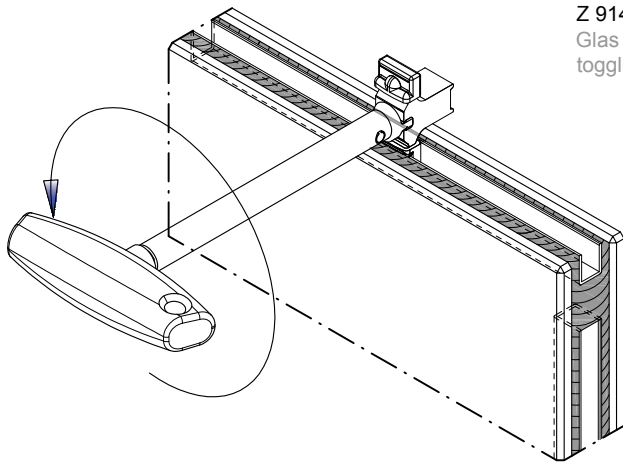
①

Einsetzen des Glases
 in die Konstruktion und ausrichten
 gem. dem Fugenverlauf (22mm)
 Inserting the glass in the
 construction and adjusting acc.
 run of gap (22mm)



②

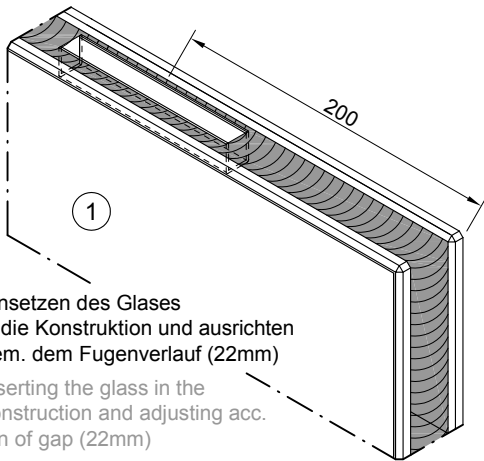
Glashalter mit Eindrehtool
 Z 914528 einsetzen
 Glas support applied with
 toggle tool Z 914528



017000850

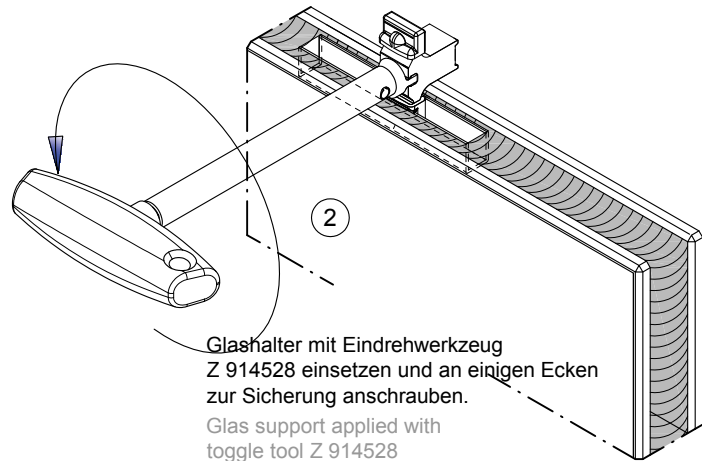
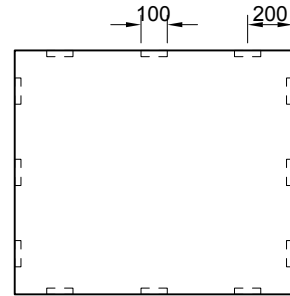
Zur Vermeidung von Kondensatansammlungen in den oberen horizontalen U - Kurzstücken sind folgende Verarbeitungshinweise zu beachten.

To prevent condensate accumulation in the top horizontal U - short pieces, the following processing instructions have to be considered.



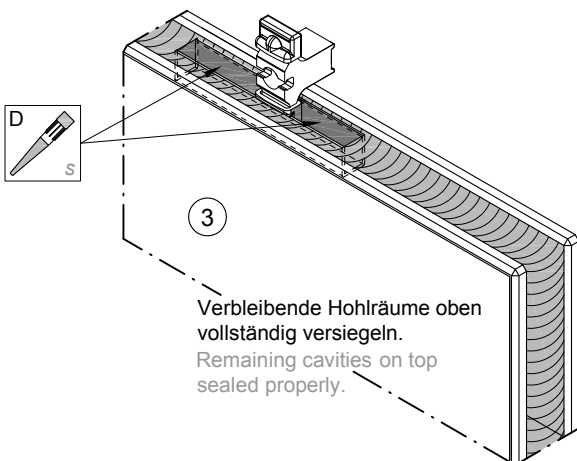
Einsetzen des Glases in die Konstruktion und ausrichten gem. dem Fugenverlauf (22mm)

Inserting the glass in the construction and adjusting acc. run of gap (22mm)



Glashalter mit Eindrehwerkzeug Z 914528 einsetzen und an einigen Ecken zur Sicherung anschrauben.

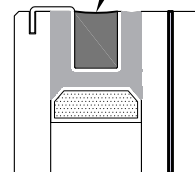
Glass support applied with toggle tool Z 914528



Verbleibende Hohlräume oben vollständig versiegeln.
 Remaining cavities on top sealed properly.



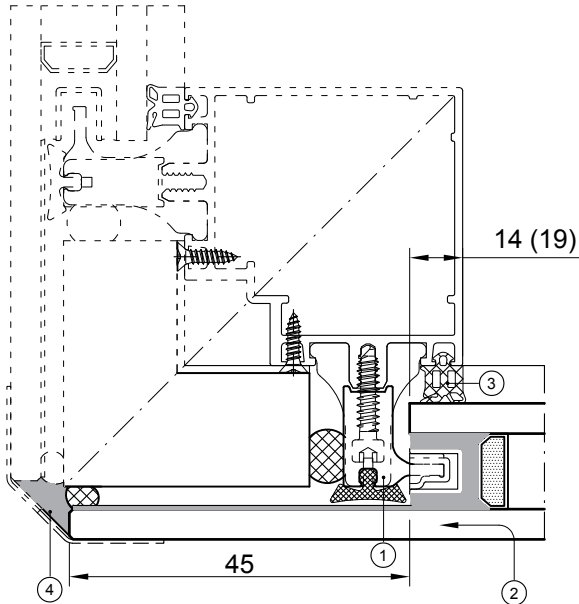
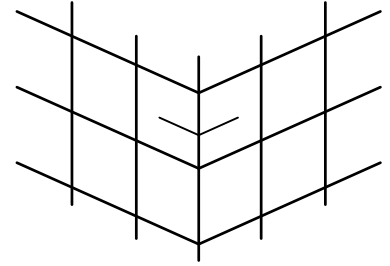
Silikon
 Dow Corning
 791 / 757
 Sikasil
 WS-605 S / 680 SC



Verglasung mit Eckelt Glas
 Glazing with Eckelt glass

018000800

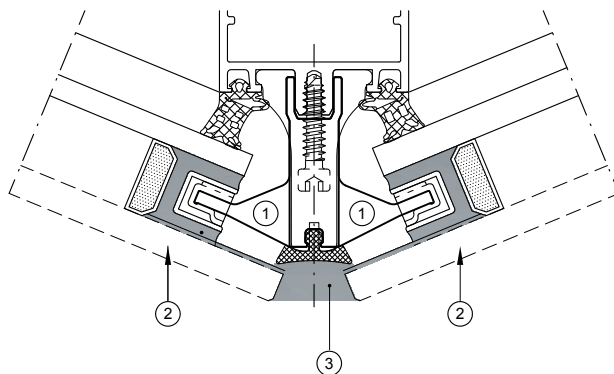
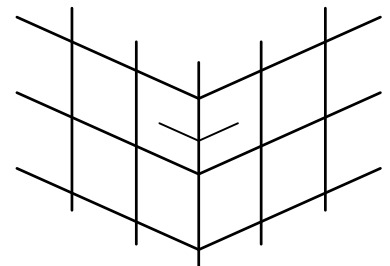
Verglasung 90° Außenecke
 Glazing 90° outside corner



Montageablauf
Fitting process

- 1.) Glashalter befestigen
toggle mounting
- 2.) Glas einschieben
Sliding in the glass
- 3.) Dichtung montieren
Assemble the gasket
- 4.) Verbleibende Fuge mit DC 791/757 bzw.
WS-605 S / WS-680 SC versiegeln
Remaining gap
sealed with DC 791 / 757
or WS-605 S / WS-680 SC

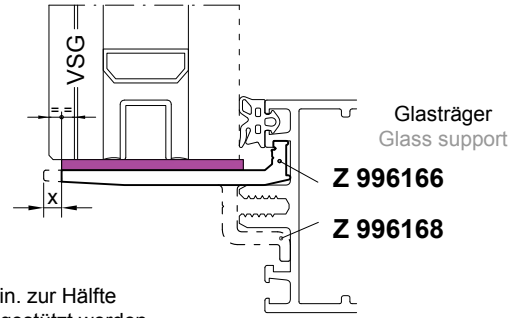
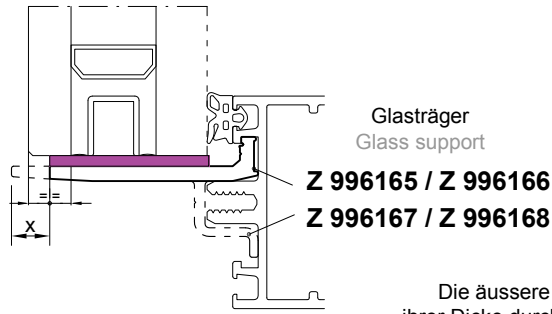
Verglasung Polygonalecke
 Glazing polygonal corner



Montageablauf
Fitting process

- 1.) Glashalter in Glasfuge einschieben
Mounting toggle in glass-gap
- 2.) Glashalter mit Scheibe anschrauben
Toggle fixed with glass
- 3.) Verbleibende Fuge mit DC 791/757 bzw.
WS-605 S / WS-680 SC versiegeln
Remaining gap
sealed with DC 791 / 757
or WS-605 S / WS-680 SC

018001700



Die äussere Scheibe muss min. zur Hälfte ihrer Dicke durch den Glasträger gestützt werden.

The outer pane must be supported at least half its thickness by glazing supports.

Trigon 50 Trigon 60

	Glasdicke aussen outer glass thickness	Glassträger kürzen (x) Glass support reduced (x)	Glasträger Glass support	Glasträger Glass support
Einfachglas single glass	6	1	Z 996165	Z 996327
	6	1	Z 996167	Z 996329
	8	0	Z 996165	Z 996327
	8	0	Z 996167	Z 996329
	10	9	Z 996166	Z 996328
	10	9	Z 996168	Z 996330
	12	8	Z 996166	Z 996328
	12	8	Z 996168	Z 996330
Alle Angaben in mm All dimensions in mm				

Trigon 50 Trigon 60

	Glasdicke aussen outer glass thickness	Glassträger kürzen (x) Glass support reduced (x)	Glasträger Glass support	Glasträger Glass support
VSG laminated glass	8.8	7.5	Z 996166	Z 996328
	8.8	7.5	Z 996168	Z 996330
	10.8	6	Z 996166	Z 996328
	10.8	6	Z 996168	Z 996330
	12.8	4.5	Z 996166	Z 996328
	12.8	4.5	Z 996168	Z 996330
	Alle Angaben in mm All dimensions in mm			

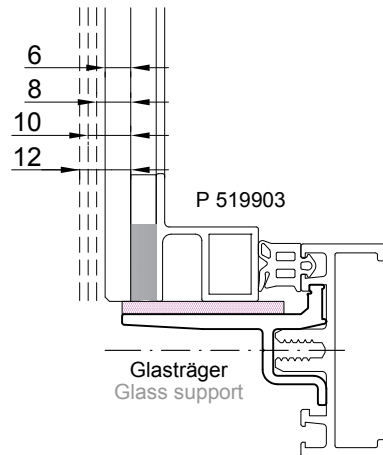
Ausführung gemäß EN 13022
 Layout according to EN 13022

Bei der Kürzung der Träger dürfen keine aggressiven Trennmittel verwendet werden. Verunreinigungen müssen anschließend rückstandsfrei entfernt werden. Auf Silikonverträglichkeit ist zu achten!

During cutting the glass support, no aggressive agent are acceptabl. All residues have to be removed.
 Please mind silicone-compatibility.

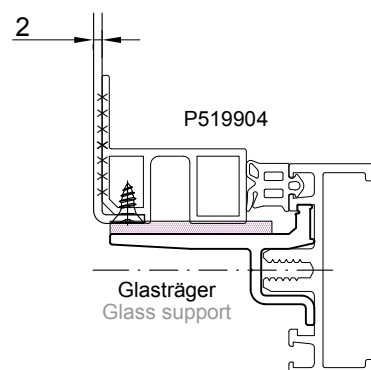
Trigon 50 Trigon 60

	Glasdicke aussen outer glass thickness	Glassträger kürzen (x) Glass support reduced (x)	Glasträger Glass support	Glasträger Glass support
Einfachglas single glass	6	1	Z 996165	Z 996327
	6	1	Z 996167	Z 996329
	8	0	Z 996165	Z 996327
	8	0	Z 996167	Z 996329
	10	9	Z 996166	Z 996328
	10	9	Z 996168	Z 996330
	12	8	Z 996166	Z 996328
	12	8	Z 996168	Z 996330
Alle Angaben in mm All dimensions in mm				



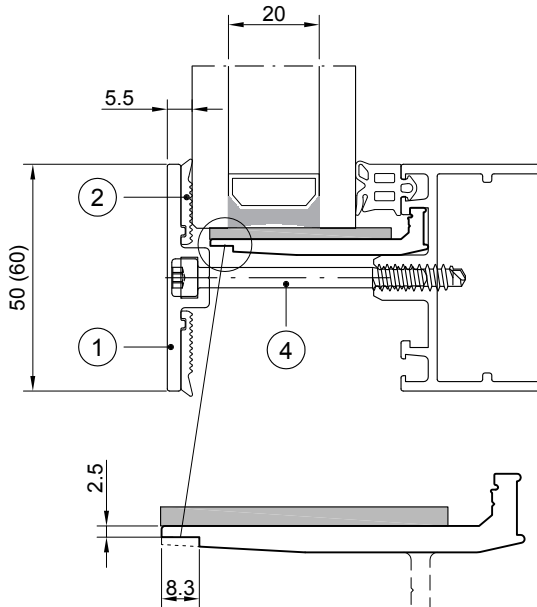
Trigon 50 Trigon 60

	Blechedicke aussen outer sheet thickness	Glassträger kürzen (x) Glass support reduced (x)	Glasträger Glass support	Glasträger Glass support
Blech sheet	2	-	Z 996165	Z 996327
	2	-	Z 996167	Z 996329
Alle Angaben in mm All dimensions in mm				



020000200

Semi SG

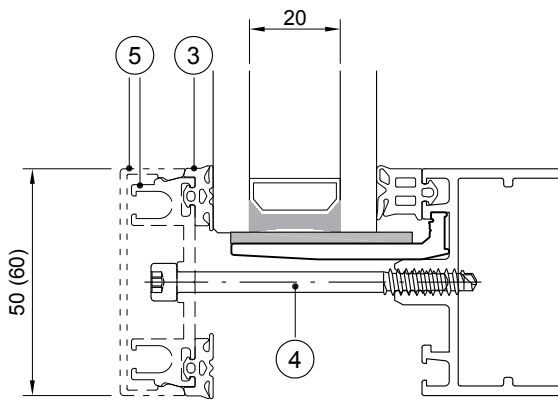


Glasträger müssen in Eigenfertigung bearbeitet werden
 Glass supports processed in self production

Glasdicke aussen Outer glass thickness	Schraube Screw
6	Z 911938
8 (8.8)	Z 911917
10 (10.8)	Z 911917
12 (12.8)	Z 911939
Alle Angaben in mm All dimensions in mm	

Tab.1

- ① Andruckprofil
Pressure profile P 519422 (P 423422)
- ② Andruckdichtung
Glazing gasket Z 914213 (Z 917304)
- ③ Andruckdichtung
Glazing gasket Z 912616
- ④ Fassadenschraube, siehe Tabelle
Facade fixing screw, cf. tables
- ⑤ Mögliche Profilkombinationen s. Katalog Trigon
Possible profile combinations, cf. catalogue Trigon



Glasdicke aussen Outer glass thickness	Schraube Screw
6	Z 911897
8 (8.8)	Z 911897
10 (10.8)	Z 911929
12 (12.8)	Z 911929
Alle Angaben in mm All dimensions in mm	

Tab.2

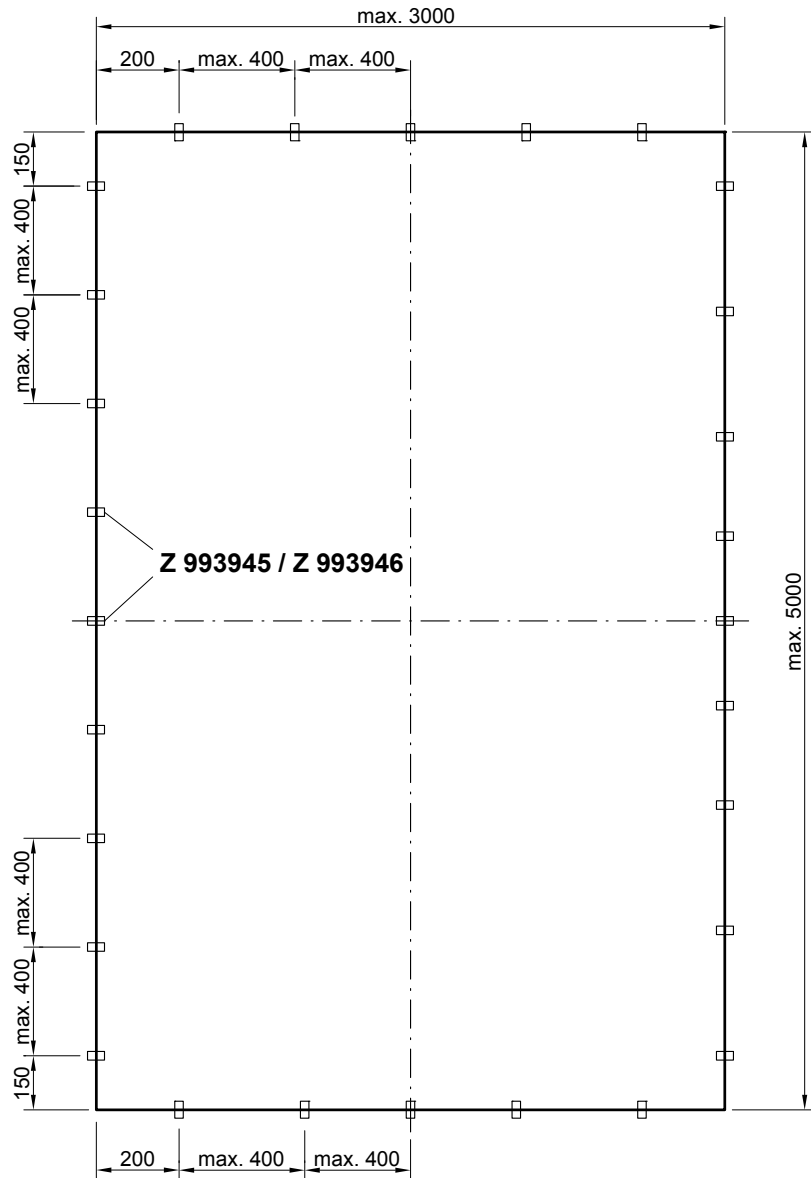
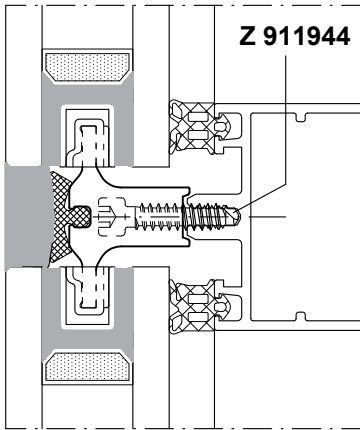
Pfosten - Riegelprofile mit 4,8mm vorbohren
 s. auch Verarbeitung.

Mullion - transom profile - pre drilled with 4.8mm
 see also Processing

02/1000500

Montageabstand Glshalter Z 993946 / Z 993945
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945

V1



Glashalterabstand nach Glasstatik unter Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen Gegebenheiten von 200 - 400 mm, siehe auch Tabe Statik.

Toggle distance 200 - 400 mm depends on the glass statics and the structural conditions (see chapter statics).

02201900

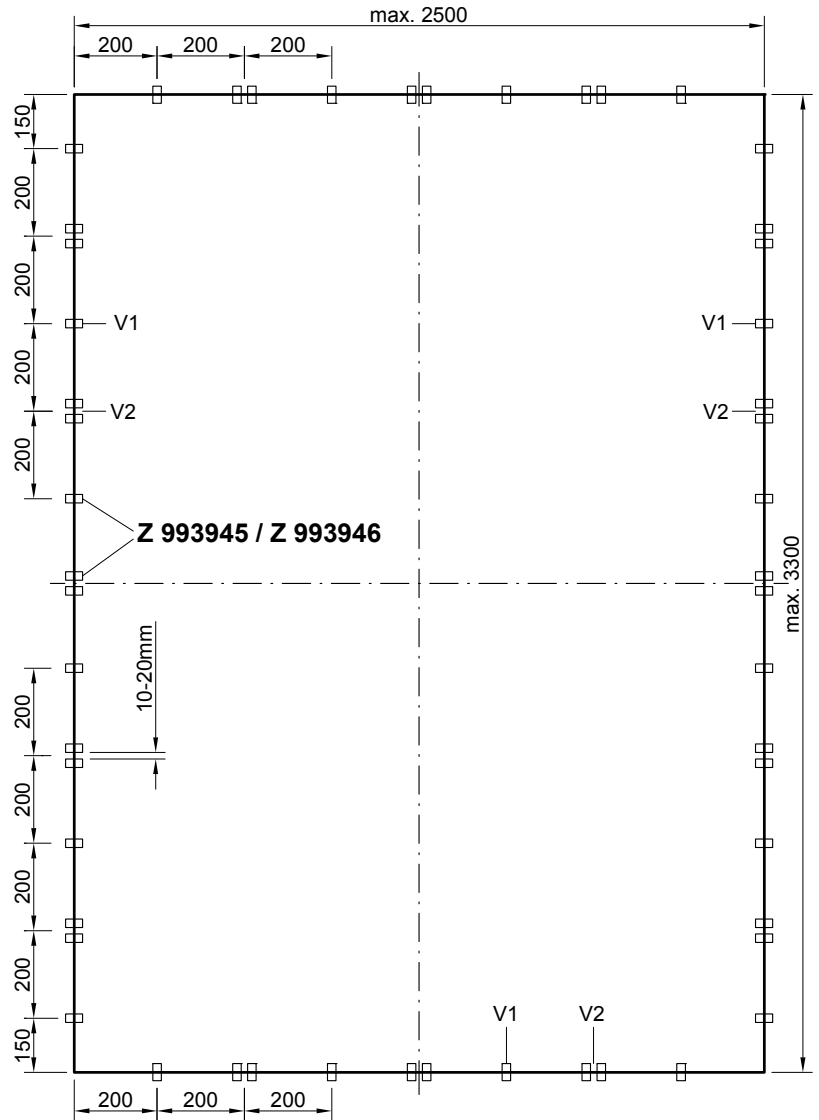
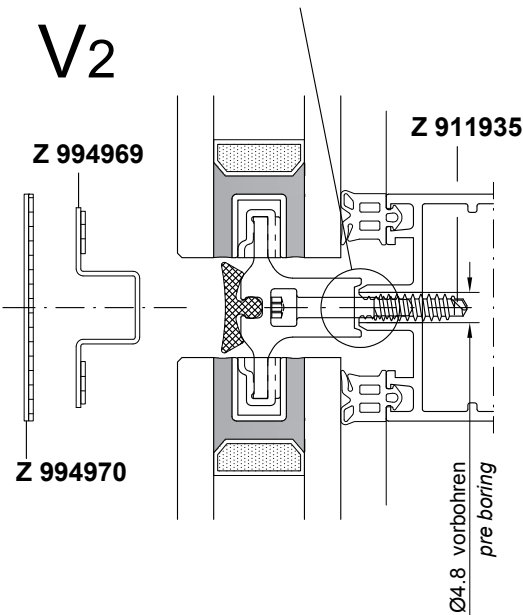
Montageabstand Glashalter Z 993946 / Z 993945 bei Verglasung mit mechanischer Sicherung.
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945 with mechanically restrained glazing.

Scheibengröße bei Anforderungen nach TRAV
 max. 2500 mm x 3300 mm
 Ansonsten gelten die Abmessungen gemäß
 Zulassung ETA 09 / 0335 mit max. 3000 mm x 5000 mm

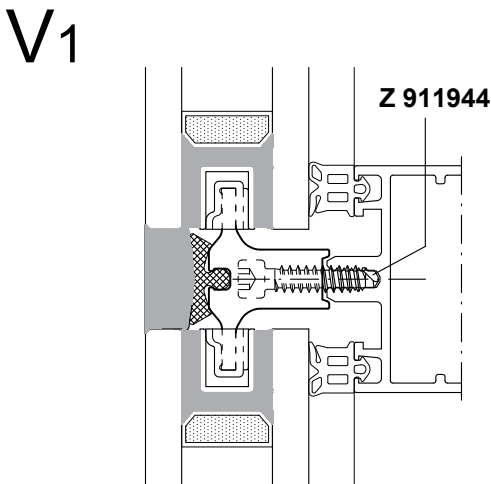
Glass dimensions with requirements according to TRAV
 max. 2500 mm x 3300 mm
 Otherwise, the dimensions are according
 to approval ETA 09 / 0335 with max. 3000 mm x 5000 mm

Bei doppelter Halteranordnung Verschraubung wie dargestellt!
 Bohrung mit Silikon von Dow Corning oder Sika eindichten.

With twin arrangement fitting as shown!
 Borehole has to be sealed with silicone of Dow Corning or Sika.



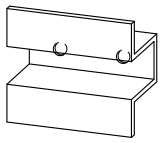
Bei einfacher Halteranordnung Verschraubung wie dargestellt!
 With single arrangement fitting as shown!



02.3000500

Bei absturzsicherer Verglasung (gemäß TRAV) immer einzusetzen, ansonsten gemäß den regionalen bzw. nationalen Anforderungen

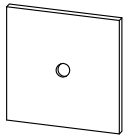
For mechanically restrained glazing (according to TRAV) always needed, otherwise in accordance to local and national requirements



Z 994969

Edelstahl - Glassicherung 50mm lang schwarz verchromt mit Silikonbeilage

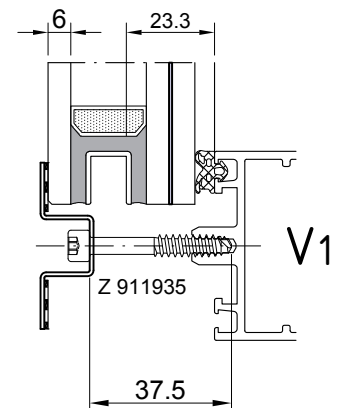
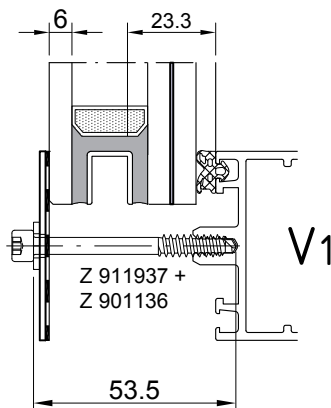
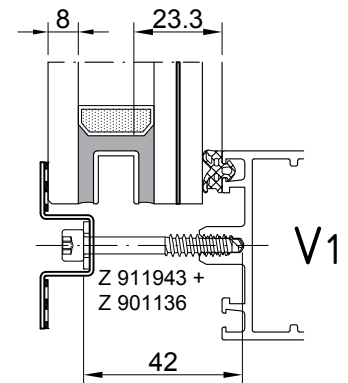
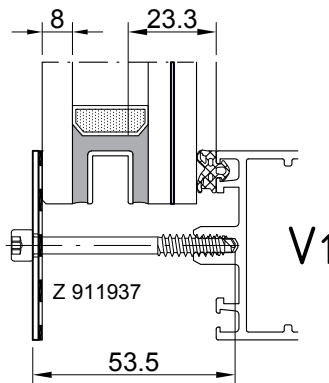
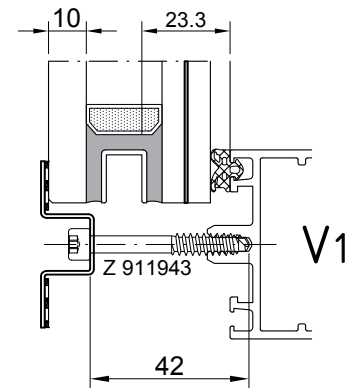
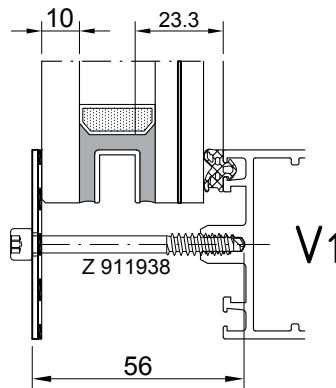
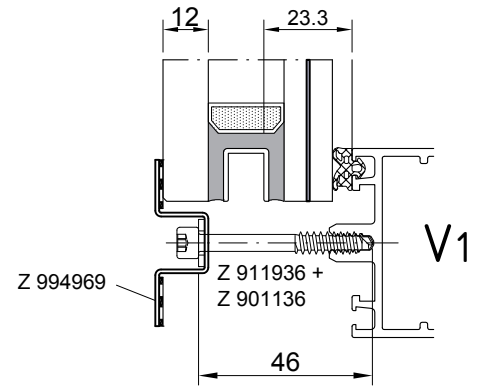
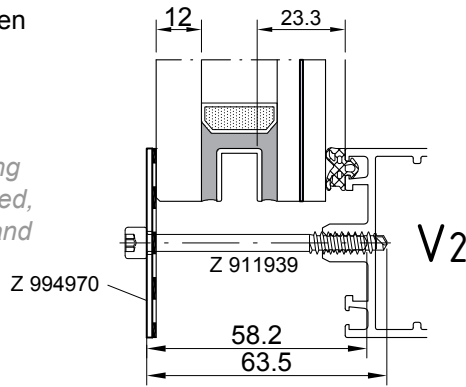
Stainless steel security cover plate 50 mm long hard chromium plated with silicone pad.



Z 994970

Edelstahl - Glassicherung 50 x 50 mm schwarz verchromt mit Silikonbeilage

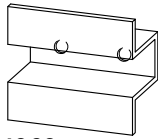
Stainless steel security cover plate 50 x 50mm hard chromium plated with silicone pad.



024000600

Bei absturzsicherer Verglasung (gemäß TRAV) immer einzusetzen, ansonsten gemäß den regionalen bzw. nationalen Anforderungen

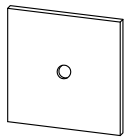
For mechanically restrained glazing (according to TRAV) always needed, otherwise in accordance to local and national requirements



Z 994969

Edelstahl - Glassicherung 50mm lang schwarz verchromt mit Silikonbeilage

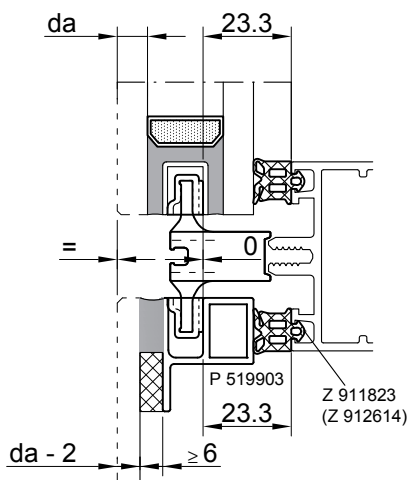
Stainless steel security cover plate 50 mm long hard chromium plated with silicone pad.



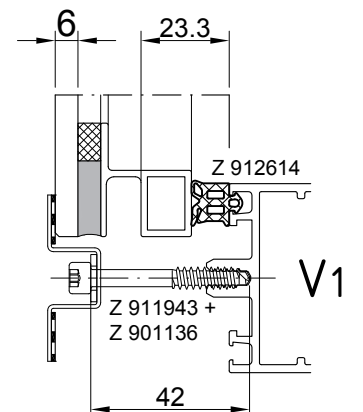
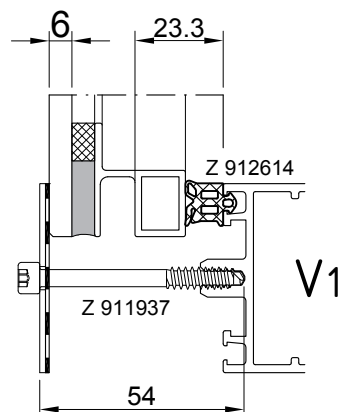
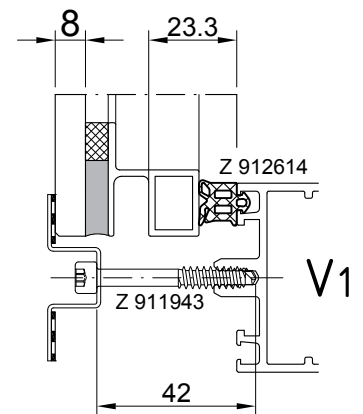
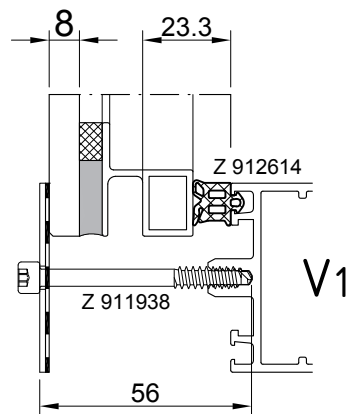
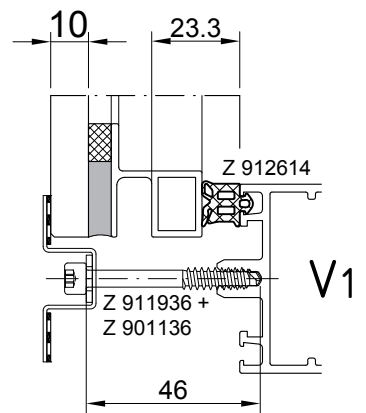
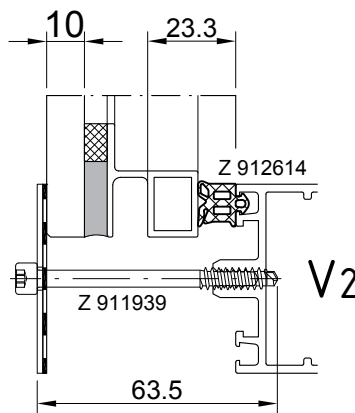
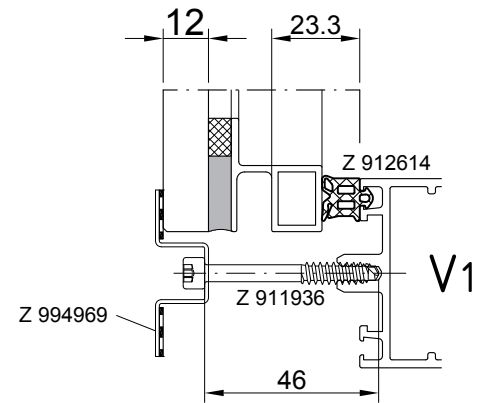
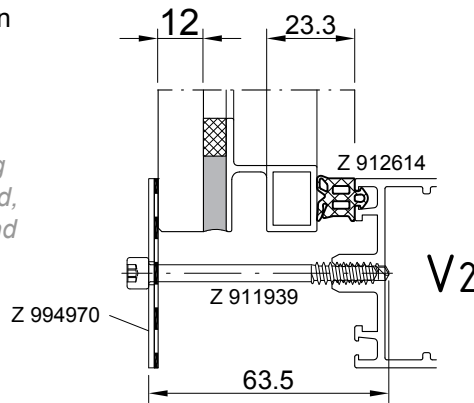
Z 994970

Edelstahl - Glassicherung 50 x 50 mm schwarz verchromt mit Silikonbeilage

Stainless steel security cover plate 50 x 50mm hard chromium plated with silicone pad.



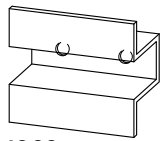
da = Scheibendicke aussen
 da = Thickness of outer pane



025000700

Absturzsichere Verglasung
 (gemäß TRAV) und Verwendung
 des Glashalters Z 996395

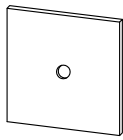
*Mechanically restrained glazing
 (according to TRAV)
 and using glass support
 Z 996395*



Z 994969

Edelstahl - Glassicherung 50mm lang
 schwarz verchromt mit Silikonbeilage

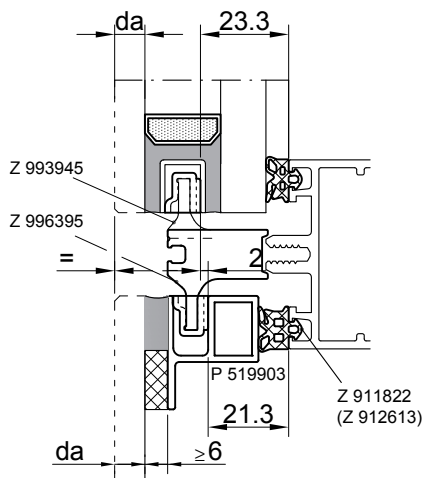
Stainless steel security cover plate 50 mm long
 hard chromium plated with silicone pad.



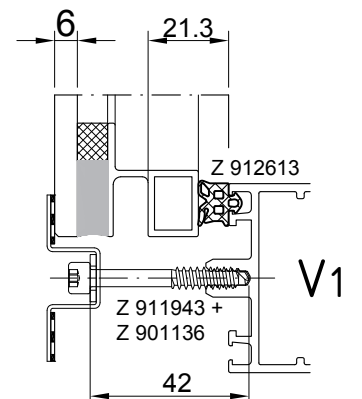
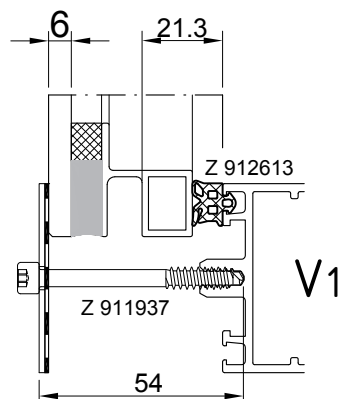
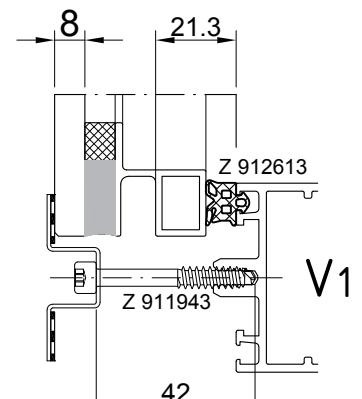
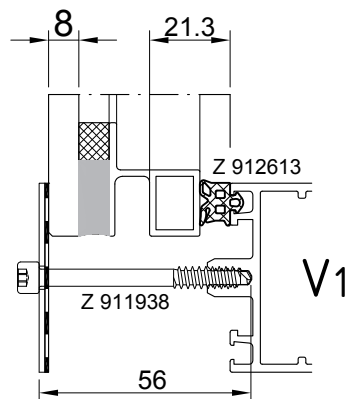
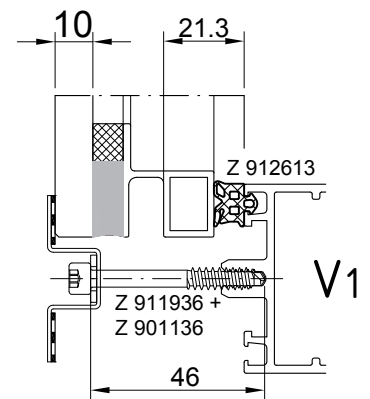
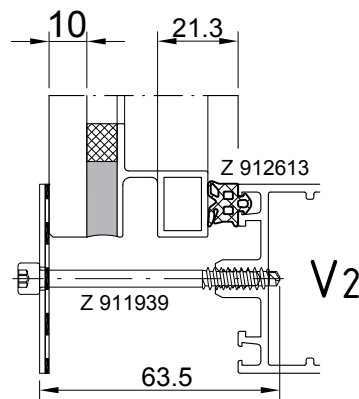
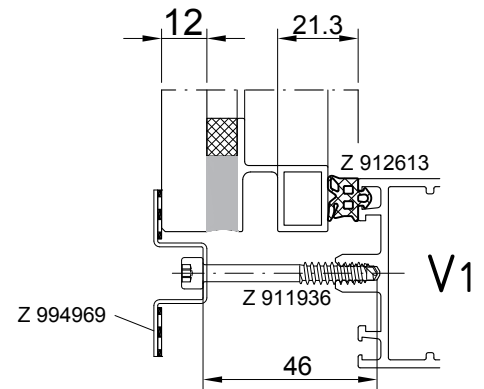
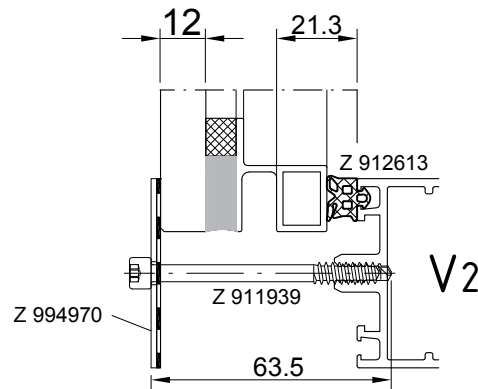
Z 994970

Edelstahl - Glassicherung 50 x 50 mm
 schwarz verchromt mit Silikonbeilage

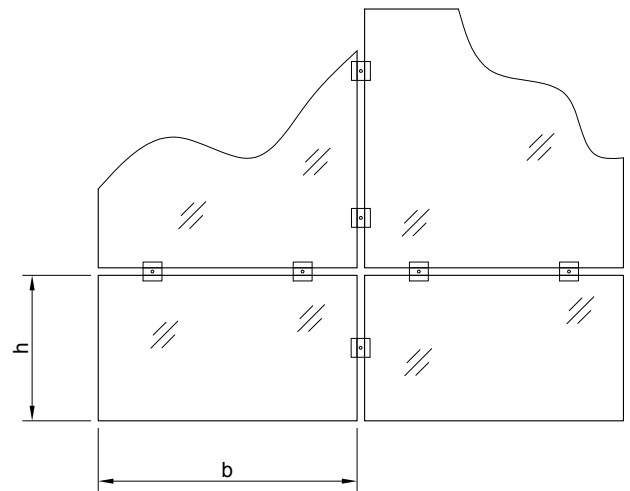
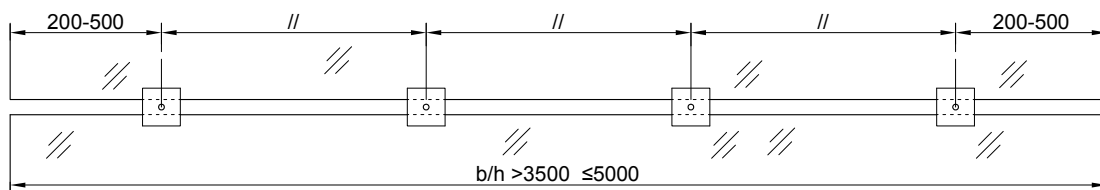
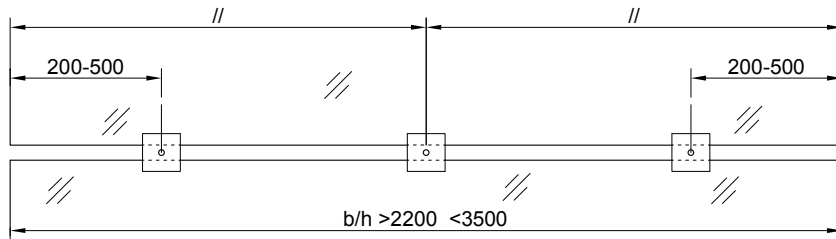
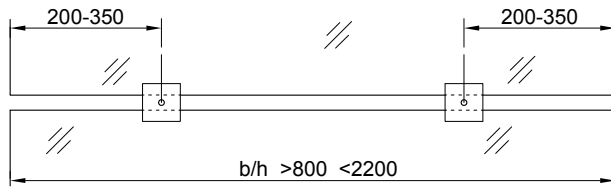
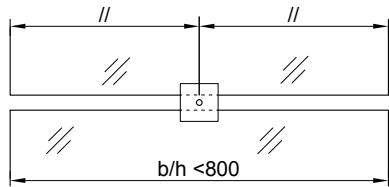
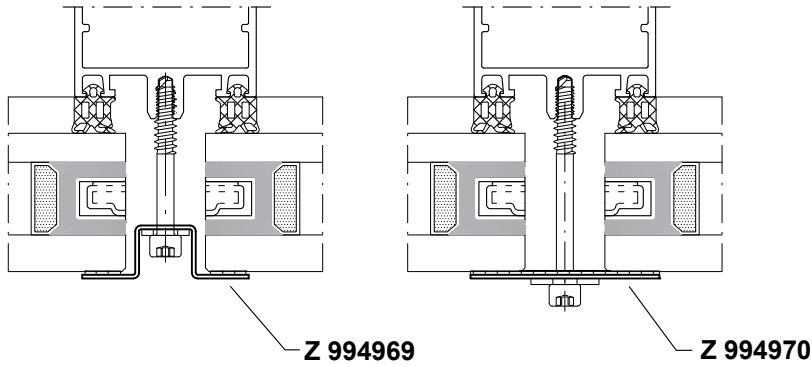
Stainless steel security cover plate 50 x 50mm hard
 chromium plated with silicone pad.



da = Scheibendicke aussen
 da = Thickness of outer pane

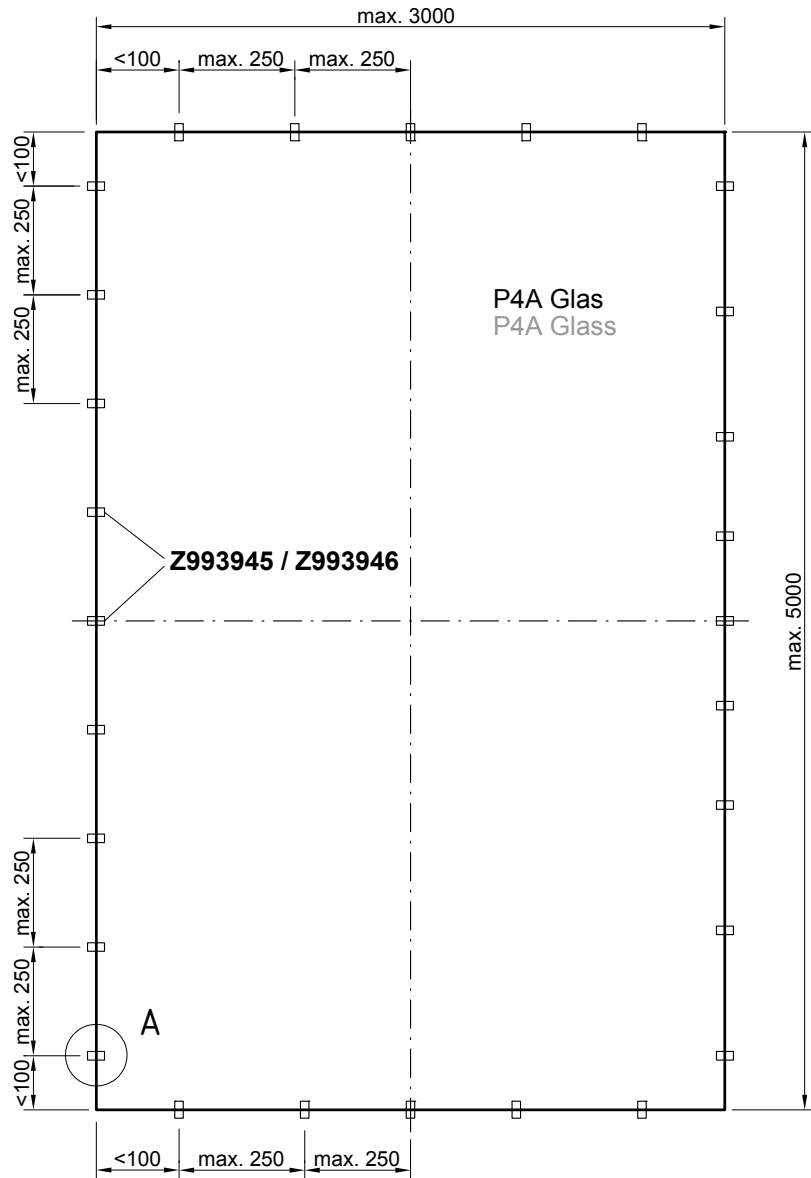
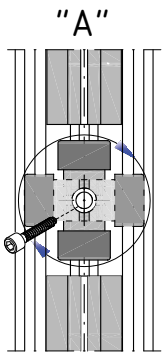
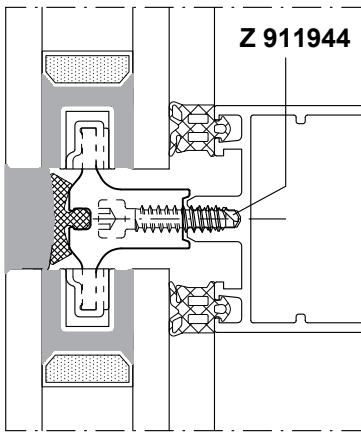


026000900



027001800

Montageabstand Glashalter Z 993946 / Z 993945
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945



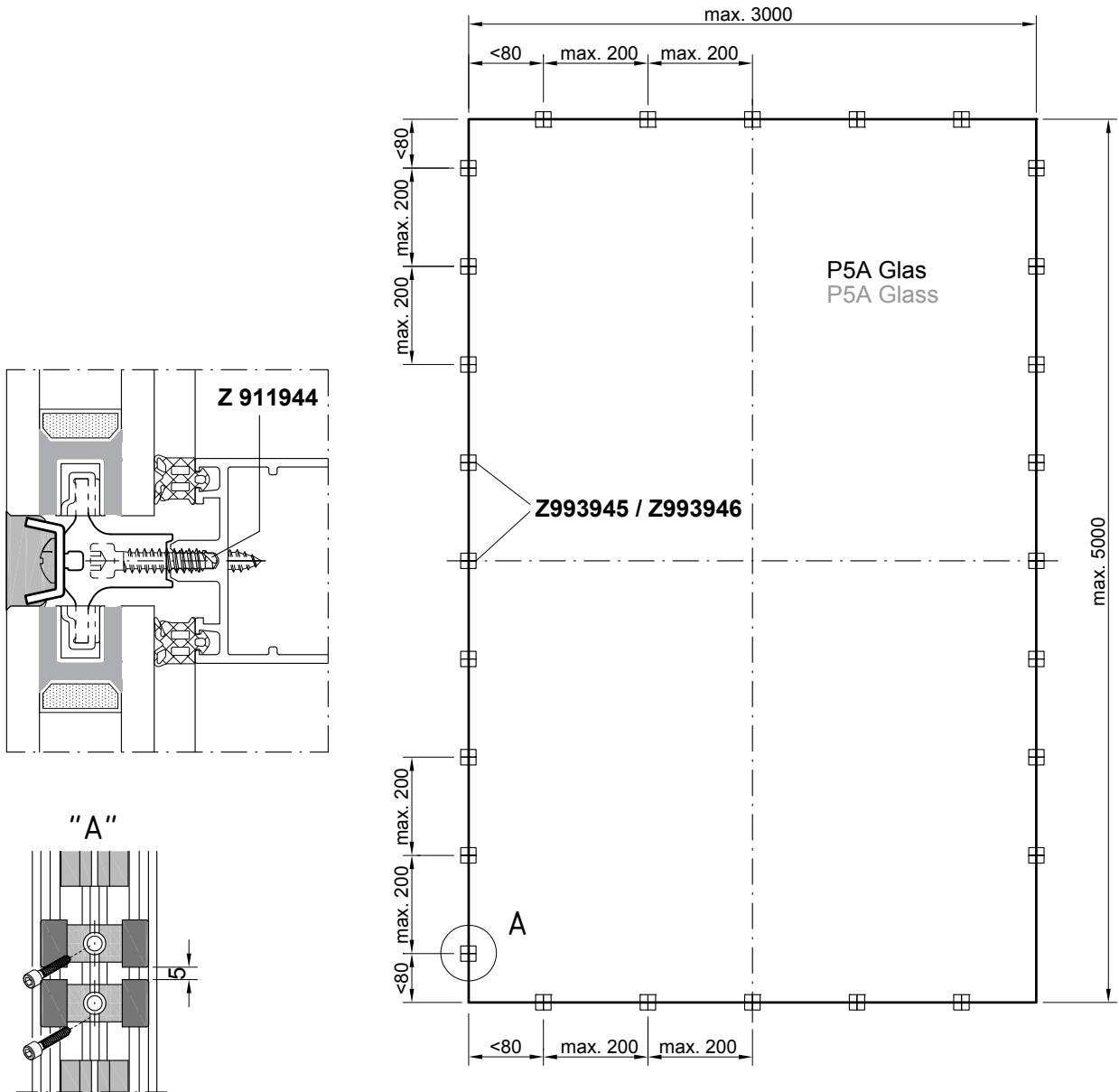
Glashalterabstand nach Glasstatik unter Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen Gegebenheiten von max.250 mm.

Toggle distance depending on the glass static and the structural conditions by max.250 mm

Ansonsten siehe Verarbeitungshinweise für Trigon 50 60-SG
 Otherwise see processing instructions Trigon 50 60-SG

028001000

Montageabstand Glashalter Z 993946 / Z 993945
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945

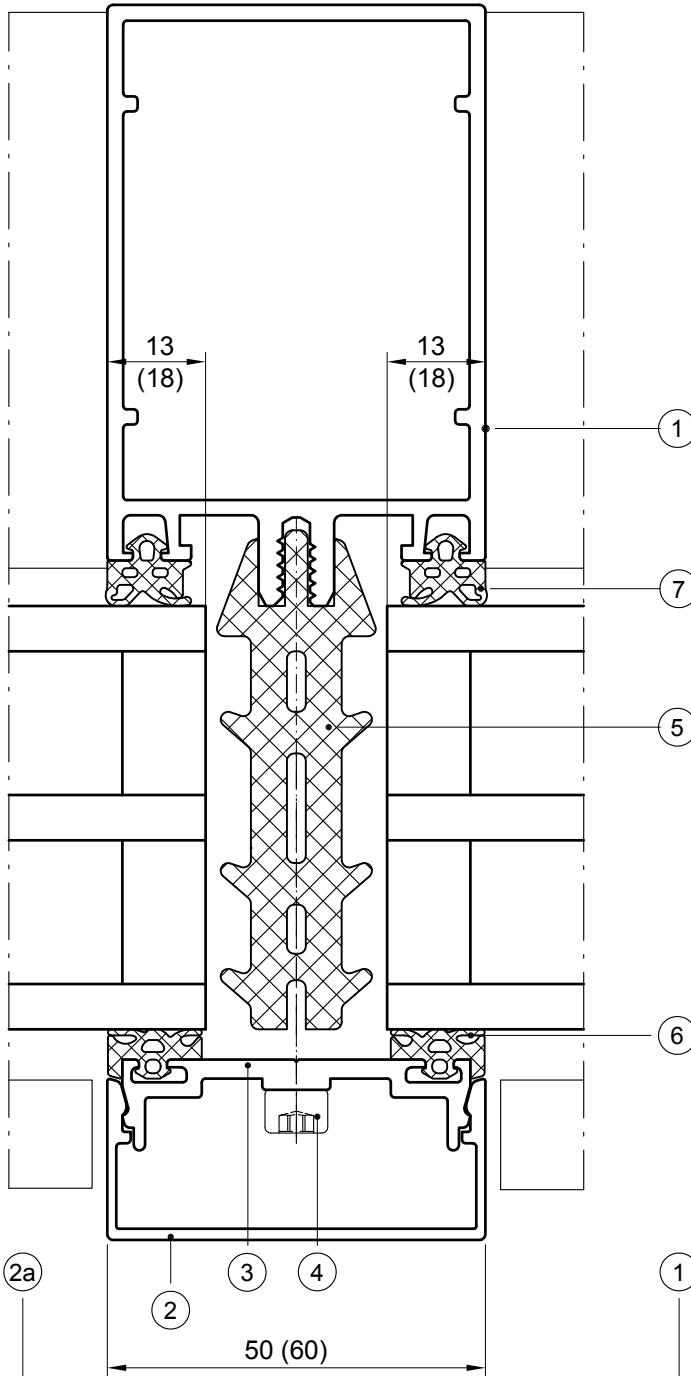
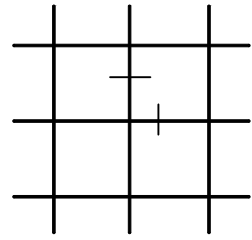


Glashalterabstand nach Glasstatik unter Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen Gegebenheiten von max.200 mm.

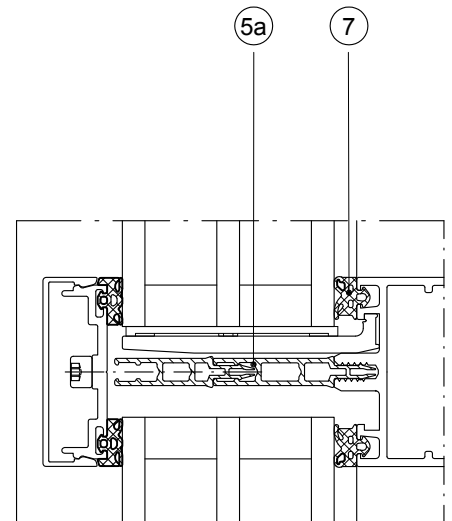
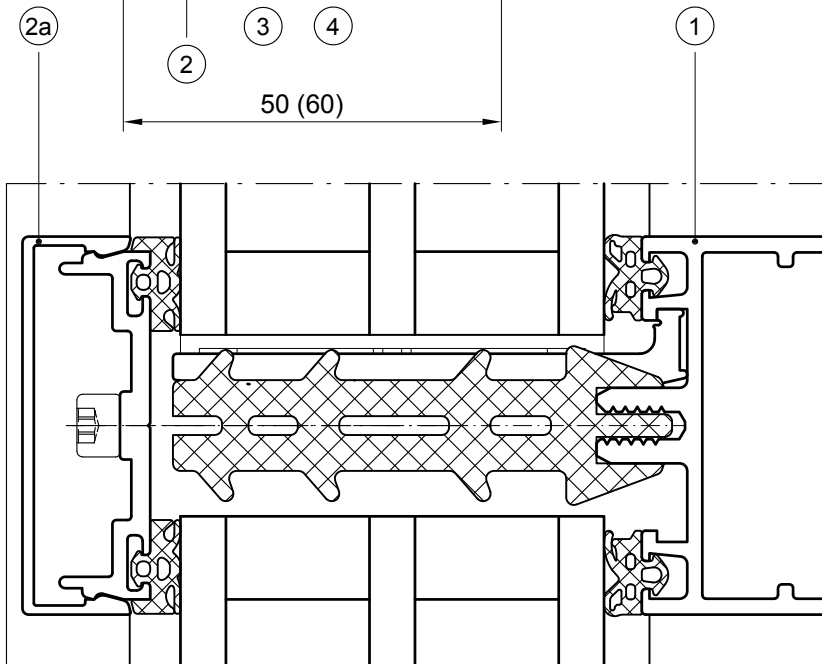
Toggle distance depending on the glass static and the structural conditions by max.200 mm

Ansonsten siehe Verarbeitungshinweise für Trigon 50 60-SG
 Otherwise see processing instructions Trigon 50 60-SG

028001100

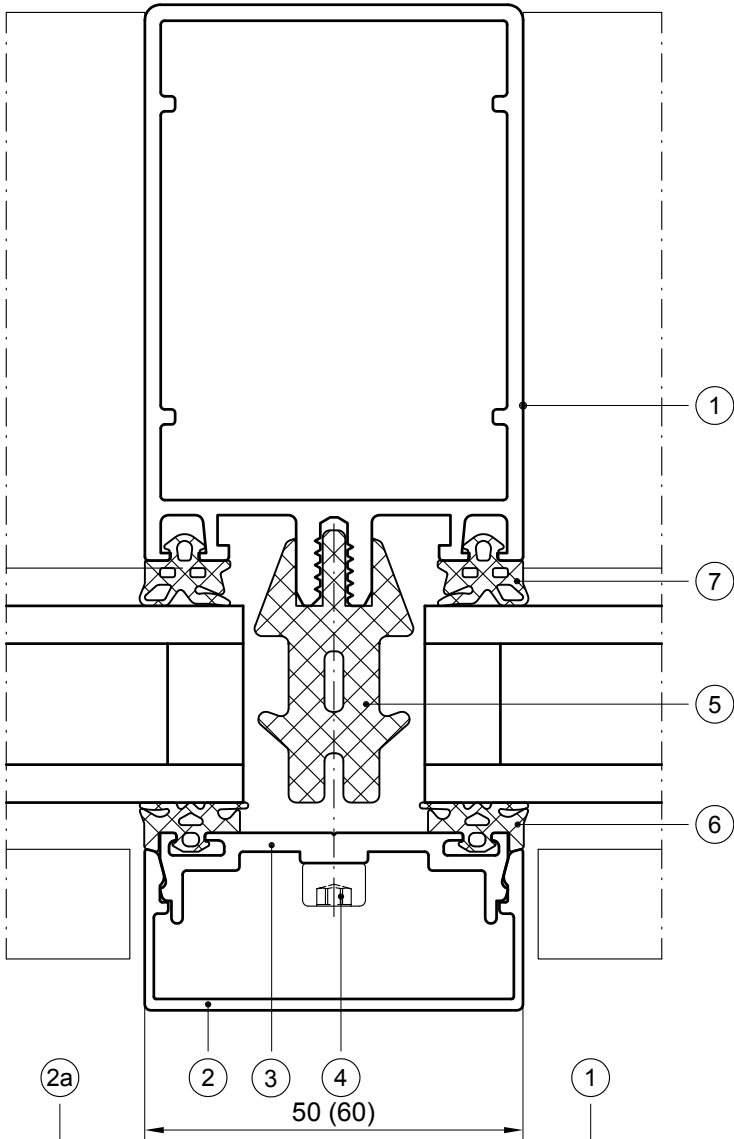
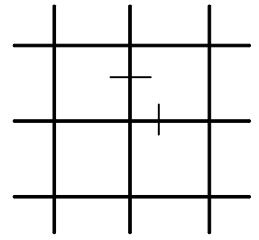


- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables

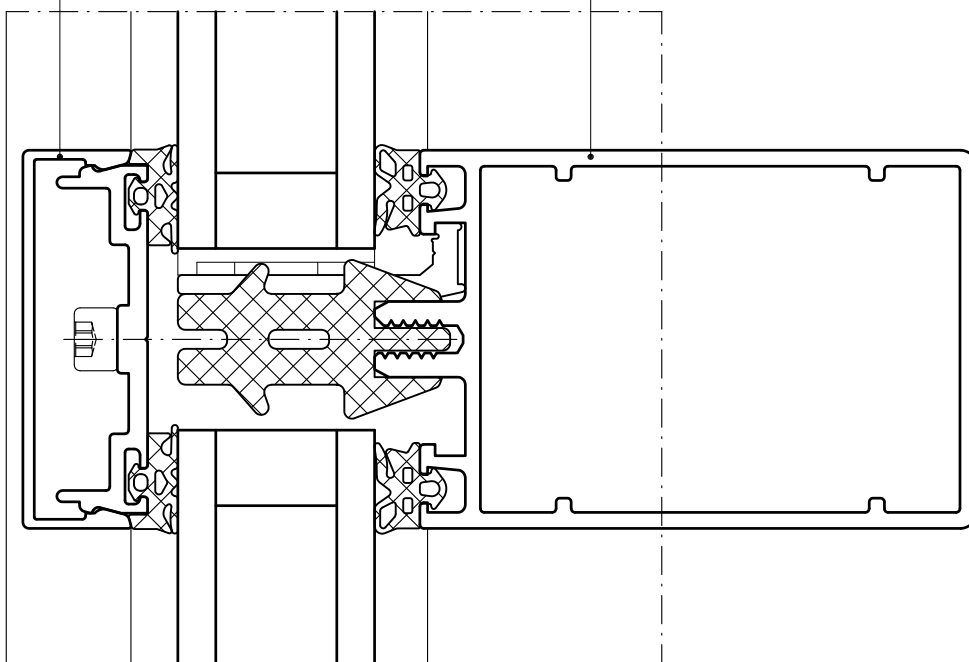


M 1:2
Scale 1:2

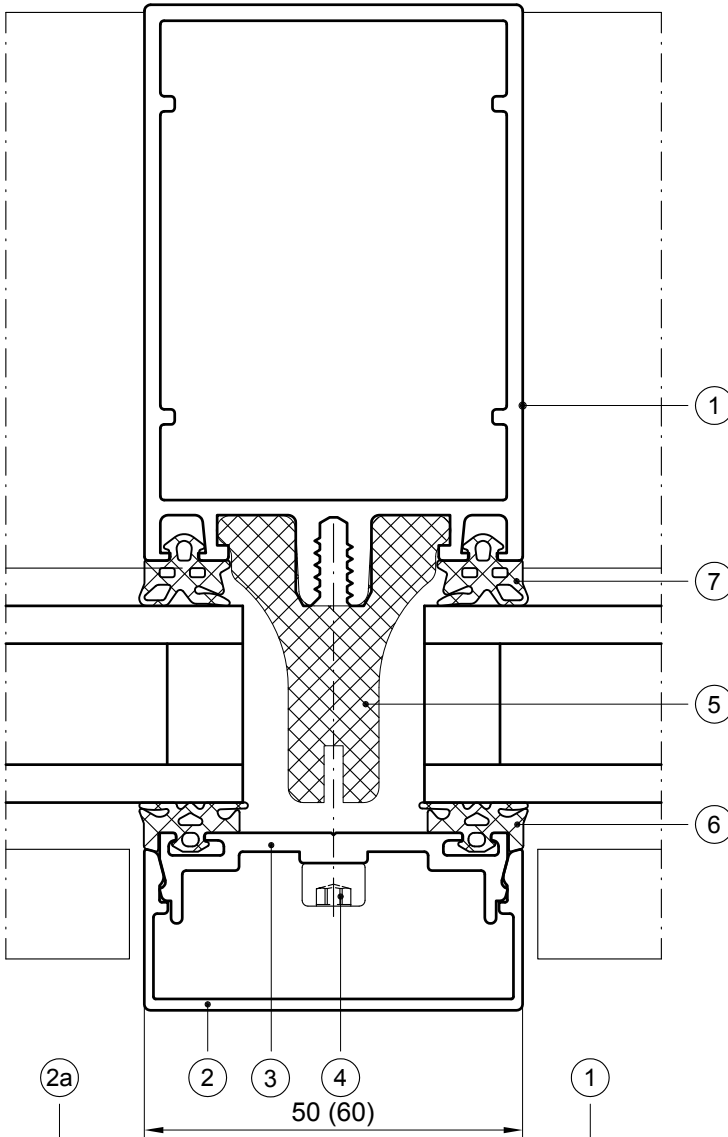
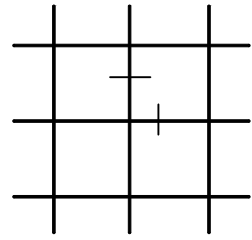
001000300



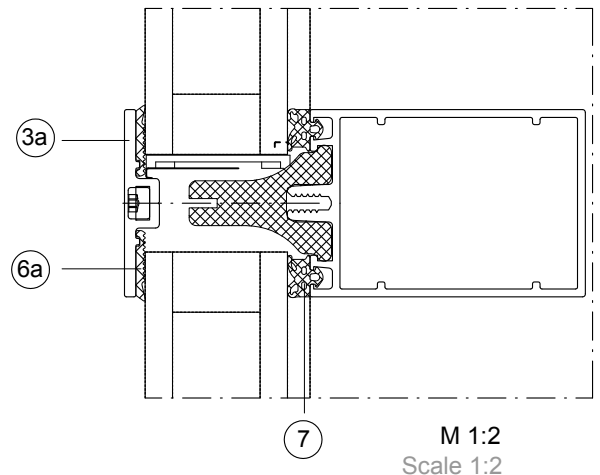
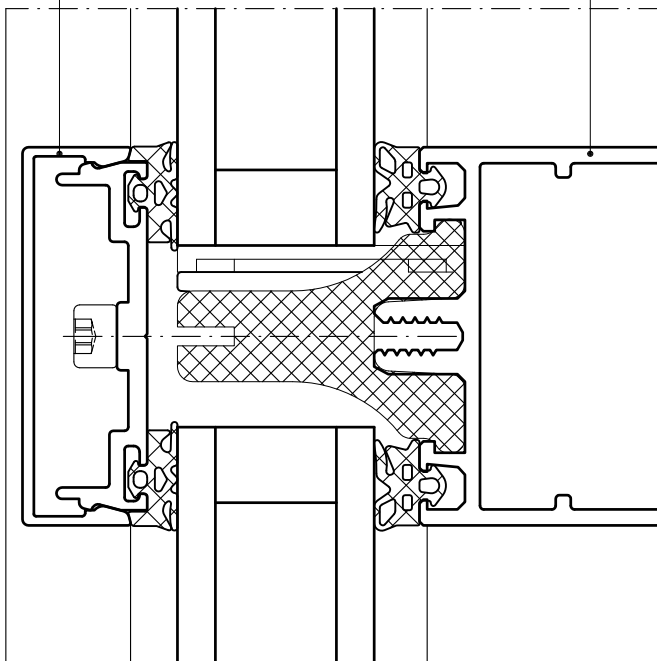
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables



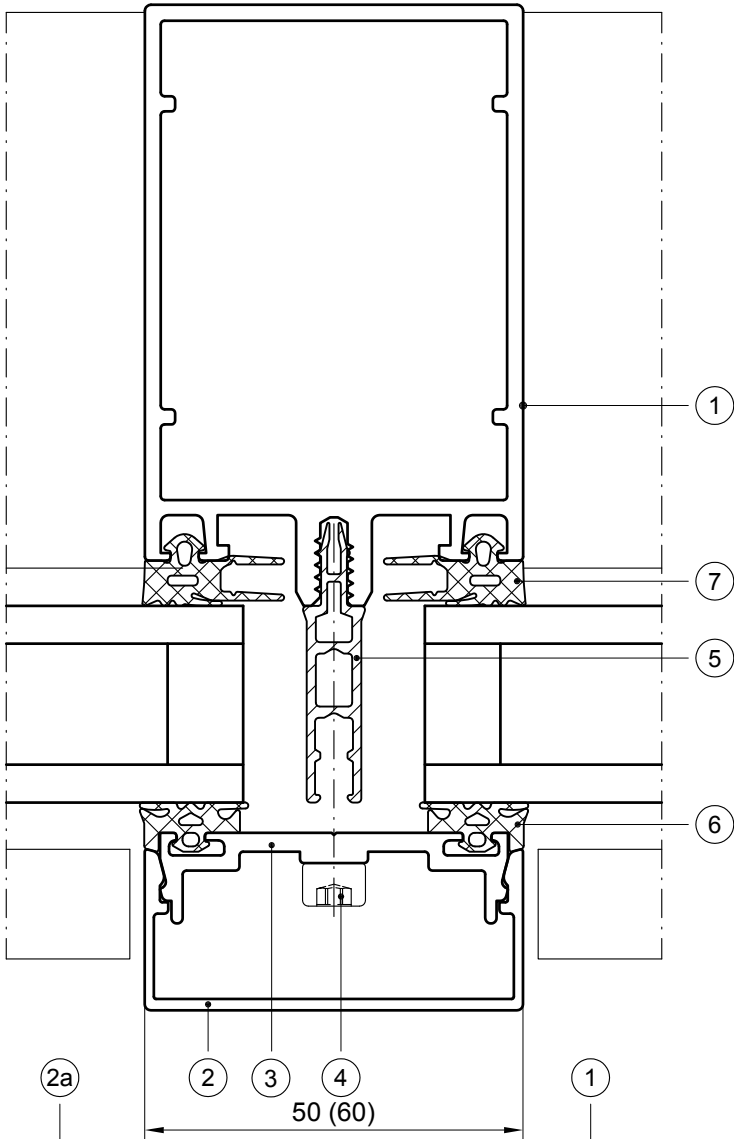
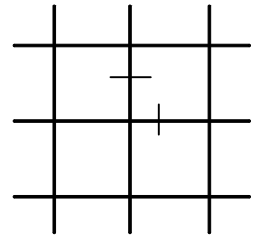
00201600



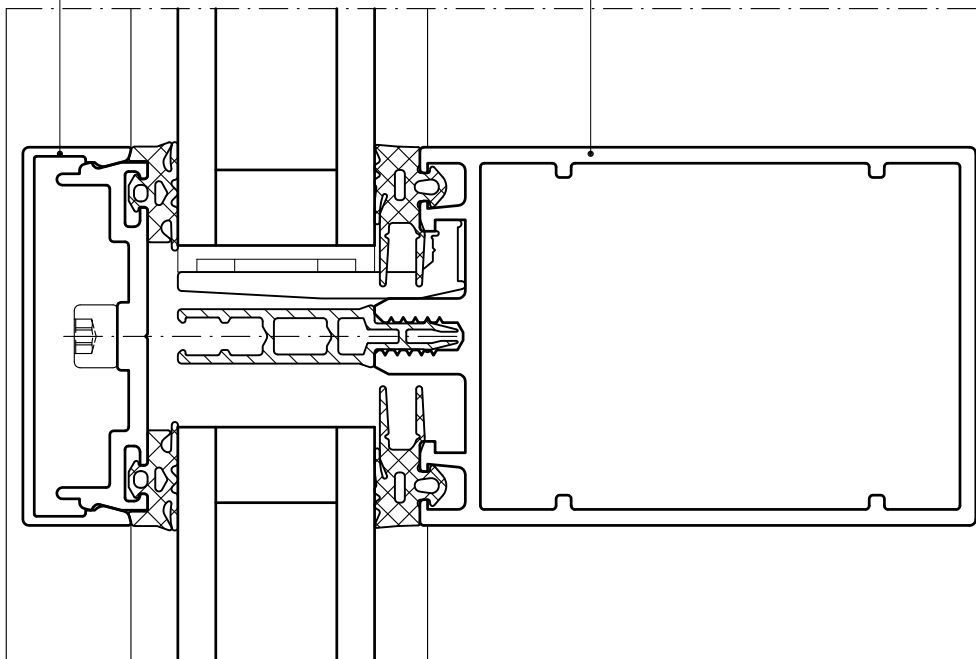
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ③a Andruckprofil P 519422 (P 423422)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Andruckdichtung Z 914213 (Z 917304)
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables



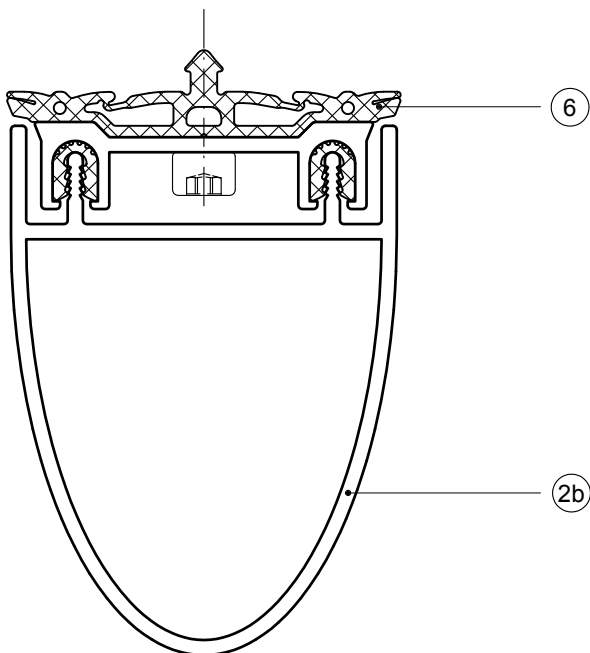
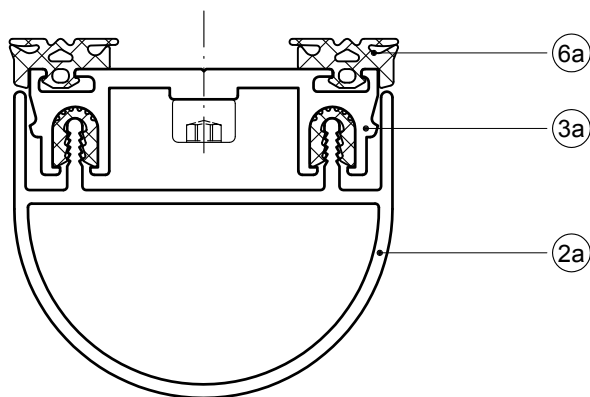
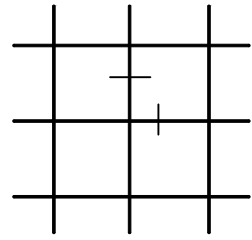
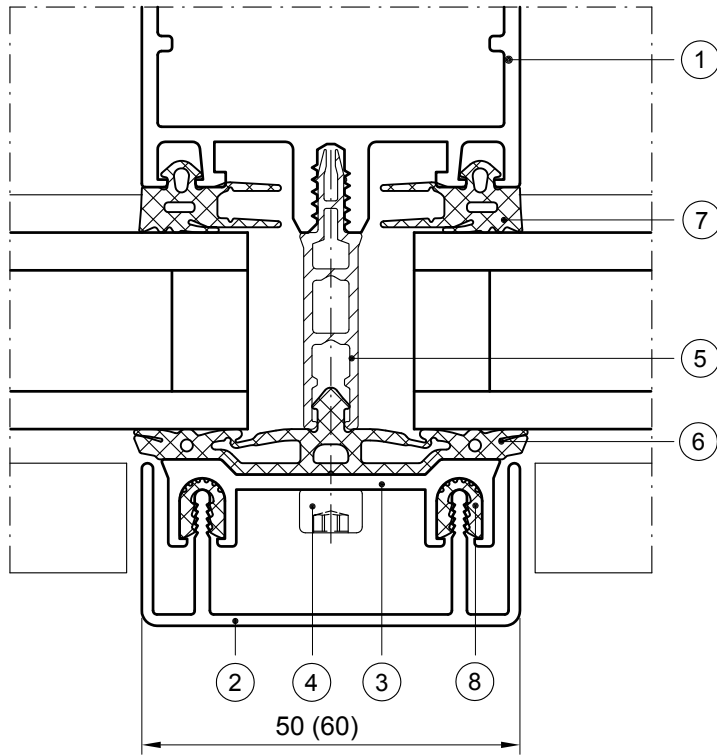
00.3000.100



- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables

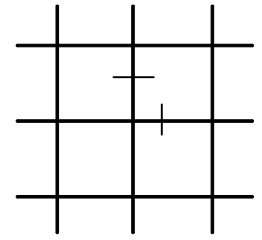
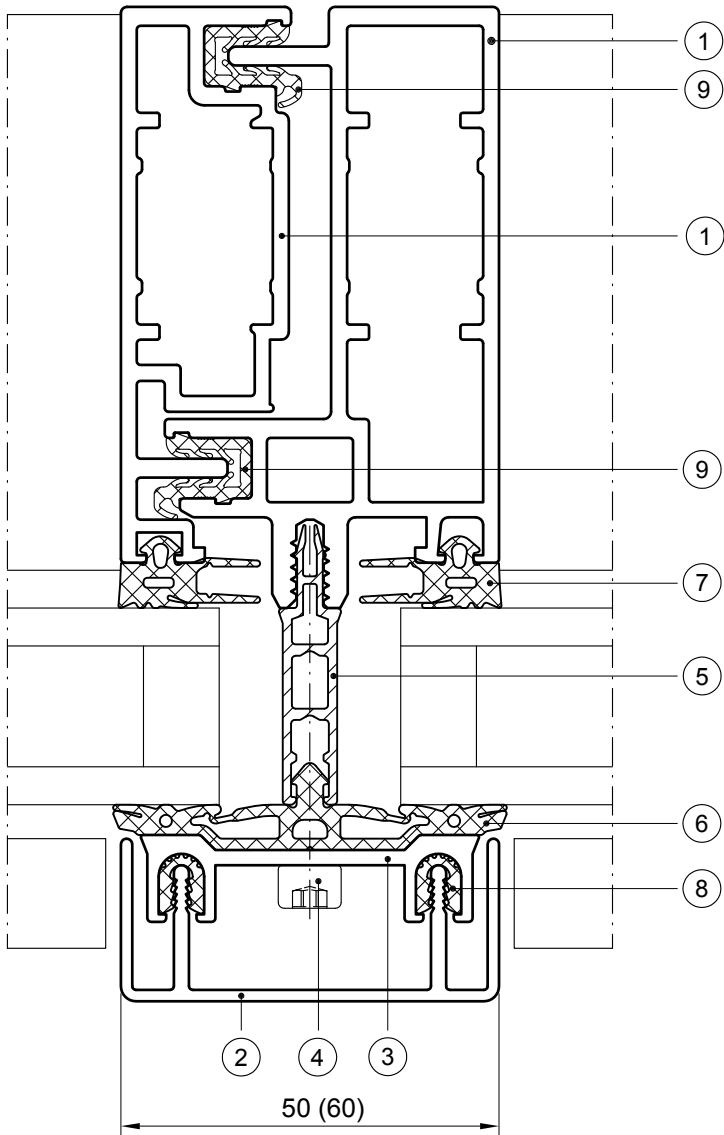


004000200

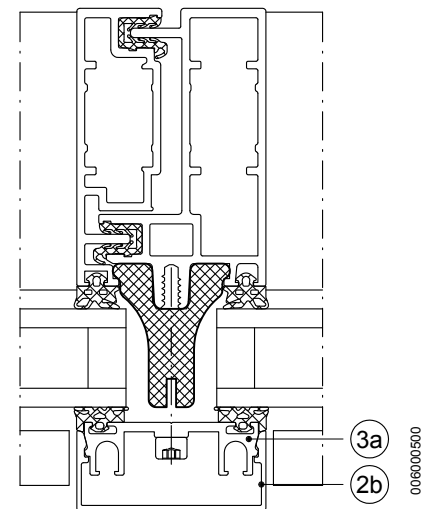
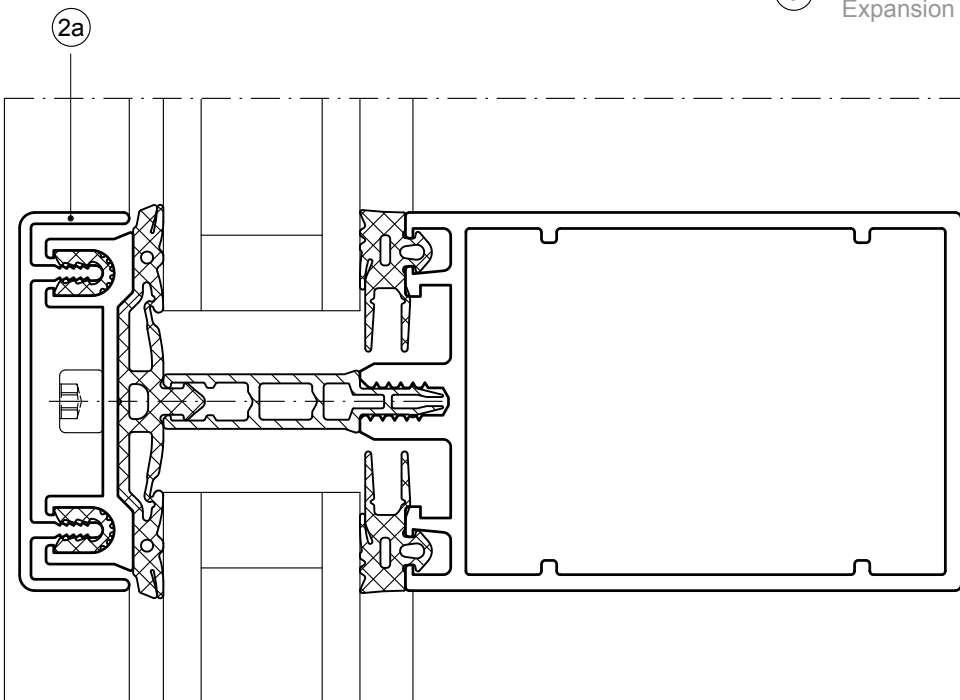


- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil
Cover profile P 450601 (P 460601)
- ②a Abdeckprofil
Cover profile P 551060
- ②b Abdeckprofil
Cover profile P 551052
- ③ Andruckprofil
Pressure plate profile P 419400 (P 423400)
- ③a Andruckprofil
Pressure plate profile P 419430
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil
Spacer profile Z 910066 (Z 910067)
- ⑥ Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket Z 911830 (Z 911930)
- ⑥a Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket Z 912616
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi
Rubber clip piece Z 906789

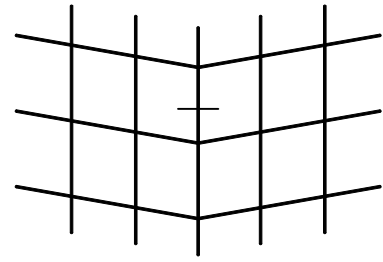
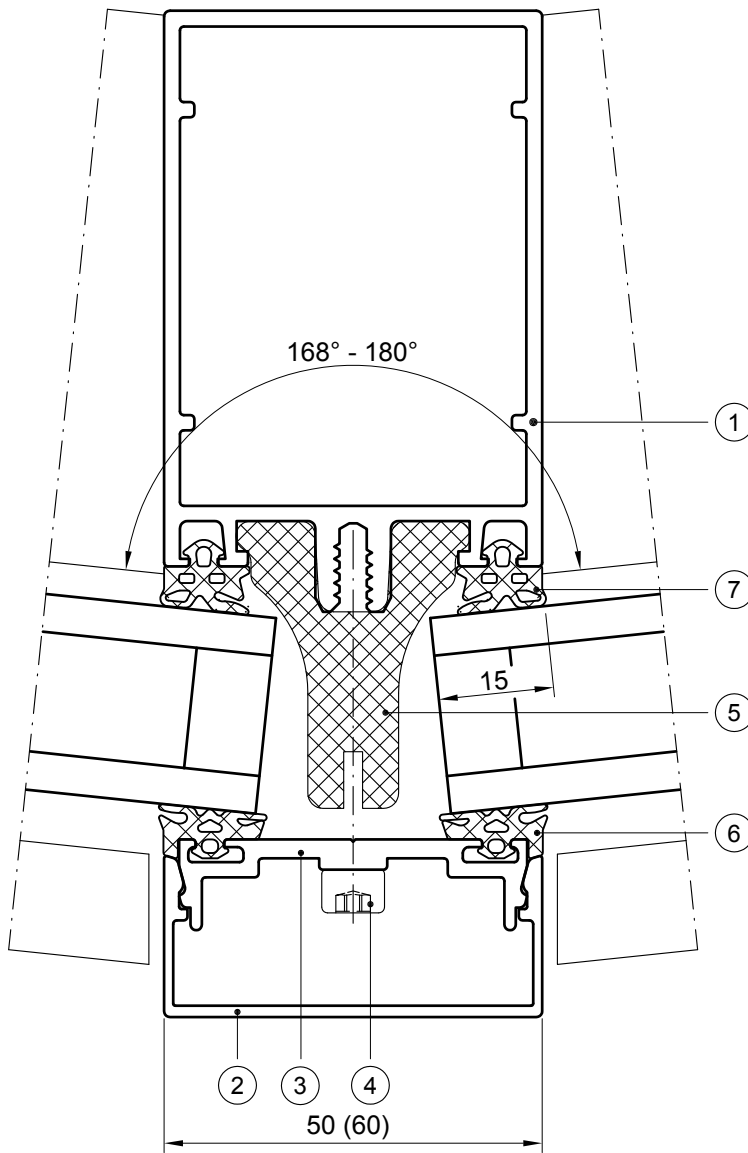
005000400



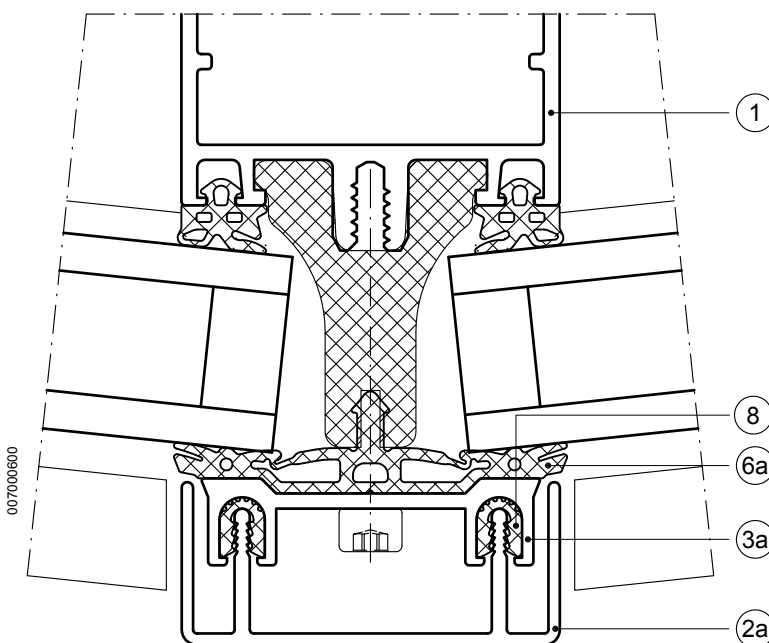
- | | | |
|----|---|---------------------|
| ① | Montage - Pfostenprofil
Split mullion profile | |
| ② | Abdeckprofil
Cover profile | P 450601 (P 460601) |
| ②a | Abdeckprofil
Cover profile | P 450600 (P 460600) |
| ②b | Abdeckprofil
Cover profile | P 419606 (P 423601) |
| ③ | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419400 (P 423400) |
| ③a | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419430 (P 423430) |
| ④ | Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables | |
| ⑤ | Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables | |
| ⑥ | Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket | Z 911830 (Z 911930) |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Klemmgummi
Rubber clip piece | Z 906789 |
| ⑨ | Dehnungsdichtung
Expansion gasket | Z 912633 |

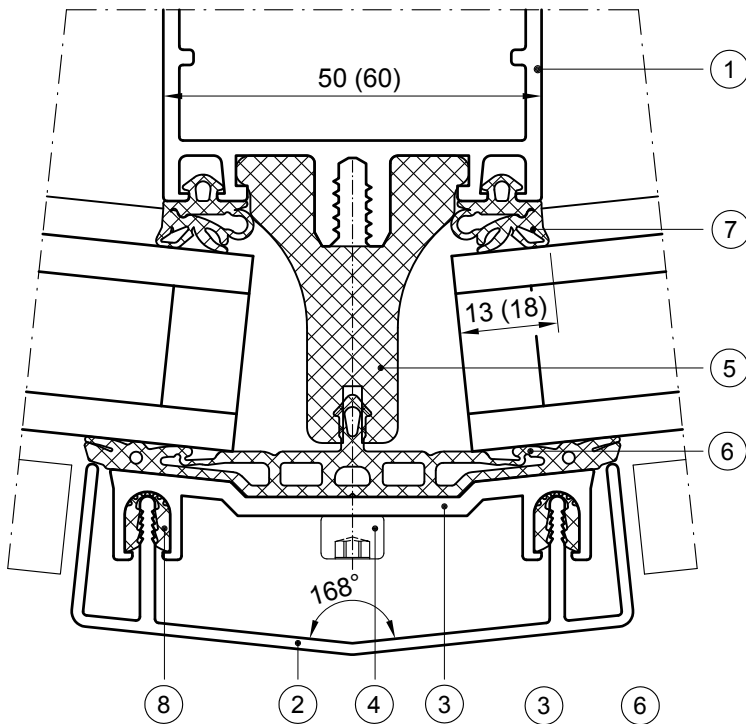
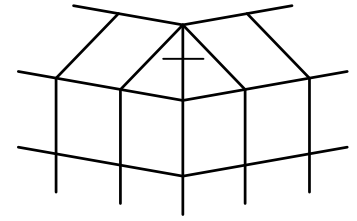


M 1:2
 Scale 1:2

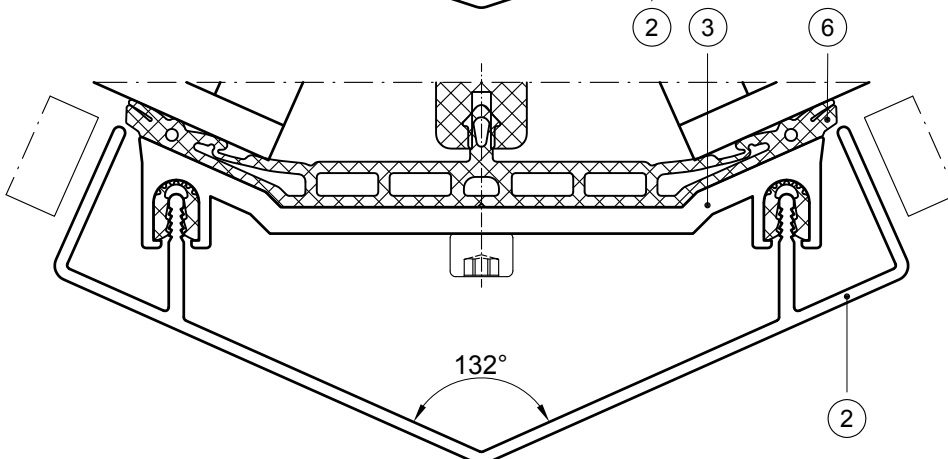
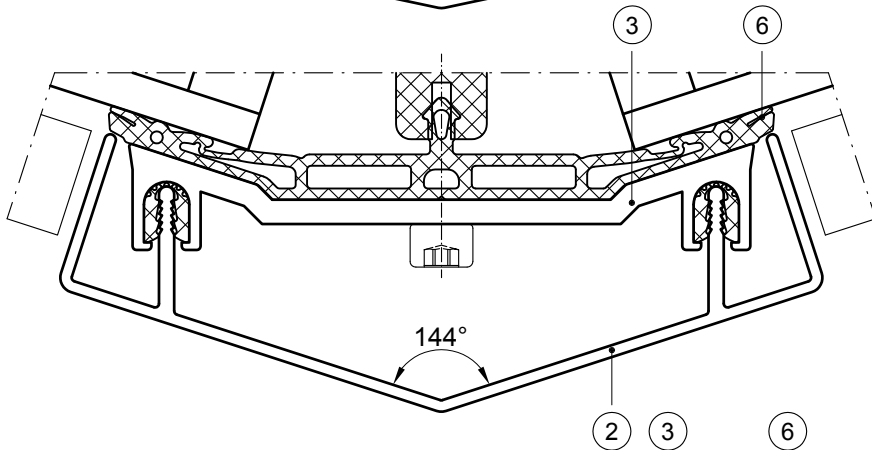
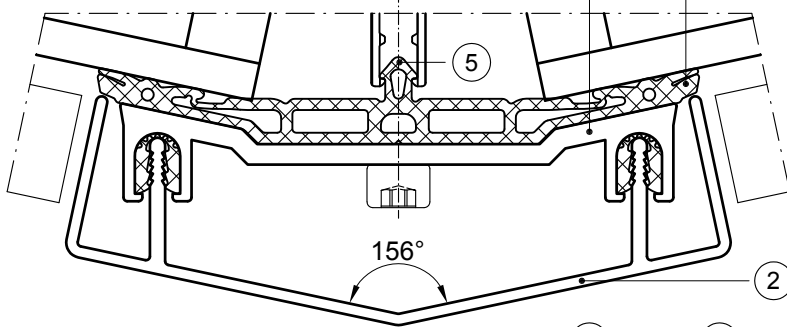


- ① Pfostenprofil
Split mullion profile
- ② Abdeckprofil
Cover profile P 419606 (P 423601)
- ②a Abdeckprofil
Cover profile P 450601 (P 460601)
- ③ Andruckprofil
Pressure plate profile P 419438 (P 423438)
- ③a Andruckprofil
Pressure plate profile P 419400 (P 423400)
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket Z 912616
- ⑥a Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket Z 911830 (Z 911930)
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi
Rubber clip piece Z 906789

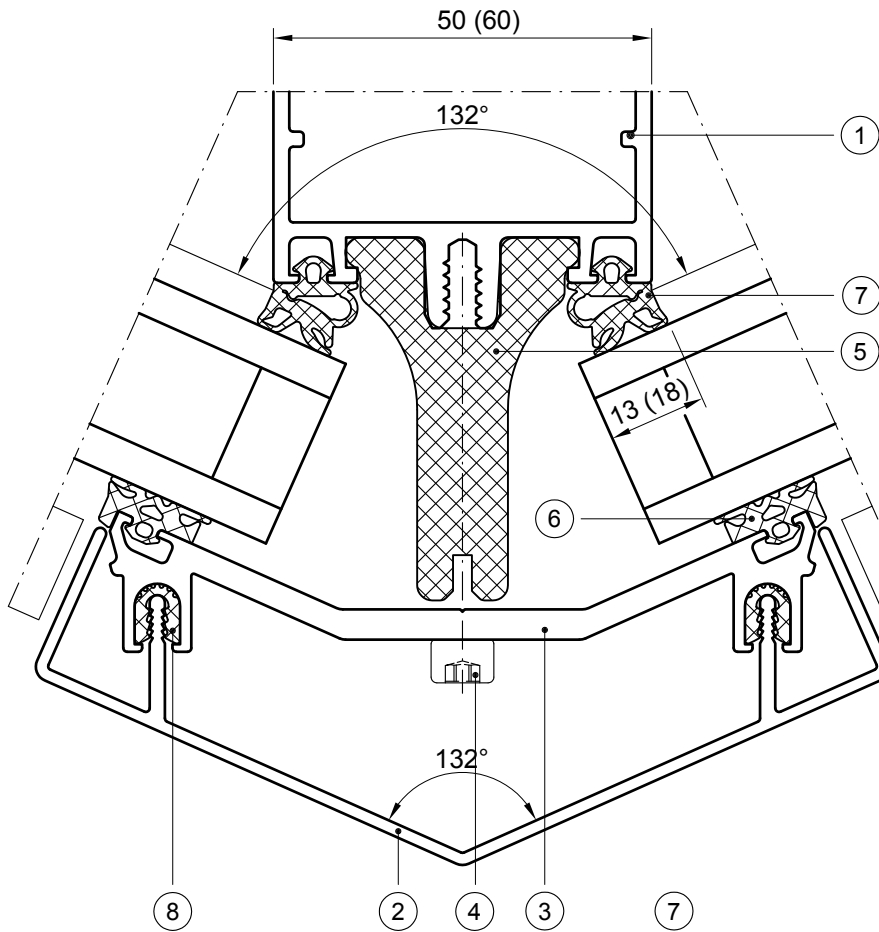
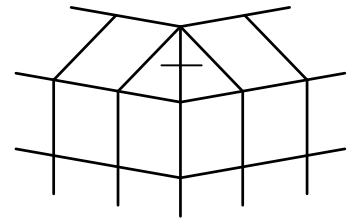




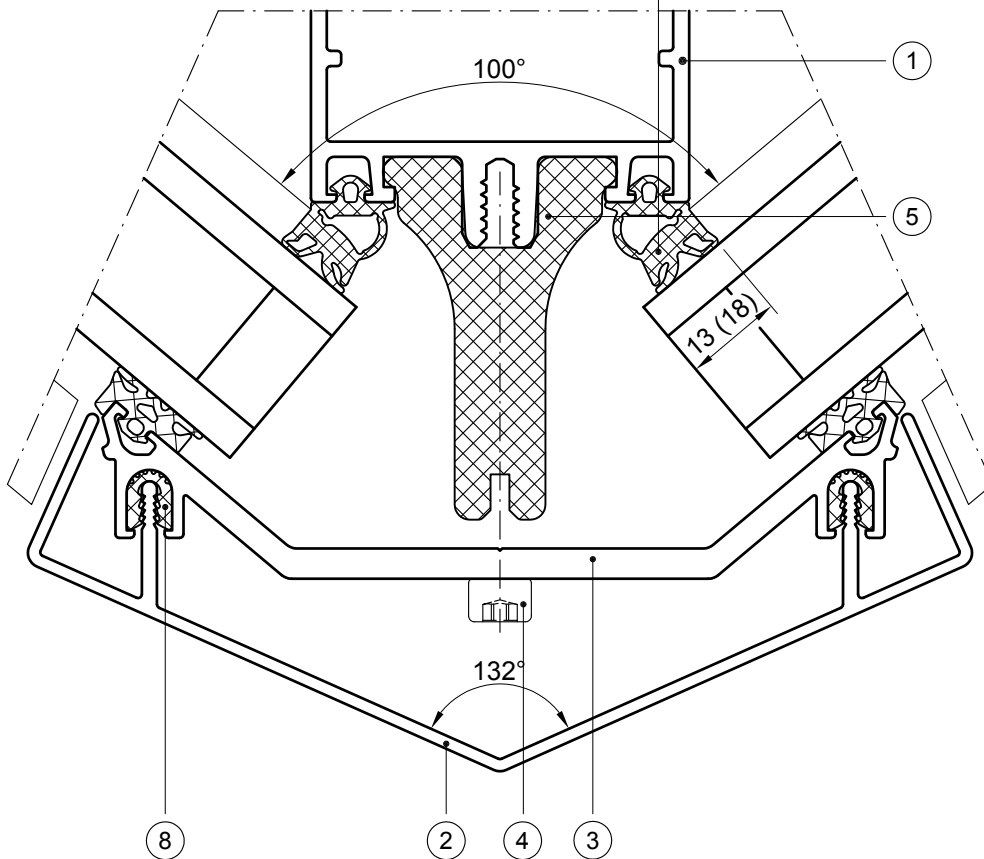
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil, siehe Hinweis
Cover profile, see Note
- ③ Andruckprofil, siehe Hinweis
Pressure plate profile, see Note
- ④ Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil / Distanzprofil, siehe Hinweis
Insulating profile / spacer profile, see Note
- ⑥ Andruckdichtung, siehe Hinweis
Pressure plate glazing gasket, see Note
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi
Rubber clip piece



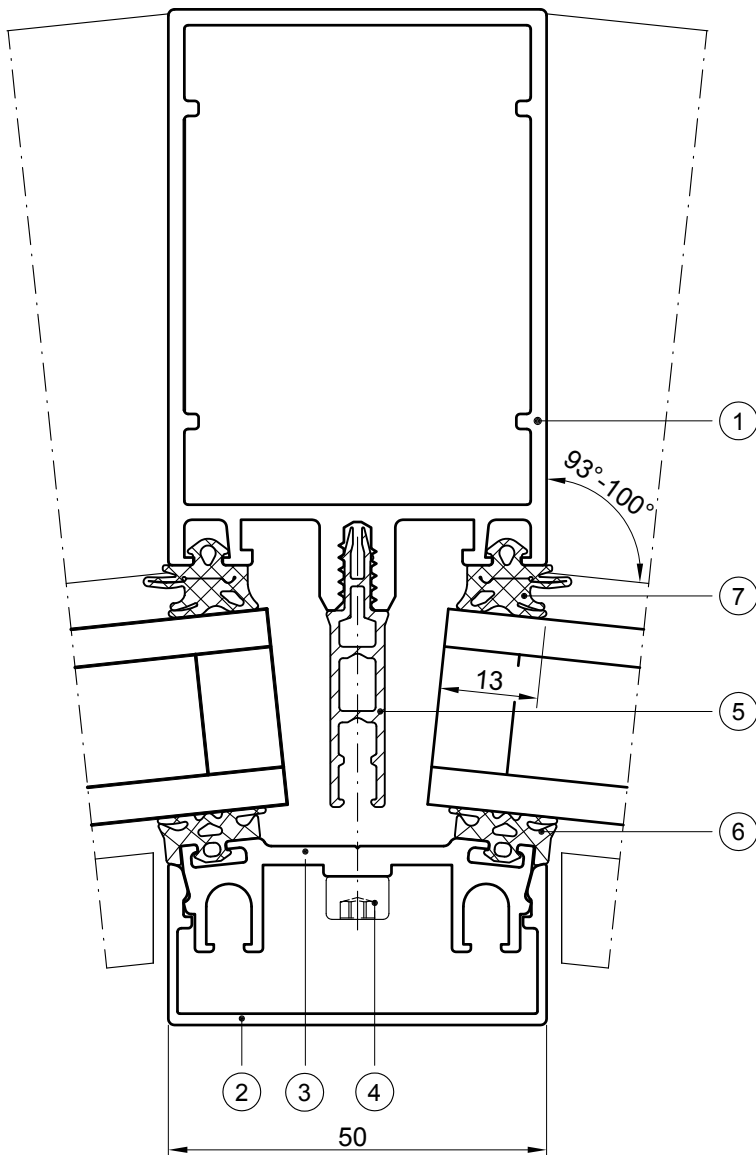
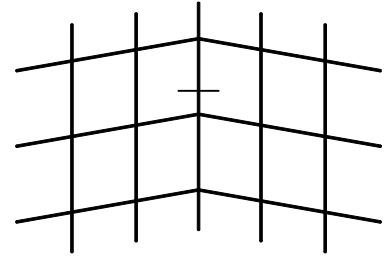
008000700



- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / transom profile
- ② Abdeckprofil, siehe Hinweis
Cover profile, see note
- ③ Andruckprofil, siehe Hinweis
Pressure plate profile, see note
- ④ Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil / Distanzprofil, siehe Hinweis
Insulating profile / spacer profile, see note
- ⑥ Andruckdichtung, siehe Hinweis
Pressure plate glazing gasket, see note
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi
Rubber clip piece Z 906789

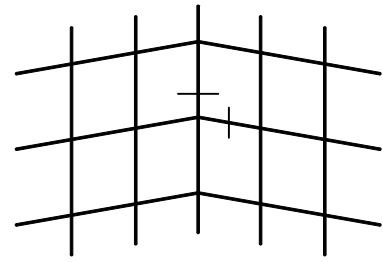


009000800



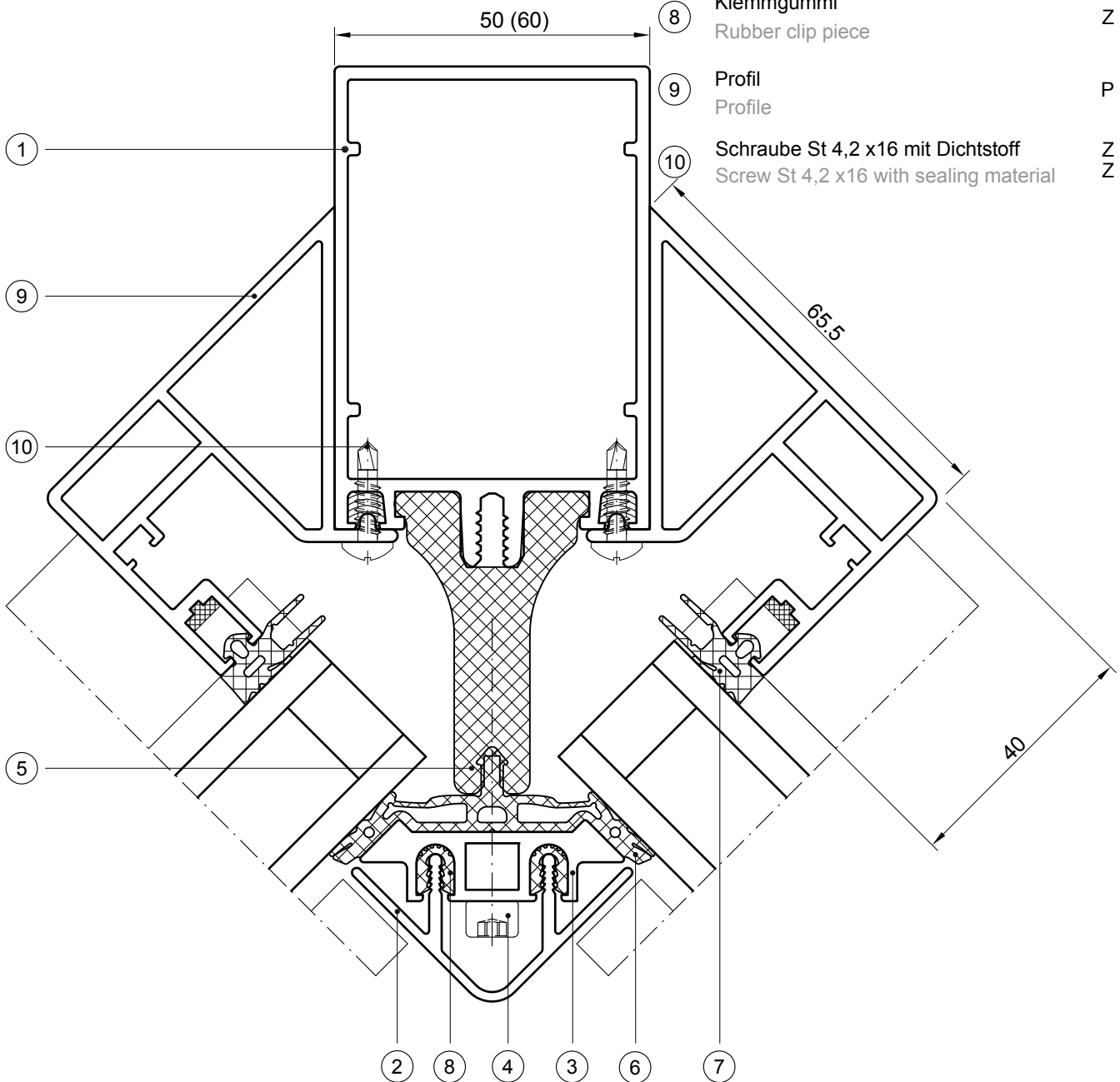
- ① Pfostenprofil
Split mullion profile
- ② Abdeckprofil
Cover profile P 419606
- ③ Andruckprofil
Pressure plate profile P 419442
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket Z 912616
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Polygon
Internal glazing gasket, cf. glazing tables polygonal

0100000900

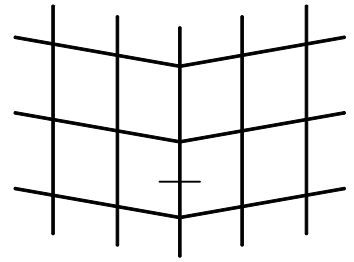


- | | | | |
|---|---------------------|---|---------------------|
| ① Pfostenprofil
Split mullion profile | | ⑤ Dämmprofil
Insulating profile | Z 910073 (Z 910076) |
| ② Abdeckprofil
Cover profile | P 423603 | ⑥ Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket | Z 911830 |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 523403 | ⑦ Glasdichtung innen,
siehe Verglasungstabelle Falzbreite 32 mm
Internal glazing gasket,
cf. glazing tables rebate width 32 mm | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911939 (Z 911917) | | |

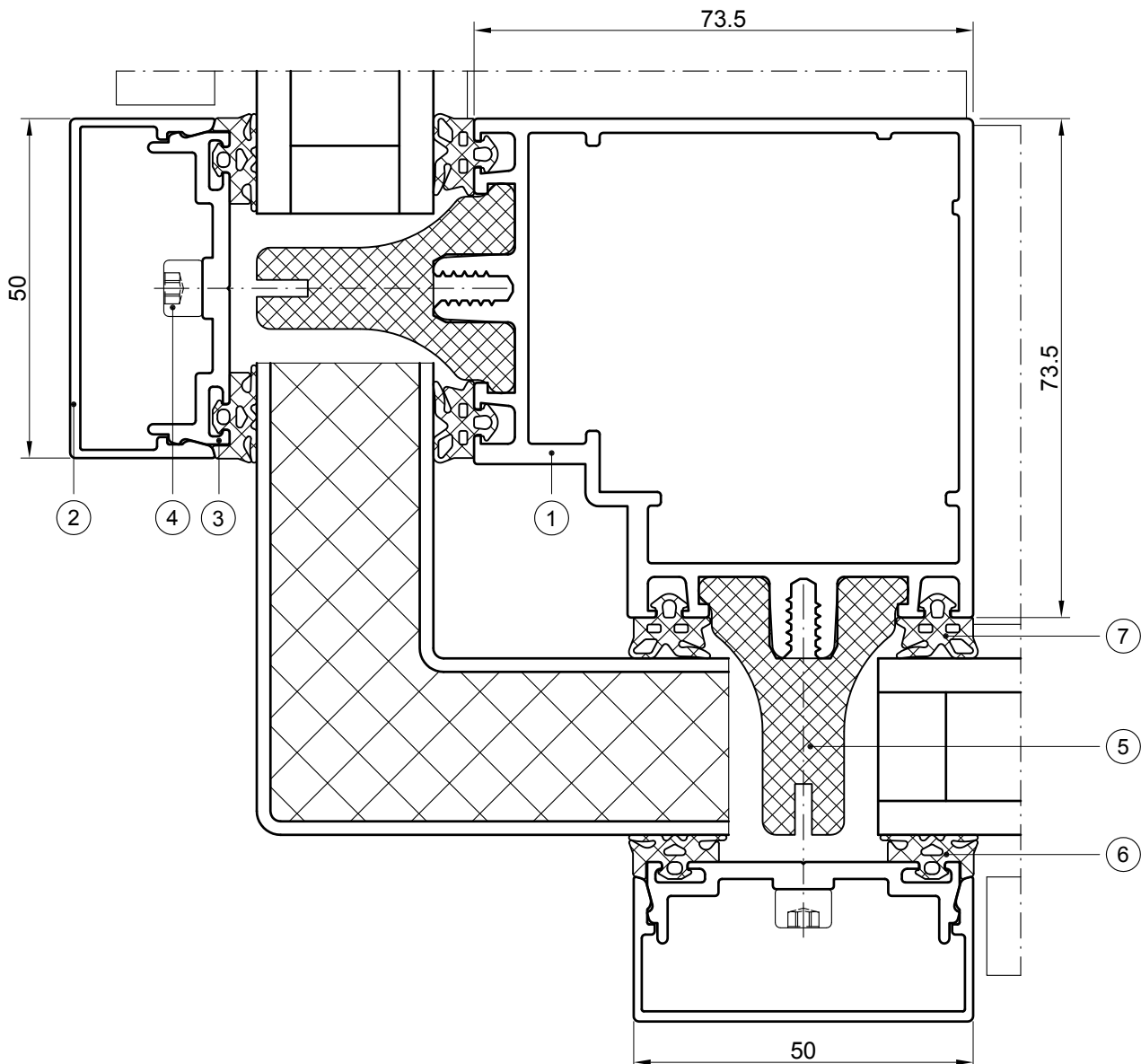
- | | |
|--|----------------------|
| ⑧ Klemmgummi
Rubber clip piece | Z 906789 |
| ⑨ Profil
Profile | P 523910 |
| ⑩ Schraube St 4,2 x16 mit Dichtstoff
Screw St 4,2 x16 with sealing material | Z 902297
Z 912717 |



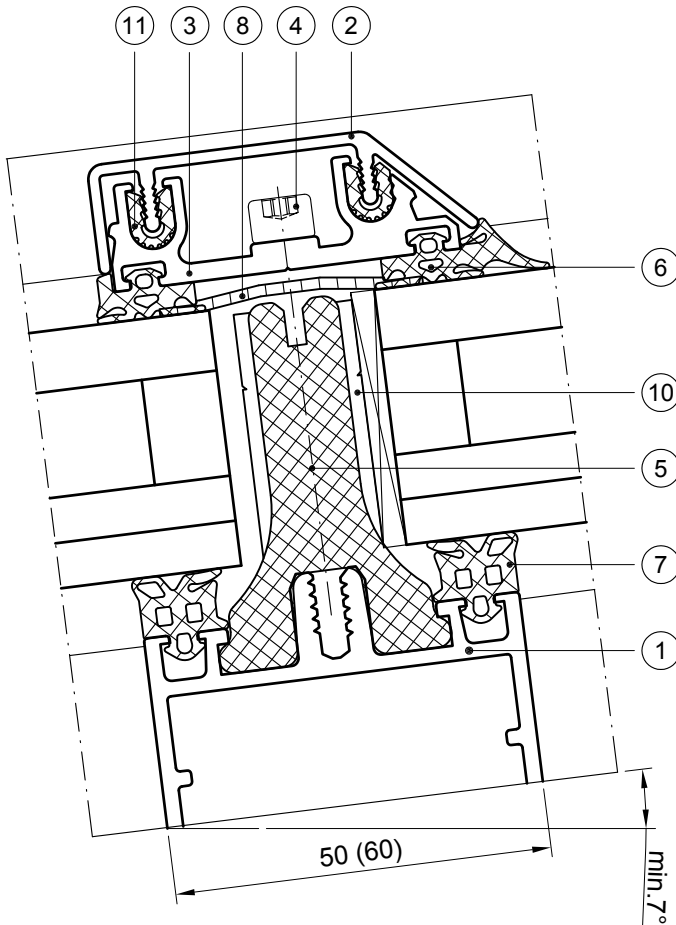
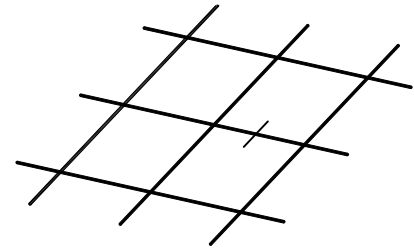
01-1001000



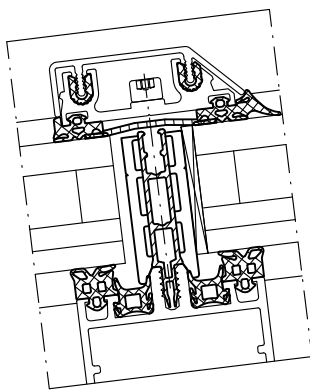
- | | | |
|--|---|---|
| <p>① Eckpfostenprofil
Corner mullion profile</p> <p>② Abdeckprofil
Cover profile</p> <p>③ Andruckprofil
Pressure plate profile</p> | <p>P 519181</p> <p>P 419606</p> <p>P 419438</p> | <p>④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables</p> <p>⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables</p> <p>⑥ Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket</p> <p>Z 912616</p> <p>⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables</p> |
|--|---|---|



012001100

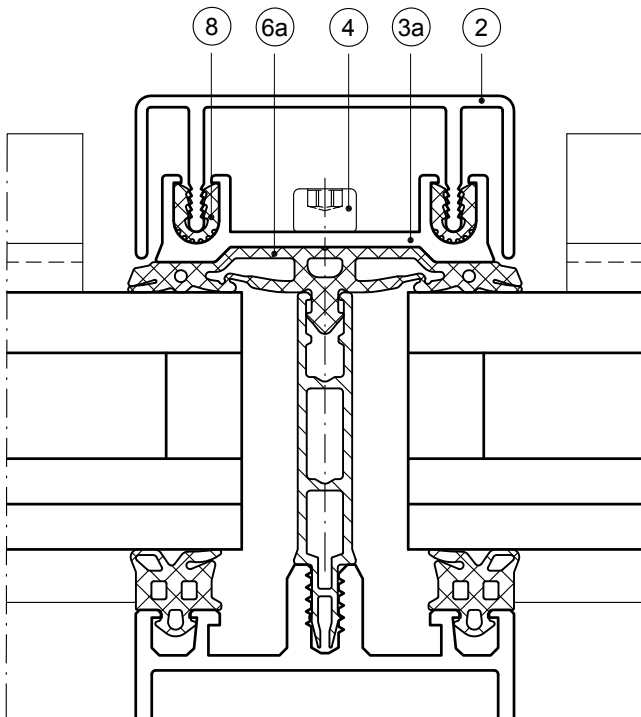
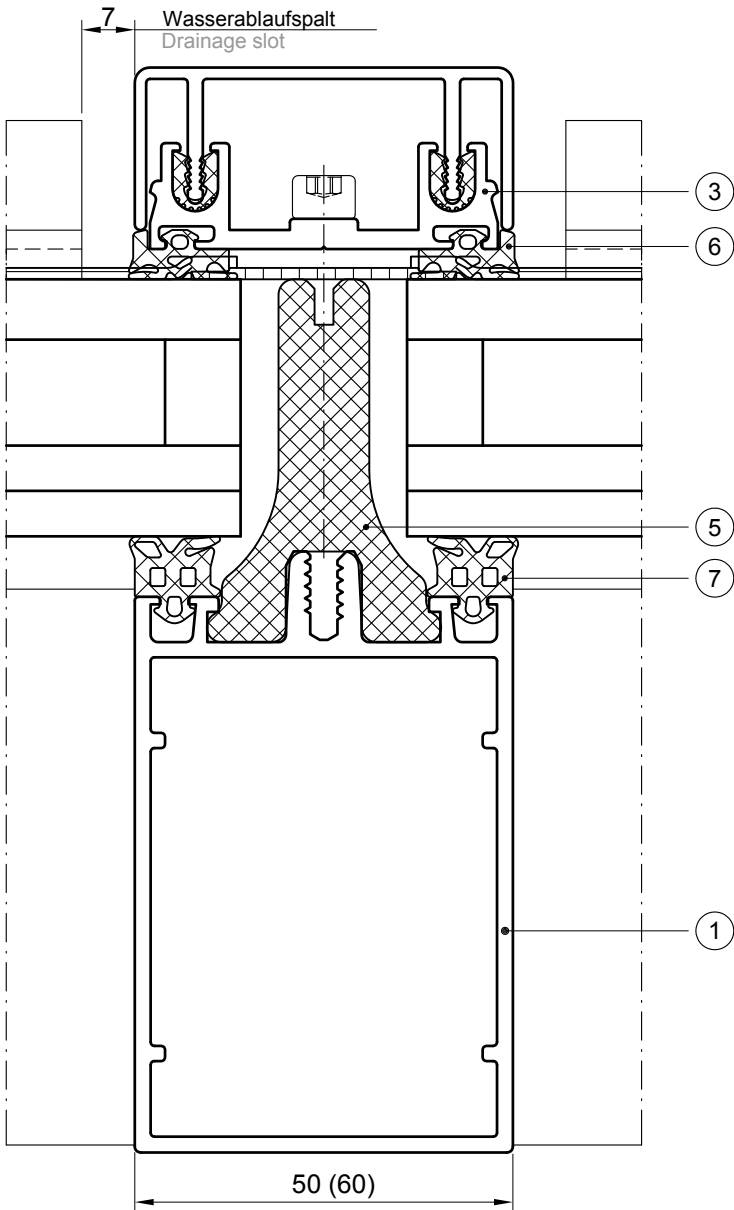


- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil P 419603
Cover profile
- ②a Blechstreifen d2x50, bauseits
Sheet metal strip d2x50, by customers
- ③ Andruckprofil P 419403
Pressure plate profile
- ③a Dichtungsband Z 911828
Sealing tape
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z912616 / Z 912823
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Dichtung Z 911805
Gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Butylband Z 912638
Butyl tape
- ⑨ Dränagedichtung Z 912822 (Z 917563)
Drainage gasket
- ⑩ Lastabtragung, je Falzbreite
Weight discharge, according to rebate width
- ⑪ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece

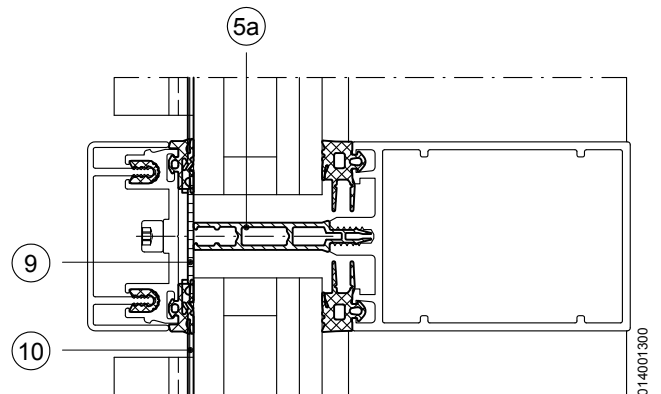


01.3001200

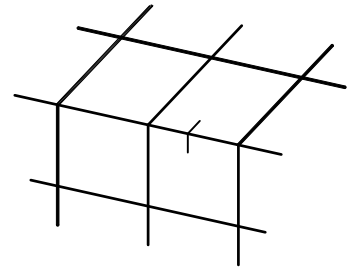
M 1:2
 Scale 1:2



- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil P 450601 (P 460601)
Cover profile
- ③ Andruckprofil P 419430 (P 423430)
Pressure plate profile
- ③a Andruckprofil P 419400 (P 423400)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Andruckdichtung Z 911830 (Z 911930)
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece
- ⑨ Butylband Z 912638
Butyl tape
- ⑩ Dichtkissen Z 912625
Sealing pad

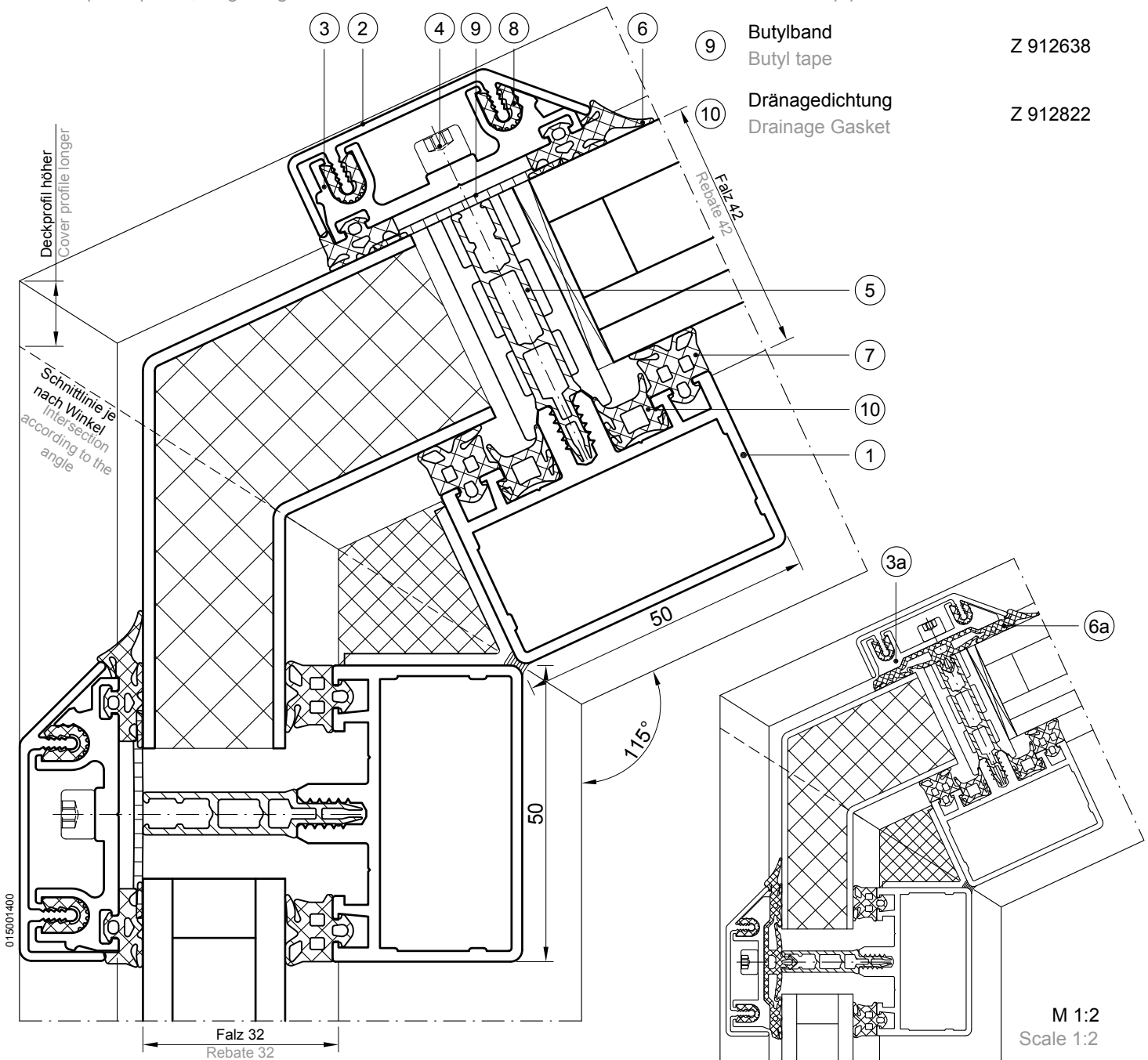


M 1:2
 Scale 1:2

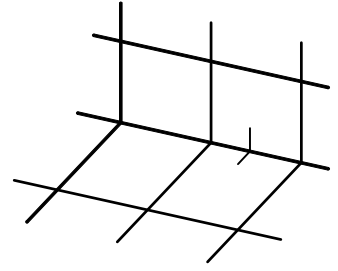


- ① Riegelprofil
Transom profile
- ② Abdeckprofil P 419603
Cover profile
- ③ Andruckprofil P 419431
Pressure plate profile
- ③a Andruckprofil P 419403
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables

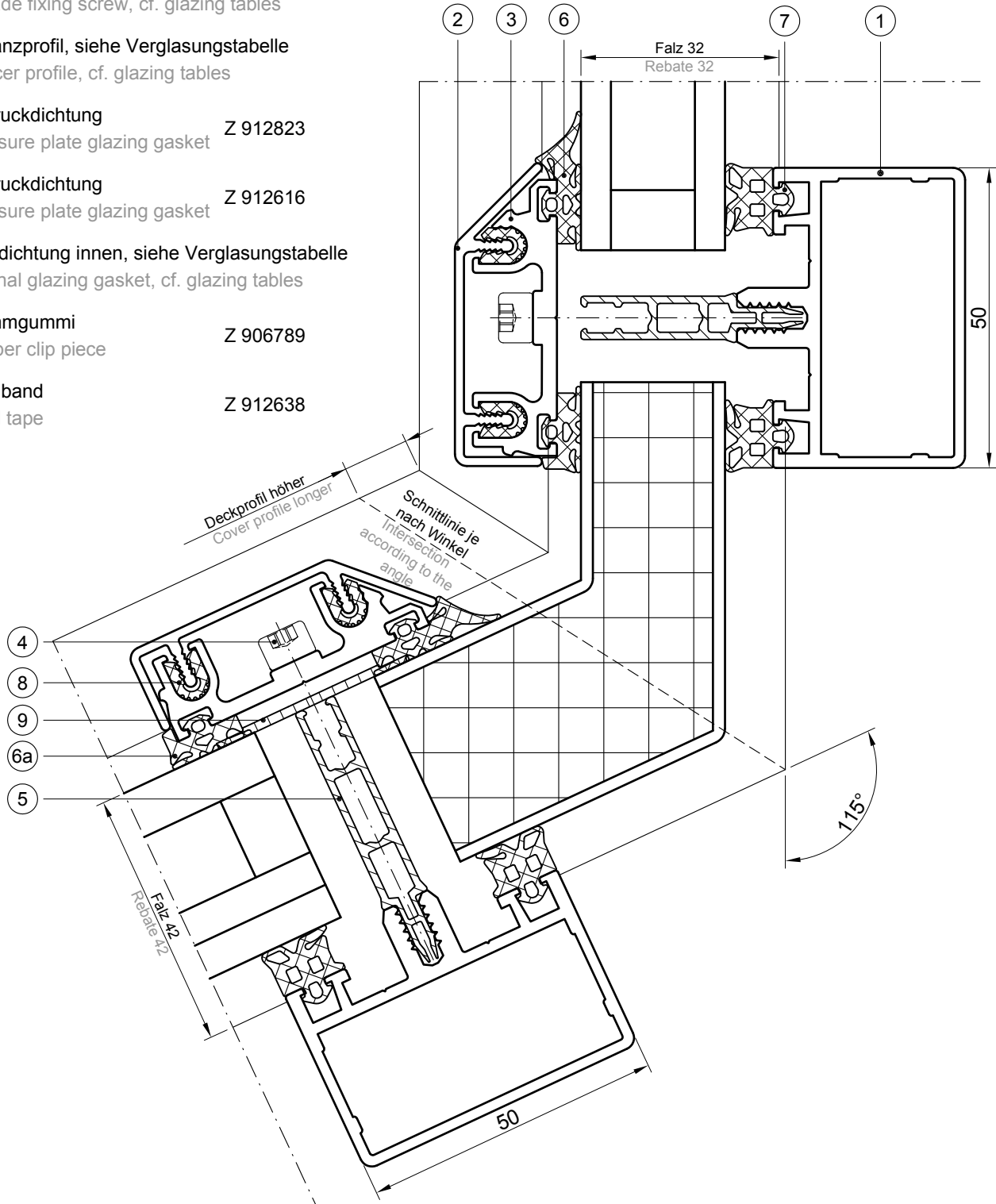
- ⑥ Andruckdichtung Z 912823
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Andruckdichtung Z 911845
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece
- ⑨ Butylband Z 912638
Butyl tape
- ⑩ Dränagedichtung Z 912822
Drainage Gasket

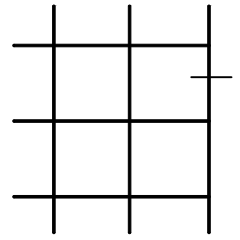
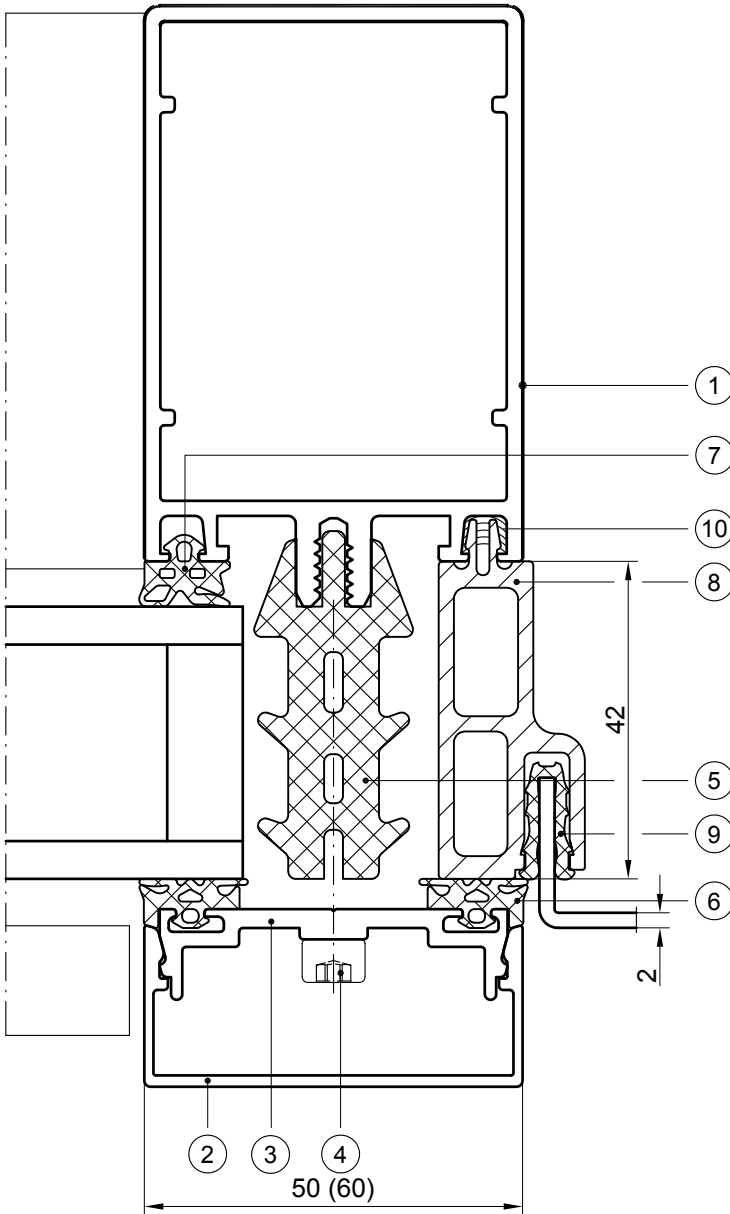


M 1:2
Scale 1:2

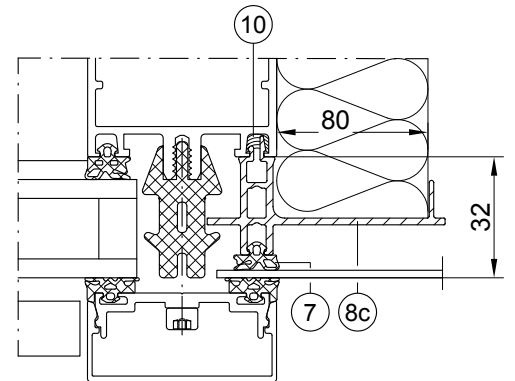
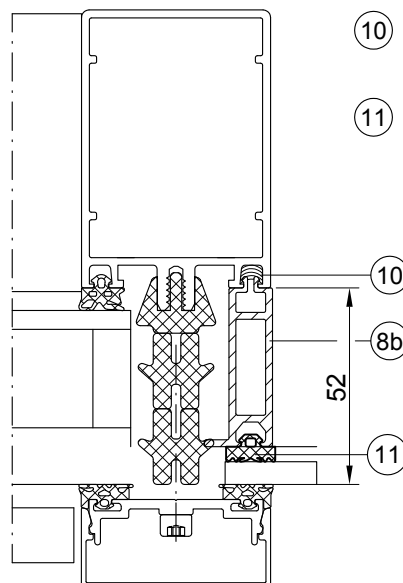
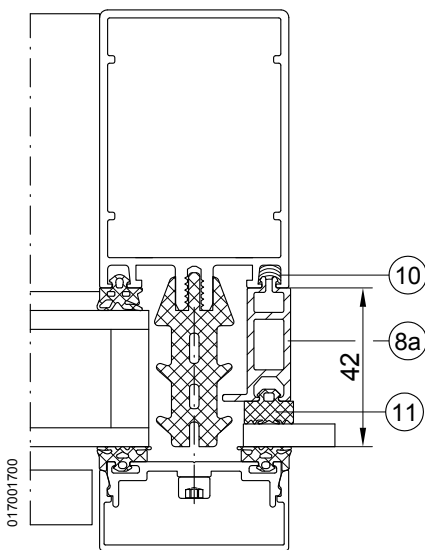


- ① Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil P 419603
Cover profile
- ③ Andruckprofil P 419431
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912823
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece
- ⑨ Butylband Z 912638
Butyl tape

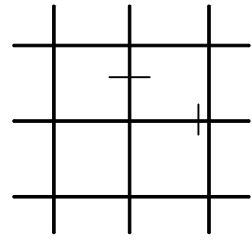
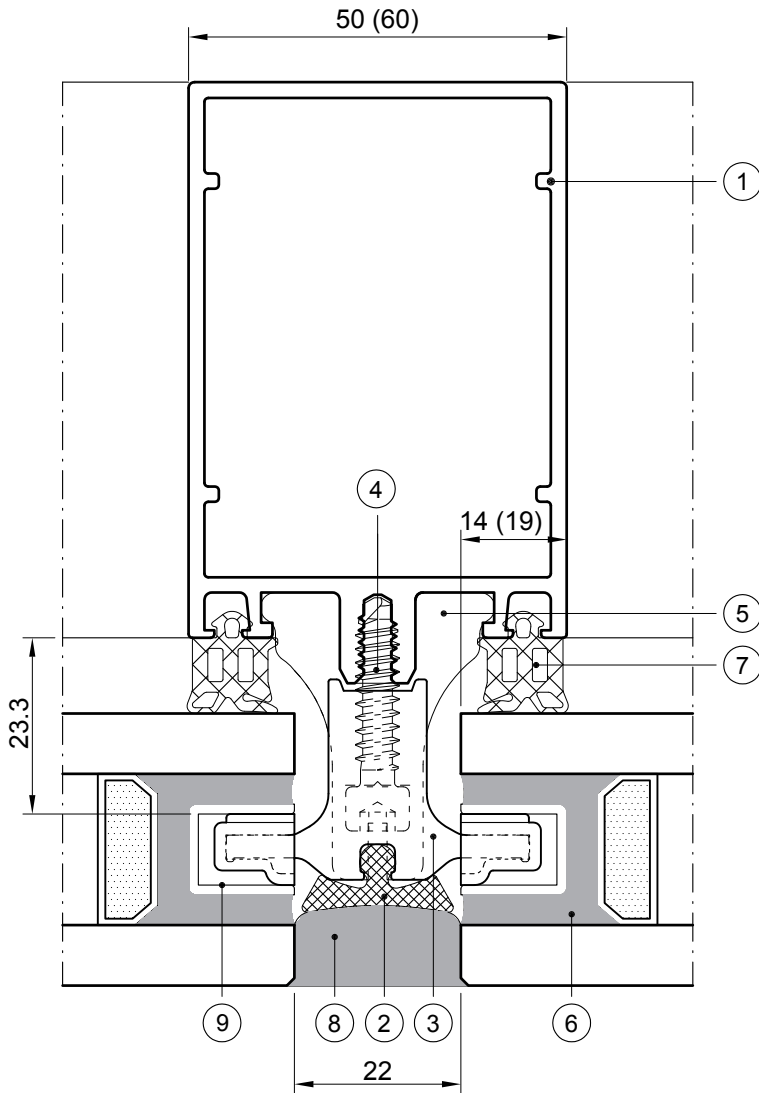




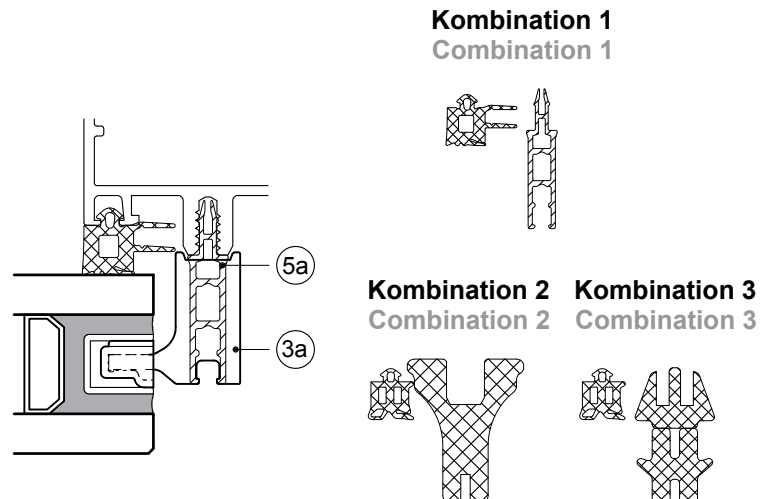
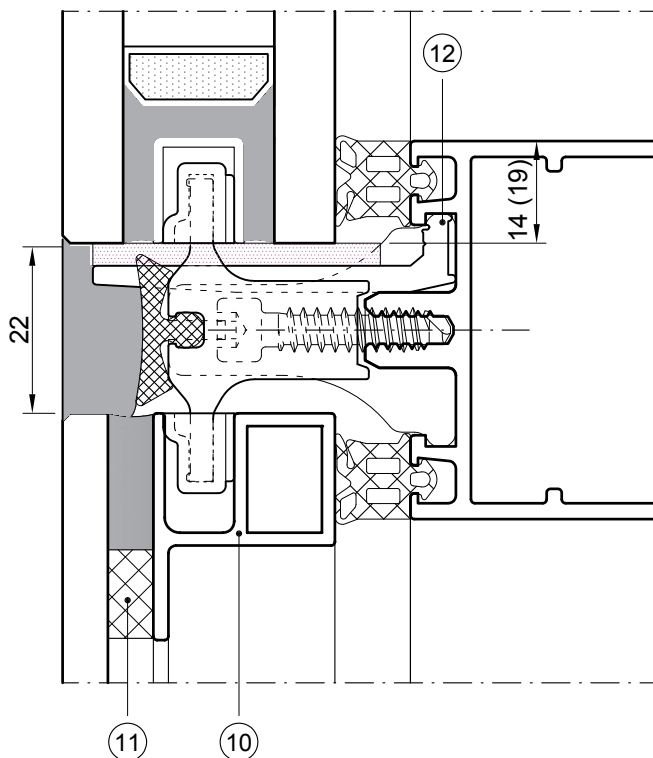
- | | | |
|----|---|---------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419606 (P 423601) |
| ②a | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419605 (P 423600) |
| ③ | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 (P 423438) |
| ④ | Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables | |
| ⑤ | Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables | |
| ⑥ | Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket | Z 912616 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Anschlussprofil
Junction profile | K 910109 |
| ⑧a | Distanzprofil
Spacer profile | K 910119 |
| ⑧b | Distanzprofil
Spacer profile | Z 910120 |
| ⑧c | Distanzprofil
Spacer profile | Z 910121 |
| ⑨ | Klemmdichtung
Clamp gasket | Z 906481 |
| ⑩ | Kleb- und Dichtstoff
Adhesive and sealing compound | Z 912718 |
| ⑪ | Verglasungsdichtung
Glazing gasket | Z 917 710 -722 |



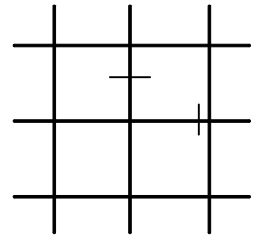
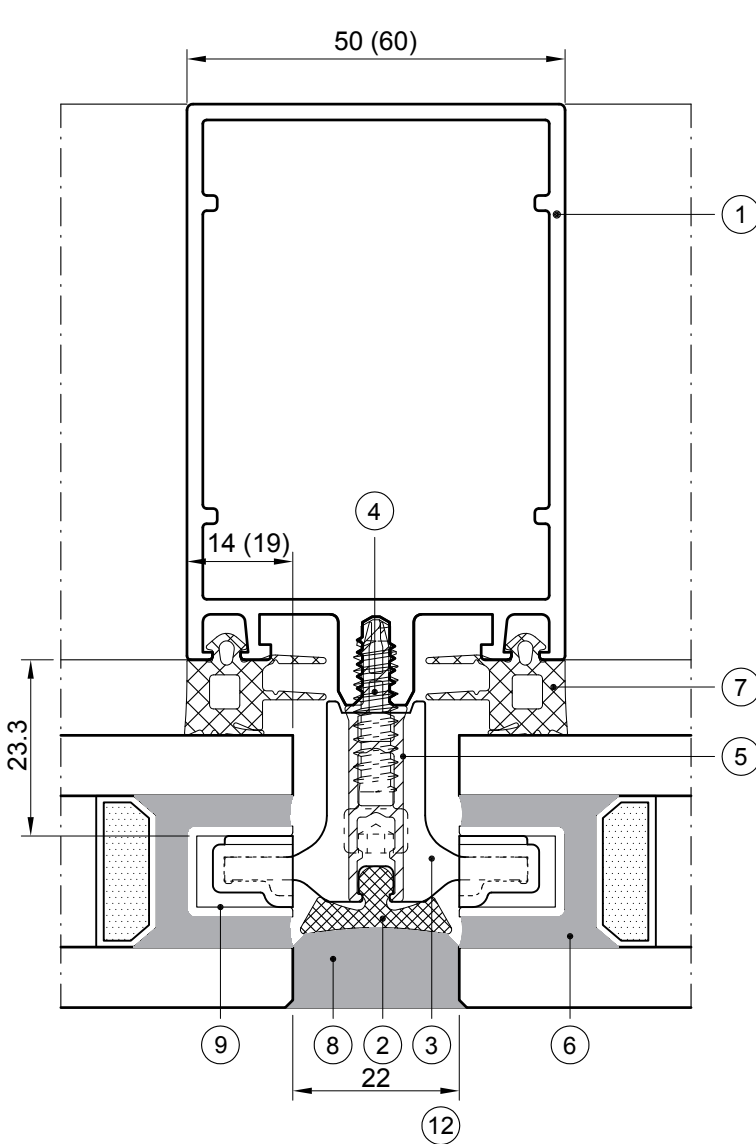
017001700



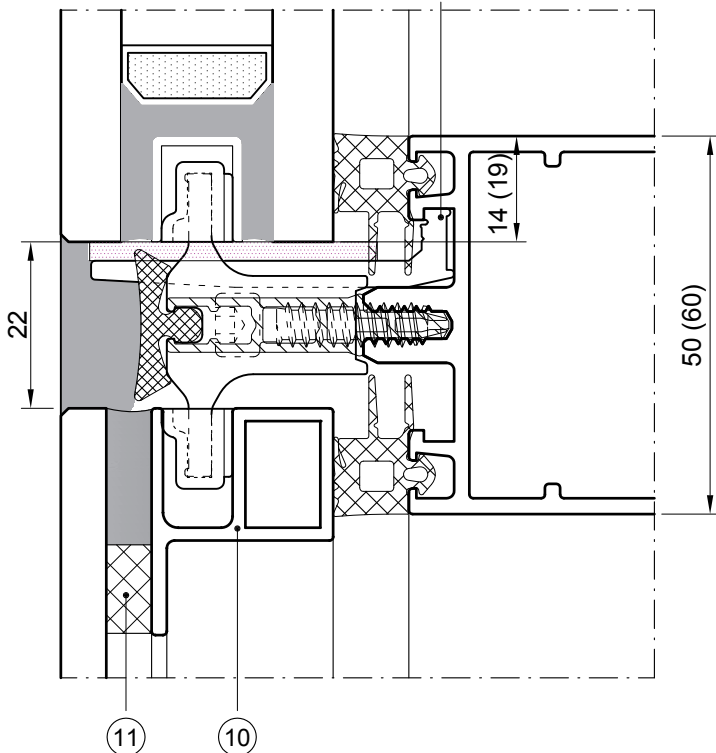
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double toggle Z 993946
- ③a Glashalter
Single toggle Z 993945
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Spacer profile, cf. façade glazing tables
- ⑥ Dow corning DC993/DC3362 / Sikasil SG 500
Sealant
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables
- ⑧ Dow Corning DC791/DC757 / Sikasil WS-605S/- 680S
Sealant
- ⑨ Alu / Edelstahl U-Profil
Alu / stainless steel U-profile P 499633 / Z 917109
- ⑩ Aluminiumprofil
Aluminium profile P 519903
- ⑪ PU Distanzband
PU distance tape
- ⑫ Glasträger
Glass support



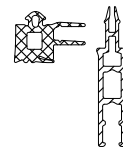
018000100



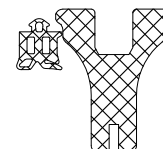
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double toggle Z 993946
- ③a Glashalter
Single toggle Z 993945
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Distanzprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Spacer profile, cf. façade glazing tables
- ⑥ Dow corning DC993/ DC3362 / Sikasil SG 500
Sealant
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables
- ⑧ Dow corning DC791/ DC757 /Sikasil WS-605S/- 680SC
Sealant
- ⑨ Alu / Edelstahl U-Profil
Alu / Stainless steel U-profile P 499633 / Z 917109
- ⑩ Aluminiumprofil
Aluminium profile P 519903
- ⑪ PU Distanzband
PU distance tape
- ⑫ Glasträger
Glass support



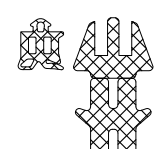
Kombination 1
 Combination 1



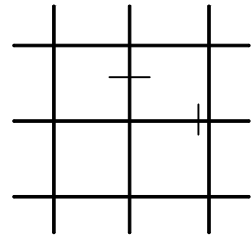
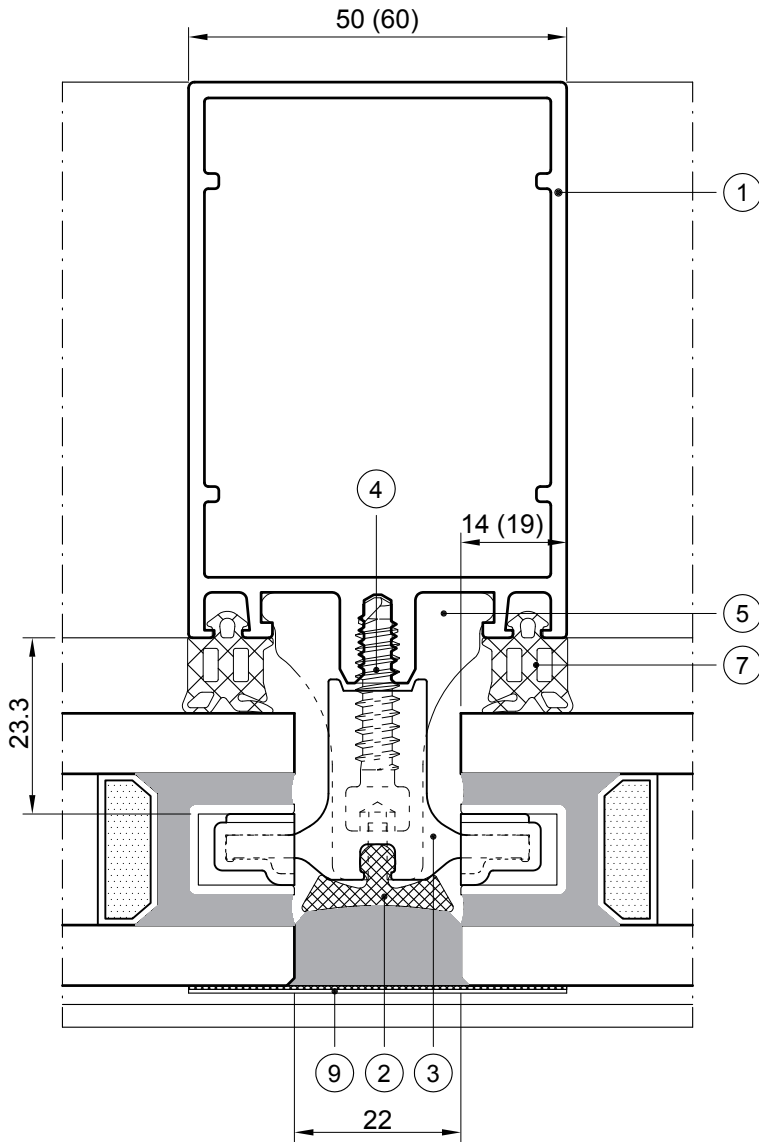
Kombination 2
 Combination 2



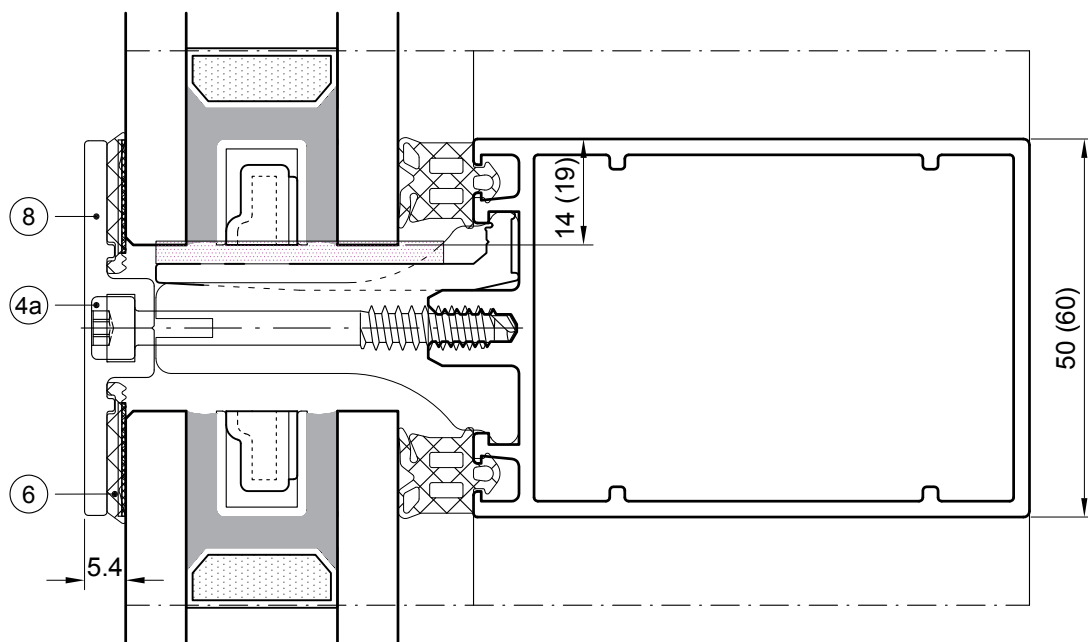
Kombination 3
 Combination 3



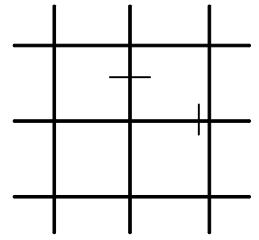
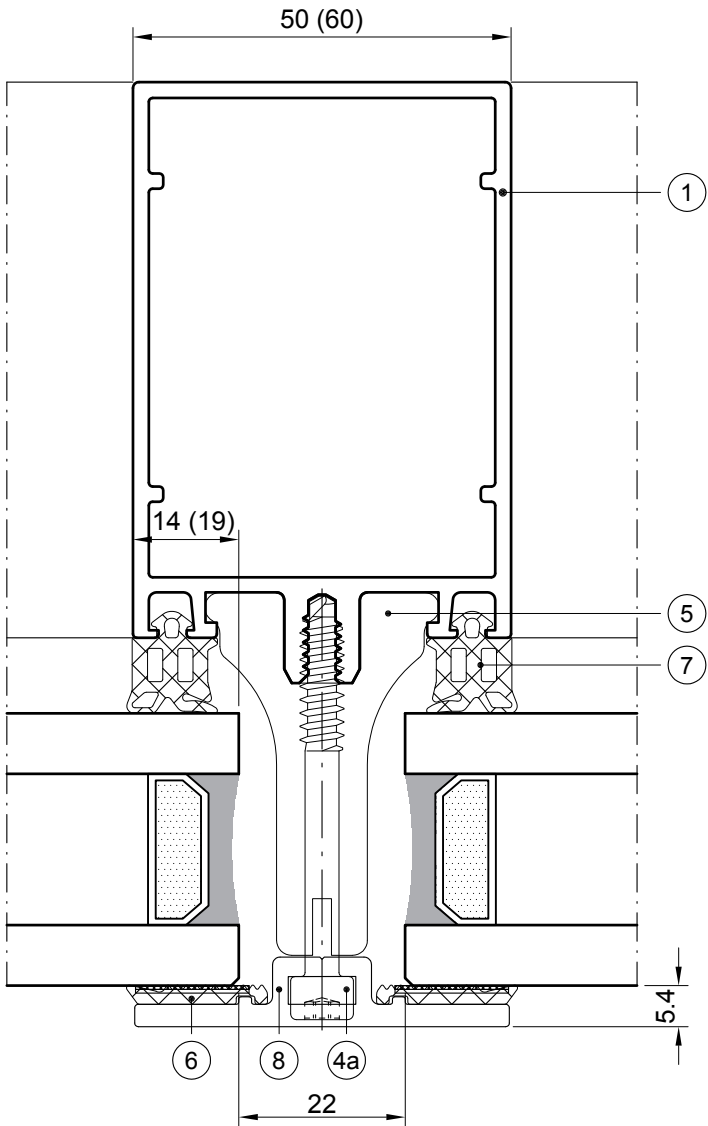
020000200



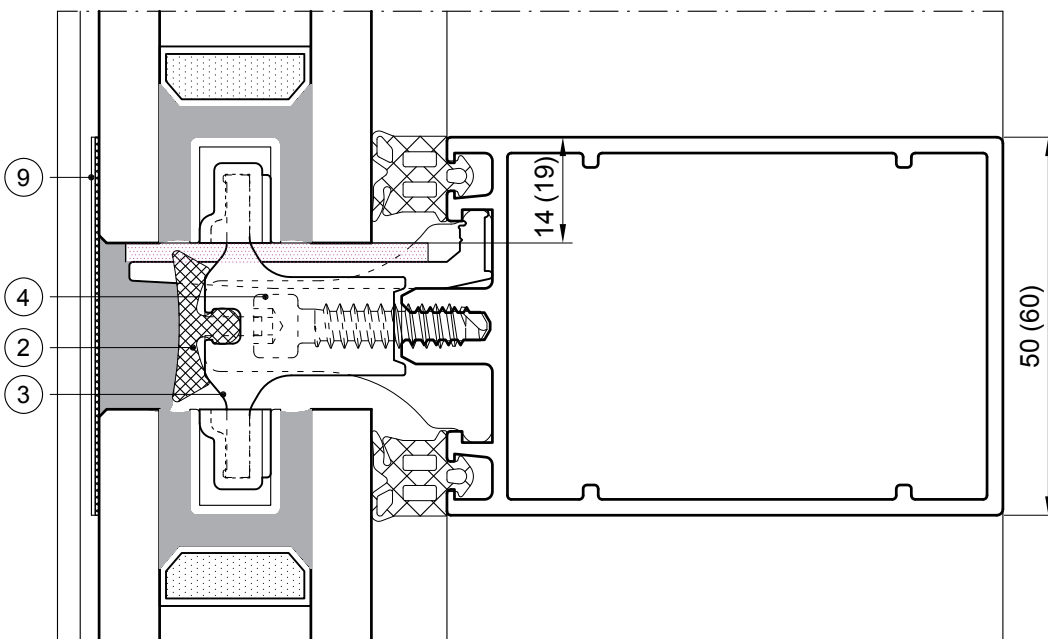
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ④a Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle Fassade
Façade fixing screw, cf. façade glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing tables
- ⑥ Dichtung
Glazing gasket Z 914213 (Z 917304)
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables
- ⑧ Andruckprofil
pressure profile P 519422 (P 423422)
- ⑨ Edelstahlblech
Stainless steel sheet Z 914212

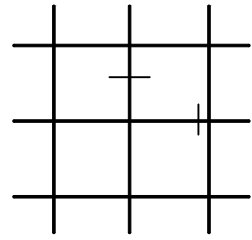
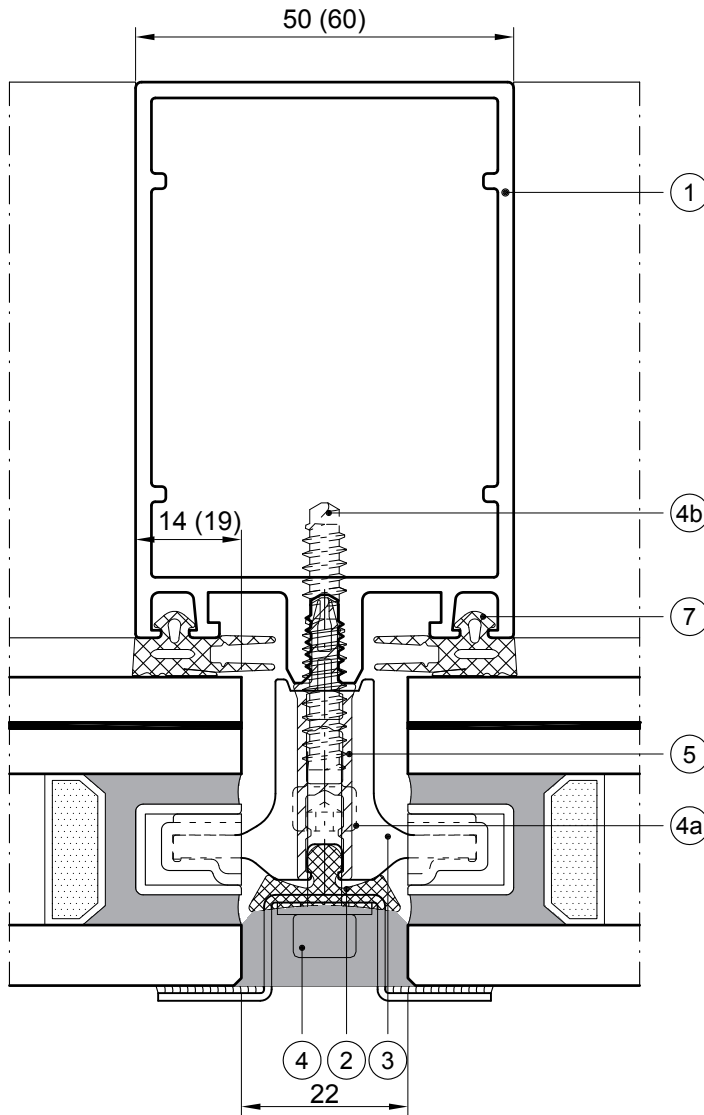


02/1000300

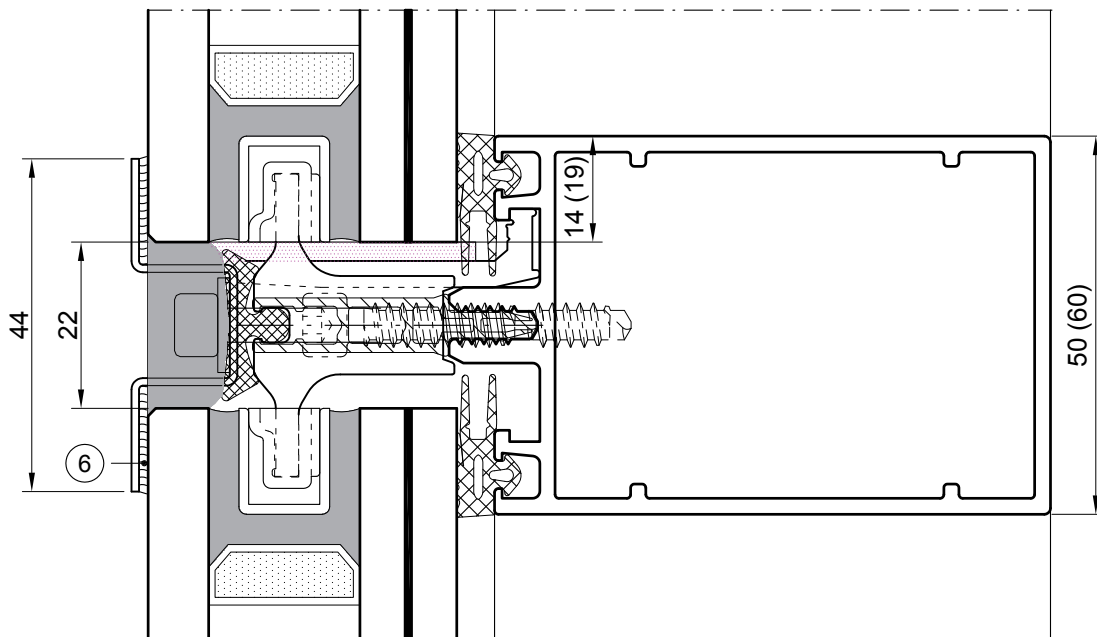


- | | | |
|----|---|---------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Double toggle | Z 993946 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 993946 |
| ④a | Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle Fassade
Façade fixing screw, cf. façade glazing tables | |
| ⑤ | Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing tables | |
| ⑥ | Dichtung
Glazing gasket | Z 914213 (Z 917304) |
| ⑦ | Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | |
| ⑧ | Andruckprofil
pressure profile | P 519422 (P 423422) |
| ⑨ | Edelstahlblech
Stainless steel sheet | Z 914212 |

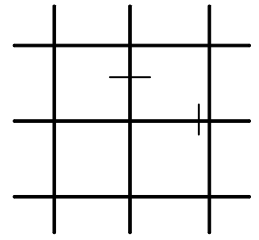
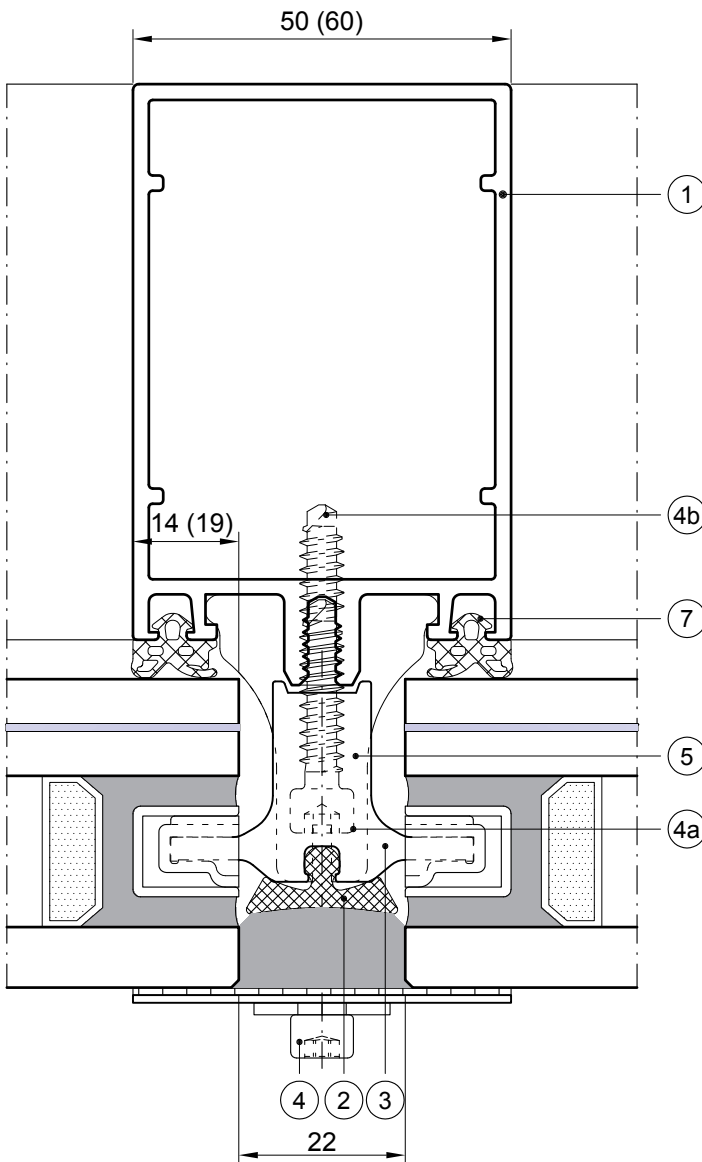




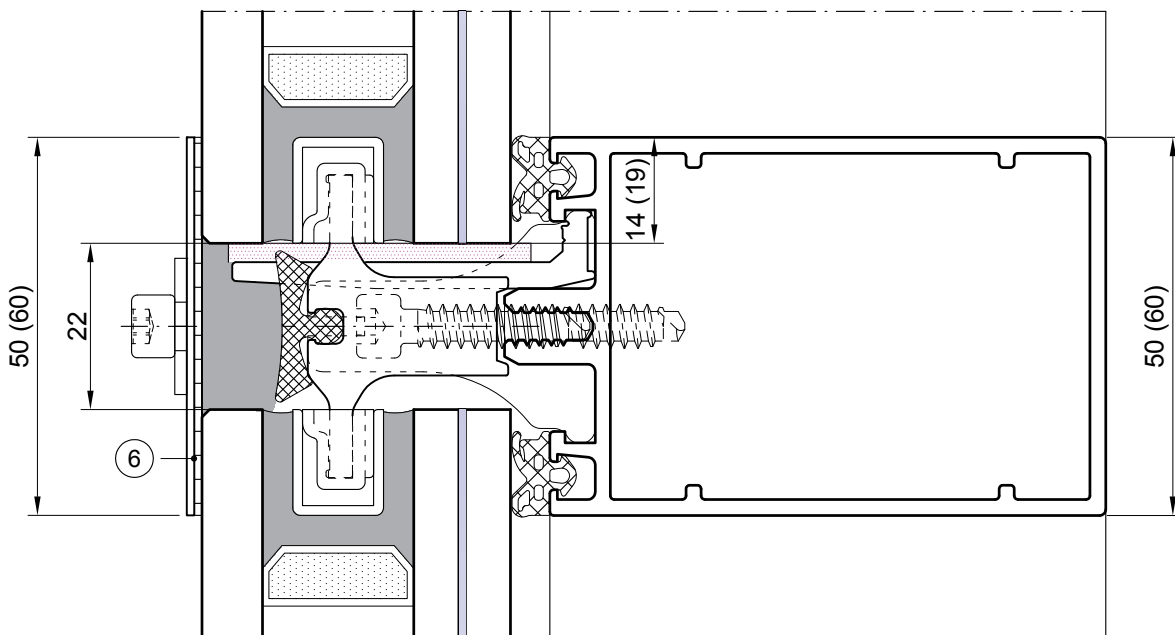
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle Fassade
Façade fixing screw, cf. façade glazing tables
- ④a Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ④b Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911935
- ⑤ Distanzprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Spacer profile, cf. façade glazing tables
- ⑥ Glassicherung
Glass safety Z 994969
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables



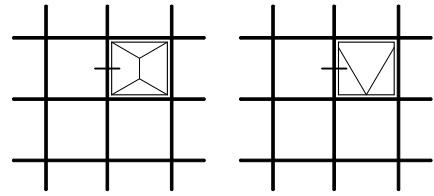
023000500



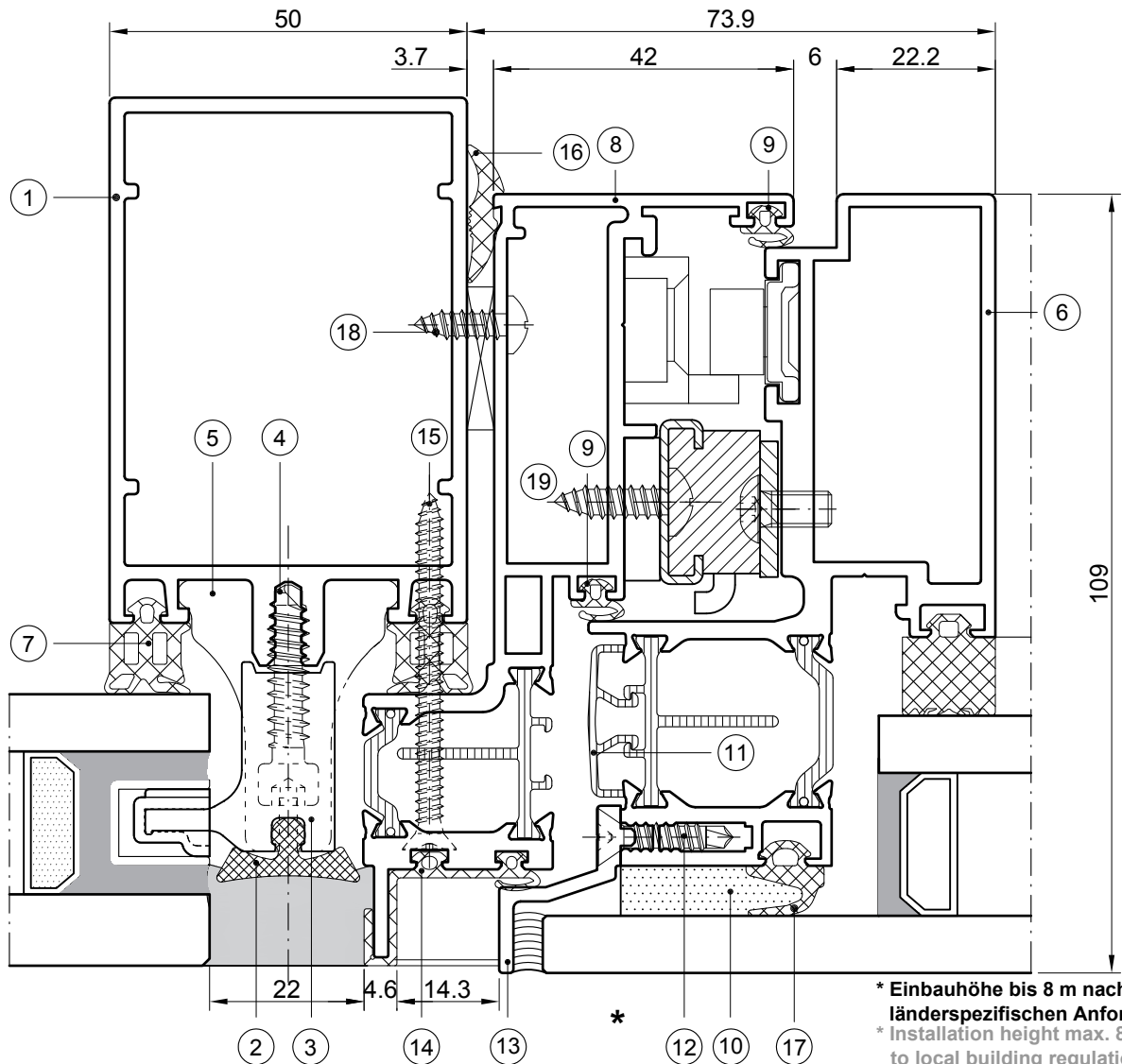
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle Fassade
Façade fixing screw, cf. façade glazing tables
- ④a Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ④b Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911935
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing tables
- ⑥ Glassicherung
Glass safety Z 994970
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables



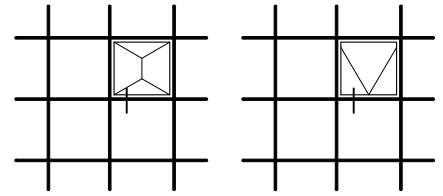
024000600



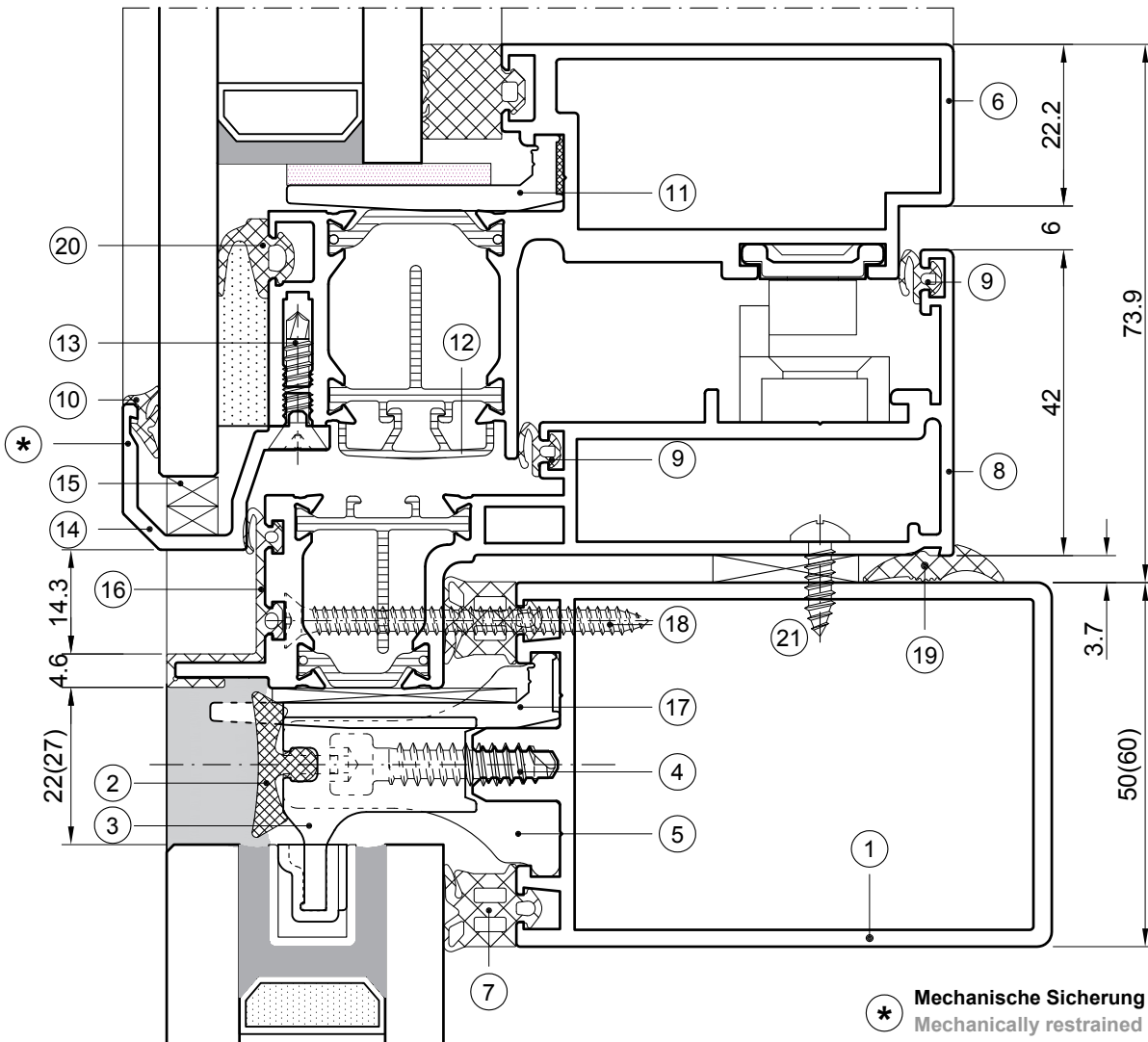
- | | | | | | |
|---|----------|--|--|--------------------------------------|----------|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | | |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | | | | |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | | | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | | | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | | | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | | | ⑮ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | | | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | | | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | | ⑱ Schraube
Screw | Z 911893 |
| | | | | ⑲ Schraube
Screw | Z 902162 |

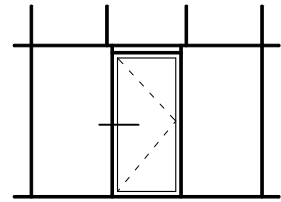
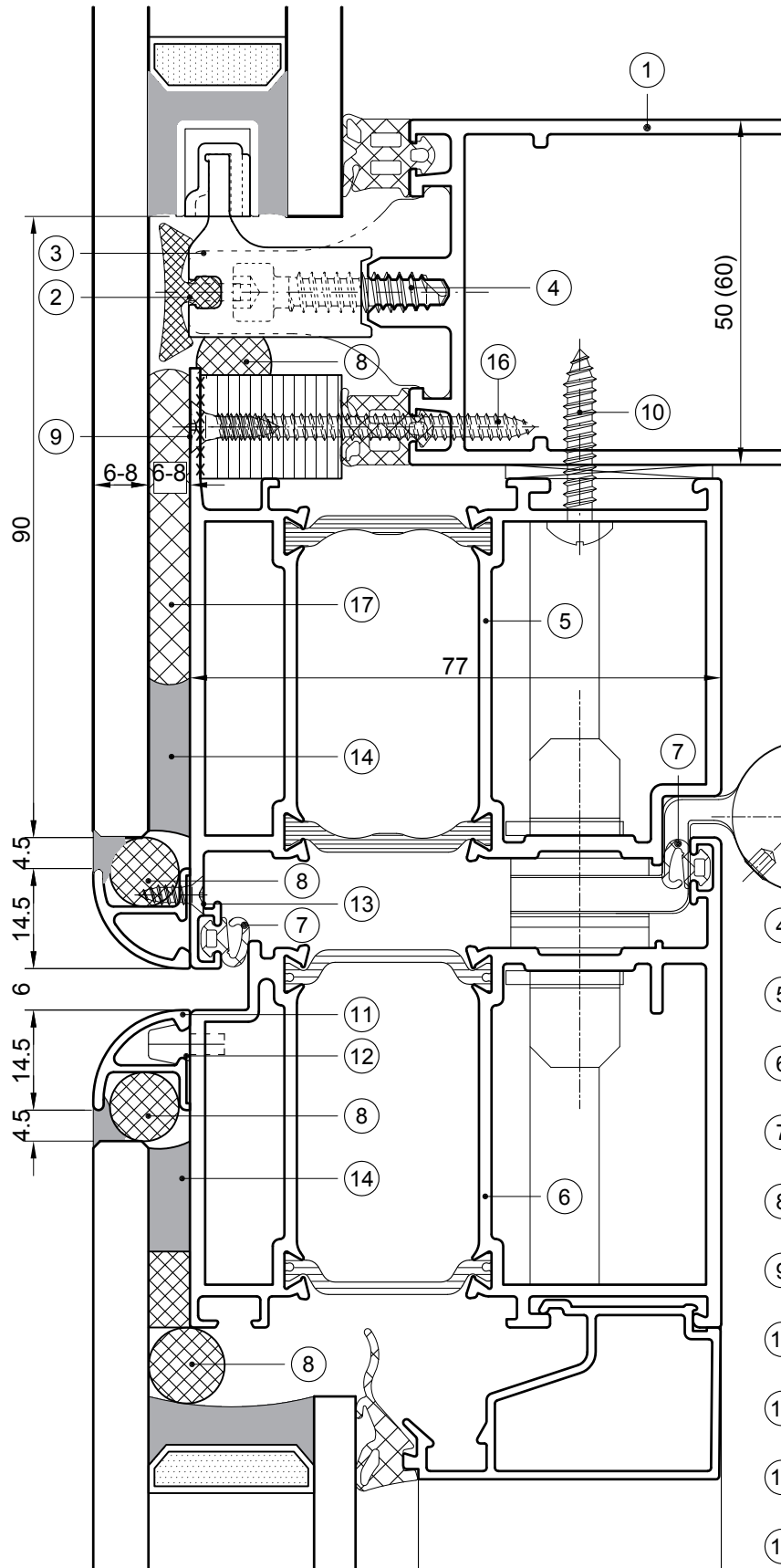


02.5003000



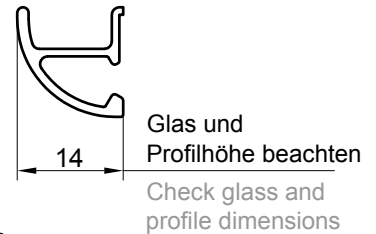
- | | | | |
|--|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑮ Klotz
Setting block | Y 260540 |
| ⑤ Dämmprofil 32 mm Falz, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911811 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | ㉑ Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |





Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!
 Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**
 Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.

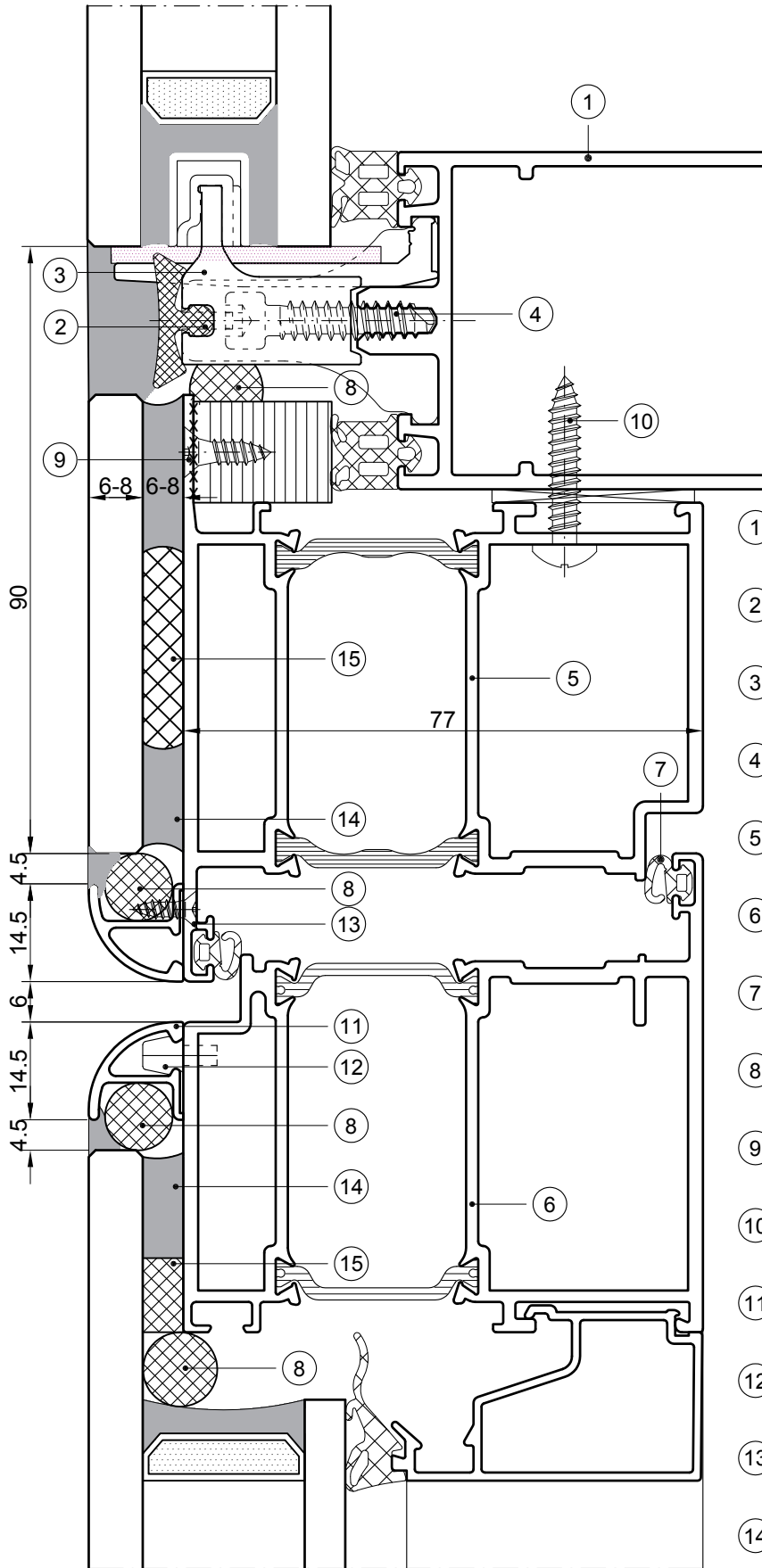
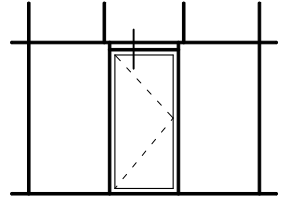
All support profiles for structural bonding must be anodised **E6-C0** in accordance with ETAG 002.
 In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10**
 Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**



- | | | |
|---|---|--------------|
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Flügelrahmen
Sash frame | B 805210 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 805020 |
| ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914669 |
| ⑧ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑨ | Schraube
Screw | Z 900920 |
| ⑩ | Schraube
Screw | Z 901164 |
| ⑪ | Profil
Profile | P 446618 |
| ⑫ | Dornniet
Mandrel rivet | Z 907386 |
| ⑬ | Schraube
Screw | Y 240700 |
| ⑭ | Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑮ | Band
Hinge | Z 996137/138 |
| ⑯ | Schraube
Screw | Z 917082 |

- | | | | |
|---|---|----------|------------------------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | ⑰ | PU Distanzband
PU distance tape |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993945 | |

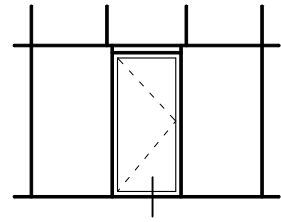
027000800



Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!
 Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**
 Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.
 All support profiles for structural bonded must be anodised to **E6-C0** in accordance with ETAG 002.
 In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10**
 Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**

- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Single toggle Z 993945
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Flügelrahmen
Sash frame B 805210
- ⑥ Flügel
Sash B 805020
- ⑦ Dichtung
Gasket Z 914669
- ⑧ Hinterfüllschnur
Filling strip
- ⑨ Schraube
Screw Z 900920
- ⑩ Schraube
Screw Z 901164
- ⑪ Profil
Profile P 446618
- ⑫ Dornniet
Mandrel rivet Z 907386
- ⑬ Schraube
Screw Y 240700
- ⑭ Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant
- ⑮ PU Distanzband
PU distance tape

028000900

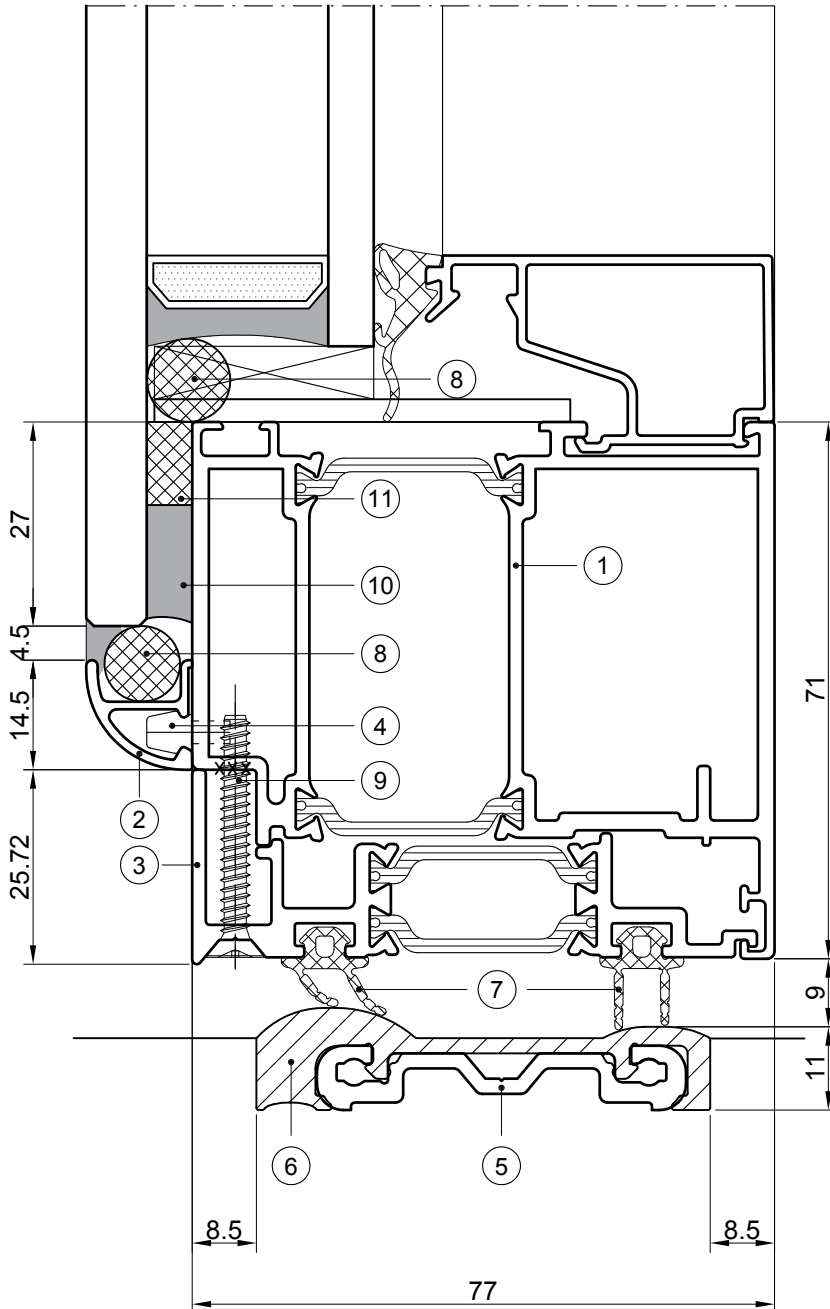


Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!

Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**

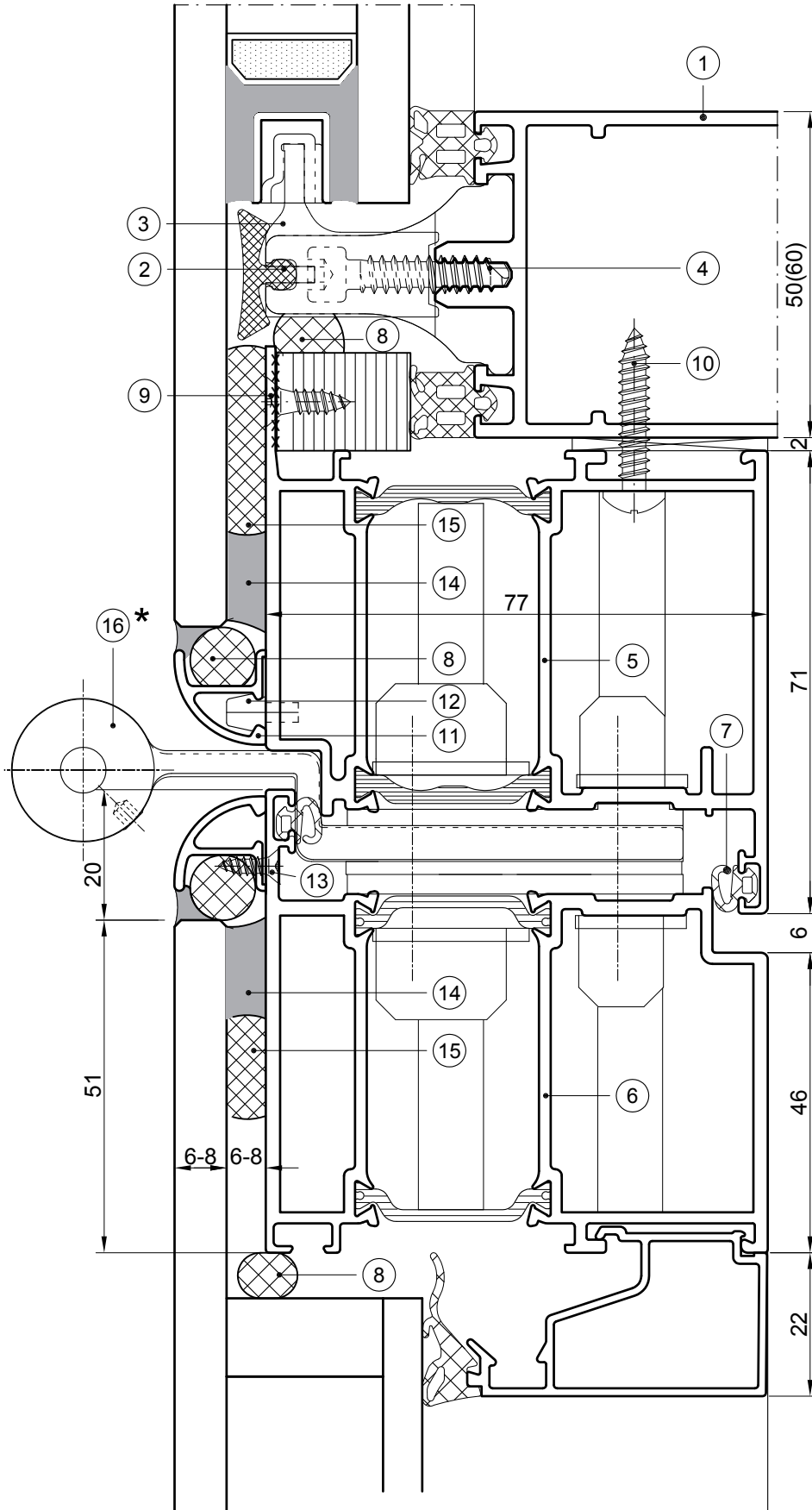
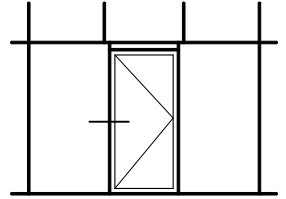
Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.

All support profiles for structural bonded must be anodised to **E6-C0** in accordance with ETAG 002. In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10** Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**



- | | | |
|---|---|----------|
| ① | Flügel
Sash | B 805020 |
| ② | Profil
Profile | P 446618 |
| ③ | Profil
Profile | B 805770 |
| ④ | Dornniet
Mandrel rivet | Z 907386 |
| ⑤ | Schwellenprofil
Threshold profile | P 805730 |
| ⑥ | Schwellenprofil
Threshold profile | Z 914723 |
| ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914670 |
| ⑧ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑨ | Schraube
Screw | Z 907845 |
| ⑩ | Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑪ | PU Distanzband
PU distance tape | |

Verarbeitung siehe Katalog
 LAMBDA Tür
 Processing see Catalogue
 LAMBDA Doors



Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!
 Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**
 Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.

All support profiles for structural bonded must be anodised to **E6-C0** in accordance with ETAG 002.

In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10**

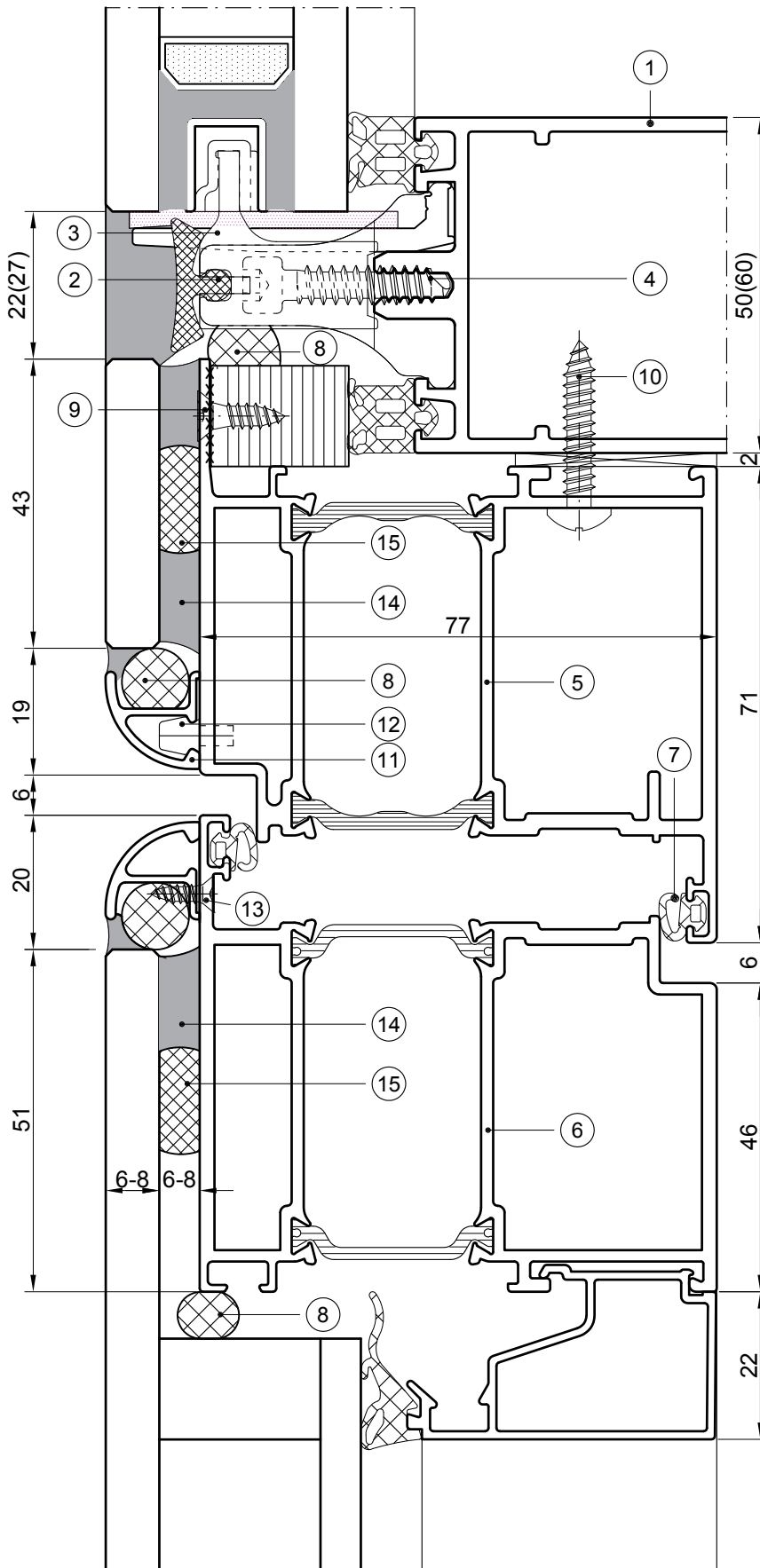
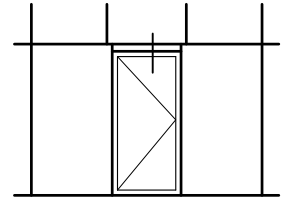
Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**

- | | | |
|---|---|-------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Flügelrahmen
Sash frame | B 805200 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 805010 |
| ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914669 |
| ⑧ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑨ | Schraube
Screw | Z 900920 |
| ⑩ | Schraube
Screw | Z 901164 |
| ⑪ | Profil
Profile | P 446618 |
| ⑫ | Dornniet
Mandrel rivet | Z 907386 |
| ⑬ | Schraube
Screw | Y 240700 |
| ⑭ | Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑮ | PU Distanzband
PU distance tape | |
| ⑯ | Band *
Hinge * | Z 996972.31 |

030001100

* Verfügbarkeit u. Lieferzeit sind zu erfragen.

* Disposability and delivery time has to be asked for



Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!
 Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**
 Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.

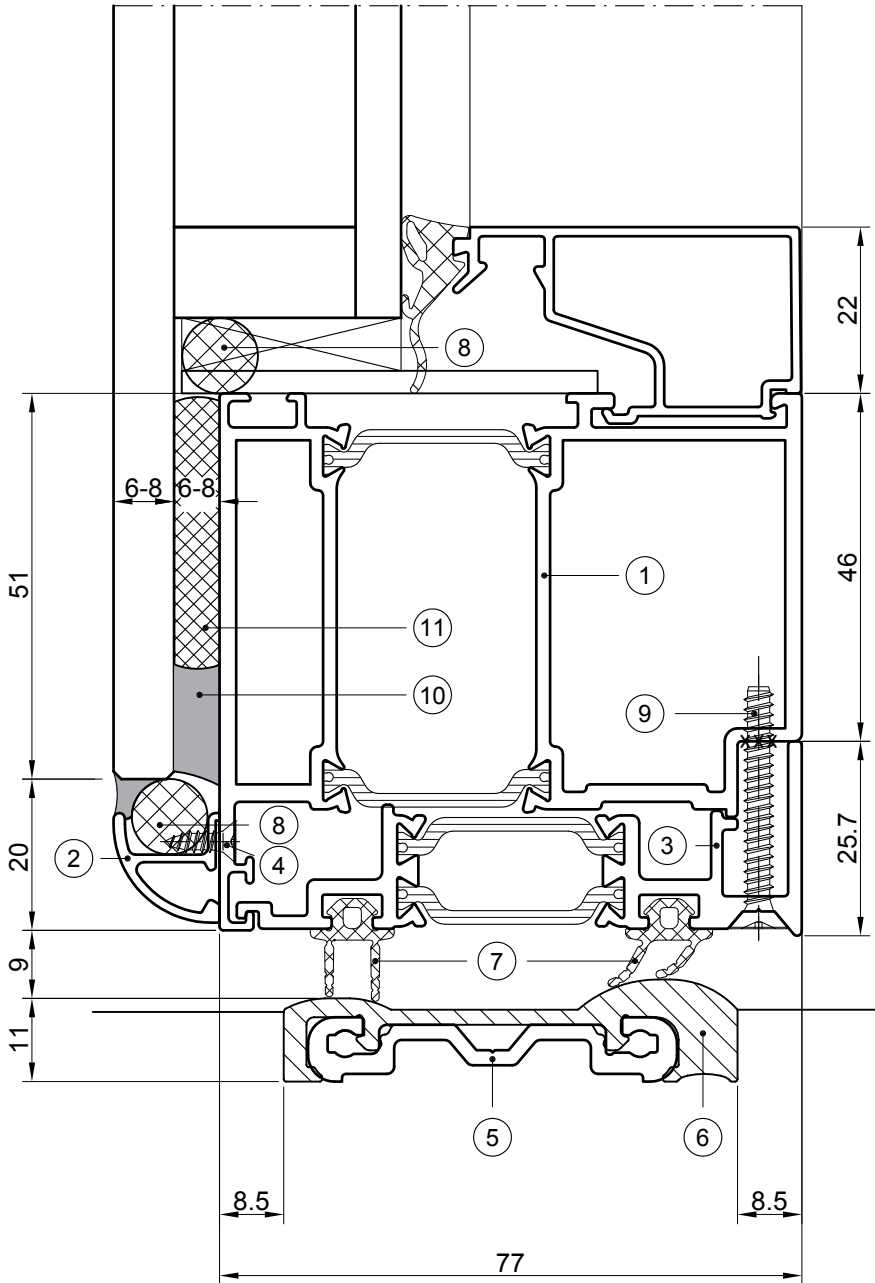
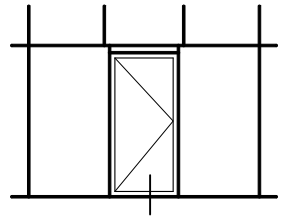
All support profiles for structural bonded must be anodised to **E6-C0** in accordance with ETAG 002.

In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10**

Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**

- | | | |
|---|---|----------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | PE - Trägerprofil
Carrier section | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschrb. s. Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables | |
| ⑤ | Flügelrahmen
Sash frame | B 805200 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 805010 |
| ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914669 |
| ⑧ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑨ | Schraube
Screw | Z 900920 |
| ⑩ | Schraube
Screw | Z 901164 |
| ⑪ | Profil
Profile | P 446618 |
| ⑫ | Dornniet
Mandrel rivet | Z 907386 |
| ⑬ | Schraube
Screw | Y 240700 |
| ⑭ | Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑮ | PU Distanzband
PU distance tape | |

Lambda 77L Türelement auswärts
 Lambda 77L Door unit outwards



Profilhalbschalen mit tragender Verklebung nur in **E6-C0** eloxiert!

Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvariante ...**10**. Beispiel: 808200**10**
 Nur in besonderen Fällen ist eine Oberflächenbeschichtung in coloranodic (C 35) mögl. → ...**20**.

All supporting profiles for structural bonding must be anodised to **E6-C0** in accordance to ETAG 002.

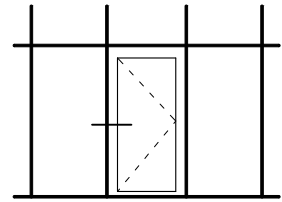
In Case of **ordering** please give a remark regarding the surface. → ...**10** Sample: 808200**10**

Only in specific cases a coating in coloranodic (C 35) is possible. → ...**20**

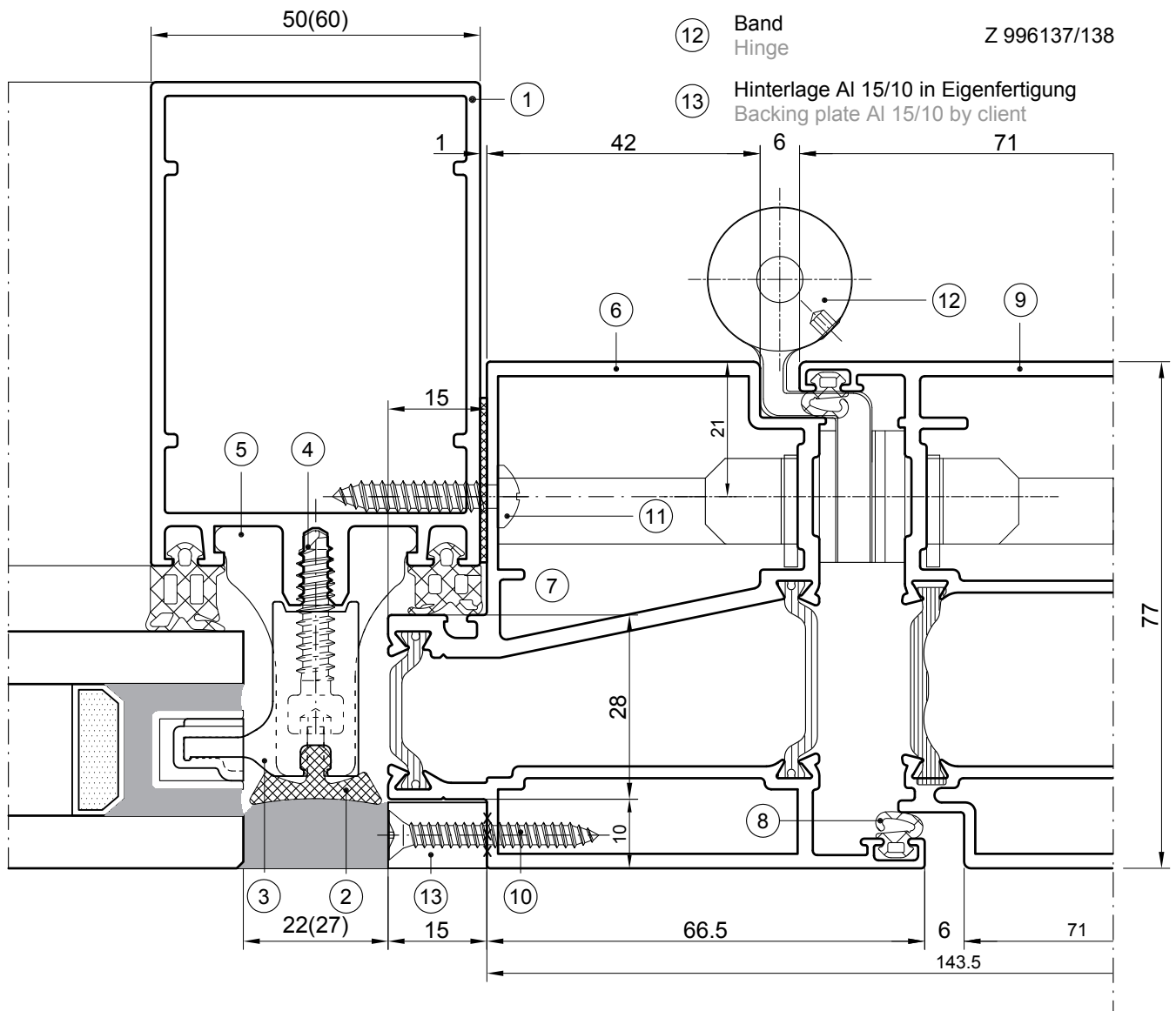
- | | | |
|---|---|----------|
| ① | Flügel
Sash | B 805010 |
| ② | Profil
Profile | P 446618 |
| ③ | Profil
Profile | B 805770 |
| ④ | Schraube
Screw | Y 240700 |
| ⑤ | Schwelprofil
Threshold profile | P 805730 |
| ⑥ | Schwelldichtung
Threshold gasket | Z 914723 |
| ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914670 |
| ⑧ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑨ | Schraube
Screw | Z 907845 |
| ⑩ | Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑪ | PU Distanzband
PU distance tape | |

Verarbeitung siehe Katalog
 LAMBDA Tür
 Processing see Catalogue
 LAMBDA Doors

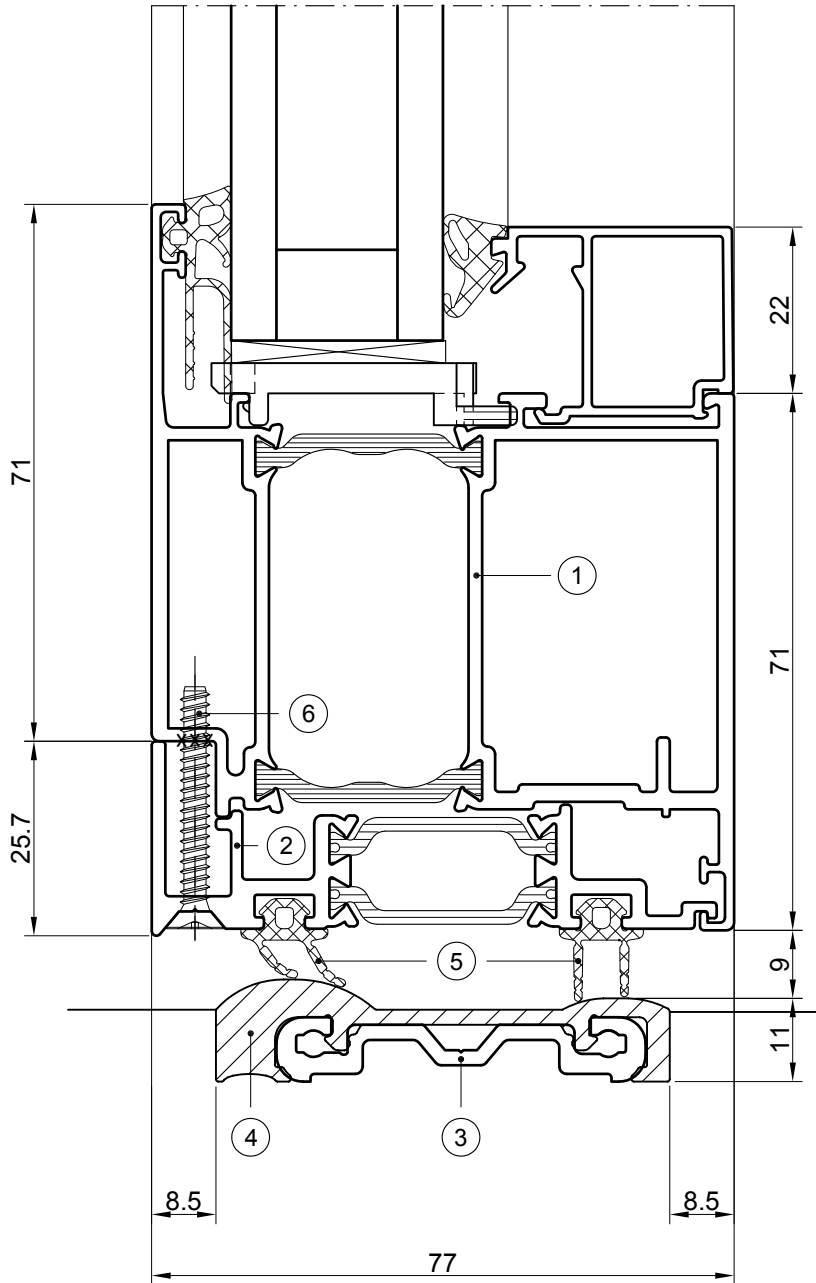
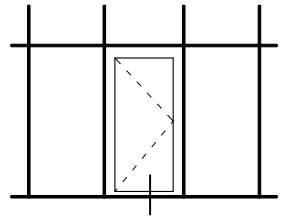
032001400



- | | | | |
|---|----------|---|--------------|
| ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | | ⑥ Flügelrahmen
Sash frame | B 805030 |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑦ Dichtung
Gasket | Z 912613 |
| ③ Glashalter
Single Toggle | Z 993945 | ⑧ Dichtung
Gasket | Z 914669 |
| ④ Fassadenschraube, s. Verglasungstabelle Fassade
Façade fixing screw, cf. façade glazing tables | | ⑨ Flügel
Sash | B 805200 |
| ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table | | ⑩ Schraube
Screw | Z 903451 |
| | | ⑪ Schraube
Screw | Z 901164 |
| | | ⑫ Band
Hinge | Z 996137/138 |
| | | ⑬ Hinterlage Al 15/10 in Eigenfertigung
Backing plate Al 15/10 by client | |



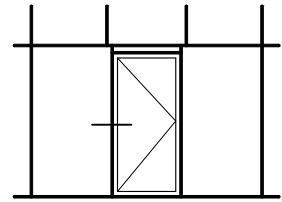
033001500



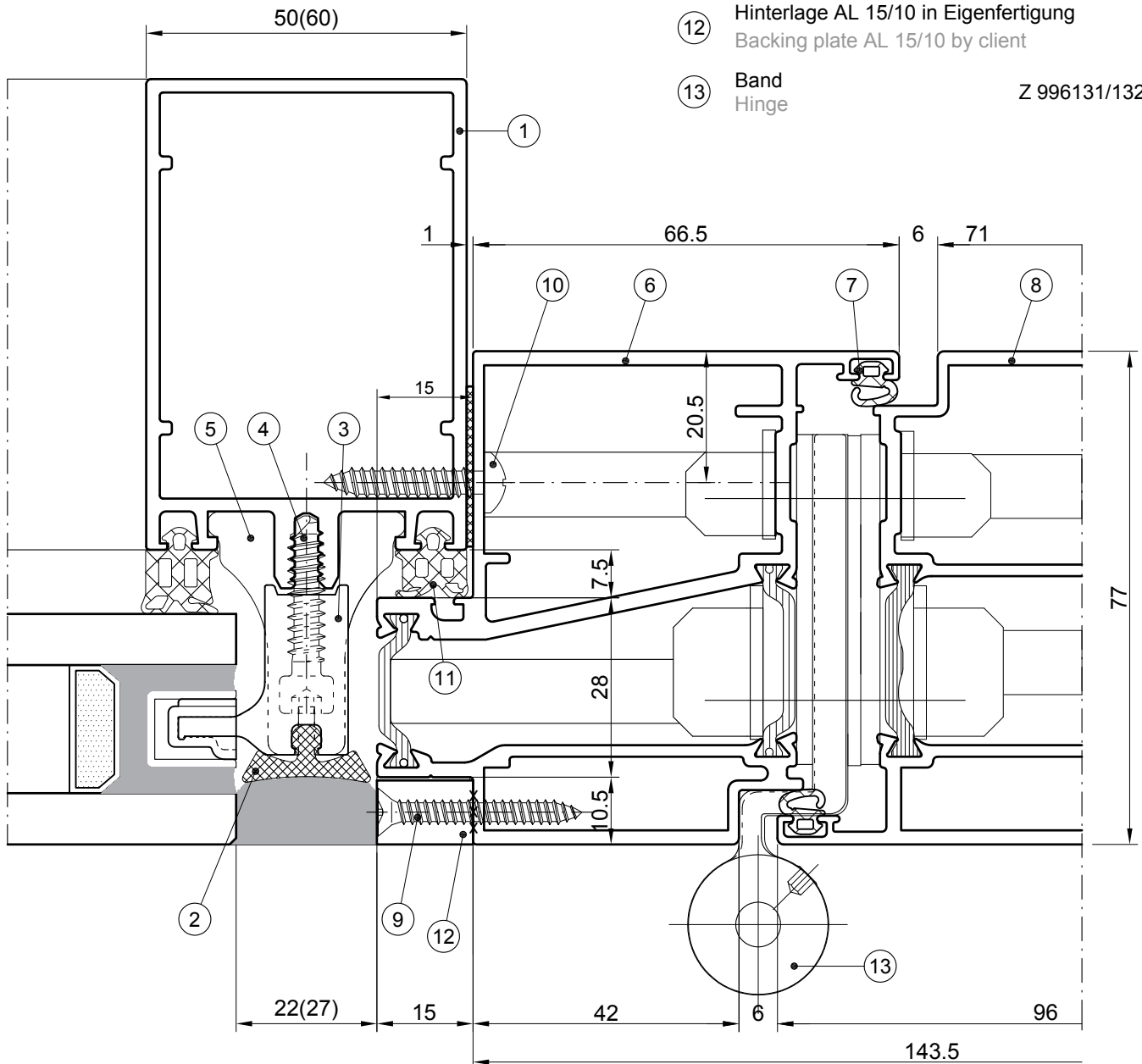
- | | |
|---|----------|
| ① Flügel
Sash | B 805200 |
| ② Profil
Profile | B 805770 |
| ③ Schwellenprofil
Threshold profile | P 805730 |
| ④ Schwellendichtung
Threshold gasket | Z 914723 |
| ⑤ Dichtung
Gasket | Z 914670 |
| ⑥ Schraube
Screw | Z 907845 |

Verarbeitung siehe Katalog
 LAMBDA Tür
 Processing see Catalogue
 LAMBDA Doors

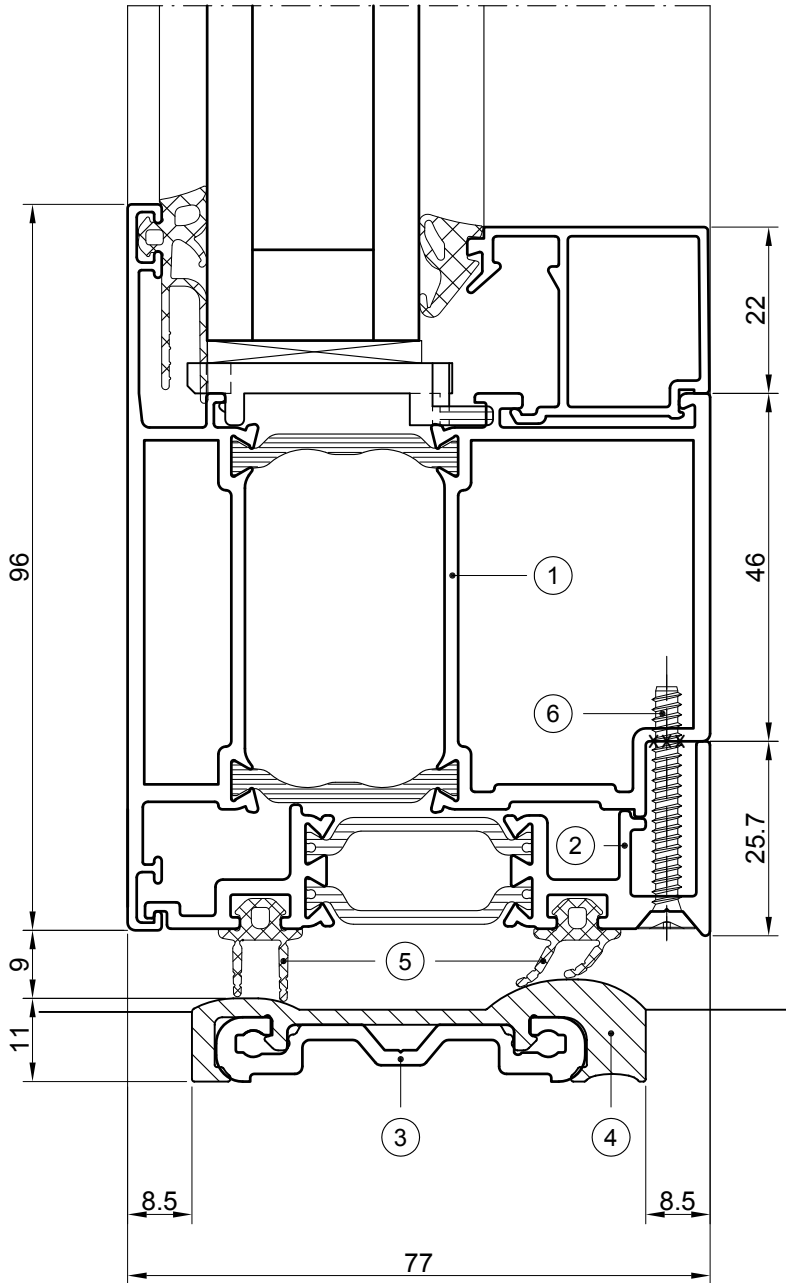
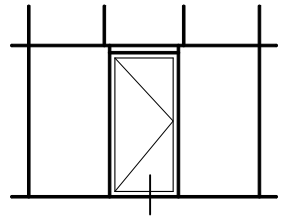
03401600



- | | | | | | |
|---|---|----------|---|---|---------------|
| ① | Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | | ⑥ | Flügelrahmen
Sash frame | B 805040 |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑦ | Dichtung
Gasket | Z 914669 |
| ③ | Glashalter
Single Toggle | Z 993945 | ⑧ | Flügel
Sash | B 805210 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑨ | Schraube
Screw | Z 903451 |
| ⑤ | Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table | | ⑩ | Schraube
Screw | Z 901164 |
| | | | ⑪ | Dichtung
Gasket | Z 912613 |
| | | | ⑫ | Hinterlage AL 15/10 in Eigenfertigung
Backing plate AL 15/10 by client | |
| | | | ⑬ | Band
Hinge | Z 996131/132* |



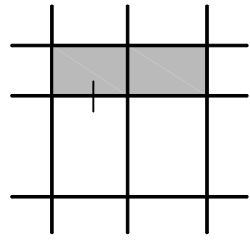
035001700



- | | |
|---|----------|
| ① Flügel
Sash | B 805210 |
| ② Profil
Profile | B 805770 |
| ③ Schwellenprofil
Threshold profile | P 805730 |
| ④ Schwellendichtung
Threshold gasket | Z 914723 |
| ⑤ Dichtung
Gasket | Z 914670 |
| ⑥ Schraube
Screw | Z 907845 |

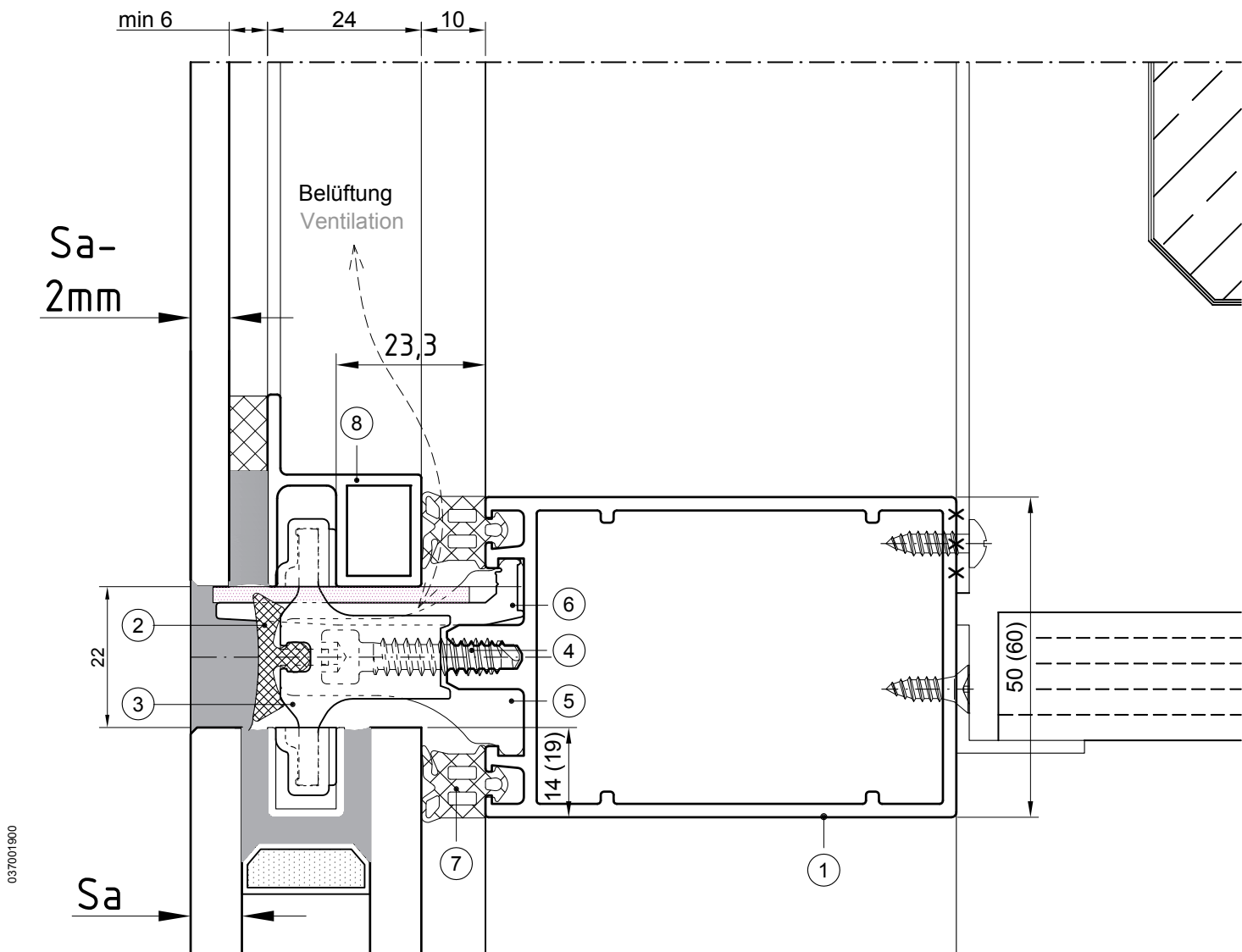
Verarbeitung siehe Katalog
 LAMBDA Tür
 Processing see Catalogue
 LAMBDA Doors

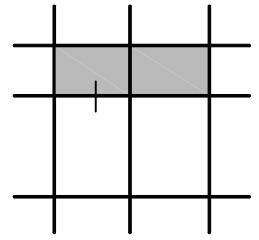
038001800



- | | | |
|---|----------|--|
| ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | | ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑥ Glasträger
Glass support |
| ③ Glashalter
Single Toggle | Z 993946 | ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑧ Alu Profil
Alu profile |
| | | P 519903 |

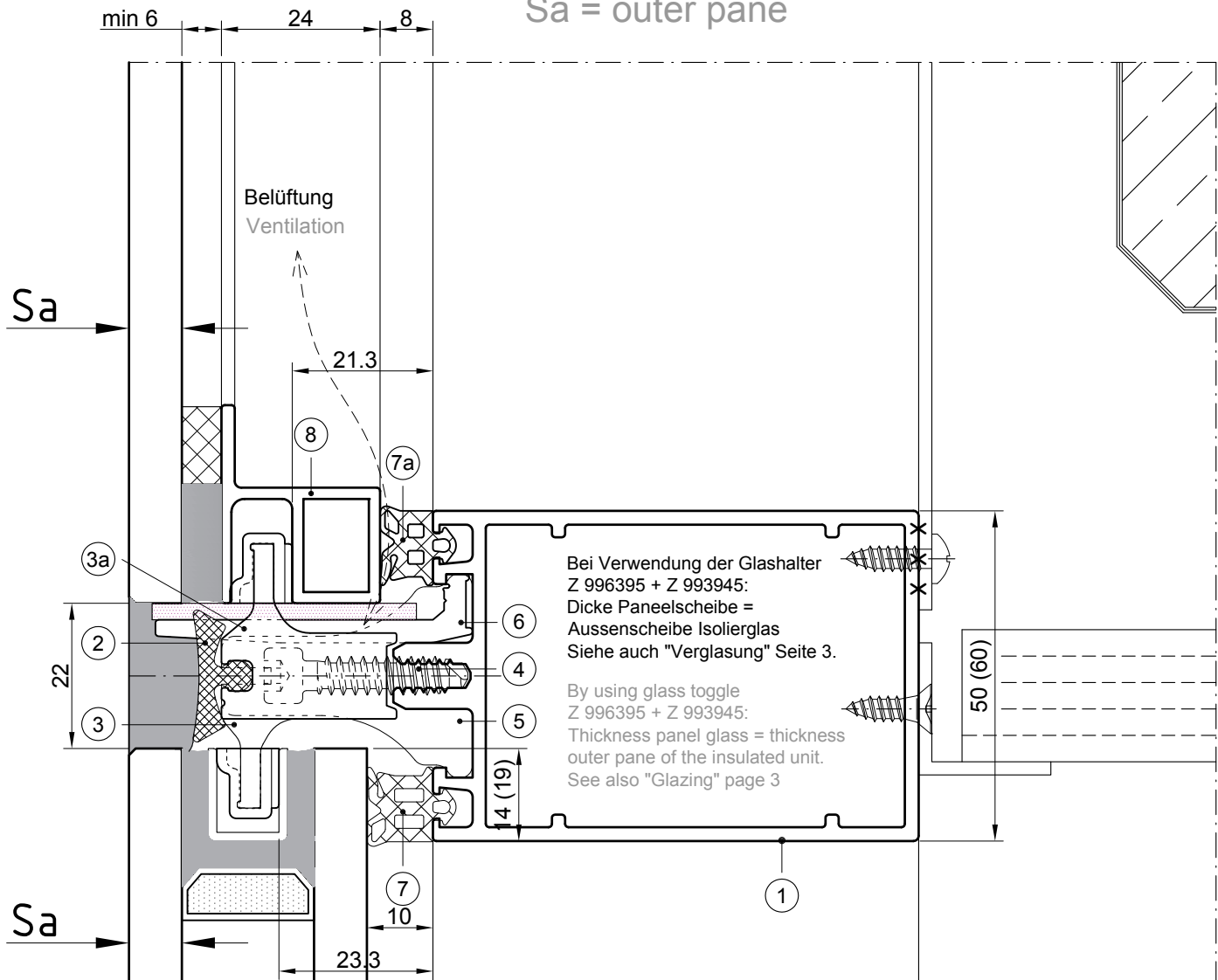
Sa = Außenscheibe
 Sa = outer pane



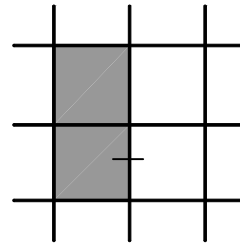


- | | | |
|--|----------|---|
| ① Pfofen / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | | ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑥ Glasträger
Glass support |
| ③ Glashalter
Single Toggle | Z 993945 | ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table |
| ③a Glashalter
Single Toggle | Z 996395 | ⑦a Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑧ Alu Profil
Alu profile |
| | | P 519903 |

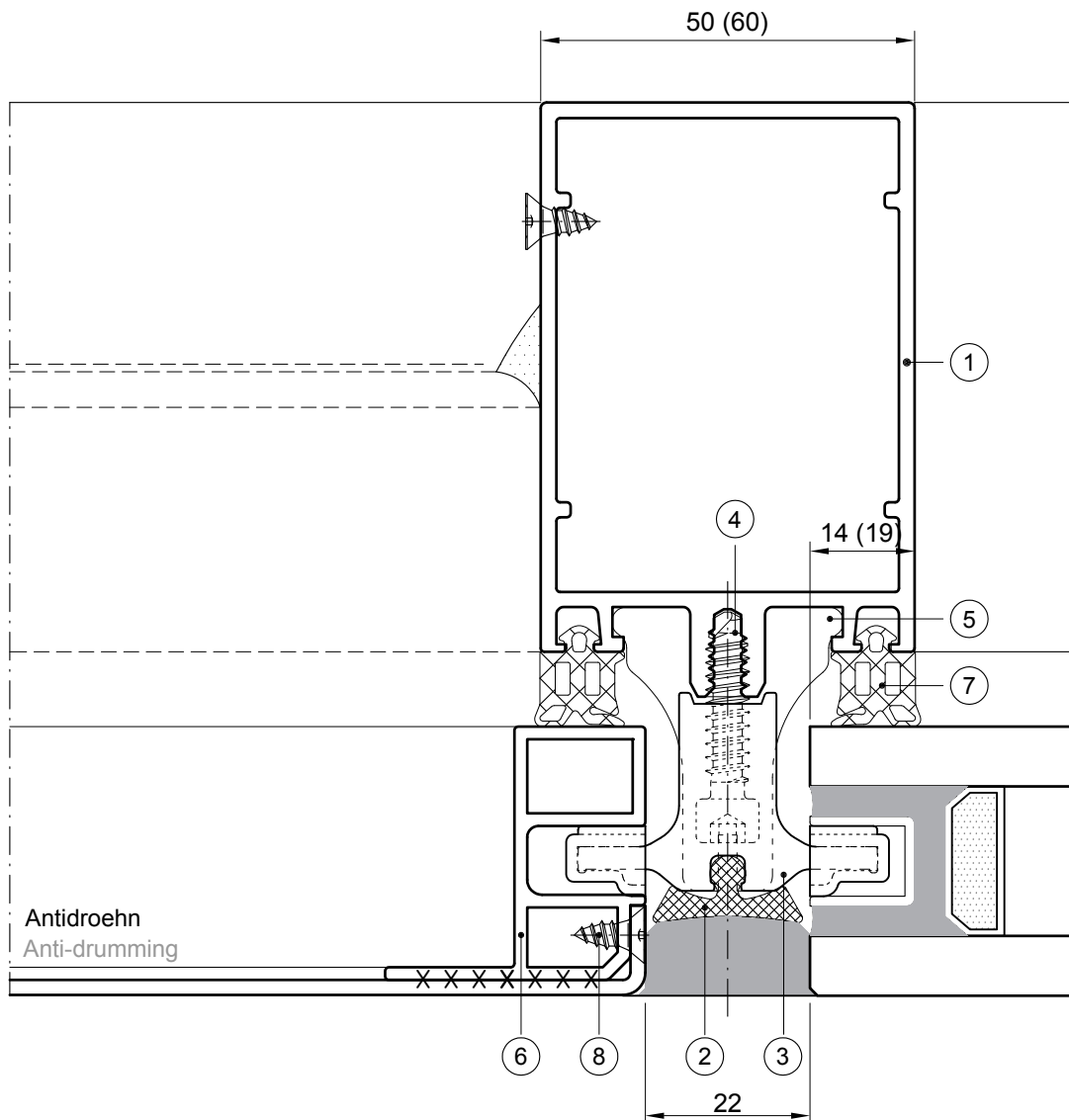
Sa = Außenscheibe
 Sa = outer pane



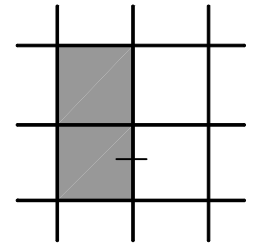
03802900



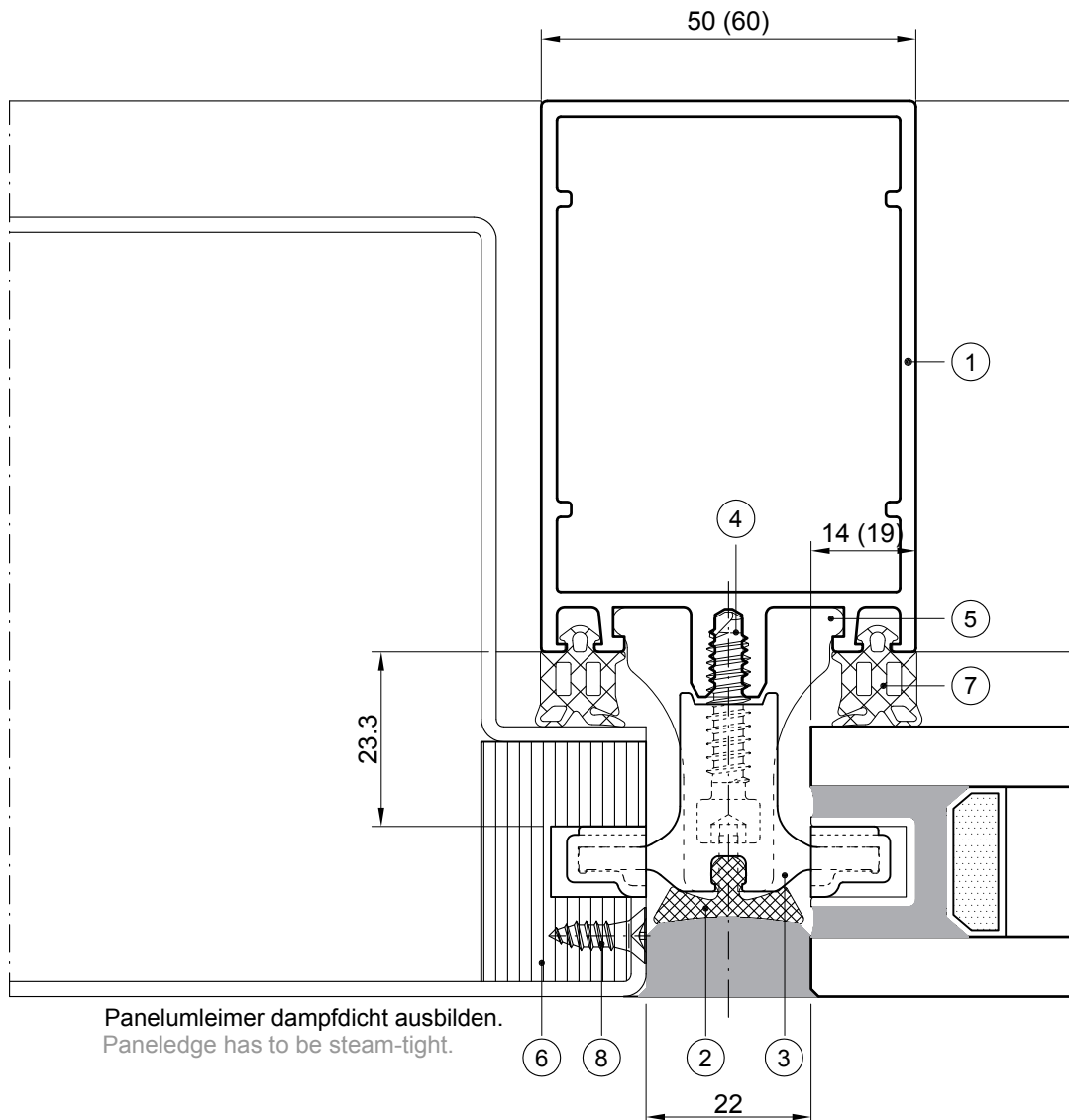
- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double Toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Alu Profil
Aluminium Profile P 519904
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table
- ⑧ Schraube
Screw Z 901411



039002700

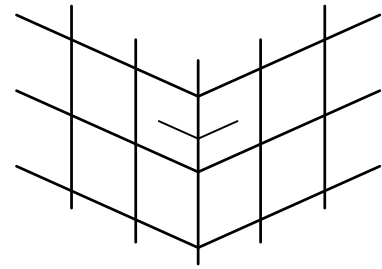


- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double Toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Polyamid
Polyamide
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table
- ⑧ Schraube
Screw Z 900920



04-0002000

- | | | |
|---|--|----------|
| ① | Eckpfostenprofil
Corner mullion profile | P 519181 |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Single Toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table | |
| ⑥ | Hinterfüllschnur
Filling strip | |
| ⑦ | Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table | |
| ⑧ | Schraube
Screw | Z 900656 |

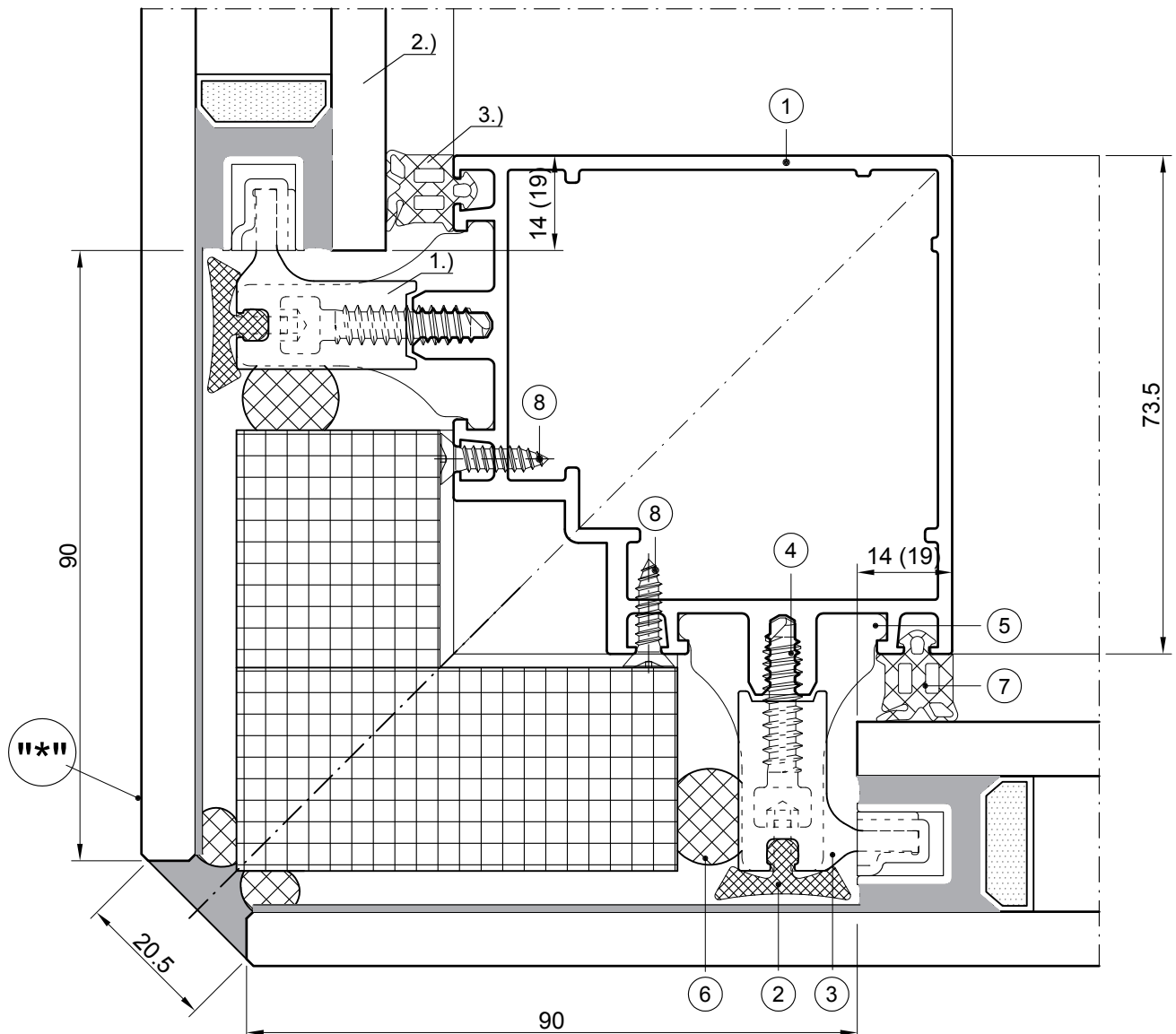


Montageablauf
Fitting process

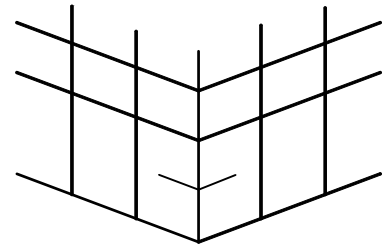
- 1.) Glasträger befestigen
toggle mounting
- 2.) Glas einschieben
Sliding in the glass
- 3.) Dichtung einpressen
Gasket pushed in

 Mechanische Sicherung nach länderspezifischen Anforderungen

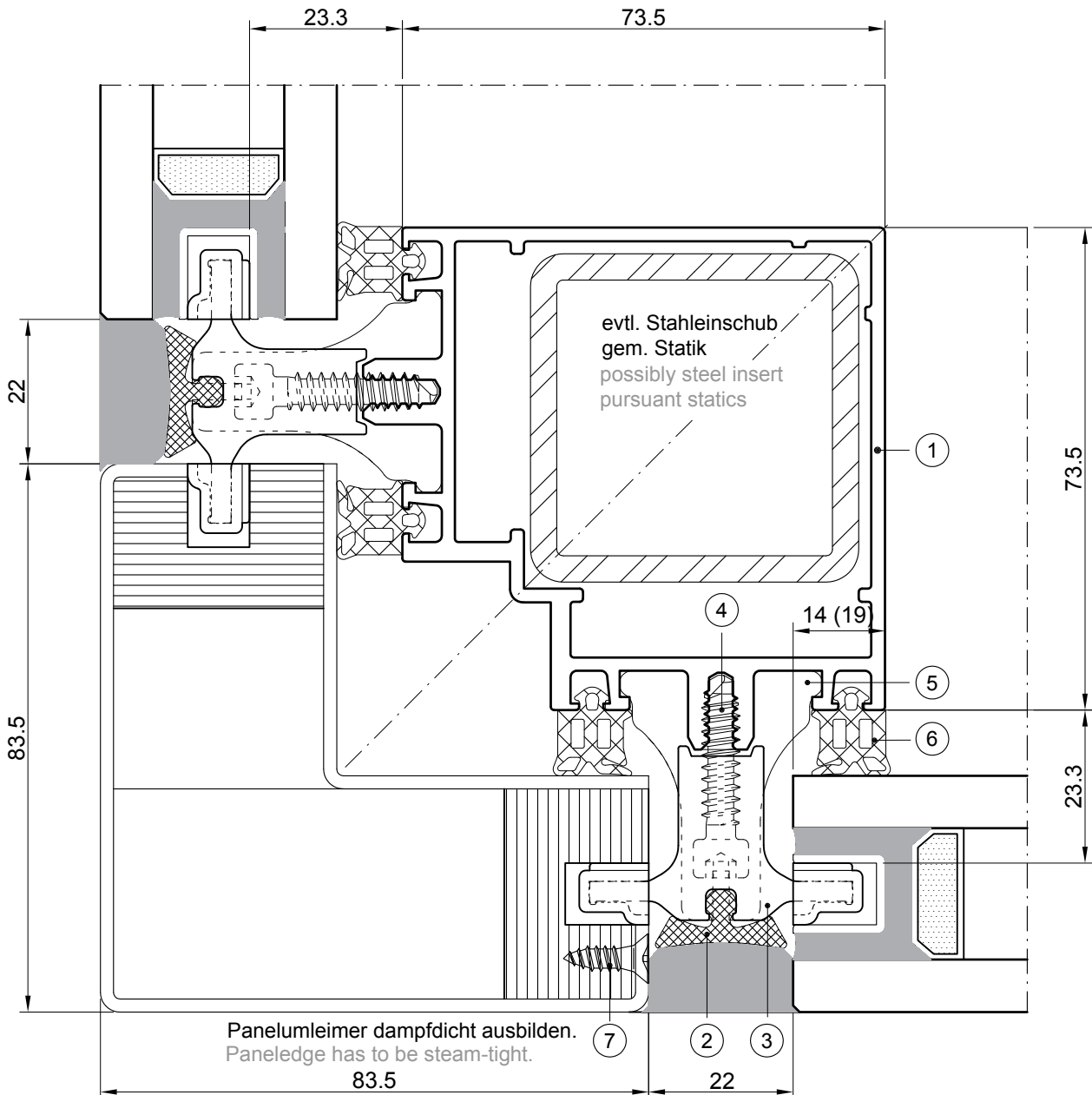
 Mechanically restrained according to local building regulation



04-1002100

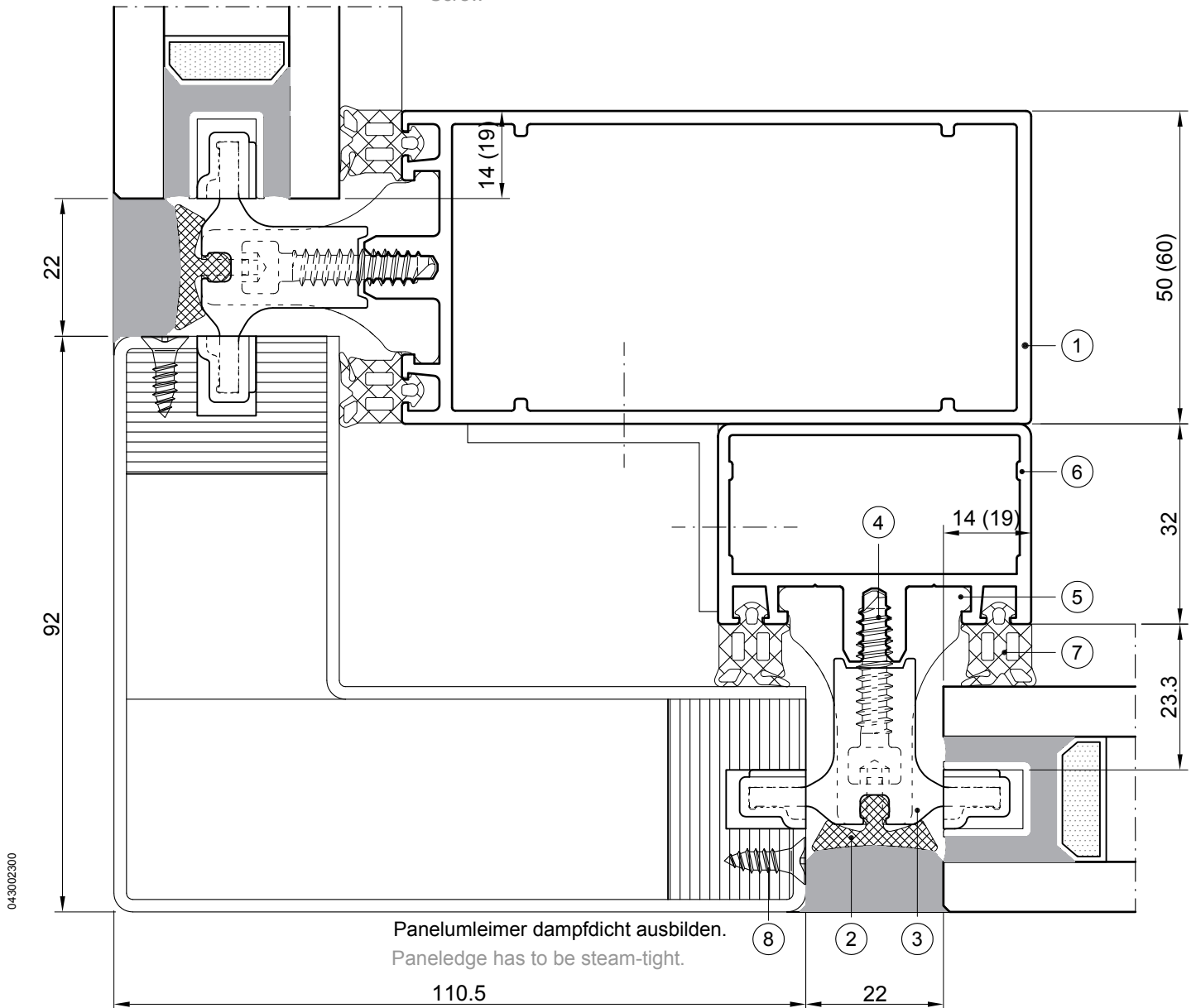
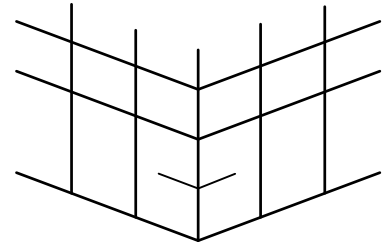


- | | | |
|---|--|----------|
| ① | Eckpfostenprofil
Corner mullion profile | P 519181 |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Double Toggle | Z 993946 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table | |
| ⑥ | Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table | |
| ⑦ | Schraube
Screw | Z 900920 |

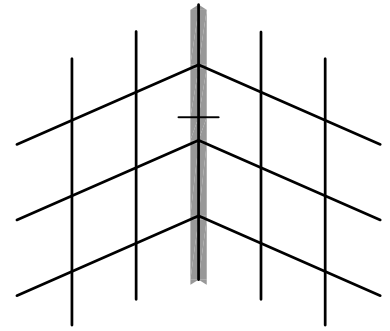


042002200

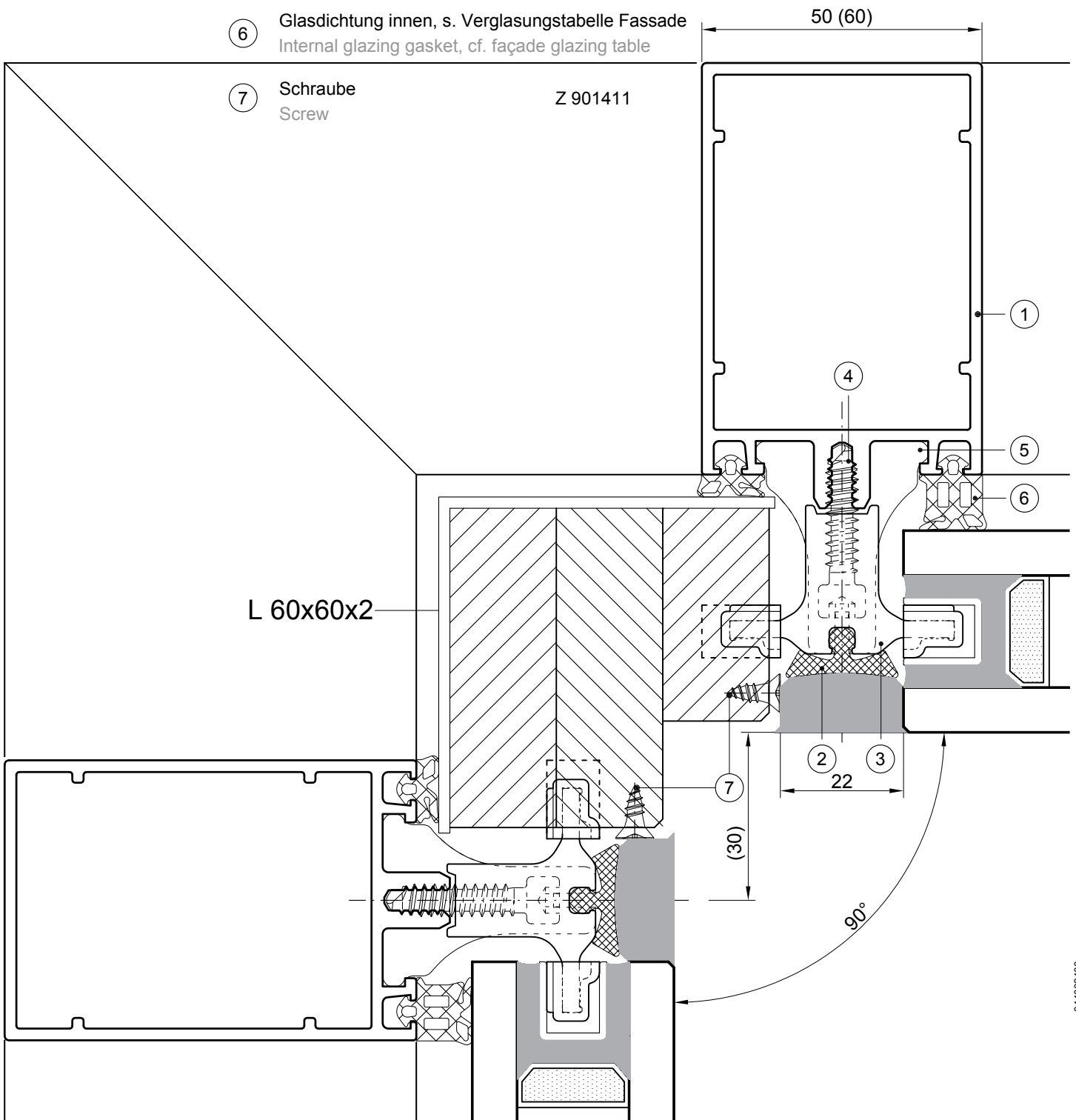
- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double Toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table
- ⑧ Schraube
Screw Z 900920



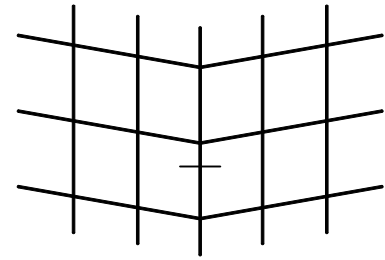
- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Double Toggle Z 993946
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table



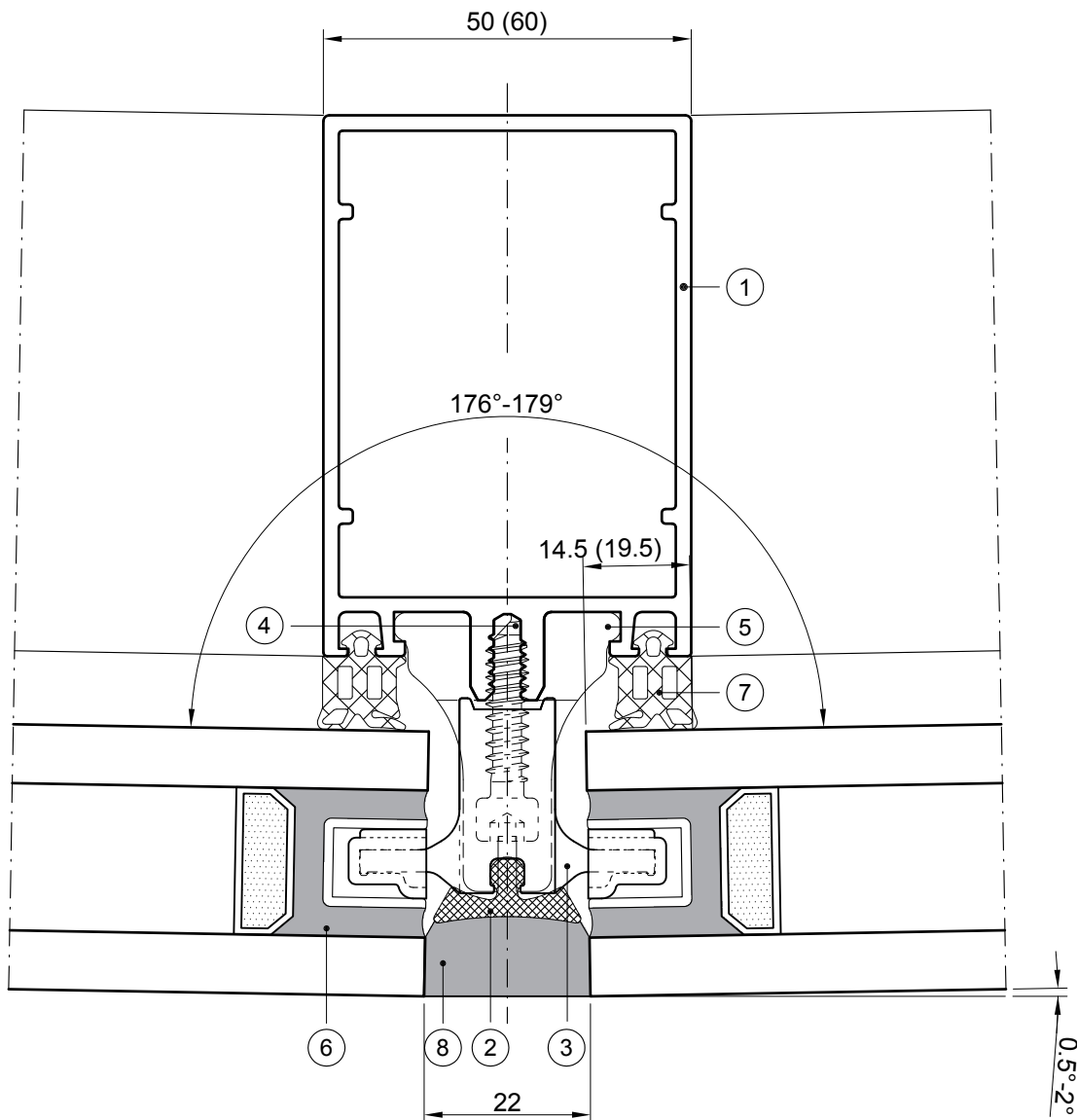
- ⑦ Schraube
Screw Z 901411



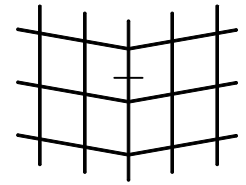
04402400



- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter
Single Toggle Z 993945
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Dow corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table
- ⑧ Dow corning 791/757 /Sikasil WS-605S/- 680SC
Sealant

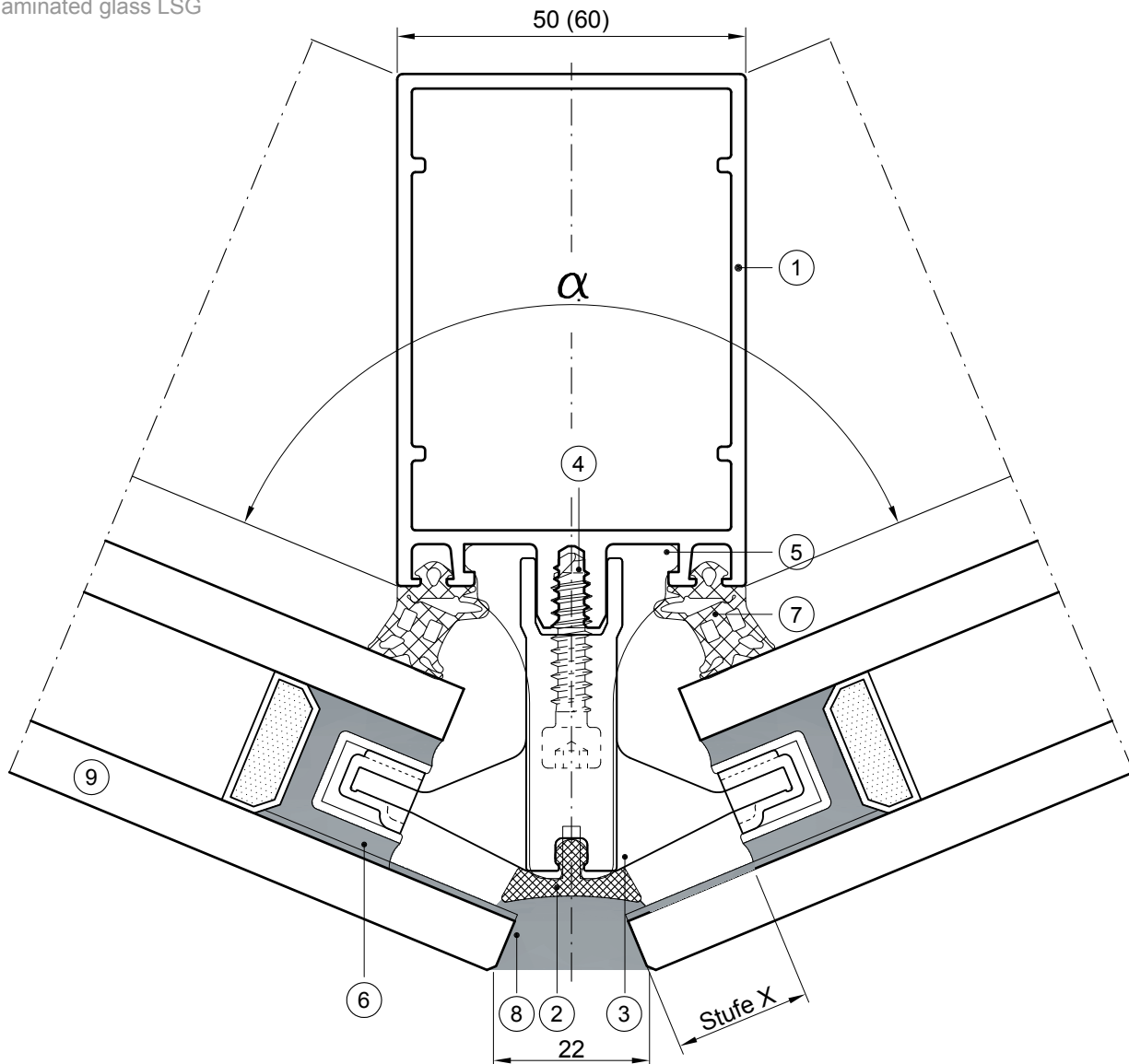


04-50/02500

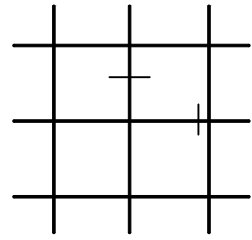
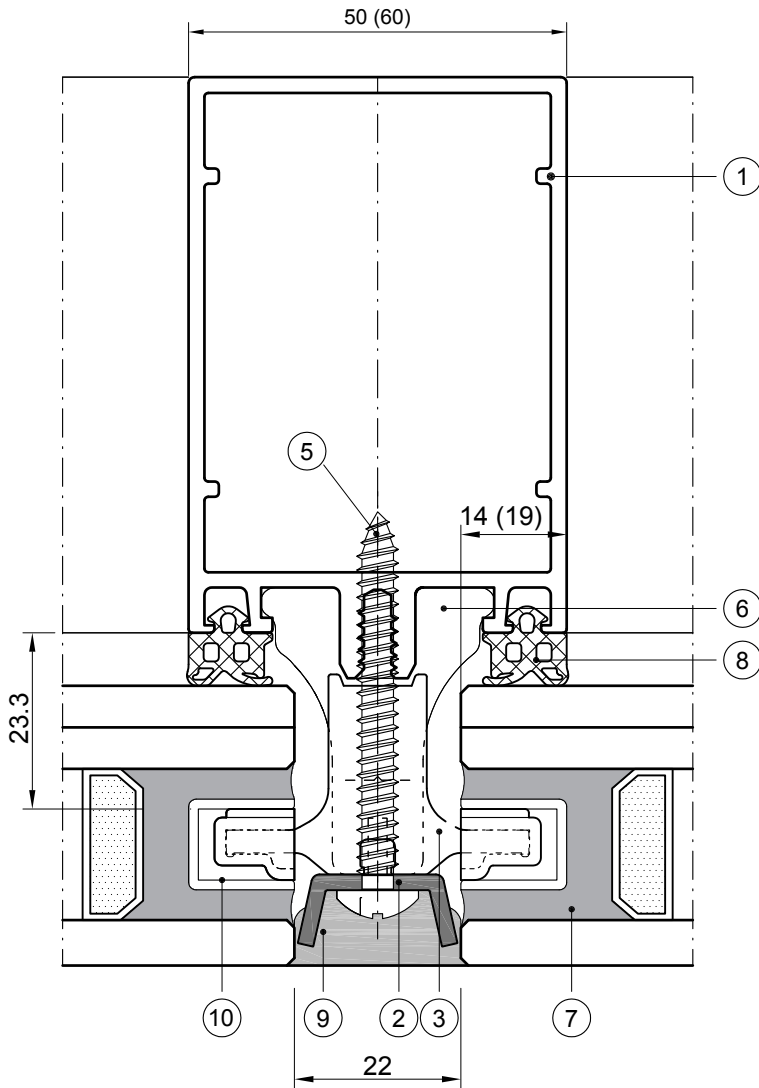


- ① Pfosten / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket Z 914399
- ③ Glashalter nach Tabelle
Single Toggle as per table
- ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw Z 911944
- ⑤ Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing table
- ⑥ Dow corning 993 / 3362 / Sikasil SG 500
Sealant
- ⑦ Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing table
- ⑧ Dow corning 791 / Sikasil WS 605 S
Sealant
- ⑨ Aussenscheibe aus ESG oder VSG aus 2x ESG
Outer pane made of toughened safety glass or laminated glass LSG

Winkelbereich α Angle range α	Artikel Nr. Article No.	Kennung Identifier	Stufe X Step X
171° - 176°	Z 993976	A	3
166° - 171°	Z 993977	B	5
161° - 166°	Z 993978	C	7
156° - 161	Z 993979	D	9
151° - 156°	Z 993980	E	11
146° - 151°	Z 993981	F	13.5
141° - 146°	Z 993982	G	16
136° - 141°	Z 993983	H	18
131° - 136°	Z 993984	I	20.5
126° - 131°	Z 996279	J	23.5
121° - 126°	Z 996278	K	26.5
116° - 121°	Z 996277	L	29
111° - 119°	Z 996276	M	32
106° - 111°	Z 996275	N	36
101° - 106°	Z 996255	O	27
96° - 101°	Z 996256	P	31
91° - 96°	Z 996257	Q	35
86° - 91°	Z 996258	R	40

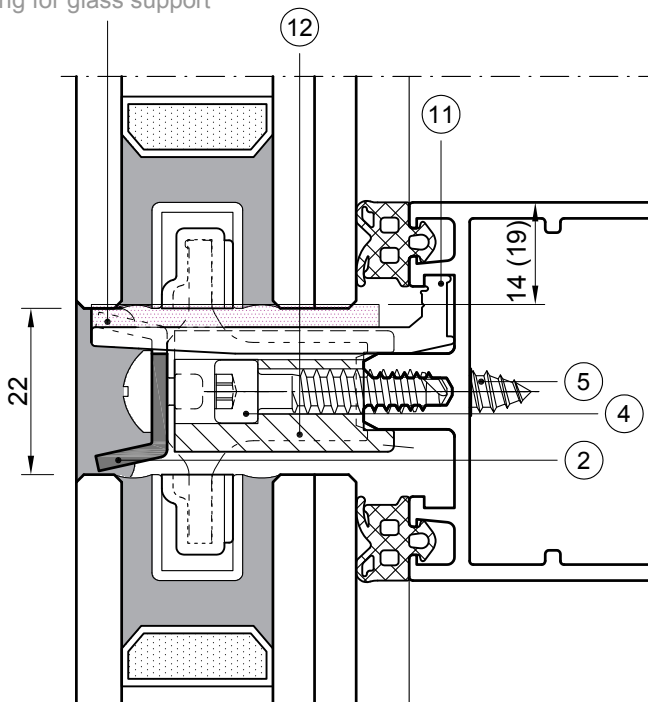


04602600



- | | | |
|---|---|---------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | Sicherungsleiste Edelstahl
Secure slat INOX | Z 917775 |
| ③ | Glashalter
Double toggle | Z 993946 |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Spezialschraube
Special fixing screw | Z 917777 |
| ⑥ | Dämmprofil, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, cf. façade glazing tables | |
| ⑦ | Dow corning DC993/DC3362 / Sikasil SG 500
Sealant | |
| ⑧ | Glasdichtung innen, s. Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | |
| ⑨ | Dow Corning DC791/DC757 / Sikasil WS-605S/- 680S
Sealant | |
| ⑩ | Alu U - / Edelstahl U-Profil
Alu U - / INOX U-profile | P 499633 / Z 917109 |
| ⑪ | Glasträger
Glass support | |
| ⑫ | Hinterlage für Glasträger
Backing plate for glass support | Z 917837 |

Ausklüfung für Glasträger
 Notching for glass support



047003200

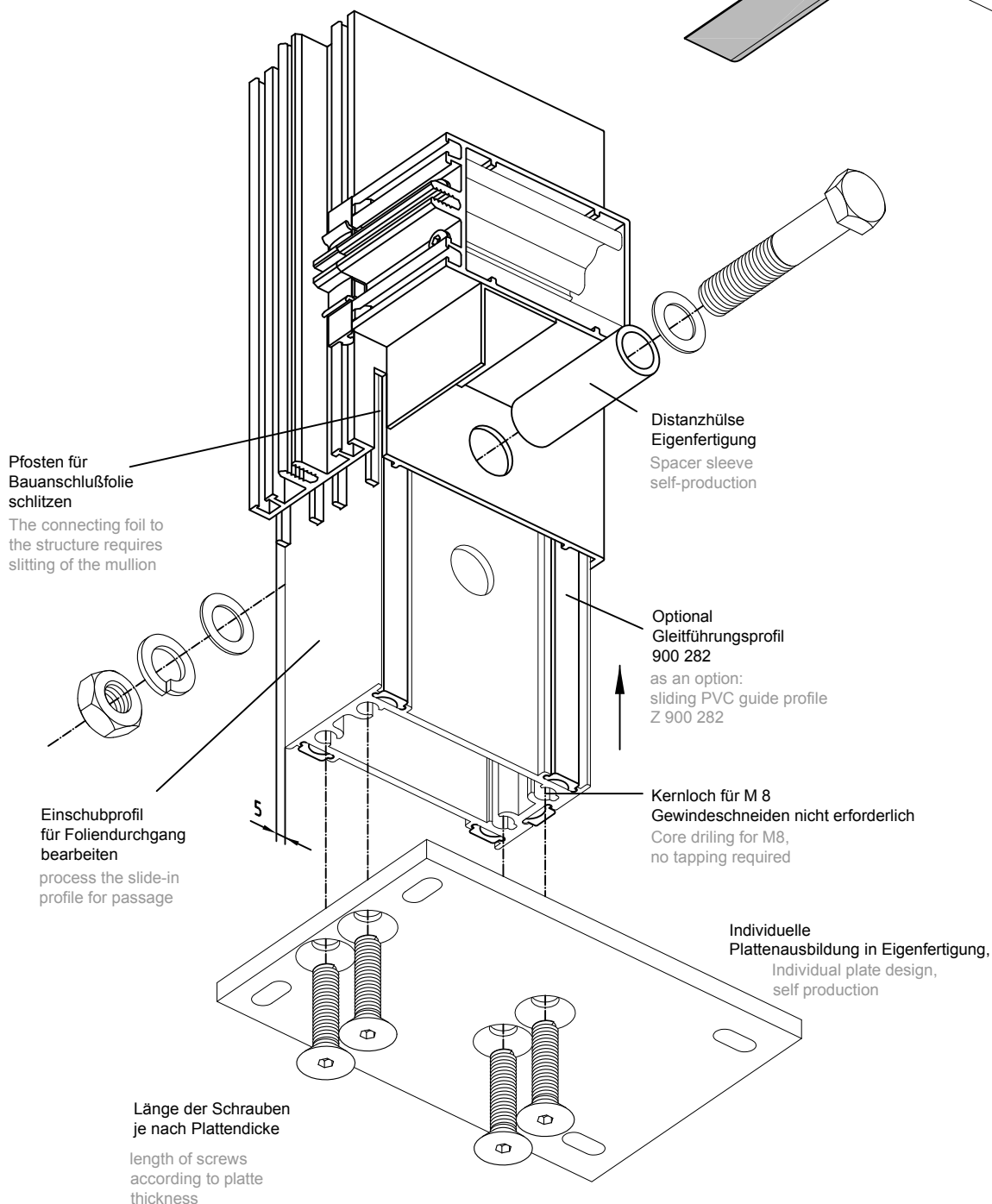
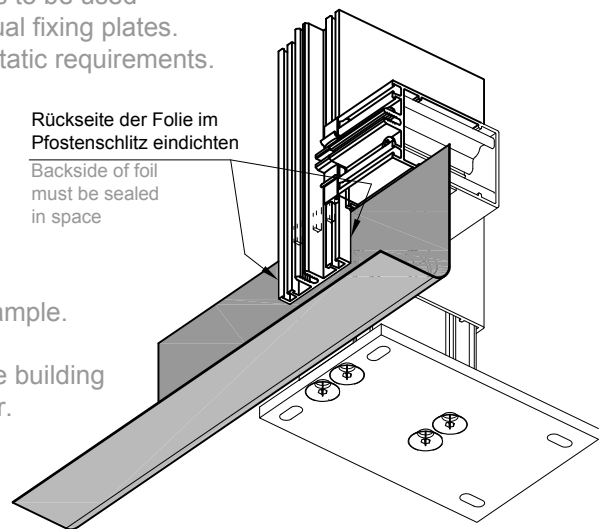
Siehe auch Verarbeitung
 See also processing

Kopf- und Fußpunktbefestigung
 Das Einschubprofil ist für das Anbringen von individuellen Befestigungsplatten vorgesehen. Teile nach statischen Erfordernissen.

Head and sill fixing
 The slide in profile is to be used for installing individual fixing plates. Parts according to static requirements.

HINWEIS: Der dargestellte Verbau ist ein Standardbeispiel. Die Umsetzungsmöglichkeit für das jeweilige Objekt muss auf bauphysikalische Anforderungen überprüft werden und liegt in der Verantwortung des ausführenden Betriebes.

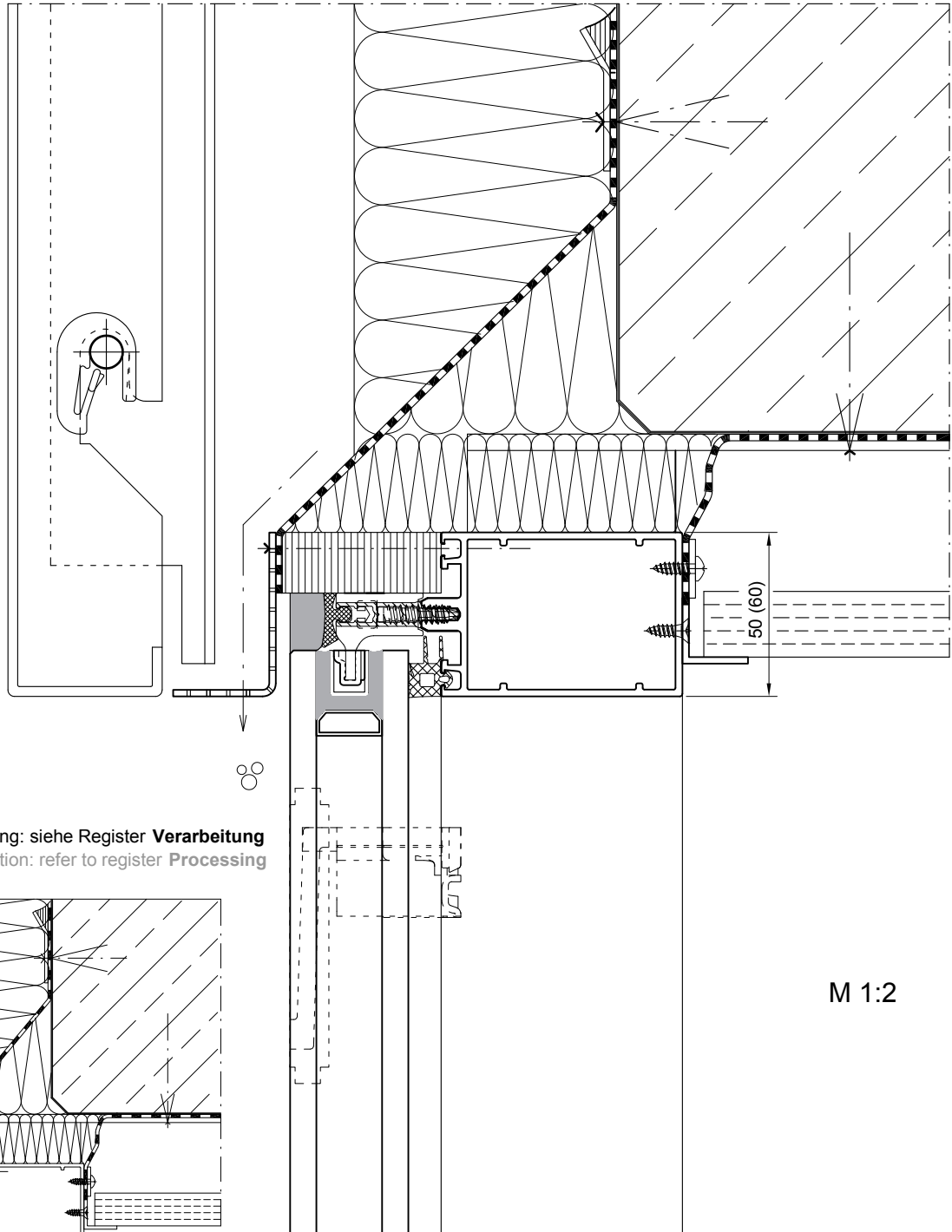
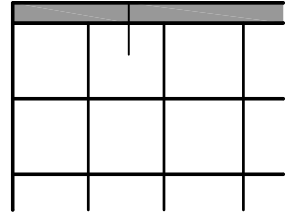
NOTICE : The demonstrated attachment is only a standardised example. The described connection has to be adapted to the possibilities existing on site and has to be checked to the building physics requirements and is in responsibility of fabricator.



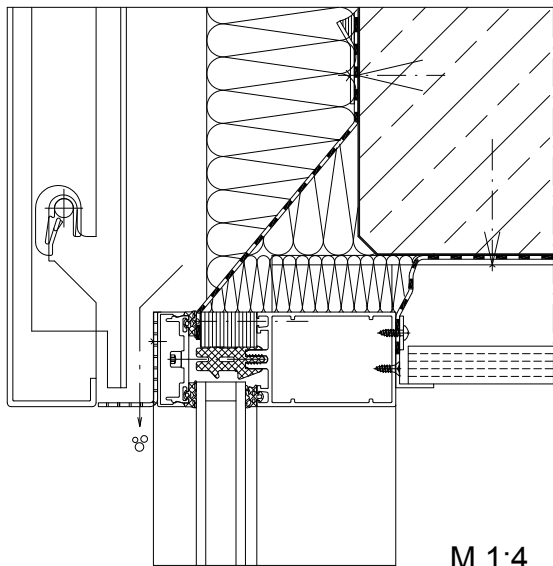
001003800

HINWEIS: Der dargestellte Verbau ist ein Standardbeispiel.
 Die Umsetzungsmöglichkeit für das jeweilige
 Objekt muss auf bauphysikalische Anforderungen
 überprüft werden und liegt in der Verantwortung
 des ausführenden Betriebes.

NOTICE : The demonstrated attachment is only a standardised example.
 The described connection has to be adapted to the
 possibilities existing on site and has to be checked to the building
 physics requirements and is in responsibility of fabricator.



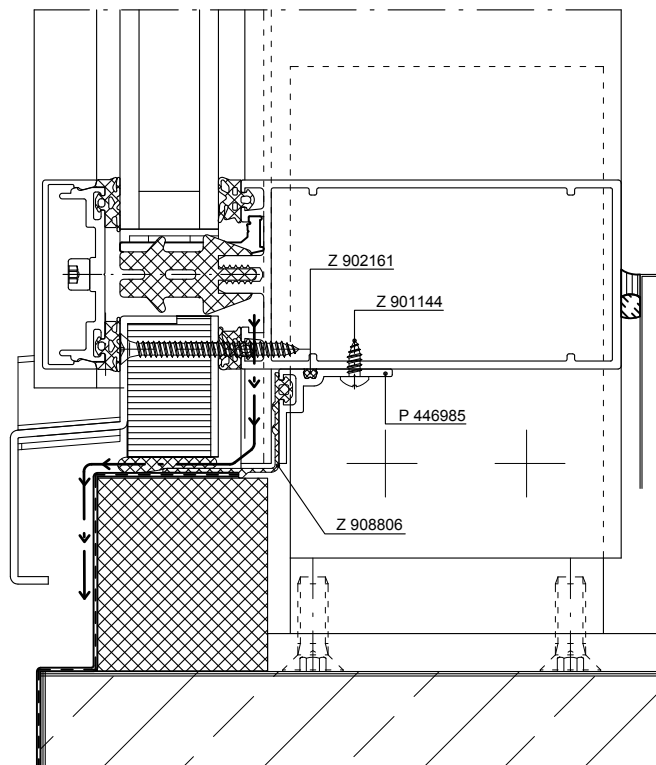
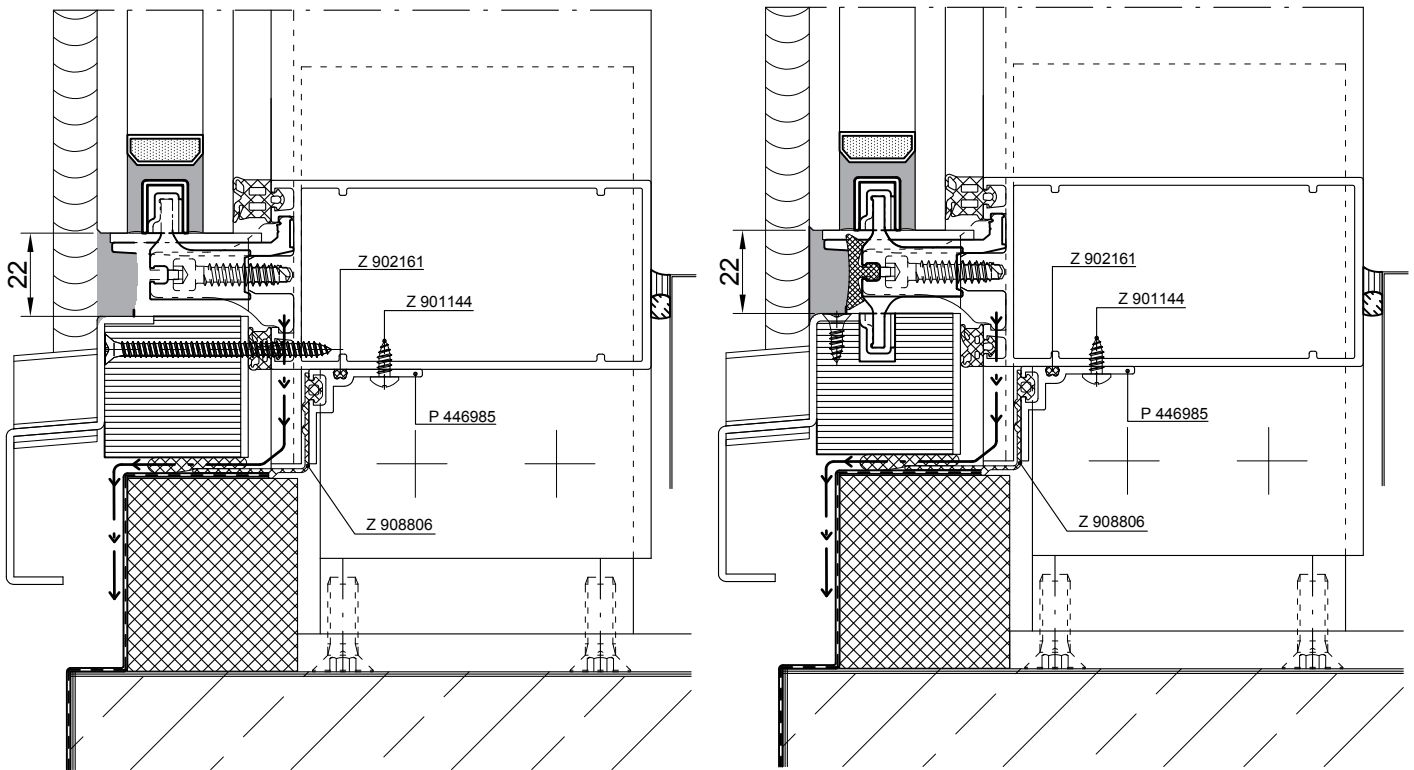
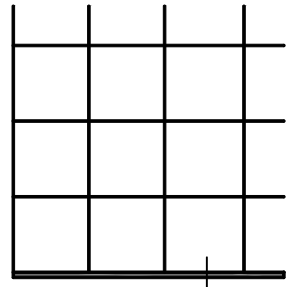
Belüftung: siehe Register **Verarbeitung**
 Ventilation: refer to register **Processing**



002003400

HINWEIS: Der dargestellte Verbau ist ein Standardbeispiel.
 Die Umsetzungsmöglichkeit für das jeweilige
 Objekt muss auf bauphysikalische Anforderungen
 überprüft werden und liegt in der Verantwortung
 des ausführenden Betriebes.

NOTICE : The demonstrated attachment is only a standardised example.
 The described connection has to be adapted to the
 possibilities existing on site and has to be checked to the building
 physics requirements and is in responsibility of fabricator.

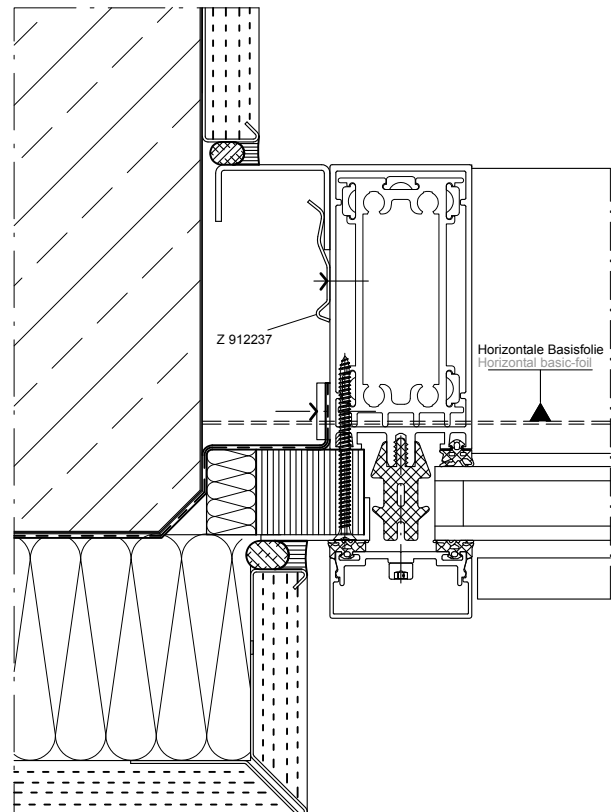
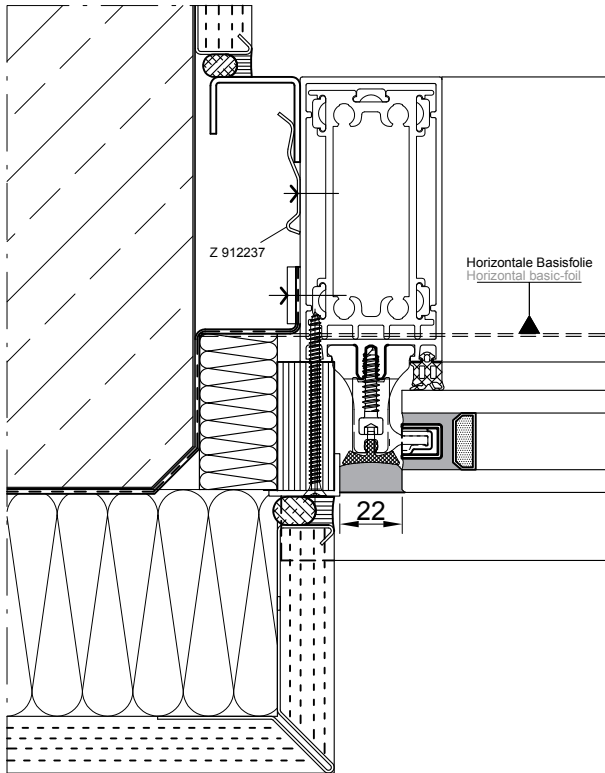
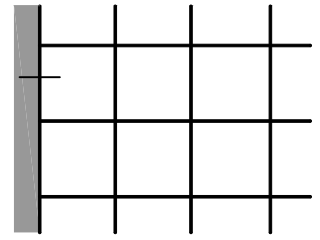


00.3003600

M 1:2

HINWEIS: Der dargestellte Verbau ist ein Standardbeispiel.
 Die Umsetzungsmöglichkeit für das jeweilige
 Objekt muss auf bauphysikalische Anforderungen
 überprüft werden und liegt in der Verantwortung
 des ausführenden Betriebes.

NOTICE : The demonstrated attachment is only a standardised example.
 The described connection has to be adapted to the
 possibilities existing on site and has to be checked to the building
 physics requirements and is in responsibility of fabricator.



00403700

M 1:2

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 912611 25

Z 912611 25

50	60	
50 SG	60 SG	



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912611 25 0002 links gewickelt
 Z 912611 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 4 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912611 25 0002 coiled to the left
 Z 912611 25 0003 coiled to the right

Z 912816 22

Z 912816 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912611
 für Spaltmaß 4 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912611
 for gap dimensions of 4 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 912612 25

Z 912612 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912612 25 0002 links gewickelt
 Z 912612 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 6 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912612 25 0002 coiled to the left
 Z 912612 25 0003 coiled to the right

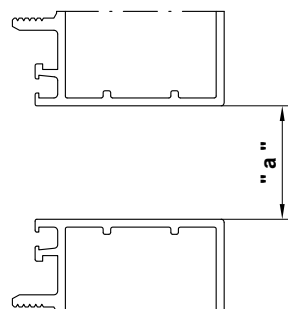
Z 912812 22

Z 912812 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912612
 für Spaltmaß 6 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912612
 for gap dimensions of 6 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



001000100

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912613 25

Z 912613 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912613 25 0002 links gewickelt
 Z 912613 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 8 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912613 25 0002 coiled to the left
 Z 912613 25 0003 coiled to the right



Z 912813 22

Z 912813 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912613
 für Spaltmaß 8 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912613
 for gap dimensions of 8 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 912614 25

Z 912614 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912614 25 0002 links gewickelt
 Z 912614 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 10 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912614 25 0002 coiled to the left
 Z 912614 25 0003 coiled to the right



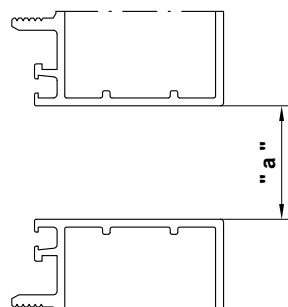
Z 912814 22

Z 912814 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912614
 für Spaltmaß 10 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912614
 for gap dimensions of 10 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

002000200

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 912615 25

Z 912615 25

50	60	
50 SG	60 SG	



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912615 25 0002 links gewickelt
 Z 912615 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 12 mm,
 can be used in accordance with the glazing table
 Z 912615 25 0002 coiled to the left
 Z 912615 25 0003 coiled to the right

Z 912815 22

Z 912815 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912615
 für Spaltmaß 12 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912615
 for gap dimensions of 12 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 912824 25

Z 912824 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 14 mm,
 can be used in accordance with the glazing table

Z 918062 22

Z 918062 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912824
 für Spaltmaß 14 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912824
 for gap dimensions of 14 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 912825 25

Z 912825 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 16 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

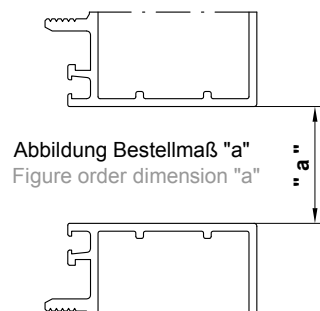
Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 16 mm,
 can be used in accordance with the glazing table

Z 918153 22

Z 918153 22

Dichtungsrahmen
 aus Profil Z 912825
 für Spaltmaß 16 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame
 made of profile Z 912825
 for gap dimensions of 16 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

00.3000300

M 1:2
 Scale 1:2

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912802 25

Z 912802 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 4 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table



Z 912803 25

Z 912803 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 6 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table



Z 912804 25

Z 912804 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 8 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table



Z 912805 25

Z 912805 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 10 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table



Z 912806 25

Z 912806 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 12 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table



Z 911078 25

Z 911078 25

Polygon - Verglasungsdichtung
 innen aus EPDM,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6,5-9 mm Tür

Polygonal - glazing gasket
 made of EPDM,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 6,5-9 mm door



M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

004000400

**Verglasungsdichtungen
 - innen -
 nur in Kombination mit
 Distanzprofilen**

**Glazing gaskets
 - internal -
 only in combination with
 spacer profiles**

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 911820 25

Z 911820 25

50	60	
50 SG	60 SG	



Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 911820 25 0002 links gewickelt
 Z 911820 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 4 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 911820 25 0002 coiled to the left
 Z 911820 25 0003 coiled to the right

Z 912570 22

Z 912570 22

Dichtungsrahmen *
 aus Profil Z 911820
 für Spaltmaß 4 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame *
 made of profile Z 911820
 for gap dimensions of 4 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 911821 25

Z 911821 25



Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 911821 25 0002 links gewickelt
 Z 911821 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 6 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 911821 25 0002 coiled to the left
 Z 911821 25 0003 coiled to the right

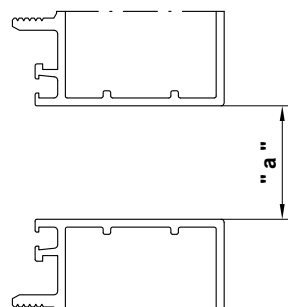
Z 912771 22

Z 912771 22

Dichtungsrahmen *
 aus Profil Z 911821
 für Spaltmaß 6 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame *
 made of profile Z 911821
 for gap dimensions of 6 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



* Diese Dichtungen sind nur in Kombination
 mit Distanzprofilen einzusetzen

* Please use these gaskets only in
 combination with spacer profiles

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

00.5000500

M 1:2
 Scale 1:2

**Verglasungsdichtungen
 - innen -
 nur in Kombination mit
 Distanzprofilen**

**Glazing gaskets
 - internal -
 only in combination with
 spacer profiles**

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 911822 25

Z 911822 25

Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 911822 25 0002 links gewickelt
 Z 911822 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 8 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 911822 25 0002 coiled to the left
 Z 911822 25 0003 coiled to the right



Z 912582 22

Z 912582 22

Dichtungsrahmen *
 aus Profil Z 911822
 für Spaltmaß 8 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame *
 made of profile Z 911822
 for gap dimensions of 8 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 911823 25

Z 911823 25

Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 911823 25 0002 links gewickelt
 Z 911823 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 10 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 911823 25 0002 coiled to the left
 Z 911823 25 0003 coiled to the right



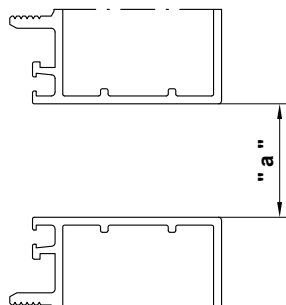
Z 912944 22

Z 912944 22

Dichtungsrahmen *
 aus Profil Z 911823
 für Spaltmaß 10 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame *
 made of profile Z 911823
 for gap dimensions of 10 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



* Diese Dichtungen sind nur in Kombination
 mit Distanzprofilen einzusetzen

* Please use these gaskets only in
 combination with spacer profiles

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

006000600

Verglasungsdichtungen
- innen -
nur in Kombination mit
Distanzprofilen

Glazing gaskets
- internal -
only in combination with
spacer profiles

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 911824 25

Z 911824 25

50	60	
50 SG	60 SG	



Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 911824 25 0002 links gewickelt
 Z 911824 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 12 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 911824 25 0002 coiled to the left
 Z 911824 25 0003 coiled to the right

Z 912637 22

Z 912637 22

Dichtungsrahmen *
 aus Profil Z 911824
 für Spaltmaß 12 mm
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame *
 made of profile Z 911824
 for gap dimensions of 12 mm,
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please note the delivery time)

Z 912315 25

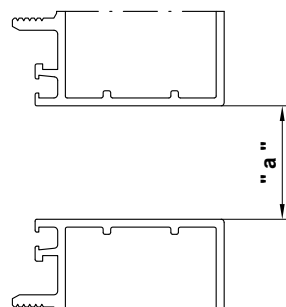
Z 912315 25



Verglasungsdichtung *
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912315 25 0002 links gewickelt
 Z 912315 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket *
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 14 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912315 25 0002 coiled to the left
 Z 912315 25 0003 coiled to the right

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



* Diese Dichtungen sind nur in Kombination
 mit Distanzprofilen einzusetzen

* Please use these gaskets only in
 combination with spacer profiles

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

007000700

M 1:2
 Scale 1:2

**Dichtungen
 für K 910119 und K 910120**

**Gaskets
 for K910119 and K910120**

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 917710 25

Z 917710 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 3 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 3 mm gap

50	60	

Z 917711 25

Z 917711 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 4 mm gap

Z 917712 25

Z 917712 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 5 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 5 mm gap

Z 917713 25

Z 917713 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 6 mm gap

Z 917714 25

Z 917714 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 7 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 7 mm gap

Z 917715 25

Z 917715 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 8 mm gap

Z 917716 25

Z 917716 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 9 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 9 mm gap

M 1:1
 Scale 1:1

008001500

Dichtungen
für K 910119 und K 910120

Gaskets
for K910119 and K910120

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

Z 917717 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm

Z 917717 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 10 mm gap

Z 917718 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 11 mm

Z 917718 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 11 mm gap

Z 917719 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm

Z 917719 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 12 mm gap

Z 917720 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 13 mm

Z 917720 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 13 mm gap

Z 917721 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm

Z 917721 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 14 mm,

Z 917722 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 15 mm

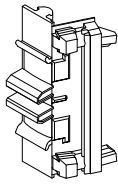
Z 917722 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 15 mm,

009001600

M 1:1
 Scale 1:1

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon



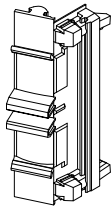
Z 912630 22

Dichtungsmanschette,
 zur Abdichtung von Riegelstößen
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 912630 22

Transom housing gasket,
 for sealing transom joints
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

50		
50 SG		



Z 914086 22

Dichtungsmanschette,
 zur Abdichtung von Riegelstößen
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 914086 22

Transom housing gasket,
 for sealing transom joints
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

	60	
	60 SG	



Z 912662

Dichtstück, zur Abdichtung von
 schräganlaufenden Riegelstößen,
 L= 80 mm
 aus Zellkautschuk, schwarz,

Z 912662

Sealing piece,
 for sealing slanted transom joints,
 L= 80 mm
 Cellular rubber, black,

50	60	
50 SG	60 SG	



Z 912633 22

Dichtung,
 erforderlich bei den Montagepfosten,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 912633 22

Gasket,
 required for split mullions
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

50	60	
50 SG	60 SG	



Z 912822 25

Dränagedichtung innen,
 Montage im Dachriegel,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 912822 25

Drainage gasket internal,
 inside of the roof transom,
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

50		



Z 917563 25

Dränagedichtung innen,
 Montage im Dachriegel,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 917563 25

Drainage gasket internal,
 inside of the roof transom,
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

	60	



Z 914213 25










Deckleistendichtung,
 Montage im Dachriegel,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 917563 25

Drainage gasket internal,
 inside of the roof transom,
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

	Artikelnummer	Beschreibung		Artikelnummer	Beschreibung
	Z 912816 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912611 für Spaltmaß 4 mm		Z 918062 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912824 für Spaltmaß 14 mm
	Z 912812 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912612 für Spaltmaß 6 mm		Z 918153 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912825 für Spaltmaß 16 mm
	Z 912813 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912613 für Spaltmaß 8 mm		Z 918670 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 918131 für Spaltmaß 18 mm
	Z 912814 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912614 für Spaltmaß 10 mm		Z 918671 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 918132 für Spaltmaß 20 mm
	Z 912815 22	Dichtungsrahmen aus Profil Z 912615 für Spaltmaß 12 mm			

Dichtungsrahmen werden prozessbedingt silikonisiert ausgeliefert

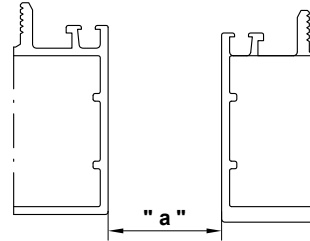
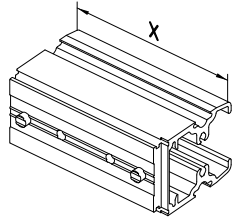


Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"

Bestell - Liste Dichtungsrahmen				
Order - list gasket frame				
Pos.	Artikel-Nummer	Stück	Breite "a"	Höhe "a"
Pos.	item number	piece	width "a"	height "a"

01-1001700

Stoßverbinder T-brackets		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 912713	P 519330 / P 519340	21 mm
Z 917120	P 519350	39 mm
Z 912599	P 519351 / P519361	62 mm
Z 912600	P 519352	89 mm
Z 917121	P 519357	108 mm
Z 912601	P 519353 / P 519363	122 mm
Z 917122	P 519358	138 mm
Z 912602	P 519354	152 mm
Z 912772	P 519355 / P 519356 / P 519365	180 mm



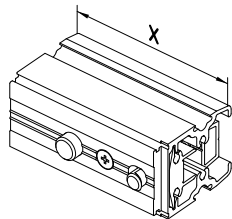
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 SG		

Stoßverbinder T-brackets		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 914017	P 523351	62 mm
Z 914019	P 523353	122 mm
Z 914021	P 523356	180 mm

	60	
	60 SG	

Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 994670	P 519351 / P 519361	62 mm
Z 994671	P 519352	89 mm
Z 996370	P 519357	108 mm
Z 994672	P 519353 / P 519363	122 mm
Z 996371	P 519358	138 mm
Z 994673	P 519354	152 mm
Z 994692	P 519355 / P 519356 / P 519365	180 mm

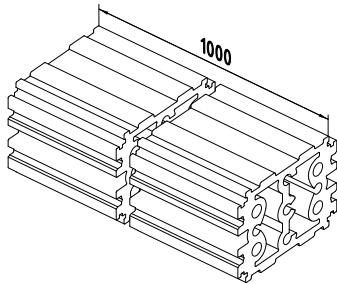


50		
50 SG		

Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 996322	P 523351	62 mm
Z 996323	P 523353	122 mm
Z 996324	P 523356	180 mm

	60	
	60 SG	

Verbindeprofile für Polygon-, Schräg- und Schifterverbinder Connector profile for polygonal, slanted and shifter connectors		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Länge length
Z 912864	P 519351 / 361 / 352 / 353 / 363	1000 mm
Z 912871	P 519353 / 354 / 358	1000 mm



50		
50 SG		

Verbindeprofile für Polygon-, Schräg- und Schifterverbinder Connector profile for polygonal, slanted and shifter connectors		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Länge length
Z 917578	P 523351	1000 mm
Z 917579	P 523353	1000 mm

	60	
	60 SG	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Z 914082



Stoßverbinderfeder,
zur zusätzlichen Fertigungs und
Montagesicherheit

Z 914082

T-bracket spring,
for additional manufacturing and
assembling accuracy

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912865



Verbinderstift

Z 912865

Connector pin

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912604



Verbinderschraube,
Gewinde: DIN EN ISO 1478 - St4.8 x
16-F, mit EPDM-Scheibe, mit
Torx-Antrieb T20 Befestigung des
Riegels an den Verbinder

Z 912604

Connector screw,
thread DIN EN ISO 1478 - St4.8 x 16-F,
Including EPDM washer with Torx drive
T20, Fixing the transom to the T-bracket

50		
50 SG		

Z 914198



Verbinderschraube,
Gewinde: DIN EN ISO 1478 - St4.8 x
16-F, mit EPDM-Scheibe, mit
Torx-Antrieb T20 Befestigung des
Riegels an den Verbinder

Z 914198

Connector screw,
thread DIN EN ISO 1478 - St4.8 x 16-F,
Including EPDM washer with Torx drive
T20, Fixing the transom to the T-bracket

	60	
	60 SG	

Z 917133



Verbinderschraube,
Gewinde: DIN EN ISO 1478 - St4.8 x 13-F
mit Torx-Antrieb T20, Befestigung der
Verbinder an den Pfosten
ohne Federring

Z 917133

Connector screw,
thread DIN EN ISO 1478 - St4.8 x 13-F
with Torx drive T20, fixing the T-bracket
to the mullion
without lock washer

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912668



Verbinderschraube,
Gewinde: DIN EN ISO 1478 - St4.8 x 14-F
mit Torx-Antrieb T20, Befestigung der
Verbinder an den Pfosten
Federring **Z 901134** bitte extra bestellen!

Z 912668

Connector screw,
thread DIN EN ISO 1478 - St4.8x14-F
with Torx drive T20, fixing the T-bracket to the
mullion
Please order lock washer **Z 901134** separatly!

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 901134



Federring für Schraube Z 912668

Z 901134

Washer for screw Z 912668

50	60	
50 SG	60 SG	

013001000

M 1:2
Scale 1:2



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

Z 900883



Verbinderschraube, Polygonverbindung,
 DIN 7982 CH - A2 - 4.8 x 50

Z 900883

Connector screw, polygonal connection,
 DIN 7982 CH - A2 - 4.8 x 50

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 911765



Verbinderschraube,
 DIN 7982 CH - A2 - 4.8 x 70,
 Schräger Stoßverbinder

Z 911765

Connector screw,
 DIN 7982 CH - A2 4.8 x 70,
 slanting t-bracket

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917566	Z 917569	150 mm	P 519350
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351 / P 519361
Z 912827	Z 912832	250 mm	P 519352
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353 / P 519363
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355 / P 519356 P 519365

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 SG		

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

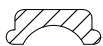
Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

	60	
	60 SG	

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Z 900282



KS - Gleitführungsprofil,
 für Verbindungsstücke

Z 900282

Sliding PVC guide profile,
 for connection pieces

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information






Materialzusammenstellung Trigon Polygon Andruckleiste mit durchgehender Andruckdichtung
Material compilation Trigon polygonal pressure plate profile with continuous gasket

Falz 32 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 32 mm with spacer- or insulating profile				
α	84° - 78°	78° - 72°	72° - 66°	66° - 60°
β	168° - 156°	156° - 144°	144° - 132°	132° - 120°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile			
Distanzprofil Spacer profile	K 910066			
Dämmprofil Insulating profile	K 910072 (K 910076) alternativ K 910114 K 910072 (K 910076) alternatively K 910114			
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 911831	Z 911832	Z 911833	Z 911834
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419405	P 419406	P 419407	P 419410
Fassadenschraube Façade screw	Z 911936			
Abdeckprofil Cover profile	P 460606	P 423606	P 423607	P 423610

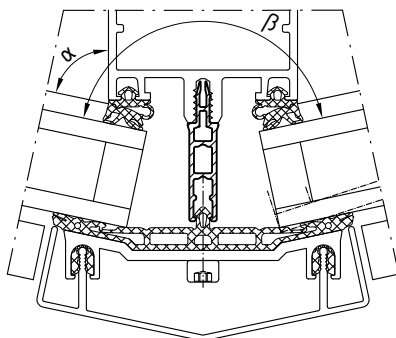
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

60	50	
60 SG	50 SG	

Falz 42 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 42 mm with spacer- or insulating profile				
α	84° - 78°	78° - 72°	72° - 66°	66° - 60°
β	168° - 156°	156° - 144°	144° - 132°	132° - 120°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile			
Distanzprofil Spacer profile	K 910068			
Dämmprofil Insulating profile	K 910073 (K 910077) alternativ K 910115 K 910073 (K 910077) alternatively K 910115			
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 911831	Z 911832	Z 911833	Z 911834
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419405	P 419406	P 419407	P 419410
Fassadenschraube Façade screw	Z 911938		Z 911917	
Abdeckprofil Cover profile	P 460606	P 423606	P 423607	P 423610

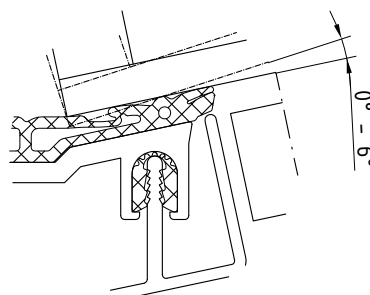
Innere Verglasung für Pfosten mit Falz 32 mm und 42 mm Internal glazing gasket for mullion with rebate 32 mm and 42 mm					
Füllungsstärke Filling thickness	20 mm 30 mm	22 mm 32 mm	24 mm 34 mm	26 mm 36 mm	28 mm 38 mm
	Z 912806	Z 912805	Z 912804	Z 912803	Z 912802
Verglasungsdichtung Glazing gasket					

mit Distanzprofil
with Spacer profile

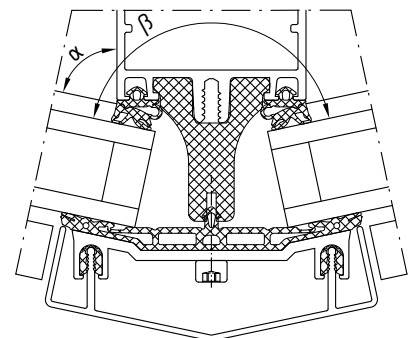


M 1:2
Scale 1:2

Möglicher Knickwinkel Andruckbereich
Possible bending angle pressure plate area



mit Dämmprofil
with Insulating profile



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

01.5001200






Materialzusammenstellung Trigon Polygon Andruckleiste mit geteilter Andruckdichtung
Material compilation Trigon polygonal pressure plate profile with divided gasket

Falz 32 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 32 mm with spacer- or insulating profile		
α	72° - 60°	56° - 44°
β	144° - 120°	112° - 88°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile	
Distanzprofil Spacer profile	K 910068	
Dämmprofil Insulating profile	K 910072 (K 910076) alternativ K 910114 K 910072 (K 910076) alternatively K 910114	
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 912616	Z 912616
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419436	P 419435
Fassadenschraube Façade screw	Z 911937	Z 911937
Abdeckprofil Cover profile	P 423610	P 460611

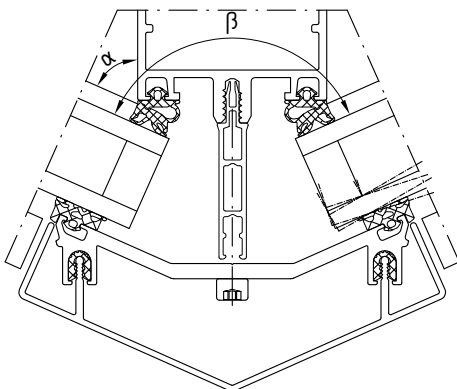
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

60	50	
60 SG	50 SG	

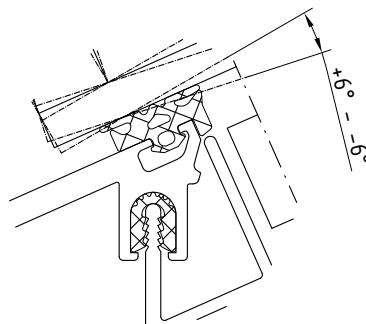
Falz 42 mm mit Distanz- oder Dämmprofil Rebate 42 mm with spacer- or insulating profile		
α	72° - 60°	56° - 44°
β	144° - 120°	112° - 88°
Pfostenprofil Mullion profile	siehe Profilübersicht See overview profile	
Distanzprofil Spacer profile	K 910068 + 910064	
Dämmprofil Insulating profile	K 910116	
Andruckdichtung Pressure plate gasket	Z 912616	Z 912616
Andruckprofil Pressure plate profile	P 419436	P 419435
Fassadenschraube Façade screw	Z 911939	Z 911939
Abdeckprofil Cover profile	P 423610	P 460611

Innere Verglasung für Pfosten mit Falz 32 mm und 42 mm Internal glazing gasket for mullion with rebate 32 mm and 42 mm					
Füllungsstärke Filling thickness	20 mm 30 mm	22 mm 32 mm	24 mm 34 mm	26 mm 36 mm	28 mm 38 mm
	Z 912806	Z 912805	Z 912804	Z 912803	Z 912802
Verglasungsdichtung Glazing gasket					

mit Distanzprofil
with Spacer profile

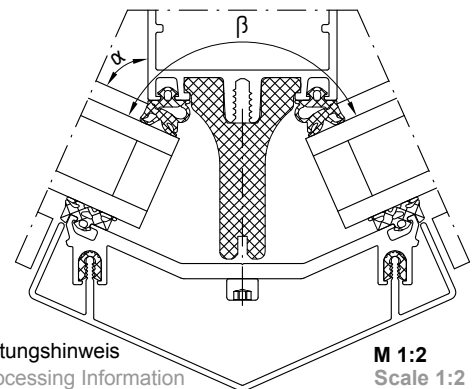


Möglicher Knickwinkel Andruckbereich
Possible bending angle pressure plate area



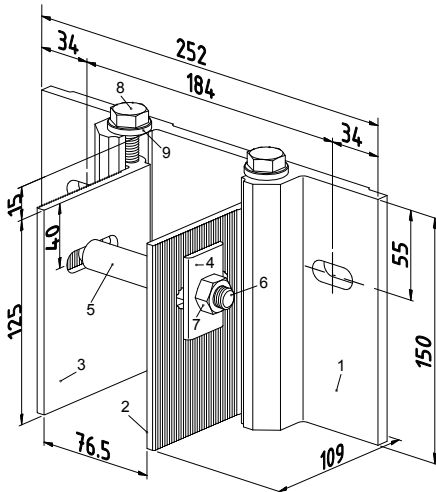
Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

mit Dämmprofil
with Insulating profile



016001300

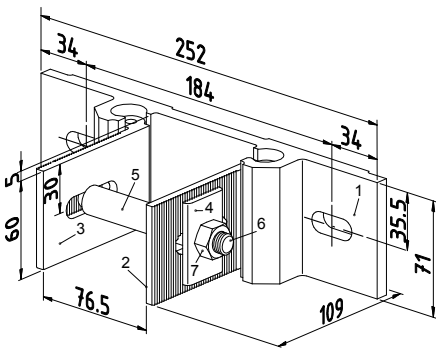
M 1:2
 Scale 1:2



Langkonsole Z 912744 Long bracket Z 912744		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Wandplatte Wall panel
2	1	Schenkelplatte links Leg plate left
3	1	Schenkelplatte rechts Leg plate right
4	2	Halteplatte Fixing plate
5	1	Hülse $\varnothing 17.2 \times 2.3$ - A2 Sleeve $\varnothing 17.2 \times 2.3$ - A2
6	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
7	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 - A2 Hexagon nut DIN 934 M12 - A2
8	2	Sechskantschraube DIN 933 M10 x 55 - A2 Hexagon screw DIN 933 M10 x 55 - A2
9	2	Scheibe DIN 7349 10.5 - A2 Washer DIN 7349 10.5 - A2

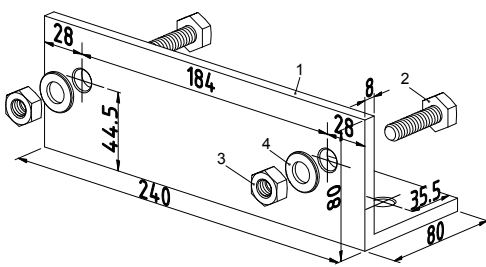
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	



Kurzkonsole Z 912745 Short bracket Z 912745		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Wandplatte Wall panel
2	1	Schenkelplatte Leg plate
3	1	Schenkelplatte Leg plate
4	2	Halteplatte Fixing plate
5	1	Hülse $\varnothing 17.2 \times 2.3$ - A2 Sleeve $\varnothing 17.2 \times 2.3$ - A2
6	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
7	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 x A2 Hexagon nut DIN 934 M12 x A2

50	60	
50 SG	60 SG	



Befestigungswinkel Z 912746 Cleat Z 912746		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Winkel 80 x 80 x 8 Cleat 80 x 80 x 8
2	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
3	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 x A2 Hexagon nut DIN 934 M12 x A2
4	2	Scheibe DIN 125 13 - A2 Washer DIN 125 13 - A2

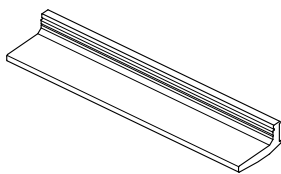
50	60	
50 SG	60 SG	

017001400

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Kapitel Konsole im Katalog Fassaden 12/2006
 Installation: refer to chapter in the catalog curtain wall 12/2006

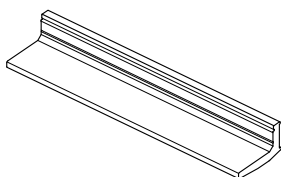
018001800



Glasauflagen, Länge 100 mm Glass support, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 911809	16 mm
Z 911810	32 mm
Z 911811	42 mm
Z 911898	52 mm
Z 917086	62 mm

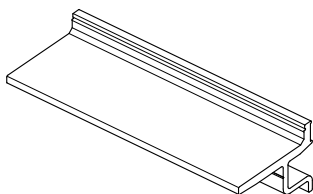
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



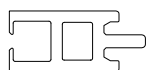
Glasauflagen, Länge 100 mm Glass support, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 911909	16 mm
Z 911910	32 mm
Z 911911	42 mm
Z 911985	52 mm
Z 917533	62 mm

	60	



Glasauflagen verstärkt, Länge 100 mm Glass support reinforced, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 912727	32 mm
Z 912728	42 mm
Z 912729	52 mm

50		



Glasauflagen Glaslastabtragung Dachbereich, Länge 100 mm Glass support glass weight discharge for roof area, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 912861	32 mm
Z 912862	42 mm
Z 912863	52 mm

50	60	

Z 911944



Fassadenschraube,
 für Glaslastabtragung Dachbereich
 Länge: 25 mm

Z 911944

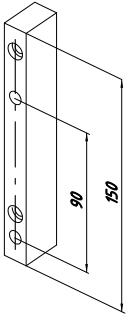
Façade screw,
 for glass weight discharge roof area
 length: 25 mm

50	60	

018001500

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



Z 912786

Halteprofil,
 Bitte Befestigungsschrauben
 Z 911934 separat bestellen

Z 912786

Support profile,
 Please order the fixing screws
 Z 911934 separatly

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

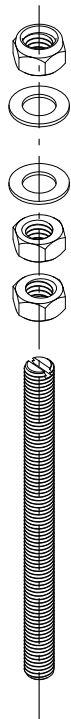
50	60	

Z 994688

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 100 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994688

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 100 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8



Z 994689

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 120 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994689

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 120 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

Z 994690

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 140 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994690

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 140 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

Z 994691

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 180 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994691

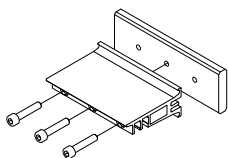
Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 180 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		

Z 996698

Glasauflage 100 mm
 für Falzbreite 62 mm
 inkl. Hinterlage und Schrauben



Z 996698

Glass support 100 mm
 for Rebate width 62 mm
 including backing plate and screws

Z 996699

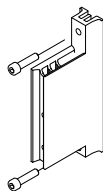
Glasauflage 100 mm
 für Falzbreite 52 mm
 inkl. Hinterlage und Schrauben

Z 996699

Glass support 100 mm
 for Rebate width 52 mm
 including backing plate and screws

Z 996700

Glashalter Pfosten
 für Falzbreite 62 mm
 inkl. Schrauben



Z 996700

Glass support mullion
 for Rebate width 62 mm
 including screws

Z 996701

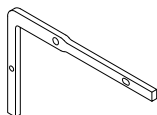
Glashalter Pfosten
 für Falzbreite 52 mm
 inkl. Schrauben

Z 996701

Glass support mullion
 for Rebate width 52 mm
 including screws

Z 917910

Lastabtragungswinkel
 für T-Stoß
 Material Edelstahl

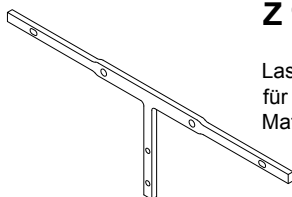


Z 917910

Load transfer angle
 for T-joint
 Material stainless steel

Z 917911

Lastabtragungswinkel
 für Kreuz-Stoß
 Material Edelstahl



Z 917911

Load transfer angle
 for T-joint
 Material stainless steel

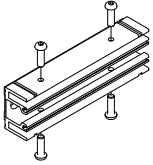
02/1003100

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Z 996702

Stoßverbinder hohe Lasten
 für Riegel P 519353
 inkl. Schrauben



Z 996702

T-bracket high loads
 for transom P 519353
 including screws

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		

Z 996703

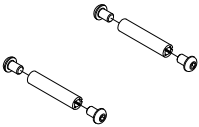
Stoßverbinder hohe Lasten
 für Riegel P 519354
 inkl. Schrauben

Z 996703

T-bracket high loads
 for transom P 519353
 including screws

Z 996704

2 x Abstandshülse
 für T-Stoß
 inkl. Befestigungsschrauben



Z 996704

2 x spacer sleeve
 for T-joint
 including screws

Z 996705

2 x Abstandshülse
 für Kreuz-Stoß
 inkl. Befestigungsschrauben

Z 996705

2 x spacer sleeve
 for cross-joint
 including screws

Z 917922

A4 Stift
 Ø 5 x 24 mm

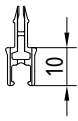


Z 917922

A4 pin
 Ø 5 x 24 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	

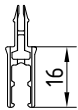


K 910064

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910064

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

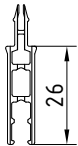


K 910065

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910065

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

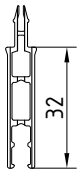


K 910066

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910066

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

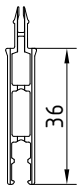


K 910067

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910067

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

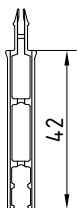


K 910068

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910068

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table



K 910069

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

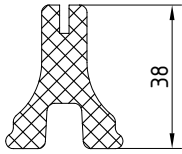
K 910069

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

023001700

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



K 910072

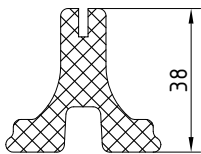
Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910072

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



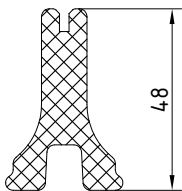
K 910076

Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910076

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

	60	



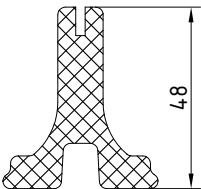
K 910073

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910073

Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50		



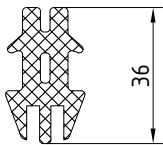
K 910077

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910077

Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

	60	



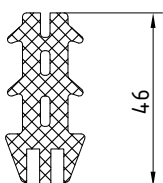
K 910114

Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910114

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	



K 910115

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910115

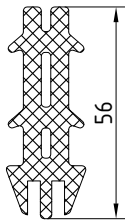
Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

02401800



K 910116

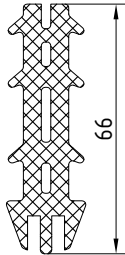
Dämmprofil,
 für Falzbreite 52 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910116

Insulating profile,
 for rebate width 52 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	



K 910117

Dämmprofil,
 für Falzbreite 62 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910117

Insulating profile,
 for rebate width 62 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	

Z 912658

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911809 - Z 911811, Z 911898,
 Z 917086

Z 912658

Insulating profile end piece,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911809 - Z 911811, 911898,
 Z 917086

50		

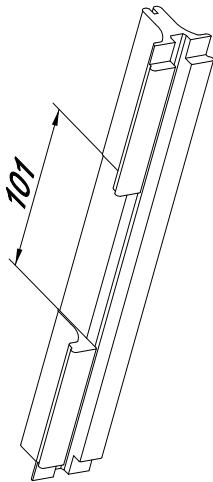
Z 912660

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911909 - Z 911911, Z 911985,
 Z 917533

Z 912660

Insulating profile end piece,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911909 - Z 911911, 911985,
 Z 917533

	60	



Z 912659

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911809 - Z 911811, Z 911898,
 Z 917086

Z 912659

Insulating profile end piece,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911809 - Z 911811, 911898,
 Z 917086

50		

Z 912661

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911909 - Z 911911, Z 911985,
 Z 917533

Z 912661

Insulating profile end piece,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911909 - Z 911911, 911985,
 Z 917533

	60	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

025001900

M 1:2
 Scale 1:2

Z 918478

Dämmschichtstreifen,
 Roku-Strip L110 16x1,5x120 mm

Z 918478

Damp course strip,
 Roku-strip L110 16x1,5x120 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

Z 918477

Dämmschichtstreifen,
 Roku-Strip L110 22x1,5x120 mm

Z 918477

Damp course strip,
 Roku-strip L110 22x1,5x120 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

Z 918454

Dämmschichtstreifen,
 Roku-Strip L110 25x1,5x215 mm

Z 918454

Damp course strip,
 Roku-strip L110 25x1,5x215 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

Z 918444

Dämmschichtstreifen,
 Roku-Strip L110 25x1,5x120 mm

Z 918444

Damp course strip,
 Roku-strip L110 25x1,5x120 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

Z 918355

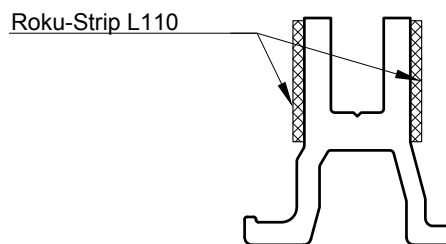
Dämmschichtstreifen,
 Roku-Strip L110 25x1,5x150 mm

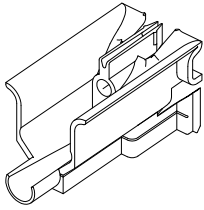
Z 918355

Damp course strip,
 Roku-strip L110 25x1,5x150 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
----	----	--

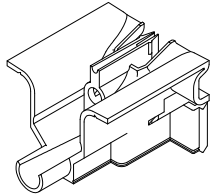




Formteile für feldweise Belüftung Shaped piece for field-by-field ventilation	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 912627	32 mm
Z 912628	42 mm
Z 912629	52 mm
Z 917118	62 mm

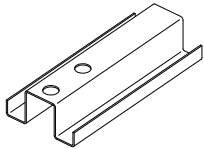
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



Formteile für feldweise Belüftung Shaped piece for field-by-field ventilation	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 914178	32 mm
Z 914179	42 mm
Z 914180	52 mm
Z 917324	62 mm

	60	



Z 912634

Dränageprofil,
 für geraden Stoß, aus Al,
 Länge 60 mm

Z 912634

Drainage profile,
 for straight - joint, Al
 length 60 mm

50		

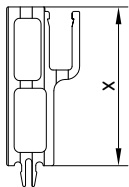
Z 912943

Dränageprofil,
 für geraden Stoß, aus Al,
 Länge 60 mm

Z 912943

Drainage profile,
 for straight - joint, Al
 length 60 mm

	60	



K 910109

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 für Falzbreite x = 42 mm,

K 910109

Junction profile,
 colour: black,
 for rebate width x = 42 mm

50	60	

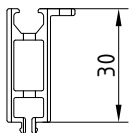
K 910110

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 für Falzbreite x = 52 mm,

K 910110

Junction profile,
 colour: black,
 for rebate width x = 52 mm

50	60	



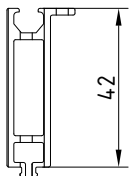
K 910119

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910119

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	



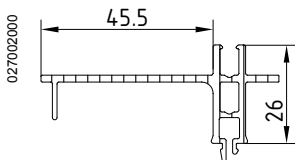
K 910120

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910120

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	



K 910121

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910121

Junction profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	

M 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis

Z 912616 25



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 verwendbar für Andruckprofile mit
 Einzeldichtung,
 Z 912616 25 0002 links gewickelt
 Z 912616 25 0003 rechts gewickelt

Z 912616 25

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 can be used for pressure plate profiles
 with single gaskets
 Z 912616 25 0002 coiled to the left
 Z 912616 25 0003 coiled to the right

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	

Z 912823 25



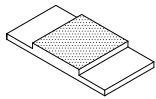
Äußere Andruckdichtung,
 Farbe: schwarz,
 verwendbar für Andruckprofil
 P 419431 im Dachbereich

Z 912823 25

External pressure plate gasket,
 colour: black,
 can be used for pressure plate profile
 P 419431 in roof area

50	60	

Z 914214



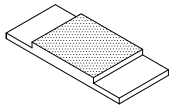
Dichtkissen,
 46 x 10 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 914214

Sealing pad,
 46 x 10 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

50		

Z 917285



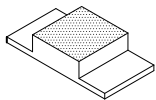
Dichtkissen,
 56 x 10 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 917285

Sealing pad,
 56 x 10 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

	60	

Z 912625



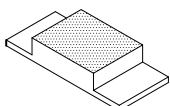
Dichtkissen,
 46 x 20 x 8 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 912625

Sealing pad,
 46 x 20 x 8 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

50		

Z 912917



Dichtkissen,
 56 x 20 x 8 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

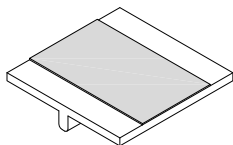
Z 912917

Sealing pad,
 56 x 20 x 8 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

	60	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

028002100



Z 912624

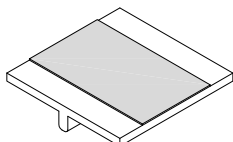
Dichtstück,
 50 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912624

Sealing piece,
 50 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



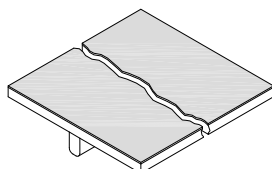
Z 912916

Dichtstück,
 60 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912916

Sealing piece,
 60 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

	60	



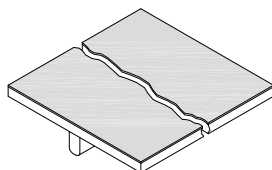
Z 912819

Dichtstück,
 500 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912819

Sealing piece,
 500 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

50		



Z 917565

Dichtstück,
 500 x 56 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 917565

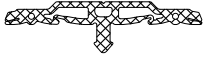
Sealing piece,
 500 x 56 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

	60	

028002200

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Z 911830 25



Äußere Andruckdichtung, aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer verwendbar für Andruckprofile mit durchgehende Dichtung

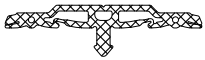
Z 911830 25

External pressure plate gasket, made of EPDM, black, Surface: gliding polymer can be used for pressure plate profiles with continuous gaskets

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		

Z 911930 25



Äußere Andruckdichtung, aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer verwendbar für Andruckprofile mit durchgehende Dichtung

Z 911930 25

External pressure plate gasket, made of EPDM, black, Surface: gliding polymer can be used for pressure plate profiles with continuous gaskets

	60	

Z 911845 25



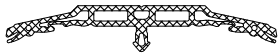
Äußere Andruckdichtung, aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer verwendbar für Andruckprofil P 419403, im Dachbereich in Verbindung mit dem Profil P 419603

Z 911845 25

External pressure plate gasket, made of EPDM, black, Surface: gliding polymer can be used for pressure plate profile P 419403, roof area in combination with the profile P 419603

50	60	

Äußere Andruckdichtung External pressure plate gasket	
Artikel Nummer Article number	passend für Andruckprofil suitable for pressure plate profile
Z 911831 25	P 419405
Z 911832 25	P 419406
Z 911833 25	P 419407
Z 911834 25	P 419410
Z 911835 25	P 419411

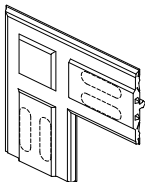


Äußere Andruckdichtung, aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer verwendbar für: siehe Tabelle

External pressure plate gasket, EPDM, black, surface: gliding polymer suitable for: refer to table

50	60	

Z 911840



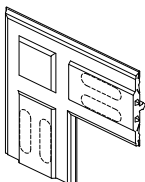
Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911830

Z 911840

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911830

50		

Z 911940



Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911930

Z 911940

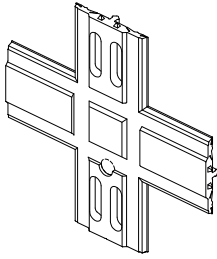
Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911930

	60	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

030002300



Z 911841

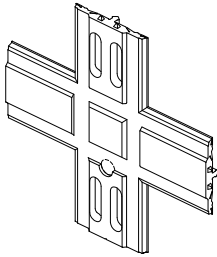
Dichtungsformteil,
 mit Durchbruch für
 Dampfdruckausgleich, aus EPDM,
 schwarz, verwendbar bei äußerer
 Andruckdichtung Z 911830

Z 911841

Shaped gasket piece,
 with opening for vapour pressure
 equalization, EPDM, black, suitable for
 the external pressure plate gasket
 Z 911830

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



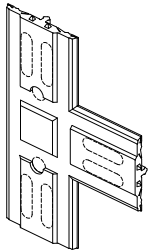
Z 911941

Dichtungsformteil,
 mit Durchbruch für
 Dampfdruckausgleich, aus EPDM,
 schwarz, verwendbar bei äußerer
 Andruckdichtung Z 911930

Z 911941

Shaped gasket piece,
 with opening for vapour pressure
 equalization, EPDM, black, suitable for
 the external pressure plate gasket
 Z 911930

	60	



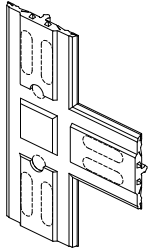
Z 911842

Dichtungsformteil,
 mit Durchbruch für
 Dampfdruckausgleich, aus EPDM,
 schwarz, verwendbar bei äußerer
 Andruckdichtung Z 911830

Z 911842

Shaped gasket piece,
 with opening for vapour pressure
 equalization, EPDM, black, suitable for
 the external pressure plate gasket
 Z 911830

50		



Z 911942

Dichtungsformteil,
 mit Durchbruch für
 Dampfdruckausgleich, aus EPDM,
 schwarz, verwendbar bei äußerer
 Andruckdichtung Z 911930

Z 911942

Shaped gasket piece,
 with opening for vapour pressure
 equalization, EPDM, black, suitable for
 the external pressure plate gasket
 Z 911930

	60	

Z 912638

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 35 x 1,5 mm, Länge 20 m

Z 912638

Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 35 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	

Z 912851

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 80 x 1,5 mm, Länge 20 m

Z 912851

Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 80 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	

Z 912853

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 100 x 1,5 mm Länge 20 m

Z 912853

Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 100 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	

031002400

M 1:2
 Scale 1:2



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

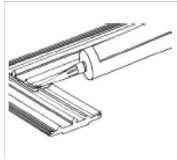


Z 903941

EPDM adhesive, for fixing the shaped gasket pieces, processing temperature from 12° to 40° Celsius

Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	



Z 912717 grey
Z912718 black

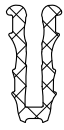
Adhesive and sealing compound, EPDM-compatible, processing temperature from 5° to 40° Celsius

50	60	
50 SG	60 SG	

Installation: refer to Processing Information

03.20202500

Z 906481 22



Klemmgummi, Meterware,
 aus EPDM, schwarz,
 für die Aufnahme einer
 Materialstärke von 2 mm

Z 906481 22

Rubber clip piece, metre length material,
 made of EPDM, black,
 for housing a material
 thickness of 2 mm

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 906789 25



Klemmgummi, Meterware,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Montage von
 Abdeckprofilen

Z 906789 25

Rubber clip piece, metre length material,
 made of EPDM, black,
 suitable for the assembly of cover
 profiles

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	

Z 907686 25



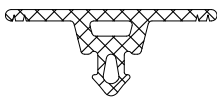
Klemmgummi,
 gefertigt aus Z 906789,
 Länge 50 mm

Z 907686 25

Rubber clip piece,
 manufactured from Z 906789,
 length 50 mm

50	60	

Z 911805 22



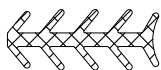
Fugendichtung,
 Silikon,
 als Vorlage für Fugen im Riegel -
 Dachbereich

Z 911805 22

Joint sealing gasket,
 silicone,
 as spacer for joints in the transom - roof
 area

50	60	

Z 911109 22



Fugendichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 für Schattenfuge zwischen Riegel und
 Füllelementen

Z 911109 22

Joint sealing gasket,
 made of EPDM, black,
 for recess joint between transom and
 insert elements

50	60	

Z 914213



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Andruckleiste
 P 519422, einseitig klebend

Z 914213

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 suitable for the pressure plate profile
 P 519422, self - adhesive on one side

50		

Z 917304



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Andruckleiste
 P 423422, einseitig klebend

Z 917304

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 suitable for the pressure plate profile
 P 423422, self - adhesive on one side

	60	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

03.30.02600

Z 908529



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 450600, Länge 60 mm

Z 908529

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 450600, length 60 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		

Z 906855



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460600, Länge 60 mm

Z 906855

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460600, length 60 mm

	60	

Z 908530



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 450601, Länge 60 mm

Z 908530

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 450601, length 60 mm

50		

Z 906856



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460601, Länge 60 mm

Z 906856

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460601, length 60 mm

	60	

Z 906982



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460606, Länge 60 mm

Z 906982

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460606, length 60 mm

50	60	

Z 911920



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 423606, Länge 60 mm

Z 911920

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 423606, length 60 mm

50	60	

Z 911921



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 423607, Länge 60 mm

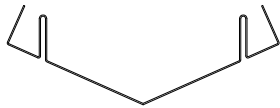
Z 911921

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 423607, length 60 mm

50	60	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

03-402800

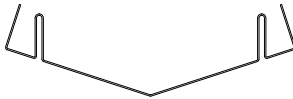


Z 911922
 Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 423610, Länge 60 mm

Z 911922
 Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 423610, length 60 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	

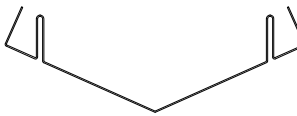


Z 906984
 Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460608, Länge 60 mm

Z 906984
 Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460608, length 60 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	

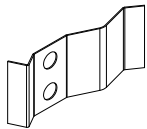


Z 907714
 Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460611, Länge 60 mm

Z 907714
 Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460611, length 60 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

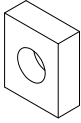
50	60	



Z 912237
 Federblechformteil zur
 Befestigung von Anschlußblechen
 Länge: 20 mm

Z 912237
 Shaped spring plate for fixing
 flashings
 Length: 20 mm

50	60	
50 SG	60 SG	



Z 914599

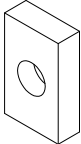
Sicherungsklotz WK 2,
 20 x 8 x 24 mm

Z 914599

Safety setting block WK 2,
 20 x 8 x 24 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



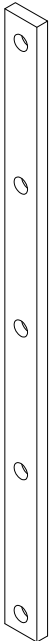
Z 917282

Sicherungsklotz WK 2,
 20 x 8 x 34 mm

Z 917282

Safety setting block WK 2,
 20 x 8 x 34 mm

	60	



Z 914600

Sicherungsleiste WK 3,
 20 x 8 x 1000 mm

Z 914600

Safety fillet WK 3,
 20 x 8 x 1000 mm

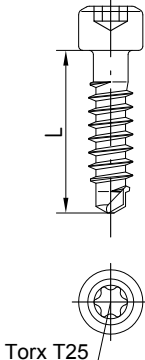
50	60	

036002700

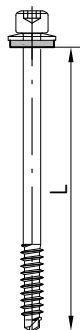
Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Übersicht - Schrauben
Overview - Screws

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Art. Nr. Art. No.	Maße L Dimension L	Art Type	Abbildung Illustration
Z 911945	21.5 mm	Fassadenschraube Façade screw	
Z 911944	25 mm		
Z 911934	30 mm		
Z 911986	31.5 mm		
Z 917269	36 mm		
Z 911935	37.5 mm		
Z 911943	42 mm		
Z 911936	46 mm		
Z 914484	50.3 mm		
Z 911937	53.5 mm		
Z 911938	56 mm		
Z 911917	59 mm		
Z 911939	63.5 mm		
Z 911897	66 mm		
Z 911931	67 mm		
Z 911929	72 mm		
Z 911896	73.5 mm		
Z 918486	75.5 mm		

Fassade Serie Trigon Façade series Trigon		
50	60	



Z 917085

Fassadenschraube,
 mit Torx - Antrieb T 25, Dichtscheibe
 mit EPDM / Neoprene - Dichtung
 und Unterlegscheibe, L = 76 mm,
 ST 5.9 A4

Z 917085

Façade screw,
 with Torx drive T 25, faucet disc with
 EPDM / neoprene - gasket and washer,
 L = 76 mm, ST 5.9 A4

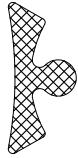
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

60	50	
-----------	-----------	--

037003000



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

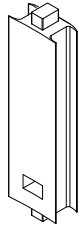


Z 914399

Sealing gasket,
 made of PE, for gap dimension 22 mm
 (Tolerance range + / - 1 mm)

Façade series Trigon

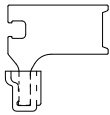
50 SG	60 SG	



Z 914587

Shaped piece,
 made of silicone,

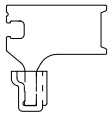
50 SG	60 SG	



Z 993945

Single toggle,
 made of aluminium,
 Length: 15 mm

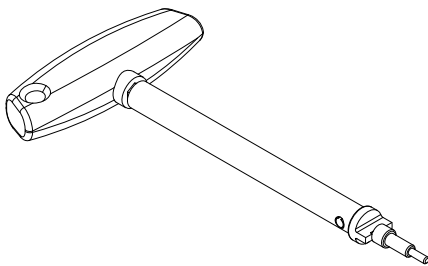
50 SG	60 SG	



Z 996395

Single toggle,
 made of aluminium,
 Length: 15 mm
 (Only by using P 519903)

50 SG	60 SG	



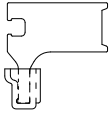
Z 914528

Toggle tool,
 for glass support

50 SG	60 SG	

038000200

Installation: refer to Processing Information



Z 993945

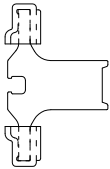
Glashalter einfach,
 aus Aluminium,
 Länge: 15 mm

Z 993945

Single toggle,
 made of aluminium,
 Length: 15 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 993946

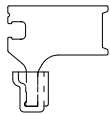
Glashalter doppelt,
 aus Aluminium,
 Länge: 15 mm

Z 993946

Double toggle,
 made of aluminium,
 Length: 15 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 996395

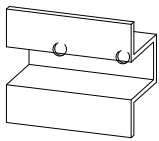
Glashalter einfach,
 aus Aluminium,
 Länge: 15 mm
 (Nur bei Verwendung von P 519903)

Z 996395

Single toggle,
 made of aluminium,
 Length: 15 mm
 (Only by using P 519903)

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 994969 66

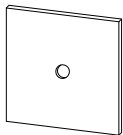
Glassicherung,
 aus Edelstahl, schwarz,
 Oberfläche: verchromt
 Länge: 50 mm

Z 994969 66

Security cover plate,
 made of stainless steel, black,
 surface: hard chromium plated
 Length: 50 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 994970 66

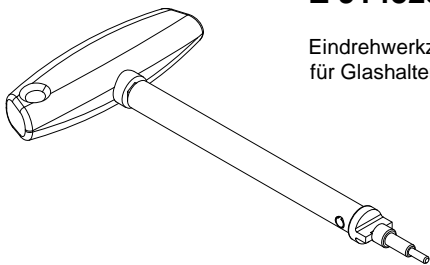
Glassicherung,
 aus Edelstahl, schwarz,
 Oberfläche: verchromt
 Länge: 50 mm

Z 994970 66

Security cover plate,
 made of stainless steel, black,
 surface: hard chromium plated
 Length: 50 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 914528

Eindrehwerkzeug,
 für Glashalter

Z 914528

Toggle tool,
 for glass support

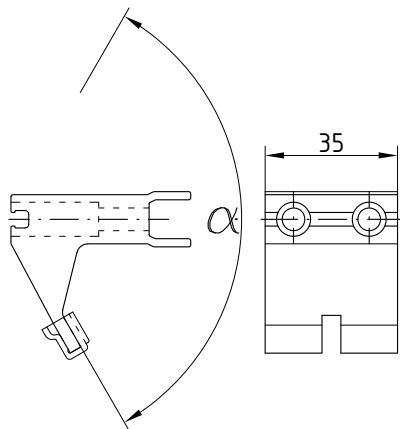
50 SG	60 SG	

040000300

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

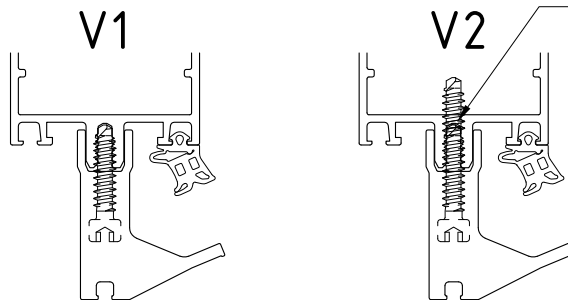
50 SG	60 SG	
-------	-------	--



Winkelbereich α Angle area α	Artikel Nr. Article No.	Kennung Identification	V1 Anzahl Schrauben Z 911944 nicht durchgeschraubt Pcs. of Screws Z 911944 not screwed by	V2 Anzahl Schraube Z 911935 durchgeschraubt Pcs. of screws Z 911935 screwed by
171° - 176°	Z 993976	A	1	1
166° - 171°	Z 993977	B	1	1
161° - 166°	Z 993978	C	2	2
156° - 161°	Z 993979	D	2	2
151° - 156°	Z 993980	E	2	2
146° - 151°	Z 993981	F	2	2
141° - 146°	Z 993982	G	2	2
136° - 141°	Z 993983	H	2	2
131° - 136°	Z 993984	I	2	2
126° - 131°	Z 996279	J	2	2
121° - 126°	Z 996278	K	2	2
116° - 121°	Z 996277	L	2	2
111° - 116°	Z 996276	M	2	2
106° - 111°	Z 996275	N	2	2
101° - 106°	Z 996255	O	2	2
96° - 101°	Z 996256	P	2	2
91° - 96°	Z 996257	Q	2	2
86° - 91°	Z 996258	R	2	2

Schrauben separat bestellen!
 Screws must be ordered separately!

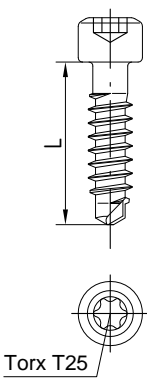
Bohrung mit Silikon von Dow Corning oder Sika eindichten.
 Borehole has to be sealed with silicone of Dow Corning or Sika.

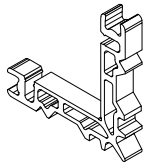


Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

04-1000400

Übersicht - Schrauben
 Overview - Screws

Art. Nr. Art. No.	Maße L Dimension L	passend für suitable for	Art Type	Abbildung Illustration
Z 911944	25 mm	Z 993945 / Z 993946 / Z 996395	Fassadenschraube Façade screw	 <p>Torx T25</p>
Z 911935	37.5 mm	Z 993945 / Z 993946 / Z 996395		
Z 911943	42 mm	Z 994969		
Z 911936	46 mm	Z 994969		
Z 914484	50.3 mm	P 519422 / P 423422		
Z 911937	53.5 mm	Z 994970		
Z 911938	56 mm	Z 994970		
Z 911917	59 mm	P 519422 / P 423422		
Z 911939	63.5 mm	Z 994970		



Z 914366

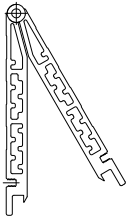
Eckwinkel,
aus Aluminium,
für P 519903 und P 519904
Bohrschablone in Eigenfertigung

Z 914366

Corner bracket,
made of aluminium,
for P 519903 and P 519904
Drilling template in self - production

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 917977

Eckwinkel variabel,
aus Aluminium,
für P 519903 und P 519904

Z 917977

Corner bracket variable,
made of aluminium,
for P 519903 and P 519904

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50 SG	60 SG	

Z 996725

Bohrschablone verstellbar
für P 519903 und P 519904

Z 996725

Drilling template adjustable
for P 519903 and P 519904

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50 SG	60 SG	



Z 911513

Spannstift,
aus Aluminium,
für Eckwinkel Z 914366, Z 917977
je Eckverbindung 2 Stück erforderlich

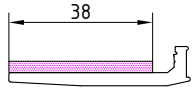
Z 911513

Tension pin,
made of aluminium,
for corner bracket Z 914366, Z 917977
per corner connection 2 pieces required

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50 SG	60 SG	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

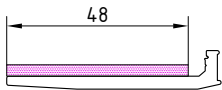


Z 996165
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996165
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG		
--------------	--	--

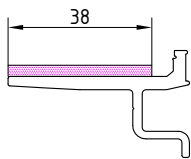


Z 996166
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996166
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG		
--------------	--	--

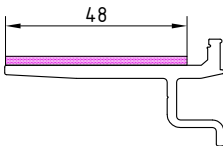


Z 996167
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996167
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG		
--------------	--	--

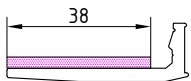


Z 996168
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996168
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 SG		
--------------	--	--

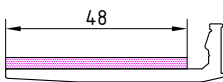


Z 996327
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996327
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

	60 SG	
--	--------------	--

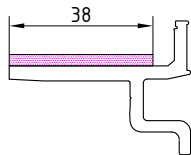


Z 996328
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996328
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

	60 SG	
--	--------------	--

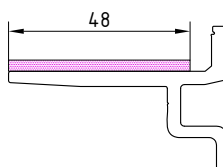


Z 996329
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996329
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

	60 SG	
--	--------------	--



Z 996330
 Glasträger,
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996330
 Glass support,
 made of aluminium,
 Length: 100 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

	60 SG	
--	--------------	--

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

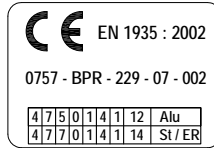
04-3000700

Rollentürbänder aus Edelstahl, für auswärts öffnende Türen
Verstellbereich: horizontal max. - 2.5 mm; vertikal ± 3 mm

Barrel hinges made of stainless steel for doors opening out
Adjustment range: horizontal max. - 2.5 mm; vertical ± 3 mm

Geprüft nach EN 1935; Klassifizierungsschlüssel:
Tested according to EN 1935; Classification key:

Verarbeitungs- und Montagezeichnung: Register 7200
Processing and assembling drawing: Register 7200



ER = Edelstahl
 ER = Stainless steel

Tür Serie Lambda
 Door series Lambda



Z 996972 31

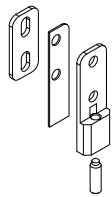
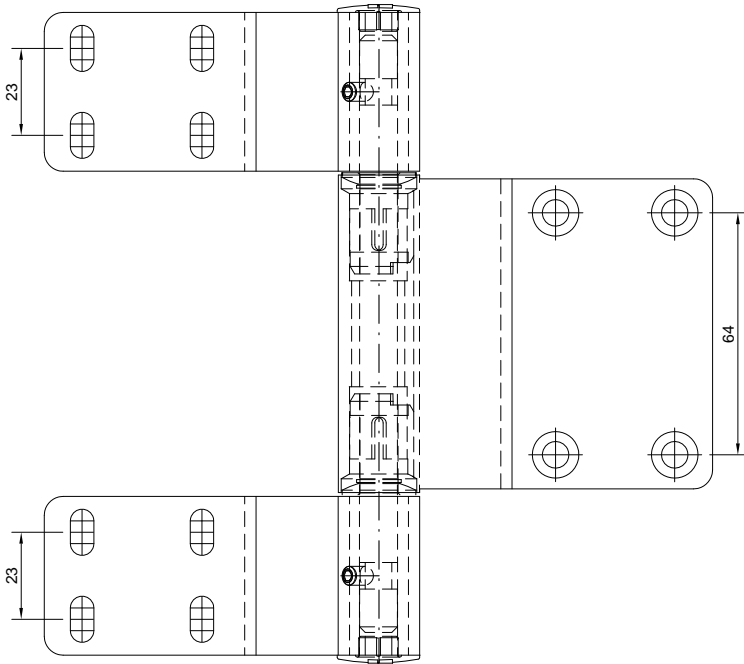
Rollentürband, **Edelstahl**,
 dreiteilig, für auswärts öffnende
 Türen, mit 28 mm Drehpunkt,
 komplett, incl. Zubehörsatz

VE = 1 Stück

Z 996972 31

Three-part barrel hinge, **stainless steel**, for doors opening out, pivot point 28 mm complete, including accessory set

PU = 1 Item



Z 917538

Zubehörsatz Höhenverstellung,
 für Rollentürbänder, **auswärts öffnend**,
 je Flügel 1x erforderlich

VE = 1 Stück

Z 917538

Accessory set height adjustment,
 for barrel hinges, **opening out**,
 1 required per sash

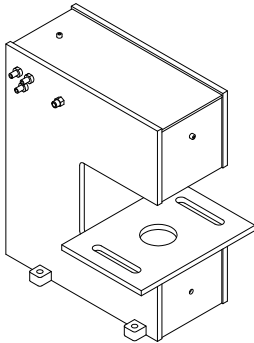
PU = 1 Item

Tür Serie Lambda
 Door series Lambda



VE = Verpackungseinheit
 PU = Packing unit

Stanzgestell und Stanzwerkzeuge
Punching rack and punching tools



Z 992963

Stanzgestell für Stanzwerkzeug-
höhe 140 mm, Hub 25 mm

HUECK "Hydropneumatische Stanze",
 Kraftübertragung mittels
 Druckübersetzer, Auslösung des
 Stanzvorgangs durch Fußventil,
 Stanze mit Fußventil, Werkzeug-
 Schnellwechsellvorrichtung,
 erforderlicher Betriebsdruck 6 - 7 bar

Z 992963

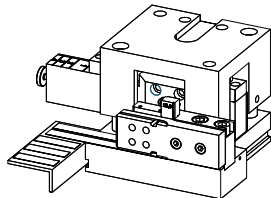
Punching rack for punching tools
140 mm feed 25 mm

HUECK "hydropneumatic punching
 machine", power transmission by
 means of pressure transformer,
 punching process triggered by foot
 valve, punching machine with foot
 valve, device for fast tool changing, 6
 - 7 bar operating pressure required

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Stanzwerkzeuge für das Stanzgestell Z 992963
Punching tools for spunching rack Z 992963



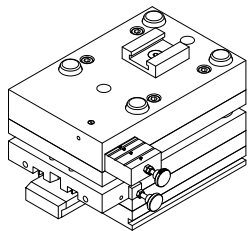
Z 994381

Stanzwerkzeug
 für Riegelbohrung Standard -,
 Federstift - und Polygonverbindung

Z 994381

Punching tool
 for drill hole for fixing transom
 standard -, spring pin - and polygonal
 connection

50		
50 SG		



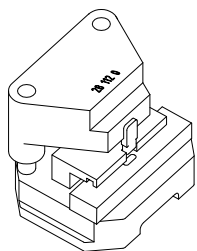
Z 996401

Stanzwerkzeug
 für Riegelbohrung Standard -,
 Federstift - und Polygonverbindung

Z 996401

Punching tool
 for drill hole for fixing transom
 standard -, spring pin - and polygonal
 connection

	60	
	60 SG	



Y 281120

Stanzwerkzeug
 für Dampfdruckausgleich und
 Entwässerung in Klipsabdeckprofilen

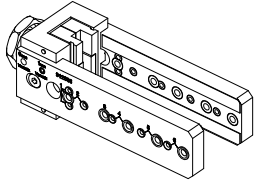
Y 281120

Punching tool
 for vapour pressure equalization and
 drainage in snap- in profiles

50	60	

001000100

Übersicht - Bohrschablonen
 Overview - Drilling jigs



Z 912666

Bohrschablone für Stoßverbinder

Z 912666

Drilling jig for T - brackets

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 SG		

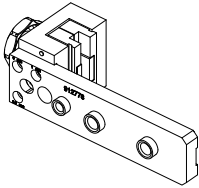
Z 912946

Bohrschablone für Stoßverbinder

Z 912946

Drilling jig for T - brackets

	60	
	60 SG	



Z 912778

Bohrschablone für Federstiftstoßverbinder

Z 912778

Drilling jig for spring pin T - brackets

50		
50 SG		

Z 917628

Bohrschablone für Federstiftstoßverbinder

Z 917628

Drilling jig for spring pin T - brackets

	60	
	60 SG	

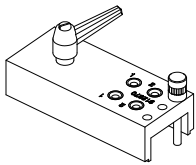
Z 912870

Riegelbohrschablone für Polygonanschluß

Z 912870

Transom drilling jig for polygonal joint

50		
50 SG		



Z 912950

Riegelbohrschablone für Polygonanschluß

Z 912950

Transom drilling jig for polygonal joint

	60	
	60 SG	

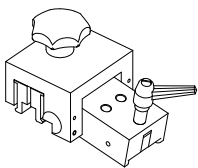
Z 912821

Positionier- und Bohrschablone für Polygonverbinderanschluß

Z 912821

Position and drilling jig for polygonal connetor joint

50		
50 SG		



Z 917536

Positionier- und Bohrschablone für Polygonverbinderanschluß

Z 917536

Position and drilling jig for polygonal connetor joint

	60	
	60 SG	

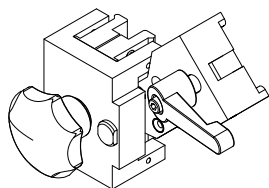
Z 914202

Positionier- und Bohrschablone für die Verbinder- Befestigung, schräg

Z 914202

Position- and drilling jig for the connetor fixing

50		



Z 917588

Positionier- und Bohrschablone für die Verbinder- Befestigung, schräg

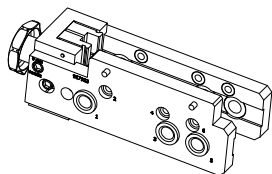
Z 917588

Position- and drilling jig for the connetor fixing

	60	

002000200

Übersicht - Bohrschablonen
 Overview - Drilling jigs



Z 917923

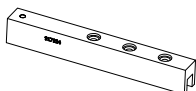
Bohrschablone
 für Stoßverbinder
 hohe Last,
 Pfosten und Riegel

Z 917923

Drilling jig
 for T - brackets
 high load,
 mullion and transom

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		



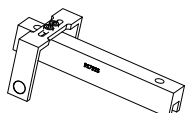
Z 917924

Bohrschablone
 für Glasträger
 hohe Last, Riegel

Z 917924

Drilling jig
 for glass holder
 high load, transom

50		



Z 917925

Bohrschablone
 für Glasträger
 hohe Last, Pfosten

Z 917925

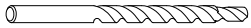
Drilling jig
 for glass holder
 high load, mullion

50		

003000400

Z 912852

Stufenbohrer $\varnothing 5 / \varnothing 4,1$
 für den Einsatz mit den
 Bohrschablonen Z 912821, Z 917536,
 Z 914202 und Z 917588



Z 912852

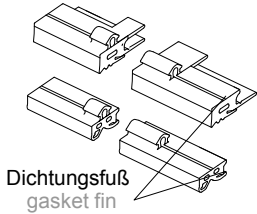
Multi - step drill $\varnothing 5 / \varnothing 4,1$
 for the application with the drilling jigs
 Z 912821, Z 917536, Z 914202 and
 Z 917588

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 912690

Klinkschere für
 Dichtungsfußausnehmung der
 inneren Verglasungsdichtungen



Dichtungsfuß
 gasket fin

Z 912690

notching shears
 for removal the gasket fin of the
 internal glazing gaskets

50	60	
50 SG	60 SG	

Z 901962

Einrollwerkzeug mit 3 mm breiter,
 flacher Rolle zum Einbringen der
 Dichtungen z.B.
 Verglasungsdichtungen



Z 901962

Tool to roll in with 3 mm wide, flat
 roller for inserting the gaskets e.g.
 glazing gaskets

50	60	

Z 901963

Einrollwerkzeug
 mit 3 mm breiter, spitzer Rolle, zum
 Einbringen der Dichtungen z.B.
 Verglasungsdichtungen



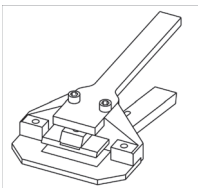
Z 901963

Tool to roll in with 3 mm wide, pointed
 roller for inserting the gaskets e.g.
 glazing gaskets

50	60	

Z 994504

Auslinkschere,
 passend für die äußeren
 Andruckdichtungen



Z 994504

Gasket cutting shears,
 suitable for external pressure plate
 glazing gaskets

50		

Z 994604

Auslinkschere,
 passend für die äußeren
 Andruckdichtungen

Z 994604

Gasket cutting shears,
 suitable for external pressure plate
 glazing gaskets

	60	

Z 906925

Locheisen,
 erforderlich für die äußeren
 Verglasungsdichtungen, zur Lochung
 der Dampfdruckausgleichsöffnungen



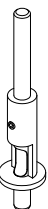
Z 906925

Hollow punch,
 required for the external glazing
 gaskets, for punching vapour
 pressure equalization holes

50	60	

Z 908152

Locheisen,
 erforderlich für die äußeren
 Verglasungsdichtungen, zur Lochung
 der Dampfdruckausgleichsöffnungen,
 zur Verwendung mit einer
 Bohrmaschine



Z 908152

Hollow punch,
 required for the external glazing
 gaskets, for punching vapour
 pressure equalization holes,
 employed if a drilling machine is used

50	60	

004000300

Trigon 50 und 60
Trigon 50 and 60

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 und 60
 Processing information for series Trigon 50 and 60

Seite
Page

Basis Base

1	Vorbemerkungen	7
1	Prefaces	
1.1	Allgemeine Hinweise	7
1.1	General Information	
1.2	Konstruktionsprinzip	7
1.2	Construction principle	
1.3	Verbindung	7
1.3	Connection	
2	Montagevarianten	8
2	Variants of installation	
2.1	Pfosten-Riegelmontage	8
2.1	Mullion-transom installation	
2.2	Element-Riegelmontage	8
2.2	Unit-transom installation	
2.3	Pfosten-Riegelmontage in Elementbauweise mit Montagepfosten	9
2.3	Mullion-transom installation as a unitized construction with split mullions	
2.4	Riegelmontage mit am Baukörper montierten Elementen	9
2.4	Transom assembly with mullion mounted to building structure	
3	Zuschnittmaße Riegel -, und Andruck -, Abdeckprofil und Glasmaße	10
3	Determining dimensions for transom, pressure plate, cover profile and glass	
3.1	Distanzprofil mit durchgehender Andruckdichtung	10
3.1	Spacer profile with continuous pressure plate glazing gasket	
3.2	Dämmprofil mit Einzel- Andruckdichtung	10
3.2	Insulating profile with single pressure plate glazing gasket	
4	Riegelverbindung	11
4	Transom connection	
4.1	Pfosten - Bohrungen für die Standard Riegel - Verbinder - Befestigung	11
4.1	Mullion drillings for standard fixing of transom / connector	
4.2	Bohrungen für die Verbinder - Befestigung ohne Versatz	12
4.2	Drillings for fixing of connector without offset	
4.3	Pfosten - Bohrungen für Federstiftverbinder - Befestigung	12
4.3	Mullion drillings for standard fixing of transom / spring pin connector	
4.4	Standard-, Federstift- und Polygonverbindung Trigon 50 mit Stanzwerkzeug Z 994381	14
4.4	Standard-, spring pins and polygonal Trigon 50 with punching tool Z 994381	
4.5	Standard-, Federstift- und Polygonverbindung Trigon 60 mit Stanzwerkzeug Z 996401	15
4.5	Standard-, spring pins and polygonal Trigon 60 with punching tool Z 996401	
4.6	Zuschnitt und Bearbeitung Riegel für die Aufnahme von 1 mm Dehnung	16
4.6	Transom length to accommodate 1 mm expansion	
4.7	Zusammenbau	17
4.7	Assembly	
4.7.1	Verbindermontage für Riegelprofile	18
4.7.1	Connector assembly for transom profiles	
4.7.2	Federstiftverbindermontage	18
4.7.2	Spring pin connector assembly	
4.7.3	Pfosten - Riegelverbindung, polygon < 6°	19
4.7.3	Mullion - transom connection, polygonal < 6°	
4.7.4	Pfosten - Riegelverbindung, polygonal ≥ 6°	20
4.7.4	Mullion - transom connection, polygonal ≥ 6°	
4.7.5	Positionier - und Bohrschablone für Polygon - Verbinder - Befestigung ≥ 6°	21
4.7.5	Mullion drilling for standard fixing of transom / connector ≥ 6°	
4.7.6	Verbindermontage für Riegelprofile ab Bautiefe 73.5 mm, schräg	22
4.7.6	Connector assembly for transom profiles, profile depth 73,5 mm, angular	
4.7.7	Positionier - und Bohrschablone für die Verbinder - Befestigung, schräg	23
4.7.7	Mullion drilling for fixing of transom / Connector, angular	

001002600

Trigon 50 und 60
Trigon 50 and 60

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 und 60
 Processing information for series Trigon 50 and 60

Seite
Page

Basis Base

<p>5 Bearbeitung von Ergänzungsprofilen 5 Processing supplementary profiles</p>	<p>24</p>
<p>6 Innere Verglasungsdichtungen 6 Internal glazing gaskets</p>	<p>25</p>
<p>6.1 Verglasungsdichtungen mit Fahnen, beim Einsatz von Distanzprofilen 6.1 Glazing gaskets with fins, for use with spacer profiles</p>	<p>25</p>
<p>6.2 Verglasungsdichtungen ohne Fahnen, beim Einsatz von Dämmprofilen 6.2 Glazing gaskets without fins for use with insulating profiles</p>	<p>25</p>
<p>6.3 Innere Polygon - Verglasungsdichtungen 6.3 Internal polygonal glazing gaskets</p>	<p>26</p>
<p>6.4 Verglasungsdichtungen mit Fahnen, beim Einsatz von Distanzprofilen 6.4 Glazing gaskets with fins, for use with spacer profiles</p>	<p>26</p>
<p>6.5 Verglasungsdichtungen ohne Fahnen, beim Einsatz von Dämmprofilen 6.5 Glazing gaskets without fins for use with insulating profiles</p>	<p>26</p>
<p>7 Pfostenlängsstoß 7 Joint of mullion on mullion</p>	<p>27</p>
<p>7.1 Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen (Pfosten) 7.1 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket (mullion)</p>	<p>27</p>
<p>7.2 Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Pfosten) 7.2 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket (mullion)</p>	<p>27</p>
<p>7.3 Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen Montagepfosten) 7.3 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket (split mullion)</p>	<p>28</p>
<p>7.4 Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Montagepfosten) 7.4 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket</p>	<p>28</p>
<p>8 Kopf- und Fußpunkt - Befestigung 8 Fixing plates at sills and head points</p>	<p>29 - 30</p>
<p>9 Pfostenverbindung bei abgelenkten Pfostenprofilen 9 Mullion joint connection at change of direction</p>	<p>31</p>
<p>9.1 Außenecke 9.1 External corner</p>	<p>31</p>
<p>9.2 Innenecke 9.2 Internal corner</p>	<p>32</p>
<p>10 Bearbeitung und Montage Distanz- und Dämmprofil 10 Processing and assembly the spacer and insulating profile</p>	<p>33</p>
<p>10.1 Bearbeitung Distanzprofile 10.1 Processing the spacer profiles</p>	<p>33</p>
<p>10.2 Bearbeitung Dämmprofile 10.2 Processing the insulating profiles</p>	<p>34</p>
<p>10.3 Bearbeitung Dämmprofile 10.3 Processing the insulating profiles</p>	<p>35</p>
<p>10.4 Montage Dämmprofil 10.4 Assembly the insulating profile</p>	<p>36</p>
<p>11 Elementgrößen für Dampfdruckausgleich DDA 11 Unit sizes vapour pressure equalization VPE</p>	<p>37</p>
<p>11.1 Zusätzlicher Dampfdruckausgleich über Riegelabdeck- und Andruckprofile sowie Distanz und Dämmprofile 11.1 Supplementary vapour pressure equalization via transom cover cap and pressure plate profiles as well as spacer and insulating profiles</p>	<p>37</p>
<p>11.2 Dampfdruckausgleich bei Andruckdichtung und Distanzprofil 11.2 Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles</p>	<p>38</p>
<p>11.3 Dampfdruckausgleich bei Einzel- Andruckdichtung und Dämmprofil 11.3 Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles</p>	<p>39</p>

Standardverglasung standard glazing

00202700

Trigon 50 und 60
Trigon 50 and 60

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 und 60
 Processing information for series Trigon 50 and 60

Seite
Page

Standardverglasung standard glazing

11.4	Formteil für Dampfdruckausgleich DDA, feldweise Belüftung / Entwässerung beim Einsatz von Distanzprofilen und Dämmprofilen	40
11.4	Shaped piece for vapour pressure equalization VPE, field-by field ventilation / drainage if spacer profiles and insulating profiles.	
12	Dachbereich	41
12	Roof	
12.1	Einbau der Dränagedichtung im Dachriegel	41
12.1	Installing drainage gasket in roof transom	
12.2	Bearbeitung Distanzprofil	41
12.2	Processing of spacer profile	
12.3	Bearbeitung Dämmprofil	42
12.3	Processing of insulating profile	
13	Montagehilfe für Sonnenschutzbefestigung	43
13	Installation guidelines for fixing of Sun shading brackets	
14	Äußere Andruckdichtungen	44
14	External pressure plate glazing gaskets	
14.1	Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen	44
14.1	Individual pressure plate glazing gasket including sealing place and sealing pad	
14.2	Durchgehende Andruckdichtung mit Formteilen	44
14.2	Continuous pressure plate glazing gasket including shaped pieces	
15	Befestigung der Andruckprofile	45
15	Fixing the pressure plate profiles	
15.1	Andruckprofil mit Abdeckprofil	45
15.1	Pressure plate profile with snap- in cover profiles	
15.2	Andruckprofil mit sichtbarer Verschraubung	45
15.2	Pressure plate profile with visible screw fixing	
15.3	Klemmgummi für die Befestigung der Abdeckleisten	46
15.3	Rubber clip piece for the fixing of the cover plate	
15.4	Befestigung der Fassadenschrauben	46
15.4	Fixing of Façade screw	
15.5	Längsstoß Andruckprofile	47
15.5	Longitudinal joint pressure plate profile	
16	Sicherung der Abdeckprofile	48
16	Safety fixing for cover profiles	
16.1	Klipsabdeckprofilsicherung	48
16.1	Safety fixing for snap-in cover profiles	
16.2	Abdeckprofilsicherung	48
16.2	Safety fixing for cover profiles	
17	Dampfausgleichsöffnungen	49
17	Vapour pressure equalization holes	
17.1	Bearbeitung der Andruckdichtung in Knickpunktbereich	49
17.1	Processing the pressure plate glazing gasket in bending points	
18	Äußere Andruckdichtungen	50
18	External pressure plate glazing gaskets	
18.1	Äußere Dichtungen für Polygon Verglasungen ohne Formteile	50
18.1	External glazing gaskets for polygonal glazing without shaped place	
18.2	Äußere Dichtungen für Polygon Verglasungen	51
18.2	External glazing gaskets for polygonal glazing	

003002900

Trigon 50 und 60
Trigon 50 and 60

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 und 60
 Processing information for series Trigon 50 and 60

Seite
Page

Standardverglasung standard glazing

18.3	Äußere Dichtungen für Schräg - Verglasungen	52
18.3	External glazing gaskets for glazing, angular	
18.4	Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen - Dachbereich	53
18.4	Individual pressure plate glazing gasket including sealing place and sealing pad - roof	
18.5	Verarbeitung - Butylbänder	54
18.5	Processing - butyl tapes	
19	Bearbeitung der Andruckprofile und der Abdeckprofile	55
19	Processing the pressure plate profile and cover profile	
19.1	Bearbeitung der Andruckprofile P 519422 (P 423422) und P 419423 (Abdeckprofil P 419610)	55
19.1	Processing the pressure plate profiles P 519422 (P 423422) and P 419423 (cover profile P 419610)	
19.2	Bearbeitung Andruckprofil P 419423 und Abdeckprofil P 419610 zur Falzbelüftung	56
19.2	Processing the pressure plate profile P 419423 and cover profile P 419610 to rebate ventilation	
19.3	Bearbeitung Andruckprofil P 519422 zur Falzbelüftung	57
19.3	Processing the pressure plate profile P 519422 to rebate ventilation	
19.4	Bearbeitung Andruckprofil P 423422 zur Falzbelüftung	57
19.4	Processing the pressure plate profile P 423422 to rebate ventilation	
20	Hohe Glaslast	58
20	High glass load	
20.1	Bearbeitung Riegelprofil	58
20.1	Processing transom profile	
20.2	Bearbeitung Pfosten	59
20.2	Processing mullion profile	
20.3	Zusammenbau Pfosten - Riegel	59
20.3	Assembly mullion - transom	
20.4	Erforderliches Zubehör Hohe Lastabtragung	60
20.4	Accessories required high glass load	
20.5	Varianten	61
20.5	Variants	
20.6	Bearbeitung Andruckprofil Var. 2 und Var. 3	62
20.6	Processing pressure plate profile variant 2 and 3	
21	Einbruchhemmung	63
21	Anti-burglar protection	
21.1	WK2	63
21.1	WK2	
21.2	WK3	64
21.2	WK3	
21.3	Druckfeste Hinterfütterung	65
21.3	Pressure resistant deposition	
21.4	Verglasungshinweise	65
21.4	Glazing indication	
22	Einsatzelemente	66
21	Insert elements	
21.1	Befestigung Einsatzelement Fenster	66
21.1	Fixing insert element window	
21.2	Befestigung Einsatzelement Tür	66
21.2	Fixing insert element door	

00403000

Trigon 50 SG und 60 SG
Trigon 50 SG and 60 SG

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 SG und 60 SG
 Processing information for series Trigon 50 SG and 60 SG

Seite
Page

SG SG

23	Montageverlauf Trigon 50/60 SG	
23	Assembly sequences Trigon 50/60 SG	67
24	Glashaltermontage	
24	Toggle assembly	68
24.1	Standard Glashaltermontage mit Distanz - und Dämmprofilen	
24.1	Standard toggle assembly with distance or insulating profiles	68
24.2	Doppelte Glashaltermontage mit Distanz - und Dämmprofilen	
24.2	Double toggle assembly with distance or insulating profiles	69
25	Rahmenfertigung Glaspaneel	
25	Frameproduction glass panel	70
25.1	Glaspaneel 90°	
25.1	Glass panel 90°	70
25.2	Glaspaneel variabel	
25.2	Glass panel variable	71
26	Montage	
26	Installation	72
26.1	Bearbeitung Distanz- und Dämmprofil	
26.1	Processing spacer- and insulating profile	72
26.2	Glasscheibenausrichtung	
26.2	Adjustment of glass	73
26.3	Befestigung PE Trägerprofil	
26.3	Assembly PE sealing gasket	74
27	Belüftung	
27	Ventilation	75
27.1	Dampfdruckausgleich	
27.1	Vapour pressure equalisation	75
27.2	Glasfalzbelüftung	
27.2	Ventilated glazing rebate	76
28	Sicherheitskonstruktionen SG	
28	Safety design SG	77
28.1	Montageabstand Glashalter WK 2	
28.1	Mounting distance of toggles WK 2	77
28.2	Montageabstand Glashalter WK 3	
28.2	Mounting distance of toggles WK 3	78
28.3	Verschraubung Glashalter	
28.3	Mounting toggles	79
28.4	Vorböhrn bei Absturzsicherheit und WK 3	
28.4	Pre drilling for mechanically restrained or WK 3 resp.	79
28.5	Montageverlauf WK 3	
28.5	Mounting process WK 3	80 + 81
28.6	Verarbeitung Sicherungsschiene	
28.6	Processing secure profile	82

005003100

Trigon 50 SG und 60 SG
Trigon 50 SG and 60 SG

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 SG und 60 SG
 Processing information for series Trigon 50 SG and 60 SG

Seite
Page

<p>29 Semi SG 29 Semi SG</p> <p>29.1 Montage der Andruckleiste P 519422 29.1 Mounting of pressure plate profile P 519422</p> <p>29.2 Montage der Andruckleiste P 423422 29.2 Mounting of pressure plate profile P 423422</p> <p>29.3 Bearbeitung der Andruckleiste P 519422 29.3 Processing of pressure plate profile P 519422</p> <p>29.4 Bearbeitung der Andruckleiste P 423422 29.4 Processing of pressure plate profile P 423422</p> <p>30 Einsetzelement 30 Insert element</p> <p>30.1 Rollentürländer aus Edelstahl 30.1 Barrel hinges made of stainless steel</p> <p>30.2 Profilbearbeitung 30.2 Profile processing</p> <p>30.3 Dampfdruckausgleich und Vorkammerentwässerung 30.3 Vapour pressure equalization and front chamber drainage</p> <p>31 Transport - Lagerung 31 Transport - Storage</p> <p>32 Klotzung 32 Glass packers</p> <p>33 Referenzpunkte Zubehör 33 Reference points accessories</p>	<p>83</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>87 + 88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p>
---	--

SG SG

006003200

1 Vorbemerkungen

Diese Verarbeitungs- und Montagehinweise dienen als Anleitung. Aufgrund der Vielfältigkeit der am Bau auftretenden Einbausituationen werden lediglich Standardlösungen beschrieben. Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von HUECK-Serien, sowie die Werkstoff-Kenndaten, Regelwerke, Normen und Zulassungen für Fassaden sind zu beachten.

1.1 Allgemeine Hinweise

Bauprofilserien sind nach den Vorschriften der technischen Lieferbedingungen herzustellen und einzubauen. Sie sind bestimmt für die Verarbeitung durch Fachbetriebe des Metallbaus, welche vertraut sind mit den anerkannten Regeln der Technik, insbesondere auf dem Gebiet des Metall-, Türen-, Fenster- und Fassadenbaus, und bei denen die Kenntnis aller einschlägigen DIN-Normen, Verordnungen und Richtlinien vorausgesetzt werden kann. Die nachfolgenden Hinweise und Empfehlungen entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnis und sind nach bestem Wissen erstellt. Falls erforderlich, müssen gewerbliche Fachberater hinzugezogen werden. Die Fassadenkonstruktionen Trigon 50 und 60 sind statisch für die Aufnahme der horizontalen Windkräfte und vertikalen Scheibenlasten ausgelegt, nicht jedoch zur Aufnahme von Dachlasten oder anderen aus dem Baukörper auf die Fassade wirkenden Kräften. Es ist darauf zu achten, dass Dampfdruckausgleichsöffnungen auf Dauer funktionsfähig bleiben. Für statische Berechnungen und Standsicherheitsnachweis, insbesondere für Schrägfassaden und Kuppelbauten, empfehlen wir, beratende Bauingenieure hinzuzuziehen

1.2 Konstruktionsprinzip

Die Serie Trigon ist eine Fassadenkonstruktion die als vorgehängte Warmfassade für den Vertikal- und Schrägbereich konzipiert ist. Die Fassade kann in verschiedenen Konstruktions- und Montagevarianten erstellt werden. In dieser Fassadenkonstruktion haben die Pfosten- und Riegelprofile die gleiche Geometrie.

1.3 Verbindung

Die Pfosten-Riegel Verbindung erfolgt mit variablen Versatz von 0 mm bis 1 mm.

- Einfache gerade Ablängung der Pfosten und Riegel - keine Klinkung
- Die abgelängten Riegel werden mittels Stanzwerkzeug beidseitig gestanzt
- An den Pfosten werden mit Bohrschablonen die Verbinderlöcher gebohrt
- Dichtungsmanschette in den Verbinder einlegen
- Verbinder ansetzen und anschrauben
- Riegel aufchieben und verschrauben
- Alternativ können die Riegel zwischen die montierten Pfosten durch Einsatz von Federstiftstoßverbindern montiert werden

1 Preface

The present comments on processing and instalation are to be used as instructions. Due to the diversity of the instalation situations which may occur on site, only standard solutions are described. The genere indications concerning the processing of HUECK series as well as the characteristic data of material, regulations and standards for façades have to be observed.

1.1 General information on processing profile systems

Building profile ranges are to be manufactured and installed according to the regulations set forth in the technical terms of delivery. They are intended for processing by specialised metal window manufacturers familiar with the general technical regulations, in particular in the field of metal, door, window and façade construction, who can be presumed to have knowledge of all the relevant DIN & British standards, regulations and guidelines. The following instructions and recommendations correspond to the current state of the industry and are provided to the best of our knowledge. If required, please contact design engineers. The façade designs Trigon 50 and 60 are statically designed for accepting the horizontal wind force and vertical pane loads. However, they are not designed for accepting roof loads or any other forces acting on the façade from the building structure. Make sure that the vapour pressure equalisation holes remain permanently functioning. It is recommended that structural engineers be consulted, regarding proof of stability and determination of suitability, in particular in case of sloping façades and dome constructions.

1.2 Construction principle

Series Trigon is a façade construction designed as a warm curtain wall for vertical and angular areas. The façade may be constracted in different variants of construction and installation. In case of this façade, the same profiles are used both as mullions and transoms.

1.3 Connection

The mullion-transom connection is carried out with variable offset from 0 mm to 1 mm.

- simple straight length of mullions and transoms - no notching
- a punching tool is used to punch the transoms cut into length on both sides
- the t-bracket holes are drilled into the mullions by means of a drilling jig
- insert transom housing gasket into the t-bracket
- position and screw the t-brackets
- slide in the transom and fix it with screws
- alternatively the transom can mounted with sprin pin connectors between the mullions

Achtung!

Diese Unterlage enthält die Verarbeitungshinweise für die Serien **Trigon 50 / 50 SG sowie Trigon 60 / 60 SG**. Da die Bearbeitung bei beiden Serien überwiegend identisch ist, wird auf Abweichungen wie folgt hingewiesen:

Trigon 50 / 50 SG = Artikelnummer ohne Klammern
Trigon 60 / 60 SG = Artikelnummer in Klammern ()

Nicht gekennzeichnete Profilnummern, Zubehör-Artikelnummern sowie Maßangaben gelten für beide Serien

Attention!

The present document contains comments on processing for the series **Trigon 50 / 50 SG and Trigon 60 / 60 SG**. As both series can be processed identically to a large extent, any deviations are indicated as follows:

Trigon 50 / 50 SG = article number without brackets
Trigon 60 / 60 SG = article number in brackets ()

Profile numbers, article numbers for accessories and measurements without marking apply to both series.

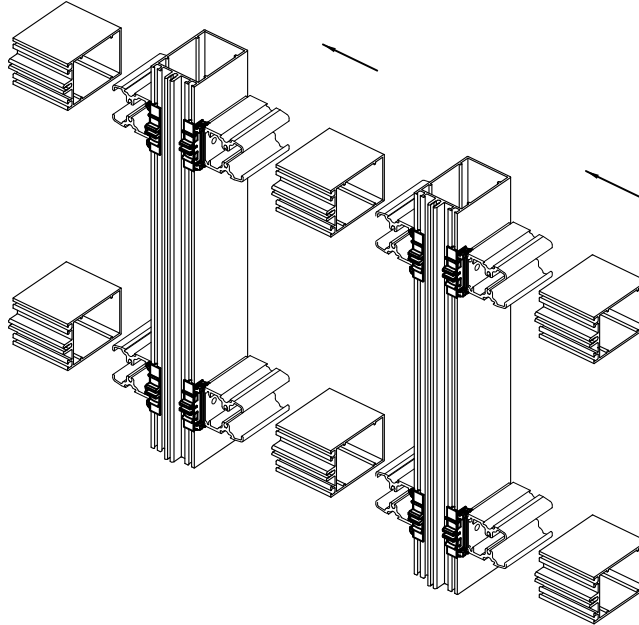
007002800

2.1 Pfosten-Riegelmontage

Bei der Pfosten-Riegelmontage werden grundsätzlich Pfosten und Riegel am Baukörper montiert.

2.1 Mullion-transom installation

As a principle, mullions and transoms are fixed to the building structure in case of a mullion-transom installation.

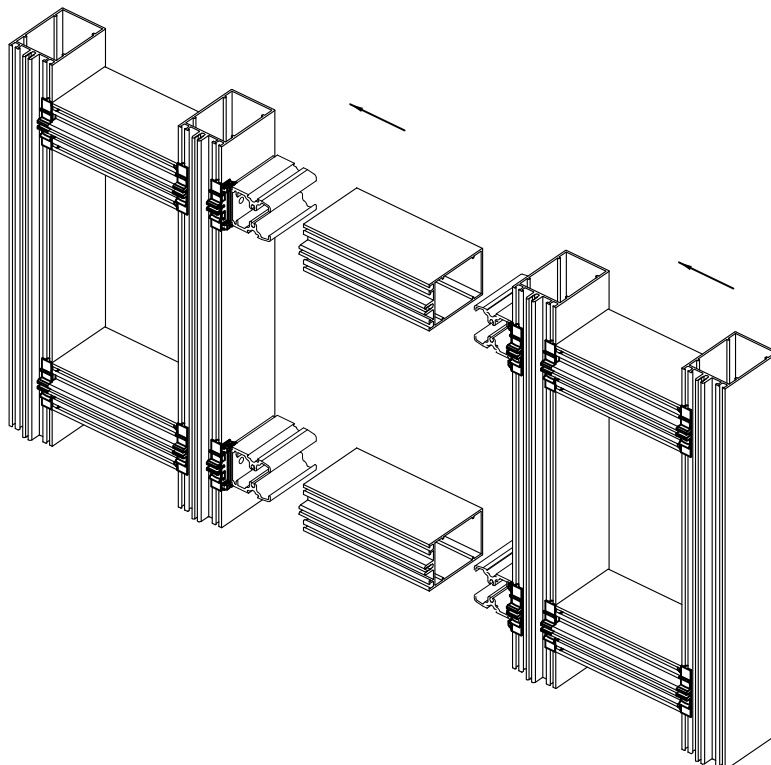


2.2 Element-Riegelmontage

Vorgefertigte Elemente werden am Baukörper montiert und mittels Riegeln verbunden.

2.2 Unit-transom installation

Pre-fabricated units are fixed to the building structure and connected by means of transoms.



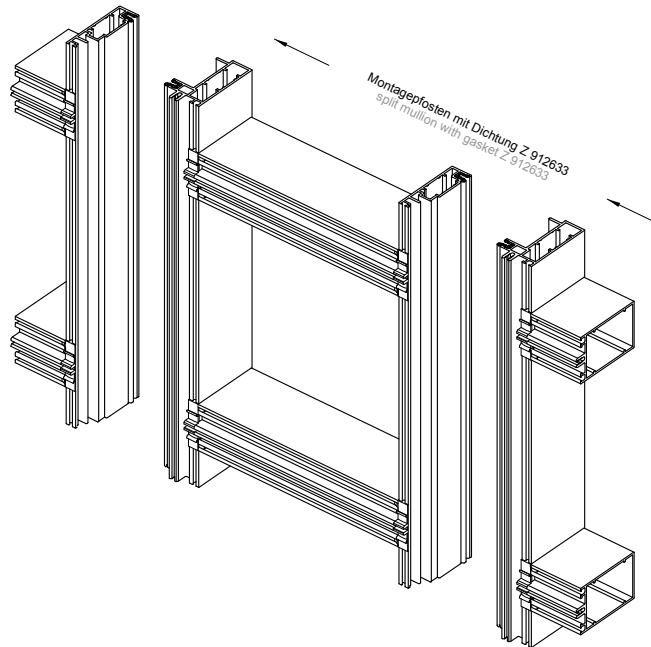
008000200

2.3 Pfosten-Riegelmontage in Elementbauweise mit Montagepfosten

Vorgefertigte Elemente werden am Baukörper montiert. Die Montagepfosten nehmen ± 1.5 mm Dehnung / Toleranzen auf.

2.3 Mullion-transom installation as a unitized construction with split mullions

Pre-fabricated units are fixed to the building structure. The split mullions accept ± 1.5 mm expansion / tolerance.

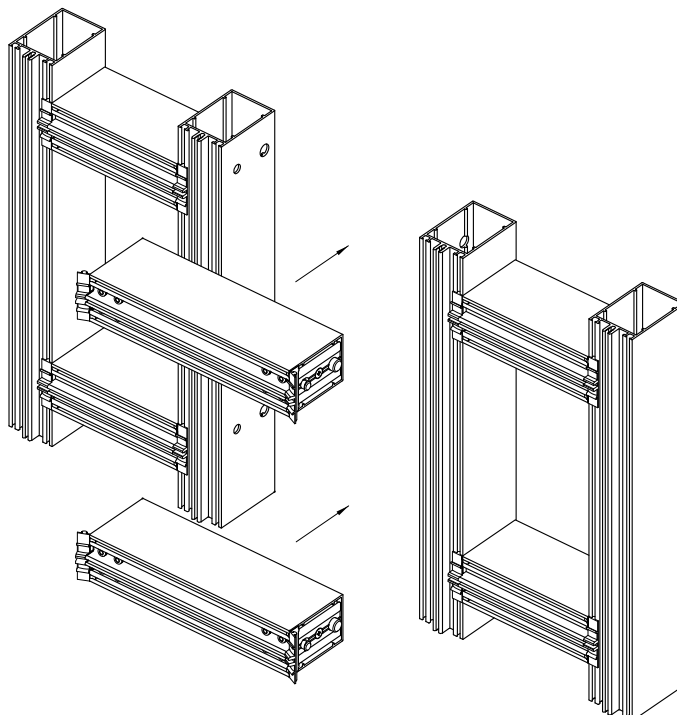


2.4 Riegelmontage mit am Baukörper montierten Elementen

Die Riegel werden mit speziellen Stoßverbindern zwischen den montierten Pfosten befestigt

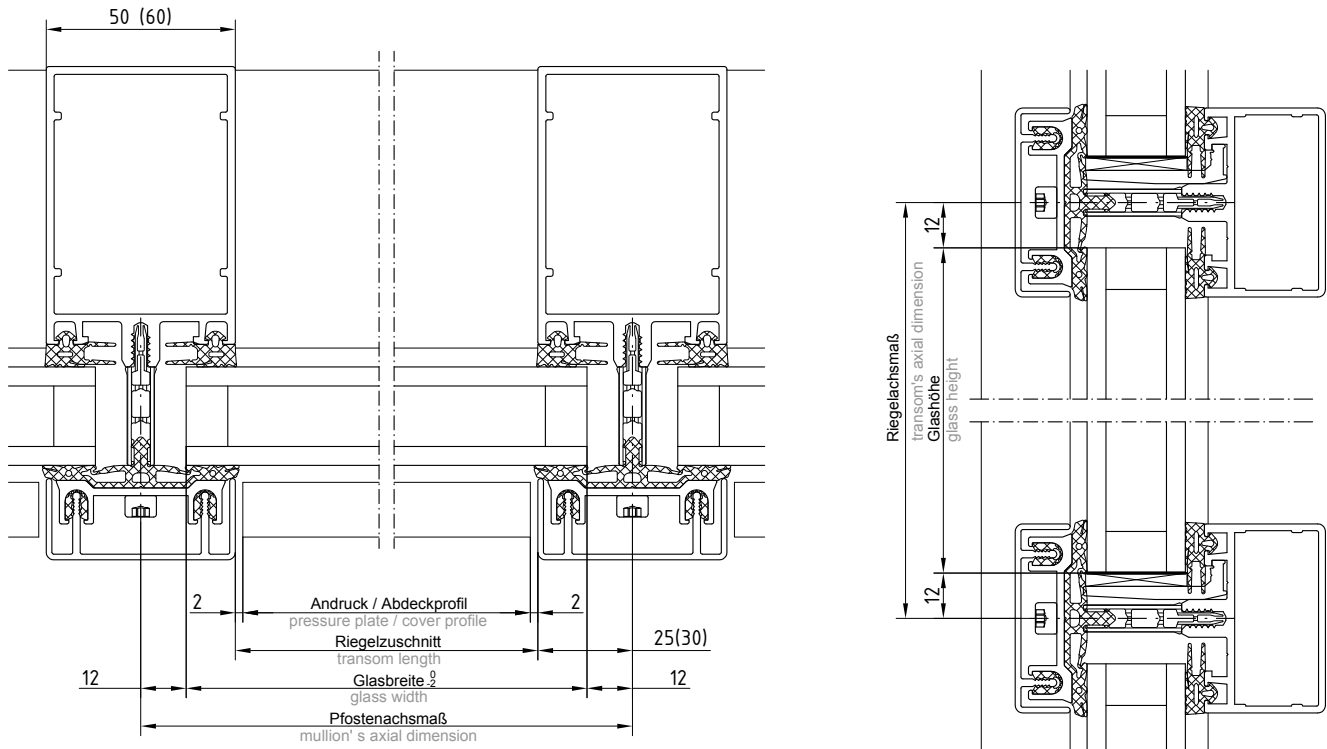
2.4 Transom assembly with mullion mounted to building structure

The transoms are fixed between the mounted mullions by means of special T-brackets.



008000300

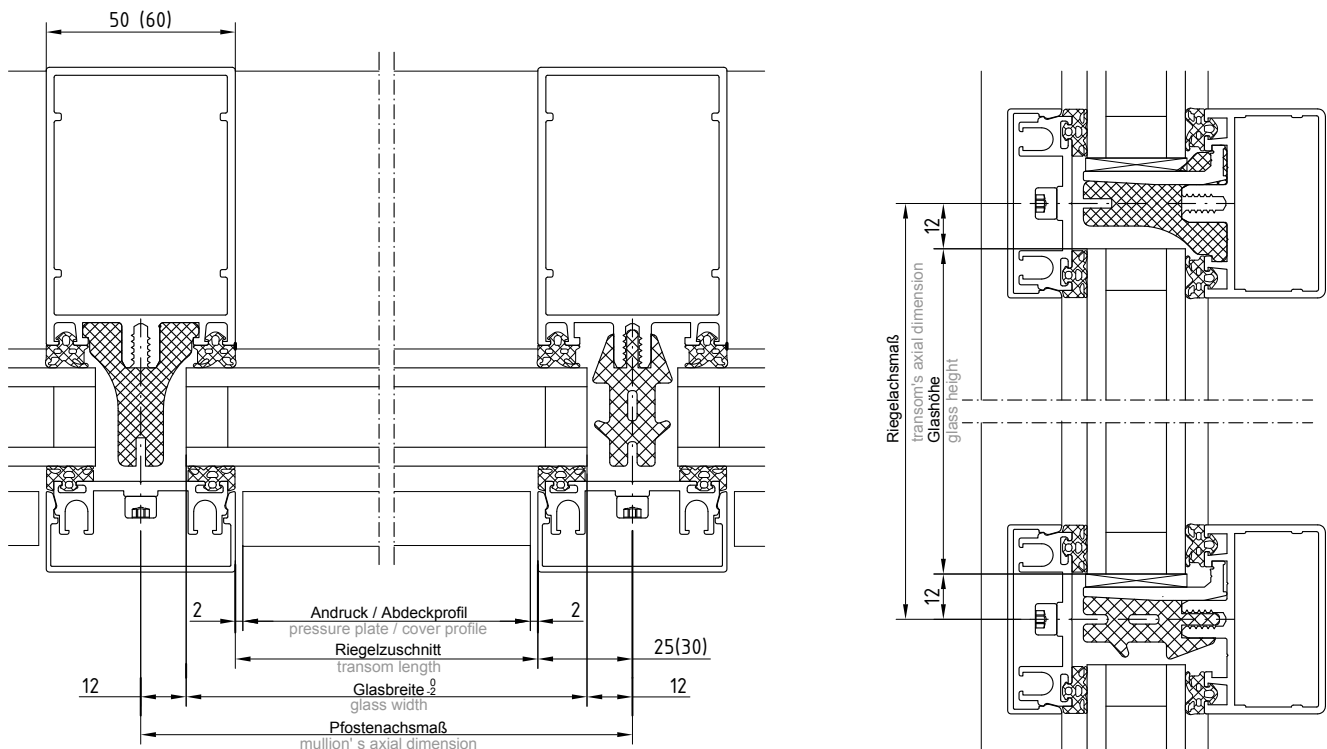
3.1 Distanzprofil mit durchgehender Andruckdichtung
3.1 Spacer profile with continuous pressure plate glazing gasket



Zuschnittmaße: Riegellänge = Pfostenachsmaß - 50 mm (60 mm)
 Riegel Andruck - und Abdeckprofile = Pfostenachsmaß - 54 mm (64 mm)
 Pfosten Andruck - und Abdeckprofile = Pfostenlänge
 Glasmaß (Pfosten und Riegel) = Achsmaß - 24 mm

Cutting length: transom length = mullion's axial dimension - 50 mm (60 mm)
 transom pressure plate and cover profiles = mullion's axial dimension - 54 mm (64 mm)
 mullion pressure plate and cover profiles = mullion length
 glass dimension (mullion and transom) = mullion's axial dimension - 24 mm

3.2 Dämmprofil mit Einzel- Andruckdichtung
3.2 Insulating profile with single pressure plate glazing gasket



010000100

4.2 Bohrungen für die Verbinder - Befestigung ohne Versatz
 4.2 Drillings for fixing of connector without offset

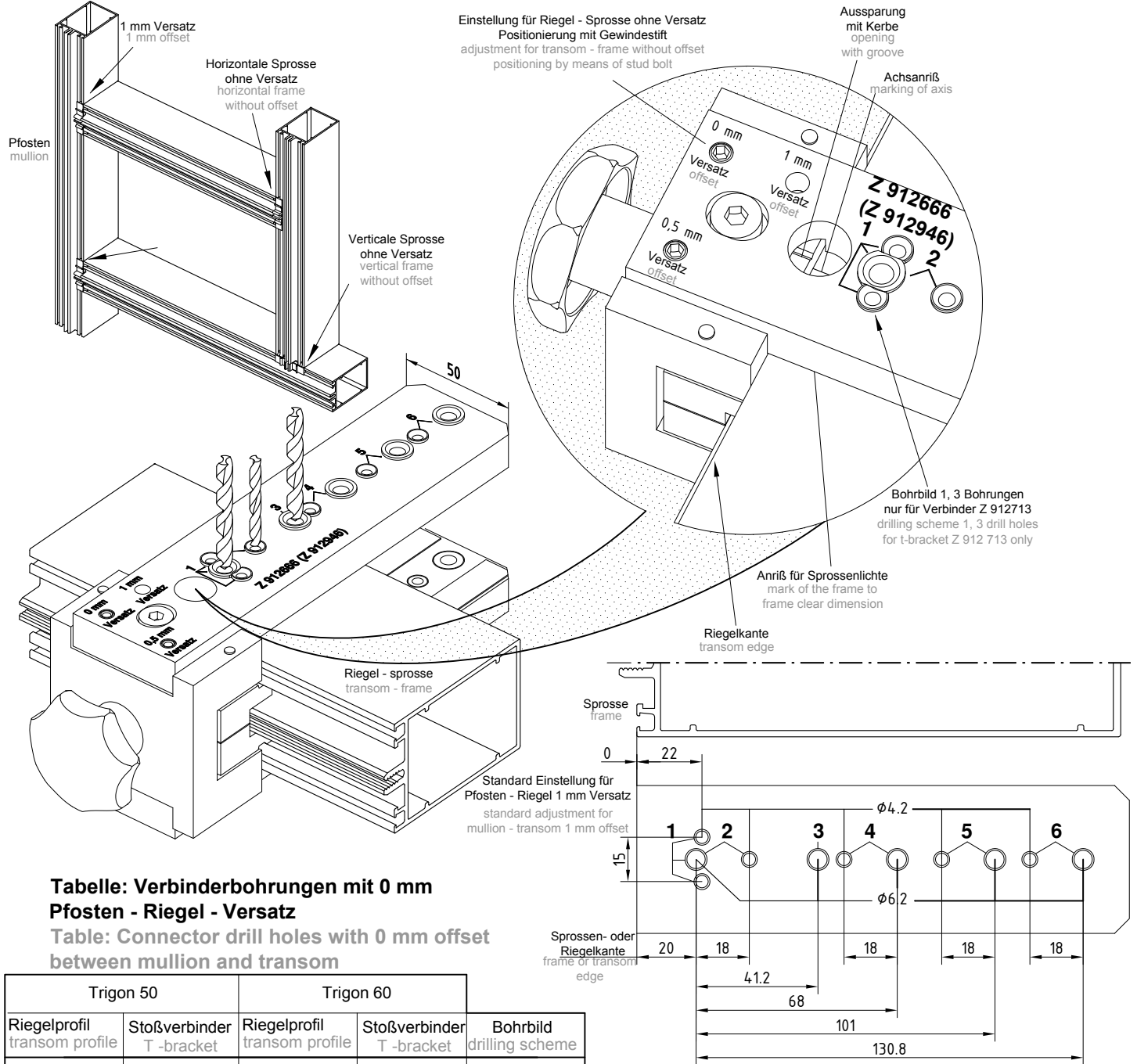


Tabelle: Verbinderbohrungen mit 0 mm
 Pfosten - Riegel - Versatz

Table: Connector drill holes with 0 mm offset
 between mullion and transom

Trigon 50		Trigon 60		Bohrbild drilling scheme
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	
P 519330	Z 912713	-	-	1
P 519340	Z 912713	-	-	1
P 519350	Z 917120	-	-	2
P 519351	Z 912599	P 523351	Z 914017	2 + 3
P 519361				
P 519352	Z 912600	-	-	2 + 4
P 519357	Z 917121	-	-	2 + 4
P 519353	Z 912601	P 523353	Z 914019	2 + 5
P 519363				
P 519358	Z 917122	-	-	2 + 5
P 519354	Z 912602	-	-	2 + 6
P 519355	Z 912772	-	-	2 + 6
P 519365				
P 519356	Z 912772	P 523356	Z 914021	2 + 6

012000600

4.3 Pfosten - Bohrungen für Federstiftverbinder - Befestigung
4.3 Mullion drillings for standard fixing of transom / spring pin connector

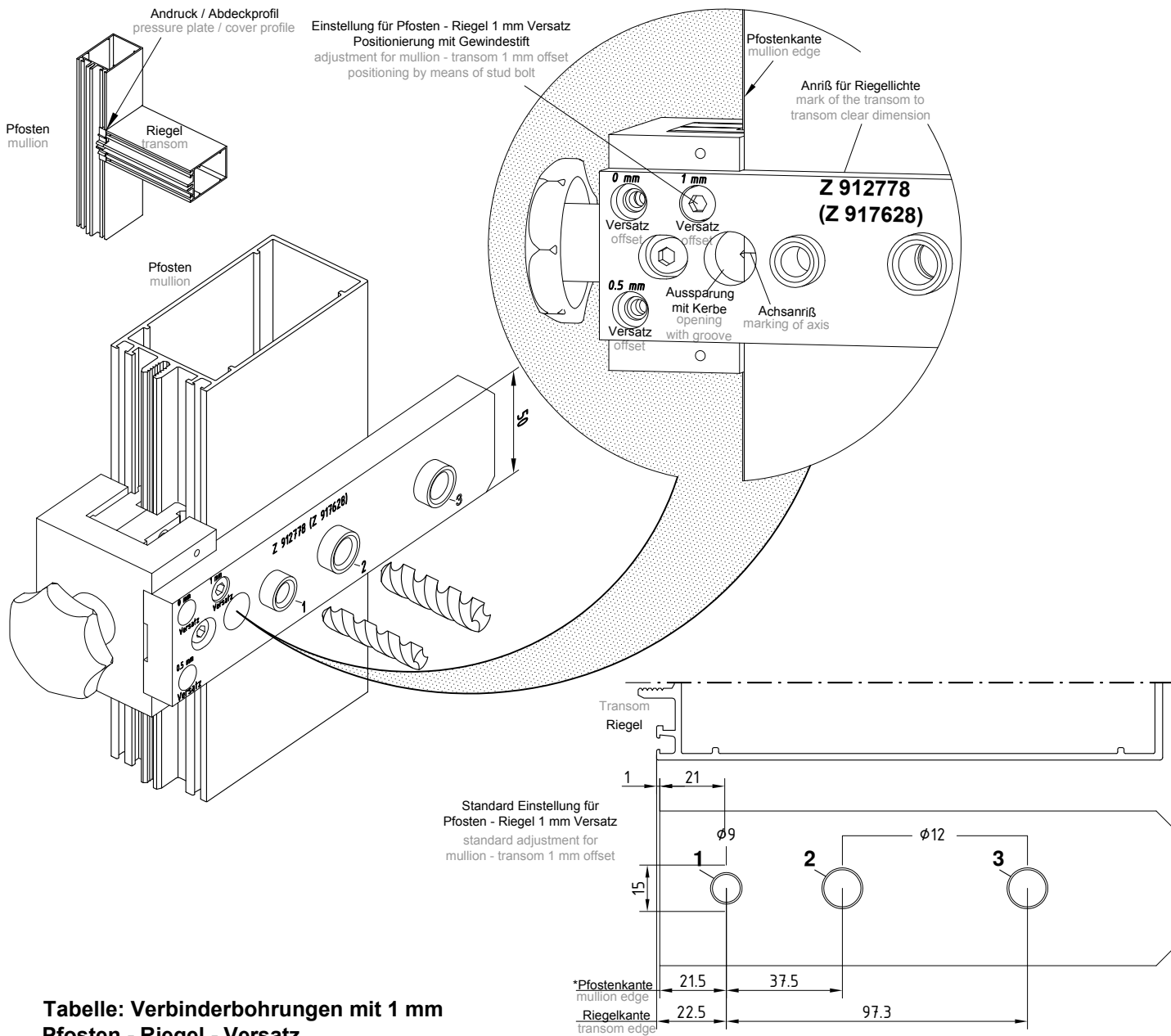


Tabelle: Verbinderbohrungen mit 1 mm Pfosten - Riegel - Versatz
Table: Connector drill holes with 1 mm offset between mullion and transom

Trigon 50		Trigon 60		Bohrbild drilling scheme
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	
P 519351	Z 994670	P 523351	Z 996322	1 + 2
P 519361				
P 519352	Z 994671	-	-	1 + 2
P 519357	Z 996370	-	-	1 + 2
P 519353	Z 994672	P 523353	Z 996323	1 + 3
P 519363				
P 519358	Z 996371	-	-	1 + 3
P 519354	Z 994673	-	-	1 + 3
P 519355	Z 994692	-	-	1 + 3
P 519365				
P 519356	Z 994692	P 523356	Z 996324	1 + 3

* Bei 0 mm Pfostenkante => Loch 1 = 22,5 mm
 * at 0 mm mullion edge => hole 1 = 22,5 mm

01.3000700

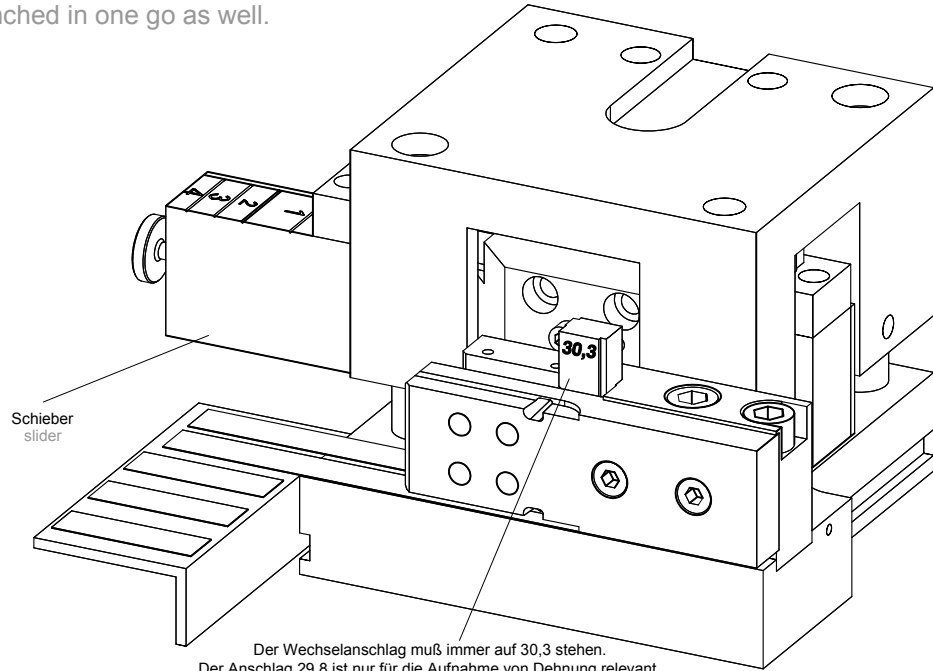
Trigon 50	
Riegelprofil transom profile	Stanzwerkzeug punching tool
P 519330	Z 994381
P 519340	
P 519350	
P 519351	
P 519361	
P 519352	
P 519357	
P 519353	
P 519363	
P 519358	
P 519354	
P 519355	
P 519365	
P 519356	

4.4 Standard-, Federstift- und Polygonverbindung Trigon 50 mit Stanzwerkzeug Z 994381

Stanzwerkzeug Z 994381 zum Lochen der Riegel- u. Sprossenprofile für Standard, Federstift- oder Polygonverbindungen. Es werden die Befestigungslöcher $\varnothing 5.5$ und die Ausnehmung für die Dichtungsmanschette, bei der Standard- u. Federstiftverbindung, in einem Arbeitsgang hergestellt

4.4 Standard-, spring pins and polygonal Trigon 50 with punching tool Z 994381

For the standard punching scheme, the fixing holes $\varnothing 5.5$ and the notch for the transom housing gasket are punched in one go by means of punching tool Z 994381. The additional punching schemes for connector with spring pin and polygonal connection, are punched in one go as well.



Schiebereinstellung:
slider calibration:

Der Wechselanschlag muß immer auf 30,3 stehen.
 Der Anschlag 29,8 ist nur für die Aufnahme von Dehnung relevant.
 The reversible limit stop must always stand at 30.3.
 Limit stop 29.8 is only relevant for the admission of stretch.

3

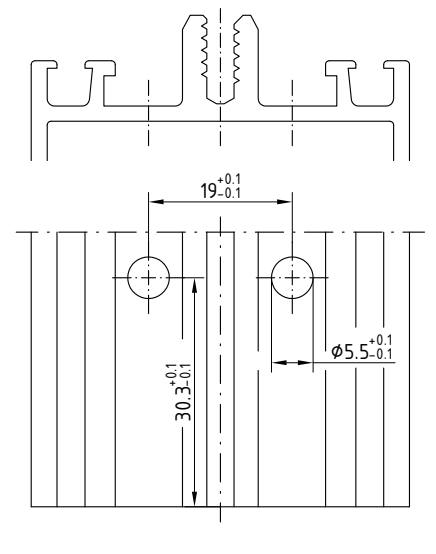
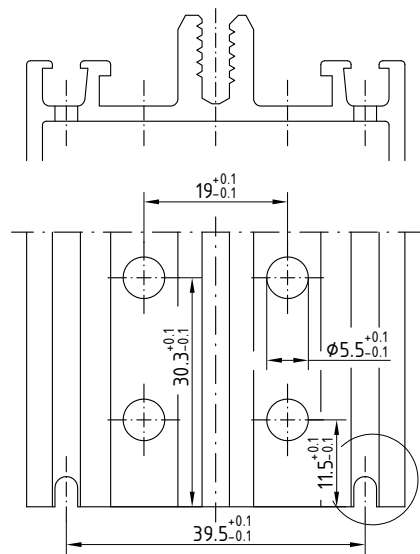
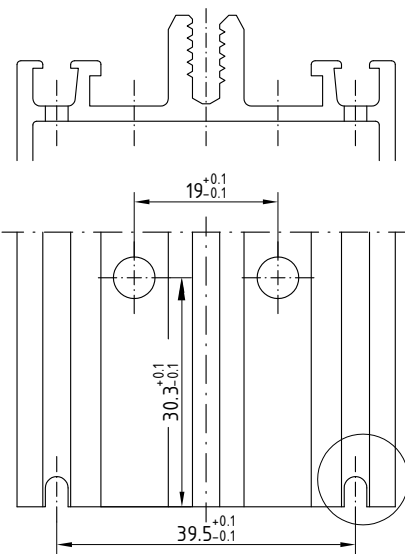
4

2

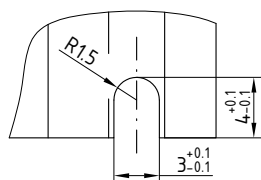
Lochbild für Standardverbindung
 milling scheme for standard connection

Lochbild für Federstiftverbindung
 milling scheme for spring pin connection

Lochbild für Polygonverbindung
 milling scheme for polygonal connection



Detail A, 2:1



014000800

Trigon 60	
Riegelprofil transom profile	Stanzwerkzeug punching tool
P 523351	Z 996401
P 523353	
P 523356	

4.5 Standard-, Federstift- und Polygonverbindung Trigon 60 mit Stanzwerkzeug Z 996401

Stanzwerkzeug Z 996401 zum Lochen der Riegel- u. Sprossenprofile für Standard, Federstift- oder Polygonverbindungen. Es werden die Befestigungslöcher $\varnothing 5.5$ und die Ausnehmung für die Dichtungsmanschette, bei der Standard- u. Federstiftverbindung, in einem Arbeitsgang hergestellt

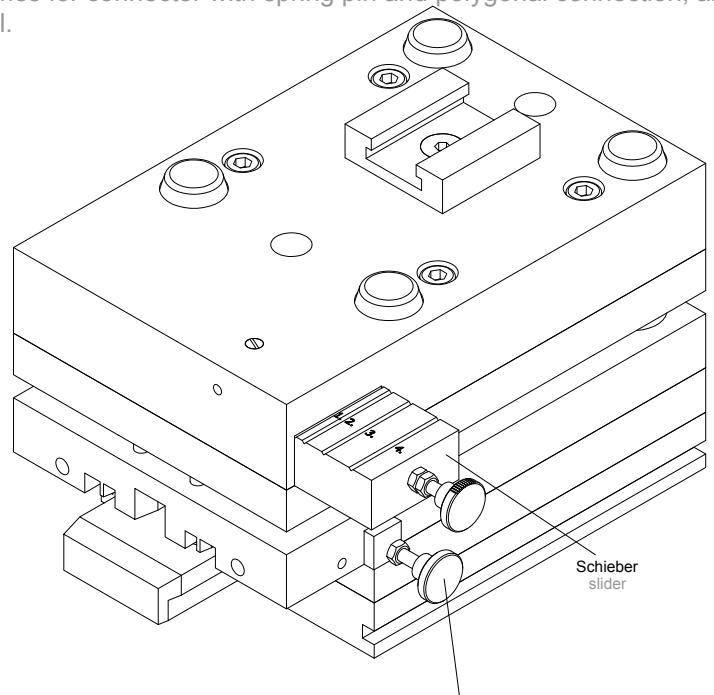
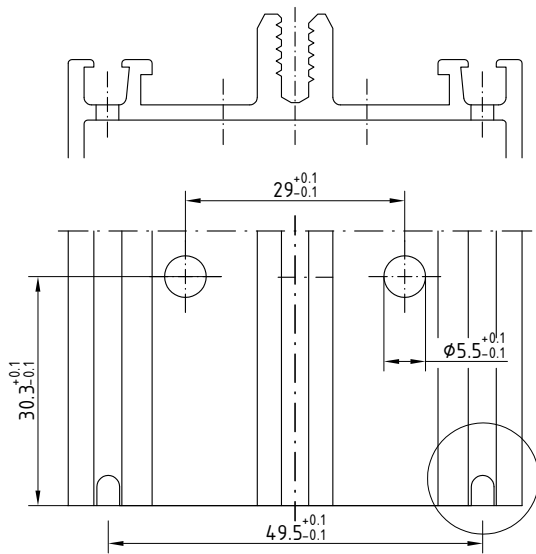
4.5 Standard-, spring pins and polygonal Trigon 60 with punching tool Z 996401

For the standard punching scheme, the fixing holes $\varnothing 5.5$ and the notch for the transom housing gasket are punched in one go by means of punching tool Z 996401. The additional punching schemes for connector with spring pin and polygonal connection, are punched in one go as well.

Schiebereinstellung:
Slider calibration:

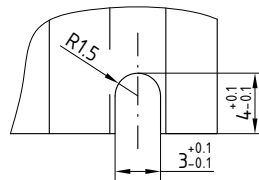
1

Lochbild für Standardverbindung
 Drilling scheme for standard and polygonal connection



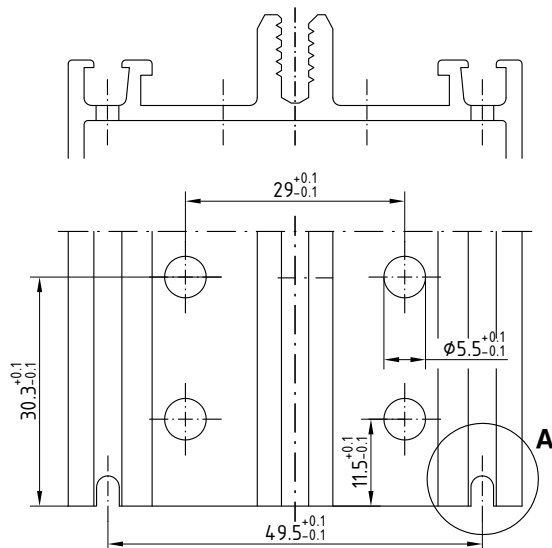
Der Wechselanschlag muß immer auf 30,3 stehen.
 Der Anschlag 29,8 ist nur für die Aufnahme von Dehnung relevant.
 The reversible limit stop must always stand at 30,3.
 Limit stop 29,8 is only relevant for the admission of stretch.

Detail A, 2:1



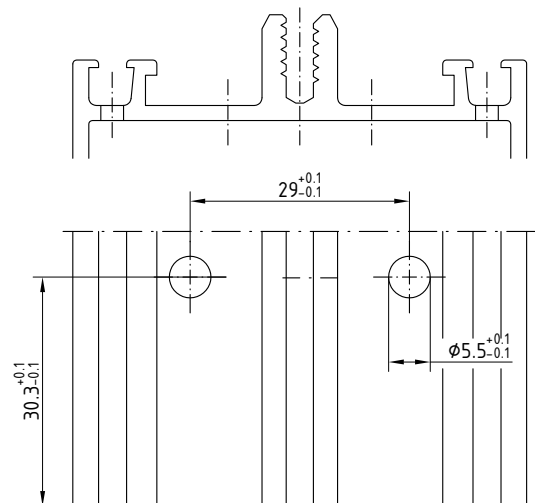
2

Lochbild für Federstiftverbindung
 Drilling scheme for spring pin connection



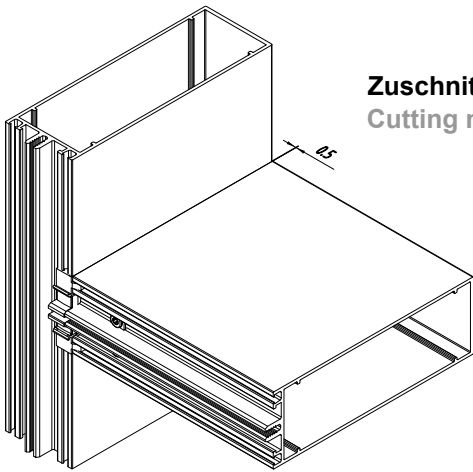
4

Lochbild für Polygonverbindung
 Drilling scheme for standard and polygonal connection



015000900

4.6 Zuschnitt und Bearbeitung Riegel für die Aufnahme von 1 mm Dehnung
4.6 Transom length to accommodate 1 mm expansion



Zuschnittmaße: Riegellänge = Pfostenachsmaß - 51 mm (-61 mm)
Cutting measure: transom length = mullion's axial dimension - 51 mm (-61 mm)

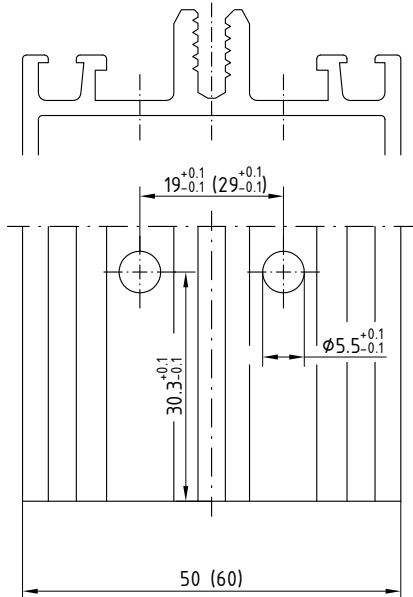
Für die Aufnahme der Dehnung sind folgende 2 Stanzungen notwendig:
The following 2 cuts are necessary to enable the expansion:

Schiebereinstellung Stanzung 1:
slider calibration press cut 1:

Z 994381 (2) (Z 996401 (4))

Lochbild für Polygonverbindung
milling scheme for polygonal connection

Der Wechselanschlag muß auf 30,3 stehen.
 The reversible limit stop must stand at 30.3.

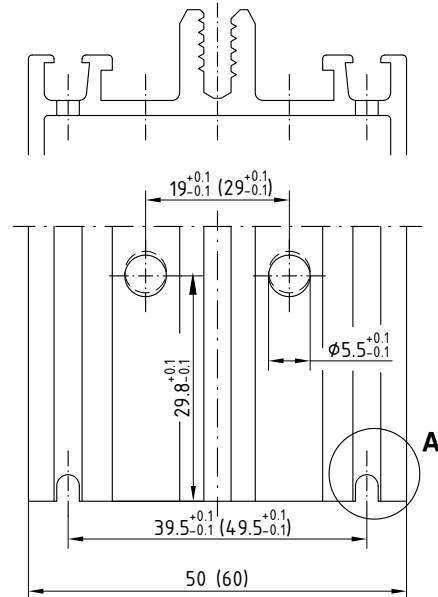


Schiebereinstellung Stanzung 2:
slider calibration press cut 2:

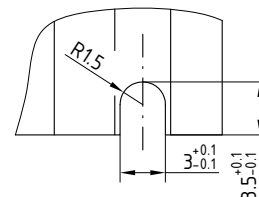
Z 994381 (3) (Z 996401 (1))

Lochbild für Standardverbindung
milling scheme for standard connection

Der Wechselanschlag muß auf 29,8 stehen.
 The reversible limit stop must stand at 29.8.



Detail A, 2:1



016001000

4.7 Zusammenbau

Die Verbindung erfolgt mit entsprechendem Verbinder und Dichtungsmanschette.
 Montagereihenfolge: Dichtungsmachette in Verbinder eindrücken und anschließend mit Verbinder am Pfosten montieren.

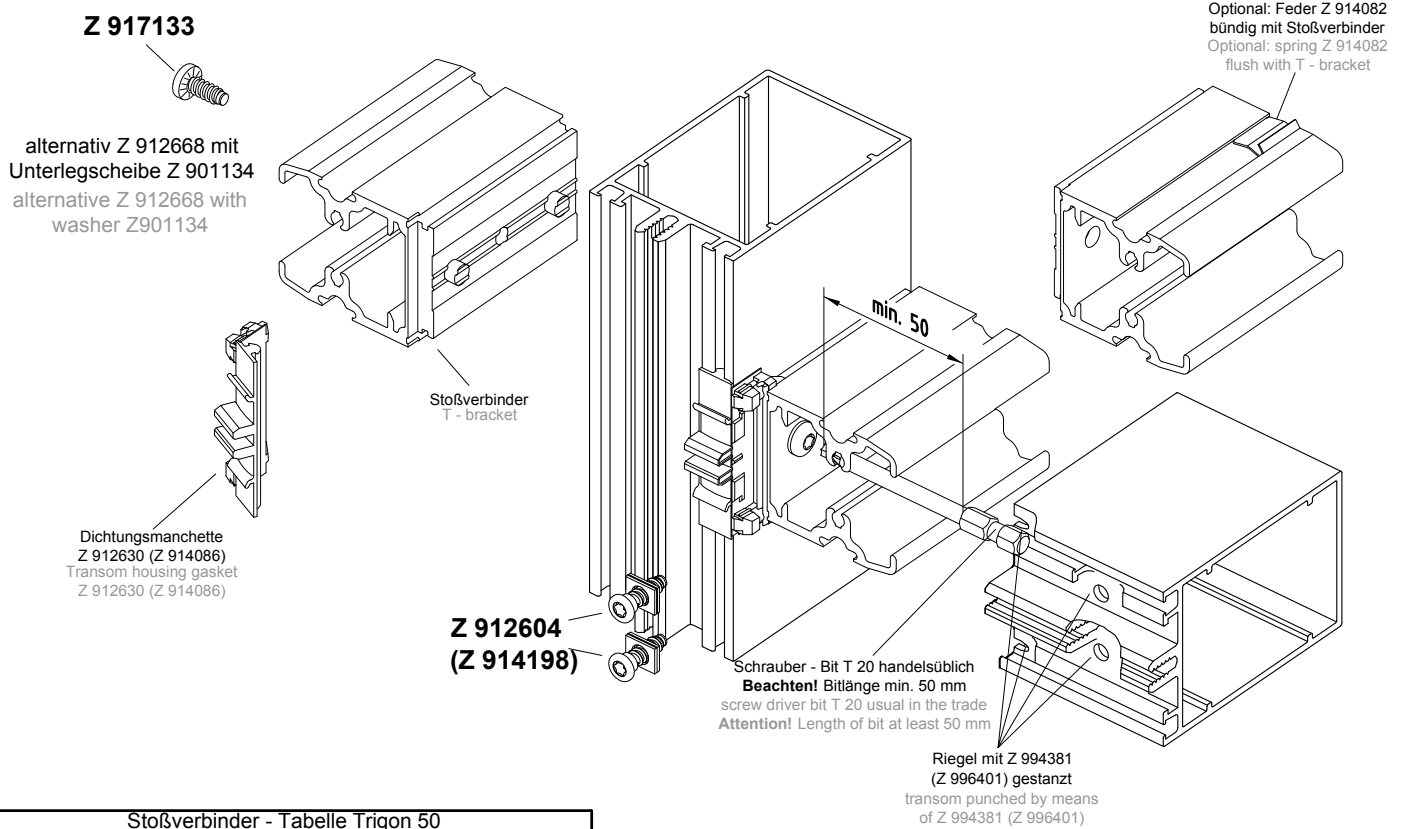
4.7 Assembly

The connection is made with appropriate T-joints and transom housing gaskets.

Order of assembly: push transom housing gasket into the connector. then fix it to the mullion with the connetor.

4.7.1 Verbindermontage für Riegelprofile

4.7.1 Connector assembly for transom profiles



Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T -bracket - table Trigon 50			
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig	Stanzwerkzeug punching tool
P 519330	Z 912713	Z 912666	Z 994381
P 519340	Z 912713		
P 519350	Z 917120		
P 519351	Z 912599		
P 519361			
P 519352	Z 912600		
P 519357	Z 917121		
P 519353	Z 912601		
P 519363			
P 519358	Z 917122		
P 519354	Z 912602		
P 519355	Z 912772		
P 519365			
P 519356			

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 T -bracket - table Trigon 60			
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig	Stanzwerkzeug punching tool
P 523351	Z 914017	Z 912946	Z 996401
P 523353	Z 914019		
P 523356	Z 914021		

017001100

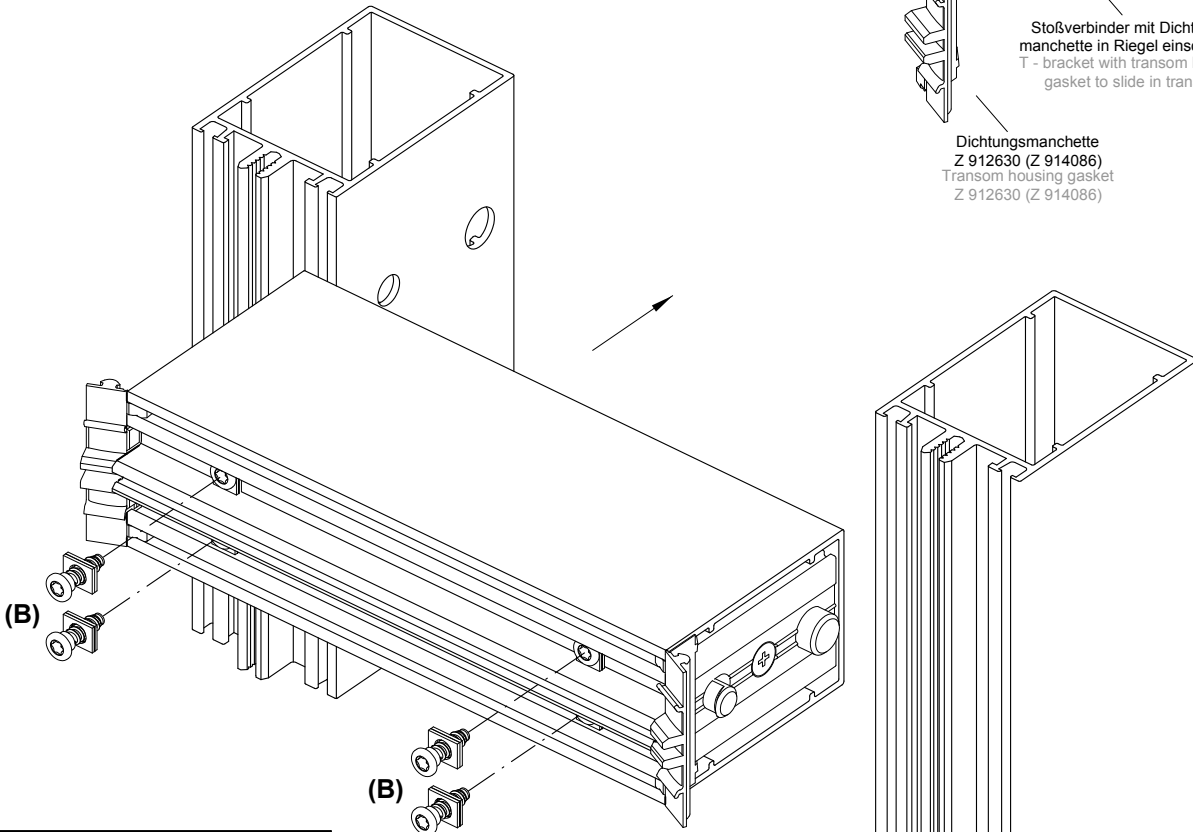
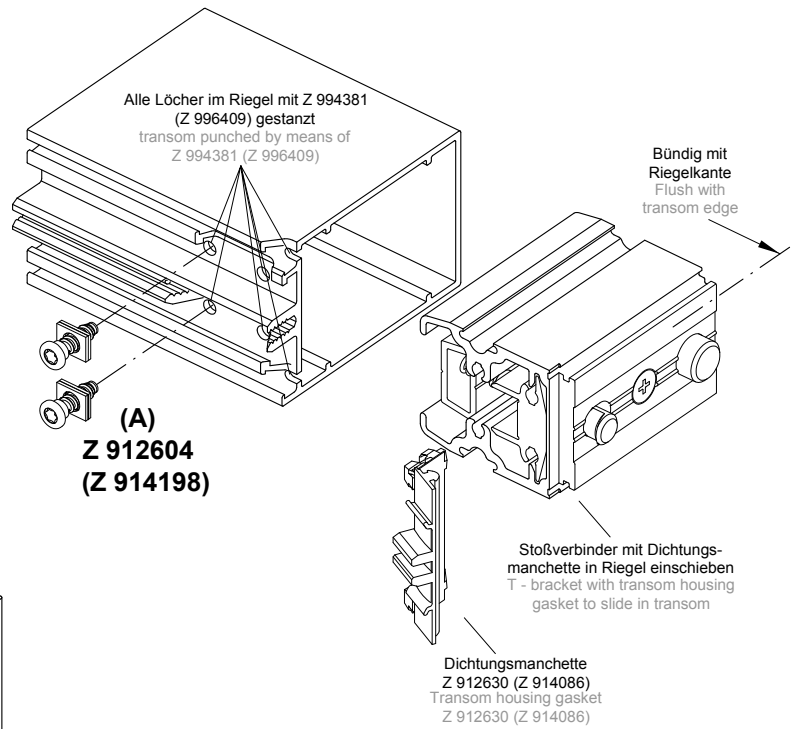
4.7.2 Federstiftverbinder montage
4.7.2 Spring pin connector assembly

Montagefolge

1. Dichtungsmantel Z 912630 (Z 914086) in Verbinder einsetzen
2. Verbinder inkl. Dichtungsmantel in den vorgefertigten Riegel einschieben und mit Schrauben (A) fixieren.
3. Die Schrauben (B) vorpositionieren, nicht anziehen.
4. Den so vorgefertigten Riegel zwischen die montierten Pfosten einschieben. Die vorherige Lagekennzeichnung der äußeren Riegelabmessungen ist bei der Montage hilfreich.
5. Nach dem Einrasten der Stifte sind die Schrauben (B) fest anziehen.

Order of assembly

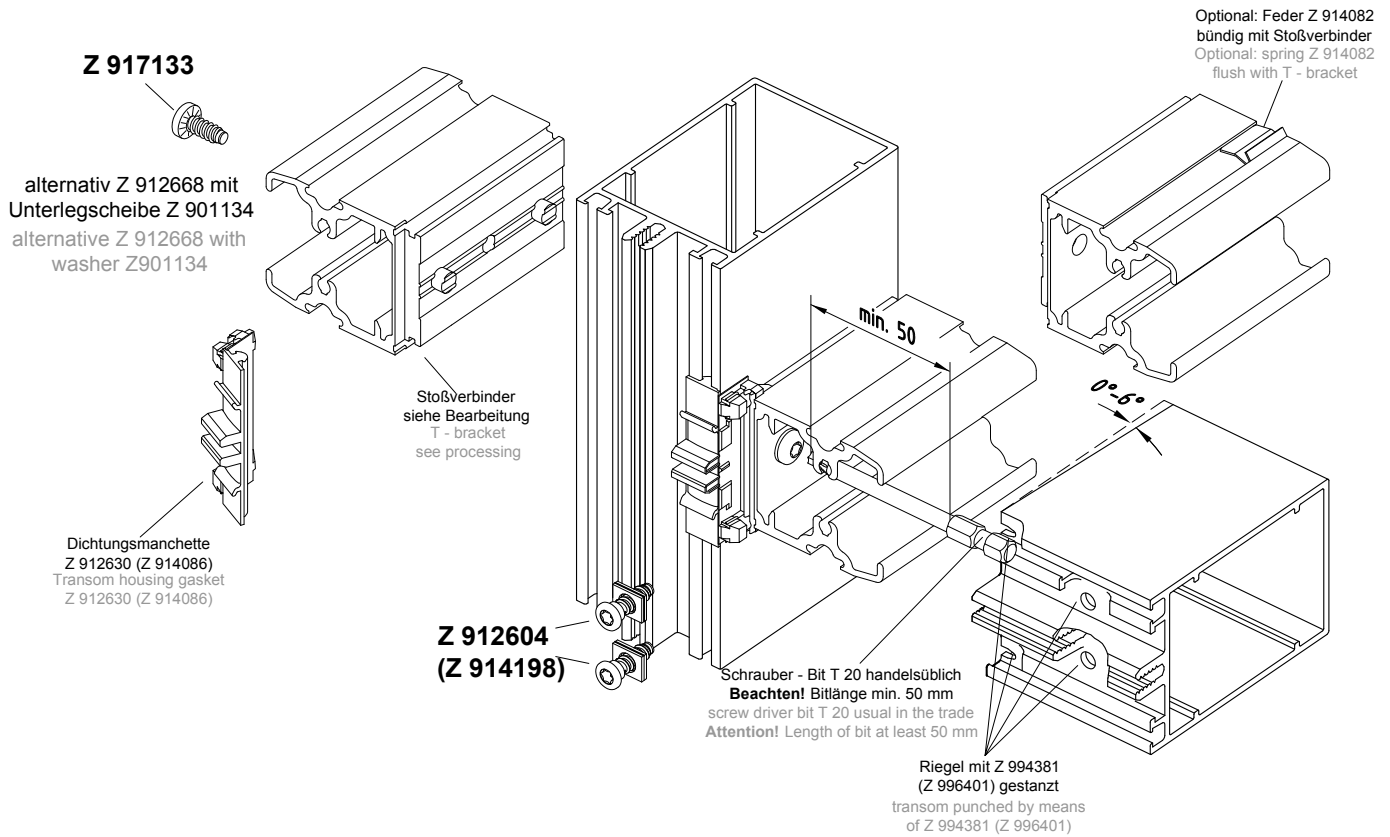
1. Press transom housing gasket Z 912630 (Z 914086) into connector
2. Insert connector including transom housing into pre - fabricated transom and fix by means of screw (A)
3. Pre - position screws (B), do not tighten.
4. Insert the transom prepared in such a way between the mounted mullions. Assembly will be easier if the position of the external transom dimensions has been marked.
5. Tighten screws (B) once the pins have caught



Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T -bracket - table Trigon 50		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Stanzwerkzeug punching tool
P 519351	Z 994670	Z 994381
P 519361		
P 519352	Z 994671	
P 519357	Z 996370	
P 519353	Z 994672	
P 519363		
P 519358	Z 996371	
P 519354	Z 994673	
P 519355	Z 994692	
P 519365		
P 519356		

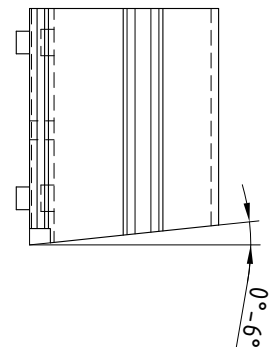
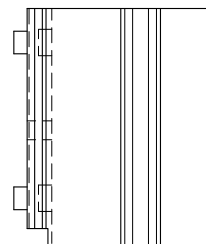
Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 T -bracket - table Trigon 60		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Stanzwerkzeug punching tool
P 523351	Z 996322	Z 996401
P 523353	Z 996323	
P 523356	Z 996324	

4.7.3 Pfosten - Riegelverbindung, polygon < 6°
4.7.3 Mullion - transom connection, polygonal < 6°



Stoßverbinder
Anlieferungszustand
T-joint
as received

Bearbeitung
processing

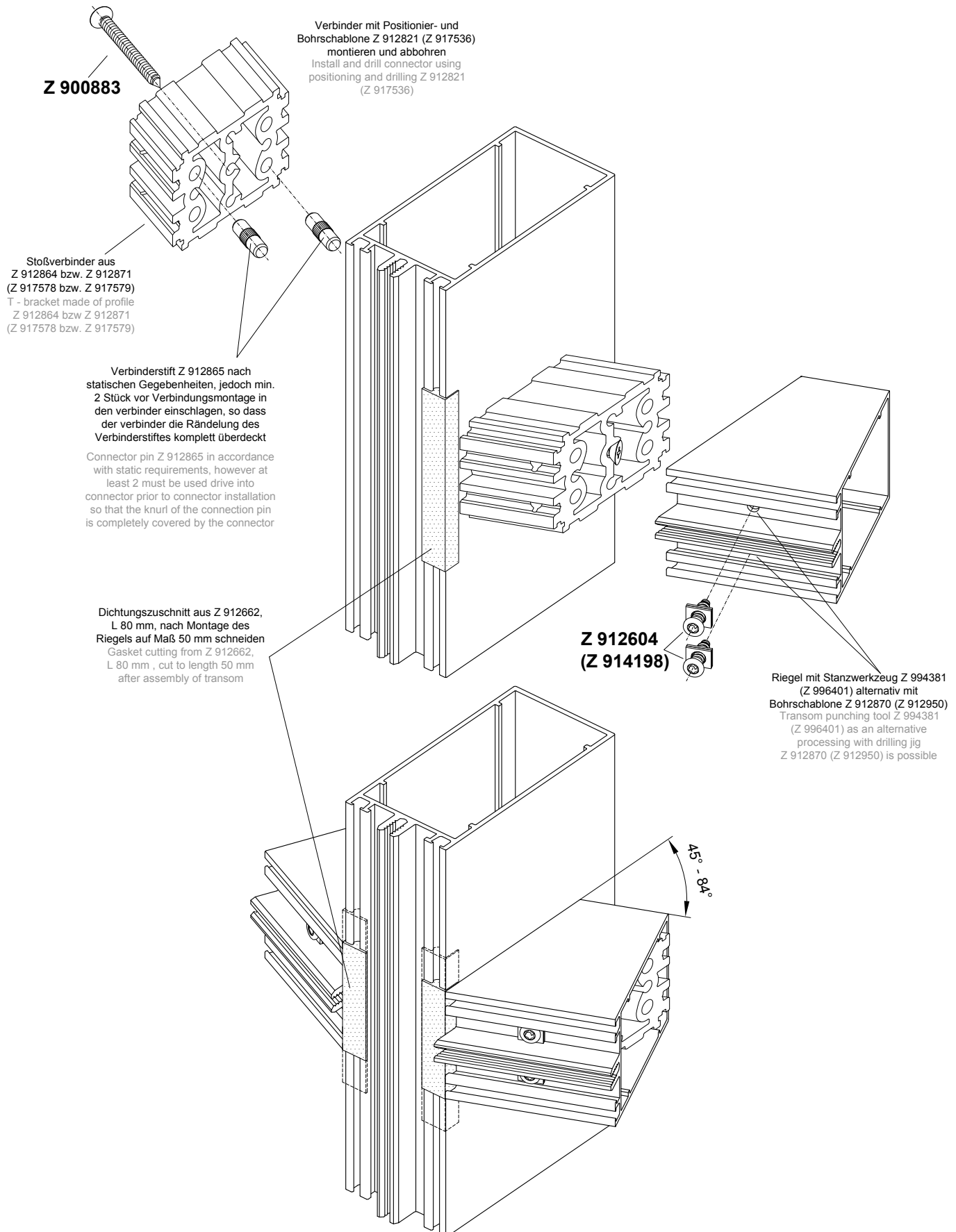


Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T -bracket - table Trigon 50			
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig	Stanzwerkzeug punching tool
P 519330	Z 912713	Z 912666	Z 994381
P 519340	Z 912713		
P 519350	Z 917120		
P 519351	Z 912599		
P 519361			
P 519352	Z 912600		
P 519357	Z 917121		
P 519353	Z 912601		
P 519363			
P 519358	Z 917122		
P 519354	Z 912602		
P 519355	Z 912772		
P 519365			
P 519356	Z 912772		

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 T -bracket - table Trigon 60			
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig	Stanzwerkzeug punching tool
P 523351	Z 914017	Z 912946	Z 996401
P 523353	Z 914019		
P 523356	Z 914021		

018001300

4.7.4 Pfosten - Riegelverbindung, polygonal $\geq 6^\circ$
 4.7.4 Mullion - transom connection, polygonal $\geq 6^\circ$



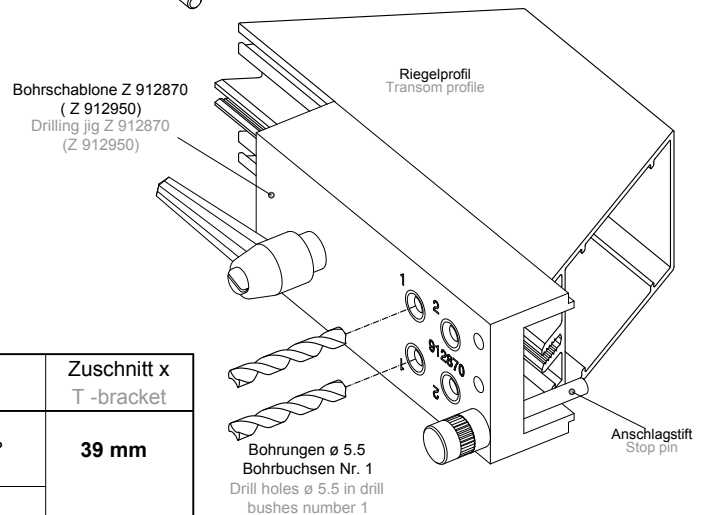
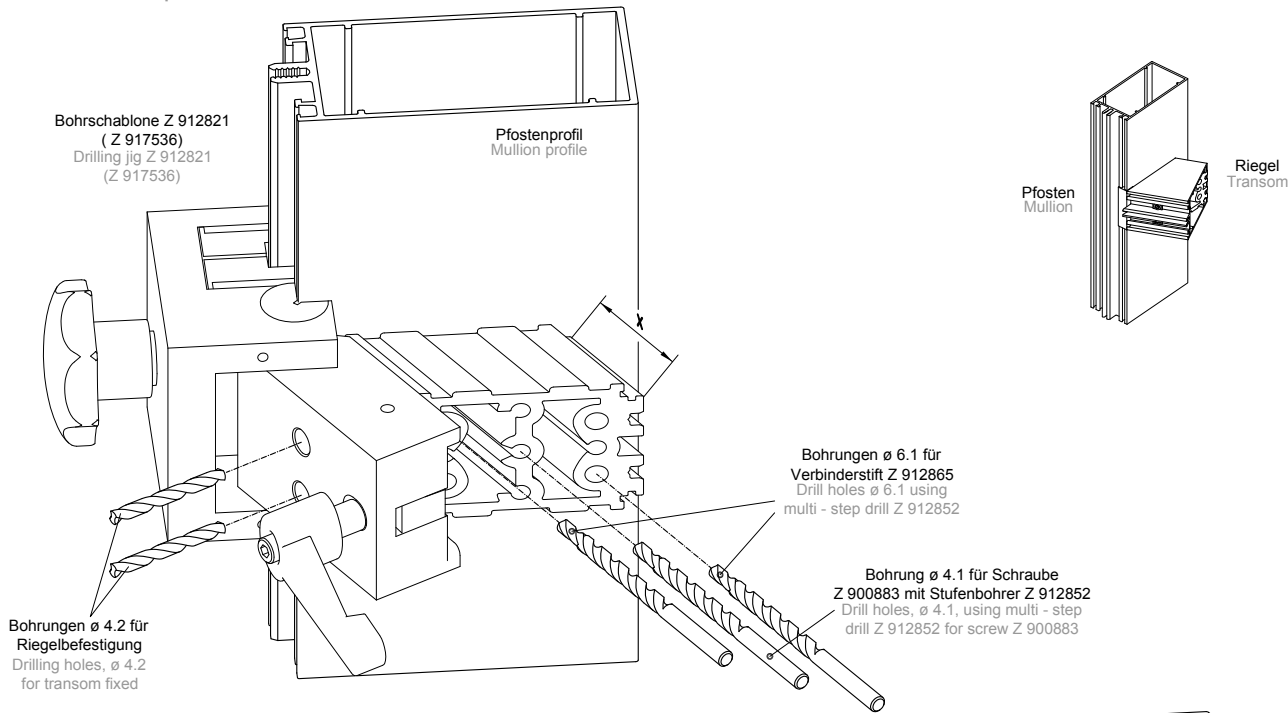
020001400

4.7.5 Positionier - und Bohrschablone für Polygon - Verbinder - Befestigung $\geq 6^\circ$

Verbinder nach Zuschnitt - Tabelle beidseitig im erforderlichen Winkel zuschneiden.
 Schablone Z 912821 (917536) am Pfosten positionieren und festklemmen. Den zuge-
 schnittenen Verbinder in der Schablone positionieren und festklemmen. Die Verbindungs-
 löcher mit Stufenbohrer, die Riegel- befestigungslöcher mit Bohrer $\varnothing 4.2$ bohren.

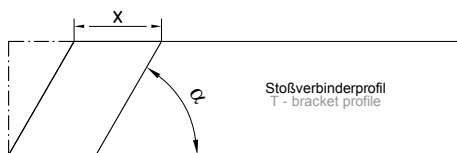
4.7.5 Mullion drilling for standard fixing of transom / connector $\geq 6^\circ$

1. Cut connector on both sides at required angle in accordance with the cutting table.
 Position and clamp drilling jig Z 912821 (917536) to the mullion and clamp the connetor
 cut to length inside the drilling jig. Drill connector fixing holes by means of multi - step drill,
 using a drill with $\varnothing 4.2$ for drilling transom fixing holes and drill with $\varnothing 6.1$ for drilling the
 connetor pin drill holes.



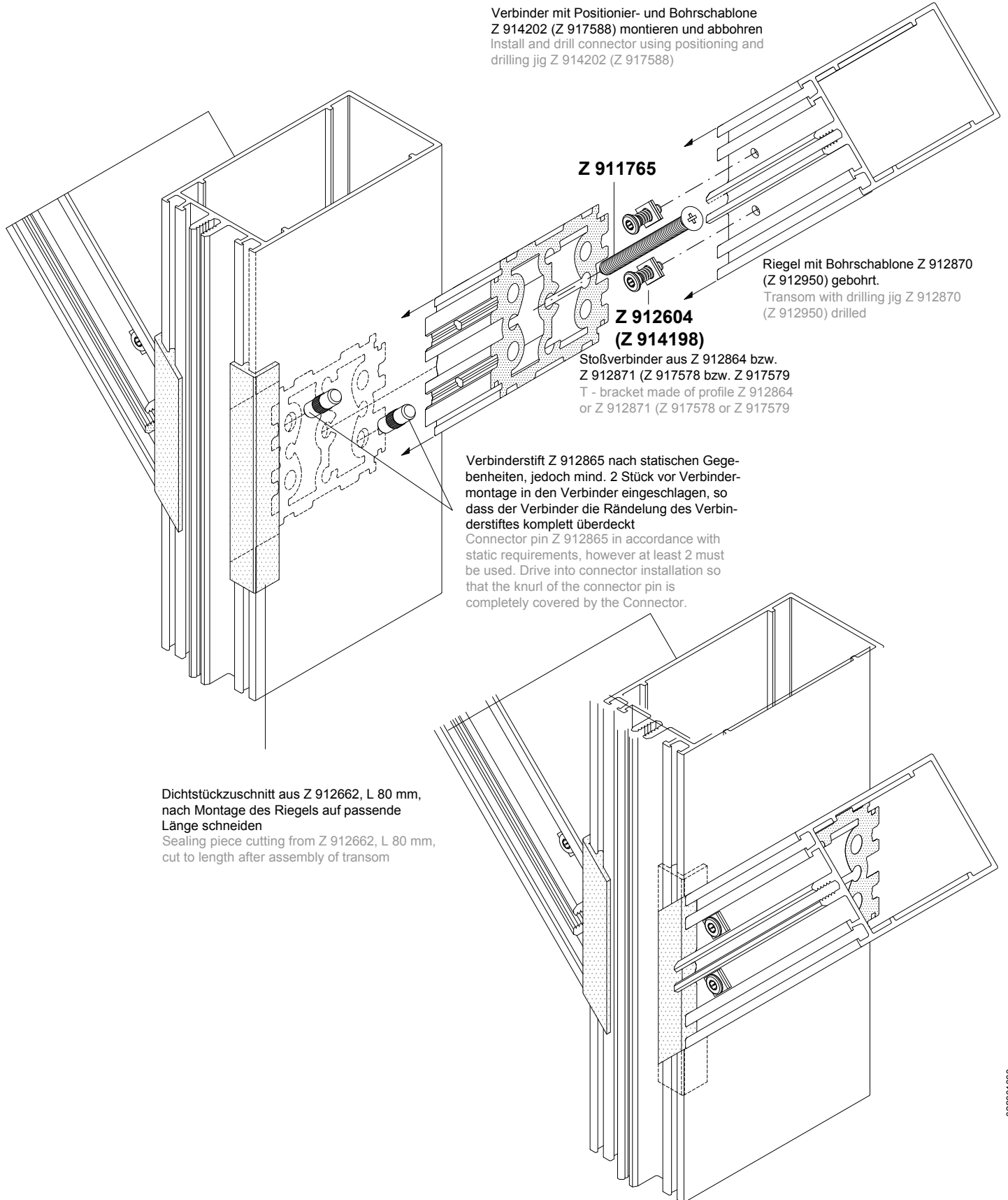
Verbinderzuschnitt - Tabelle
 Table: cutting to length of Connection

Trigon 50 Trigon 50		Trigon 60 Trigon 60		Winkel α angle α	Zuschnitt x T -bracket
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket		
P 519351	Z 912864 (1 m)	P 523351	Z 917578 (1 m)	$84^\circ - 60^\circ$	39 mm
P 519361		-		$45^\circ - 60^\circ$	37 mm
P 519352		-			
P 519357	Z 912871 (1 m)	P 523353	Z 917579 (1 m)	$84^\circ - \leq 60^\circ$	39 mm
P 519353		-		$45^\circ - \leq 60^\circ$	37 mm
P 519363		-			
P 519358		-			
P 519354					



021001500

4.7.6 Verbindermontage für Riegelprofile ab Bautiefe 73.5 mm, schräg
4.7.6 Connector assembly for transom profiles, profile depth 73,5 mm, angular



Verbinder mit Positionier- und Bohrschablone
 Z 914202 (Z 917588) montieren und abbohren
 Install and drill connector using positioning and
 drilling jig Z 914202 (Z 917588)

Z 911765

Riegel mit Bohrschablone Z 912870
 (Z 912950) gebohrt.
 Transom with drilling jig Z 912870
 (Z 912950) drilled

**Z 912604
 (Z 914198)**

Stoßverbinder aus Z 912864 bzw.
 Z 912871 (Z 917578 bzw. Z 917579
 T - bracket made of profile Z 912864
 or Z 912871 (Z 917578 or Z 917579

Verbinderstift Z 912865 nach statischen Gege-
 benheiten, jedoch mind. 2 Stück vor Verbind-
 montage in den Verbinder eingeschlagen, so
 dass der Verbinder die Rändelung des Verbind-
 erstiftes komplett überdeckt
 Connector pin Z 912865 in accordance with
 static requirements, however at least 2
 must be used. Drive into connector installa-
 tion so that the knurl of the connector pin
 is completely covered by the Connector.

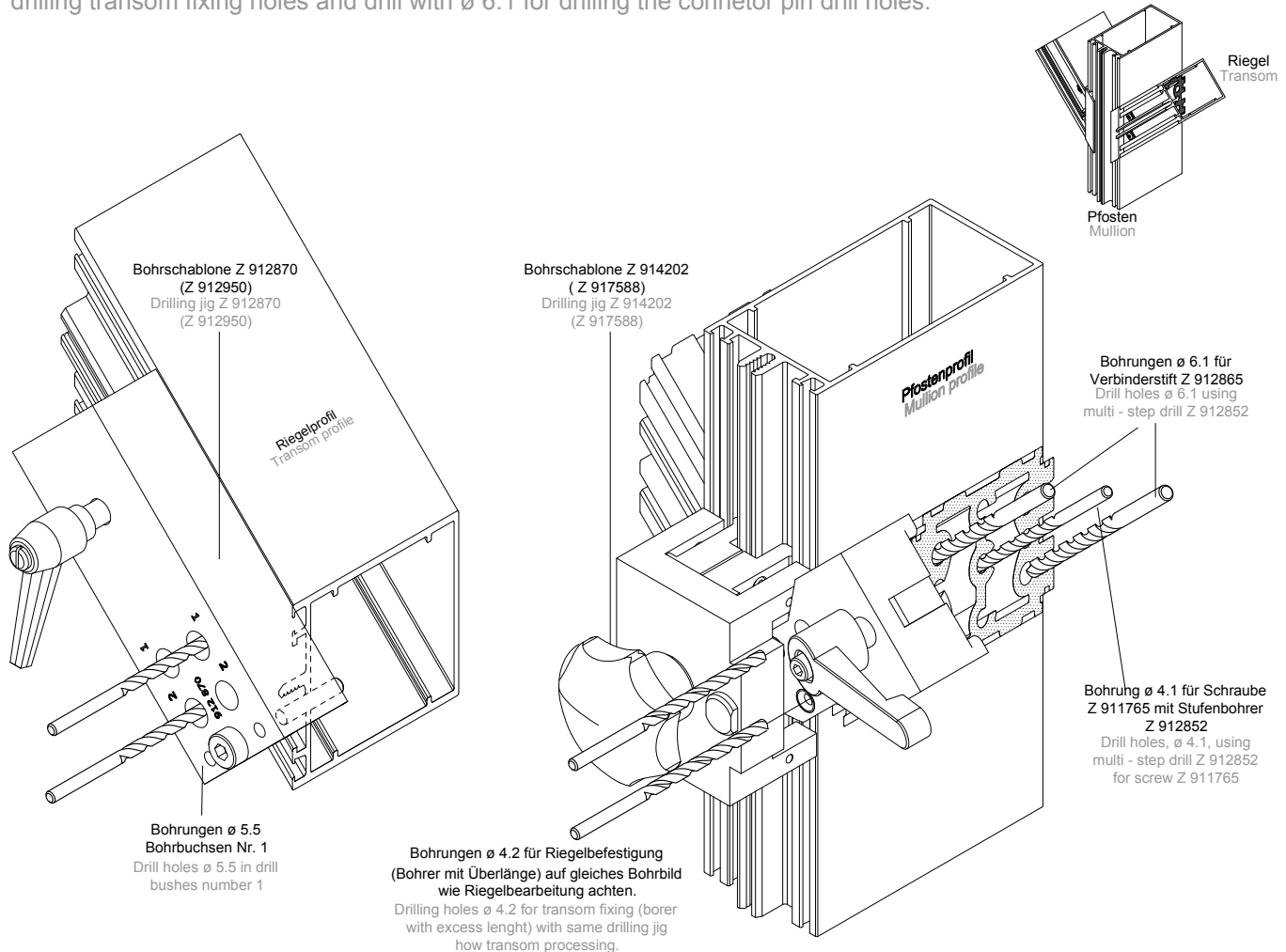
Dichtstückzuschnitt aus Z 912662, L 80 mm,
 nach Montage des Riegels auf passende
 Länge schneiden
 Sealing piece cutting from Z 912662, L 80 mm,
 cut to length after assembly of transom

4.7.7 Positionier - und Bohrschablone für die Verbinder - Befestigung, schräg

Verbinder nach Zuschnitt - Tabelle beidseitig im erforderlichen Winkel zuschneiden.
 Schablone Z 914202 (Z 917588) am Pfosten positionieren und festklemmen. Den zugeschnittenen Verbinder in der Schablone positionieren und festklemmen. Die Verbindungslöcher mit Stufenbohrer, die Riegelbefestigungslöcher mit Bohrer \varnothing 4.2 bohren.

4.7.7 Mullion drilling for fixing of transom / Connector, angular

1. Cut Connector on both sides at required angle in accordance with the cutting table. Position and clamp drilling jig Z 914202 to the mullion and clamp the Connector cut to length inside the drilling jig. Drill Connector fixing holes by means of multi - step drill, using a drill with \varnothing 4.2 for drilling transom fixing holes and drill with \varnothing 6.1 for drilling the connetor pin drill holes.



Verbinderzuschnitt - Tabelle
 Table: cutting to length of Connection

Trigon 50		Trigon 60		Winkel α angle α	Zuschnitt x T -bracket	Stoßverbinderprofil T -bracket profile
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket			
P 519351	Z 912864 (1 m)	P 523351	Z 917578 (1 m)	90° - 75°	40 mm	
P 519361		-		75° - 60°	35 mm	
P 519352		-		60° - 45°	35 mm	
P 519357	Z 912871 (1 m)	P 523353	Z 917579 (1 m)	90° - \leq 75°	40 mm	
P 519353		-		75° - \leq 60°	35 mm	
P 519363		-				
P 519358		-				
P 519354		-				

023001700

Ergänzungsprofile sind entsprechend den Abzugsmaßen abzulängen. Um sie über die Dichtungsmanschette führen zu können, sind die Ergänzungsprofile entsprechend den Maßen im Fußbereich auszunehmen.

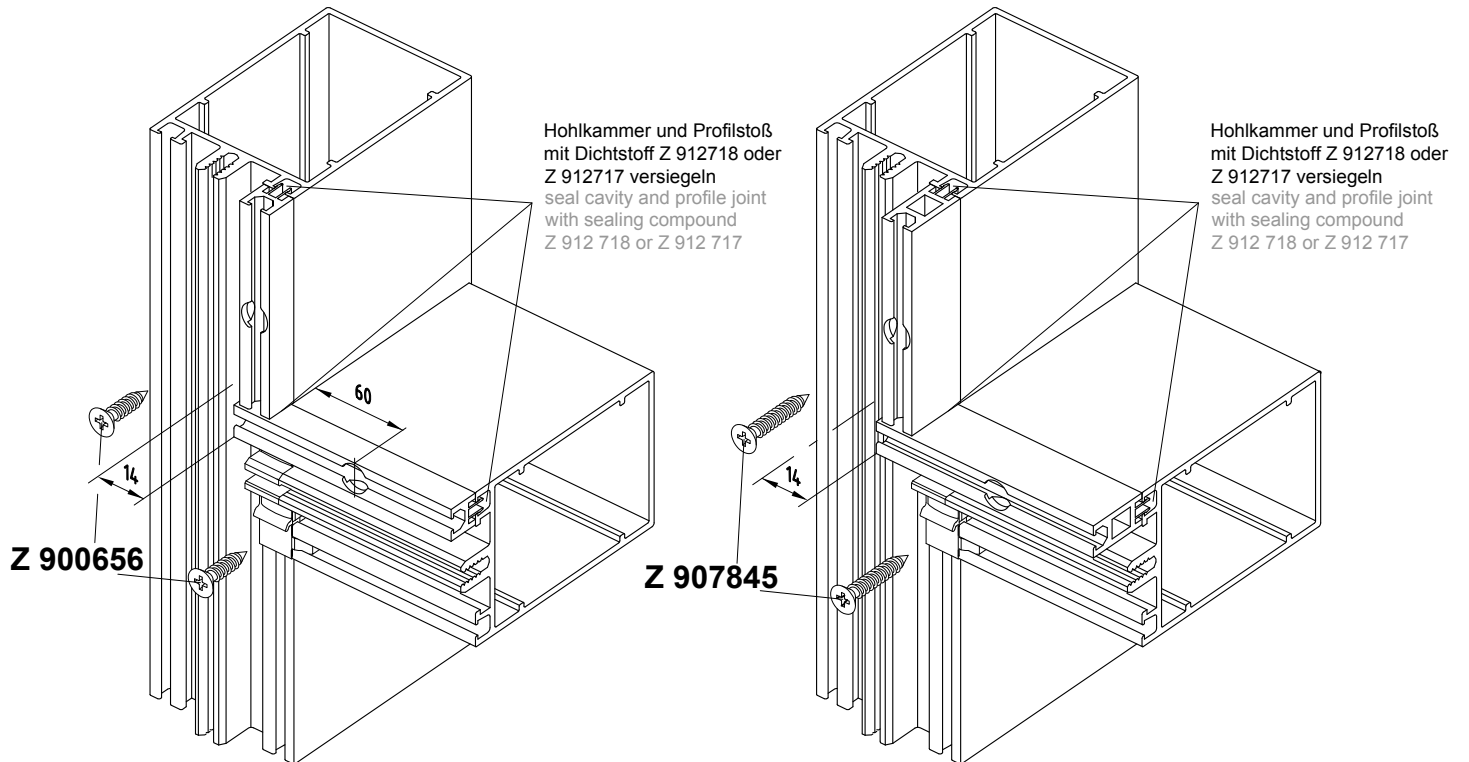
Supplementary profiles are to be cut into length according to the actual size. The sill of the supplementary profiles has to be notched in accordance with the detail below so that they fit over the transom housing gasket.

Beachten!

Glasträger müssen vor dem Befestigen der Ergänzungsprofile im Riegel eingehängt werden

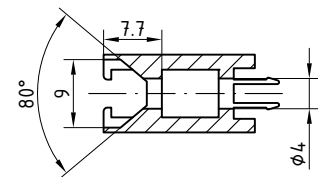
Attention!

Make sure the glass supports are hung before fixing the supplementary profiles!

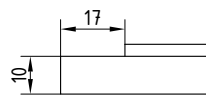


Zuschnittmaße: Ergänzungsprofil im Pfosten = Riegelachsmaß - 50 mm (60 mm)
 Ergänzungsprofil im Riegel = Pfostenachsmaß - 28 mm (38 mm)

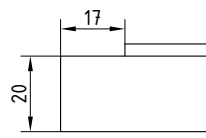
Cutting measure: supplementary profile in mullion = transom's axial dimension - 50 mm (60 mm)
 supplementary profile in transom = mullion's axial dimension - 28 mm (38 mm)



Ergänzungsprofil P 419900
 Klipsfüße abräsen
 supplementary profile
 P 419 900 mill off snap-in
 feet



Ergänzungsprofil P 519901
 Klipsfüße abräsen
 supplementary profile
 P 519 901 mill off snap-in
 feet



024000400

Der gezeigte Dichtungsverlauf ist unbedingt einzuhalten, um die Dichtigkeit zu gewährleisten. Die Pfostendichtungsenden werden mit Dichtstoff belegt.

In order to guarantee that the sealing is weatherproof, the gasket installation has to be performed as indicated. The mullion gaskets are treated with sealing compound as shown.

Beachten!

Alle Stoß- und Schnittkanten müssen trocknen, fett- und staubfrei sein.

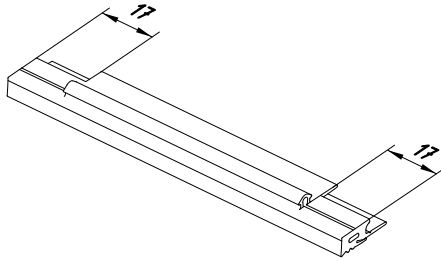
Attention!

All joint and cutting edges have to be dry and free from grease and dust.

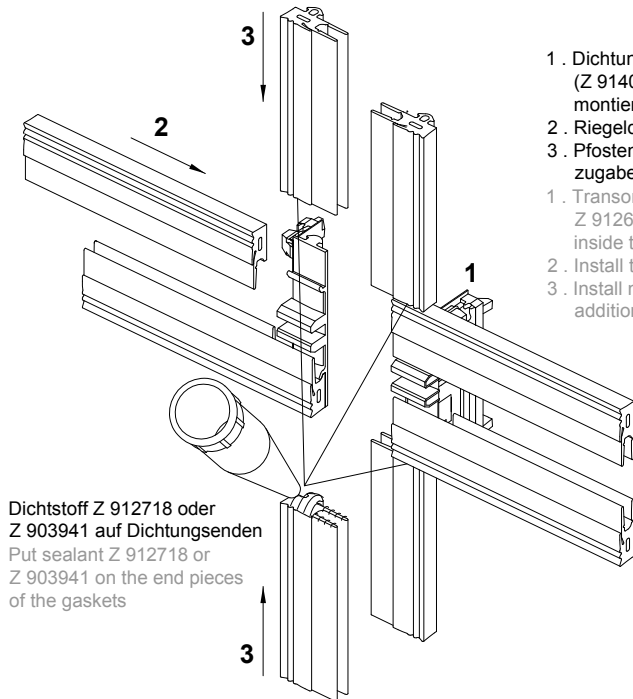
6.1 Verglasungsdichtungen mit Fahnen, beim Einsatz von Distanzprofilen
6.1 Glazing gaskets with fins, for use with spacer profiles



Dichtungszuschnitt im Riegel:
 Achsmaß - 28 mm
 Gasket cutting at the transom:
 axial dimension - 28 mm



Dichtungsfuß (im Riegelbereich)
 mit Dichtungsschere Z 912690
 abschneiden, Dichtungsfahne
 einreißen oder abschneiden
 cut off gasket fin (transom area)
 with gasket cutting shears
 Z 912690 tear or cut off gasket fin



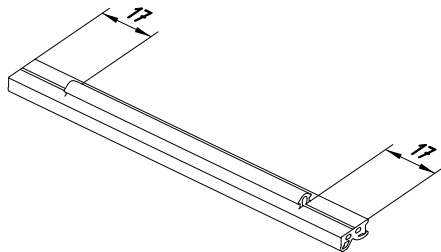
- 1 . Dichtungsmanschette Z 912630 (Z 914086) im Verbinder montiert
 - 2 . Riegeldichtung montieren
 - 3 . Pfostendichtung mit Längenzugabe montieren
- 1 . Transom housing gasket Z 912630 (Z 914086) installed inside the T - bracket
 - 2 . Install transom gasket
 - 3 . Install mullion gasket with additional length (+1%)

Dichtstoff Z 912718 oder Z 903941 auf Dichtungsenden
 Put sealant Z 912718 or Z 903941 on the end pieces of the gaskets

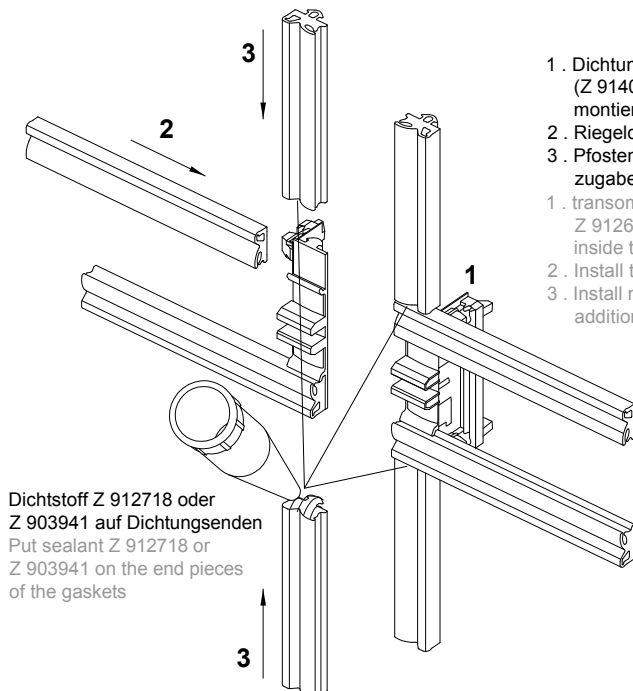
6.2 Verglasungsdichtungen ohne Fahnen, beim Einsatz von Dämmprofilen
6.2 Glazing gaskets without fins for use with insulating profiles



Dichtungszuschnitt im Riegel:
 Achsmaß - 28 mm (38 mm)
 Gasket cutting at the transom:
 axial dimension - 28 mm (38 mm)



Dichtungsfuß (im Riegelbereich)
 mit Dichtungsschere Z 912690
 abschneiden
 cut off gasket fin (transom area)
 with gasket cutting shears
 Z 412690



- 1 . Dichtungsmanschette Z 912630 (Z 914086) im Verbinder montiert
 - 2 . Riegeldichtung montieren
 - 3 . Pfostendichtung mit Längenzugabe montieren (+1%)
- 1 . transom housing gasket Z 912630 (Z 914086) installed inside the T - bracket
 - 2 . Install transom gasket
 - 3 . Install mullion gasket with additional length (+1%)

Dichtstoff Z 912718 oder Z 903941 auf Dichtungsenden
 Put sealant Z 912718 or Z 903941 on the end pieces of the gaskets

025001800

6.3 Innere Polygon - Verglasungsdichtungen

Der gezeigte Dichtungsverlauf ist unbedingt einzuhalten, um die Dichtigkeit zu gewährleisten. Die Polygondichtungsenden werden mit Dichtstoff belegt.

6.3 Internal polygonal glazing gaskets

In order to guarantee that the sealing is weatherproof, the gasket installation has to be performed as indicated. The mullion gasket ends are treated with sealing compound as shown..

Beachten!

Alle Stoß- und Schnittkanten müssen trocknen, fett- und staubfrei sein.

Attention!

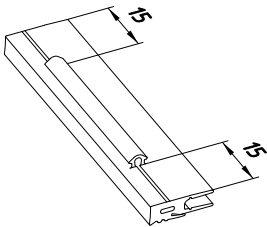
All joint and cutting edges have to be dry and free from grease and dust.



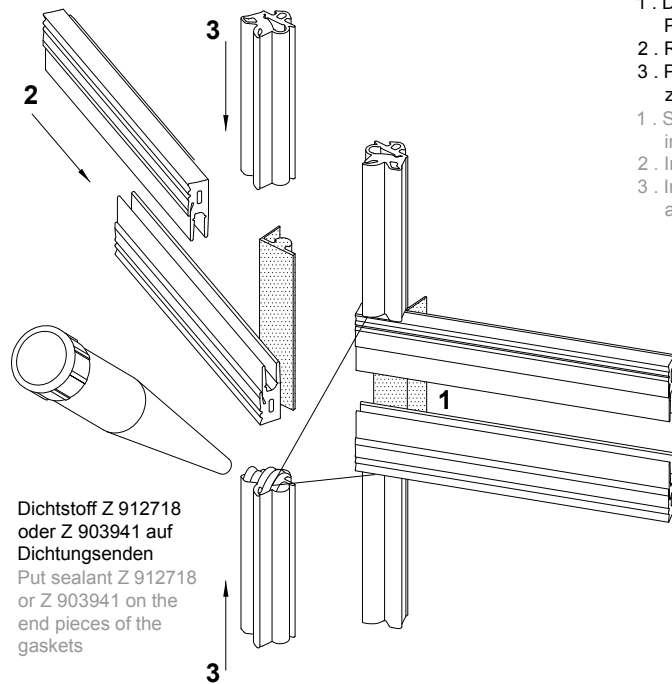
6.4 Verglasungsdichtungen mit Fahnen, beim Einsatz von Distanzprofilen

6.4 Glazing gaskets with fins, for use with spacer profiles

Dichtungszuschnitt im Riegel:
 je nach Polygonausführung
 Gasket cutting at the transom:
 in accordance with the
 polygonal design



Dichtungsfuß (im Riegelbereich)
 mit Dichtungsschere Z 912690
 abschneiden, Dichtungsfahne
 einreißen oder abschneiden
 cut off gasket fin (transom area)
 with gasket cutting shears
 Z 912690 tear or cut off gasket fin



1. Dichtungsstück Z 912662 im Pfosten montiert
 2. Riegeldichtung montieren
 3. Pfostendichtung mit Längenzugabe montieren
1. Sealing piece Z 912662 installed inside the mullion
 2. Install transom gasket
 3. Install polygonal gasket with additional length (+1%)

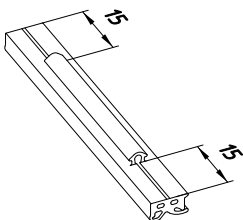
* je nach Dichtungsstärke und Winkel muß die Dichtung nach Glasmontage positioniert werden.
 * accordance to depth of gaskets and angle gasket must be positioned after glazing.

6.5 Verglasungsdichtungen ohne Fahnen, beim Einsatz von Dämmprofilen

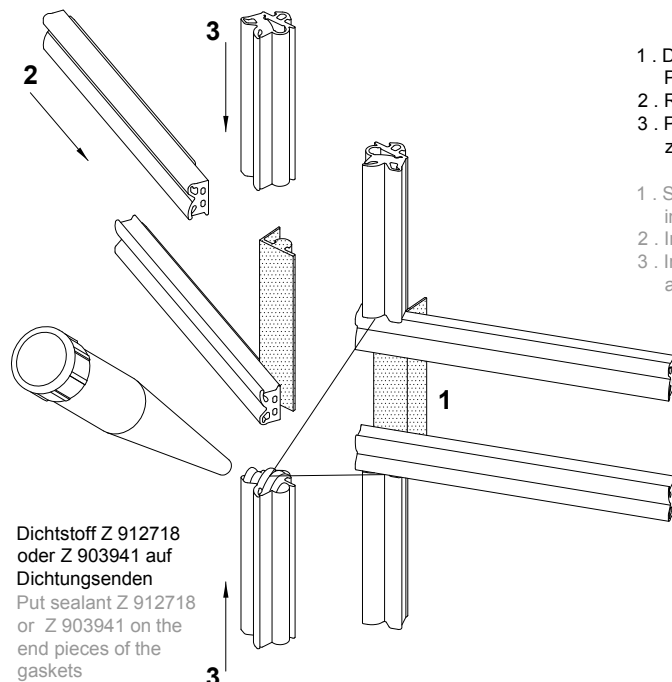
6.5 Glazing gaskets without fins for use with insulating profiles



Dichtungszuschnitt im Riegel:
 je nach Polygonausführung
 Gasket cutting at the transom:
 in accordance with the
 polygonal design



Dichtungsfuß (im Riegelbereich)
 mit Dichtungsschere Z 912690
 abschneiden
 cut off gasket fin (transom area)
 with gasket cutting shears
 Z 412690



1. Dichtungsstück Z 912662 im Pfosten montiert
 2. Riegeldichtung montieren
 3. Polygondichtung mit Längenzugabe montieren (+1%)
1. Sealing piece Z 912630 installed inside the mullion
 2. Install transom gasket
 3. Install polygonal gasket with additional length (+1%)

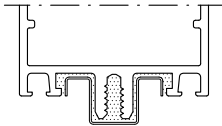
* je nach Dichtungsstärke und Winkel muß die Dichtung nach Glasmontage positioniert werden.
 * accordance to depth of gaskets and angle gasket must be positioned after glazing.

026001900

7.1 Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen (Pfosten)

7.1 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket (mullion)

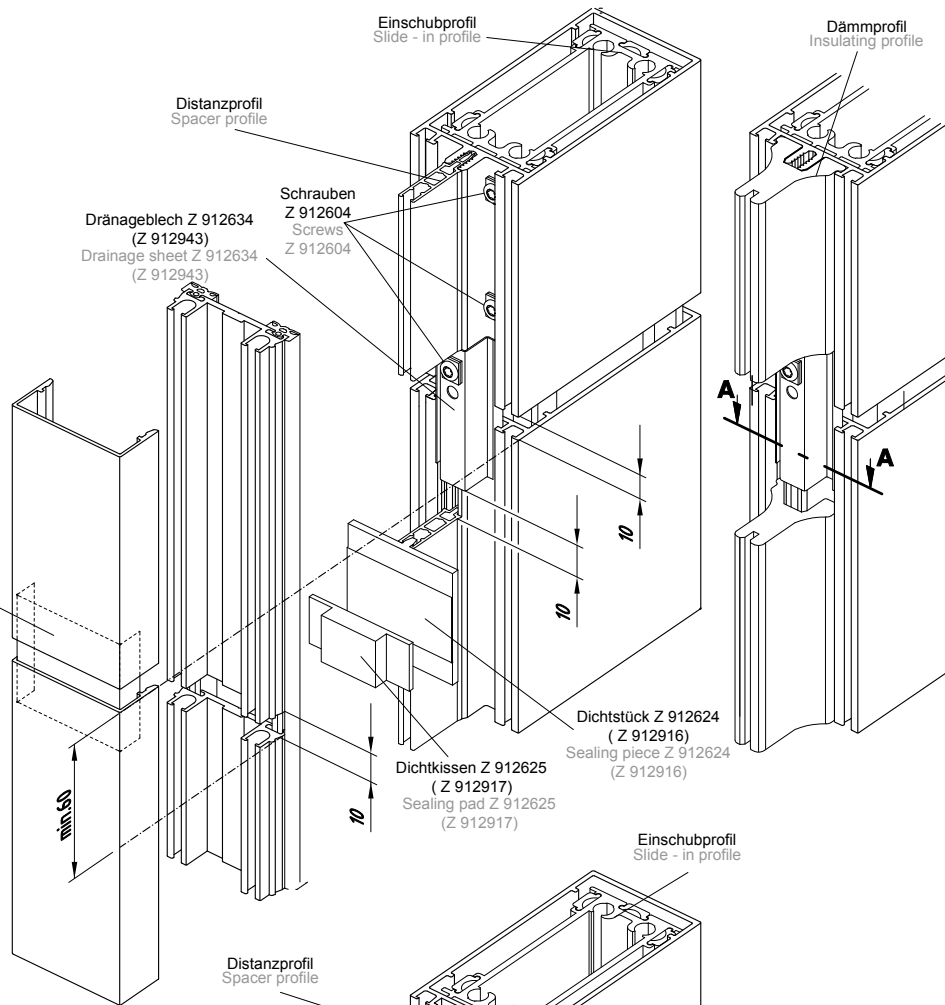
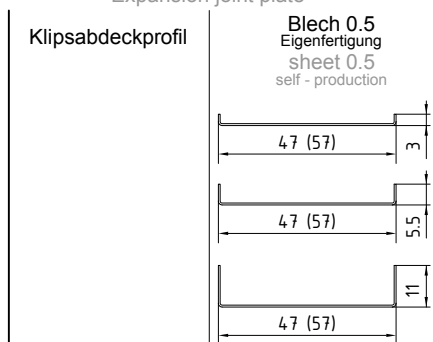
Detail A



Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717 eindichten
 Embed drainage sheet Z 912634 (Z 912943) in sealing compound Z 912718 or Z 912717

Dehnungsstoßblech, Eigenfertigung
 Expansion joint plate, self - production

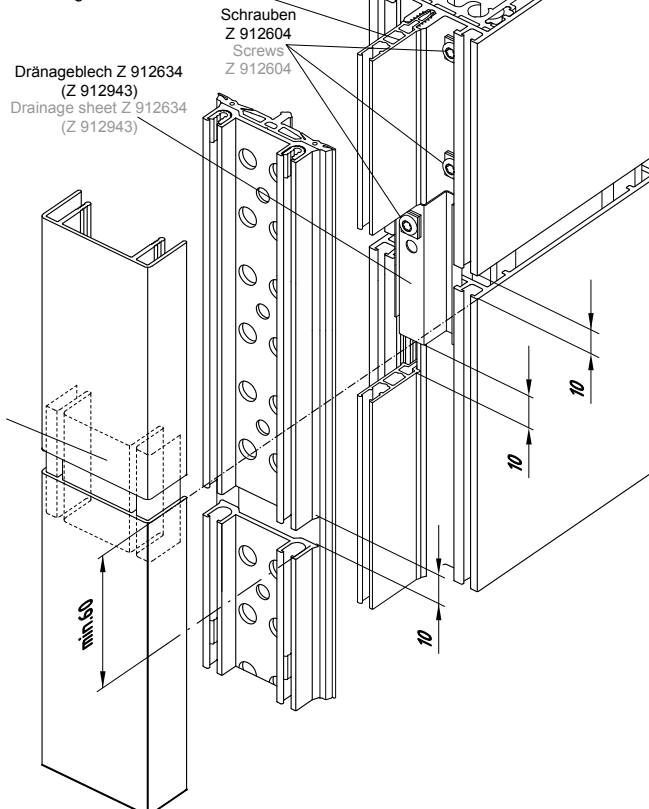
Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate



7.2 Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Pfosten)

7.2 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket (mullion)

Dehnungsstoßblech,
 Expansion joint plate,

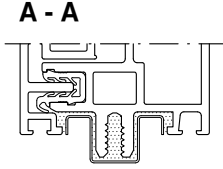


Abdeckprofil cover profile	Dehnungsstoßblech Expansion joint plate
P 450600	Z 908529
P 551052	
P 551056	
P 551060	
P 450601	Z 908530
P 460600	Z 906855
P 560612	
P 560613	
P 460601	Z 906856

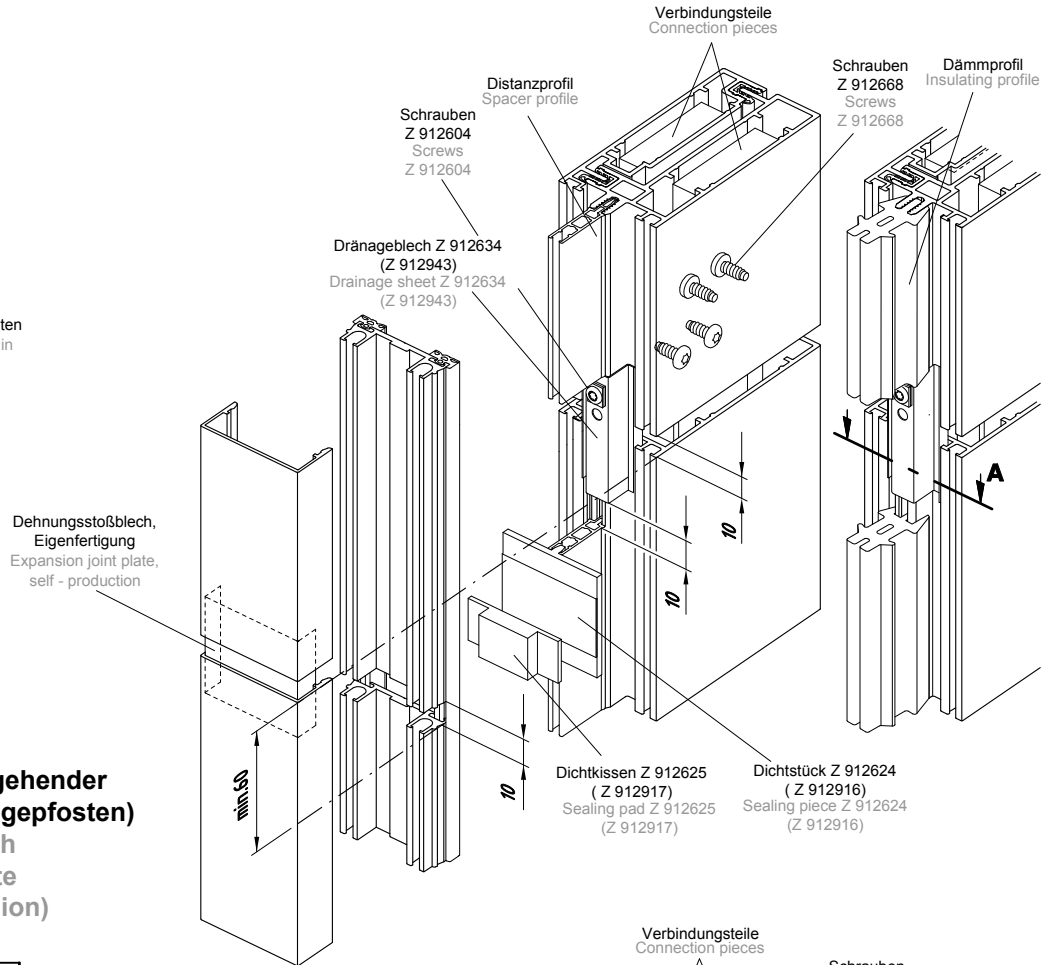
027002000

7.3 Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen (Montagepfosten)

7.3 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket split mullion



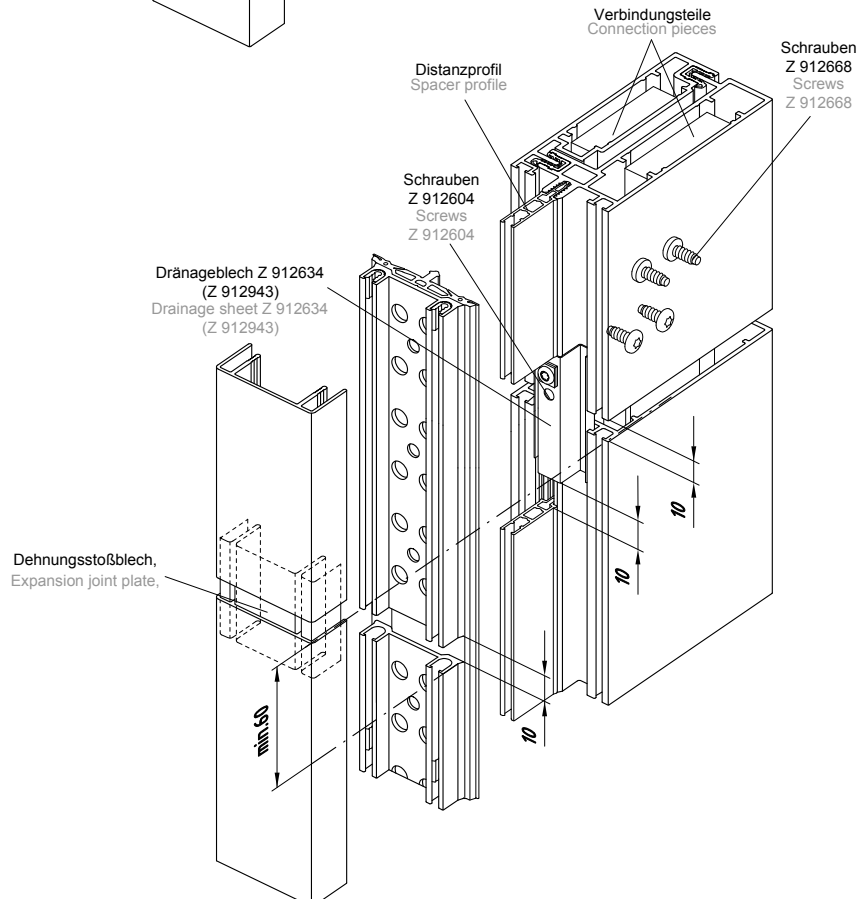
Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717 eindichten
 Embed drainage sheet Z 912634 (Z 912943) in sealing compound Z 912718 or Z 912717



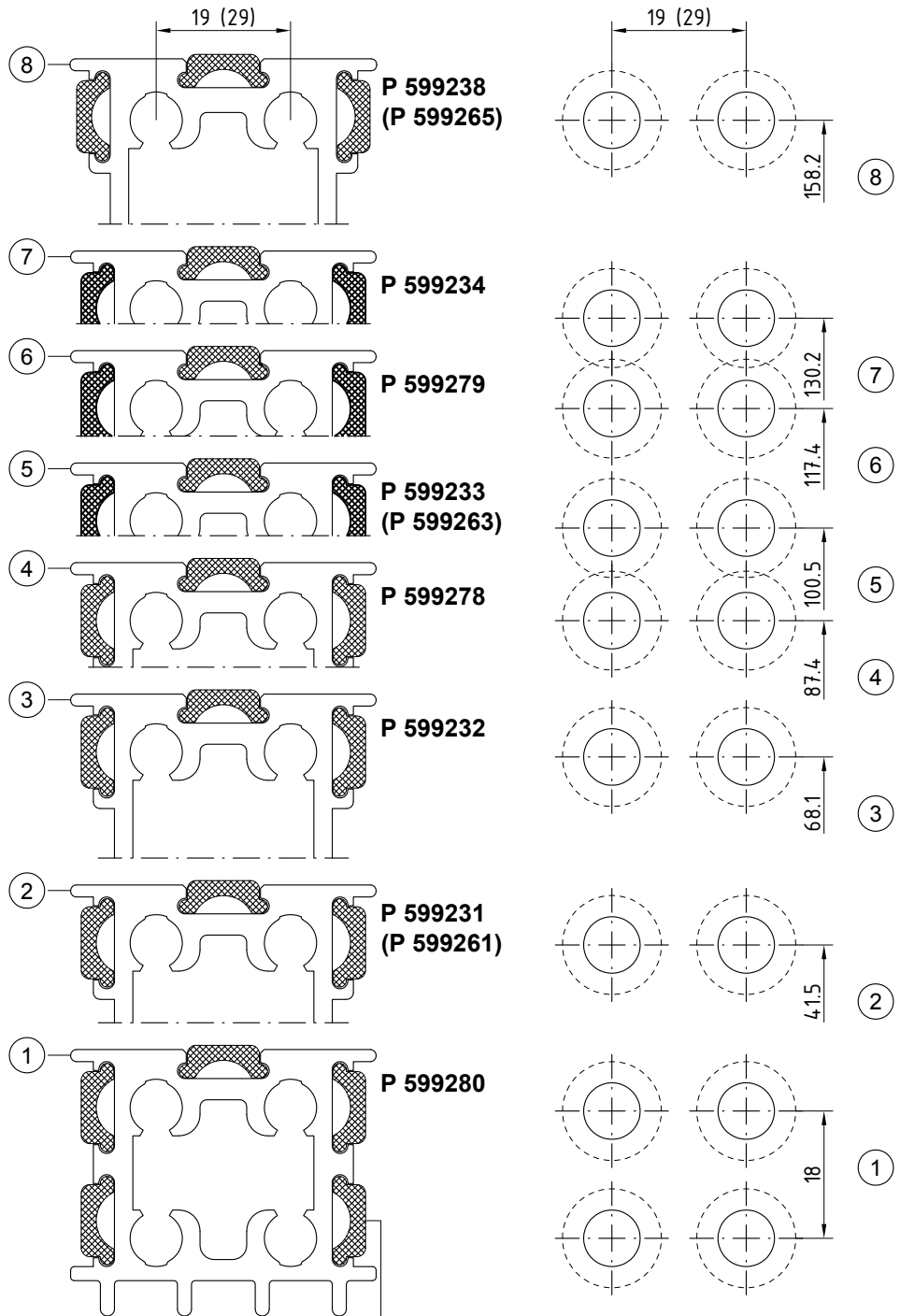
7.4 Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Montagepfosten)

7.4 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket (split mullion)

Montagepfostenprofil / Split mullion profile	Al - Flach, L 300 mm Eigenfertigung / Al flat, L 300 mm self-production
P 519151	15 x 25 mm
P 519152	15 x 25 mm
P 519153	15 x 50 mm
P 519154	15 x 50 mm
P 519161	15 x 67 mm
P 519162	15 x 67 mm
P 519155	15 x 80 mm
P 519156	15 x 80 mm
P 519163	15 x 97 mm
P 519164	15 x 97 mm
P 519157	15 x 110 mm
P 519158	15 x 110 mm
P 519159	15 x 140 mm
P 519160	15 x 140 mm
P 523151	20 x 25 mm
P 523152	20 x 25 mm
P 523155	20 x 80 mm
P 523156	20 x 80 mm
P 523159	20 x 140 mm
P 523160	20 x 140 mm



Bohrbild für Kopf- und Fußpunkt - Befestigungsplatten
 Drilling scheme for fixing plates at sills and head points



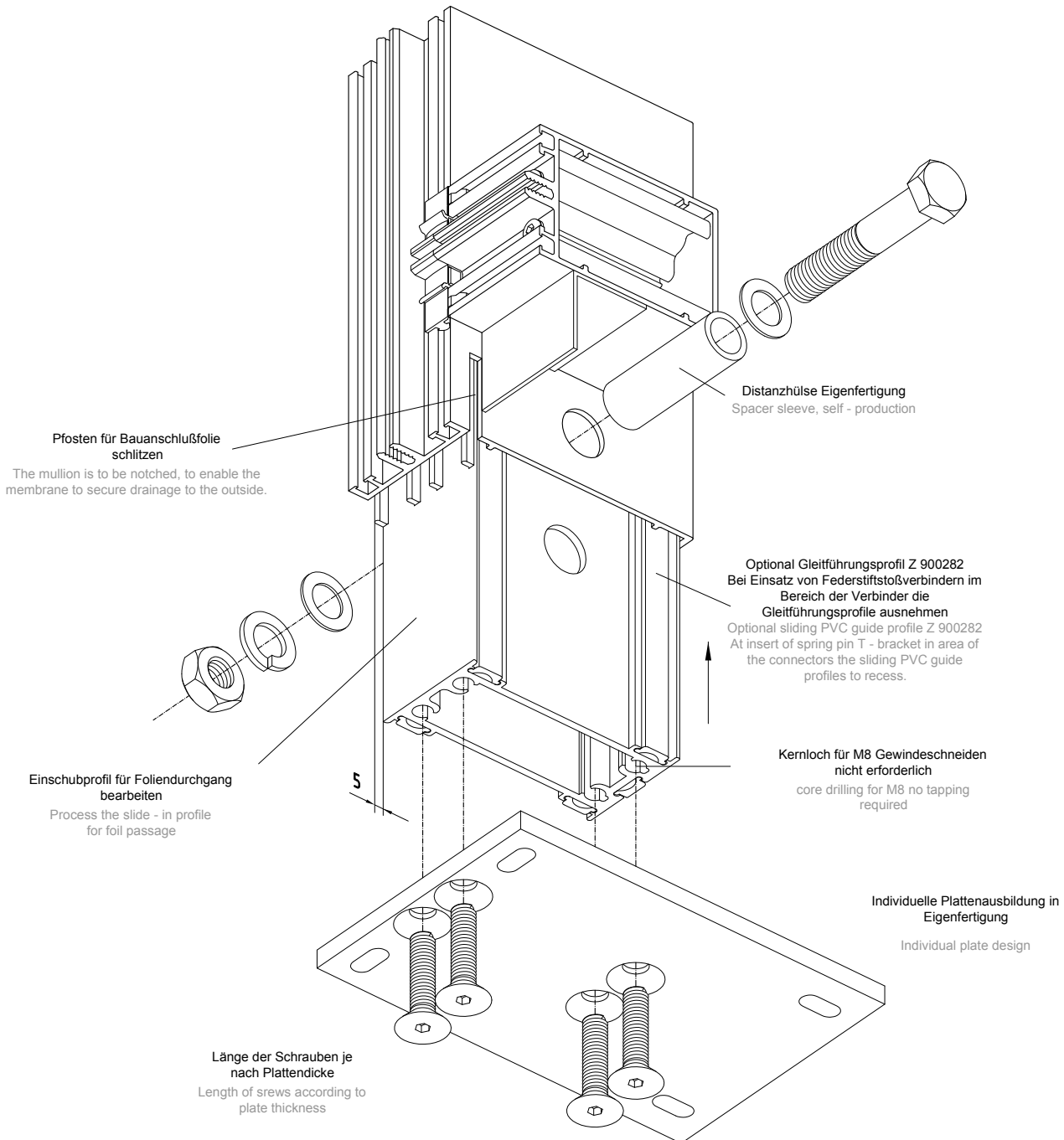
Bohrungsabstände
 Drilling distances

	Pos.	Pfostenprofil	Einschubprofil
	Pos.	mullion profile	slide-in profile
Trigon 50 Trigon 50	1	P 519350	P 599280
	2	P 519351	P 599231
		P 519361	
	3	P 519352	P 599232
	4	P 519357	P 599278
	5	P 519353	P 599233
		P 519363	
	6	P 519358	P 599279
7	P 519354	P 599234	
8	P 519355	P 599238	
	P 519365		
	P 519356		
Trigon 60 Trigon 60	2	P 523351	P 599261
	5	P 523353	P 599263
	8	P 523356	P 599265

Optional Gleitführungsprofil Z 900282 durch Körnerschlag schubfest verbinden. Bei Einsatz von Federstiftstoßverbindern im Bereich der Verbinder die Gleitführungsprofile ausnehmen
 Optional sliding PVC guide profile Z 900282 connected in shear - resistant way by means of centre punch. At insert of spring pin T - bracket in area of the connectors the sliding PVC guide profiles to recess.

028002200

Das Einschubprofil ist für das Anbringen von individuellen Befestigungsplatten vorgesehen. Teile nach statischen Erfordernissen
 The slide - in profile is to be used for installing individual fixing plates, parts according to static requirements.



030002300

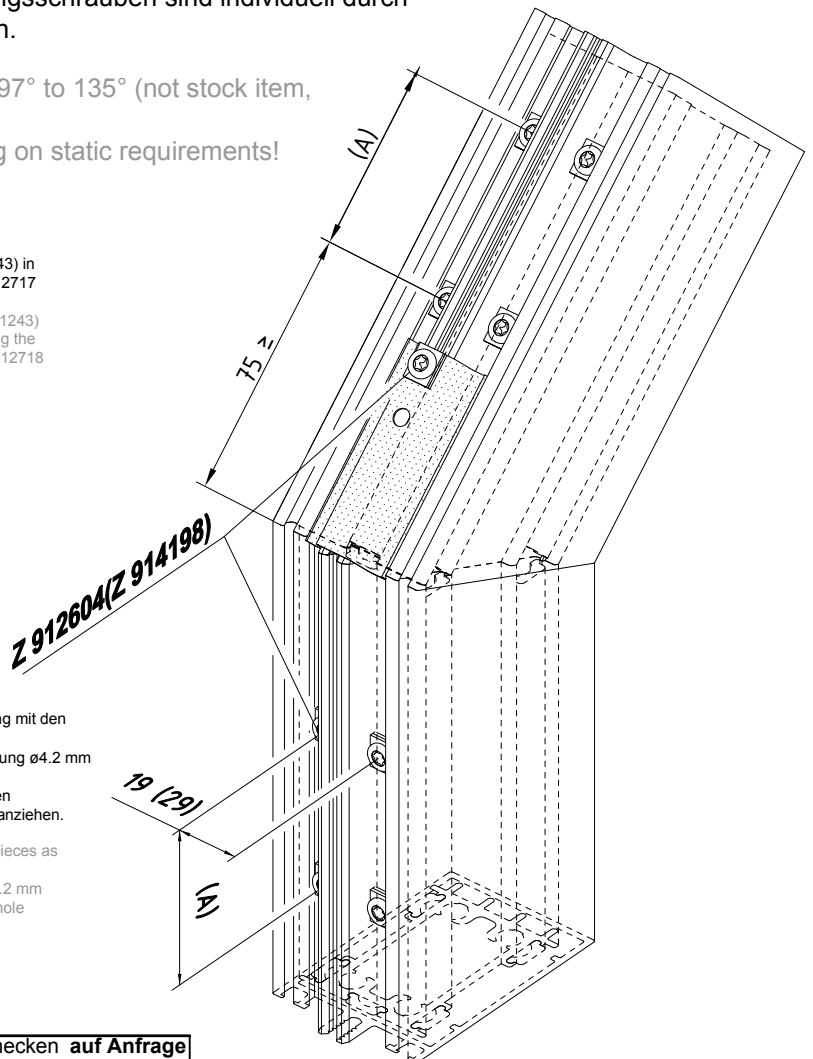
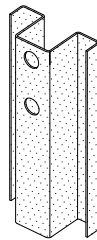
9.1 - Außenecke -

Verbindungsteile 135° geschweißt oder auf Wunsch 97° bis 135° (keine Lagerartikel - bitte Lieferzeit beachten).
 Die Anordnung und Anzahl (A) der Befestigungsschrauben sind individuell durch einen Statiker zu berechnen bzw. nachweisen.

9.1 - External corner -

Connecting pieces with joint sleeves 135° or 97° to 135° (not stock item, delivery time must be taken into account).
 Number and position (A) of screws depending on static requirements!

Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717 eindichten
 The drainage sheet Z 912634 (Z91243) has to be glued prior to connecting the mullion with sealing compound Z 912718 or Z 912717.



Achtung!
 Arbeitsablauf der Pfostenverschraubung mit den Verbindungsteilen wie folgt ausführen.
 - Pfosten und Verbindungsteil mit Bohrung ø4.2 mm ausführen
 - Pfosten mit Bohrer ø5.5 mm aufbohren
 - Ecke ausrichten und Schrauben fest anziehen.
Attention!
 Join the mullions with the connection pieces as follows:
 - drill mullion and Connection piece ø4.2 mm
 - drill mullion with ø5.5 mm clearance hole
 - align corner and tighten the screws

Trigon 50 / 50 SG

Verbindungsteile mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917566	Z 917569	150 mm	P 519350
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351 / P 519361
Z 912827	Z 912832	250 mm	P 519352
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353 / P 519363
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355 / P 519356 P 519365

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

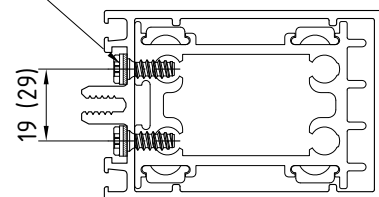
Trigon 60 / 60 SG

Verbindungsteile mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Z 912604 (Z 914198)



Verbindungsteile,
 siehe Tabelle
 Connection pieces,
 see table

03.1002400

9.2 - Innenecke -

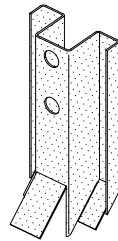
Verbindungsstücke 135° geschweißt oder auf Wunsch 97° bis 135° (keine Lagerartikel - bitte Lieferzeit beachten).
 Die Anordnung und Anzahl (A) der Befestigungsschrauben sind individuell durch einen Statiker zu berechnen bzw. nachweisen.

9.2 - Internal corner -

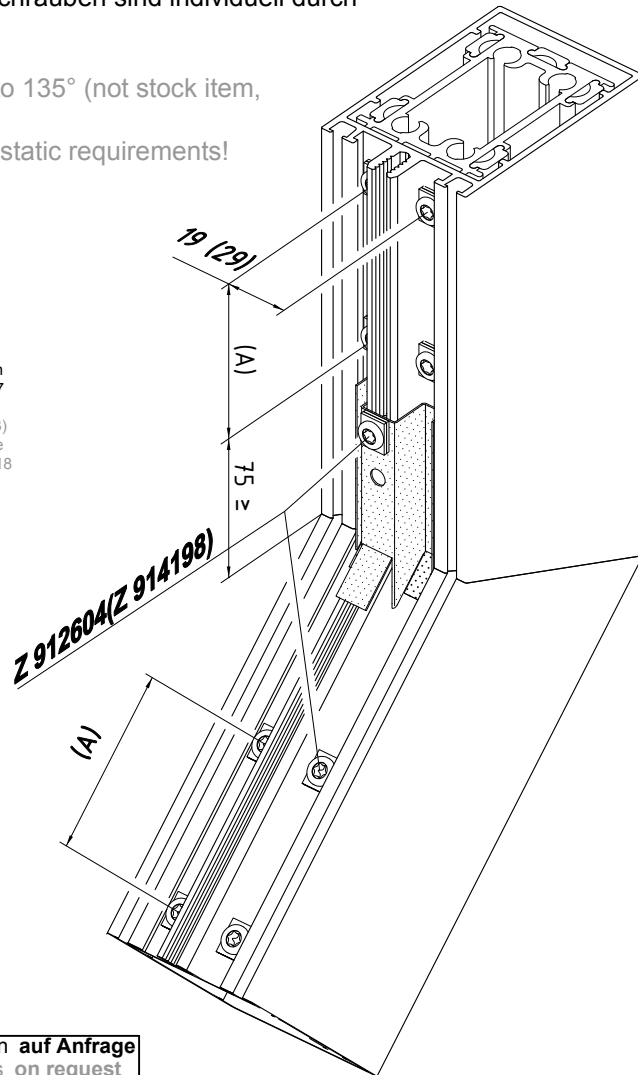
Connecting pieces with joint sleeves 135° or 97° to 135° (not stock item, delivery time must be taken into account).
 Number and position (A) of screws depending on static requirements!

Bearbeitung des Drainageblechs
 in Eigenfertigung!
 Processing of the drainage sheet
 self - production

Drainageblech Z 912634 (Z 912943) in
 Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717
 eindichten
 The drainage sheet Z 912634 (Z91243)
 has to be glued prior to connecting the
 mullion with sealing compound Z 912718
 or Z 912717.



- Achtung!**
 Arbeitsablauf der Pfostenverschraubung mit den
 Verbindungsstücken wie folgt ausführen.
 - Pfosten und Verbindungsstück mit Bohrung ø4.2 mm
 ausführen
 - Pfosten mit Bohrer ø5.5 mm aufbohren
 - Ecke ausrichten und Schrauben fest anziehen.
Attention!
 Join the mullions with the connection pieces as follow:
 - drill mullion and Connection piece ø4.2 mm
 - drill mullion with ø5.5 mm clearance hole
 - align corner and tighten the screws



Trigon 50 / 50 SG

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917566	Z 917569	150 mm	P 519350
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351 / P 519361
Z 912827	Z 912832	250 mm	P 519352
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353 / P 519363
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355 / P 519356 P 519365

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

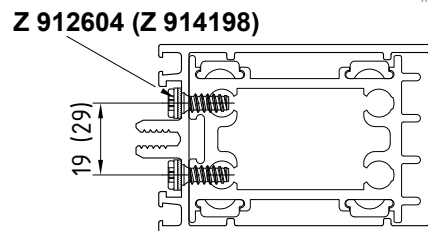
Trigon 60 / 60 SG

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Verbindungsstücke, siehe Tabelle
 Achtung: Verbinderteil 135° ist bei
 Innenecken gespiegelt eingebaut
 Connection pieces, see table
 Caution! connection piece 135°
 has to be installed mirrored in to
 internal corner



10.1 Bearbeitung Distanzprofilen 

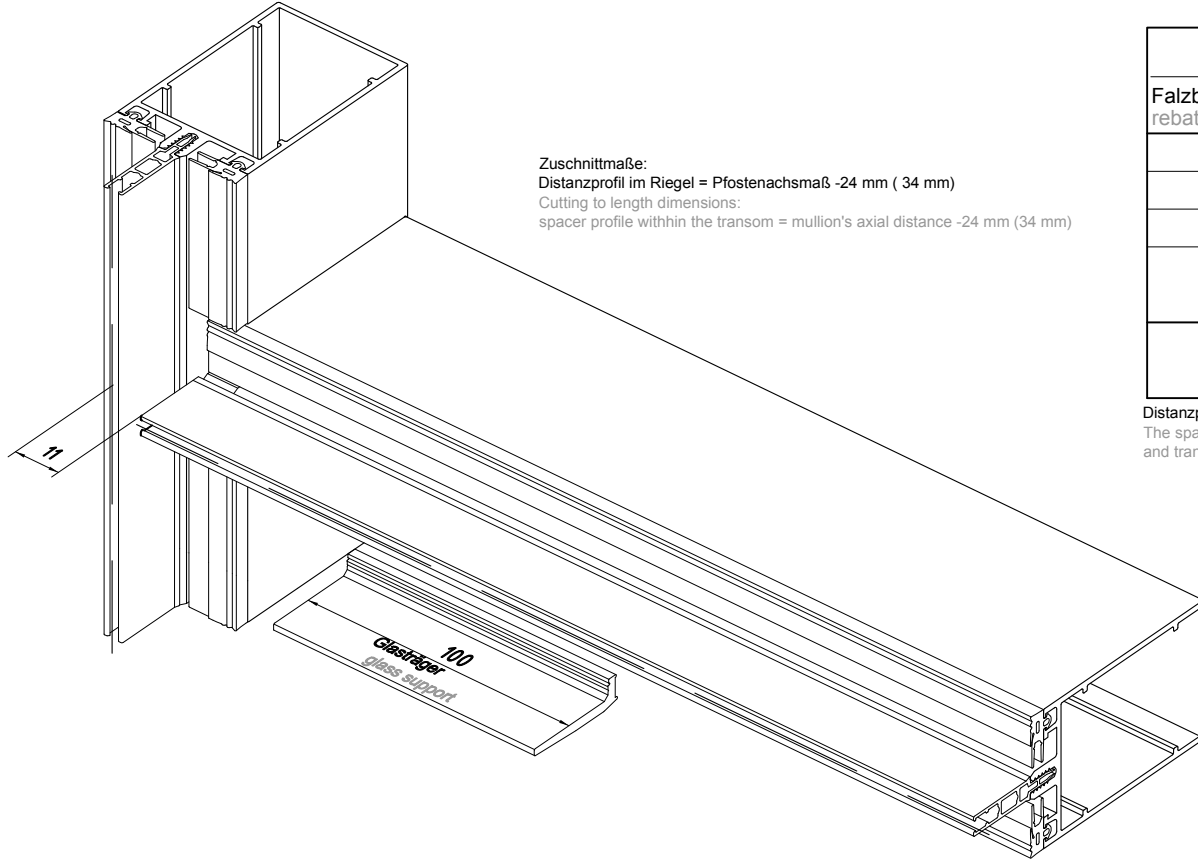
Die Distanzprofile im Riegel werden entsprechend den Zuschnittmaßen abgelängt und wie unten beschrieben ausgeklinkt.

Beim Einsatz von verstärkten Glasträgern werden die Distanzprofile dazwischen geschnitten.

10.1 Processing the spacer profiles

The transom spacer profiles are cut according to the cutting length, and notched at each end as shown below.

If reinforced glass supports are used, the spacer profiles are fitted between.

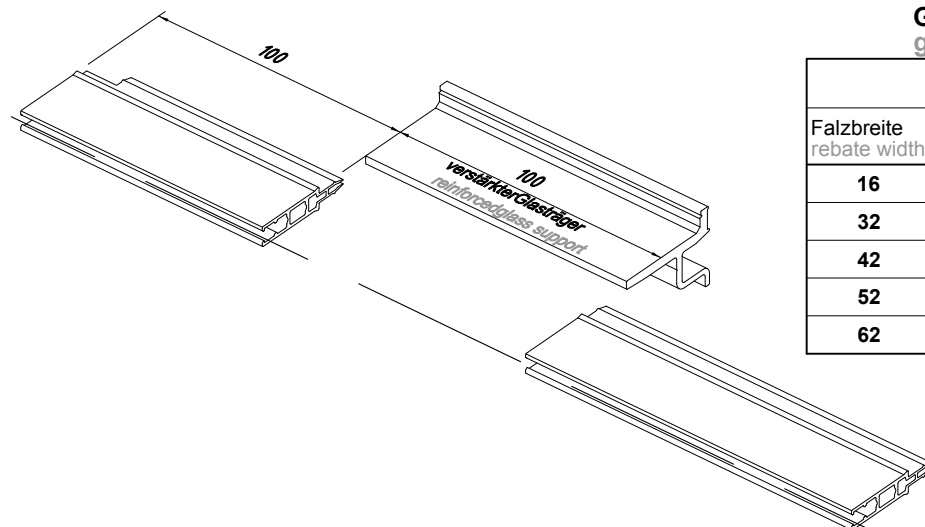


Zuschnittmaße:
 Distanzprofil im Riegel = Pfostenachsmaß -24 mm (34 mm)
 Cutting to length dimensions:
 spacer profile within the transom = mullion's axial distance -24 mm (34 mm)

**Distanzprofil
 spacer profile**

Trigon 50	
Falzbreite rebate width	Distanzprofil spacer profile
16	Z 910064
32	Z 910066
42	Z 910068
52	Z 910064
	Z 910068
62	Z 910067
	Z 910066

Distanzprofil für Pfosten- und Riegel gleich
 The spacer profile is identical for mullion and transom



**Glasträger
 glass support**

Falzbreite rebate width	Trigon 50		Trigon 60
	Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
16	Z 911809	-	Z 911909
32	Z 911810	Z 912727	Z 911910
42	Z 911811	Z 912728	Z 911911
52	Z 911898	Z 912729	Z 911985
62	Z 917086	-	Z 917533

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Distanzprofile werden dazwischen geschnitten.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Spacer profiles are cut in between.

Achtung!

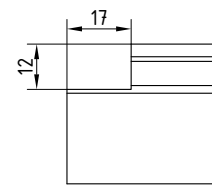
Verglasungsklotze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

Attention!

Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

Bei Verbindung:
 at connection:

Pfosten-Riegel
 mullion-transom

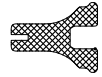


Distanzprofile mit Klinkschere
 Z 912690 ausklinken
 notch spacer profiles with gasket
 cutting shears Z 912690

03.3003.100

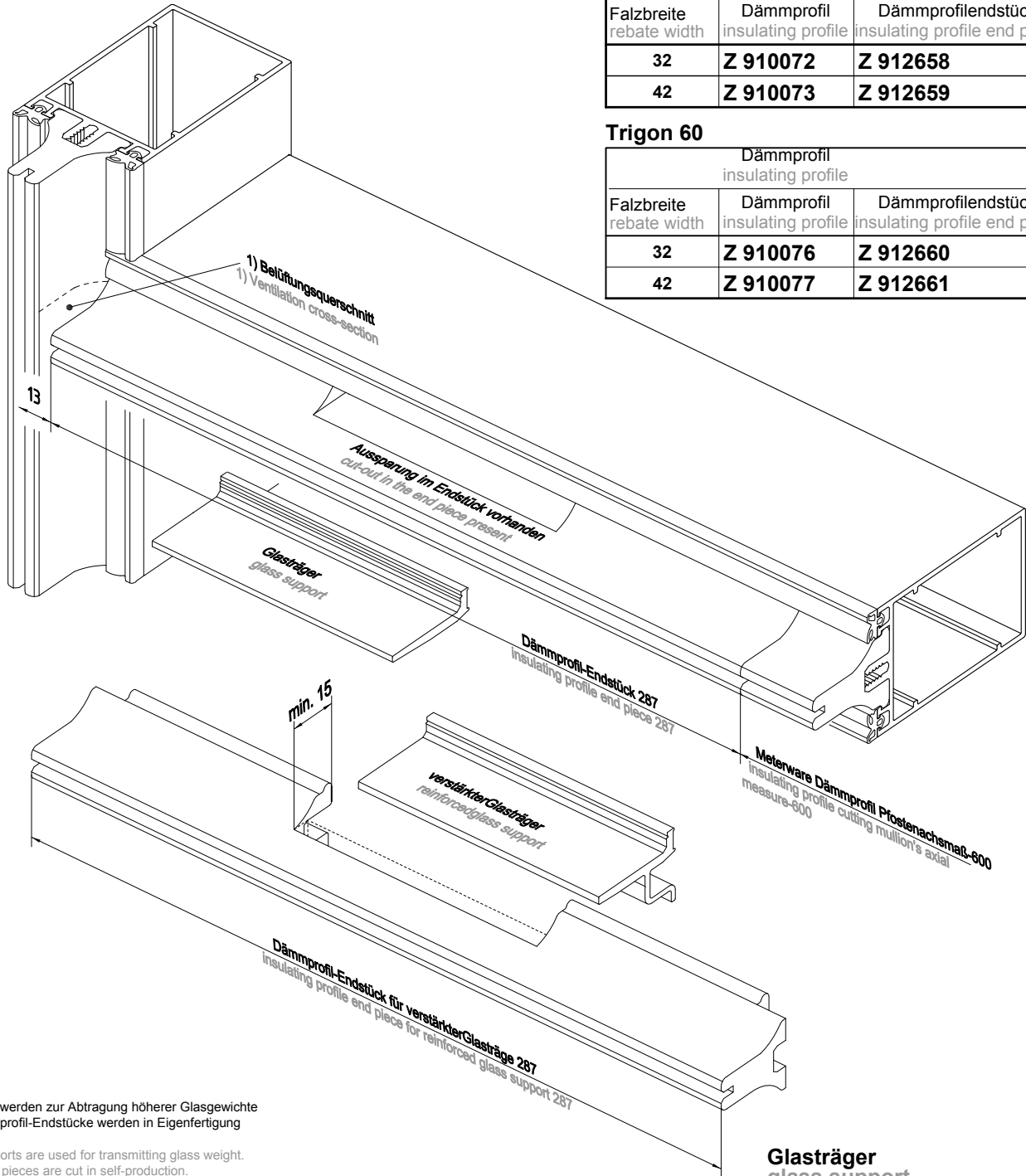
10.2 Bearbeitung Dämmprofile

Das Endstück ist so vorgefertigt, dass die Position des Glasträgers gegeben ist. Das Endstück ist links und rechts ohne Bearbeitung verwendbar. Die Meterware wird zwischen den Dämmprofil-Endstücken ohne Dichtstoff eingedrückt. Der Belüftungsquerschnitt 1) ist zu kontrollieren.



10.2 Processing the insulating profiles

The end pieces are supplied already notched for the glass supports and can be used on either left or right handside. Continuous meter length are pressed in between the end pieces without sealing compound. Check the ventilation cross-section 1) is open.



Trigon 50

Dämmprofil insulating profile		
Falzbreite rebate width	Dämmprofil insulating profile	Dämmprofilendstück insulating profile end piece
32	Z 910072	Z 912658
42	Z 910073	Z 912659

Trigon 60

Dämmprofil insulating profile		
Falzbreite rebate width	Dämmprofil insulating profile	Dämmprofilendstück insulating profile end piece
32	Z 910076	Z 912660
42	Z 910077	Z 912661

**Glasträger
glass support**

Trigon 50			Trigon 60
Falzbreite rebate width	Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
32	Z 911810	Z 912727	Z 911910
42	Z 911811	Z 912728	Z 911911

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Die Dämmprofil-Endstücke werden in Eigenfertigung nachgefertigt.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Insulating profiles end pieces are cut in self-production.

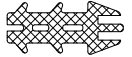
Achtung!

Verglasungsklötze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

Attention!

Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

034003200



10.3 Bearbeitung Dämmprofile

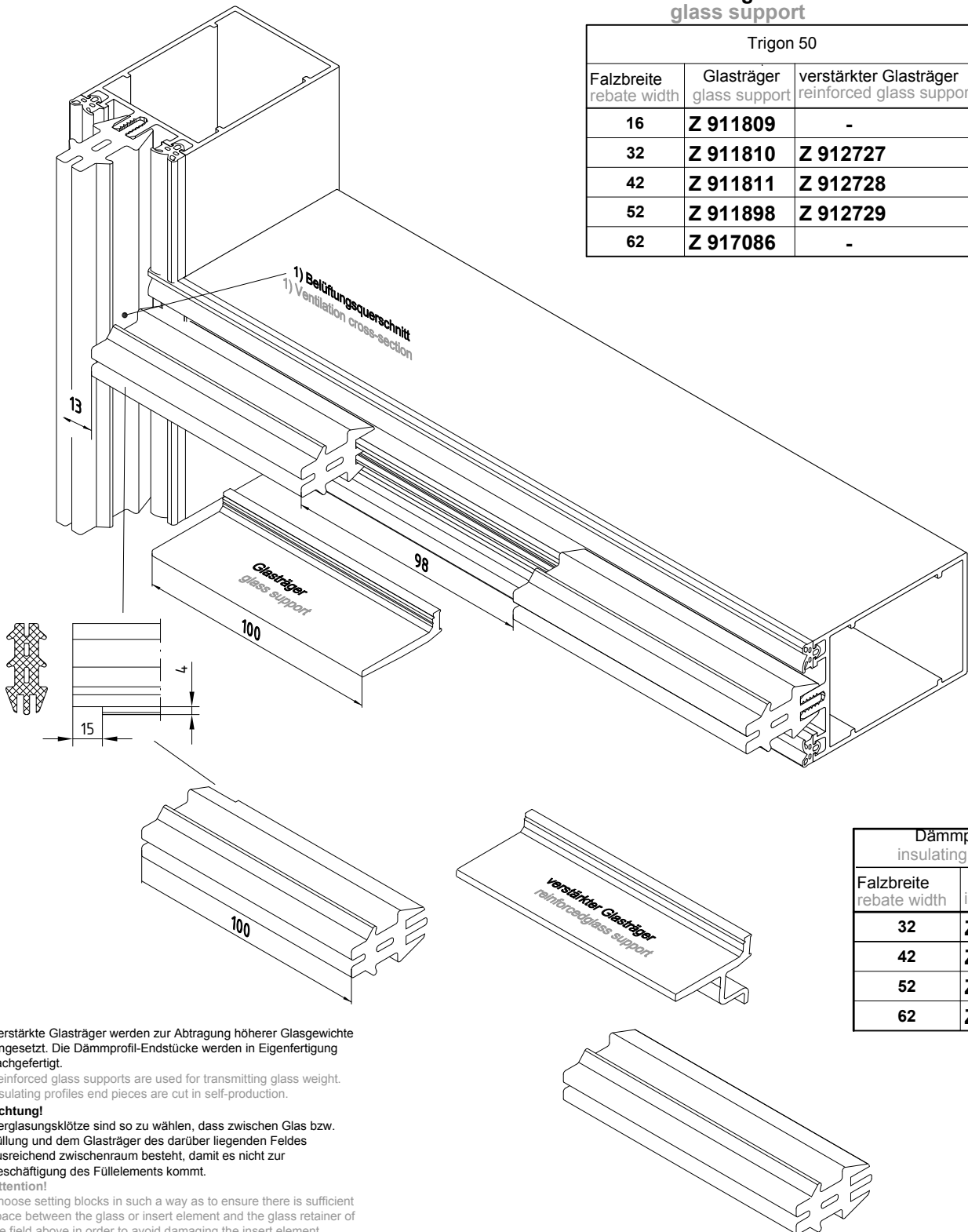
Die Dämmprofile des Riegels sind im Pfostenübergang und für den Glasträger wie dargestellt auszuklinken. Der Belüftungsquerschnitt 1) ist zu kontrollieren.

10.3 Processing the insulating profiles

The 100 mm long insulation profiles at each end are notched (for the transom gasket seal), and continuous meter lengths are pressed in between the end pieces without sealing compound. Check the ventilation cross-section 1) is open.

**Glasträger
 glass support**

Falzbreite rebate width	Trigon 50		Trigon 60
	Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
16	Z 911809	-	Z 911909
32	Z 911810	Z 912727	Z 911910
42	Z 911811	Z 912728	Z 911911
52	Z 911898	Z 912729	Z 911985
62	Z 917086	-	Z 917533



**Dämmprofil
 insulating profile**

Falzbreite rebate width	Dämmprofil insulating profile
32	Z 910114
42	Z 910115
52	Z 910116
62	Z 910117

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Die Dämmprofil-Endstücke werden in Eigenfertigung nachgefertigt.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Insulating profiles end pieces are cut in self-production.

Achtung!

Verglasungsklötze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

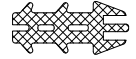
Attention!

Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

03.50/05300

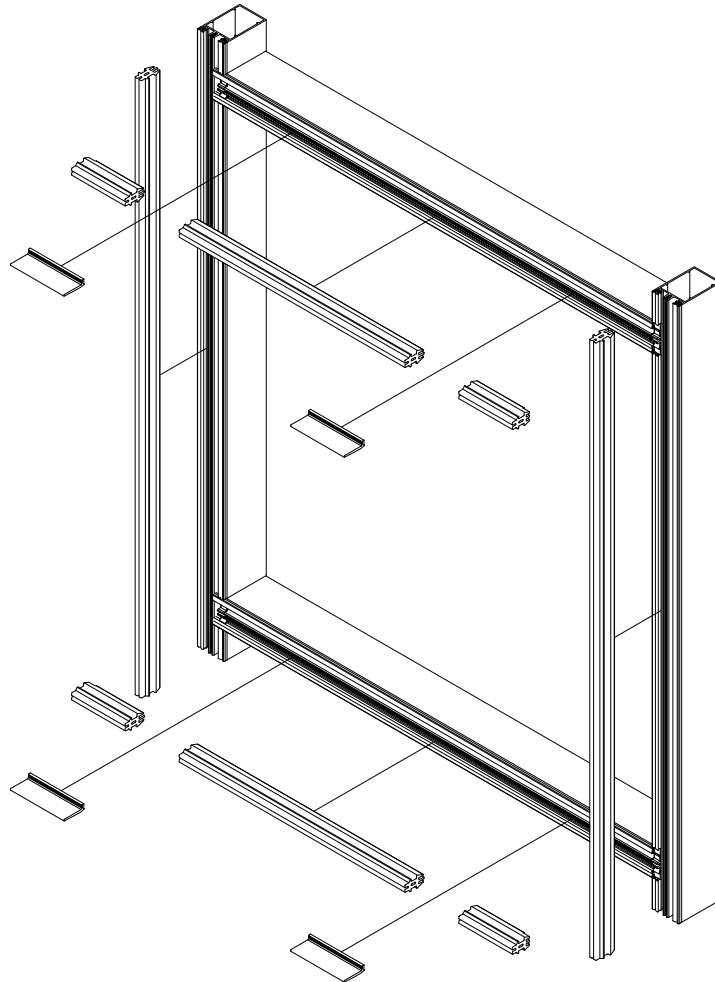
10.4 Montage Dämmprofile

Die vorbereiteten Dämmprofile und Glasträger sind nach Montage der Pfosten, Riegel und inneren Verglasungsdichtung wie dargestellt zu montieren. Die Belüftungsquerschnitte sind zu kontrollieren.



10.4 Assembly the insulating profiles

The prepared insulating profiles, gaskets and glass supports can now be added to the mullions/transoms. Check the ventilation cross-sections are to inspect.



Dämmprofil insulating profile	
Falzbreite rebate width	Dämmprofil insulating profile
32	Z 910114
42	Z 910115
52	Z 910116
62	Z 910117

10.5 Montage Füllelemente

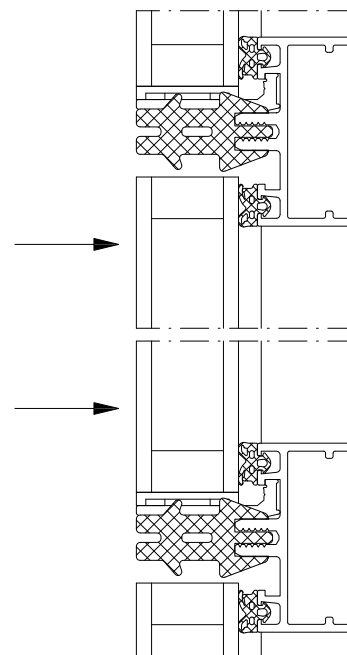
Achtung!

Es ist darauf zu achten, dass die Füllelemente möglichst im rechten Winkel zur Pfosten-Riegelkonstruktion eingebracht werden.

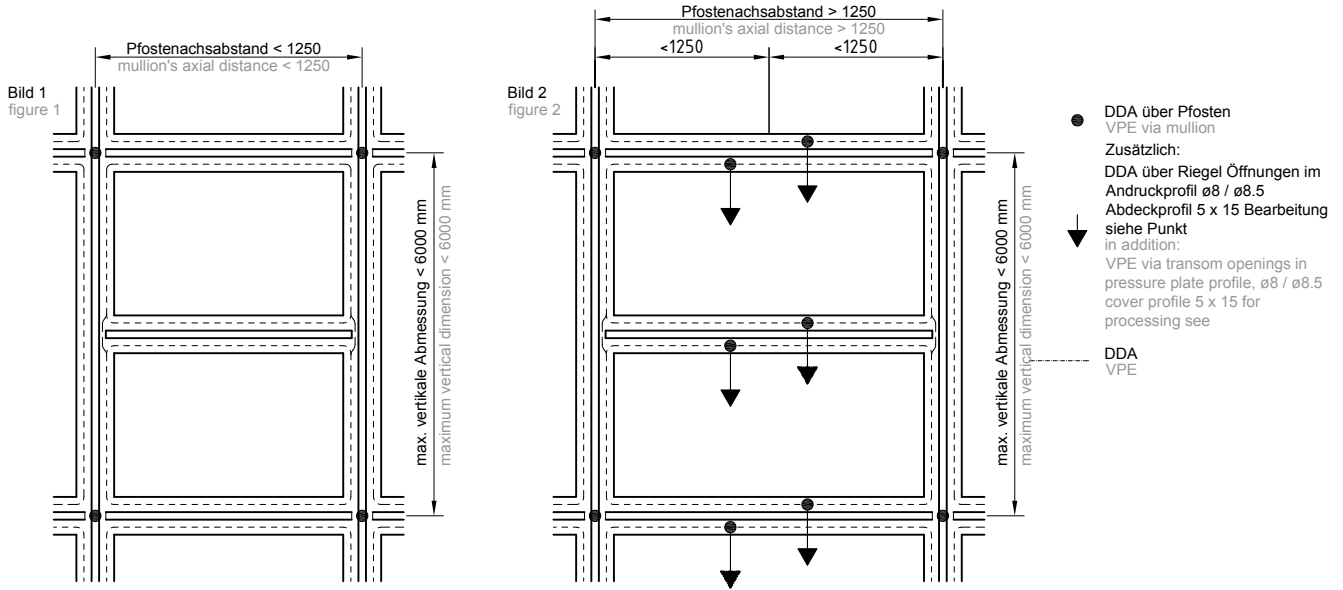
10.5 Assembly filling element

Attention!

It is important to ensure that the glass/panel is offered to the frame squarely and at right angles.



038005400

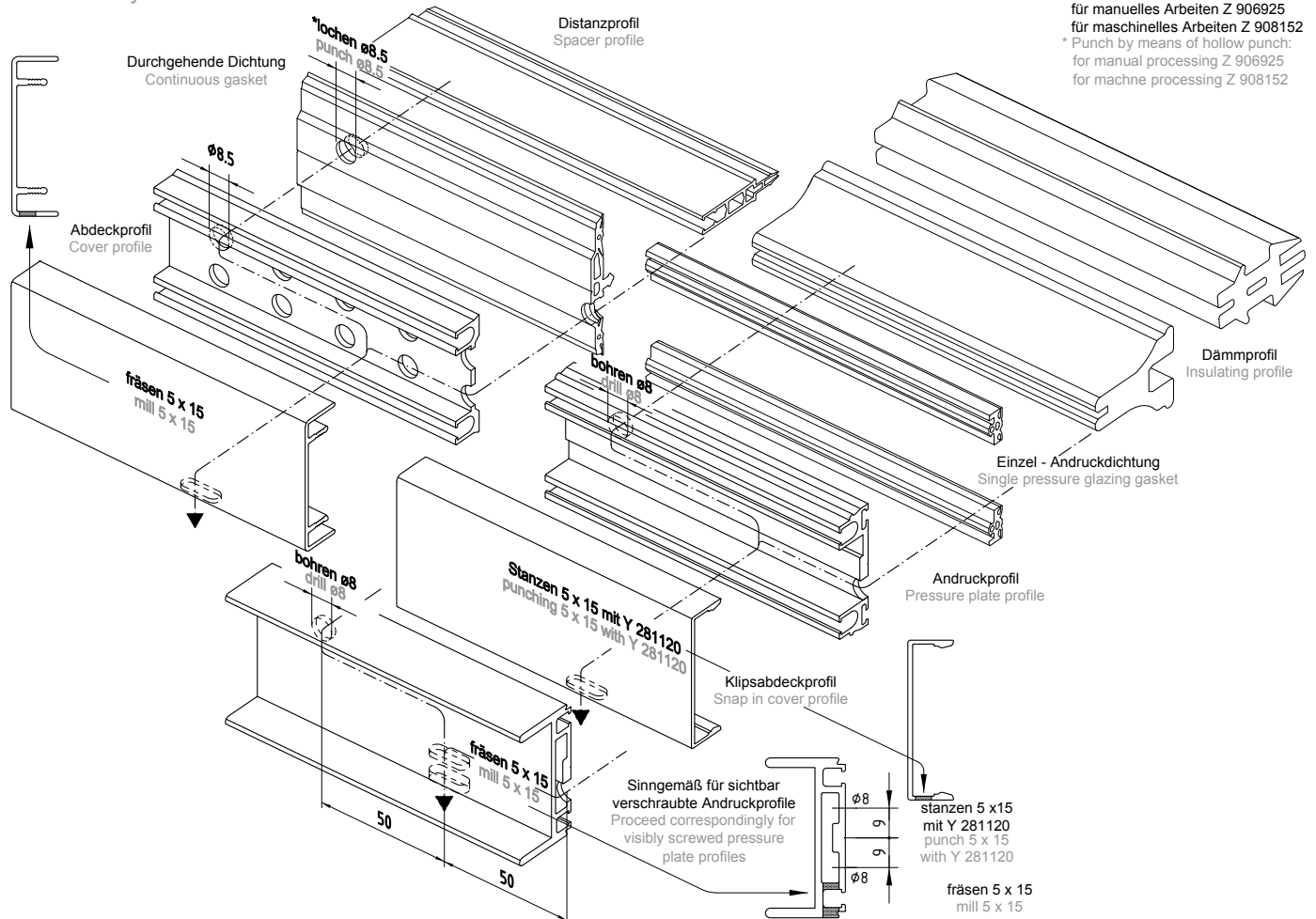


11.1 Zusätzlicher Dampfdruckausgleich über Riegelabdeck- und Andruckprofile sowie Distanz- und Dämmprofile

Die gezeigten Maßnahmen in Bild 2 sind ab einem Pfostenachsabstand >1250 mm auszuführen. Die Dämmprofile sowie Andruck- und Abdeckprofile sind, wie dargestellt zu bearbeiten. Die Löcher sind zueinander versetzt angeordnet, der Wasserablaufschlitz 5 x 15 entsprechend mittig darunter

11.1 Supplementary vapour pressure equalization via transom cover cap and pressure plate profiles as well as spacer and insulating profiles

The dimensions shown in figure 2 are to be carried out if axial distance between mullions exceeds 1250 mm. Insulating profiles as well as pressure plate and cover profiles are to be processed as shown. The holes are offset by 50 mm and the drainage slot 5 x 15 is positioned centrally below them.



* Lochen mit Lochleisen:
 für manuelles Arbeiten Z 906925
 für maschinelles Arbeiten Z 908152
 * Punch by means of hollow punch:
 for manual processing Z 906925
 for machine processing Z 908152

11.2 Dampfdruckausgleich bei Andruckdichtung und Distanzprofil

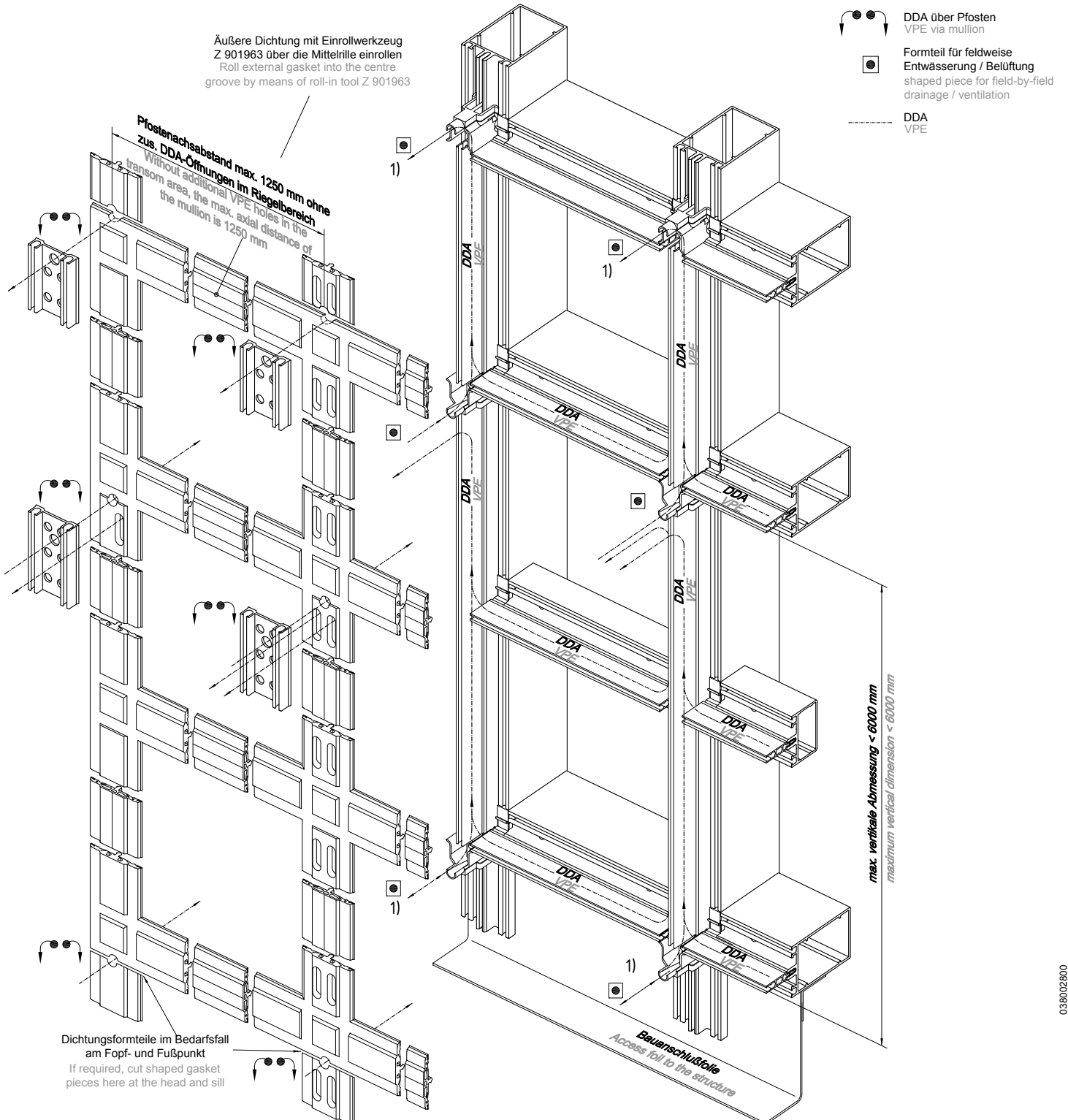
Bei einem Pfostenachsabstand >1250 im Riegelbereich Öffnungen in der Andruckdichtung und im Andruckprofil, wie in Punkt 11.1 beschrieben, angeordnet. Bei DDA über Pfosten sind keine Öffnungen in Abdeckprofil erforderlich.

1) Vorschlag für DDA mit Formteil im Fassadenkopf- und fußpunkt. Das Formteil im Bereich Fußpunkt ist optional.

11.2 Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles

For axial dimensions of more than 1250 mm, holes are drilled/punched into the pressure plate glazing gasket and the pressure plate profile in the transom area (as described in 11.1). In case of VPE via mullions, no holes in the pressure plate profile are required.

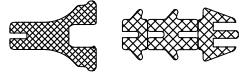
1) Suggestion for VPE using a inverted drain shoe at the façade's head and sill. This drainage shoe at the sill area to be optional.



11.3 Dampfdruckausgleich bei Einzel- Andruckdichtung und Dämmprofil

Bei einem Pfostenachsabstand >1250 im Riegelbereich Öffnungen in der Andruckdichtung und im Andruckprofil, wie in Punkt 11.1 beschrieben, angeordnet. Bei DDA über Pfosten sind keine Öffnungen in Abdeckprofil erforderlich.

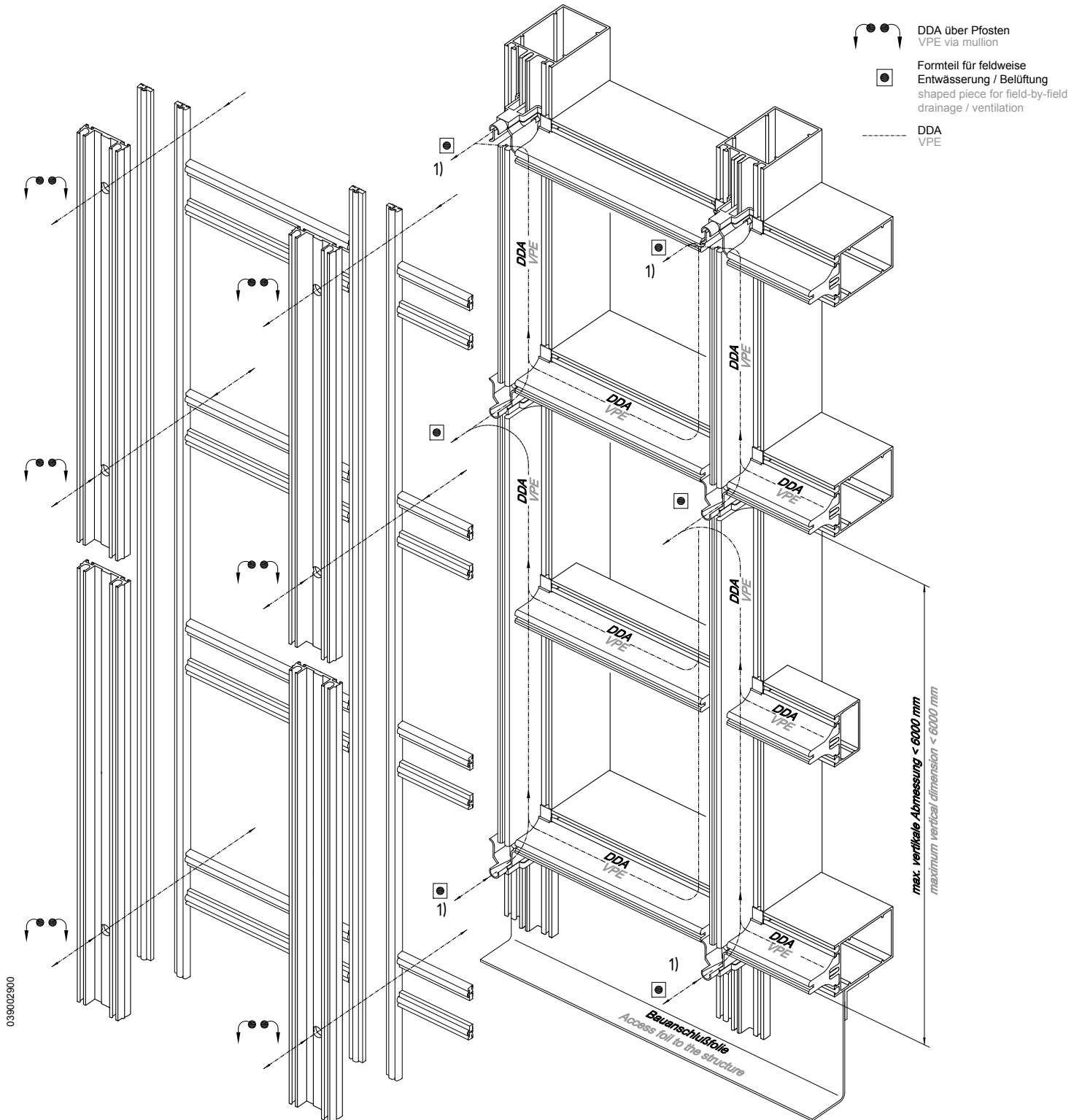
1) Vorschlag für DDA mit Formteil im Fassadenkopf- und fußpunkt. Das Formteil im Bereich Fußpunkt ist optional.



11.3 Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles

For axial dimensions of more than 1250 mm, holes are drilled into the pressure plate glazing gasket and the pressure plate profile in the transom area (as described in 11.1). In case of VPE via mullions, no holes in the pressure plate profile are required.

1) Suggestion for VPE using a shaped piece at the façade's head and sill. The shaped piece at the area sill to be optional.



11.4 Formteil für Dampfdruckausgleich DDA, feldweise Belüftung / Entwässerung beim Einsatz von Distanzprofilen und Dämmprofilen



Die Formteile können von vorne in die Pfostenprofile eingeklipst werden. Die Markierung am Formteil erlaubt eine genaue Positionierung auf der Unterkante des Riegelprofils auch beim nachträglichen Einbau ohne Ausglasen (Trigon 50). Durch die Einspritzöffnung wird Dichtstoff Z 912718 oder Z 912717 eingespritzt bis er sichtbar am Falzgrund hervortritt.

11.4 Drainage shoe for vapour pressure equalization VPE, field-by-field ventilation / drainage when using spacer profiles and insulating profiles.

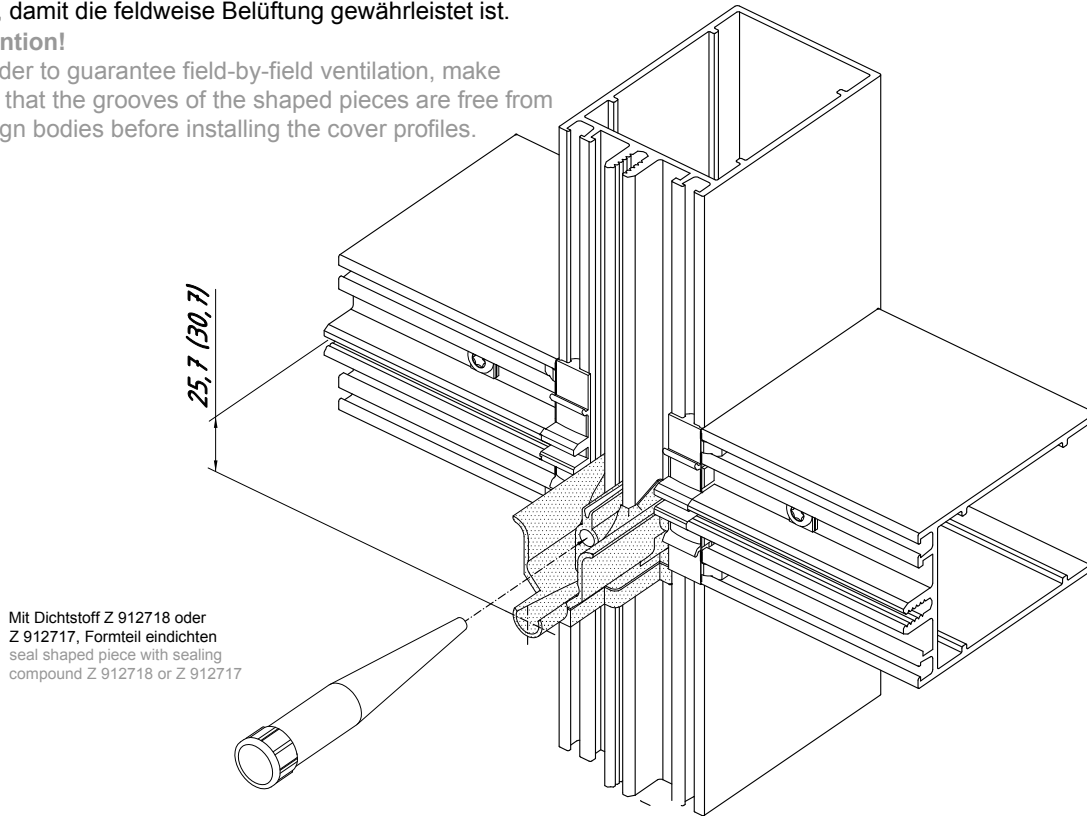
The shaped places may be clipped into the mullion profiles from the front. Thanks to the mark on the shaped piece, even in case of later installation exact positioning on the lower edge of the transom profile is possible without the need to remove the glazing (Trigon 50). Sealing compound Z 912718 is injected via the hole at the front until it can be seen at the rebate base.

Beachten!

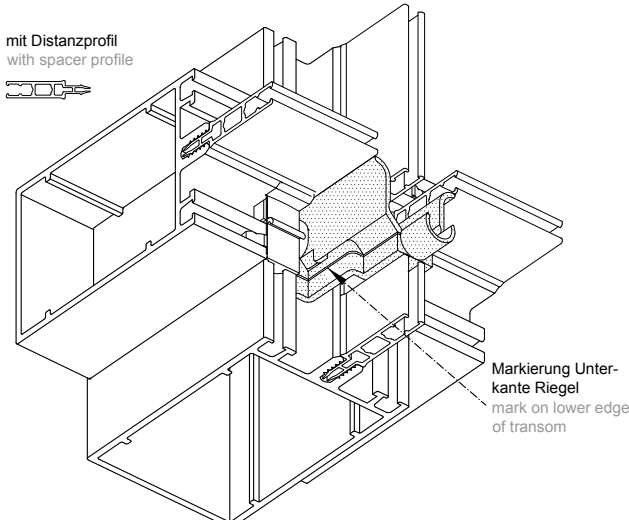
Vor dem Anbringen der Abdeckprofile muß überprüft werden, dass die Formteillinnen frei von Fremtteilchen sind, damit die feldweise Belüftung gewährleistet ist.

Attention!

In order to guarantee field-by-field ventilation, make sure that the grooves of the shaped pieces are free from foreign bodies before installing the cover profiles.

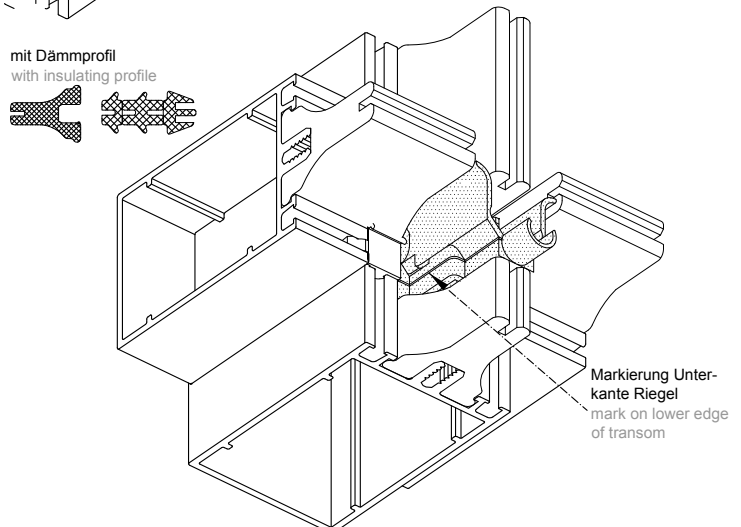


Mit Dichtstoff Z 912718 oder Z 912717, Formteil eindichten
 seal shaped piece with sealing compound Z 912718 or Z 912717



mit Distanzprofil
 with spacer profile

Markierung Unter-
 kante Riegel
 mark on lower edge
 of transom



mit Dämmprofil
 with insulating profile

Markierung Unter-
 kante Riegel
 mark on lower edge
 of transom

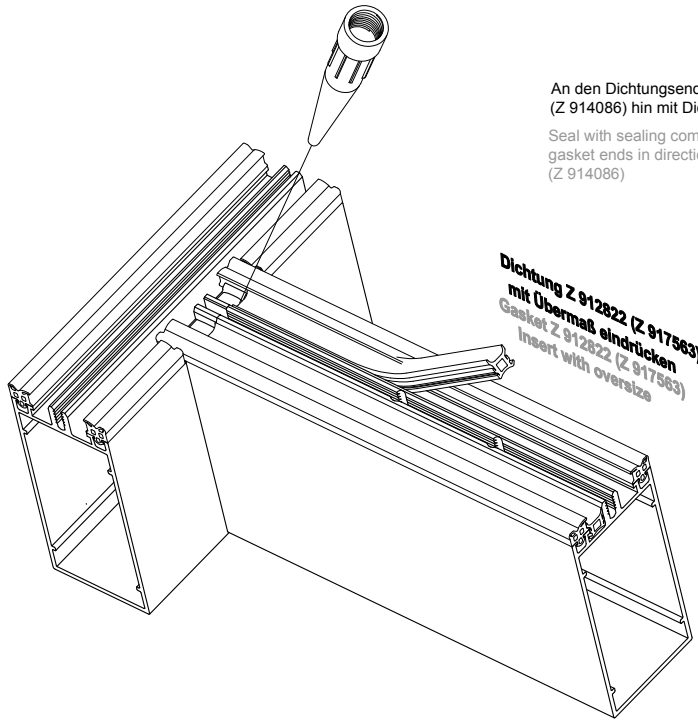
040003000

12.1 Einbau der Dränagedichtung im Dachriegel

Die Dränagedichtung wird im Dach in Verbindung mit Distanzprofilen eingesetzt

12.1 Installing drainage gasket in roof transom

In the roof, the drainage gasket is installed in combination with spacer profiles



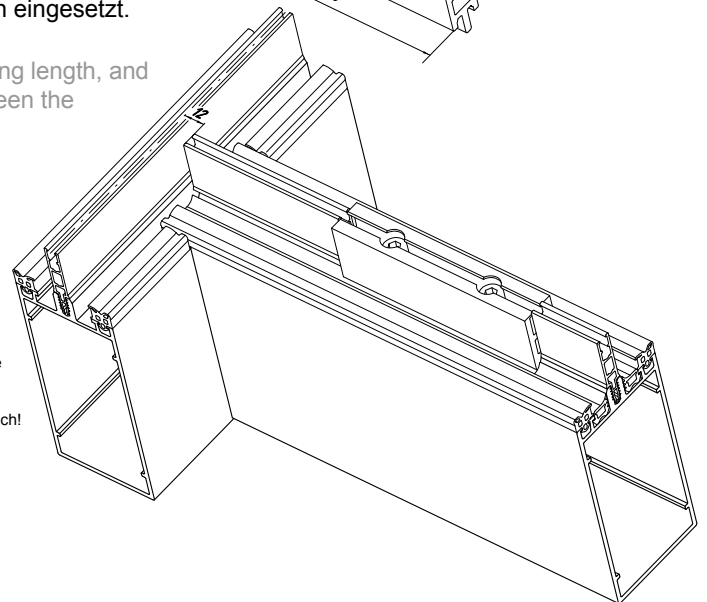
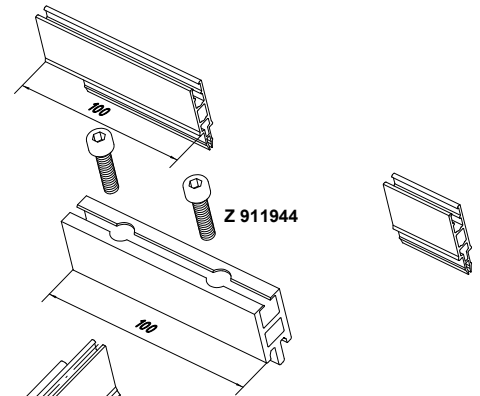
An den Dichtungsenden zur Dichtungsmaschette Z 912630 (Z 914086) hin mit Dichtstoff Z 912718 oder Z 903941 abdichten
 Seal with sealing compound Z 912718 or Z 903941 at the gasket ends in direction of transom housing gasket Z 912630 (Z 914086)

12.2 Bearbeitung Distanzprofil

Die Distanzprofile im Riegel werden entsprechend den Zuschnittmaßen abgelängt und wie beschrieben zwischen den Glasträgern eingesetzt.

12.2 Processing of spacer profile

The transom spacer profiles are cut according to the cutting length, and notched at each end as shown below, and inserted between the glass supports as indicated.



Glasträger werden zur Abtragung der Dach - Glasgewichte eingesetzt. Distanzprofile werden dazwischen geschnitten

Distanzprofile und Glasträger siehe Verglasungstabelle Dach!

Glass retainers are used to take up the roof's glass weight. spacer profiles are cut between.

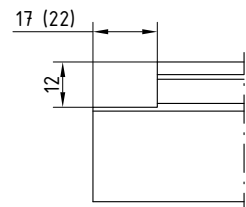
See roof glazing table for spacer profiles and glass retainers!

Zuschnittmaße:

- 2 Stück Distanzprofil im Riegel = 100 mm
- 1 Stück Distanzprofil im Riegel = Pfostenachismaß - 424 mm (434 mm)
- Cutting to length dimensions:
- 2 spacer profile in transom = 100 mm
- 1 spacer profile in transom = mullion's axial dimension - 424 mm (434 mm)

Bei Verbindung:
 At connection:

Riegel - Sprosse 0 mm Versatz
 Transom - frame 0 mm offset



Distanzprofile mit Klinkschere Z 912690 ausklinken
 Notch spacer profiles with notching shears Z 912690



04-1004400

12.3 Bearbeitung Dämmprofil

Die Meterware wird mit etwas Übermaß eingedrückt. Am Übergang zum Pfosten wird der Dämmprofilfuß wie angegeben eingeschnitten. Der Belüftungsquerschnitt 1) ist zu kontrollieren. In vordere Dämmprofilnut läßt sich auch der Fuß der durchgehenden Andruckdichtung mit Einrollwerkzeug Z 901963 Eindrücken.

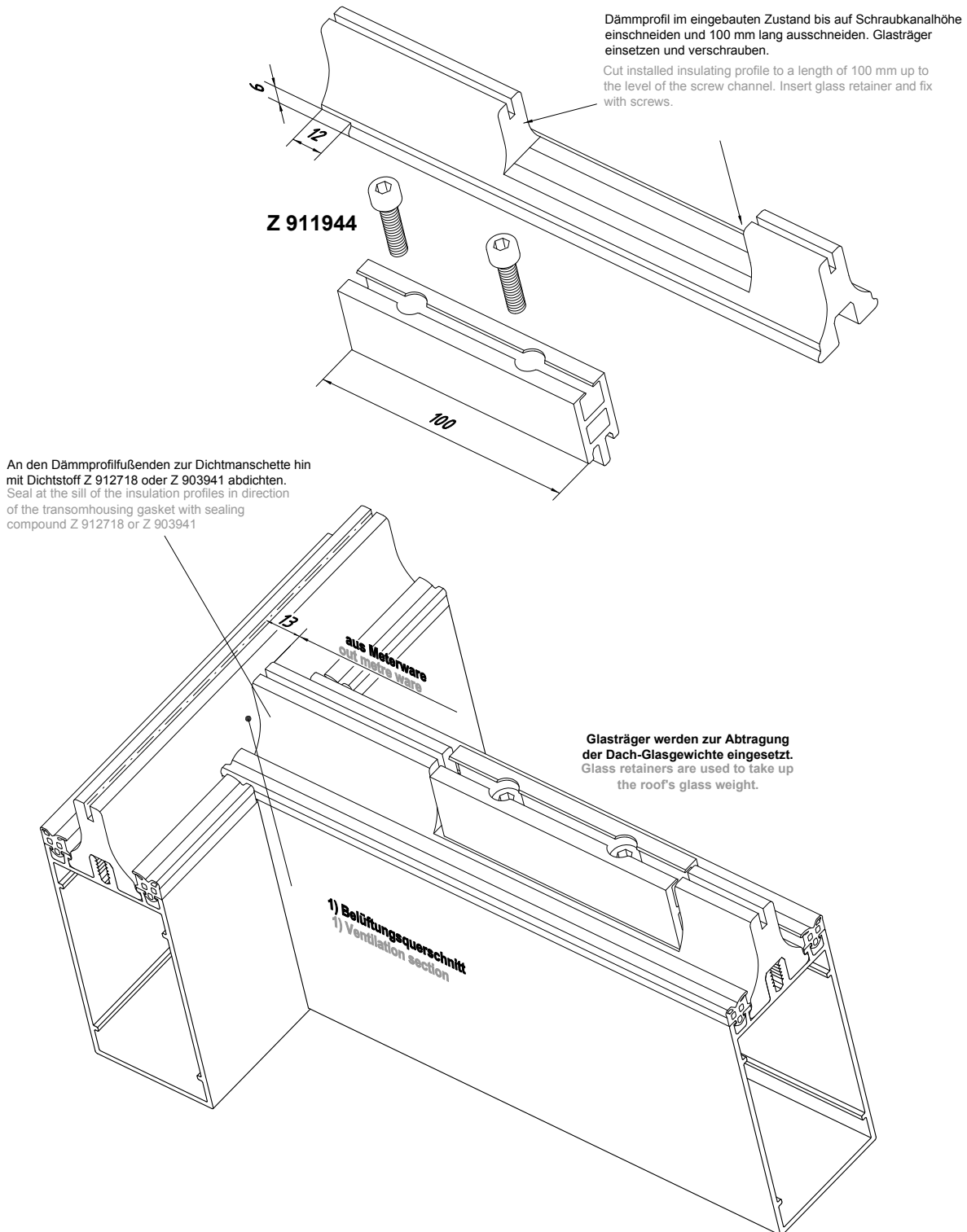


12.3 Processing of insulating profile

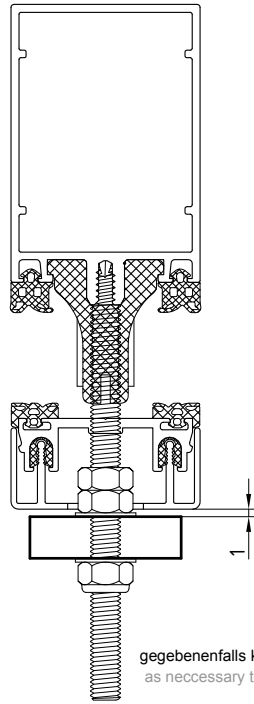
The cut material is pushed in with a little oversize without using sealing compound. In the transition area to the mullion, the base of the insulating profile is to be notched as indicated (12 x 6).

Check the ventilation cross-section 1) is open

The base of the continuous pressure plate glazing gasket can also be pushed into the insulating profile's front groove by means of roll-in tool Z 901963.



042004500



Zulässige bzw. erforderliche Horizontal- und Vertikalkräfte sind im Einzelfall von einem Statiker nachzuweisen. Die Stehbolzen sind nur Paarweise einzusetzen.

Required horizontal and vertical loads, or individually calculated and proven by a structural engineer are permissible. The studs should be used only in pairs.

Konsole, bauseits
 Console, by customers

selbstsichernde
 Sechskantmuttern
 Hexagon nut self-locked

Sechskantmutter M8,
 gekontert
 Hexagon nut M8, fixed
 by locknut

Unterlegscheiben
 Washer

Z 911934

Z 912786

Stehbolzen je nach Falzbreite
 und bauseitiger Konsole
 Stud bolt depending on rebate
 width and by customers console

F_1 max. = zulässige Horizontalkraft in N = 700 N
 F_1 max. = permissible horizontal force in N = 700 N
 F_2 max. = zulässige Vertikalkraft in N = 600 N
 F_2 max. = permissible vertical force in N = 600 N
 bezogen auf Z 912786 mit 2 x Z 911934
 based of Z 912786 with 2 x Z 911934

14.1 Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel -Andruckdichtungen positioniert. Die Pfosten -Andruckdichtungen laufen durch. Die Riegel -Andruckdichtungen werden beim Stumpfstoß auf Andruckprofile eingebaut.

14.1 Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad

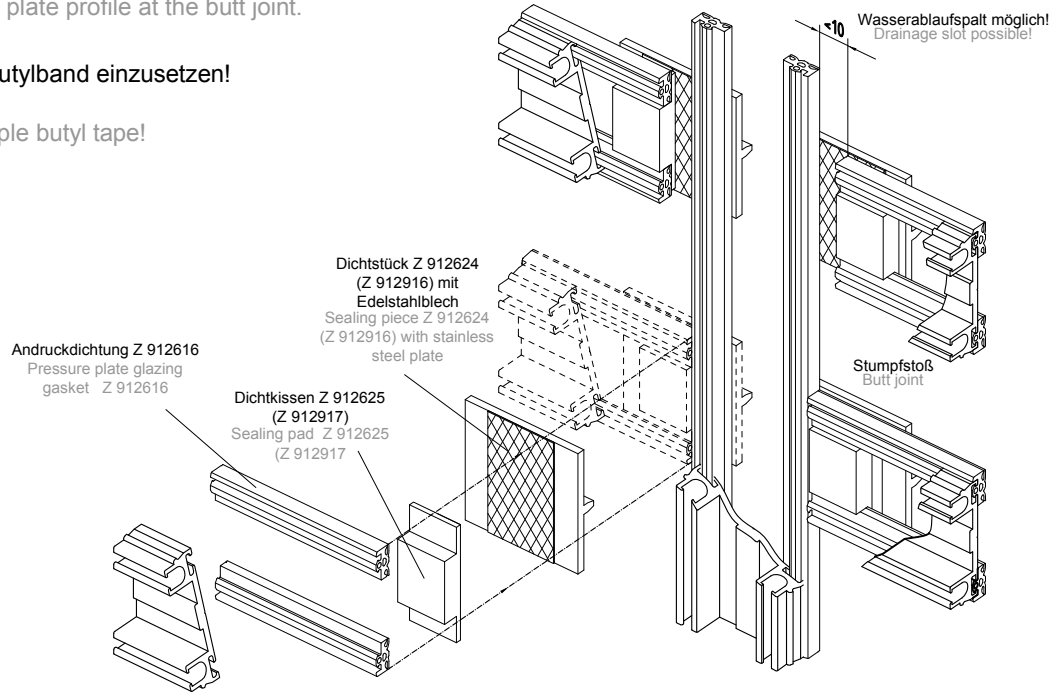
If required, a construction including a drainage gap (< 10 mm) as shown, is possible without changes to the installation. In any case, the sealing pad is positioned between the transom's pressure plate glazing gaskets. The mullion pressure plate glazing gaskets are continuous. The transom pressure plate glazing gaskets are installed with oversize along the pressure plate profile at the butt joint.

Beachten!

Im Dachbereich ist grundsätzlich Butylband einzusetzen!

Attention!

In the roof area to insert is in principle butyl tape!

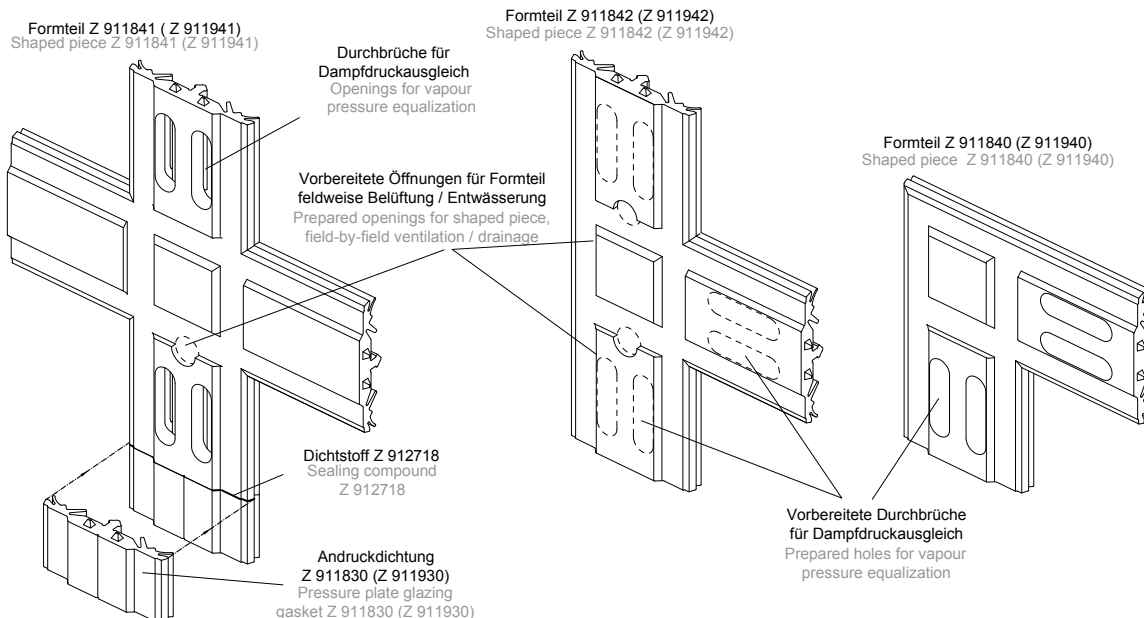


14.2 Durchgehende Andruckdichtung mit Formteilen

Passend zur äußeren Andruckdichtung Z 911830 (Z 911930) mit vorbereiteten Durchbrüchen für den Dampfdruckausgleich. Druckprofil für durchgehende Andruckdichtung verwenden. Die Schwimmhäute der vorbereiteten Öffnungen und Durchbrüche je nach Bedarf entfernen. Der Stoß zwischen Formteil und der mit 1% Längenzugabe geschnittenen Andruckdichtung ist mit Dichtstoff Z 912718 nach den Verarbeitungshinweisen zu kleben.

14.2 Continuous pressure plate glazing gasket including shaped pieces

Suitable for the external pressure plate glazing gasket Z 911830 (Z 911930) with prepared openings for vapour pressure equalization. Use pressure plate profile for continuous pressure plate glazing gasket. Remove the floating skin from the prepared openings and openings as far as required. Use sealing compound Z 912718 to fix the joint between the shaped piece and the pressure plate glazing gasket cut with an additional length of 1% in accordance with the indications regarding processing.



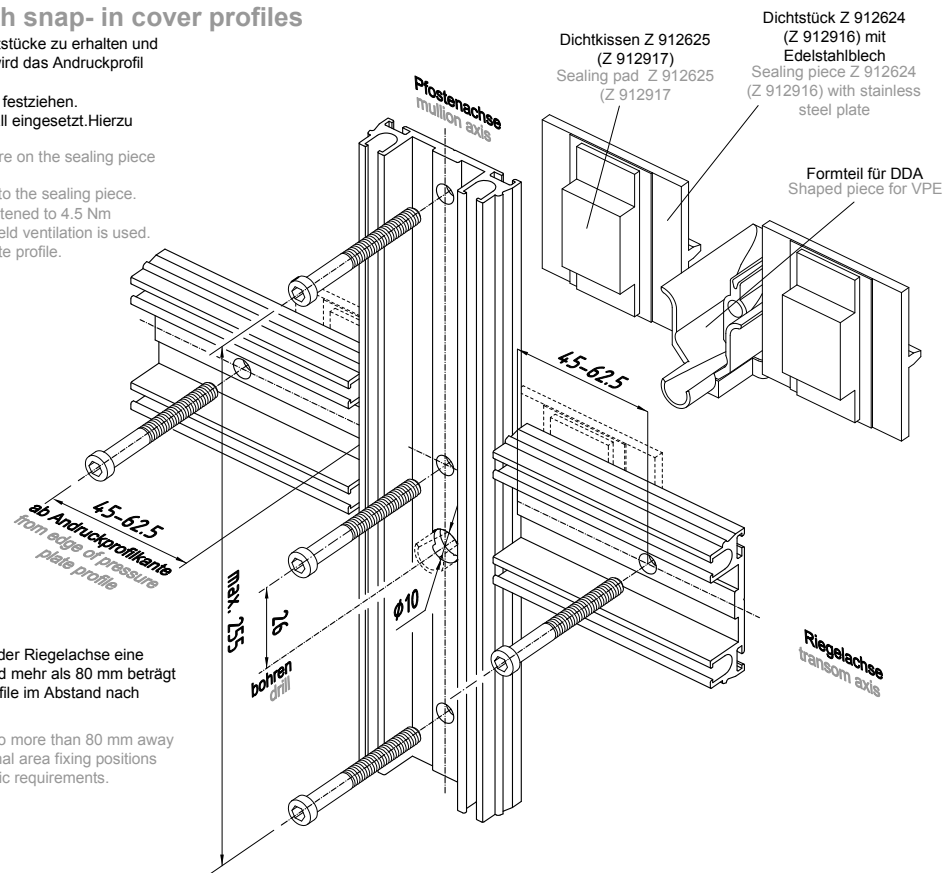
04403400

Die Andruckprofile müssen im Abstand von 255 mm, beginnend und endend mit einem Abstand von 45 - 62.5 mm, angeschraubt werden. Im Eck- und Polygonbereich müssen alle Andruckprofile im Abstand nach statischen Erfordernissen angeschraubt werden. The pressure plate profile is to be fixed at no more than 255 mm centres, and no more than 45 - 62.5 mm from each end. At a corner and in the polygonal area fixing positions should be determined by calculation according to static requirements.

15.1 Andruckprofil mit Abdeckprofil

15.1 Pressure plate profile with snap-in cover profiles

Um einen gleichmäßig verteilten Andruck auf die Dichtstücke zu erhalten und um eine Zerstörung des Dichtstückes zu vermeiden, wird das Andruckprofil unmittelbar hinter dem Dichtstück angeschraubt. Befestigungsschrauben der Andruckprofile bis 4.5 Nm festziehen. Das Formteil für feldweise Belüftung wird im Bedarfsfall eingesetzt. Hierzu muß eine Bohrung $\varnothing 10$ mm im Andruckprofil erfolgen. In order to achieve a uniform distribution of the pressure on the sealing piece and to avoid damage to the sealing piece, the pressure plate profile is screwed directly adjacent to the sealing piece. The screws for the pressure plate profile are to be tightened to 4.5 Nm (torque). If necessary, the drainage shoe for field-by-field ventilation is used. This requires a $\varnothing 10$ mm hole through the pressure plate profile.

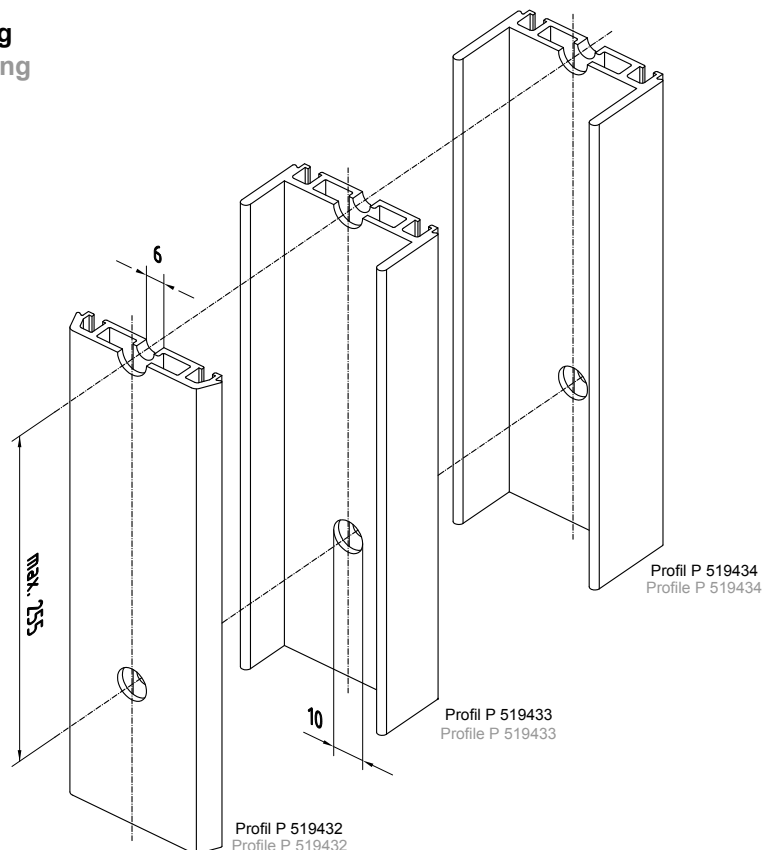


Idealerweise erfolgt im Pfostenandruckprofil in Höhe der Riegelachse eine Verschraubung, wenn der nächste Schraubenabstand mehr als 80 mm beträgt. Im Eck- und Polygonbereich müssen alle Andruckprofile im Abstand nach statischen Erfordernissen angeschraubt werden. Ideally the mullion pressure plate should be fixed at no more than 80 mm away from the transom level. At a corner and in the polygonal area fixing positions should be determined by calculation according to static requirements.

15.2 Andruckprofil mit sichtbarer Verschraubung

15.2 Pressure plate profile with visible screw fixing

Die Andruckprofile werden mit einem Stufenbohrer $\varnothing 10$ mm / $\varnothing 6$ mm gemäß Maßbild abgebohrt. Die Bohrabstände so aufteilen, dass eine Verschraubung in Höhe der Riegelachse möglich ist. Die Feldweise Belüftung wird im Bedarfsfall eingesetzt, deshalb muss eine Bohrung $\varnothing 10$ mm zur Ableitung anfallenden Kondensat im Andruckprofil erfolgen. Befestigungsschrauben der Andruckprofile bis 4.5 Nm festziehen. Die Bohrabstände der Riegel- Andruckprofile sind analog anzubringen. The pressure plate profiles are drilled with a multi-step drill $\varnothing 10$ mm / $\varnothing 6$ mm according to the dimension sketch. When determining the drilling distance make sure that screwing is possible at the level of the transom axis. Field-by-field drainage where necessary, requires a $\varnothing 10$ mm hole through the pressure plate to enable drainage of the condensate collected. The screws for the pressure plate profile are to be tightened to 4.5 Nm (torque). Screw fixing to be as standard, ie. Max.255mm centres, and no more than 62.5mm from each end.



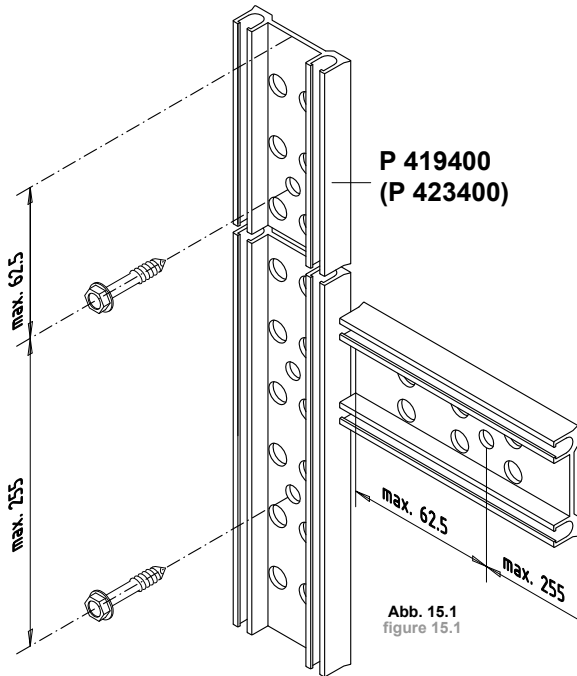
04-5003500

15.3 Klemmgummi für die Befestigung der Abdeckleisten

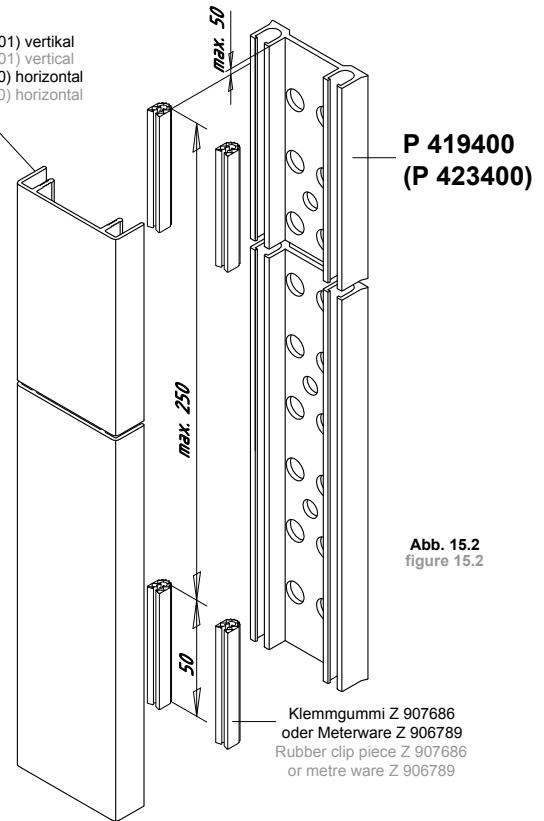
Das Klemmgummi Z 907686 (50 mm Abschnitte) oder Z 906789 muss mindestens alle 250 mm paarweise eingesetzt werden.
Achtung! Nach Montage den festen Sitz der Abdeckleisten kontrollieren.

15.3 Rubber clip piece for the fixing of the cover plate

The Rubber clip piece Z 907686 (50 mm section) or metre ware Z 906789 should be inserted at 250 mm centres in pairs.
Caution! After installing the cover cap, CHECK that it is sitting correctly.



P 450601 (P 460601) vertikal
 P 450601 (P 460601) vertical
 P 450600 (P 460600) horizontal
 P 450600 (P 460600) horizontal



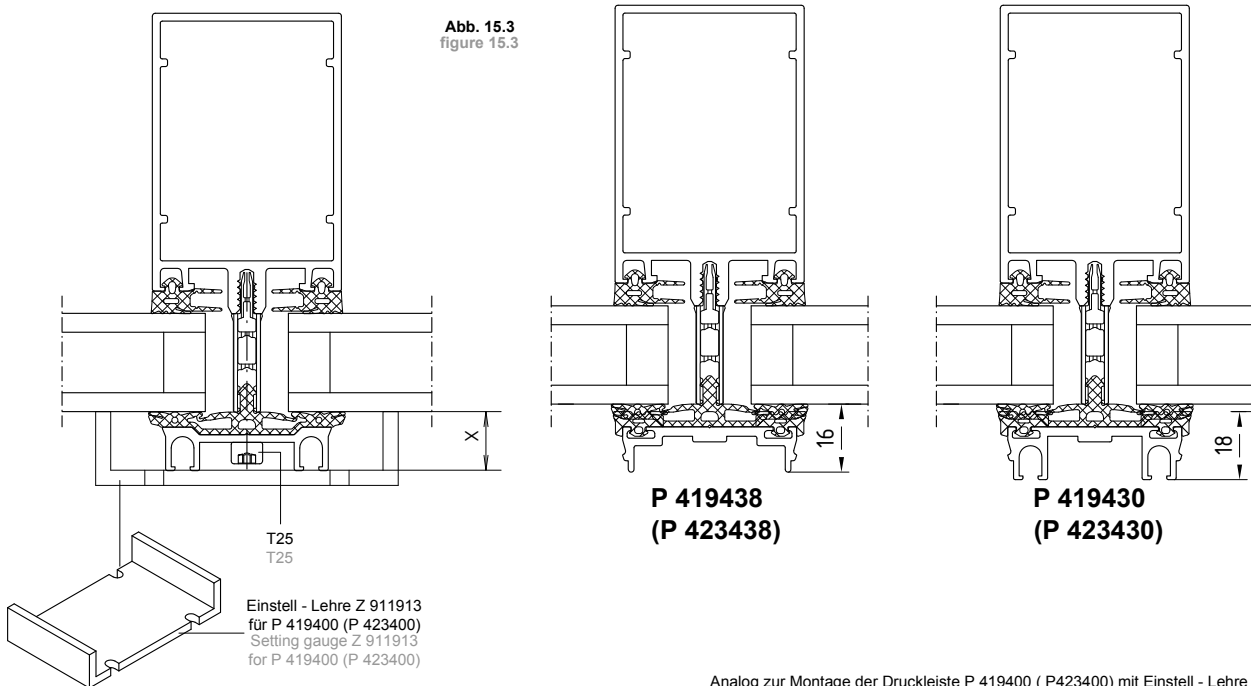
15.4 Befestigung der Fassadenschrauben

15.4 Fixing of Façade screw

Das Festziehen der Fassadenschrauben (bis ca. 4.5 Nm) ist mit der Einstell - Lehre Art.-Nr Z 911913 zu kontrollieren. Maß "x" = 15.5 mm. Siehe Abb. 15.3.

The screws for the pressure plate profile are to be tightened to ca. 4.5 Nm (torque), and this should be checked using setting gauge No Z 911913. Dimension "x" = 15.5 mm. See figure 15.3.

Abb. 15.3
figure 15.3



Analog zur Montage der Druckleiste P 419400 (P 423400) mit Einstell - Lehre erfolgt die Montage der Druckleis(ten) P 419430 (P 423430) und P 419438 (P 423438) mit den dargestellten Maßen Entsprechende Lehre in Eigenfertigung).

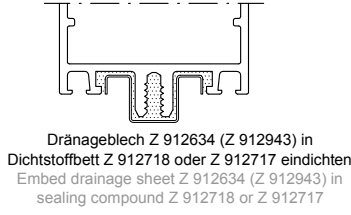
In the same way that the setting gauge is used to check the dimension "X", the pressure plates P 419438 (P 423438) and P 419430 (P 423430) should be checked with a self made gauge in accordance with the dimensions shown, 16mm & 18mm respectively.

046003600

15.5 Längsstoß Andruckprofile
 15.5 Longitudinal joint pressure plate profile

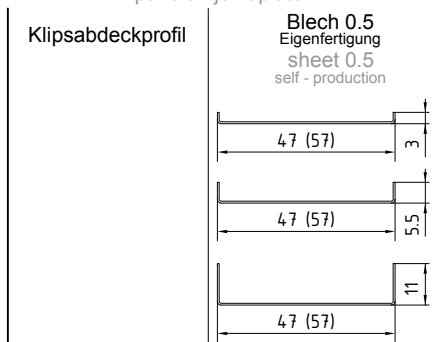
Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen
 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket

Detail A

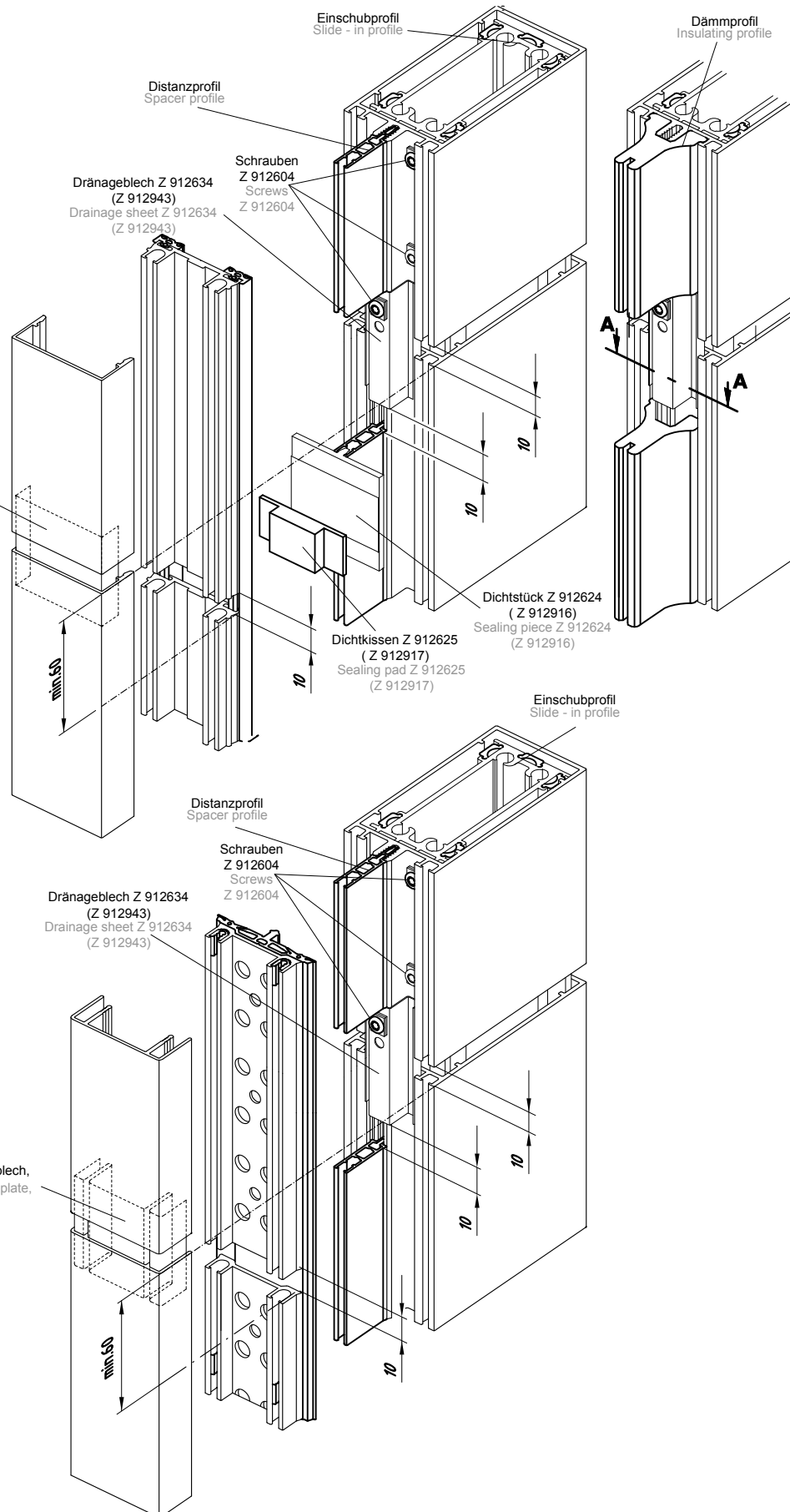


Dehnungsstoßblech, Eigenfertigung
 Expansion joint plate, self - production

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate



Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung
 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket



Dehnungsstoßblech, Expansion joint plate,

Abdeckprofil cover profile	Dehnungsstoßblech Expansion joint plate
P 450600	Z 908529
P 551052	
P 551056	
P 551060	
P 450601	Z 908530
P 460600	Z 906855
P 560612	
P 560613	
P 460601	Z 906856

04.70.05900

Je Geschoss bzw. je Längenabschnitt vertikale Abdeckprofile im oberen Riegelbereich (verdeckt liegend) grundsätzlich einmal beidseitig mit einer Blechtreibschraube Z 900235, St 3.9 x 16 mm sichern.

Fix the vertical cover cap profiles for each storey and / or each cut length in the upper transom area (concealed) on both sides by means of a self-tapping screw Z 900235 St 3.9 x 16 mm.

Beachten!

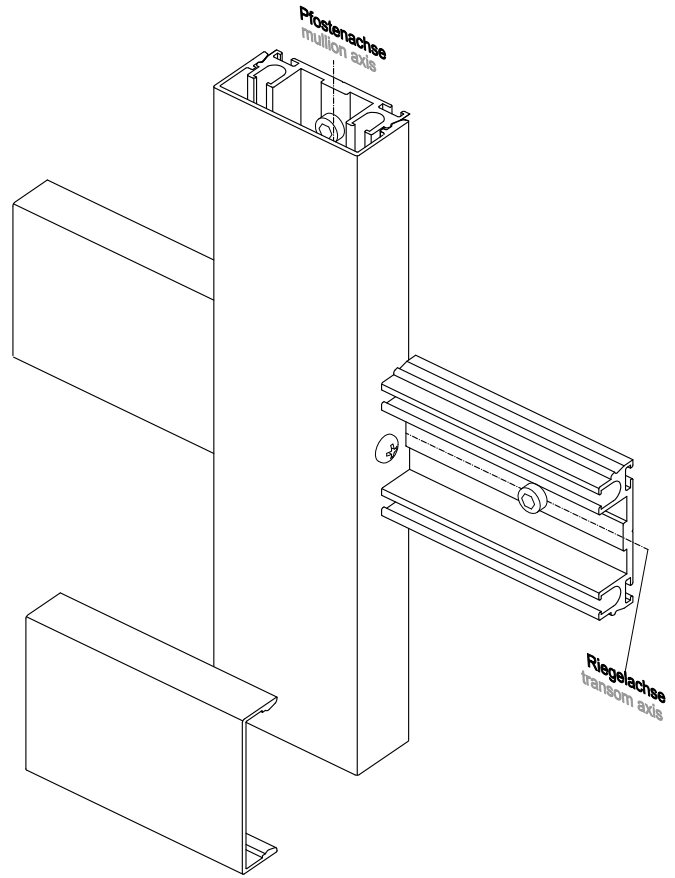
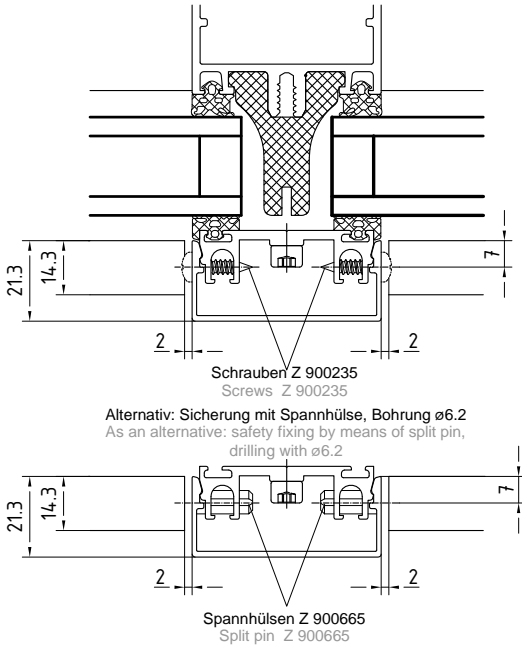
Schraublöcher in Andruckleiste und Klipsabdeckprofil müssen vor der Montage zusammen abgebohrt werden! Pfosten - Klipsabdeckprofile sollten eine größere Bautiefe, als die Riegel haben.

Attention!

Drill holes in the pressure plate profile and the snap-on cover cap profile at same time. Standard practice is that the mullion caps are deeper than the transom caps.

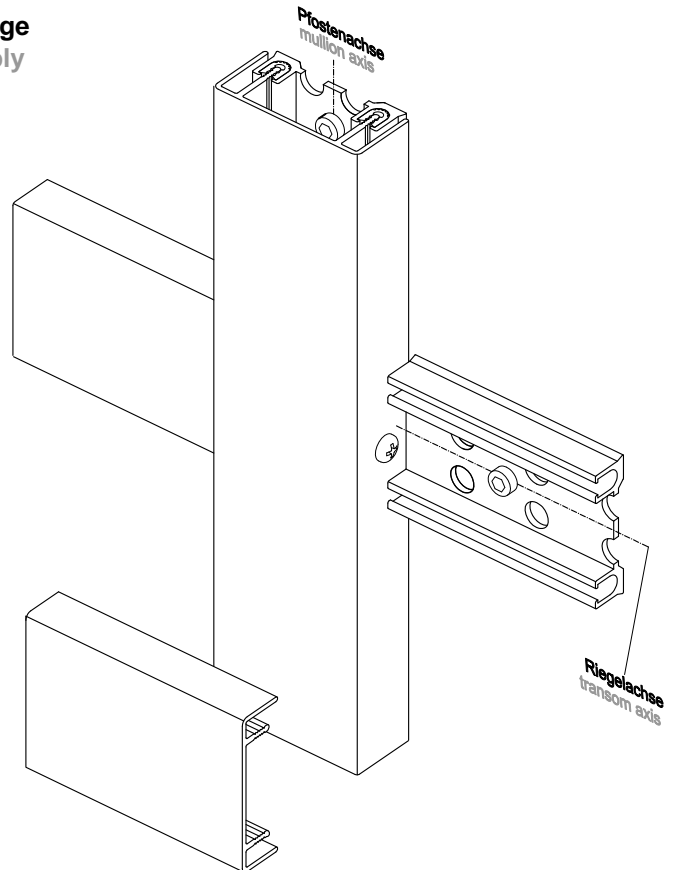
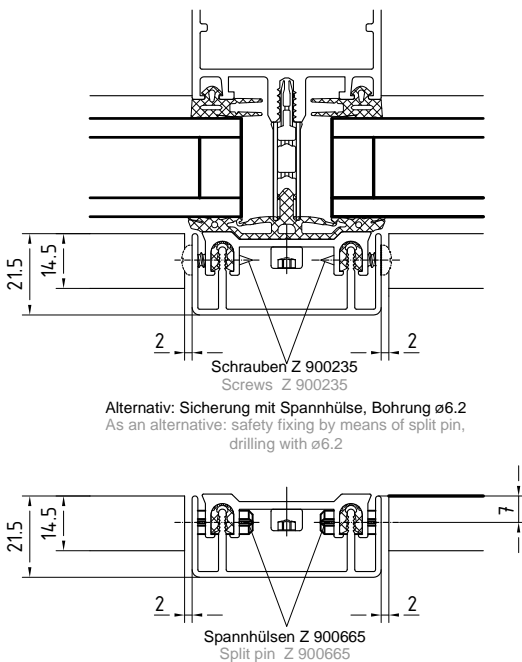
16.1 Klipsabdeckprofilssicherung

16.1 Safety fixing for snap-in cover profiles



16.2 Sicherung der Abdeckprofile bei Klemmgummimontage

16.2 Safety for cover profile with rubber clip piece assembly



048003700

Die Andruckprofile P 419400 (P 423400) werden grundsätzlich mit vorgelochten Dampfdruckausgleichsöffnungen und Befestigungslöchern geliefert.

Bei den Formteilen Art.-Nr Z 911841 (Z 911941) (Kreuzstoß) sind die Ausgleichsöffnungen bereits vorhanden. Die Formteile Art.-Nr Z 911840 (Z 911940) (L-Stoß) und Art.-Nr Z 911842 (Z 911942) (T-Stoß) sind für die entsprechenden Öffnungen vorbereitet und sind gegebenenfalls zu öffnen (entfernen der sogenannten Schwimmhaut)

Pressure plate profiles P 419400 (P 423400) are delivered pre-punched for vapour pressure equalization and fixing.

In the case of the shaped sealing pieces No. Z 911841 (Z 911941) (cross joint), the equalization holes are pre-punched.

In case of the shaped sealing pieces No. Z 911840 (Z 911940) (L-joint) and No. Z 911842 (Z 911942) (T-joint), the corresponding holes are part punched, and require just "pushing through" where necessary.

Achtung!

Die Ausgleichsöffnungen dürfen im vertikalen Bereich angeordnet werden.

Die vorbereiteten Öffnungen im Riegelbereich müssen geschlossen bleiben!

Vorsicht!

Glaskanten nicht verletzen!

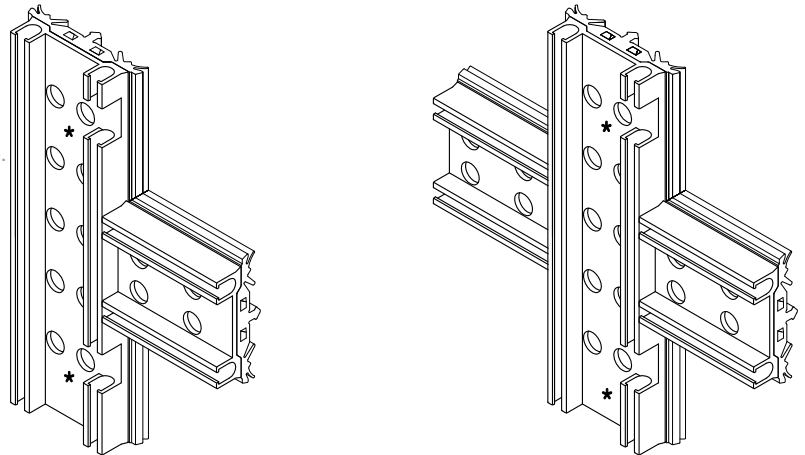
Attention!

Equalization holes shall only be open in the vertical pressure plate.

The transom area must remain closed!

Careful!

Do not damage glass edges!



* Erforderliche Dampfdruckausgleichsöffnungen ø8.5 mm
 required vapour pressure equalization holes, ø 8.5 mm

17.1 Bearbeitung der Andruckdichtung in Knickpunktbereich

Die Öffnungen für den Dampfdruckausgleich sind mit den Lochseisen durch das Andruckprofil **drehend** herzustellen. Lochabstand mindestens 15 mm, maximal 35 mm ab Riegel.

17.1 Processing the pressure plate glazing gasket at change of direction

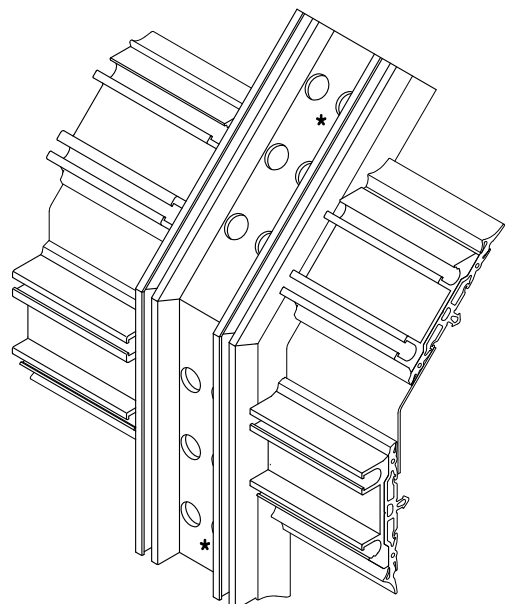
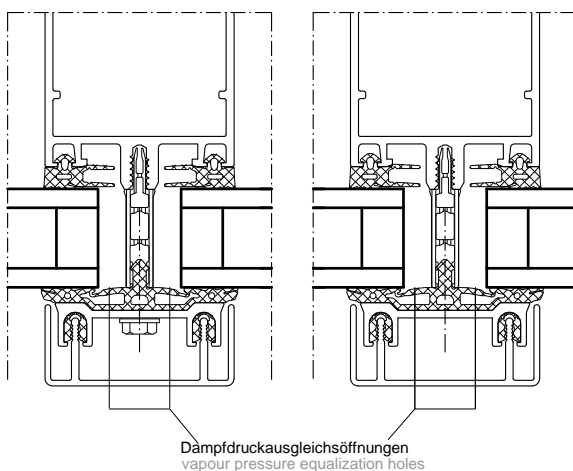
The holes for vapour pressure equalization are to be drilled by **turning** the hollow punch through the pressure plate profile. The holes have to be drilled at intervals of at least 15 mm, not more than 35 mm from the transom.

Vorsicht!

Glaskanten nicht verletzen!

Careful!

Do not damage glass edges!



* Erforderliche Dampfdruckausgleichsöffnungen ø8.5 mm
 required vapour pressure equalization holes, ø 8.5 mm

Lochseisen für manuelles Arbeiten: Z 906925
 hollow punch for manual processing: Z 906925
 Lochseisen für maschinelles Arbeiten: Z 906925
 hollow punch for machine processing: Z 906925

048003800

18.1 Dichtungsstöße bei Polygonpfosten ohne Formteile

Die senkrecht laufende Andruckdichtung für Polygonpfosten wird mit der Ausklinkschere im Riegelbereich ausgeschnitten (siehe Maßbild unten). Die Dichtung für den Riegel wird in den Ausschnitt geführt und allseitig mit Dichtstoff Z 912718 eingeklebt.

18.1 Gasket joints in case of polygonal mullions without shaped place

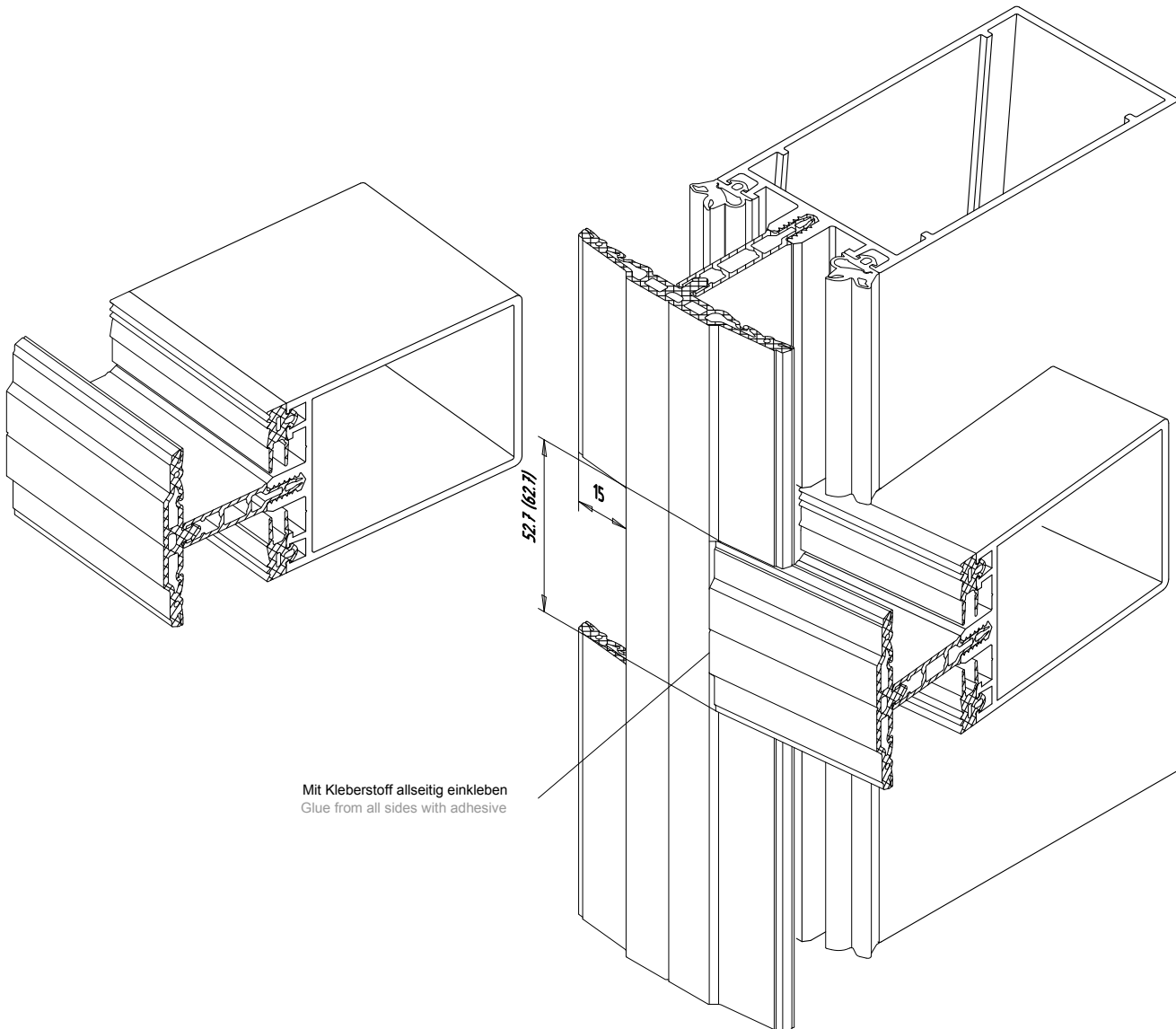
The gasket cutting shears are used to cut the vertical pressure plate glazing gasket for the polygonal mullions in the transom area (cf. dimension sketch below). The transom gasket is inserted into the cut-out and glued from all sides with sealing compound Z 912718.

Achtung!

Bei der Riegel - Andruckdichtung auf das Zuschnittmaß achten!

Attention!

Observe the cutting to length dimension for transom pressure plate glazing gaskets!



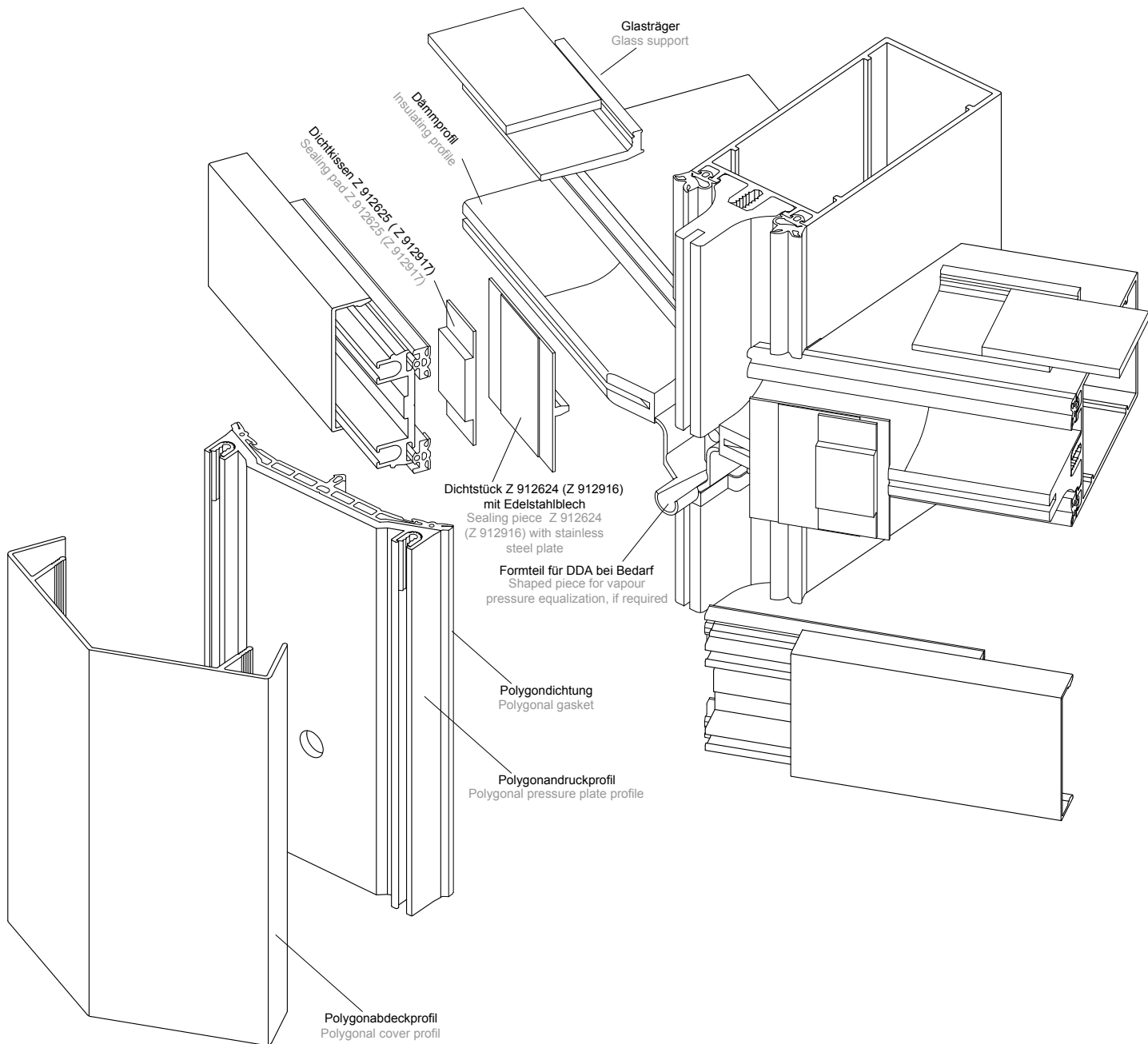
050004000

18.2 Äußere Dichtungen für Polygon Verglasungen

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel - Andruckdichtungen positioniert. Das PE - Dämmprofil als auch das PP - Distanzprofil wird am jeweiligen Pfostenanschluss entsprechend des Winkels betretennt.

18.2 External glazing gaskets for polygonal glazing

If required, the construction can include a drainage shoe, without changes to the installation. In any case, the sealing pad is positioned between the transom's pressure plate glazing gaskets. Both the polyethylene insulating profile and the polypropylene spacer profile are separated at the relevant mullion connection in accordance with the angle.



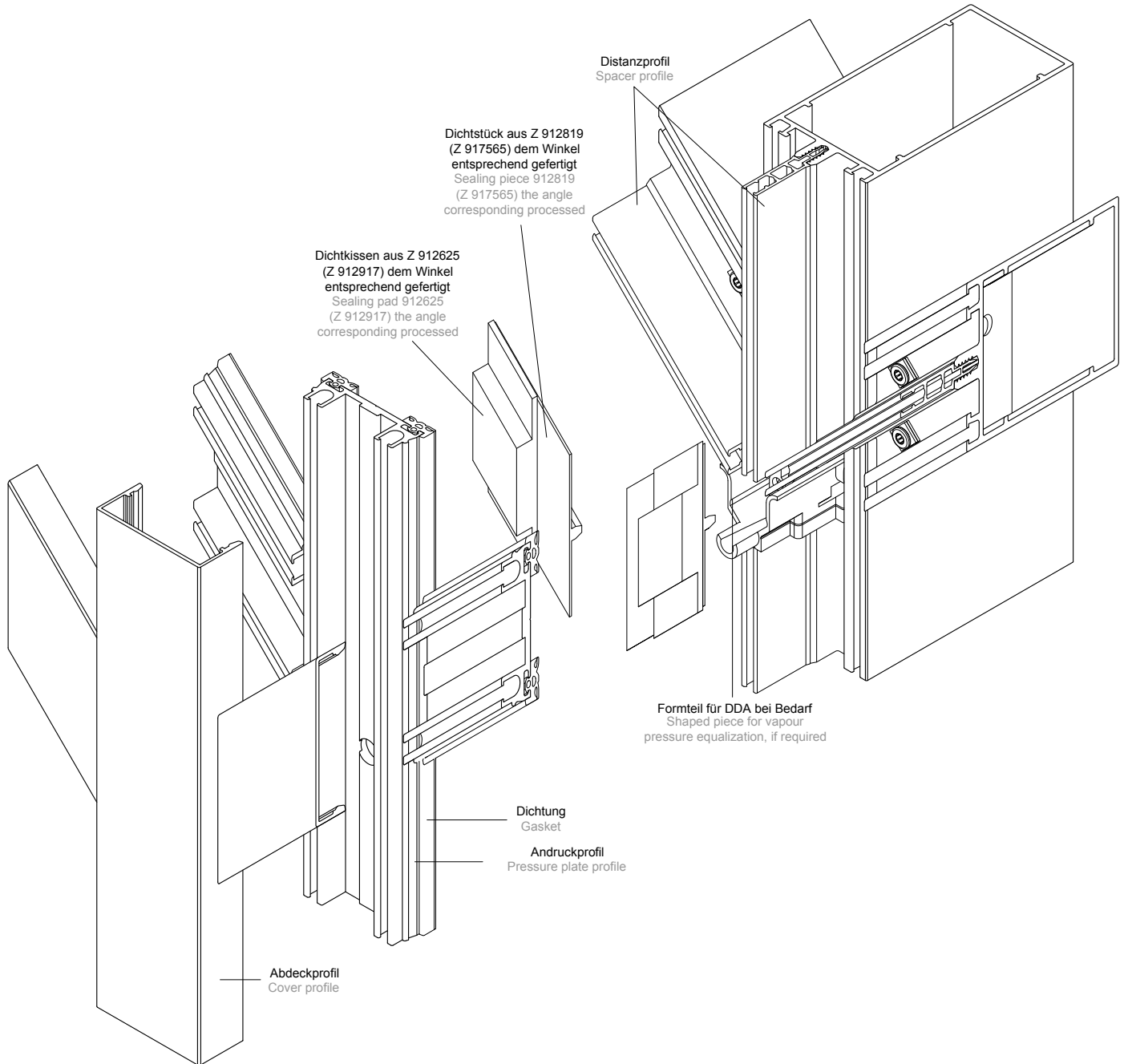
051004100

18.3 Äußere Dichtungen für Schräg - Verglasungen

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das dem Winkel entsprechend gefertigte Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel - Andruckdichtungen positioniert. Das PE - Dämmprofil als auch das PP - Distanzprofil wird am jeweiligen Pfostenanschluss entsprechend des Winkels betrennt.

18.3 External glazing gaskets for glazing , angular

If required, the construction can include a drainage shoe without changes to the installation. In any case, the sealing pad with the appropriate angle formed is placed between the transom's pressure plate glazing gaskets. Both the polyethylene insulating profile and the polypropylene spacer profile are separated at the relevant mullion connection to suit the angle.



052004200

18.4 Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen - Dachbereich

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel -Andruckdichtungen positioniert. Die Pfosten -Andruckdichtungen laufen durch. Die Riegel -Andruckdichtungen werden beim Stumpfstoß auf Andruckprofile eingebaut.

18.4 Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad - roof

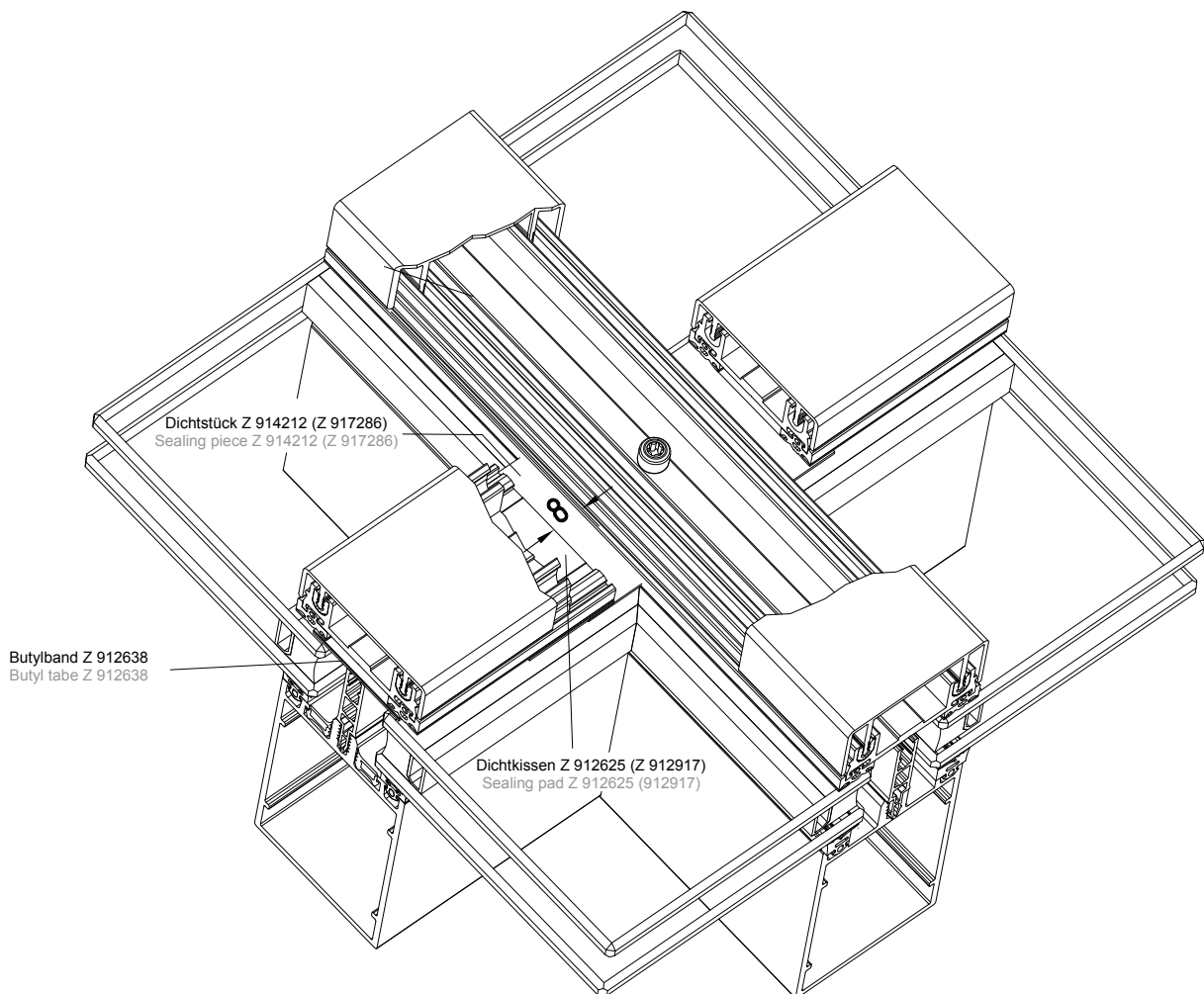
If required, the construction can include a drainage shoe without changes to the installation. In any case, the sealing pad is positioned between the transom's pressure plate glazing gaskets. The mullion pressure plate glazing gaskets are continuous. The transom pressure plate glazing gaskets are installed with a gap (10mm), at the butt joint.

Beachten!

Im Dachbereich ist grundsätzlich Butylband einzusetzen!

Attention!

Standard practice to use butyl tape in sloped glazing!



18.5 Verarbeitung - Butylbänder
 18.5 Processing - butyl tapes

Verarbeitung von Butyl- und Dichtbändern

Processing of butyl and sealing tape

Oberflächenbehandlung:

Surface treatment:

Vor dem Aufkleben des Butylbandes müssen die Oberflächen trocken und fettfrei sein. Reste von trennmitteln und anderen Verunreinigungen sind zu entfernen.

Before gluing of the butyl tape the surfaces of the glazing and insert elements must be dry and clear of all traces of grease or lubrication. Remains of release agents and other impurities are to be removed.

Bei porösen Untergründen wie z.B. Putz, Beton, Holz usw. ist zusätzlich ein Haftvermittler (Primer) erforderlich. Scharfe Ecken und Kanten sollten vor dem Überkleben abgerundet werden um ein Durchstoßen bzw. Abreißen des Butylbandes zu verhindern.

Porous materials like plaster, concrete, timber, etc. need a primer. To make sure that sharp edges don't damage or cut the butyltape, these edges have to be dressed or rounded.

Verarbeitungstemperaturen:

Processing temperature:

+ 5°C bis + 30°C

+ 5°C up to + 30°C

Um eine gute Anfangshaftung zu erzielen, müssen Butylbänder mit einer Stahlhandrolle sorgfältig angedrückt werden.

To get a good first time adhesive strength during the installing process of the butyl tape, we advise to roll on accurately the butyl-tapes with a steel-roller.

Klebefläche $KF_{min} = 5 \text{ mm}$

Gluing surface area $GS_{min} = 5 \text{ mm}$

Durchgehende Butylbänder:

Bei Wiederverschraubung sind die Butylbänder auszutauschen oder vorhandene Löcher mit Butylbandstücken abzudichten.

End to end Butyl tapes:

By maintenance and/or re-screwing of the pressure-plates, the butyl tapes have to be replaced, or the existing holes have to be sealed with a butyl mastic.

Butylbänder müssen vor der Verschraubung durchstoßen werden, \varnothing ca 4 mm.

Butyl tapes have to be pierced (approx. 4 mm) before screws are entered.

Abb. 4 - Kreuzstoß:

Kreuzstöße sind überlappend auszuführen. Die Überlappung S_2 muß mindestens 10 - 15 mm betragen.

Figure 4 - Cruciform sections:

Cruciform sections have to be designed with an overlap of min. 10 - 15mm.

Abb. 1
figure 1

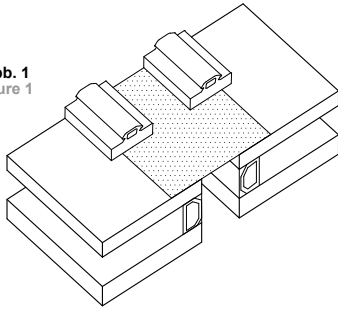


Abb. 2
figure 2

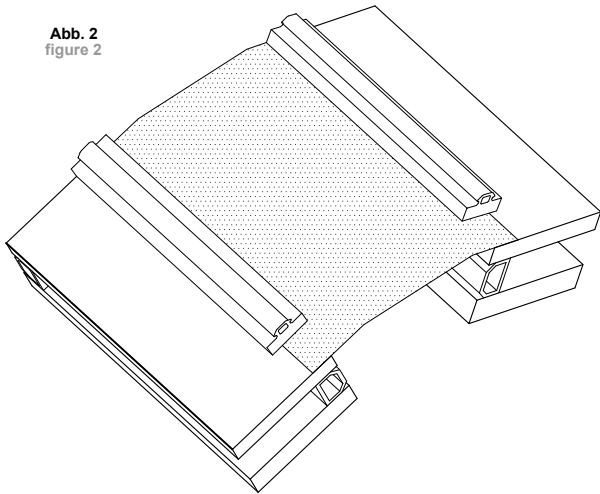


Abb. 3
figure 3

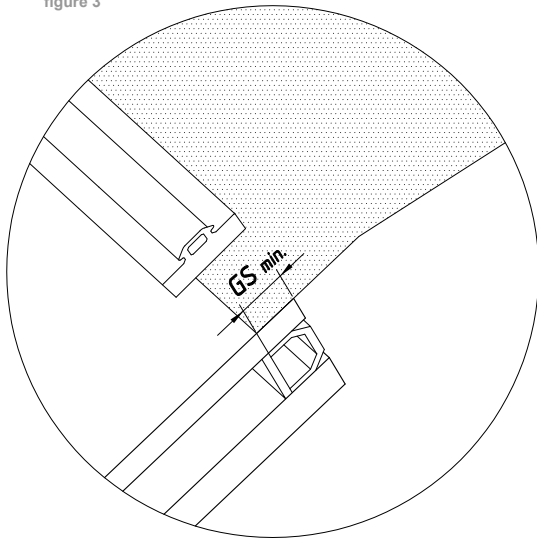
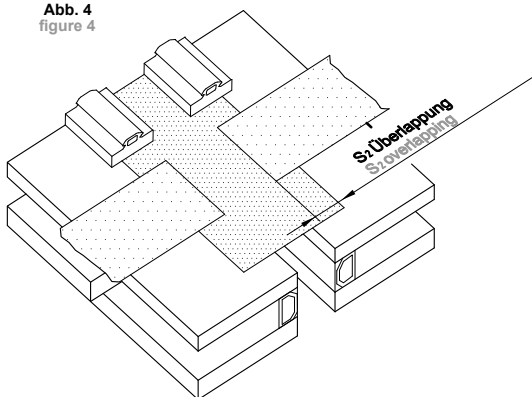


Abb. 4
figure 4



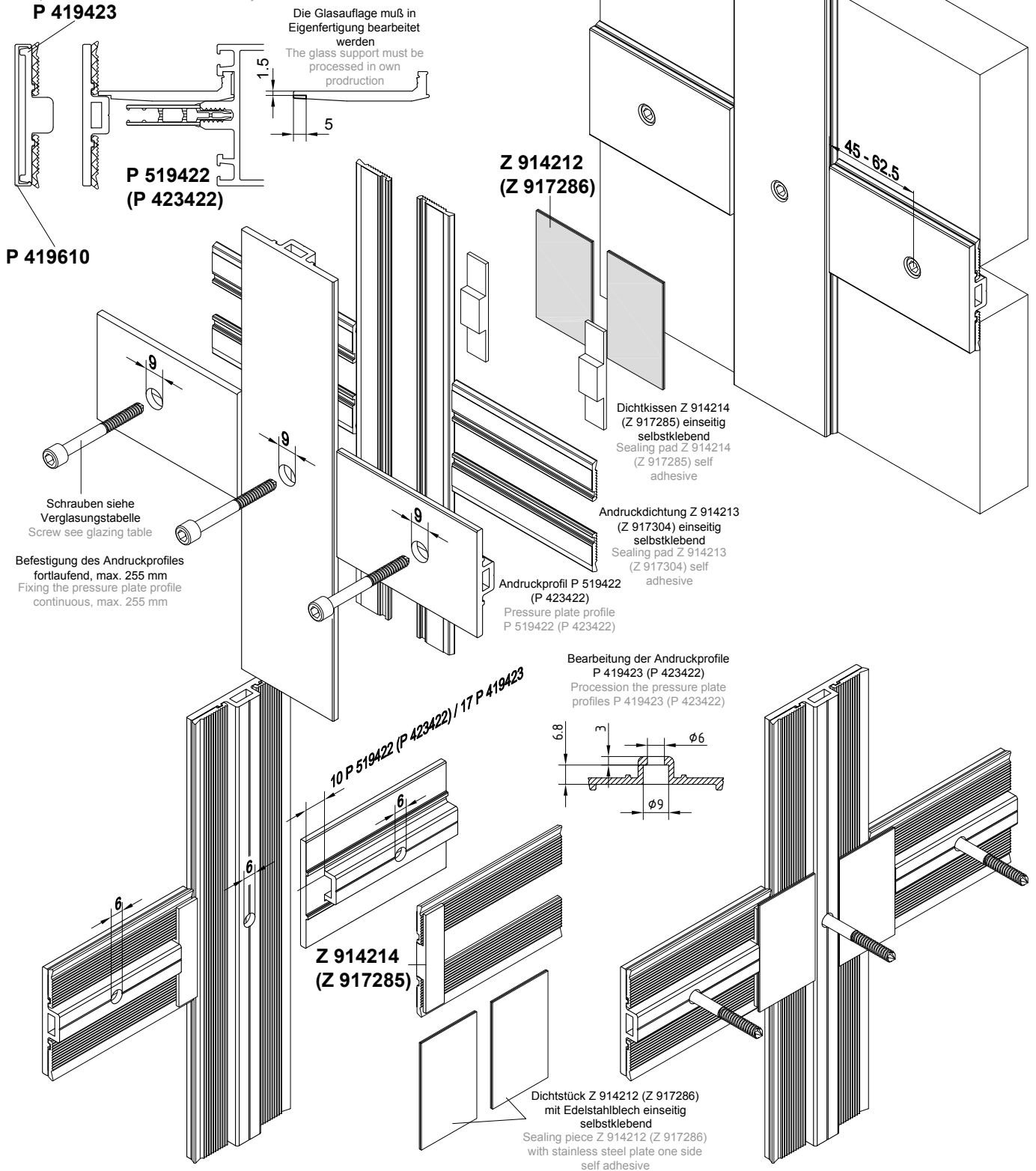
19.1 Bearbeitung der Andruckprofile P 519422 (P 423422) und P 419423 (Abdeckprofil P 419610)

19.1 Processing the pressure plate profiles P 519422 (P 423422) and P 419423 (cover profile P 419610)

Zuschnitt der Andruckprofile
 Pfosten : Länge Andruckprofil = Pfostenlänge
 Riegel : Länge Andruckprofil = Achsmaß - 54 mm (64 mm)

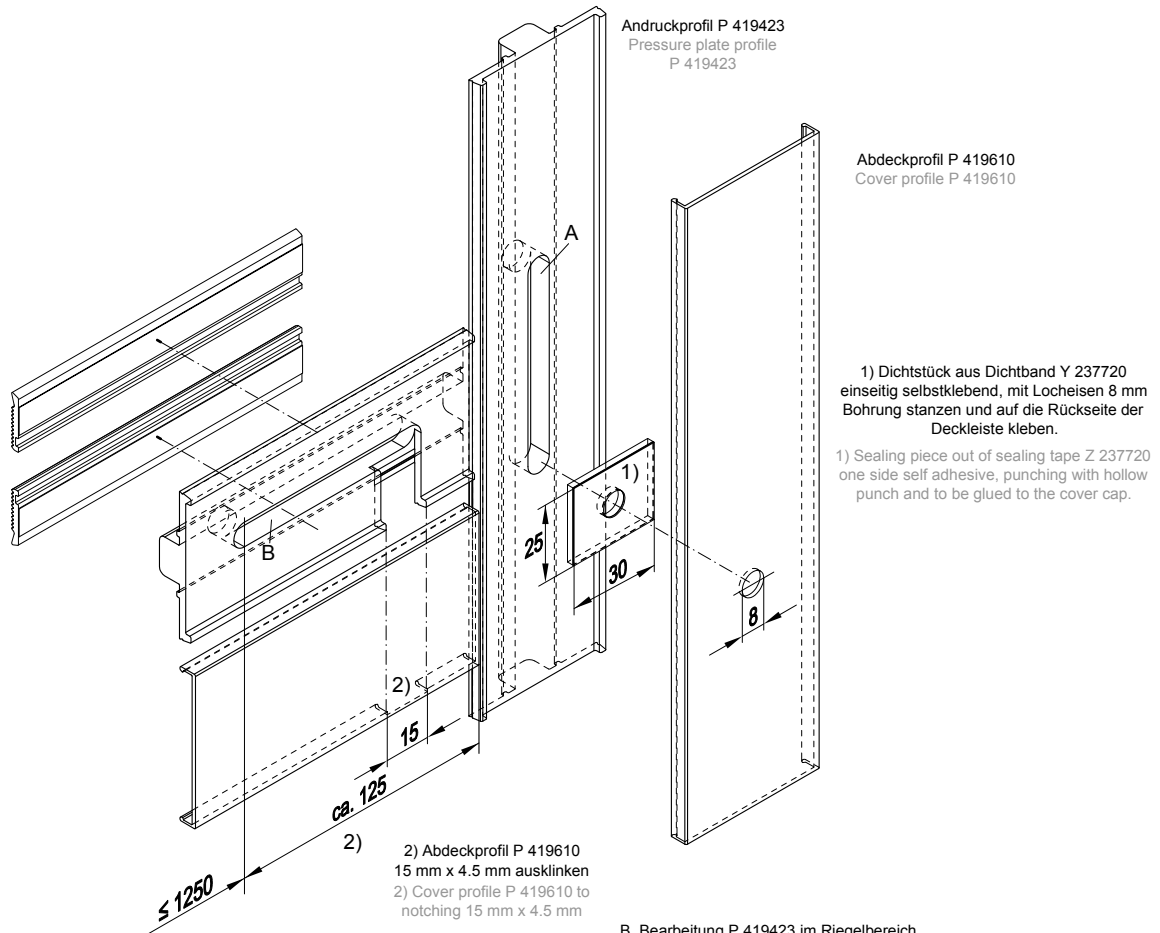
Bearbeitung des Andruckprofil für Dichtkissen, siehe Abbildung.
 Auf eine saubere und fettfreie Profilloberfläche ist vor dem Aufbringen der Dichtung zu achten!
 Länge der Dichtung = Länge Andruckprofil
 Die Abdeckprofile P 419610 sind je Längenabschnitt min. einmal beidseitig mechanisch zu sichern!
 Cutting the pressure plate profile
 Mullion : length of pressure plate profile = mullion length
 transom : length of pressure plate profile = axis dimension - 54 mm (64 mm)

Processing the pressure plate profile for sealing pads, see illustration.
 Before inserting the gasket make sure that the profile surface is clean and free of grease!
 length of gasket = length of pressure plate profile.
 The cover profiles P 419610 should be mechanically retained!



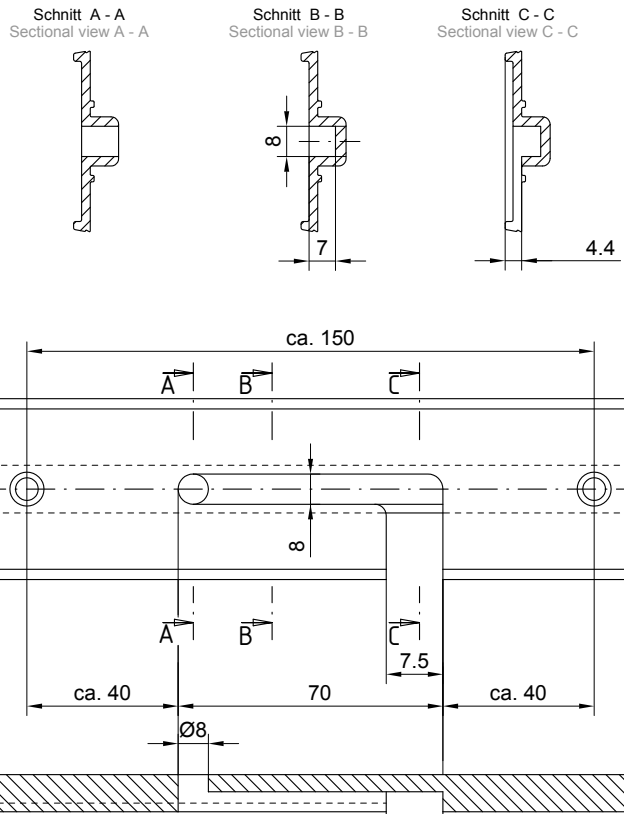
055004700

19.2 Bearbeitung Andruckprofil P 419423 und Abdeckprofil P 419610 zur Falzbelüftung
19.2 Processing pressure plate profile P 419423 cover profile P 419610 to rebate ventilation



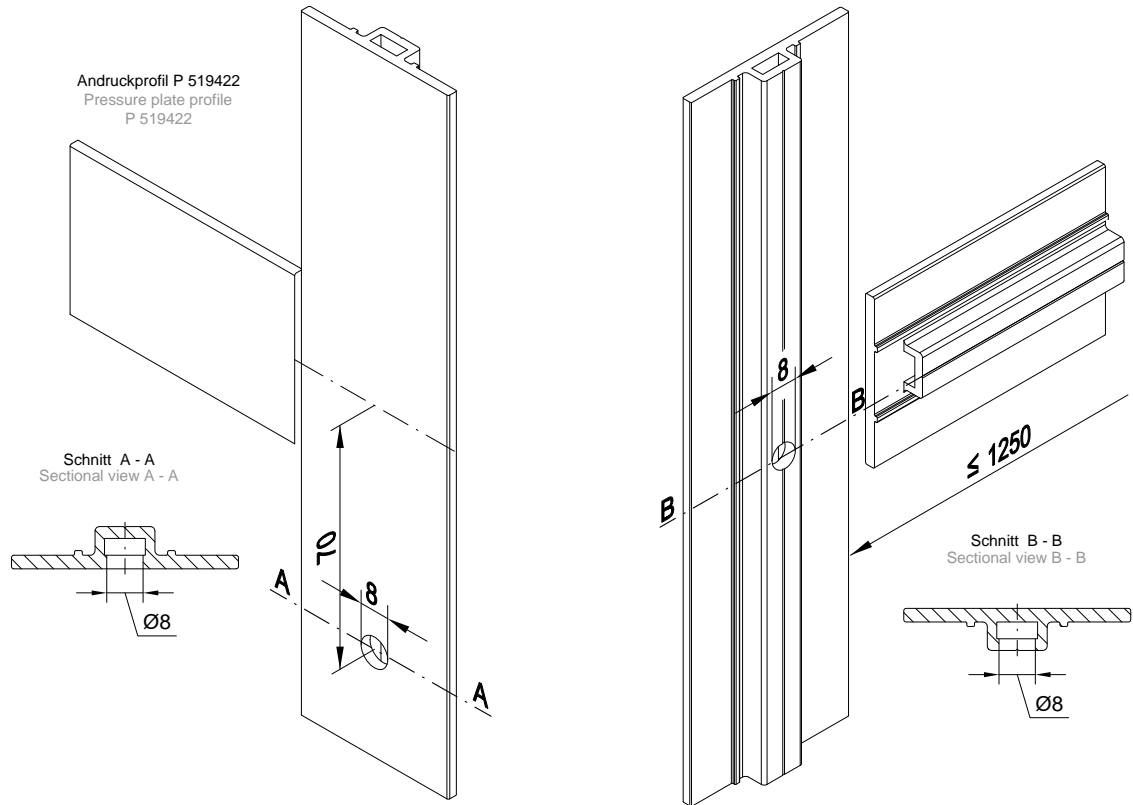
B Bearbeitung P 419423 im Riegelbereich
 A processing P 419423 at transom area

A Bearbeitung P 419423 im Pfostenbereich
 A processing P 419423 at mullion area



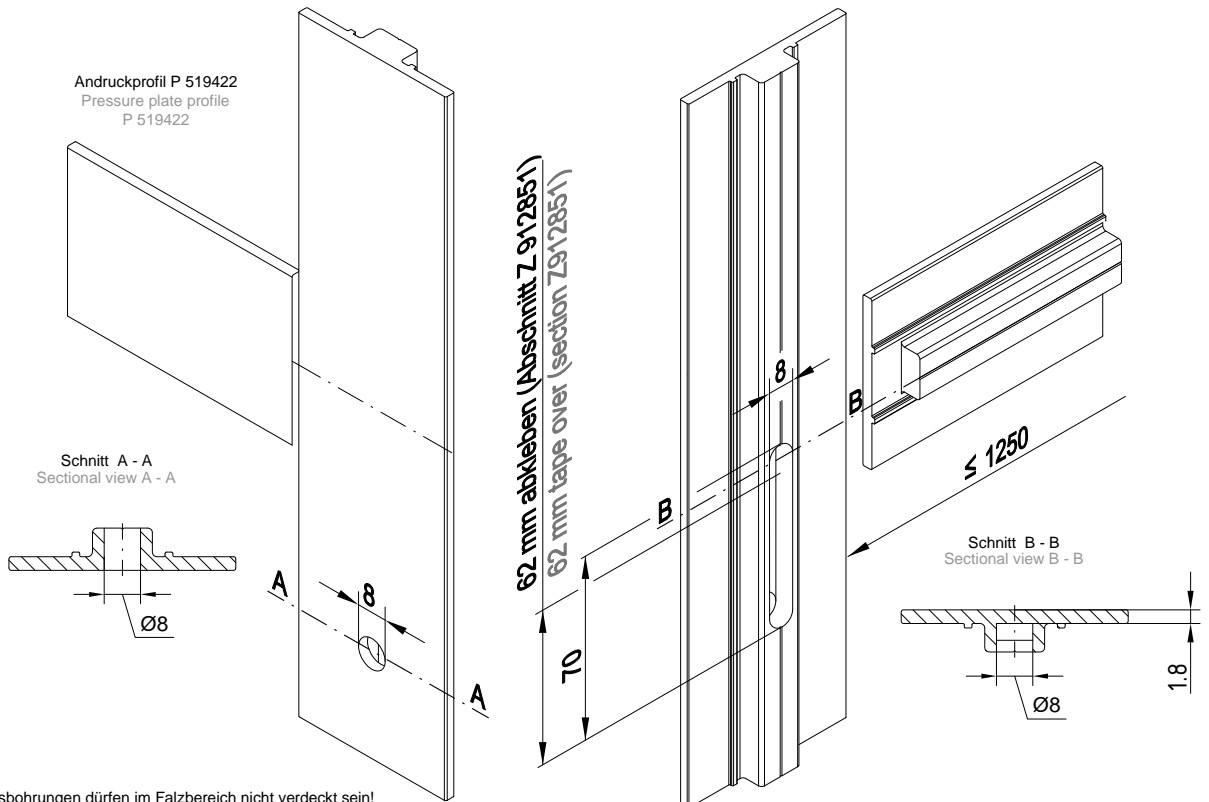
Achtung: Die Belüftungsbohrungen dürfen im Falzbereich nicht verdeckt sein!
 Attention: The ventilation holes must not to be covered in the rebate area!

19.3 **Bearbeitung Andruckprofil P 519422 zur Falzbelüftung**
 19.3 **Processing pressure plate profile P 519422 to rebate ventilation**



Die zur Falzkammer gerichtete Belüftungsbohrung sollte 70 mm oberhalb der nach außen gerichteten liegen!
 The ventilation drill hole facing towards the rebate chamber should be 70 mm above the outward facing ventilation drill hole.

19.4 **Bearbeitung Andruckprofil P 423422 zur Falzbelüftung**
 19.4 **Processing pressure plate profile P 423422 to rebate ventilation**

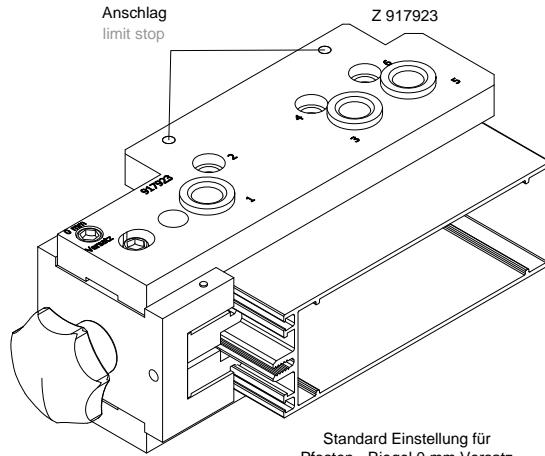


Achtung: Die Belüftungsbohrungen dürfen im Falzbereich nicht verdeckt sein!
 Attention: The ventilation holes must not to be covered in the rebate area!

057004900

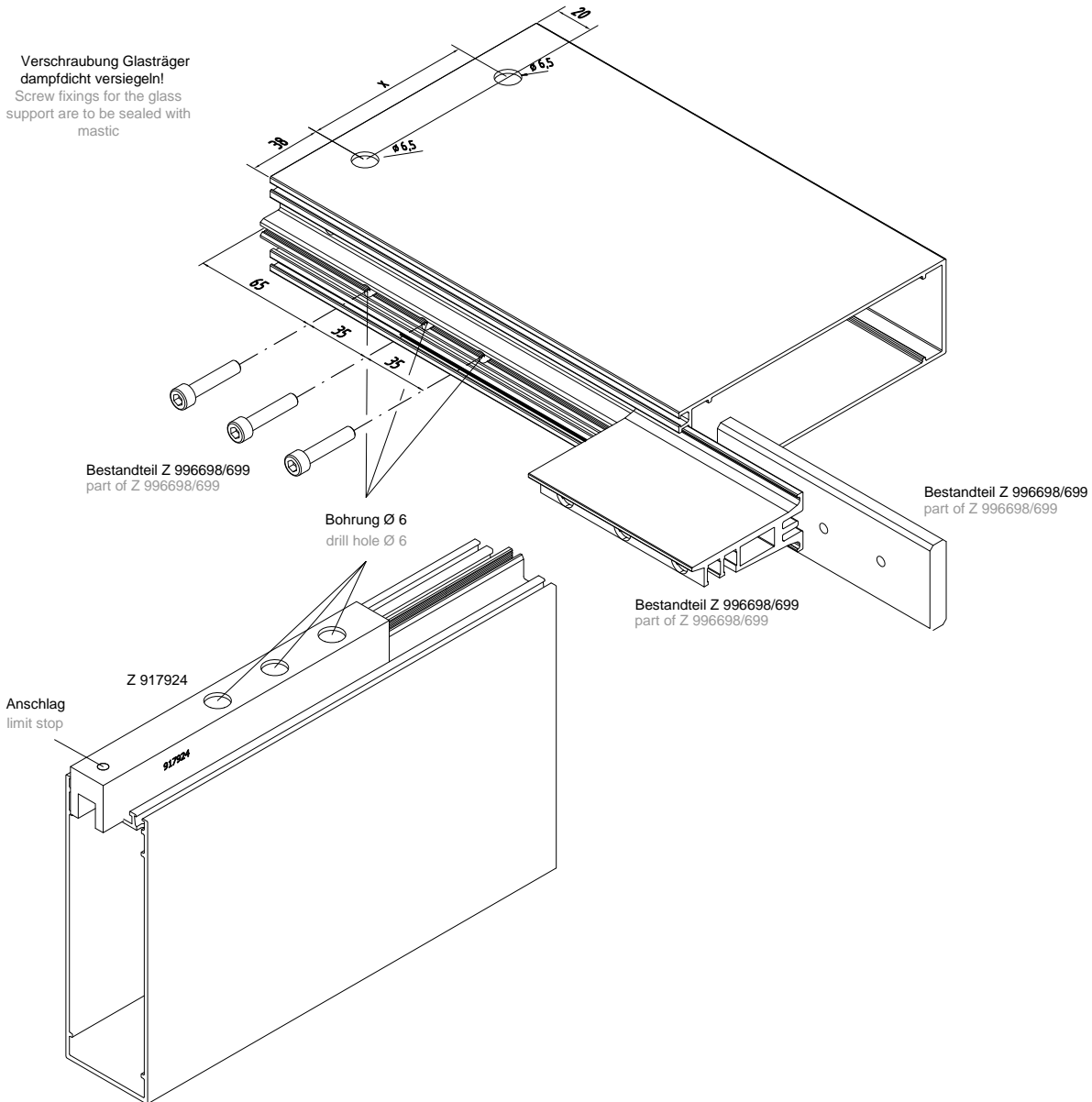
20.1 Bearbeitung Riegelprofil
20.1 Processing transom profile

Trigon 50		
Riegelprofil transom profile	Bohrbild drilling scheme	x x
P 519353	2 + 4	57.5
P 519354	2 + 6	87.5



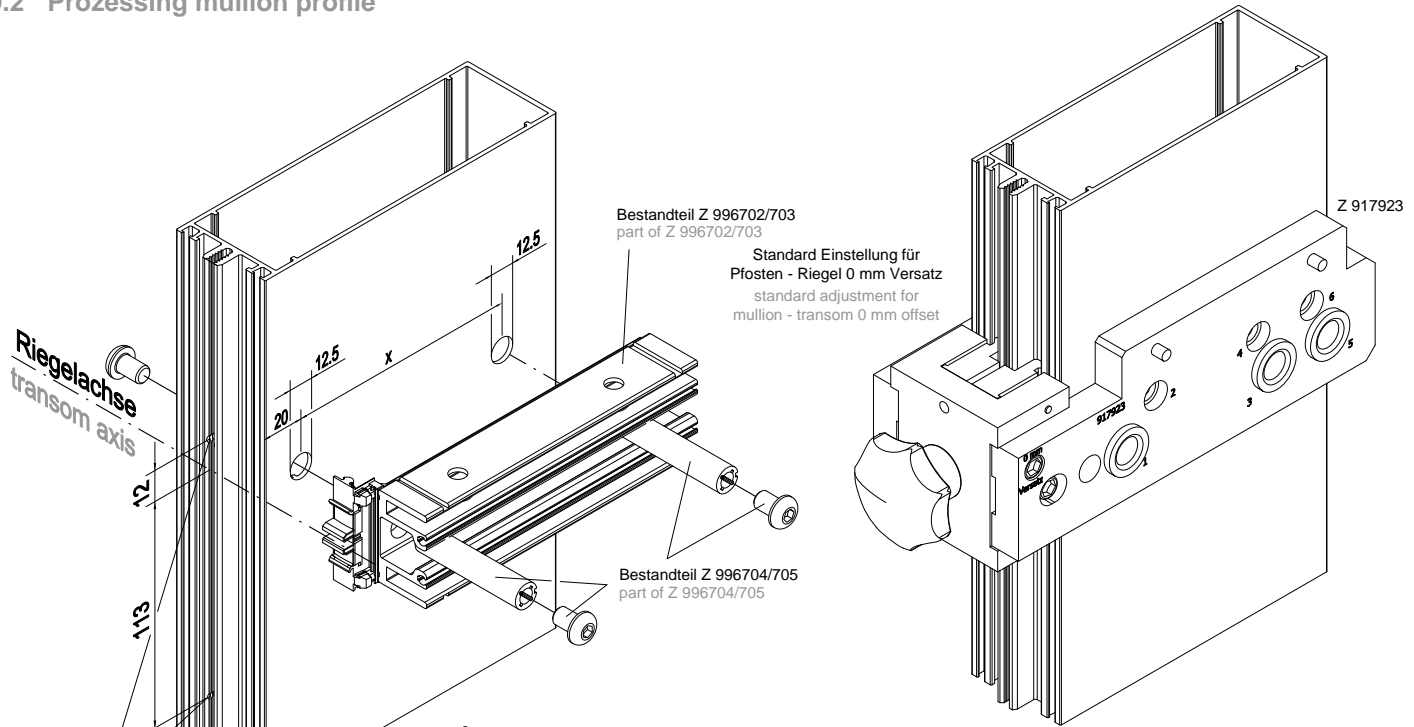
Standard Einstellung für
 Pfosten - Riegel 0 mm Versatz
 standard adjustment for
 mullion - transom 0 mm offset

Verschraubung Glasträger
 dampfdicht versiegeln!
 Screw fixings for the glass
 support are to be sealed with
 mastic



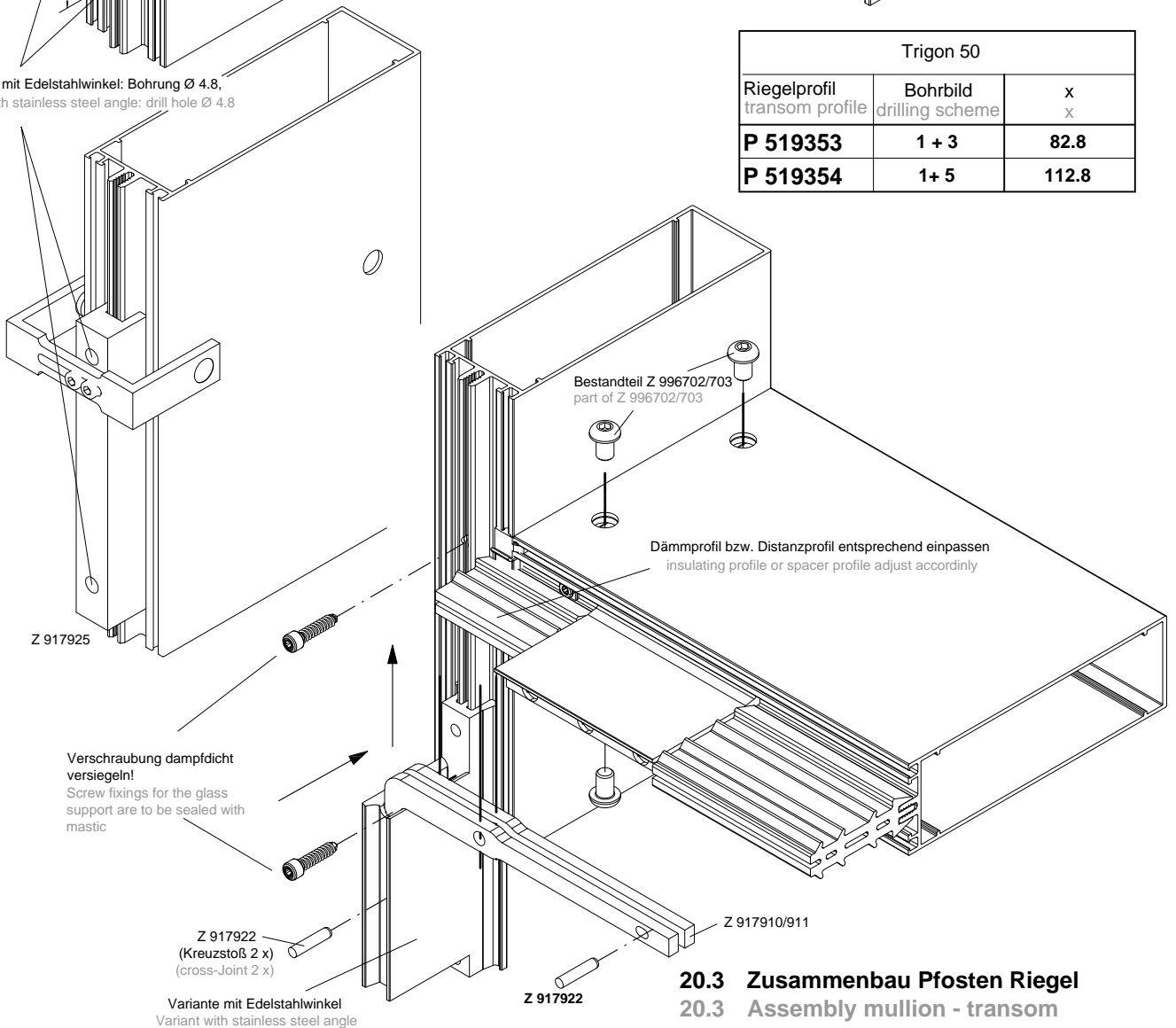
058005000

20.2 Bearbeitung Pfosten
20.2 Processing mullion profile



Variante mit Edelstahlwinkel: Bohrung Ø 4,8.
 Variant with stainless steel angle: drill hole Ø 4.8

Trigon 50		
Riegelprofil transom profile	Bohrbild drilling scheme	x x
P 519353	1 + 3	82.8
P 519354	1+ 5	112.8



20.3 Zusammenbau Pfosten Riegel
20.3 Assembly mullion - transom

058005500

20.4 Erforderliches Zubehör Hohe Lastabtragung

20.4 Essential accessories high glass load

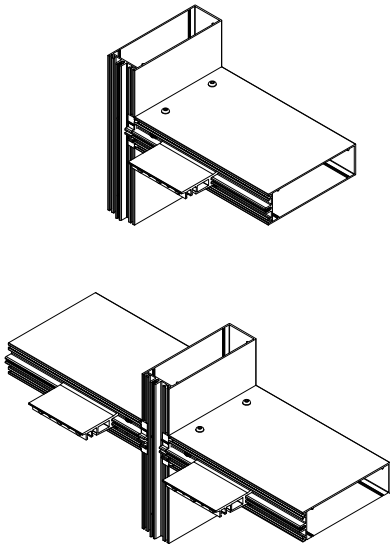
	Zubehör pro T-Stoß		Accessories per T-Joint	
Falz rebate	52 mm		62 mm	
Profil profile	P 519353	P 519354	P 519353	P 519354
Var. 1 ohne Winkel no angle	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996699	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996699	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996698	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996698
Var. 2 1 Winkel 1 angle	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996699 1 x Z 996701 1 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996699 1 x Z 996701 1 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996698 1 x Z 996700 1 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996698 1 x Z 996700 1 x Z 917910 2 x Z 917922
Var. 3 2 Winkel 2 angle	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996699 1 x Z 996701 2 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996699 1 x Z 996701 2 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996702 1 x Z 996704 1 x Z 996698 1 x Z 996700 2 x Z 917910 2 x Z 917922	1 x Z 996703 1 x Z 996704 1 x Z 996698 1 x Z 996700 2 x Z 917910 2 x Z 917922

	Zubehör pro Kreuz-Stoß		Accessories per cross-Joint	
Falz rebate	52 mm		62 mm	
Profil profile	P 519353	P 519354	P 519353	P 519354
Var. 1 ohne Winkel no angle	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996699	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996699	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996698	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996698
Var. 2 1 Winkel 1 angle	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996699 1 x Z 996701 1 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996699 1 x Z 996701 1 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996698 1 x Z 996700 1 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996698 1 x Z 996700 1 x Z 917911 4 x Z 917922
Var. 3 2 Winkel 2 angle	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996699 1 x Z 996701 2 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996699 1 x Z 996701 2 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996702 1 x Z 996705 2 x Z 996698 1 x Z 996700 2 x Z 917911 4 x Z 917922	2 x Z 996703 1 x Z 996705 2 x Z 996698 1 x Z 996700 2 x Z 917911 4 x Z 917922

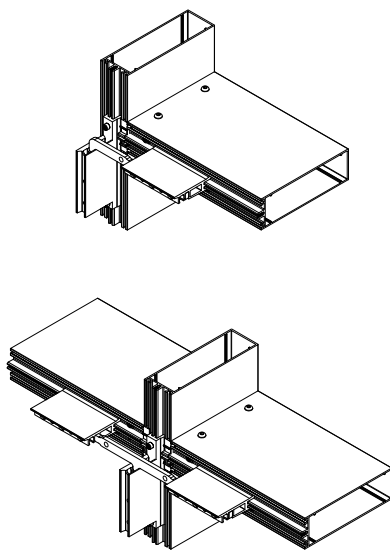
060005100

20.5 Varianten
 20.5 Variants

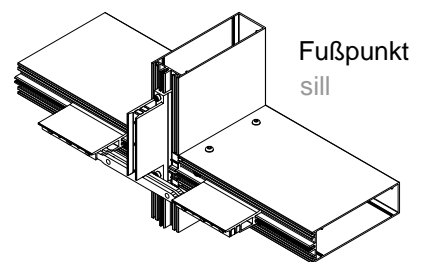
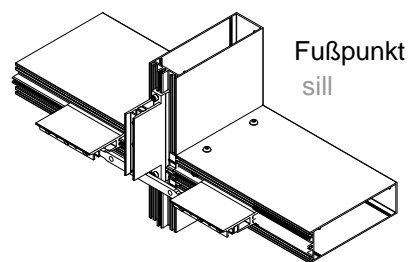
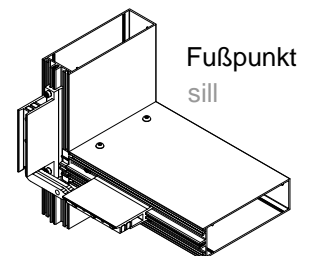
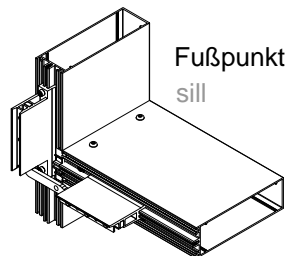
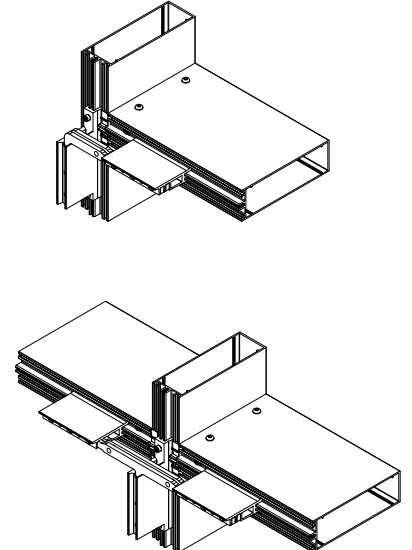
Var. 1
 ohne Winkel
 no angle



Var. 2
 1 Winkel
 1 angle



Var. 3
 2 Winkel
 2 angle



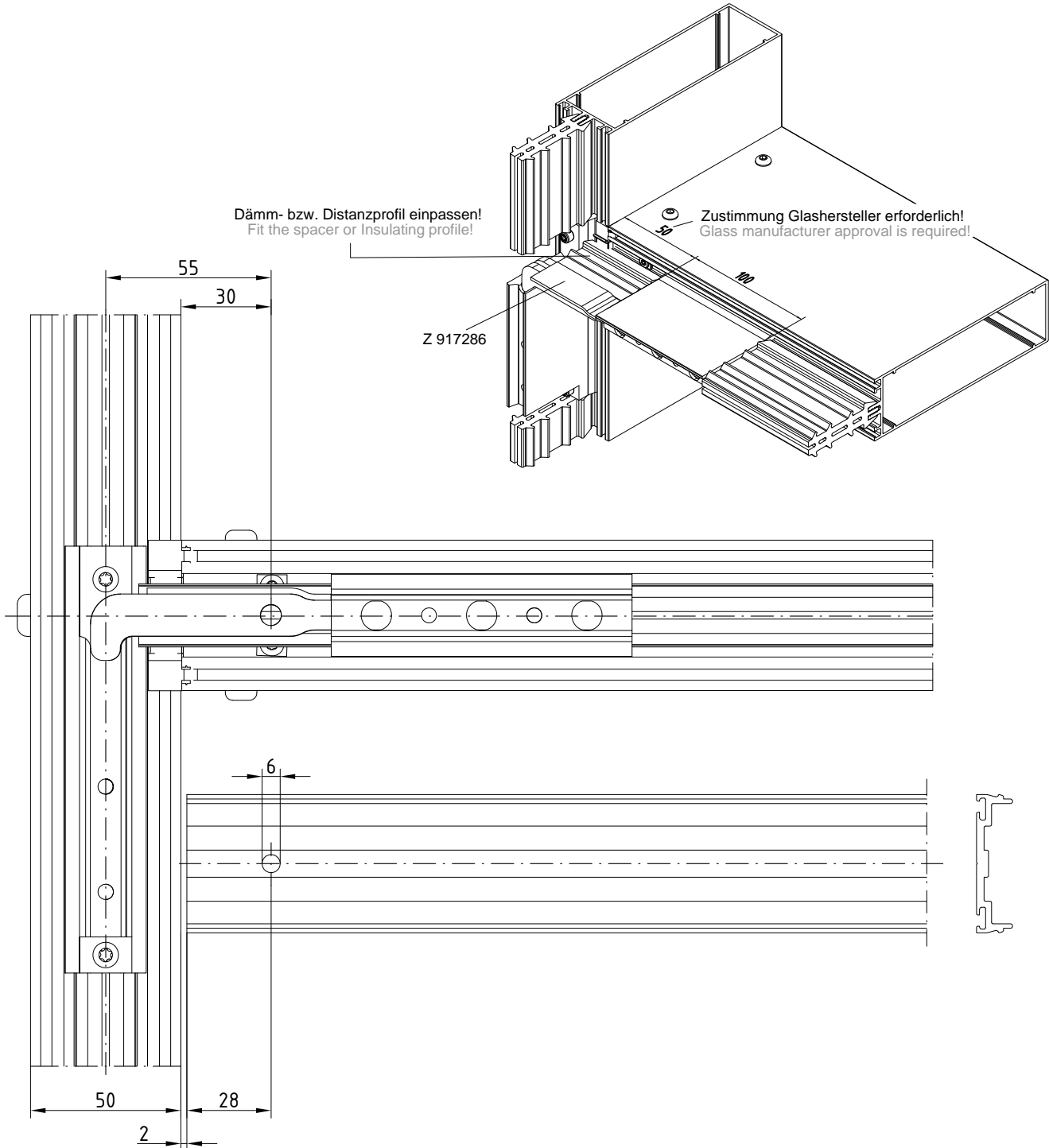
061005600

20.6 Bearbeitung Andruckprofil Var. 2 und Var. 3

Die Edelstahlwinkel sind für die Befestigung der Andruckleiste vorgelocht. Im Bereich der Glashalter ist eine Verschraubung der Andruckleiste nicht möglich!

20.6 Processing pressure plate profile var. 2 and var. 3

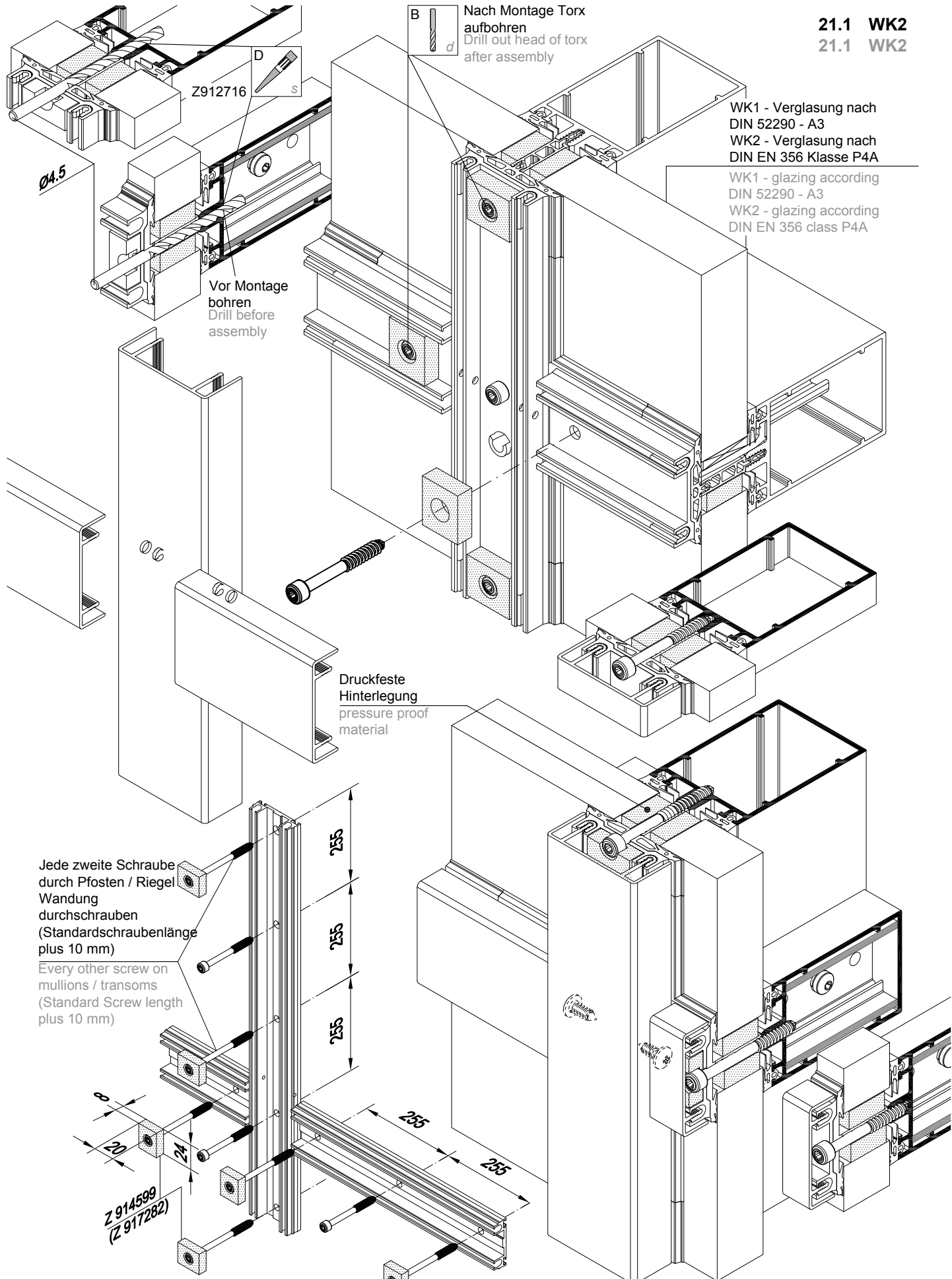
The stainless steel bracket is punched for mounting the pressure plate. It is not possible to screw fix the pressure plate through the glass support.



062005700

21.1 WK2
21.1 WK2

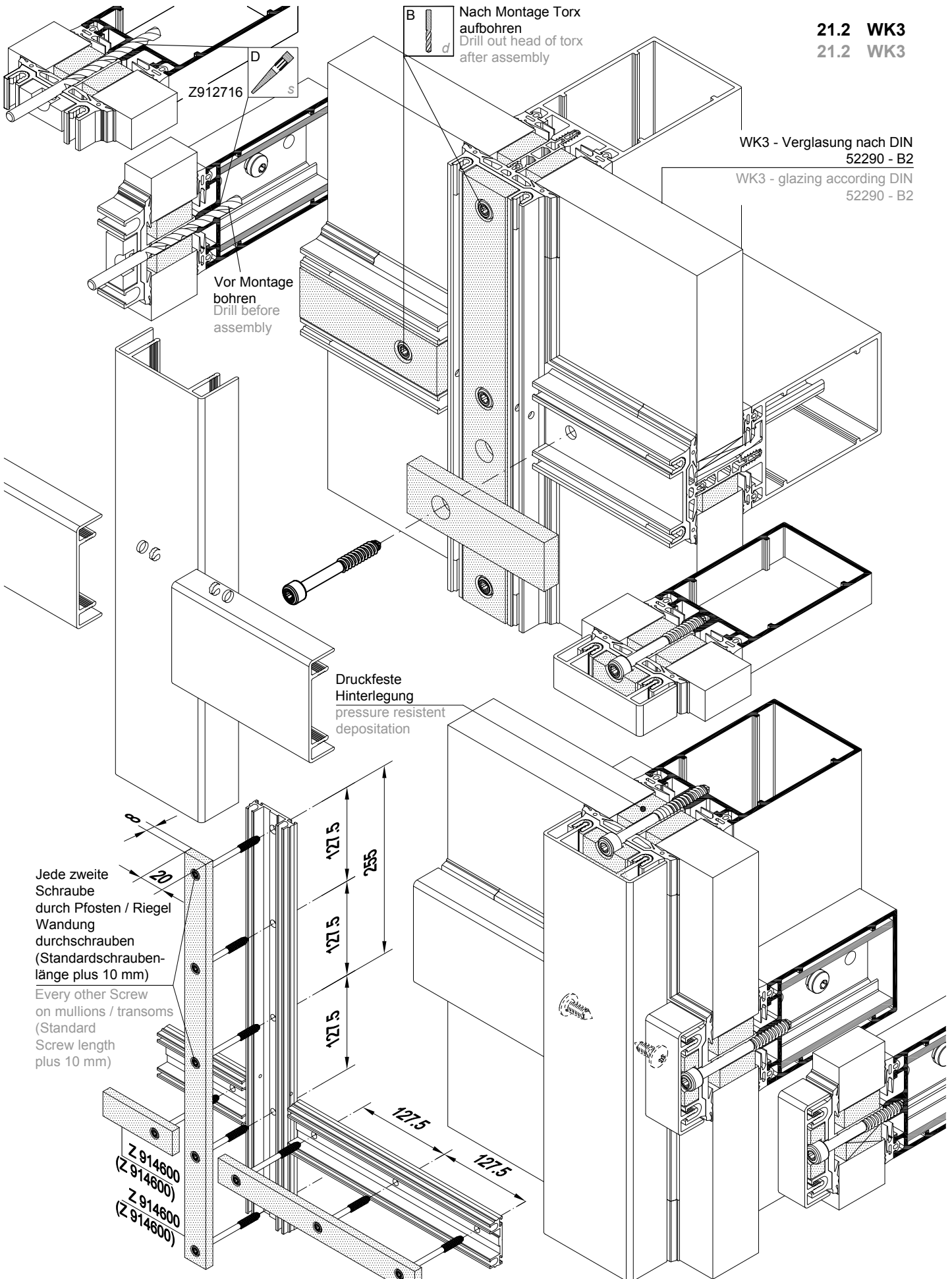
WK1 - Verglasung nach
 DIN 52290 - A3
 WK2 - Verglasung nach
 DIN EN 356 Klasse P4A
 WK1 - glazing according
 DIN 52290 - A3
 WK2 - glazing according
 DIN EN 356 class P4A



21.2 WK3
21.2 WK3

WK3 - Verglasung nach DIN
 52290 - B2

WK3 - glazing according DIN
 52290 - B2



064006100

21.3 Druckfeste Hinterfütterung

Abstand der Hinterfütterungen im Pfosten und Riegel jeweils < 380 mm. Abstand im Riegel zum Stoß = 100 mm. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass durch eine druckfeste Hinterfütterung im Bereich der Befestigung eine einwandfreie Kraftübertragung zum Mauerwerk erreicht wird.

21.3 Pressure resistant deposition

Distance between the backing piece each < 380 mm in the mullion and transom. Distance in the transom to the joint = 100 mm. During assembly, ensure that the backing piece in the area of fixing a perfect power transmission to the brickwork is guaranteed.

21.4 Verglasungshinweise

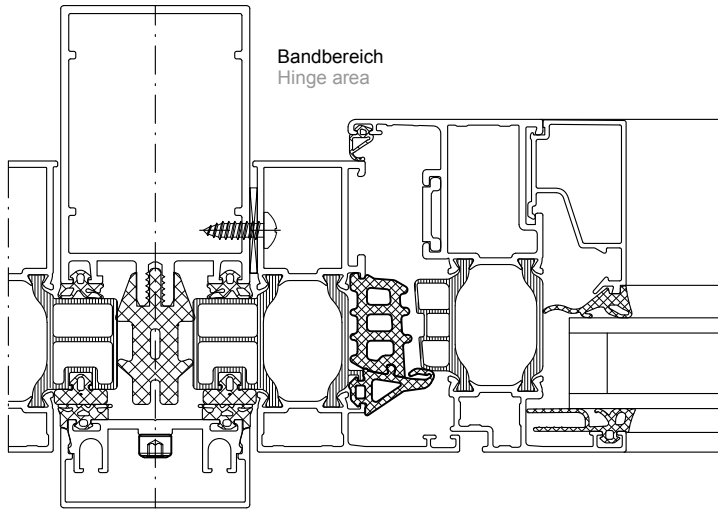
Die Verklötzung muss nach den Richtlinien der Isolierglashersteller erfolgen, zusätzlich ist die in 21.3 beschriebene druckfeste Hinterfütterung (z. B. imprägnierte Holzklötze oder KS-Klötze) im Glasfalz erforderlich. Die zu verwendende Verglasung / Füllung muss den Anforderungen der Widerstandsklasse entsprechen!

21.4 Glazing Instruction

The setting blocks must follow the guidelines issued by the insulating glass manufacturer. In addition, a backing piece (eg impregnated wood or plastic blocks) are required in the glass rebate. The glass type / panel to be used must satisfy the requirements of the level of relevant anti-burglary protection standard!

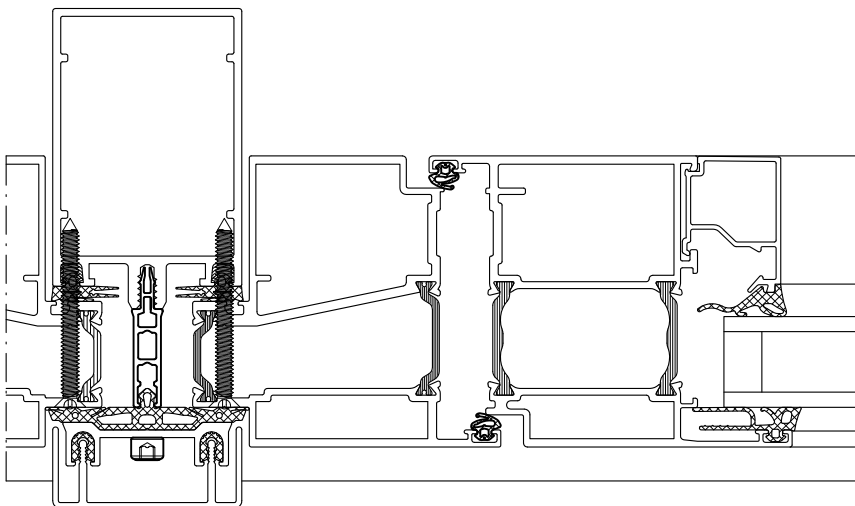
22.1 Befestigung Einsetzelement Fenster

22.1 Fixing insert element window



22.2 Befestigung Einsetzelement Tür

22.2 Fixing insert element door

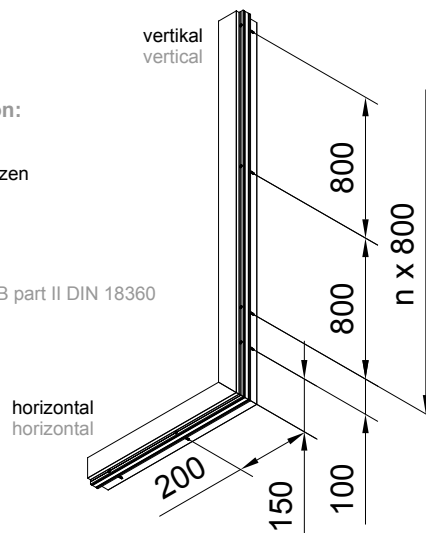


Einbauempfehlung:

Recommendation of installation:

Im Bandbereich zwei Schrauben setzen
 Screw two screws in the hinge area

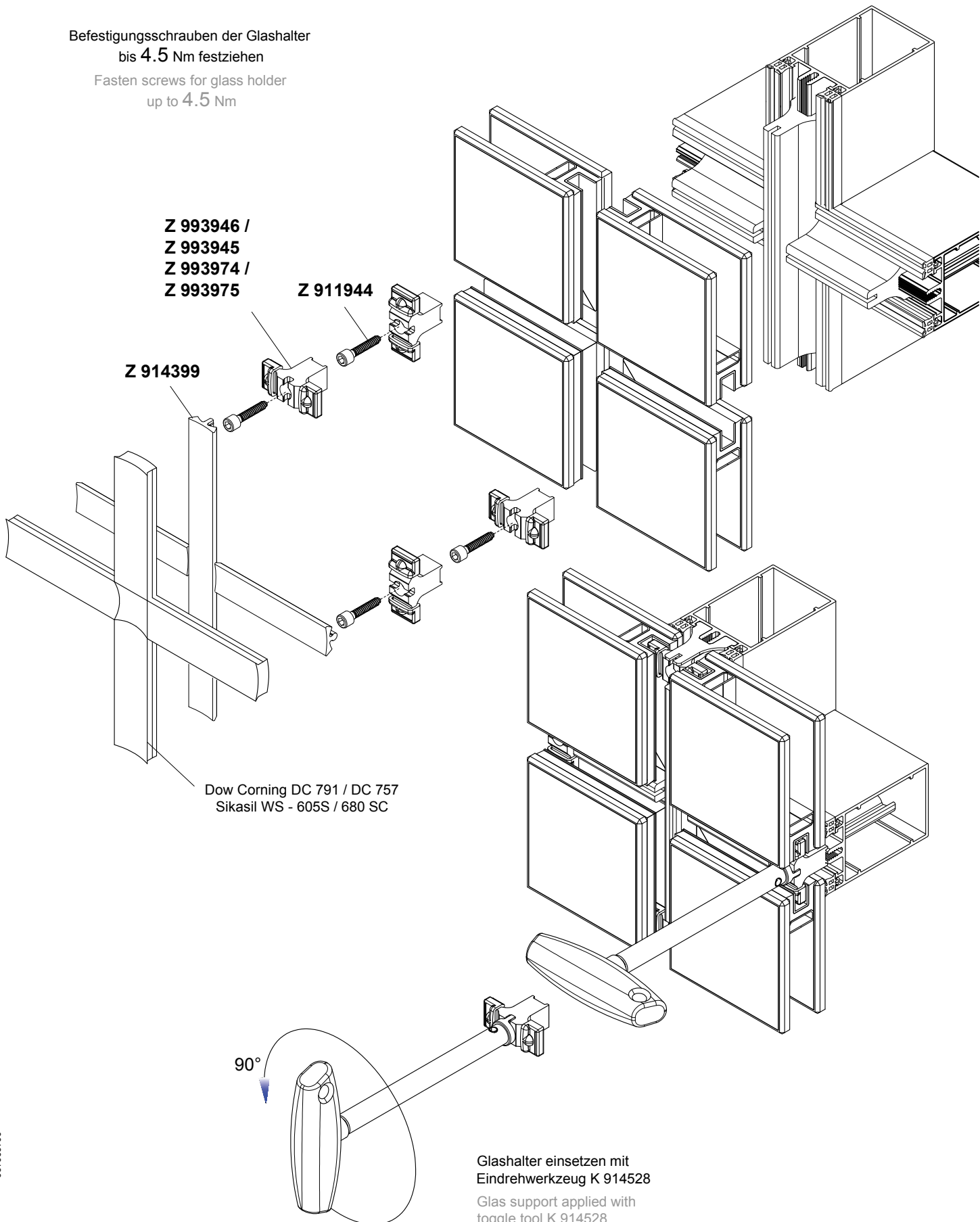
Einbau nach VOB Teil II DIN 18360
 Befestigung am Mauerwerk
 Installation in accordance to the VOB part II DIN 18360
 fixing at the brickwork



066006300

Befestigungsschrauben der Glashalter
 bis 4.5 Nm festziehen

Fasten screws for glass holder
 up to 4.5 Nm



Z 993946 /
 Z 993945
 Z 993974 /
 Z 993975

Z 911944

Z 914399

Dow Corning DC 791 / DC 757
 Sikasil WS - 605S / 680 SC

90°

Glashalter einsetzen mit
 Eindrehwerkzeug K 914528

Glas support applied with
 toggle tool K 914528

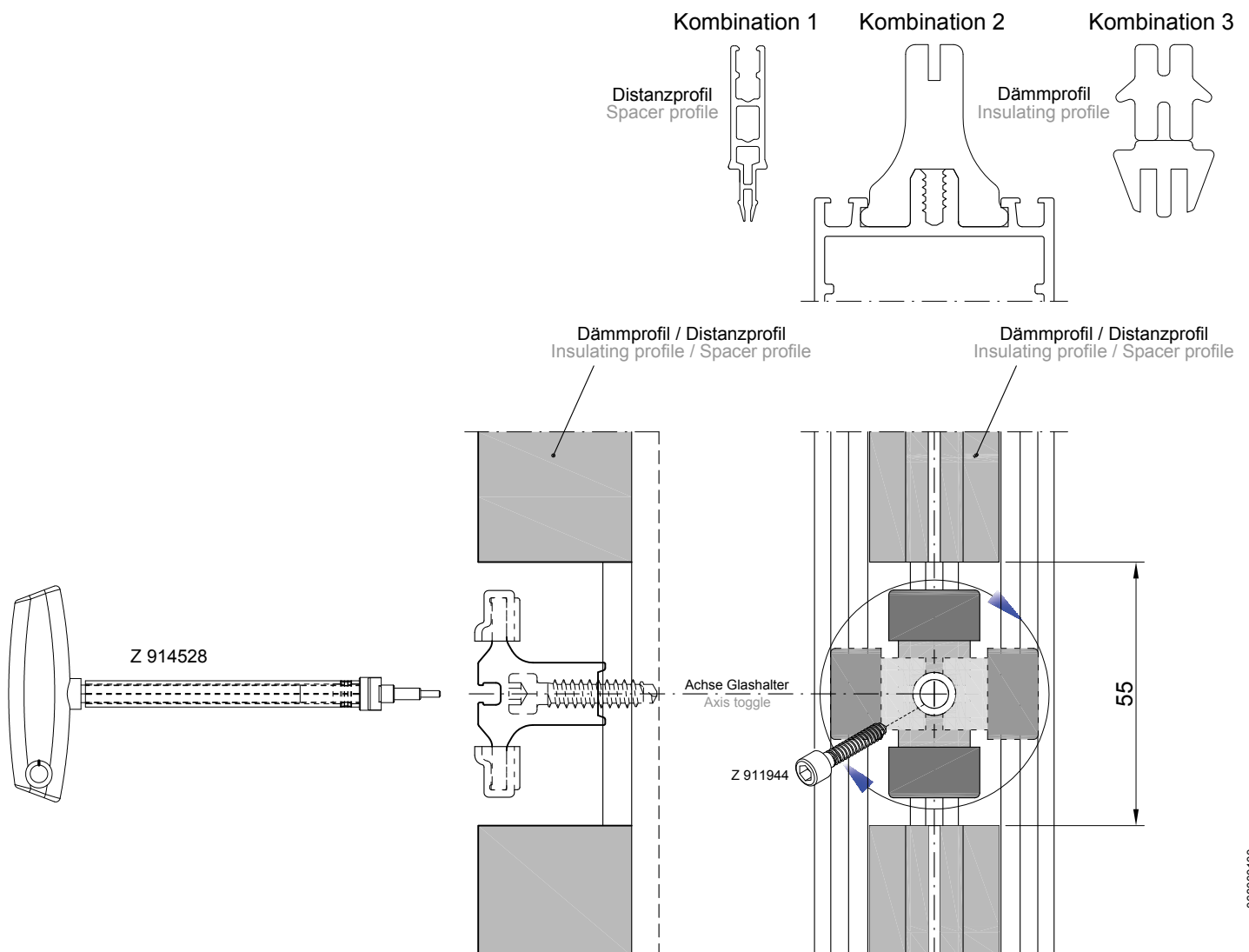
067006700

24.1 Standard Glashaltermontage mit Distanz - und Dämmprofilen
 24.1 Standard toggle assembly with distance or insulating profiles

Glashaltermontage bei Verglasung mit Kombination 1 (Distanzprofil K 910066 + K 910067),
 Kombination 2 (Dämmprofil K 910072 + K 910073, K 910076 + K 910077), oder
 Kombination 3 (Dämmprofil K 910114 + K 910115)

Toggle assembly in combination 1 (spacer profile K 910066 + K 910067)
 combination 2 (insulating profile K 910072 + K 910073, K 910076 + K 910077)
 combination 3 (insulating profile K 910114 + K 910115)

1. Distanz- bzw. Dämmprofile im Abstand von 55 mm, gemäß statisch vorgegebenem Raster, ins Profil einsetzen.
 2. Glas einsetzen und in den Ecken vorab mit Glashaltern sichern
 3. Glashalter mit Werkzeug Z 914528 eindrehen und mit Schraube Z 911944 (V1) anschrauben
1. Apply spacer or insulating profiles resp. into the profile at a distance of 55 mm acc. to the statically requirements .
 2. Install glass and pre fix with toggles in the corners.
 3. Turn in toggle with tool Z 914528 and screw with screws Z 911944 (V1).



068000100

24.2 Doppelte Glashaltermontage mit Distanz - und Dämmprofilen
 24.2 Double toggle assembly with distance or insulating profiles

Glashaltermontage bei Verglasung mit Kombination 1, 2 oder 3 (Distanzprofil K 910066 + K 910067 oder Dämmprofil K 910072 + K 910073 (K 910076 + K 910077) oder K 910114 + K 910115

Toggle assembly in combination with 1, 2 or 3 (distance profile K 910066 + K 910067 or insulating profile K 910072 + K 910073 (K 910076 + K 910077) or K 910114 + K 910115

1. Bei doppelter Anordnung der Glashalter, Distanz- bzw. Dämmprofile im Abstand von 70 mm gemäß statisch vorgegebenem Raster ins Profil einsetzen.
2. Glas einsetzen und in den Ecken vorab mit Glashaltern sichern
3. 1. Glashalter mit Werkzeug Z 914528 eindrehen und nach unten schieben (Abb. 1)
4. 2. Glashalter eindrehen (Abb. 2)
5. Beide Glashalter vermitteln und anschrauben (Abb. 3)

1. At double assembly of the toggles, the spacer resp. insulating profiles must be applied at a distance of 70 mm acc. to the statically requirements into the profile
2. Install glass and pre fix with toggles in the corners.
3. Turn in 1. toggle with tool Z 914528 and move downward (figure 1)
4. Turn in 2. toggle (figure 2)
5. Align both toggles and screw (figure 3)

Kombination 1 Kombination 2 Kombination 3

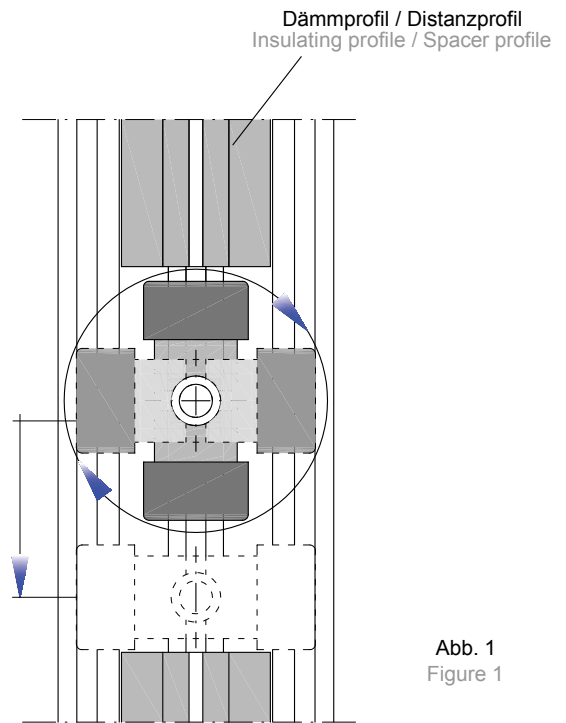
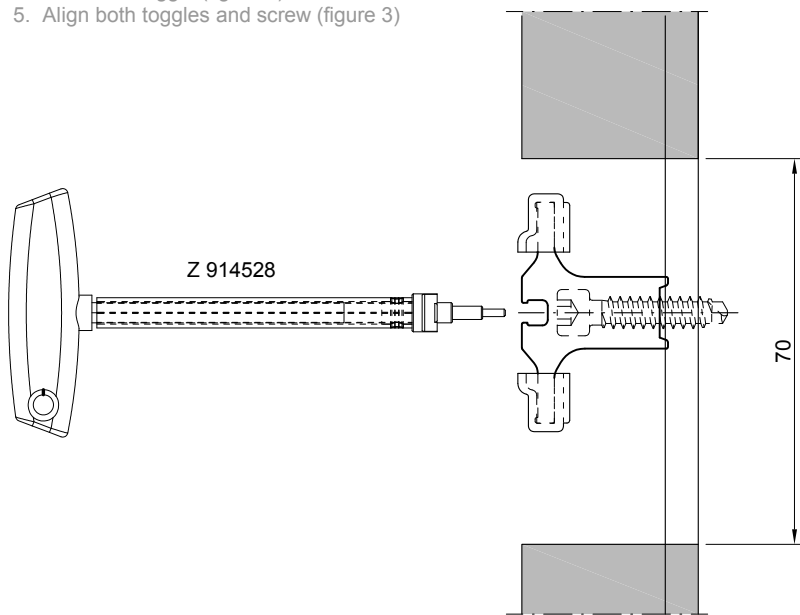
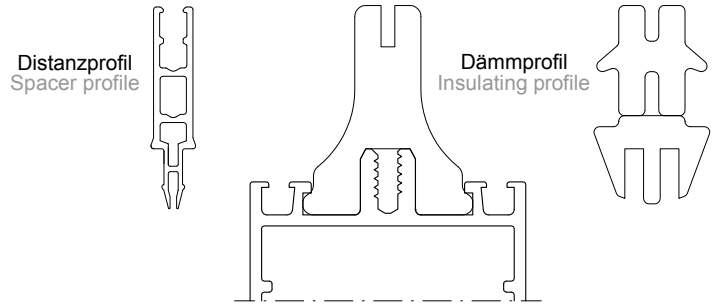
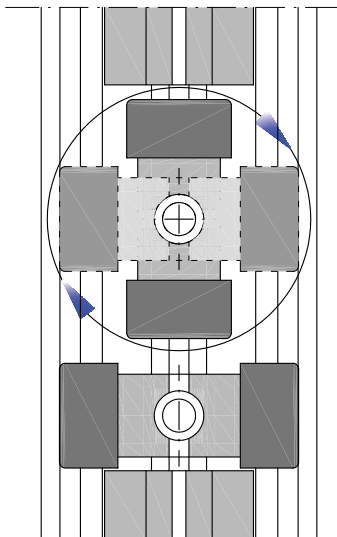


Abb. 1
 Figure 1



Doppelte Glashalter erforderlich für WK3 mit Schraube Z911944 (V1) bzw. TRAV mit Schraube Z911935 (V2)

Double toggle required for WK3 with screw Z911944 (V1) or TRAV with screw Z911935 (V2) resp.

Abb. 2
 Figure 2

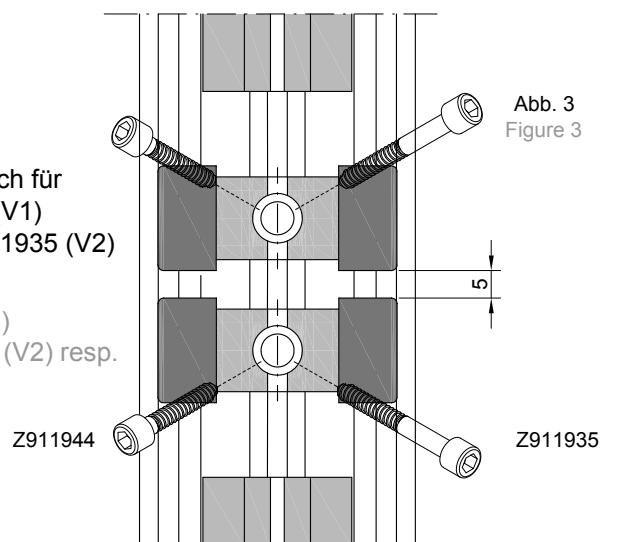
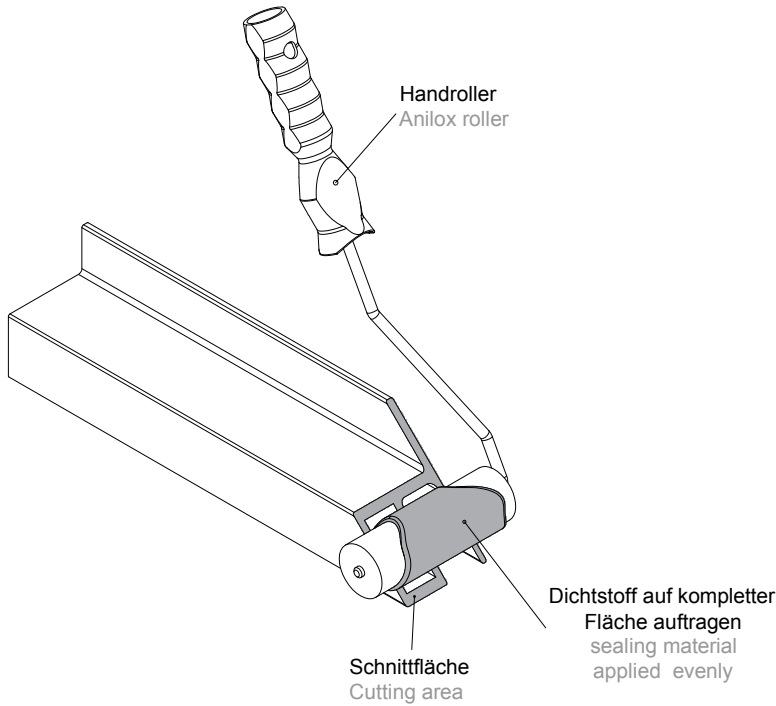


Abb. 3
 Figure 3

06900200

25.1 Glaspaneel 90°
 25.1 Glass panel 90°




Gehrungsstoßabdichtung

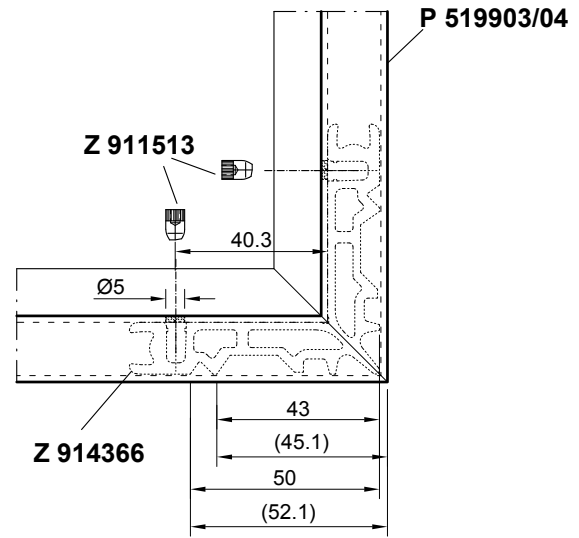
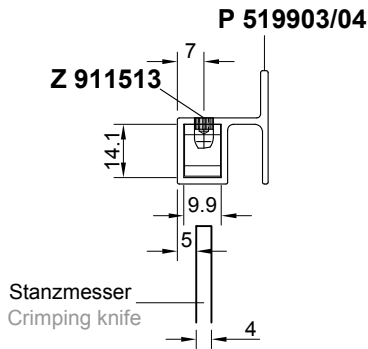
- Reinigen der Gehrungsschnittflächen und Hohlkammern auf die Einschubtiefe des Eckwinkels mit Reiniger Z 912750
- Dichtstoff mit Handroller vollflächig auf Gehrungsschnittflächen auftragen
- Siehe auch Katalog Lambda / Verarbeitung

Mitre cut sealant

- Clean all cut surfaces thoroughly with solvent cleaner Z 912750
- Using roller, ensure a complete even coverage with sealing material.
- See also Hueck catalogue Lambda / Processing

 **Z 911513**

Zylinderstift Ø 5 x 8 für Eckwinkel Z 914366
 Cylinder Pin Ø 5 x 8 for corner cleat Z 914366



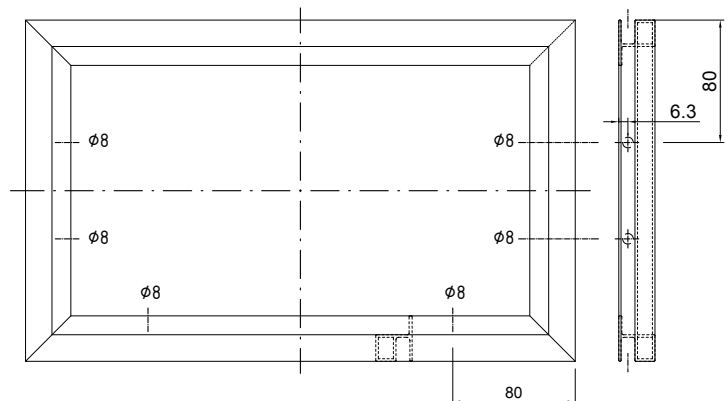
Glasfalzbelüftung
 Ventilated glazing rebate

Achtung!

In Regionen mit extremen klimatischen Bedingungen sind zusätzlich Bohrungen zur Entwässerung des Kondensats erforderlich.

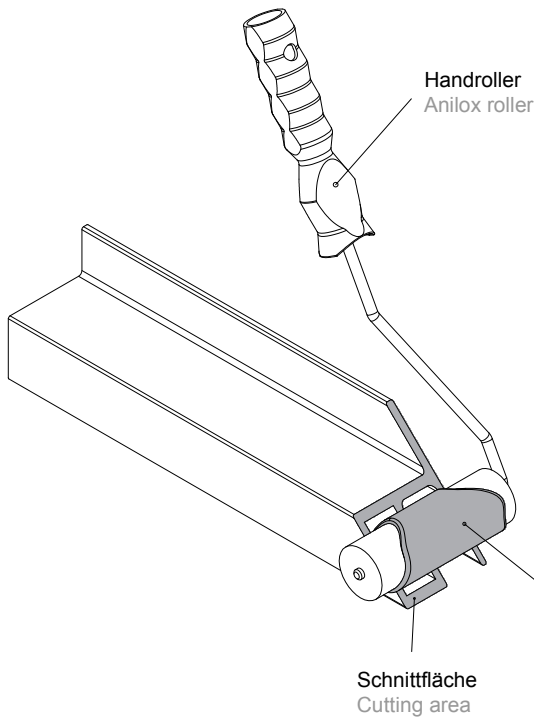
Attention!

In areas of extreme climatic conditions additional holes are required for drainage of condensation.



0700000900

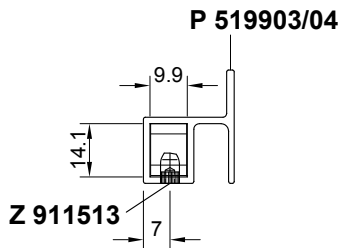
25.2 Glaspaneel variabel
 25.2 Glass panel variable



Dichtstoff auf kompletter Fläche auftragen
 sealing material applied evenly

Z 911513

Zylinderstift für Eckwinkel Z 917977
 Cylinder Pin for corner cleat Z 917977

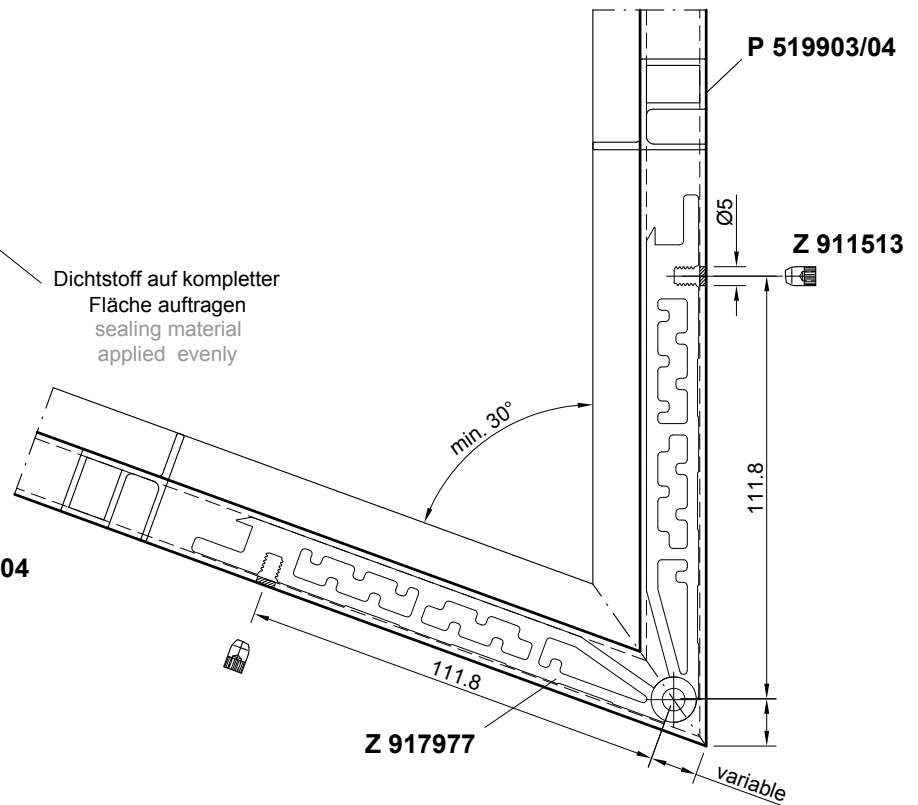


Gehrungsstoßabdichtung

- Reinigen der Gehrungsschnittflächen und Hohlkammern auf die Einschubtiefe des Eckwinkels mit Reiniger Z 912750
- Dichtstoff mit Handroller vollflächig auf Gehrungsschnittflächen auftragen
- Siehe auch Katalog Lambda / Verarbeitung

Mitre cut sealant

- Clean all cut surfaces thoroughly with solvent cleaner Z 912750
- Using roller, ensure a complete even coverage with sealing material.
- See also Hueck catalogue Lambda / Processing



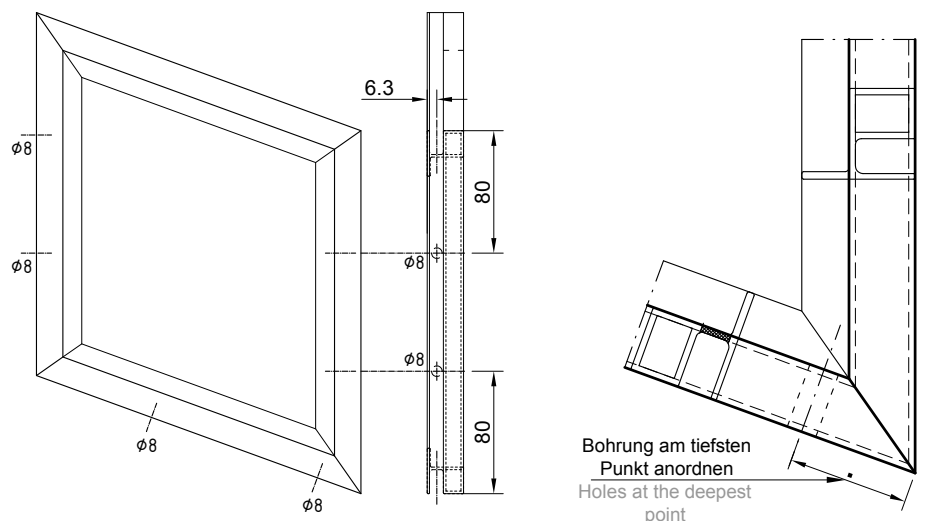
Glasfalzbelüftung
 Ventilated glazing rebate

Achtung!

In Regionen mit extremen klimatischen Bedingungen sind zusätzlich Bohrungen zur Entwässerung des Kondensats erforderlich.

Attention!

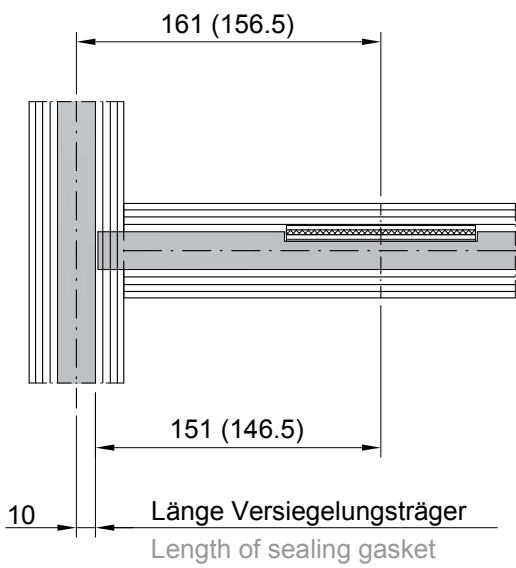
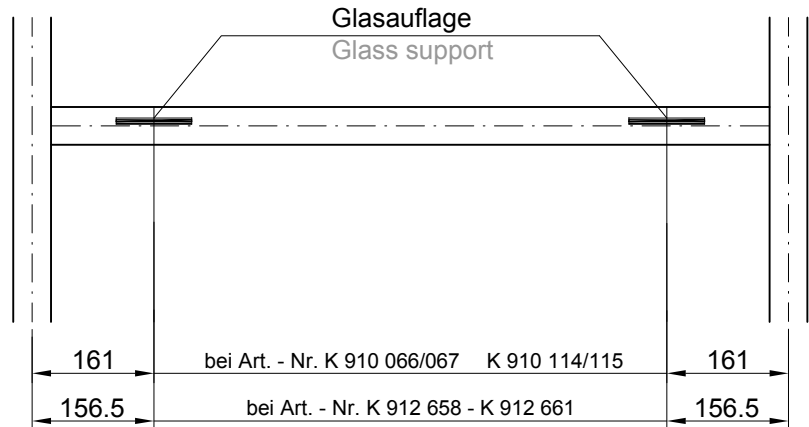
In areas of extreme climatic conditions additional holes are required for drainage of condensation.



Bohrung am tiefsten Punkt anordnen
 Holes at the deepest point

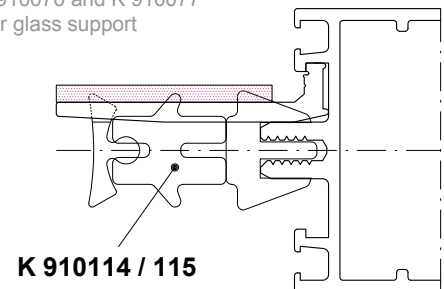
071002000

26.1 Bearbeitung Distanz- und Dämmprofil
 26.1 Processing spacer- and insulating profile

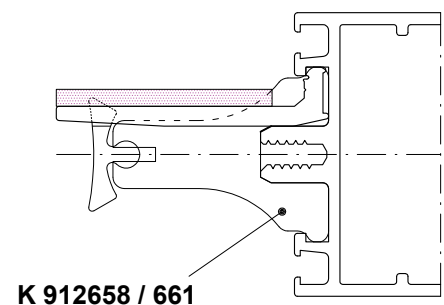
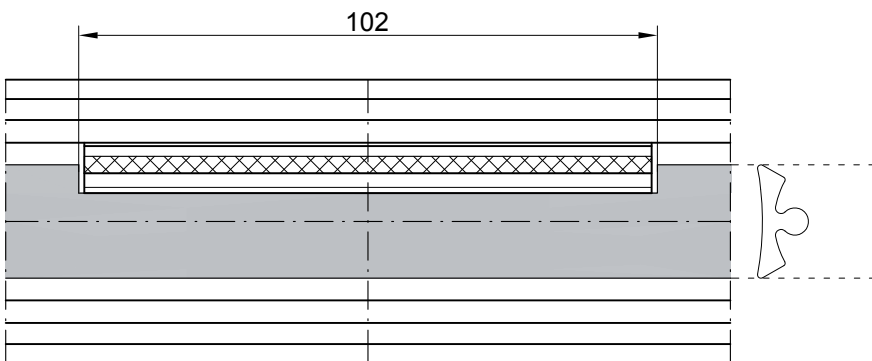
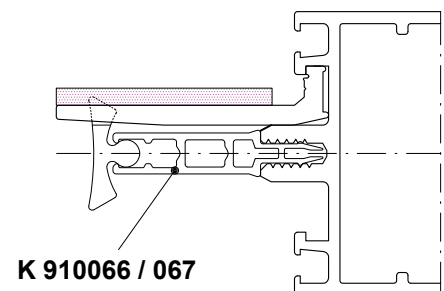
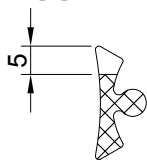


K 912658 und K 912659 - Endstücke für
 Dämmprofil K 910072 und K 910073
 K 912660 und K 912661 - Endstücke für
 Dämmprofil K 910076 und K 910077
 mit Ausnehmung für Glasträger.

K 912658 and K 912659 - end piece for
 insulating profile K 910072 and K 910073
 K 912660 and K 912661 - end piece for
 insulating profile K 910076 and K 910077
 with notch for glass support

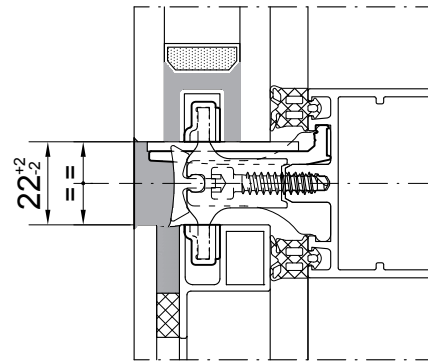
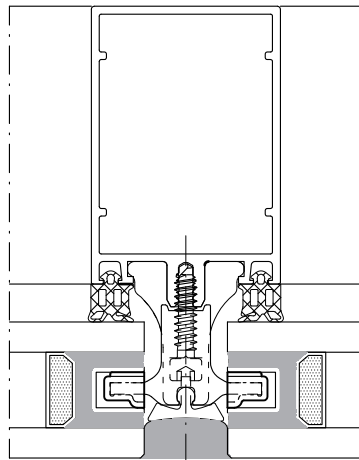


Versiegelungsträger Z 914399
 Sealing gasket Z 914399



072000800

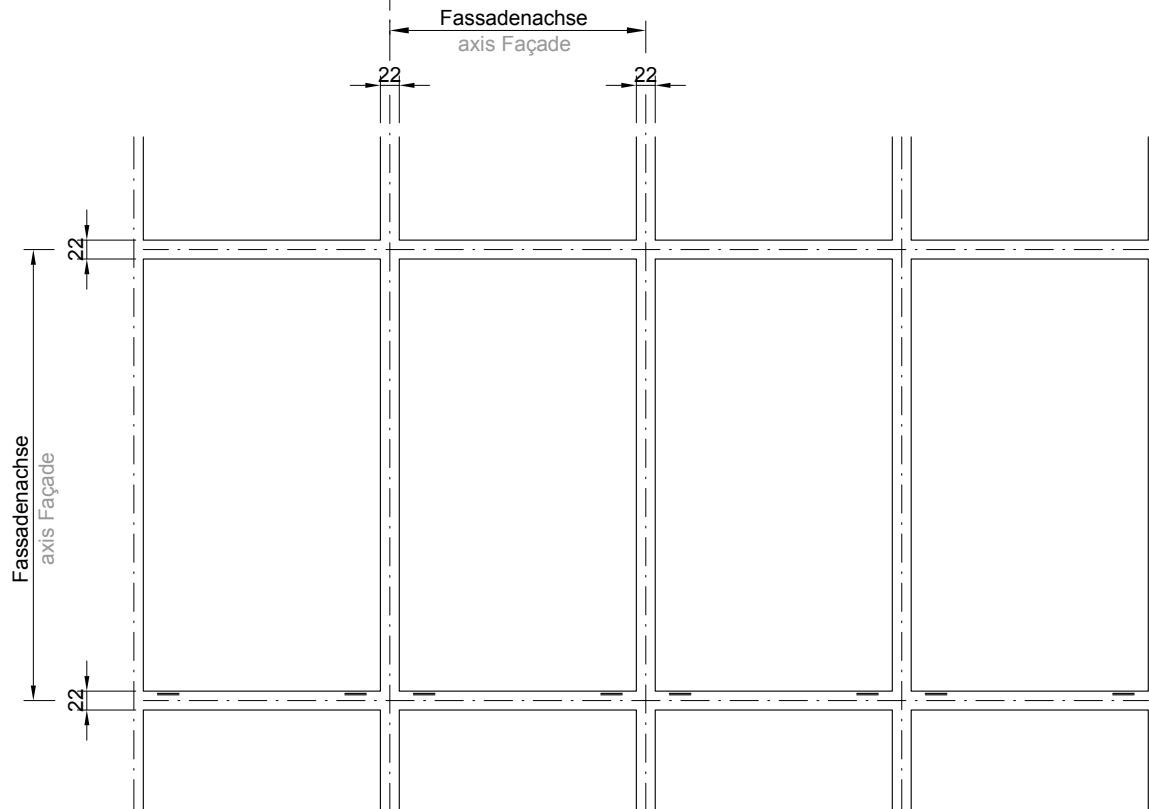
26.2 Glasscheibenausrichtung
 26.2 Adjustment of glass



22^{+2}_{-2}

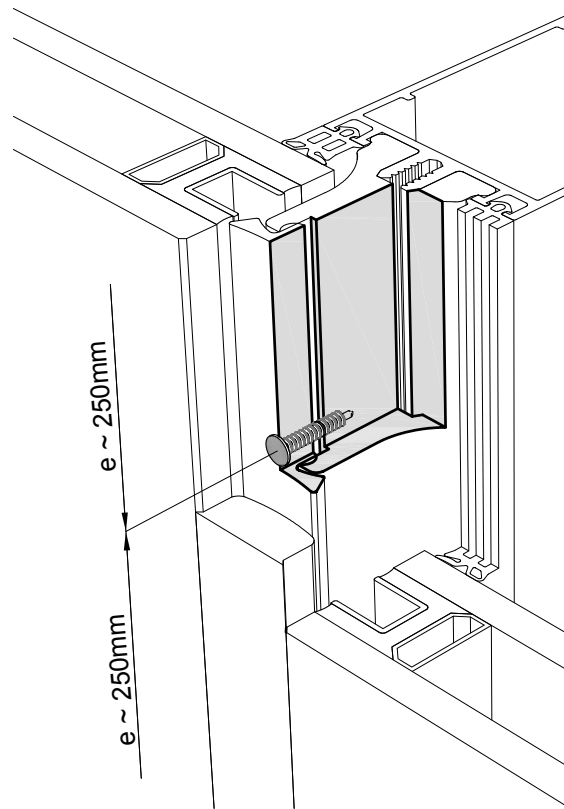
Bei der Montage sind die Scheiben
 entsprechend der angegebenen
 Fugentoleranzen mit den
 Fassadenachsen auszurichten.

During installation the unit has to be
 adjusted to the facade axis
 according to the gap tolerances.



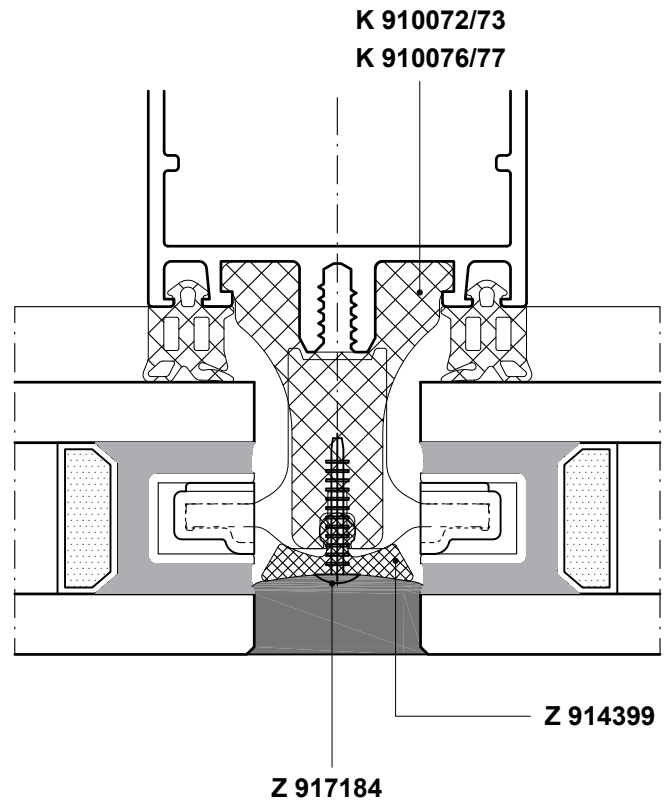
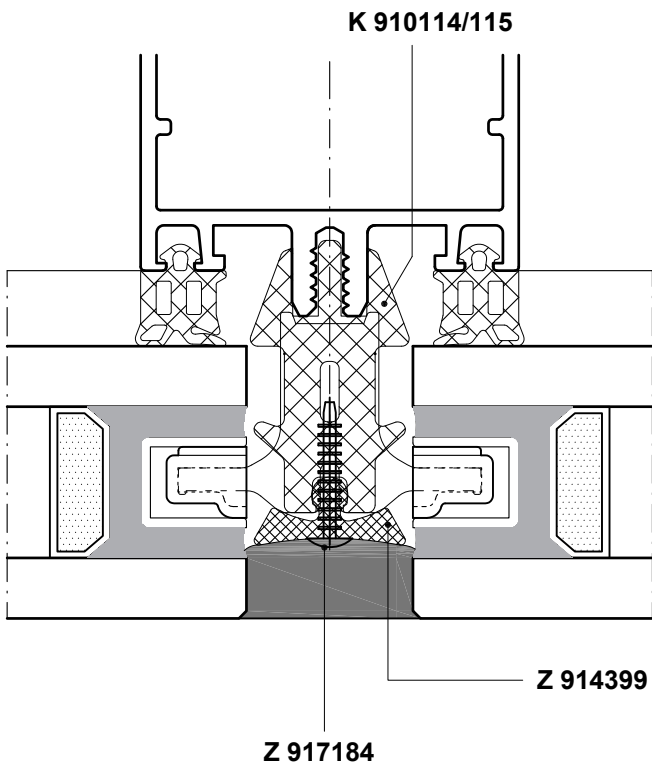
073001400

26.3 Befestigung PE Trägerprofil
 26.3 Assembly PE sealing gasket



Bei Verwendung des Isolierprofils K 910072 und K 910114 ist der Stift Z 917184 zur Fixierung mit Z 914399 einzudrücken.

Whilst using the insulating profile Z 910072 and 910114, pin Z 917184 must be pushed in for fixing bondbreaker Z 914399



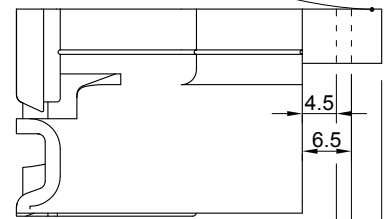
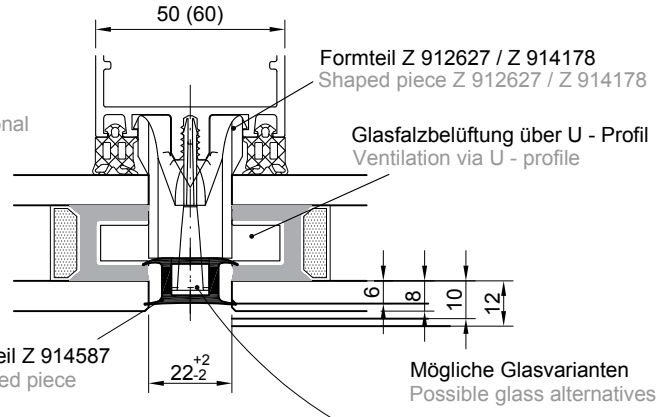
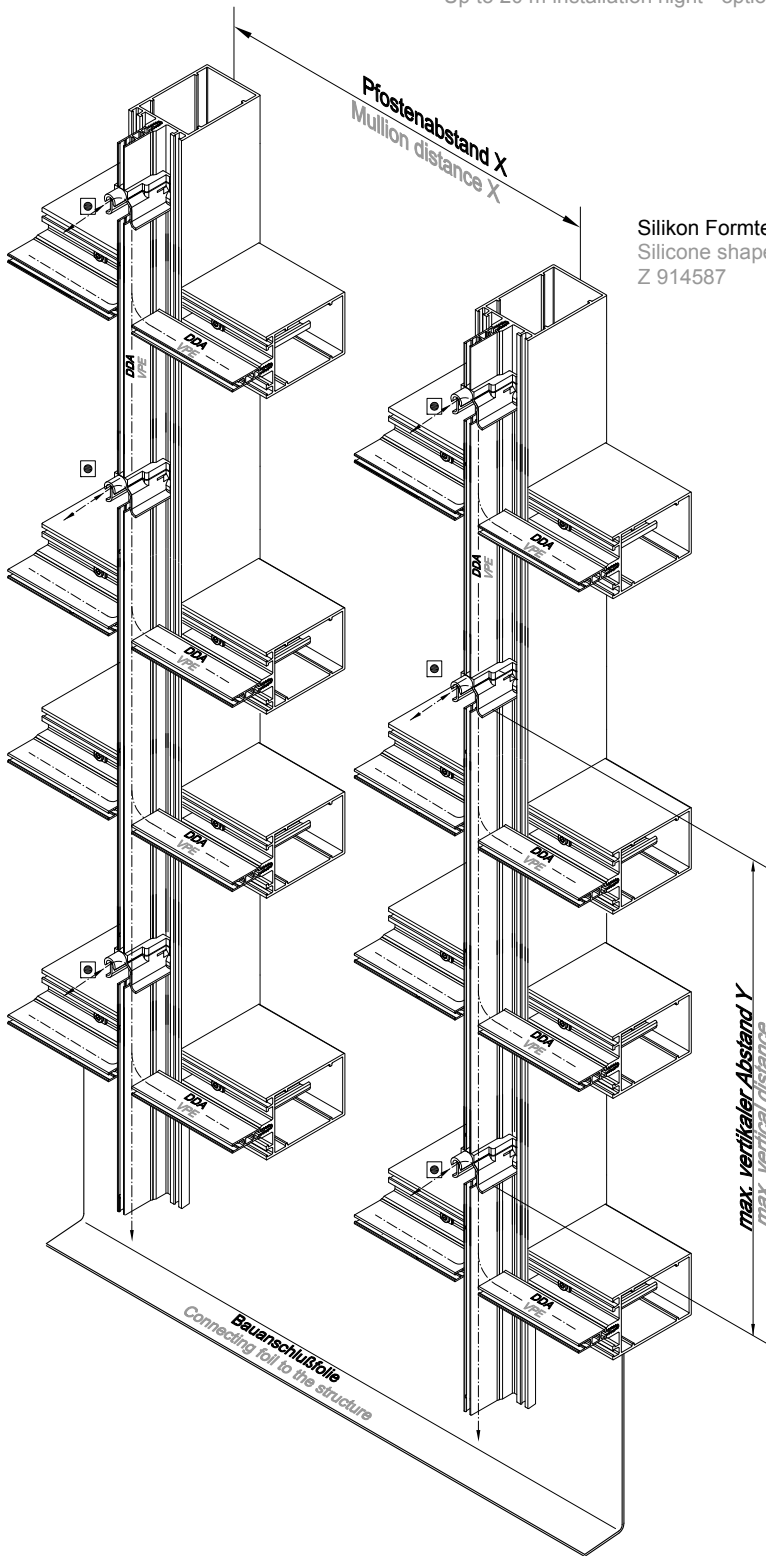
Das Isolierprofil K 910072 muss VOR dem Einsetzen der Isoliergläser eingebracht werden.

The insulating profile Z 910072, must be attached before applying the glass.

074001700

27.1 Dampfdruckausgleich
 27.1 Vapour pressure equalisation

Bis 20 m Einbauhöhe - optional
 Up to 20 m installation height - optional



Formteil Z 912627 / Z 914178
 Shaped piece Z 912627 / Z 914178

Bei 8 mm Aussenscheiben um 4 mm kürzen
 With an 8 mm outer pane, shorten Z 912627 by 4 mm

Bei 6 mm Aussenscheiben um 6 mm kürzen
 With an 6 mm outer pane, shorten Z 912627 by 6 mm

Vertikaler Abstand Belüftungsformteil:

$X < 1250 \text{ mm} = Y < 6000 \text{ mm}$

$X > 1250 \text{ mm} = Y < 3000 \text{ mm}$

Vertical distance between zone ventilation blocks:

c / c mullion $X < 1250 \text{ mm} = Y < 6000 \text{ mm}$

c / c mullion $X > 1250 \text{ mm} = Y < 3000 \text{ mm}$

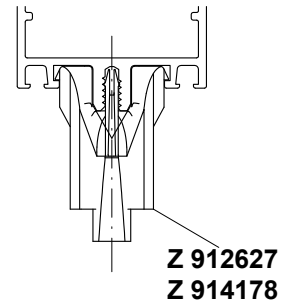
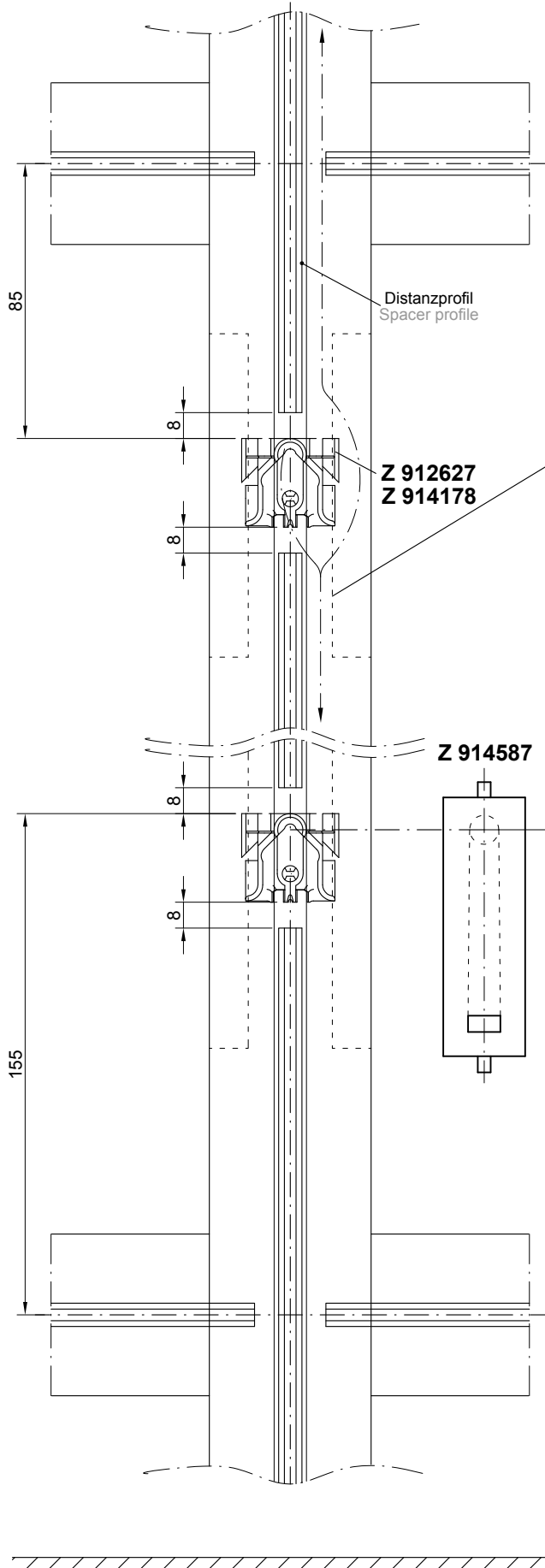
07.5001000

Formteil für feldweise Belüftung
 Shaped ventilation piece

DDA
 Dampfdruckausgleich (DDA)
 Pressure equalisation

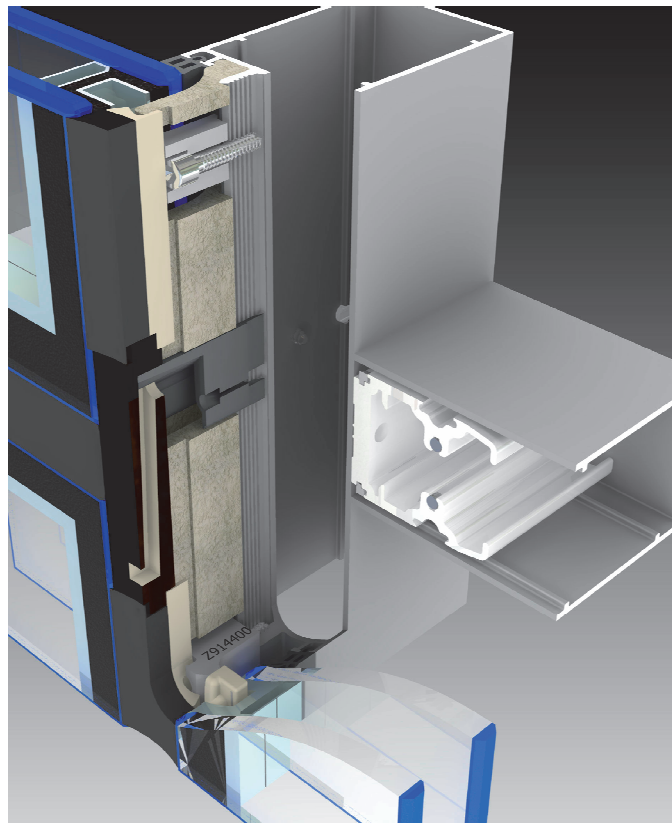
Siehe auch Verarbeitung Trigon 50 / 60
 See also processing Trigon 50 / 60

27.2 Glasfalzbelüftung
 27.2 Ventilated glazing rebate



Um eine ordnungsgemäße Belüftung des Glasfalzes zu ermöglichen, ist bei Verwendung von U - Profil Kurzstücken im Randbereich darauf zu achten, dass das Belüftungsformteil Z 912627 / Z914178 in diesem Bereich, wie dargestellt, eingesetzt wird. Die Fixierung des Belüftungsformteile erfolgt gem. Katalog Trigon: Verarbeitung

In order to ensure proper ventilation of the glass rebate zone, the use short pieces of U - profile are used to make sure that the ventilation block Z 912627 / Z 914178 in this area is used as shown.
 Install ventilation blocks as shown in Hueck catalogue Trigon: Processing

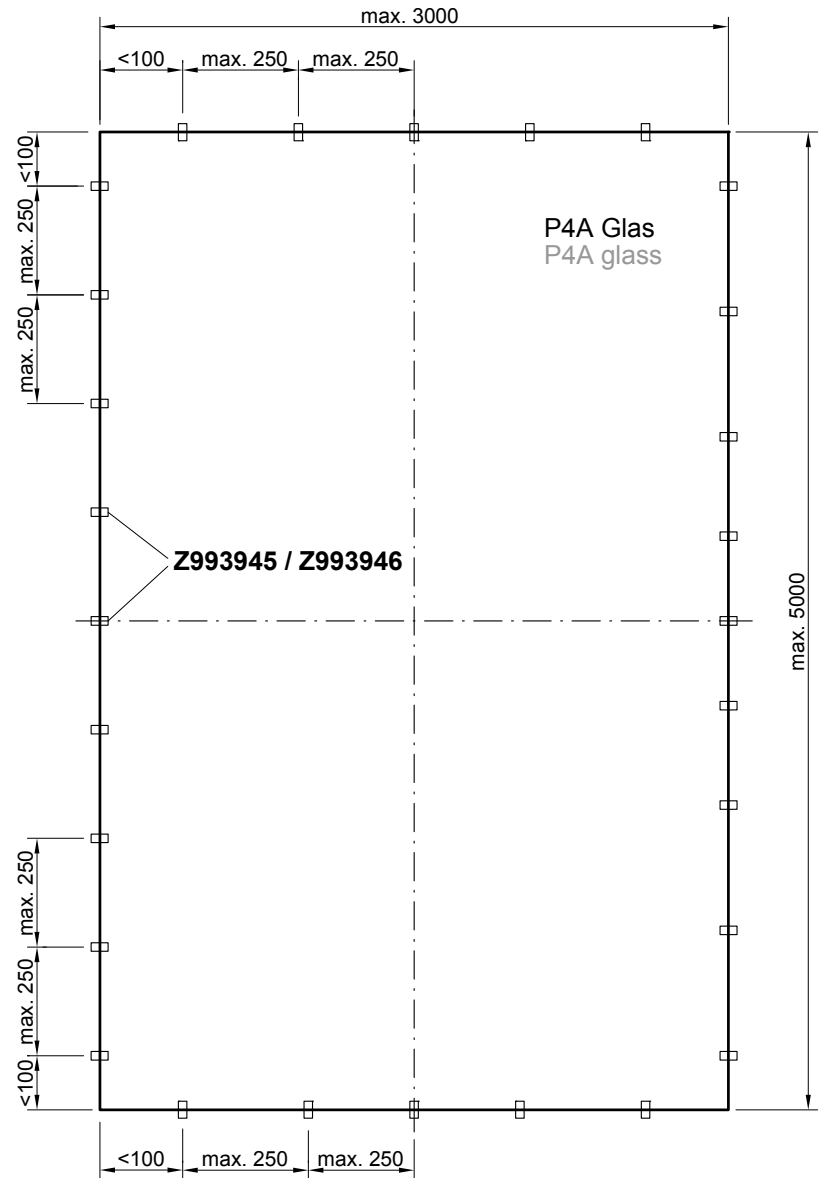
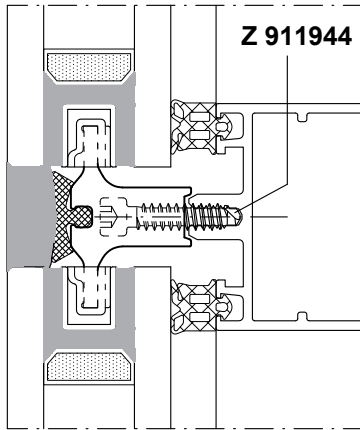


078001100

OKFF = Oberkante Fertigfußboden
 FFL = finished floor level

28.1 Montageabstand Glshalter WK 2
 28.1 Mounting distance of toggles WK 2

Montageabstand Glshalter Z 993946 / Z 993945
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945



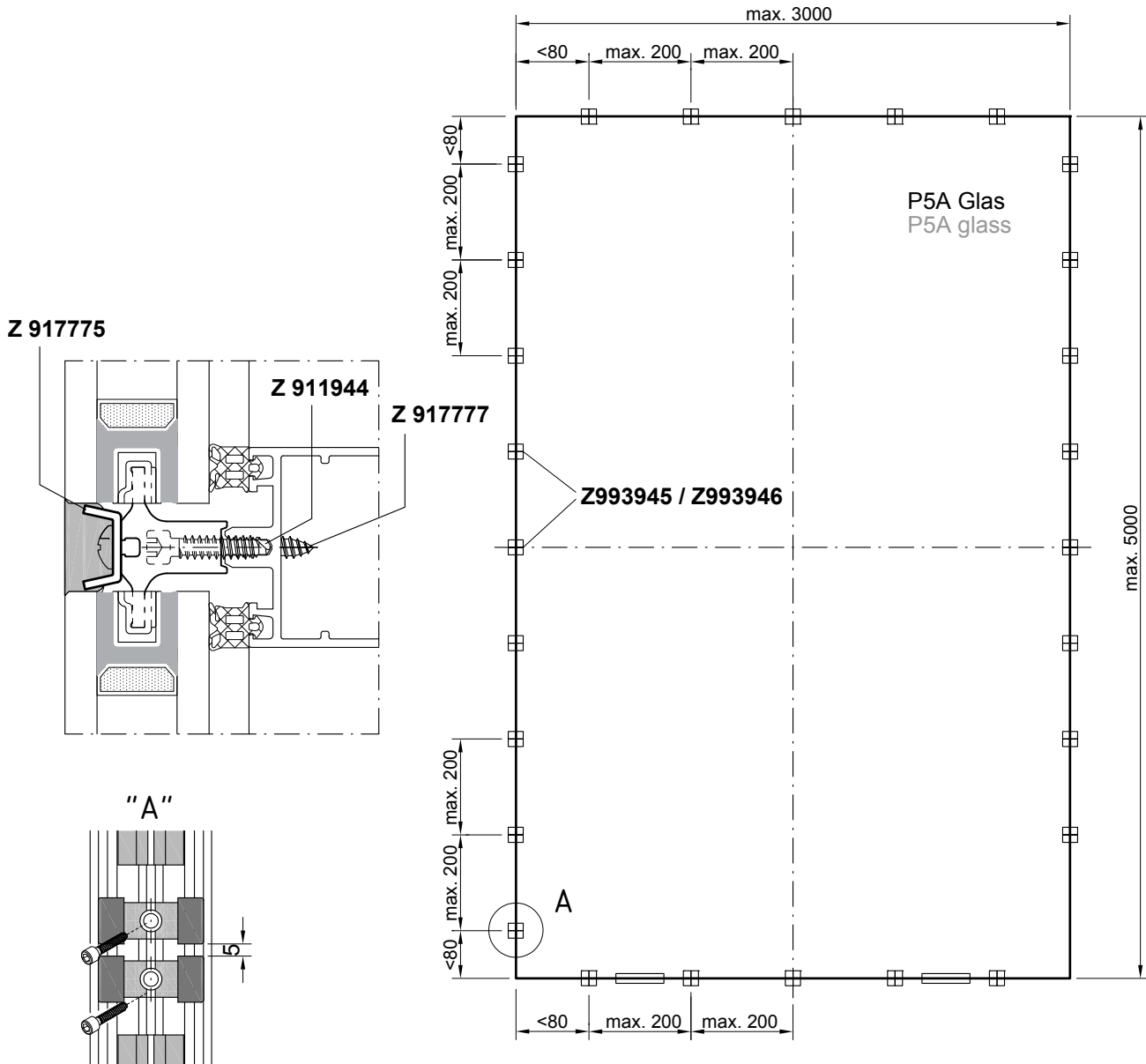
Glshalterabstand nach Glasstatik unter Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen Gegebenheiten max.250 mm, keine weiteren Zusatzmaßnahmen erforderlich

Toggle distance depending on glass statics and structural conditions, max. 250 mm, no further additional measures required

077002200

28.2 Montageabstand Glashalter WK 3
 28.2 Mounting distance of toggles WK 3

Montageabstand Glashalter Z 993946 / Z 993945
 Mounting distance of glass support Z 993946 / Z 993945



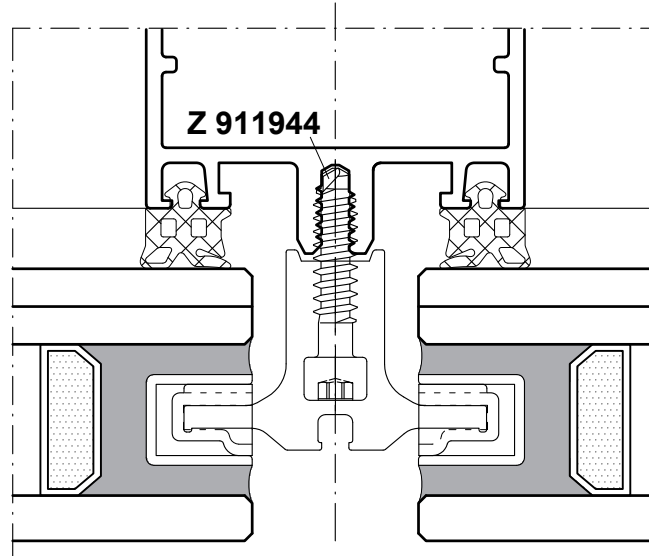
Glashalterabstand nach Glasstatik unter Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen Gegebenheiten max. 200 mm.

Toggle distance depending on glass statics and structural conditions, max. 200 mm

078002500

28.3 Verschraubung Glashalter
 28.3 Mounting toggles

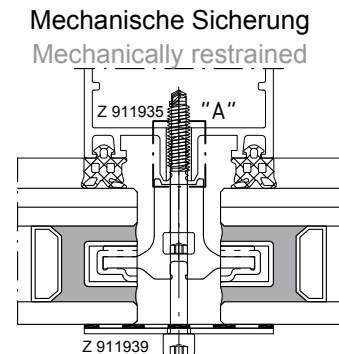
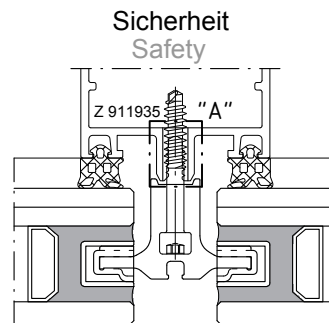
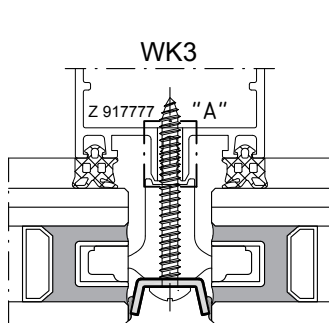
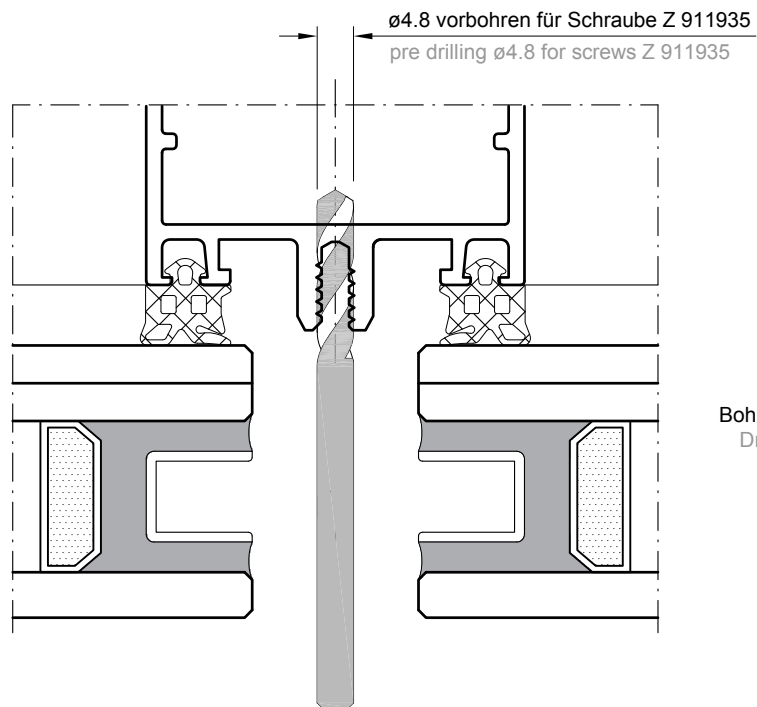
V1



Standard

28.4 Vorbohren bei Absturzsicherheit und WK 3
 28.4 Pre drilling for mechanically restrained or WK 3 resp.

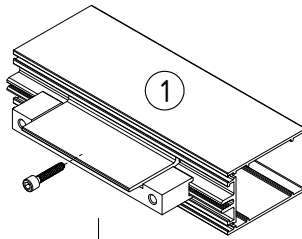
V2



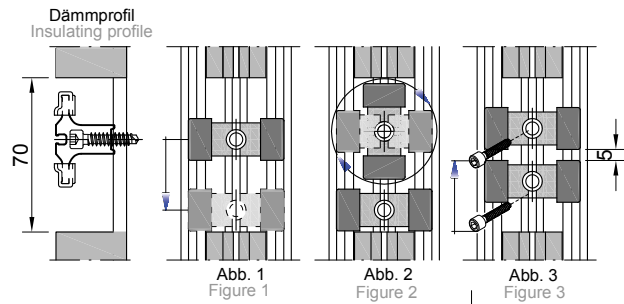
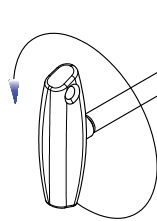
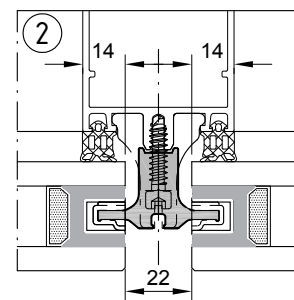
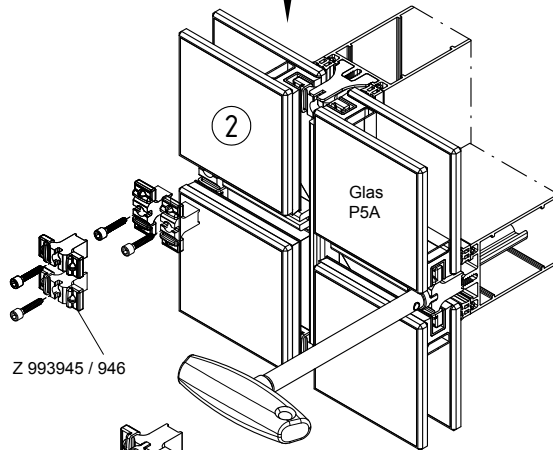
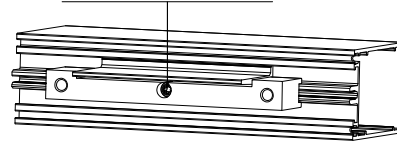
078002100

28.5 Montageverlauf WK 3
 28.5 Mounting process WK 3

Glasträger und Hinterlage Z 917837 einsetzen
 Glass support and protection profile Z 917837



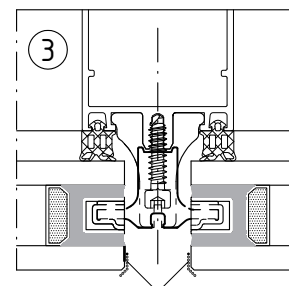
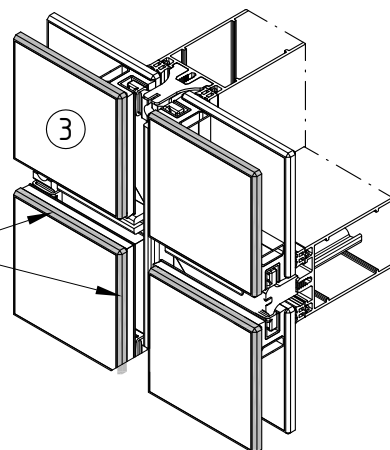
Hinterlage fixiert mit Befestigungsschraube Z 911944
 Protection profile fixed with screw 911944



- Glas einsetzen und in den Ecken vorab mit Glashaltern sichern
- Glshalter mit Werkzeug Z 914528 eindrehen und nach unten verschieben (Abb. 1)
- Glshalter eindrehen (Abb. 2)
- Beide Glshalter ausrichten und mit Schraube Z 911944 bis 4.5Nm festschrauben (Abb. 3)

- Glass to adopt and fixed with toggles in the corners
- Toggle with tool Z 914528 turned in and mooved downward (figure 1)
- Toggle turned in (figure 2)
- Both toggles to arrange and fasten the screws 911944 for the glass holder up to 4.5 Nm (figure 3)

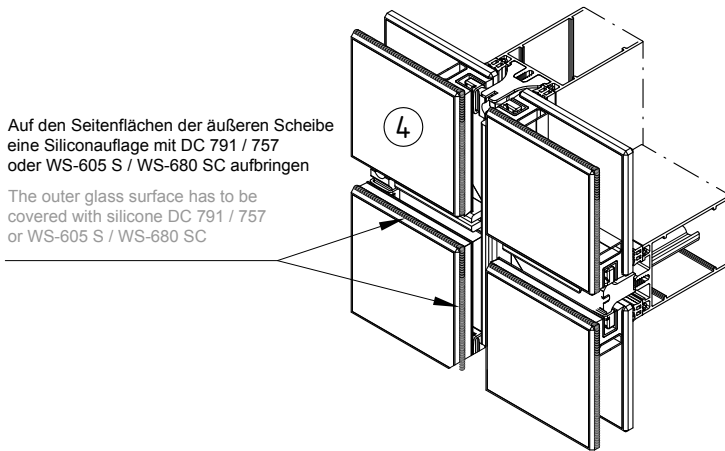
Glasflächen mit Reiniger und Primer vorbehandeln
 Glass surfaces have to be cleaned with cleaner and primer



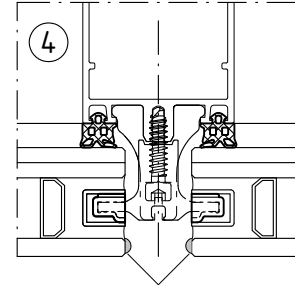
Glasflächen mit Reiniger und Primer vorbehandeln

Glass surfaces have to be cleaned with cleaner and primer

080002300



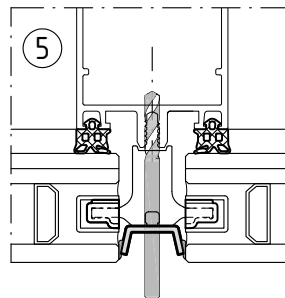
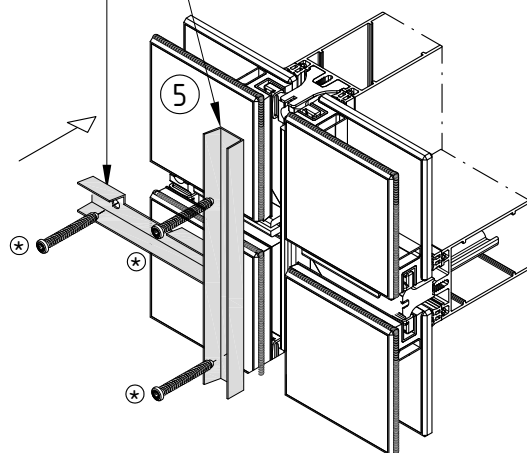
Auf den Seitenflächen der äußeren Scheibe eine Silicauflage mit DC 791 / 757 oder WS-605 S / WS-680 SC aufbringen
 The outer glass surface has to be covered with silicone DC 791 / 757 or WS-605 S / WS-680 SC



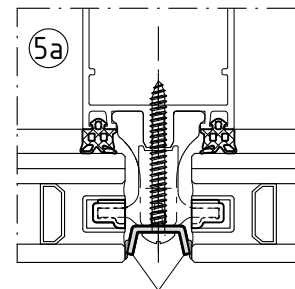
Auf den Seitenflächen der äußeren Scheibe eine Silicauflage mit DC 791 / 757 oder WS-605 S / WS-680 SC aufbringen

The outer side glass surfaces have to be covered with silicone DC 791 / 757 or WS-605 S / WS-680 SC

Sicherungsleiste Z 917775 eindrücken und mit Torxschrauben Z 917777 (5.5x50 Sonder) lt. Vorgabe verschrauben
 Mount secure slat Z 917775 and fixed with Torx screws Z 917777 (5.5x50 special) according to specification



Sicherungsleiste Z 917775 eindrücken und ø4.8mm vorbohren für Schraube Z 917777
 Mount secure slat Z 917775 and pre drill ø4.8 for screws Z 917777

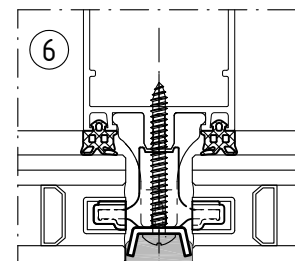
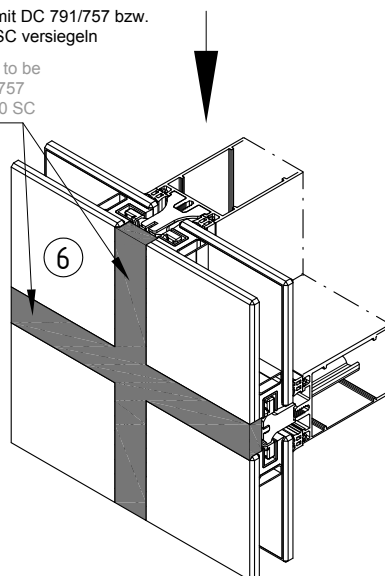


Mit Torxschrauben Z 917777 (5.5x50 Sonder) lt. Vorgabe verschrauben.
 Bohrung mit Silikon von Dow Corning oder Sika eindichten. Sicherungsleiste mit Reiniger und Primer vorbehandeln

Fixed with Torx screws Z 917777 (5.5x50 special) according to specification.
 Drillhole has to be sealed with silicone of Dow Corning or Sika. Secure slat has to be cleaned with cleaner and primer

Verbleibende Fugen mit DC 791/757 bzw. WS-605 S / WS-680 SC versiegeln

Remaining gaps have to be sealed with DC 791 / 757 or WS-605 S / WS-680 SC

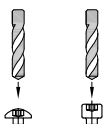


Verbleibende Fugen mit DC 791/757 bzw. WS-605 S / WS-680 SC versiegeln

Remaining gaps have to be sealed with DC 791 / 757 or WS-605 S / WS-680 SC

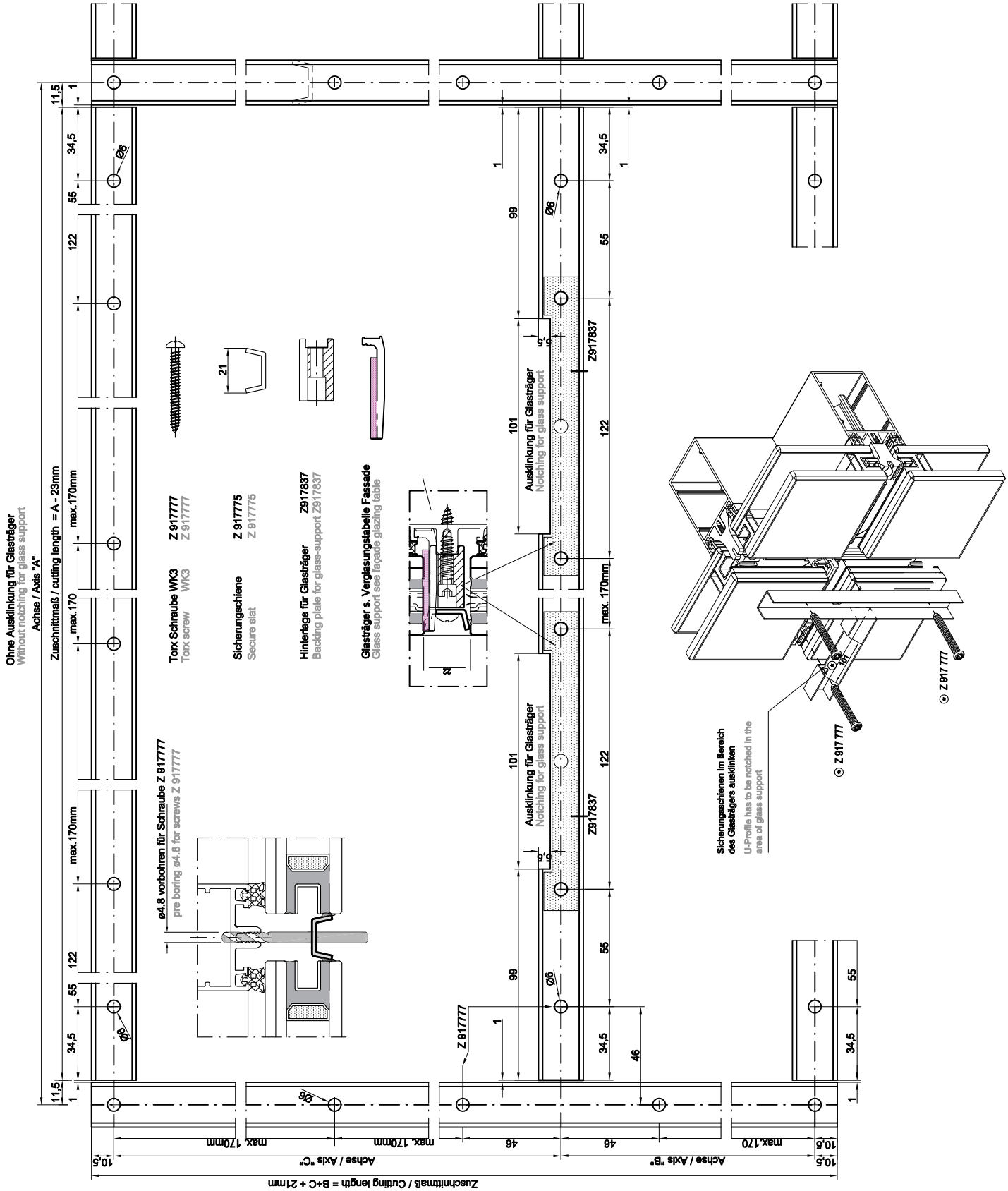
⊗ "ACHTUNG"
 Glashalterschraube Z 911944 und Linsenblechschraube Z 917777, nach Schraubenmontage Schraubenkopf durch Aufbohren bzw. Einschlagen einer Stahlkugel gegen Ausdrehen sichern!

⊗ "Attention"
 Screws Z 911944 and Torx screws Z 917777, After screw fixing the screw head to be rebored respectively inserted a steel ball against remounting



081002400

28.6 Verarbeitung Sicherungsschiene
 28.6 Processing secure profile



08202800

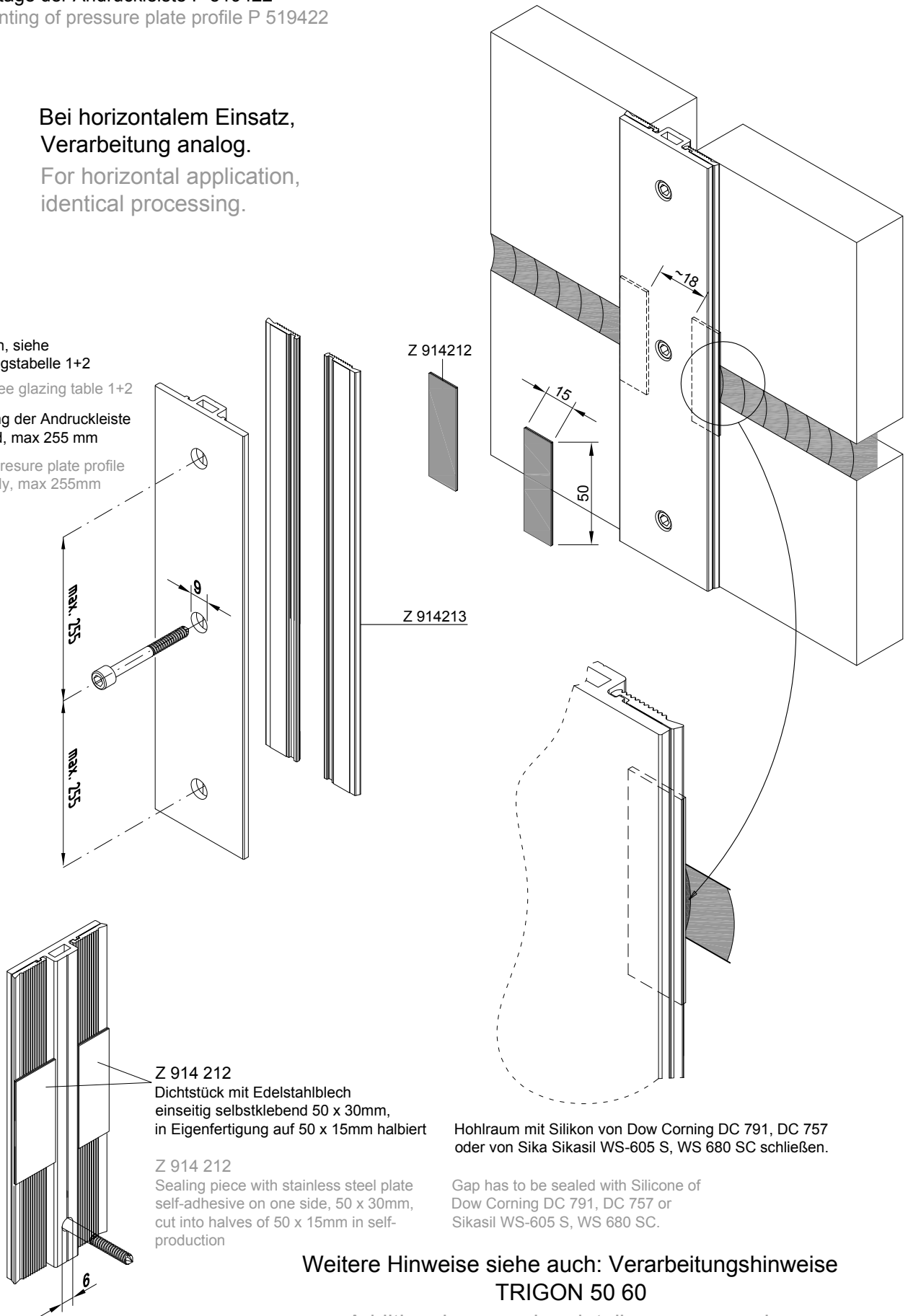
29.1 Montage der Andruckleiste P 519422
 29.1 Mounting of pressure plate profile P 519422

Bei horizontalem Einsatz,
 Verarbeitung analog.
 For horizontal application,
 identical processing.

Schrauben, siehe
 Verglasungstabelle 1+2
 Screws, see glazing table 1+2

Befestigung der Andruckleiste
 fortlaufend, max 255 mm
 Fixing of pressure plate profile
 continuously, max 255 mm

Fixing of pressure plate profile
 continuously, max 255 mm



Z 914 212
 Dichtstück mit Edelstahlblech
 einseitig selbstklebend 50 x 30mm,
 in Eigenfertigung auf 50 x 15mm halbiert

Z 914 212
 Sealing piece with stainless steel plate
 self-adhesive on one side, 50 x 30mm,
 cut into halves of 50 x 15mm in self-
 production

Hohlraum mit Silikon von Dow Corning DC 791, DC 757
 oder von Sika Sikasil WS-605 S, WS 680 SC schließen.

Gap has to be sealed with Silicone of
 Dow Corning DC 791, DC 757 or
 Sikasil WS-605 S, WS 680 SC.

Weitere Hinweise siehe auch: Verarbeitungshinweise
 TRIGON 50 60

Additional processing details see processing
 TRIGON 50 60

083001000

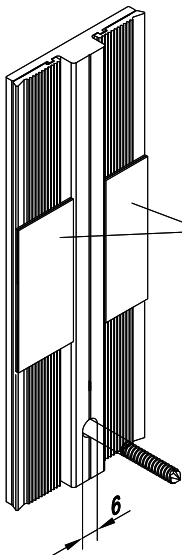
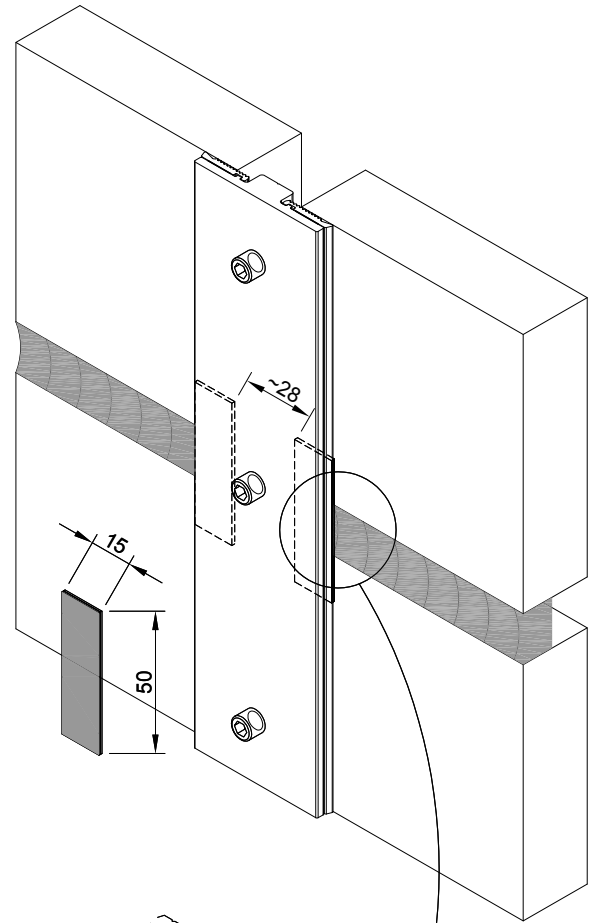
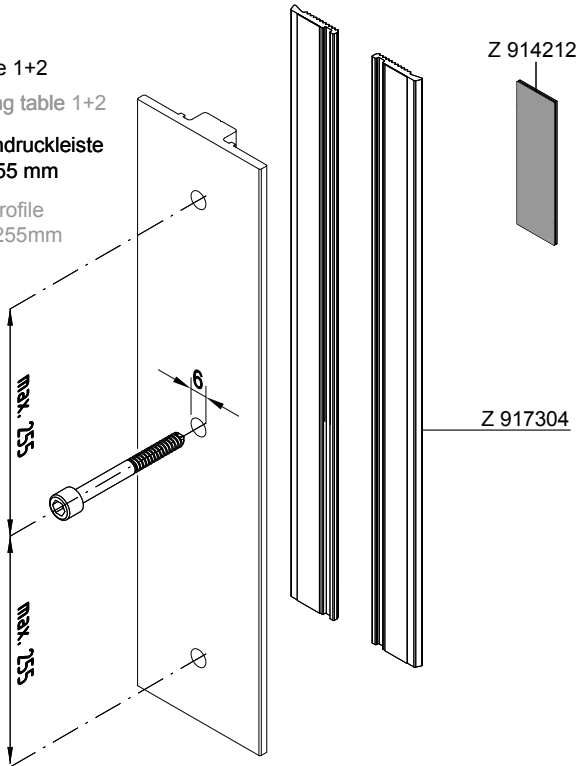
29.2 Montage der Andruckleiste P 423422
 29.2 Mounting of pressure plate profile P 423422

Bei horizontalem Einsatz,
 Verarbeitung analog.
 For horizontal application,
 identical processing.

Schrauben, siehe
 Verglasungstabelle 1+2
 Screws, see glazing table 1+2

Befestigung der Andruckleiste
 fortlaufend, max 255 mm

Fixing of pressure profile
 continuously, max 255mm



Z 914 212
 Dichtstück mit Edelstahlblech
 einseitig selbstklebend 50 x 30mm,
 in Eigenfertigung auf 50 x 15mm halbiert

Z 914 212
 Sealing piece with stainless steel plate
 self-adhesive of one side, 50 x 30mm,
 cut into halves of 50 x 15mm in self-
 production

Hohlraum mit Silikon von Dow Corning DC 791, DC 757
 oder von Sika Sikasil WS-605 S, WS 680 SC schließen.

Gap has to be sealed with Silicone of
 Dow Corning DC 791, DC 757
 or Sikasil WS-605 S, WS 680 SC.

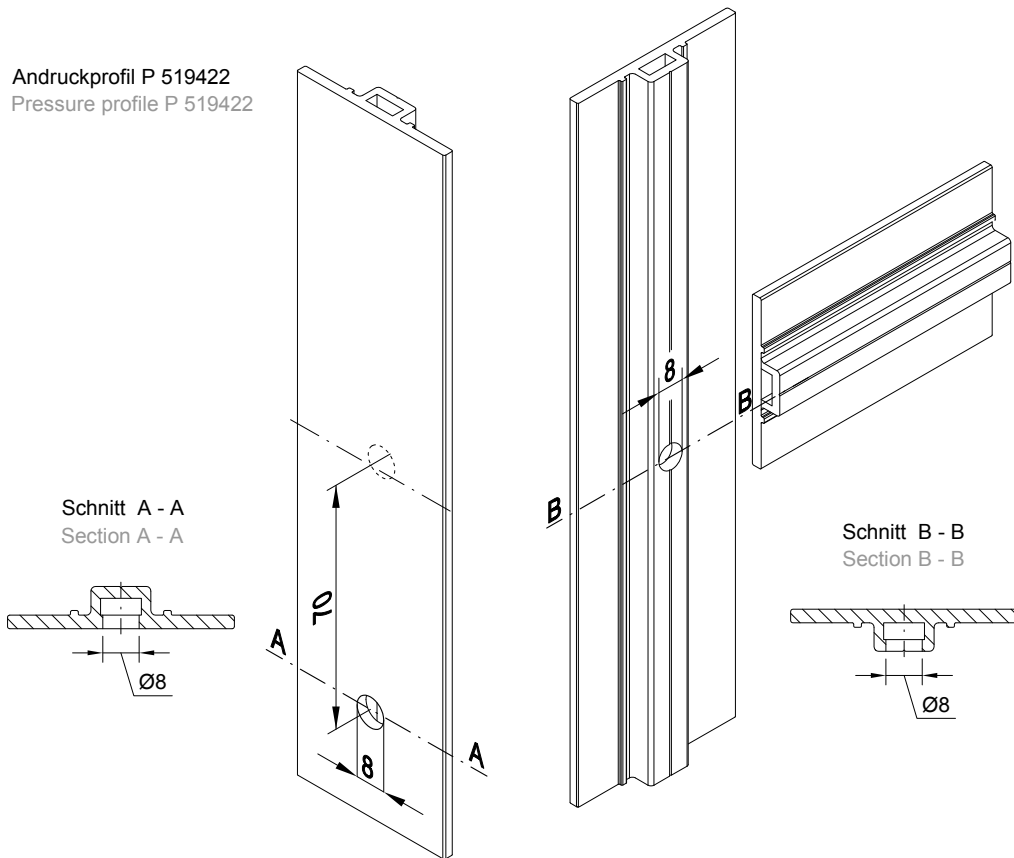
Weitere Hinweise siehe auch: Verarbeitungshinweise
 TRIGON 50 60

Additional processing details see processing
 TRIGON 50 60

08401200

29.3 Bearbeitung der Andruckleiste P 519422
 29.3 Processing of pressure plate profile P 519422

Bearbeitung des Andruckprofils P 519422 zur Falzbelüftung
Processing pressure profile P 519422 for rebate ventilation



Die innere Belüftungsbohrung sollte 70 mm oberhalb der nach außen gerichteten liegen!

The inner ventilation hole should be 70 mm above the outer one!

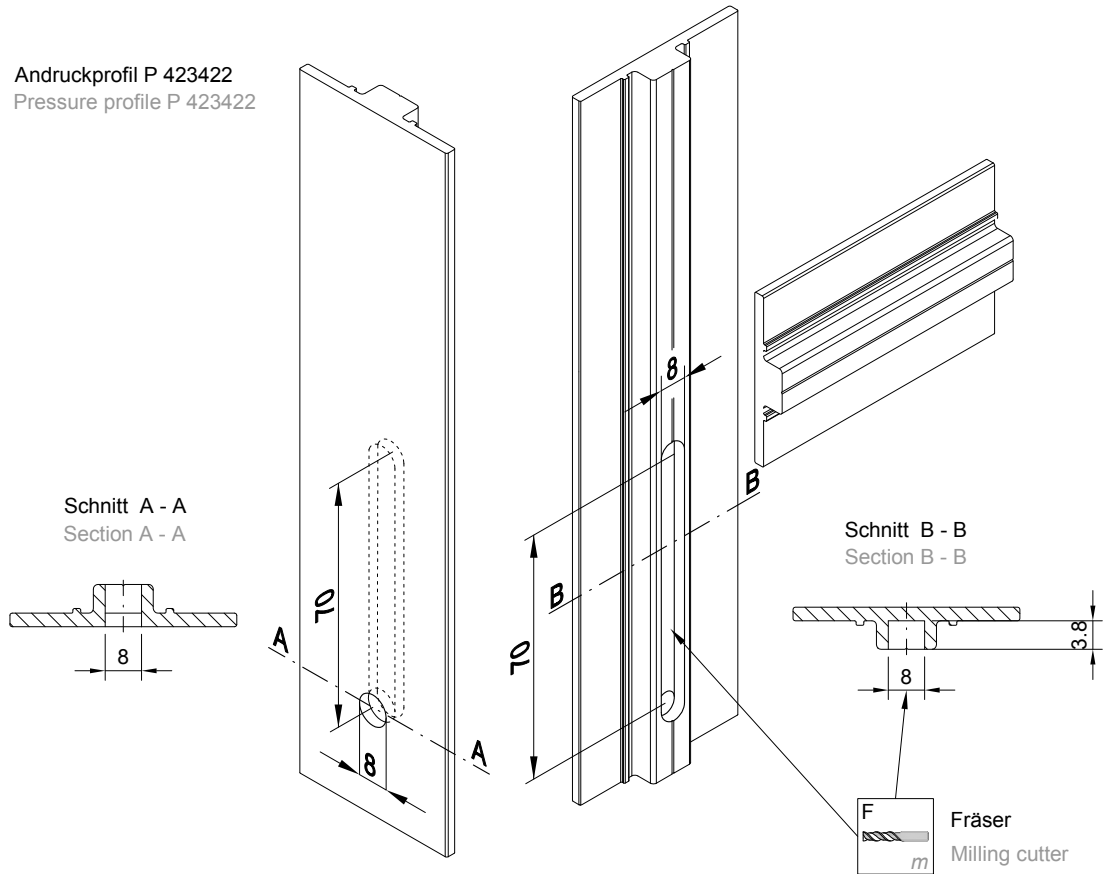
* Achtung: Die Belüftungsöffnungen dürfen im Falzbereich nicht verdeckt sein!
 * Attention: The internal ventilation slots must not be covered

085001300

Weitere Hinweise siehe auch: Verarbeitungshinweise TRIGON 50 60
 Additional processing details see processing TRIGON 50 60

29.4 Bearbeitung der Andruckleiste P 423422
 29.4 Processing of pressure plate profile P 423422

Bearbeitung des Andruckprofils P 423422 zur Falzbelüftung
Processing pressure profile P 423422 for rebate ventilation



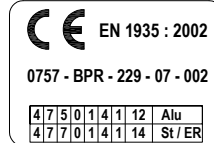
* Achtung: Die Belüftungsöffnungen dürfen im Falzbereich nicht verdeckt sein!
 * Attention: The internal ventilation slots must not be covered

Weitere Hinweise siehe auch: Verarbeitungshinweise TRIGON 50 60
 Additional processing details see processing TRIGON 50 60

30.1 Rollentürbänder aus Edelstahl, für auswärts öffnende Türen
Verstellbereich: horizontal max. - 2.5 mm; vertikal ± 3 mm

30.1 Barrel hinges made of stainless steel for doors opening out
Adjustment range: horizontal max. - 2.5 mm; vertical ± 3 mm

Geprüft nach EN 1935; Klassifizierungsschlüssel:
 Tested according to EN 1935; Classification key:



Verarbeitungs- und Montagezeichnung: Register 7200
 Processing and assembling drawing: Register 7200

ER = Edelstahl
 ER = Stainless steel

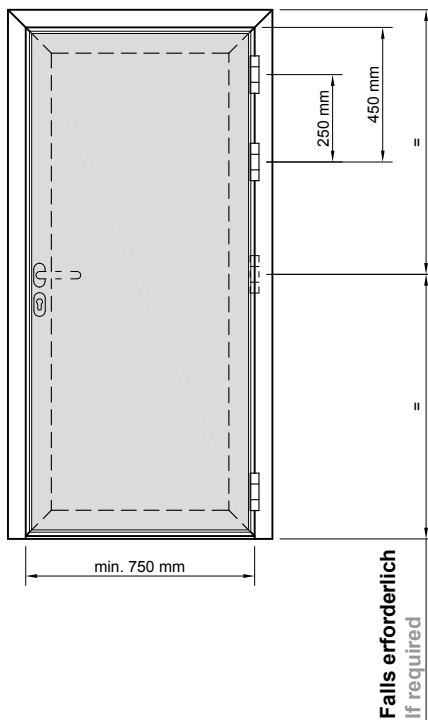
Tragfähigkeit der Edelstahl Türbänder Z996972 / max. Gewichte empfohlene max. Flügelgrößen, abhängig vom Flügelgewicht / Breite x Höhe Bearing capacity of stainless steel door hinges Z996972 / max. weight Recommended max. sash dimensions, depending on the sash weight / width x height						
	Profile Profiles		Tragfähigkeit capacity of door hinges			Flügelabmessungen Sash dimensions
	Blendrahmen Fixed frame	Flügelrahmen Sash frame	2 Türbänder 2 Door hinges	4 Türbänder 4 Door hinges		
auswärts öffnend opening out	77 L	B 805200	B 805010	150 kg	200 kg	1100 mm x 2300 mm

Bei hoher Frequentierung empfehlen wir, ein drittes Türband einzusetzen. Das dritte Türband muß **450 mm** von der Flügeloberkante gesetzt werden

In case of heavy use we recommend inserting a third door hinge. The third door hinge must be fixed **450 mm** from the upper edge of the sash

Die angegebenen max. Flügelgrößen von 1.100 x 2.300 mm wurden nach RAL-GZ 695 geprüft. Abmessungen bis 1.300 x 2.600 mm sind möglich. Die Klassifizierung der Schlagregendichtheit und Fugendurchlässigkeit bleiben dabei erhalten.

The stated max. sash dimensions of 1.100 x 2.300 mm were tested according to RAL-GZ 695. Increased sizes up to 1.300 x 2.600 mm are accepted for air and water tightness classification remains the same.

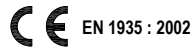


087001500

Tür Serie Lambda
 Door series Lambda

77 L

Gepüft nach EN 1935; Klassifizierungsschlüssel:
 Tested according to EN 1935; Classification key:



0757 - BPR - 229 - 07 - 002

4	7	5	0	1	4	1	12	Alu
4	7	7	0	1	4	1	14	St/ER

ER = Edelstahl
 ER = Stainless steel

Verarbeitungs- und Montagezeichnung: Register 7200
 Processing and assembling drawing: Register 7200

Z 996972 31

Rollentürband, **Edelstahl**,
 dreiteilig, für auswärts öffnende
 Türen, mit 28 mm Drehpunkt,
 komplett, incl. Zubehörsatz

VE = 1 Stück

Z 917538

Zubehörsatz Höhenverstellung,
 für Rollentürbänder,
 bitte gesondert bestellen

VE = 1 Stück

Z 996972 31

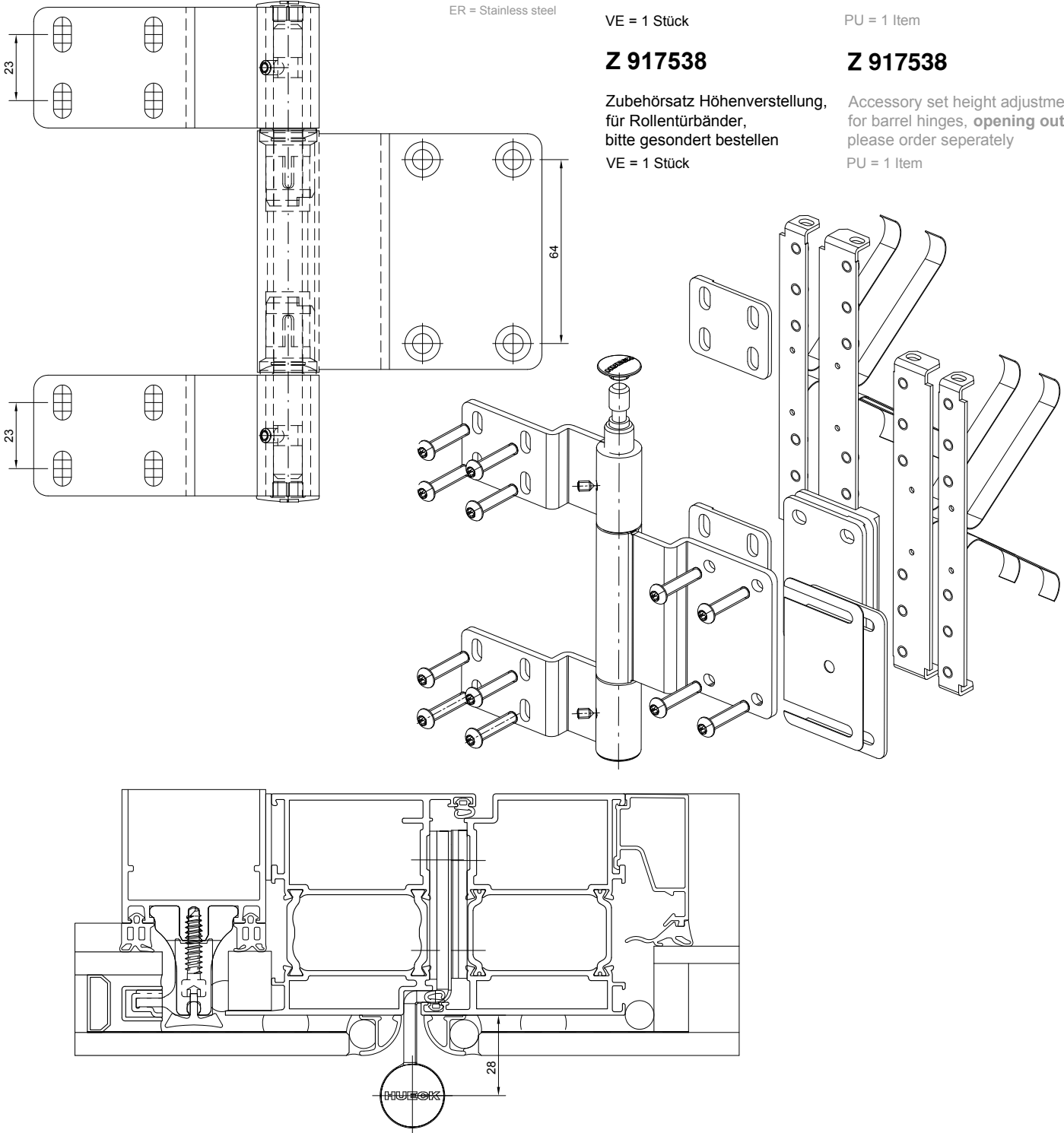
Three-part barrel hinge, **stainless steel**,
 for doors opening out, pivot
 point 28 mm complete, including
 accessory set

PU = 1 Item

Z 917538

Accessory set height adjustment,
 for barrel hinges, **opening out**,
 please order separately

PU = 1 Item

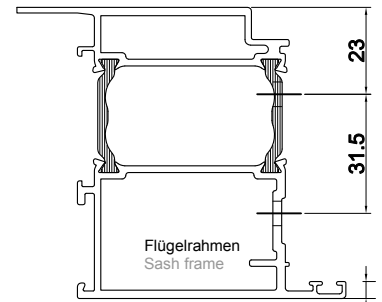
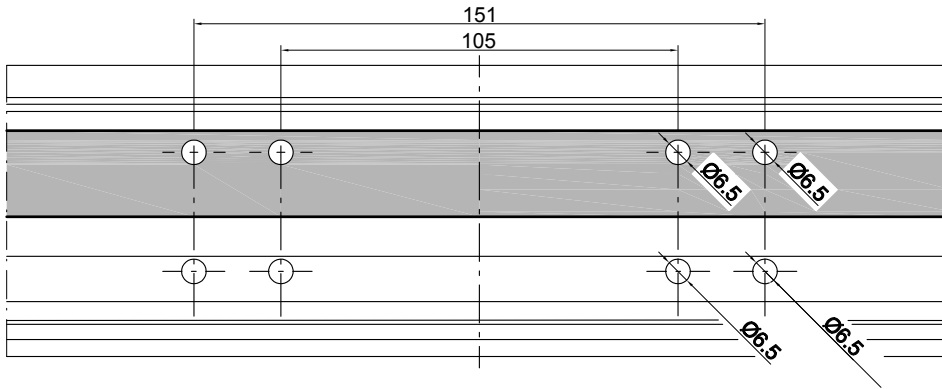


Bohrschablonen: siehe **Werkzeuge**
 Drilling jigs: See tools

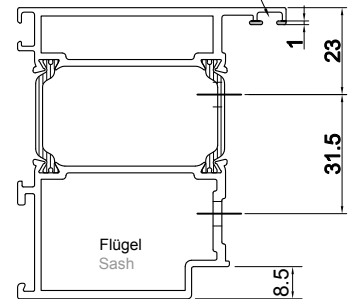
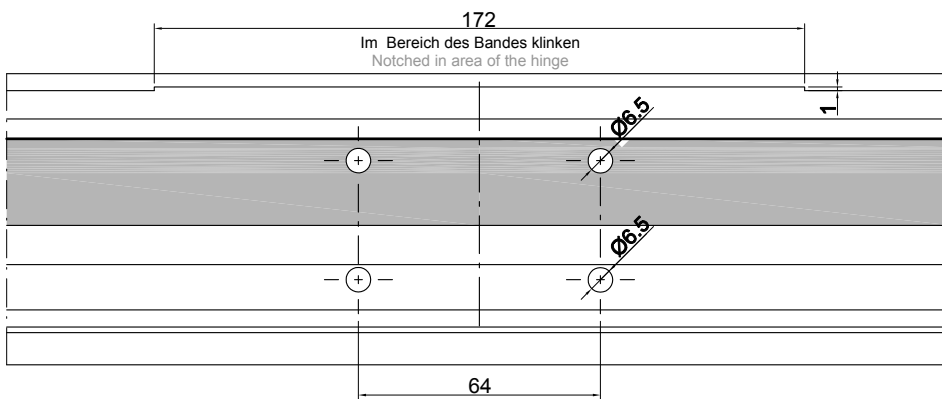
VE = Verpackungseinheit
 PU = Packing unit

30.2 Profilbearbeitung

30.2 Profile processing

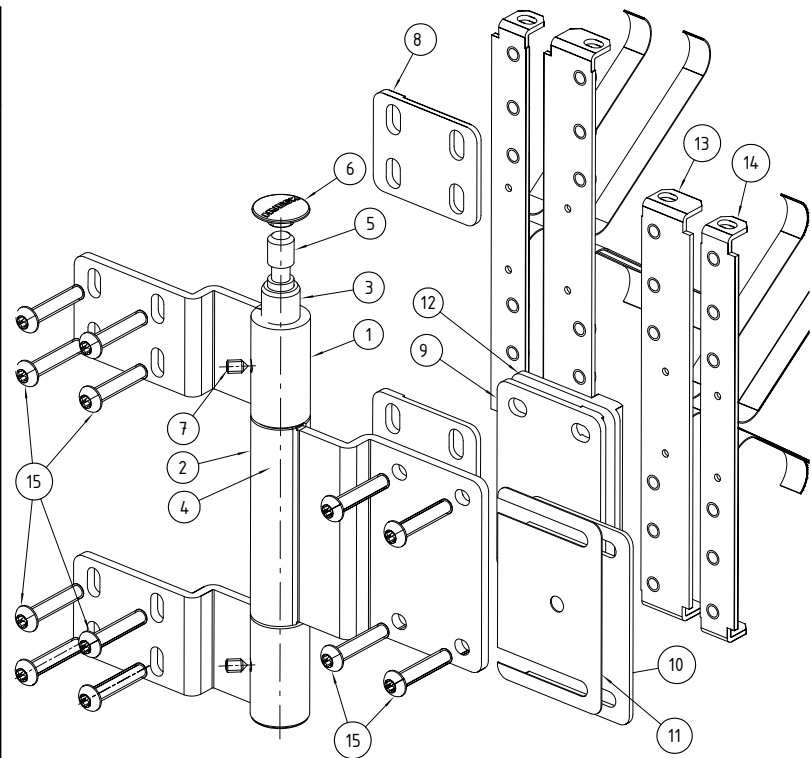


Dichtungsaufnahmestelle vom Flügel
 im Bandbereich ausnehmen:
 Bandhöhe + 2mm = 172mm
 To be notched in area of the hinge
 Hinge-height + 2mm = 172mm



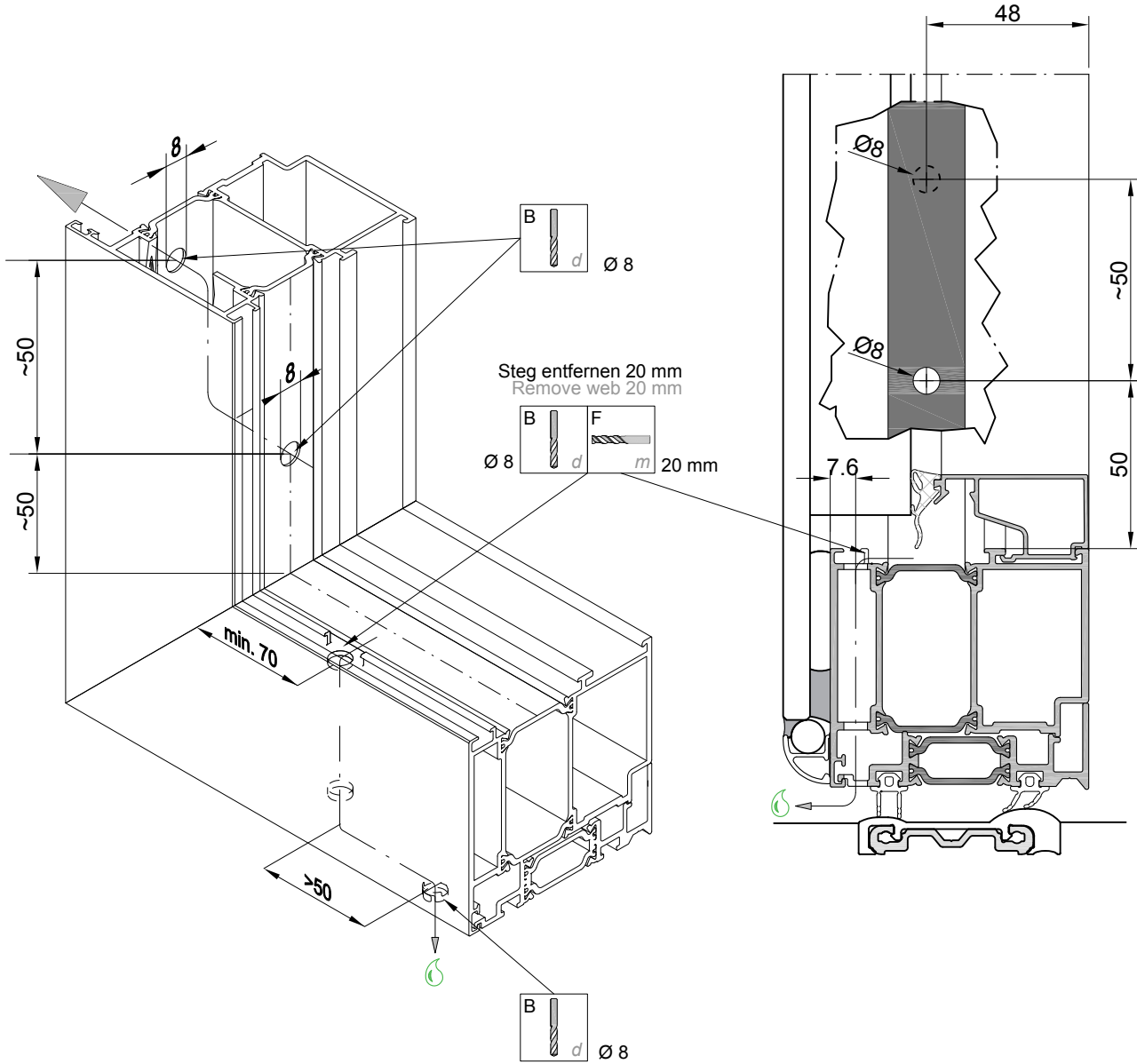
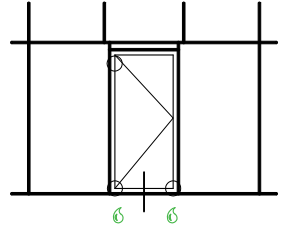
Pos.	Menge	Benennung
Pos.	Quantity	Denomination
Rollentürband Edelstahl Z 996972 *		
Barrel hinge, stainless steel Z 996972 *		
1	2	Rahmenteil (RT) Frame piece (RT)
2	1	Flügelteil (FT) Sash piece (FT)
3	2	Distanzbuchse RT Spacer sleeve
4	2	Laufbuchse kpl. Bush complete
5	1	Stift Pin
6	2	Kappe mit Logo Casing
7	2	Gewindestift Threaded pin
8	2	Distanzplatte RT Spacer plate RT
9	1	Distanzplatte FT Spacer plate FT
10	1	Distanzblech FT/t=2mm Spacer sheet 2 mm
11	1	Distanzblech FT/t=0,5mm Spacer sheet 0.5 mm
12	1	Distanzplatte FT Spacer plate FT
13	2	Einschubstück-ER kpl. Slide - in piece complete
14	2	Einschubstück-ER kpl. Slide - in piece complete
15	12	Linsenkopfschraube m. Torx Lens head screw with Torx

* Verfügbarkeit u. Lieferzeit sind zu erfragen.
 * Disposability and delivery time on request.



089002800

30.3 Dampfdruckausgleich und Vorkammerentwässerung
 30.3 Vapour pressure equalization and front chamber drainage



090002700

Transport und Lagerung

Glas darf nur stehend in einer rechtwinkligen Anordnung zur Scheibenoberfläche transportiert und gelagert werden. Zwischen den Einzelscheiben sind Korkplättchen oder andere geeignete Distanzhalter anzuzuordnen, um Beschädigungen zu vermeiden.

Glas darf niemals direkt auf einer Ecke oder Kante abgestellt oder über den Boden gezogen oder gestoßen werden. Isolierglas muss bei seiner Lagerung auf der ganzen Elementdicke bündig, stets auf zwei Holz- oder Kunststoffunterlagen zur Vermeidung von Beschädigungen, stehen. Die Unterlagen dürfen sich nicht im Bereich der mechanischen Sicherung befinden. (Siehe Skizze unten)
 Bei Verwendung von Spanngurten ist die Glaskante sachgemäß zu schützen.

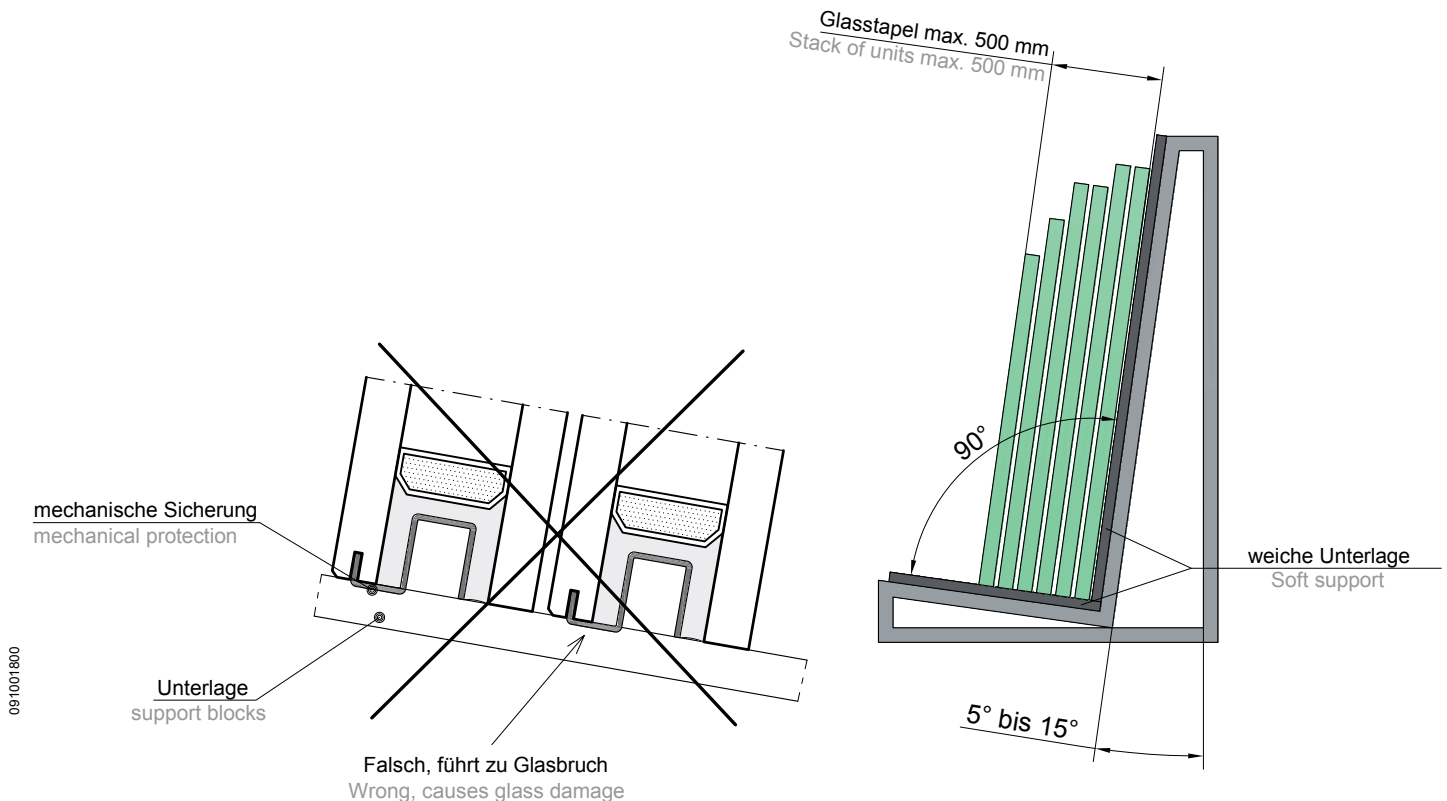
Glas muss witterungsgeschützt in trockenen, gut belüfteten Räumen oder aber kurzfristig auf der Baustelle mit entsprechenden gegen UV-Strahlung schützenden Abdeckungen wie z. B. Planen gelagert werden. Die Unterkante der Scheiben muss gegen Spritzwasser und Dauernässe geschützt sein. Ferner müssen Glasoberflächen vor Kontakt mit alkalischen Baustoffen wie Zement, Kalk u. ä. geschützt werden. Arbeiten wie Sandstrahlen, Schweißen, Winkelschleifen dürfen in unmittelbarer Nähe von gelagerten oder eingebauten Scheiben nicht ohne wirksamen Schutz des Glases durchgeführt werden.

Transport and storage

Glass units may only be transported and stored in an upstanding position. To avoid damages use distance pads of cork or of other materials which have to be placed between the glass units.

The glass units are not to be rested on corners or edges and must not be dragged or pushed over the floor. They always have to be placed on two wood- or plastic blocks. These blocks should never be in the area of the mechanical protection. (See sketch below)
 By using tension belts the glass edge has to be protected properly.

Glass units have to be stored in dry, good ventilated places or temporarily on site with coverage against UV radiation. The bottom edge has to be protected from splash water and lasting moisture. Furthermore the surfaces have to be saved from alkaline substances as cement, lime etc. Work like sandblasting, welding, grinding etc. may not be executed next to glass units without accurate protection of the glass.



091001800

Verklotzung

Klötze und Klotzbrücken müssen dauerhaft wirksam gegen Abrutschen oder Verschieben gesichert, d.h. fixiert werden. Siehe hierzu auch DIN 18361 und EN 13022.

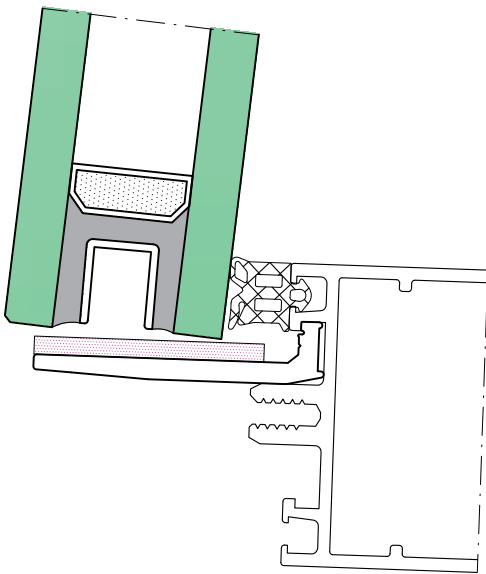
Es ist darauf zu achten, dass die unteren Tragklötze senkrecht zur Scheibenoberfläche liegen müssen.

Glass packers

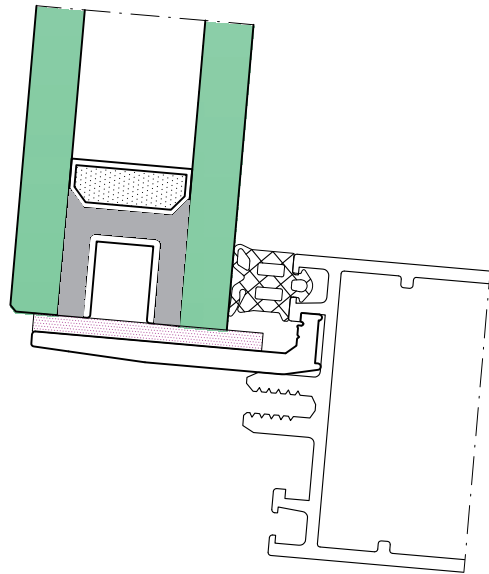
Packers and bridges have to be fixed permanently and secured against sliding or shifting.

See also DIN 18361 and EN 13022.
The bottom settingblocks have to be perpendicular to the glass edge.

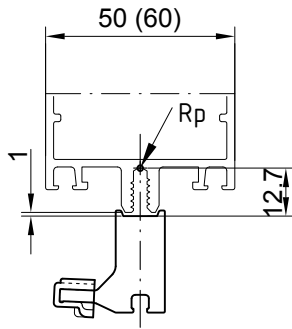
Falsch
Wrong



Richtig
Correct

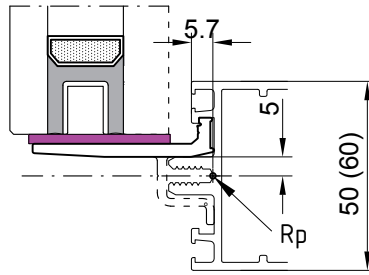


Referenzpunkt für Glashalter
 Reference point for toggle



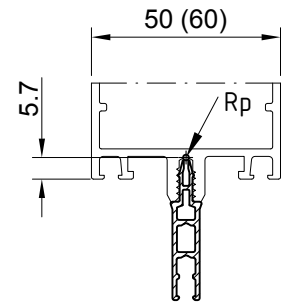
gilt für die Artikel / valid for article:
 Z 993976/77/78/79/80
 Z 993981/82/83/84
 Z 996275/76/77/78/79
 Z 996255/56/57/58/
 Z 938086/87 Z993975/74
 Z 993946/45
 Z 993395

Referenzpunkt für Glasträger (mit Siliconauflage)
 Reference point for glass support (with silicon)



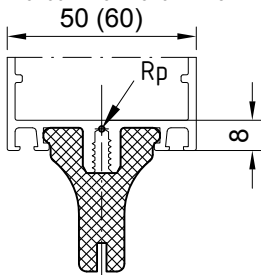
gilt für die Artikel / valid for article:
 Z 996165/ 66/ 67 / 68
 Z 996327/ 28/ 29 / 30

Referenzpunkt für Isolatoren
 Reference point for spacer profiles

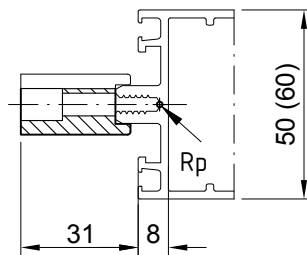


gilt für die Artikel / valid for article:
 K 910066/67

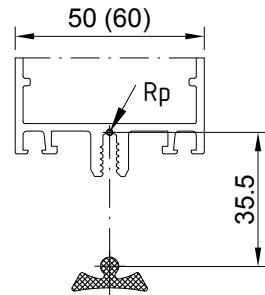
Referenzpunkt für Dämmprofile
 Reference point for insulation profiles
 gilt für die Artikel / valid for the article:
 K 910072/73 K 910114/15



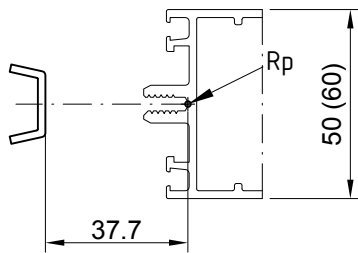
Referenzpunkt Hinterlage Z 917837 WK-3
 Reference point for back up plate Z 917837 WK-3



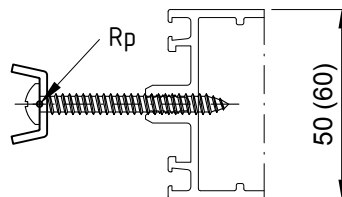
Referenzpunkt für Trägerprofil Z 914399
 Reference point for bond breaker Z 914399



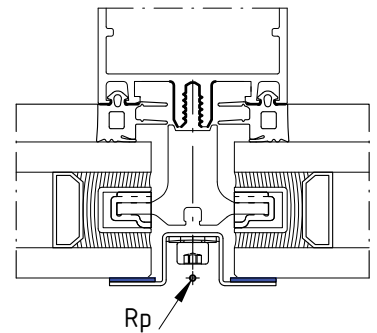
Referenzpunkt für
 Sicherungsleiste WK3 Z 917775
 Reference point security U-profile
 for WK-3 Z 917775



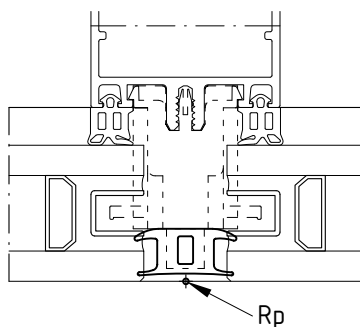
Referenzpunkt Torx Schraube
 WK3 Z 917777
 Reference point screw torx
 for WK-3 Z 917777



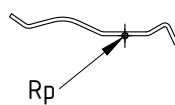
Referenzpunkt Glassicherung Z 994969
 Reference point for security plate Z 994969



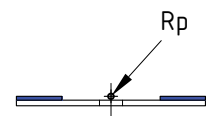
Referenzpunkt Belüftungsformteil Z914587
 Reference point shaped plastic piece Z914587



Referenzpunkt
 Federblech Z912237
 Reference point
 Spring steel sheet Z912237

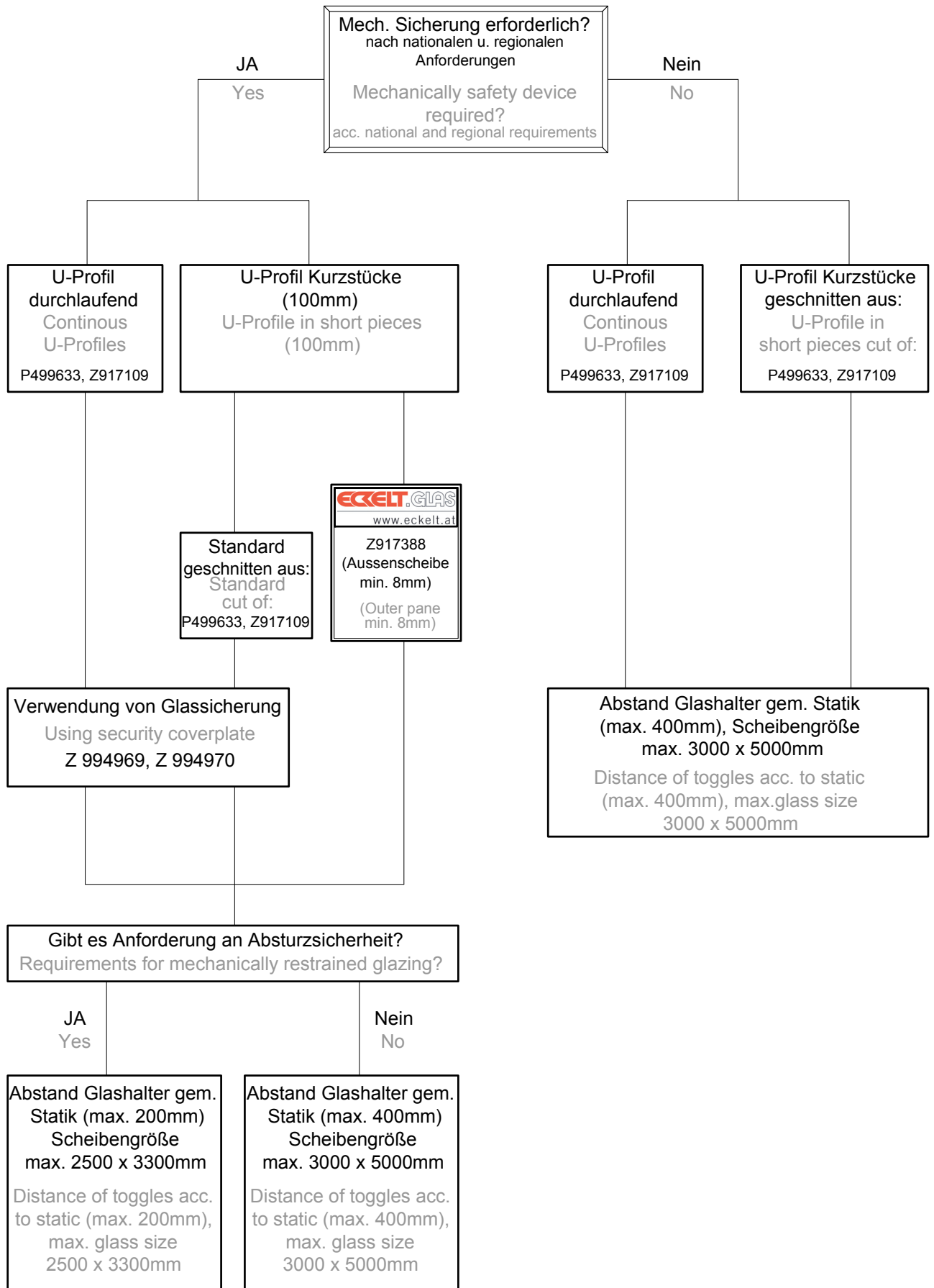


Referenzpunkt Glassicherung Z994970
 Reference point fixing set for glass support Z994970



Rp = Referenzpunkt
 Rp = Reference point

093006800

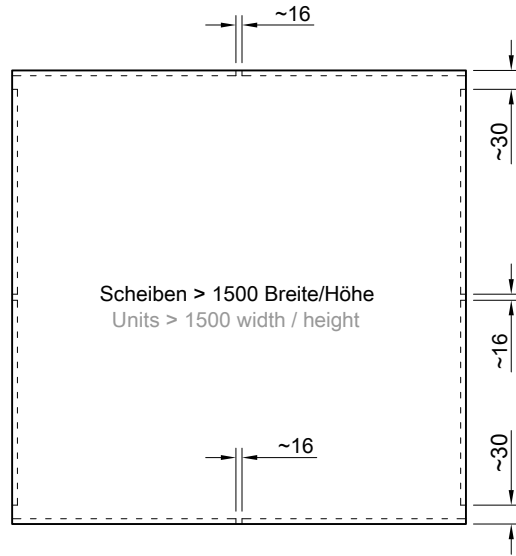
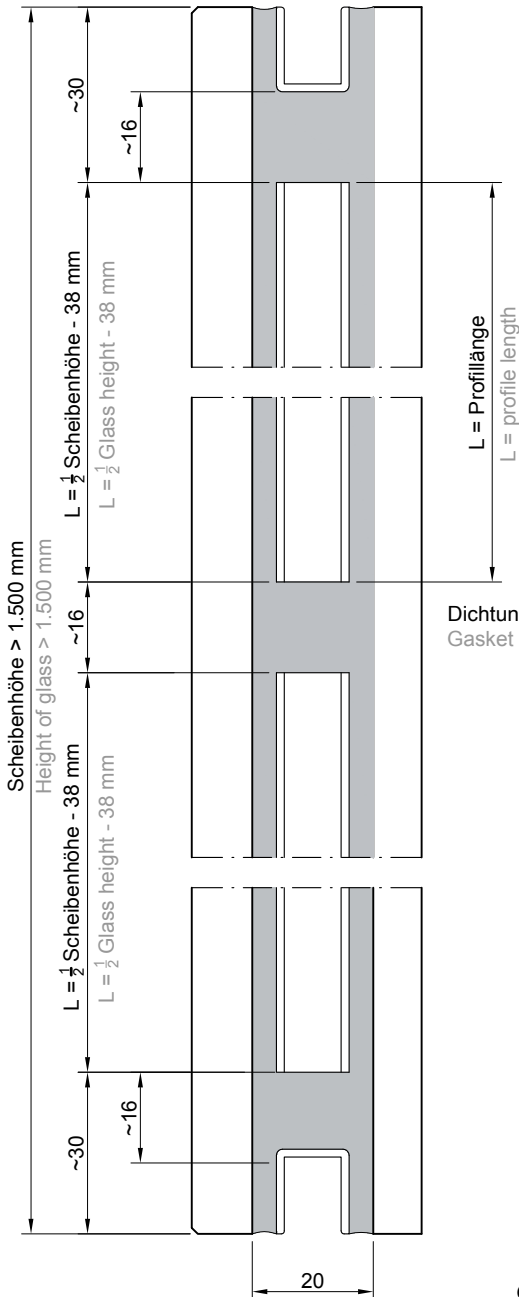
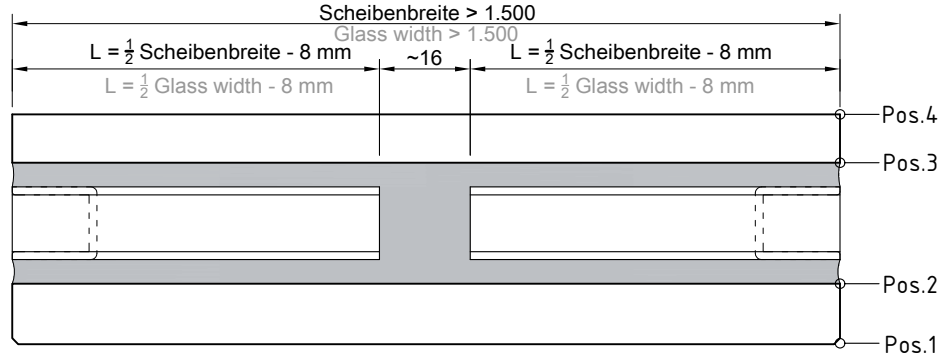


001001800

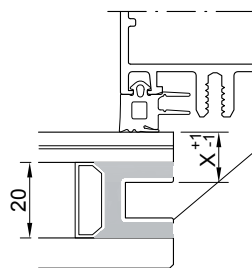
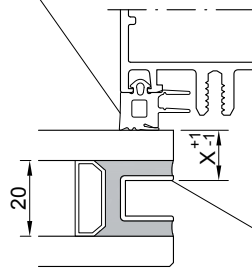
Bitte auf zul. Beschichtungen (Pos. 2+3)
 gem. ETAG 002 und Klebevorgaben
 des Klebesystemherstellers achten.
 Siehe auch: Allgemeine Hinweise
 Katalog Trigon 50 / 60-SG.
 Der Glasaufbau (ESG / VSG oder Float) ist vor
 der Fertigung mit den jeweiligen regionalen
 Anforderungen abzugleichen.

Länge der Glashalteschienen P 499633 oder Z 917109
 Length of U-channel profile P 499 633 or Z 917109

The surface treatment (Pos. 2+3) is to be in
 acc. with ETAG 002, and the bonding
 specifications of the bonding system supplier.
 Please see also, the General References of
 our Catalogue Trigon 50 / 60-SG.
 Glass assembly (toughened safety glass,
 laminated glass or float glass) must be
 coordinated before production with the
 regional requirements



Dichtung gem. Verglasungstabelle
 Gasket in accordance with glazing table



Glasausenkanten feingeschliffen
 Bevelled external edge

	Glasdicke innen Inner glass thickness	Maß (x) Measure (x)
Einfachglas Single glass	6	11.3
	8	13.3
	10	15.3
	12	17.3

P 499633 bzw. Z 917109
 Oberfläche: E6 / C0 gem. ETAG 002,
 bzw. Edelstahl in 2B

P 499633 resp. Z 917109
 Surface treatment to be E6 / C0 in accordance
 with ETAG 002, resp. INOX in 2B.

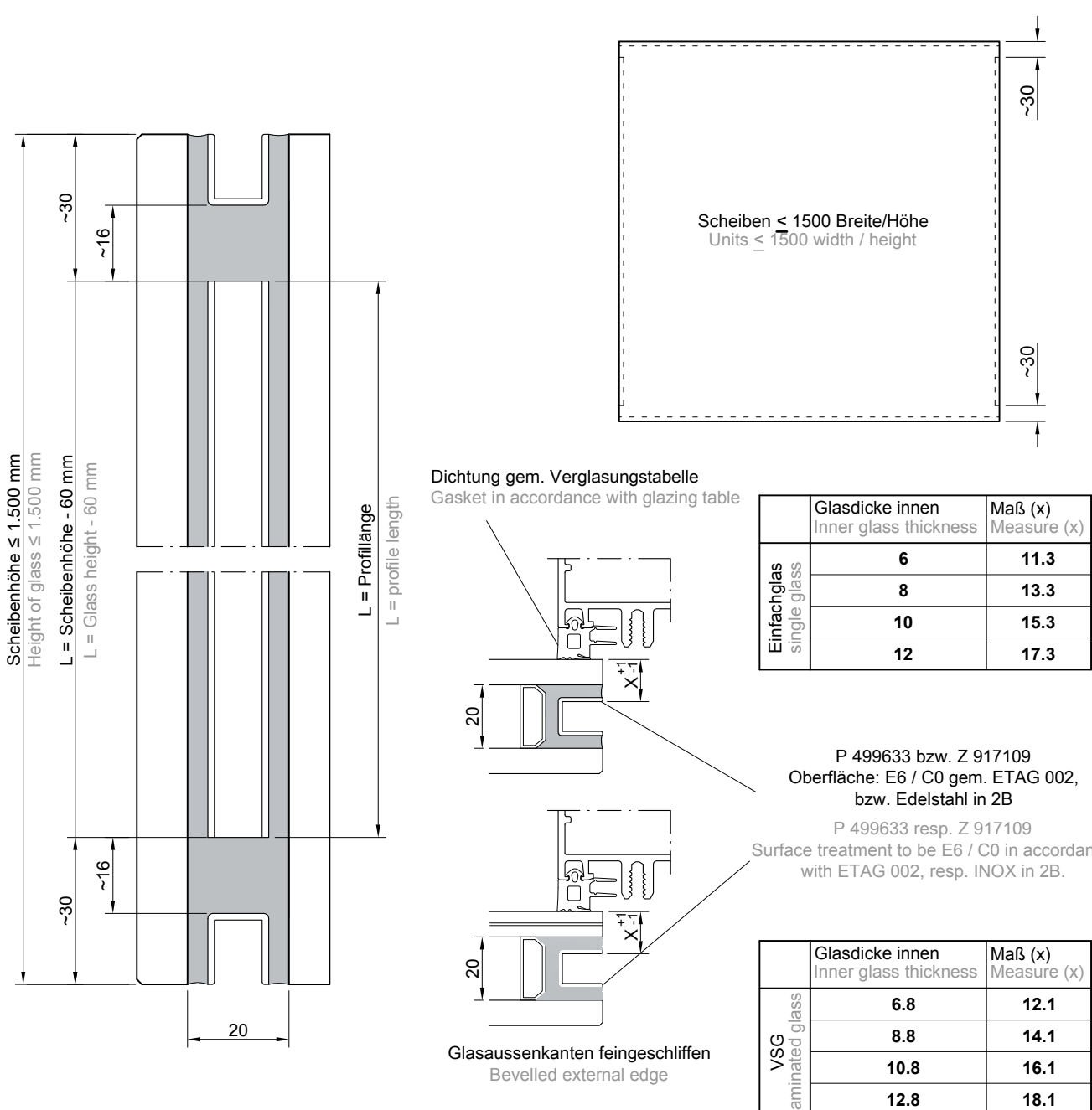
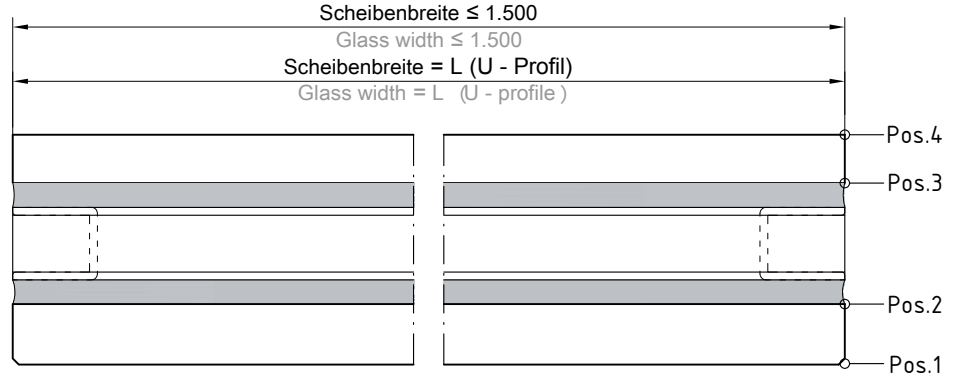
	Glasdicke innen Inner glass thickness	Maß (x) Measure (x)
VSG laminated glass	6.8	12.1
	8.8	14.1
	10.8	16.1
	12.8	18.1

002000100

Bitte auf zul. Beschichtungen (Pos. 2+3)
 gem. ETAG 002 und Klebevorgaben
 des Klebesystemherstellers achten.
 Siehe auch: Allgemeine Hinweise
 Katalog Trigon 50 / 60-SG.
 Der Glasaufbau (ESG / VSG oder Float) ist vor
 der Fertigung mit den jeweiligen regionalen
 Anforderungen abzugleichen.

The surface treatment (Pos. 2+3) is to be in
 acc. with ETAG 002, and the bonding
 specifications of the bonding system supplier.
 Please see also, the General References of
 our Catalogue Trigon 50 / 60-SG.
 Glass assembly (toughened safety glass,
 laminated glass or float glass) must be
 coordinated before production with the
 regional requirements

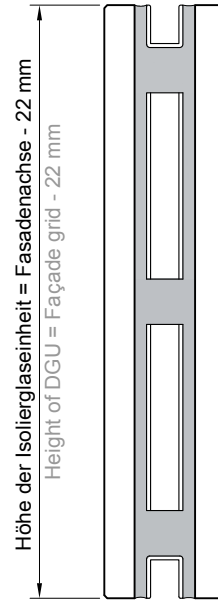
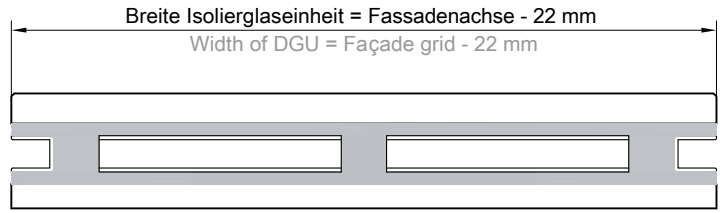
Länge der Glashalteschienen P 499633 oder Z 917109
 Length of U-channel profile P 499 633 or Z 917109



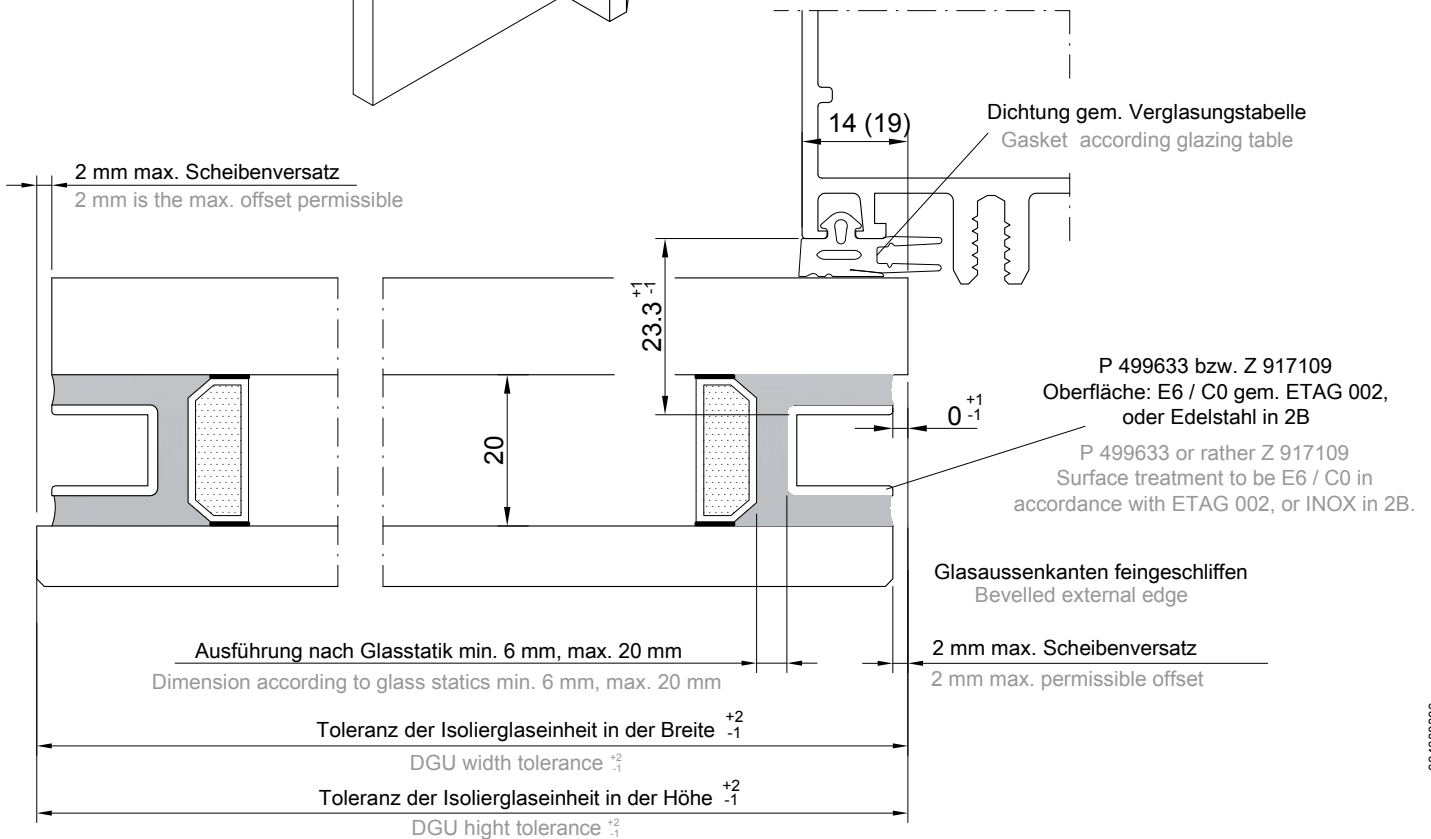
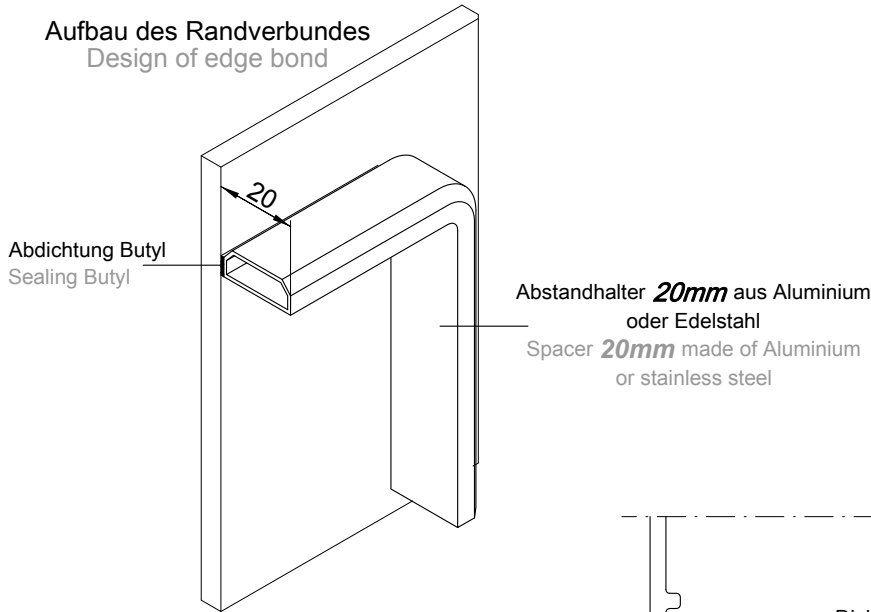
00.3000200

Bitte auf zul. Beschichtungen (Pos. 2+3) gem. ETAG 002 und Klebevorgaben des Klebesystemherstellers achten. Siehe auch: Allgemeine Hinweise Katalog Trigon 50 / 60-SG. Der Glasaufbau (ESG / VSG oder Float) ist vor der Fertigung mit den jeweiligen regionalen Anforderungen abzugleichen.

The surface treatment (Pos. 2+3) is to be in acc. with ETAG 002, and the bonding specifications of the bonding system supplier. Please see also, the General References of our Catalogue Trigon 50 / 60-SG. Glass assembly (toughened safety glass, laminated glass or float glass) must be coordinated before production with the regional requirements



Aufbau des Randverbundes
 Design of edge bond

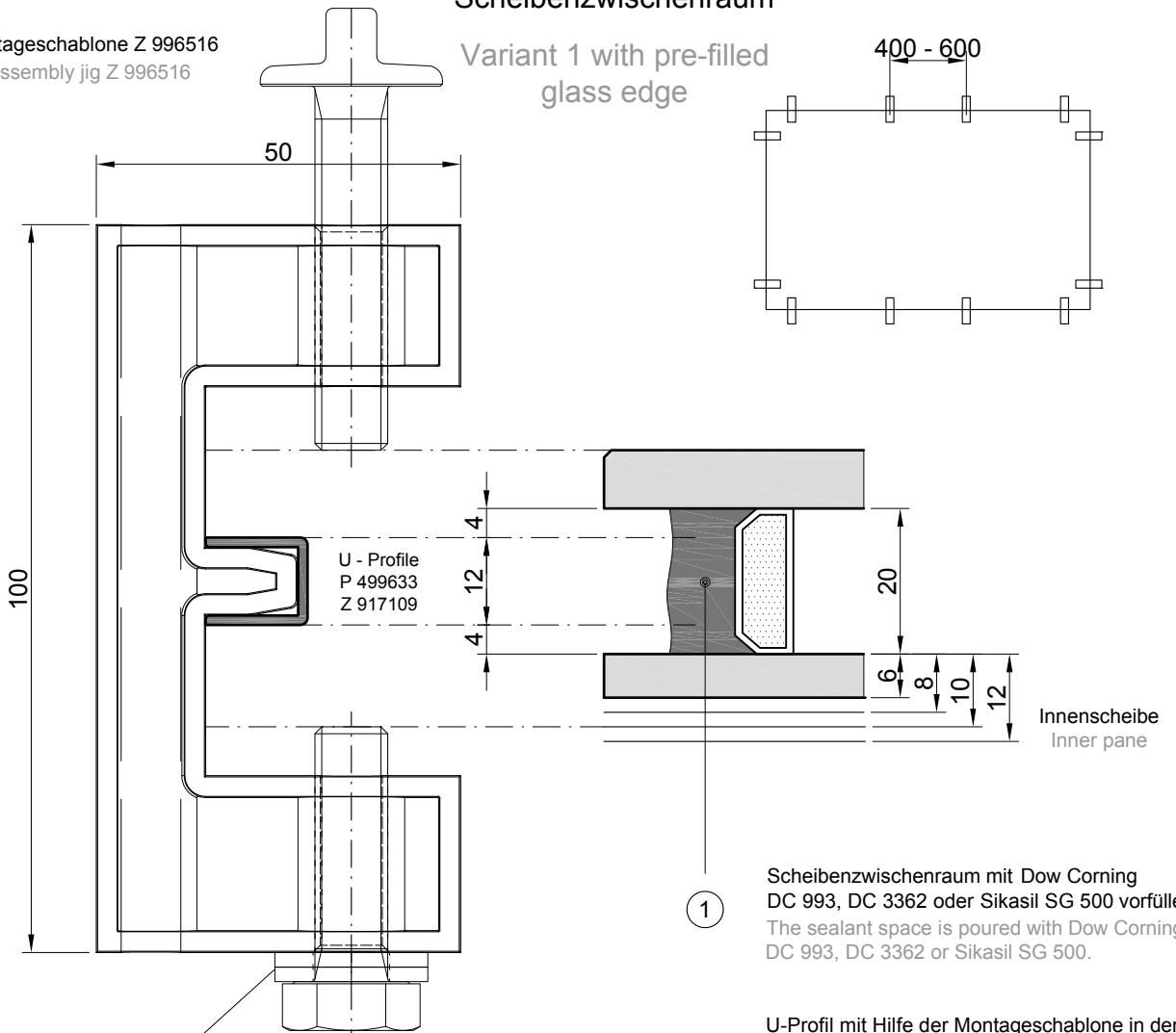


004000300

Variante 1 mit vorgefülltem
 Scheibenzwischenraum

Variant 1 with pre-filled
 glass edge

Montageschablone Z 996516
 Assembly jig Z 996516

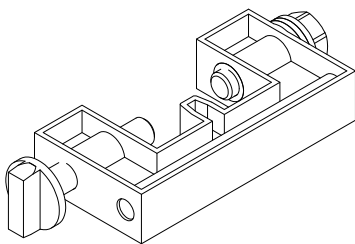
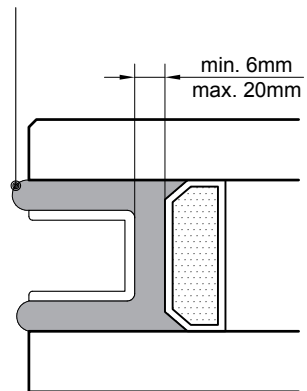


Innenscheibe Inner pane	U - Scheibe Washer
12 mm	3x
10 mm	2x
8 mm	1x
6 mm	0

① Scheibenzwischenraum mit Dow Corning DC 993, DC 3362 oder Sikasil SG 500 vorfüllen.
 The sealant space is poured with Dow Corning DC 993, DC 3362 or Sikasil SG 500.

② U-Profil mit Hilfe der Montageschablone in den Scheibenzwischenraum eindrücken.
 U-Profile pressed into the sealant space with help of the assembly jig.

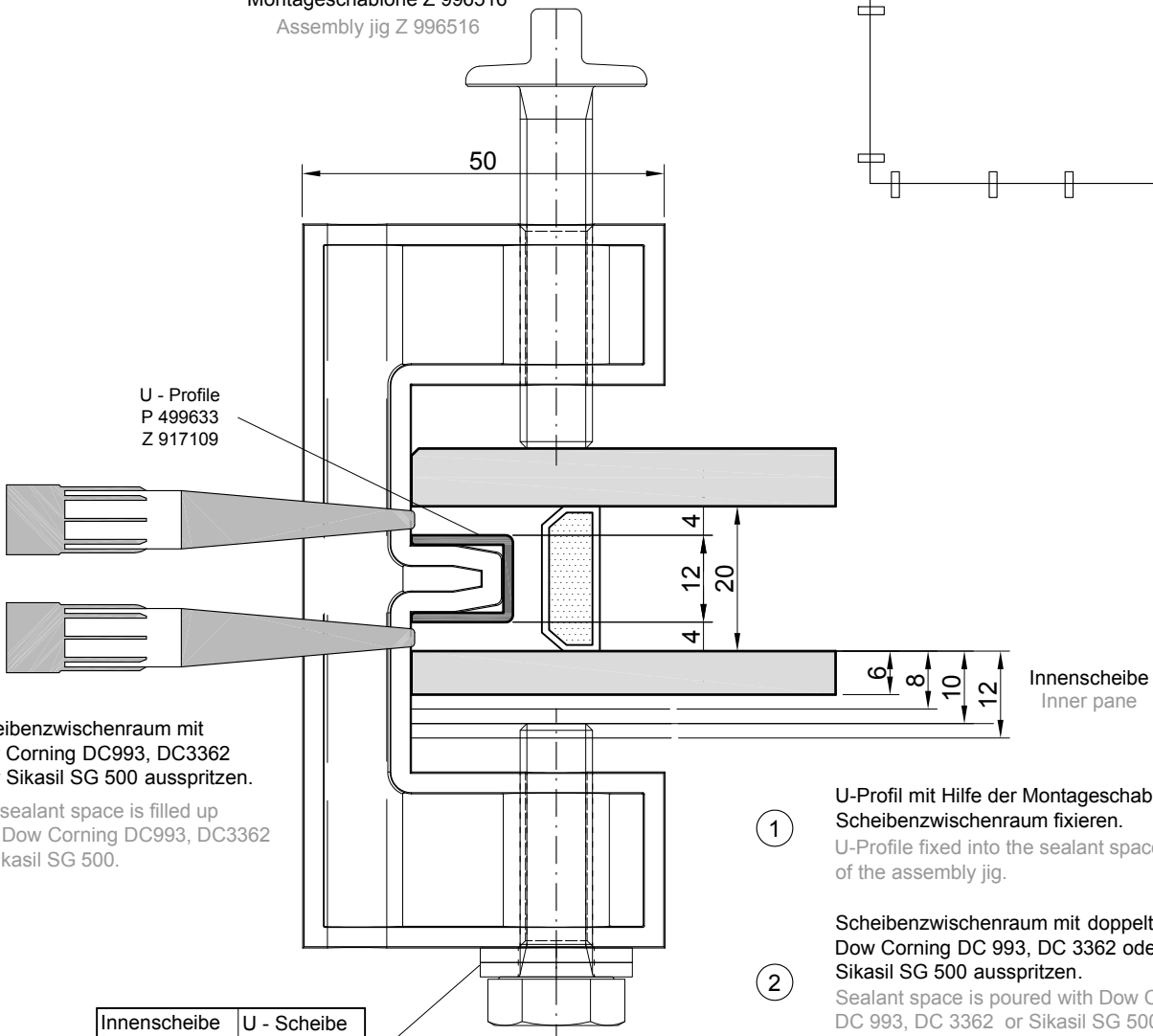
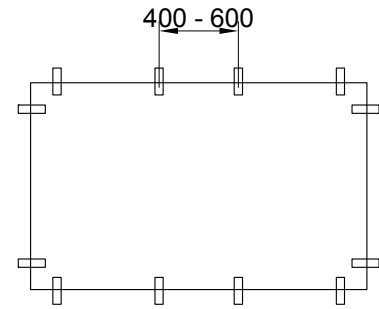
③ Anschließend überflüssigen Kleber absichteln.
 Afterwards needless gluing is removed by stripping.



00:5001600

Variante 2 mit doppelter Düse
 Variant 2 with double nozzle

Montageschablone Z 996516
 Assembly jig Z 996516



Scheibenzwischenraum mit Dow Corning DC993, DC3362 oder Sikasil SG 500 ausspritzen.

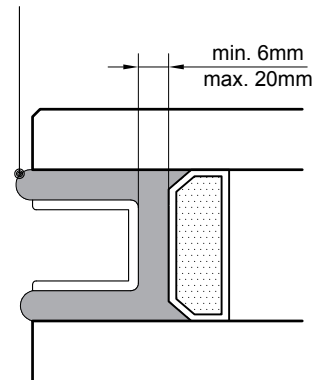
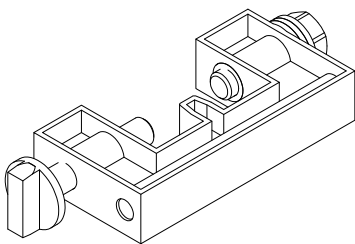
The sealant space is filled up with Dow Corning DC993, DC3362 or Sikasil SG 500.

Innenscheibe Inner pane	U - Scheibe Washer
12 mm	3x
10 mm	2x
8 mm	1x
6 mm	0

① U-Profil mit Hilfe der Montageschablone im Scheibenzwischenraum fixieren.
 U-Profile fixed into the sealant space with help of the assembly jig.

② Scheibenzwischenraum mit doppelter Düse mit Dow Corning DC 993, DC 3362 oder Sikasil SG 500 ausspritzen.
 Sealant space is poured with Dow Corning DC 993, DC 3362 or Sikasil SG 500.

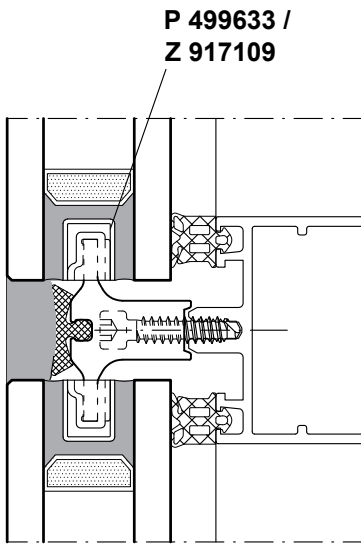
③ Anschließend überflüssigen Kleber abspachteln.
 Afterwards needless gluing is removed by stripping.



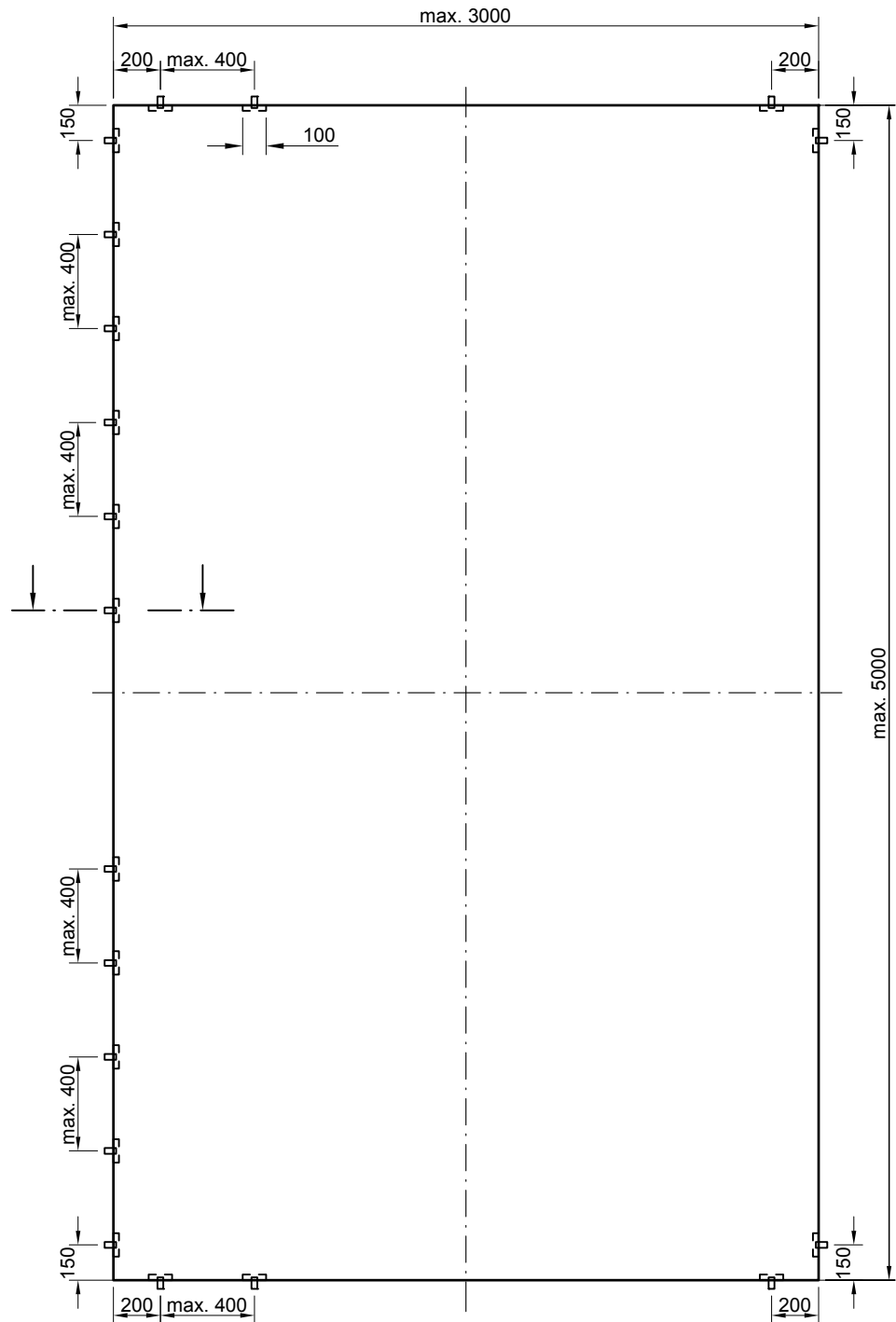
006001700

Verlegeplan für U - Profil Kurzstücke
 im Abstand von max 400 ± 10 mm
 gemäß Statik

Lay - out for U - short pieces
 at intervals of max. 400 ± 10 mm.
 as per statics



P 499633 /
 Z 917109



Abstand der U - Profile nach Glasstatik unter
 Berücksichtigung der Beanspruchung und baulichen
 Gegebenheiten von 200 - max. 400 mm.
 Die Glasstatik muss zwingend **vor** der Glasbestellung
 berechnet werden.

Distance of U - Profiles depending of the glass static and
 the structural conditions between 200 - max. 400 mm.
 The Static calculation must be
 issued **before** glass ordering.

Abstand der U - Profile von 200mm bei
 Verglasung mit mechanischer Sicherung.
 Die Glasstatik muss zwingend **vor**
 der Glasbestellung berechnet werden.

Distance of U - profiles 200 mm
 at mechanically restrained glazing.
 The Static calculation must be
 issued **before** glass ordering.

Eckelt Glas mit mechanischer Sicherung.

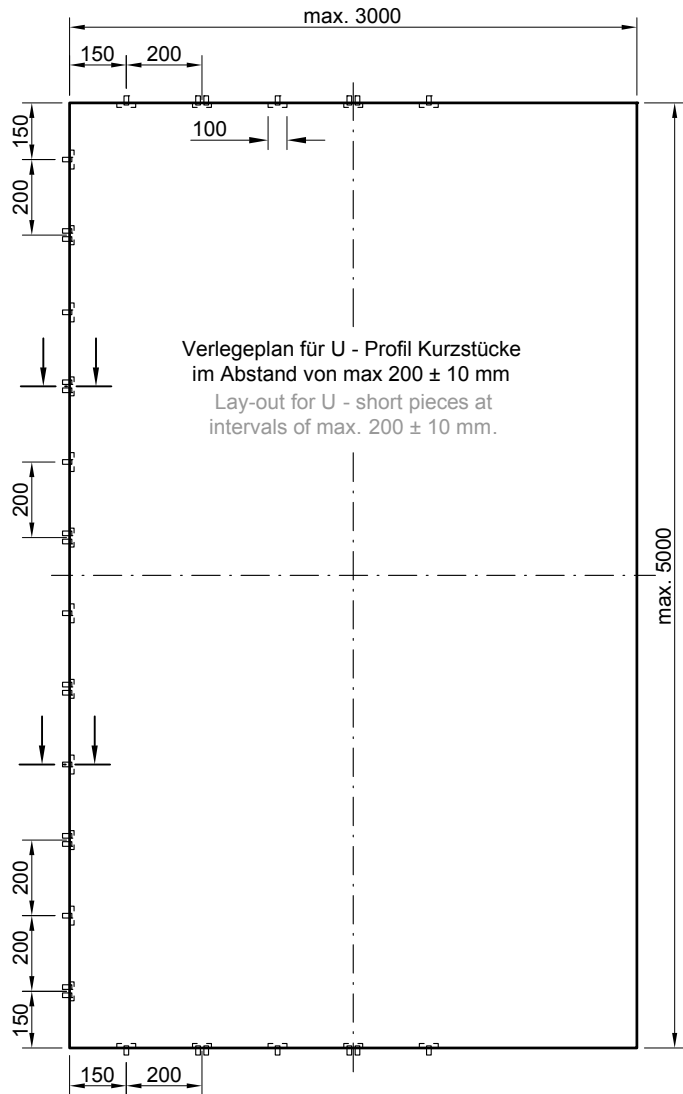
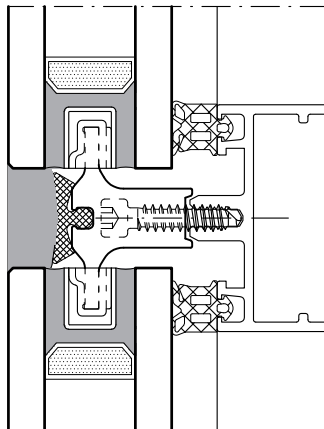
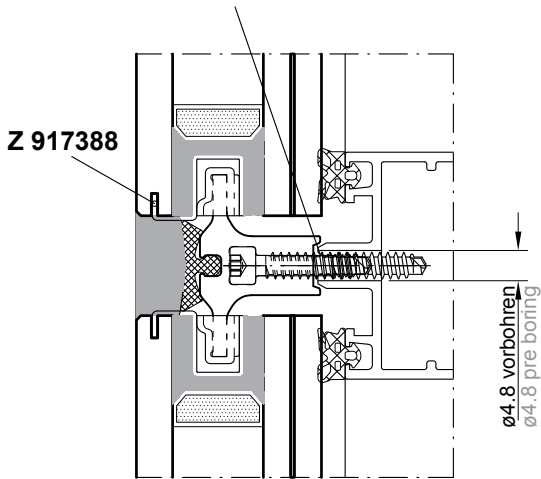
Bitte bei Bestellung unbedingt angeben. Bohrung mit
 Silikon von Dow Corning oder Sika eindichten

Eckelt Glas with mechanically restrained glazing.

Please declare obligatory by order. Borehole sealed
 up with silicone from Dow Corning or Sika.

Gläser mit Sicherung Z 917388 sind ausschließlich
 über Fa. Eckelt zu beziehen!

Glas with locking device Z 917388 is ordered
 exclusively from Eckelt.



008000100

Allgemeines

Der Prüf- und Überwachungsplan wird der zuständigen Zertifizierungsstelle ausgehändigt. Er enthält Details zu

- Umfang, Art und Häufigkeit der im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle durchzuführenden Prüfungen und Kontrollen sowie
- Prüfungen, die im Rahmen der Erstprüfung und der laufenden Überwachung durchzuführen sind.

Der Prüf- und Überwachungsplan betrifft somit Aufgaben des Herstellers und Aufgaben der zugelassenen Stelle. Die in unserem Katalog angegebenen Abmessungen, mechanischen Kennwerte der Werkstoffe, Oberflächenbearbeitungen sowie zugehörigen Toleranzen sind einzuhalten.

System 1

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass das Produkt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung **ETA-09/0335** übereinstimmt.

System 2+

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat die werkseigene Produktionskontrolle zu beurteilen. Die Beurteilung ist bei jeder Herstellungsstufe des Herstellwerks durchzuführen, um nachzuweisen, dass die werkseigene Produktionskontrolle in Übereinstimmung mit der **ETA-09/0335** erfolgt.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung Nr. **ETA-09/0335** übereinstimmt.

Zusätzlich ist der „Leitfaden für den Übereinstimmungsnachweis für Structural Glazing“ des IFT in der jeweils gültigen Fassung zu beachten.

Bei der Verwendung von **Eckelt Gläsern** (Isoliergläser mit von außen unsichtbarer mechanischer Sicherung) ist der Prüf- und Überwachungsplan des DIBT:
„Vario Isolierglaselement mit tragender Verklebung und punktgestützter Befestigung“
zu beachten.

1 Werkseigene Produktionskontrolle

Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Zulassung entsprechen. Die werkseigene Produktionskontrolle umfasst alle Anlagen, die an der Herstellung des Produktes beteiligt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile.
- Kontrolle, Überwachung und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind.
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.
Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten.
Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:
- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile.
- Art der Kontrolle oder Prüfung.
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile.
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen.
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen. Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Im Falle negativ ausfallender Überwachung sind von der Prüf- und Überwachungsstelle Sonderprüfungen durchzuführen.

Ist die Produktion für einen Zeitraum von mehr als 12 Monaten unterbrochen, so ist nach Anzeige der beabsichtigten Wiederaufnahme der Produktion eine Sonderüberwachung durchzuführen. Art und Umfang der Sonderüberwachung sind, deren Zweck entsprechend, im Einzelfall von der Überwachungsstelle zu bestimmen.

000000101

1 Werkseigene Produktionskontrolle

Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Zulassung entsprechen. Die werkseigene Produktionskontrolle umfasst alle Anlagen, die an der Herstellung des Produktes beteiligt sind. Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile.
 - Kontrolle, Überwachung und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind.
 - Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.
- Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten.

Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile.
- Art der Kontrolle oder Prüfung.
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile.
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen.
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen. Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Im Falle negativ ausfallender Überwachung sind von der Prüfstelle/Überwachungsstelle Sonderprüfungen durchzuführen. Ist die Produktion für einen Zeitraum von mehr als 12 Monaten unterbrochen, so ist nach Anzeige der beabsichtigten Wiederaufnahme der Produktion eine Sonderüberwachung durchzuführen. Art und Umfang der Sonderüberwachung sind, deren Zweck entsprechend, im Einzelfall von der Überwachungsstelle zu bestimmen.

1.1 Kontrollen und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind

Nr.	Gegenstand/ Kontrollart	Prüfme- thode	Prüfkriterium	Minimale Probenzahl	Häufigkeit der Prüfungen
Werkseigene Produktionskontrolle					
1	Glaserzeugnisse nach 2.1.1	Anlage A der ETA	CE-Kennzeichnung und für Deutschland Ü-Zeichen nach BRL		jede Lieferung
2	U-Profile nach 2.1.1		Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204		jede Lieferung
3	Abstandhalter und Dichtung nach 2.1.6		Angaben in Abschnitt 2.1.6		jede Lieferung
4	Klebstoff nach 2.1.2	ETA-03/0003 ETA-01/0005 ETA-03/0038	CE-Kennzeichnung		jede Lieferung
5	Glasträger nach 2.1.4		Angaben in Abschnitt 2.1.4		jede Lieferung
6	Eindrehhalter nach 2.1.3	ETA-09/0335	Vorgaben der jeweiligen ETA		jede Lieferung
7	Fugenversiege- lung nach 2.1.7		Angaben in Abschnitt 2.1.7		jede Lieferung
8	Klebefuge		Breite der Verklebung: ≥ 18 mm Kein Hohlraum zwischen Abstandhalter der Isolierverglasung und U-Profil		laufend
9	Abstände der Agraffen		Vorgaben in den Anlagezeichnungen		laufend

0100000500

1.2 Prüfungen zur tragenden Verklebung

Neben der Prüfung des Klebstoffs (a) werden Haftprüfungen an Proben Typ A (b) und objektbezogene Prüfungen an Proben Typ B (c) durchgeführt.

Das Substrat (Glasscheibe und Profilabschnitt) für die Proben, die für die untenstehenden Punkte a, b und c angefertigt werden müssen, muss mit den im produzierten System verwendeten Materialien identisch sein. Die Oberflächen von Glas und dem Profil aus nichtrostendem Stahl werden genauso gereinigt und vorbehandelt wie die Glasscheiben und Rahmenprofile der laufenden Produktion, und zwar entsprechend den Vorgaben des Klebstoffherstellers.

(a) arbeitstägliche Prüfungen des Klebstoffes

Folgende Prüfungen sind an Produktionstagen dreimal täglich gemäß Vorschrift des Klebstoffherstellers durchzuführen:

- Homogenität (Streifenfreiheit)
- Topfzeit
- Shore-A-Härte

(b) arbeitstägliche Haftprüfungen, **Proben Typ A**

An jedem Produktionstag werden drei Proben auf Glas und drei Proben auf Edelstahl hergestellt und zwar zu Produktionsbeginn, während der Produktion und am Produktionsende.

Die Proben sind jeweils mit Datum und Uhrzeit zu kennzeichnen.

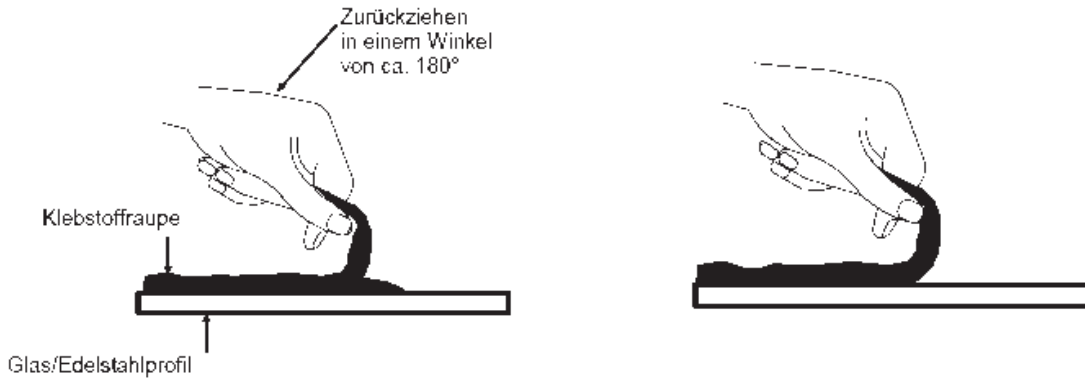
Folgende Materialien und Werkzeuge sind für die Herstellung der Proben notwendig:

Bei Spiegelglas beträgt die Mindestgröße ca. 35 mm x 250 mm, bei beschichtetem ESG sind Proben in produzierbarer Abmessung zu verwenden. Die Profilabschnitte müssen aus derselben Charge stammen wie die Profile für das betreffende Objekt. Die Proben sind beim Metallverarbeiter bei jeder Lieferung mit anzufordern.

- Klebstoff aus der laufenden Produktion.
- Abdeckband mit einer Breite von ca. 25 mm.
- Spachtel mit rechteckigem Ausschnitt 25 mm x 6 mm zur Erzeugung einer definierten Klebstoffraupe oder glatte Spachtel und zwei Abstandhalter zur Begrenzung des Klebstoffes,
- scharfes Messer oder einseitige Rasierklinge.

Im Abstand von ca. 200 mm werden zwei kurze Stücke Abdeckband aufgeklebt und eine Klebstoffraupe mit den Abmessungen 25 mm x 6 mm mit ca. 250 mm Länge aufgebracht.

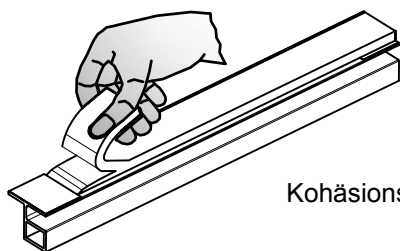
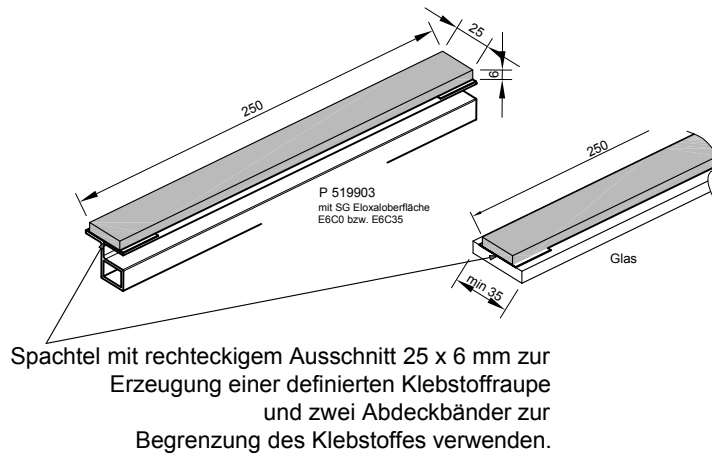
Diese Klebstoffraupe überdeckt das erste Abdeckband, liegt ca. 200 mm auf dem vorbereiteten Substrat und überdeckt weiter 25 mm das zweite Abdeckband. Die so hergestellte Probe Typ A wird unter gleichen Umgebungsbedingungen wie in der Produktion der Einzelemente gelagert. Nach einer Aushärtezeit von mindestens 24 Stunden wird folgender Versuch durchgeführt. Die Klebstoffraupe wird an einem Ende vom Substrat gelöst, umgeklappt und unter einem möglichst flachen Winkel ein bis zwei cm abgezogen (siehe Bild 1). Dann wird der ggf. auf dem Substrat verbleibende Teil der Klebstoffraupe am Endpunkt der Reißfuge mit dem Messer bis zur Grenzfläche Klebstoff/Substrat angeschnitten und der Abziehvorgang wie oben angegeben fortgesetzt. Der Vorgang wird erst beendet, wenn die Klebstoffraupe vollständig abgelöst ist. Das Abreißen muss dabei stets im Klebstoff erfolgen (Kohäsionsbruch). Falls die Klebstoffraupe vollständig abreißt, darf der Versuch am anderen Raupen-Ende fortgesetzt werden. Beurteilt wird das Bruchbild. Unterschieden wird zwischen adhäsivem (in der Trennebene Klebstoff - Substrat) und kohäsivem Bruch (im Volumen des Klebstoffes, s. auch Bild 1). Es dürfen nur Kohäsionsbrüche im Klebstoff auftreten. Die Ergebnisse werden im Protokoll der werkseigenen Produktionskontrolle eingetragen. Alle arbeitstäglich hergestellten Probekörper sind bis zur nächsten Fremdüberwachung aufzubewahren.



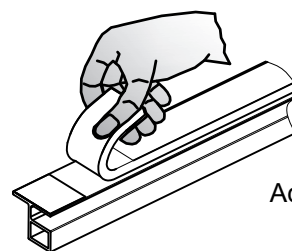
Glas / Aluminiumprofil

Bild 1 Haftprüfung an Proben des Typs A
 (links: Beispiel für Kohäsionsbruch, Bewertung positiv;
 rechts: Beispiel für Adhäsionsbruch, Bewertung negativ)

Wird im Objekt nur das U-Profil P 499633 eingesetzt, so ist eine Länge des Profils P 519903 aus gleicher Eloxalcharge zu Testzwecken separat mitzubestellen.



Kohäsionsbruch erlaubt



Adhäsionsbruch nicht erlaubt

An jedem Produktionstag werden drei Proben auf Glas und drei Proben auf Aluminium hergestellt und zwar zu Produktionsbeginn, während der Produktion und am Produktionsende. Die Proben sind jeweils mit Datum und Uhrzeit zu kennzeichnen und zu archivieren.

Bitte auch um Beachtung von Abschnitt 8.3.2.5 der **ETAG 002**

012000800

Objektbezogene Prüfungen von Proben Typ B

Die verklebende Stelle stellt mit den festgelegten Glas- und Edelstahl-Oberflächen (Originaloberflächen) die entsprechende Anzahl an Proben Typ B her (s. Bild 2). Die verklebende Stelle kann im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle die Zugprüfungen an den Proben B selbst durchführen.

Nach dem Öffnen jedes neuen Klebstoffgebindes und mindestens zweimal wöchentlich sind jeweils drei Proben herzustellen. Die Proben des Typs B sind im Zugversuch rechtwinklig zur Klebstoffuge zu prüfen. Der kleinste Wert der Bruchspannung muss mindestens den Wert 0,8 N/mm² erreichen. Der Anteil des kohäsiven Bruchs muss mindestens 90% der Bruchfläche betragen.

Der Probekörper Typ B ist in Bild 2 dargestellt.

Die Oberflächenbehandlung (Reinigung, Primer) entspricht den Vorgaben der objektbezogenen Mitteilung des Klebstoffherstellers. Bei der Prüfung von beschichteten ESG Proben darf die angegebene Probengröße überschritten werden. Die Klebstoffbreite für die Proben Typ B beträgt 12mm. Die Klebstoffe für die Proben Typ B beträgt 6mm.

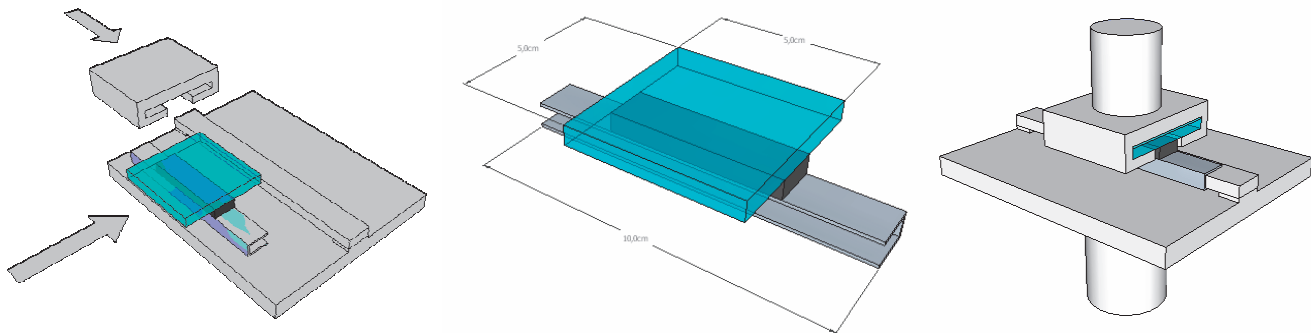


Bild 2 Zugprüfung an Proben Typ B

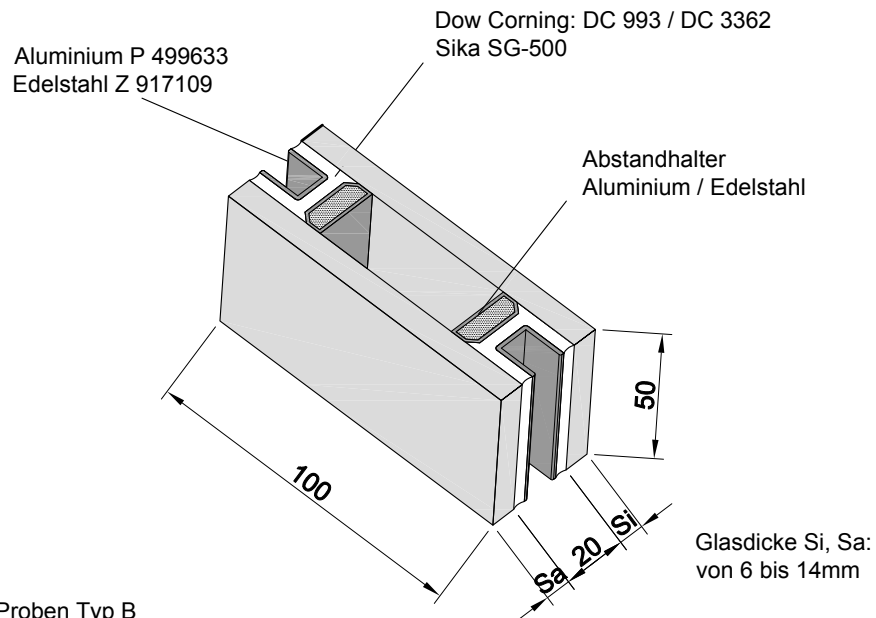


Bild 3 Alternative Zugprüfung für Proben Typ B

Hinweis:

Die Probekörper müssen aus dem gleichen Material (Glas, Aluminium bzw. Edelstahl) gefertigt werden wie das auszuführende Bauvorhaben.

Die zu verklebende Oberflächen müssen sowohl für die Probekörper, als auch für den Hauptauftrag entsprechend den Vorgaben der Klebesystemhersteller vorbehandelt und gereinigt werden.

013001500

1.3 Prüfungen an fertigen Einsetzelementen

Während des Verklebungsvorgangs sind alle herzustellenden Einsetzelemente mittels einer Sichtprüfung auf Lunker- oder Blasenfreiheit in der Klebefuge zu überprüfen. Die Ergebnisse dieser Sichtprüfung sind zu dokumentieren.

1.4 Objektdokumentation

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind in Form einer Objektdokumentation aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- objektbezogene Daten über Menge, Abmessungen, konstruktive Aufbauten, Darstellung der Verklebung, Auslieferungsdatum, Besonderheiten während der Fertigung
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Objektdokumentationen sind mindestens zehn Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

2.0 Produktzertifizierung / Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle und laufende Fremdüberwachung

Von einer zugelassenen Zertifizierungsstelle ist eine Produktzertifizierung bzw. Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach Vorgaben dieses Prüf- und Überwachungsplans durchzuführen.

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle mindestens zweimal jährlich durch eine Fremdüberwachung zu überprüfen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens zehn Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde und dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

Im Falle negativ ausfallender Prüfungen sind von der Überwachungsstelle Sonderprüfungen durchzuführen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden Produkten ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Ist die Produktion für einen Zeitraum von mehr als 12 Monaten unterbrochen, so ist nach Anzeige der beabsichtigten Wiederaufnahme der Produktion eine Sonderprüfung durchzuführen.

Art und Umfang der Sonderprüfung sind deren Zweck entsprechend im Einzelfall von der Überwachungsstelle zu bestimmen.

General information

The control and supervision plan is submitted to the relevant certification body. It contains details on

- scope, type and frequency of the tests and controls to be carried out in the framework of the in-house production control as well as
- the tests to be carried out in the framework of initial inspection and continuous supervision.

Thus the control and supervision plan applies to the duties of the manufacturer and the duties of the authorized body.

The dimensions, mechanical values of the material, surface treatments and the pertaining tolerances stated in our catalogue must be observed.

System 1

The authorized certification body engaged by the manufacturer has to issue an EC Certificate of Conformity stating that the product complies with the stipulations of this European technical approval **ETA-09/0335**.

System 2+

The authorized certification body engaged by the manufacturer has to assess the in-house production control. The assessment is to be carried out for each production step of the production plant to certify that the in-house production control is carried out in line with **ETA-09/0335**.

The manufacturer has to issue a declaration of conformity stating that the construction product complies with the stipulations of European technical approval no. **ETA-09/0335**.

In addition, the "Leitfaden für den Übereinstimmungsnachweis für Structural Glazing" [*Guideline on the certificate of conformity for Structural Glazing*], as amended, of the IFT must be observed.

If Eckelt glass (insulating glass with mechanical security not visible from the outside) is used, the DIBT's control and supervision plan: "Vario Isolierglaselement mit tragender Verklebung und punktgestützter Befestigung" [*Vario insulating glass element with load-bearing bonding and point-supported fixing*] must be observed.

1 In-house production control

An in-house production control is to be provided for and carried out in the production plant. In-house production control means the continuous supervision of the production process by the manufacturer to ensure that the products manufactured by him comply with the stipulations of this European technical approval. The in-house production control comprises all plants involved in the production of the product.

The in-house production control shall include at least the measures listed below:

- description and verification of the raw material and components
- control, supervision and tests to be carried out during production
- proofs and tests to be carried out on the completed construction product.

The results of the in-house production control are to be recorded and evaluated. The records must contain the following minimum information:

- designation of the construction product and/or the raw material or the components
- type of control or test
- date of production and testing of the construction product and/or of the raw material or the components
- result of the controls and tests and comparison with the requirements, if applicable
- signature of the person responsible for the in-house production control.

The records are to be kept for at least five years and must be presented to the inspection body in charge of external supervision. Upon request, they must be submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik and the relevant supreme building inspectorate. If the test result is not sufficient, the manufacturer must immediately take any measures required to remedy the defect. Construction products that do not meet the requirements must be handled in a way as to exclude any confusion with conforming products. Following remedy of the defect, the respective test must be repeated immediately as far as this is possible from a technical point and required to confirm the removal of the defect.

In case of negative supervision results, special tests are to be carried out by the testing body/inspection body.

In cases where production is interrupted for a period of more than 12 months, a special supervision is to be carried out following notification of the intention to re-start production.

Type and scope of the special supervision are to be defined by the inspection body for each individual case in line with its purpose.

1 In-house production control

An in-house production control is to be provided for and carried out in the production plant. In-house production control means the continuous supervision of the production process by the manufacturer to ensure that the products manufactured by him comply with the stipulations of this European technical approval. The in-house production control comprises all plants involved in the production of the product.

The in-house production control shall include at least the measures listed below:

- description and verification of the raw material and components
- control, supervision and tests to be carried out during production
- proofs and tests to be carried out on the completed construction product.

The results of the in-house production control are to be recorded and evaluated. The records must contain the following minimum information:

- designation of the construction product and/or the raw material or the components
- type of control or test
- date of production and testing of the construction product and/or of the raw material or the components
- result of the controls and tests and comparison with the requirements, if applicable
- signature of the person responsible for the in-house production control.

The records are to be kept for at least five years and must be presented to the inspection body in charge of external supervision. Upon request, they must be submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik and the relevant supreme building inspectorate. If the test result is not sufficient, the manufacturer must immediately take any measures required to remedy the defect. Construction products that do not meet the requirements must be handled in a way as to exclude any confusion with conforming products. Following remedy of the defect, the respective test must be repeated immediately as far as this is possible from a technical point and required to confirm the removal of the defect.

In case of negative supervision results, special tests are to be carried out by the testing body/inspection body.

In cases where production is interrupted for a period of more than 12 months, a special supervision is to be carried out following notification of the intention to re-start production.

Type and scope of the special supervision are to be defined by the inspection body for each individual case in line with its purpose.

1.1 Controls and tests to be carried out during production

No.	Object/ type of control	Testing method	Test criterion	Minimum number of samples	Test frequency
In-house production control					
1	Glass products according to 2.1.1	Annex A of ETA	CE label and "Ü" label according to BRL for Germany		each delivery
2	U profiles according to 2.1.1		Inspection certificate 3.1 according to EN 10204		each delivery
3	Spacer and gasket according to 2.1.6		Stipulations in sec. 2.1.6		each delivery
4	Glue according to 2.1.2	ETA-03/0003 ETA-01/0005 ETA-03/0038	CE label		each delivery
5	Glass retainer according to 2.1.4		Stipulations in sec. 2.1.4		each delivery
6	Twist-on retainer according to 2.1.3	ETA-09/0335	Requirements in the respective ETA		each delivery
7	Joint sealing according to 2.1.7		Stipulations in sec. 2.1.7		each delivery
8	Glued joint		Gluing width: ≥ 18 mm No cavity between spacer for insulating glass and U profile		continuously
9	Distance between toggles		Specifications in the installation drawing		continuously

016001200

1.2 Tests regarding load-bearing bonding

Apart from testing the glue (a), adhesive tests of type A samples (b) and object-related tests of type B samples (c) are carried out. The substrate (glass pane and profile section) for the samples to be produced for points a, b and c below must be identical to the materials used in the producing system. The glass surface and the surface of the stainless steel profile are cleaned and pre-treated just like the glass panes and frame profile in current production, i.e. in line with the stipulations issued by the glue manufacturer.

(a) Glue tests carried out each working day

On production days, the following tests must be carried out three times a day in accordance with the stipulations issued by the glue manufacturer:

- homogeneity (no streaks)
- pot life
- Shore A hardness

(b) Adhesive tests carried out each working day, type A samples

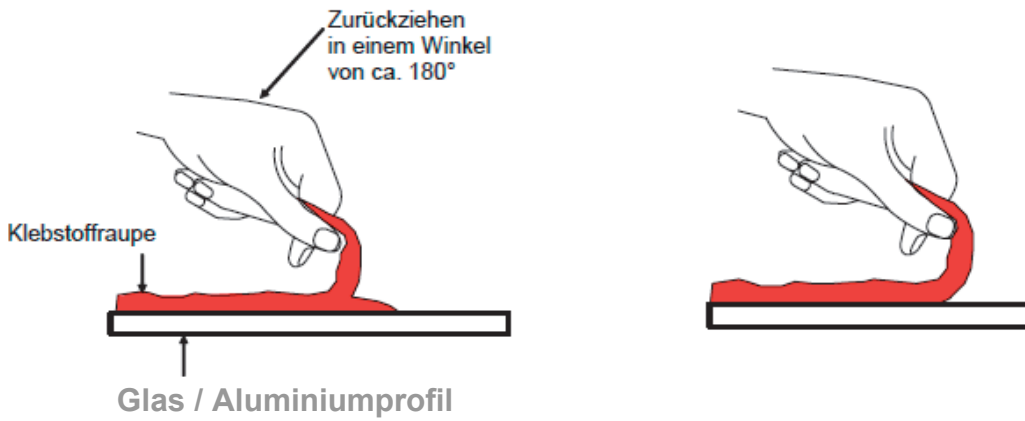
On each production day, three samples on glass and three samples on stainless steel are produced, namely at the start of production, during production and at the end of production. Each of the samples is to be identified with date and time.

The following materials and tools are required for producing the samples:

The minimum size for mirror glass is approx. 35 mm x 250 mm, for coated toughened safety glass samples in the dimensions that can be produced are to be used. The profile sections must be from the same lot as the profiles for the respective object. The samples must be ordered from the metal worker with each delivery.

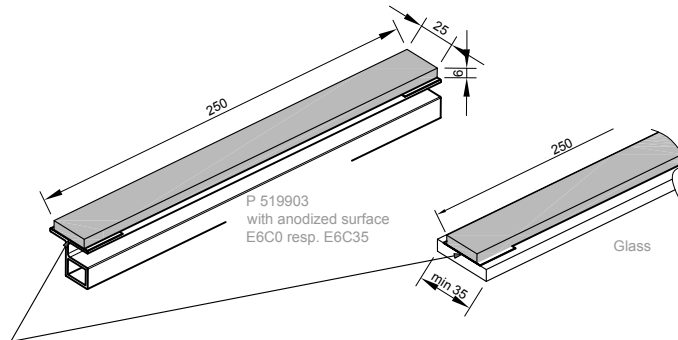
- Glue from continuous production
- Adhesive masking tape, approx. 25 mm wide
- Spatula with rectangular opening of 25 mm x 6 mm for creating a defined glue bead or flat spatulas and two spacers for confining the glue
- Sharp knife or one-sided razor blade.

Two short strips of masking tape are applied at a distance of approx. 200 mm, then an approx. 250 mm long glue bead with the dimension 25 mm x 6 mm is applied. This glue bead covers the first masking tape, is approx. 200 mm on the prepared substrate and covers another 25 mm of the second masking tape. Sample type A thus created is stored under the same surrounding conditions that exist during production of the elements that are used. After a curing time of at least 24 hours, the following test is carried out. One end of the glue bead is removed from the substrate, folded back and peeled off for one or two centimetres at an angle that is as flat as possible (see ill. 1). Then any part of the glue bead that might remain on the substrate is cut with the knife at the end of the tear-off joint up to the glue/substrate line and peeling off continues as described above. The process is finished only when the glue bead has been removed completely. Rupture must always occur within the glue (cohesion fracture). If the glue bead is torn off completely, the test may be continued at the other end of the bead. Assessment is based on the fracture pattern, with differentiation between adhesive fracture (in the junction between glue and substrate) and cohesive fracture (in the glue volume, also see ill. 1). Only cohesive fractures in the glue are permitted. The results are entered in the in-house production control protocol. All test specimens produced for each working day are to be stored until the next external supervision.

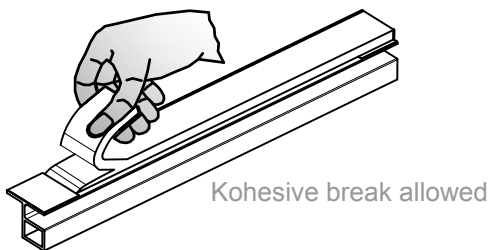


Picture 1 Adhesion test on samples of type A
 (left side: example for cohesion fracture, positive assessment;
 right side: example for adhesion fracture, negative assessment)

By using only the U-profile P 499633, a separated length of the profile P 519 903 has to be ordered and taken from the same anodized batch for testing.



Spatula with a rectangular cutout 25 x 6 mm to produce a defined bead of adhesive and two masking tapes to limiting use of the adhesive.



Three samples fixed on glass and three samples fixed on aluminium have to be produced before daily production starts, during, and end of production. The samples must be marked with date and time of production and must be archived.

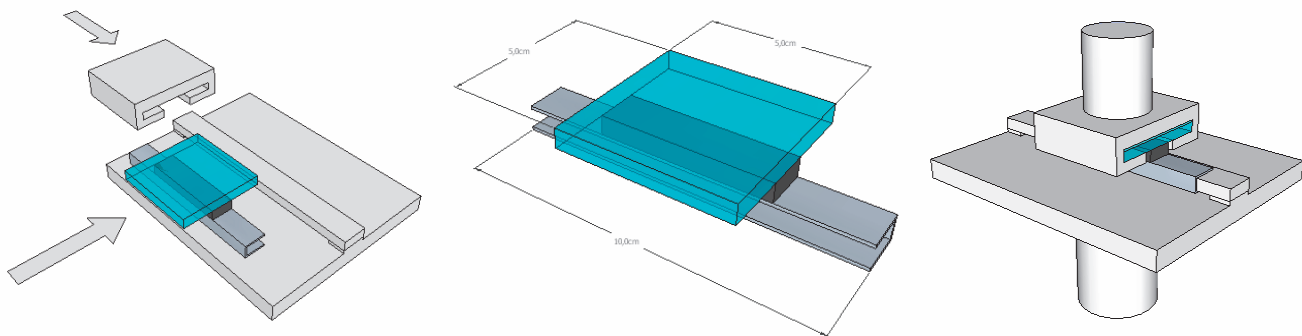
Please also respect of section 8.3.2.5 from ETAG 002

Object-related tests of type B samples

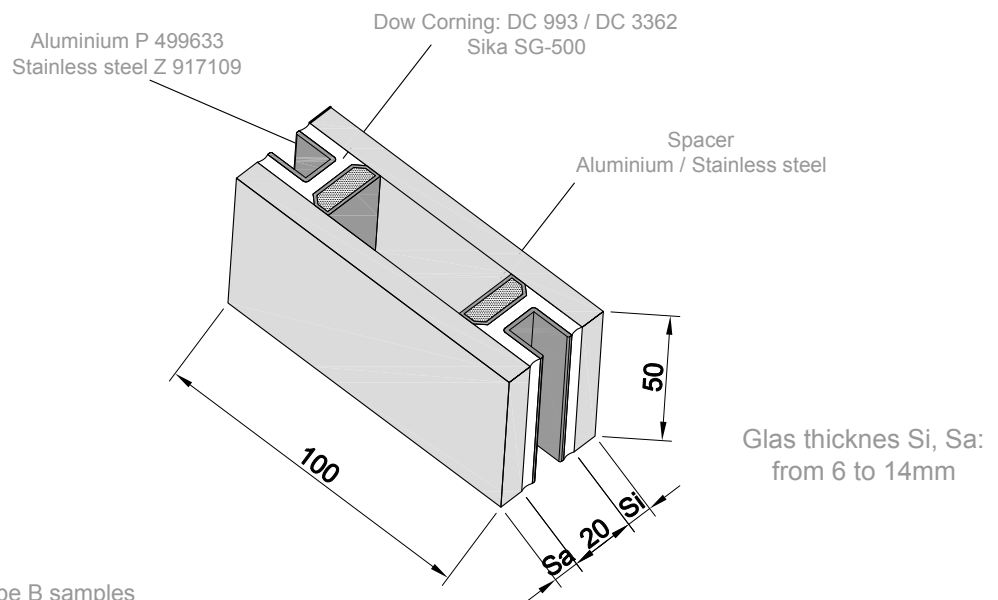
The gluing body produces the respective number of type B samples with the defined glass and stainless steel surfaces (see ill. 2). The gluing body may carry out the tensile tests on samples B itself in the framework of its in-house production control. Three samples each must be produced when a new glue container has been opened and at least twice a week. Type B samples are to be submitted to a tensile test at right angles to the glue joint. The smallest fracture stress value must be at least 0.8 N/mm². The share of the cohesive fracture must be at least 90% of the fracture surface.

Ill. 2 shows the type B test specimen.

Surface pre-treatment (detergent, primer) is in line with the specifications in the object-related notification by the glue manufacturer. When testing coated toughened safety glass, it is permitted to exceed the indicated sample size. The glue width for type B samples is 12 mm. The glue thickness for type B samples is 6 mm.



III. 2 Tensile test for type B samples



III. 3 Alternative tensile test for type B samples

018001000 **Notice:**

The specimen have to be produced of the identical material (Glass, Aluminium or Stainless steel) as in the main production. All bonding surfaces have to be pre-treated as in the main production acc. to the specifications of the used bonding system.

1.3 Tests on finished insert elements

During the gluing process, all insert elements to be produced are to be submitted to a visual inspection to ensure that there are no cavities or blisters in the glued joint. The results of this visual inspection are to be documented.

1.4 Object documentation

The results of the in-house production control are to be recorded and assessed by means of an object documentation. The records must contain the following minimum information:

- Designation of the construction product and/or the raw material and of the components
- Object-related data on the amount, dimensions, constructional structures, representation of the glue bonding, date of delivery, peculiarities during production
- Type of control or test
- Date of production and testing of the construction product and/or of the raw material or of the components
- Result of the controls and tests and comparison with the requirements, if applicable
- Signature of the person responsible for the in-house production control.

The object documentations are to be kept for at least ten years and must be presented to the inspection body in charge of external supervision. Upon request, they must be submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik and the relevant supreme building inspectorate.

2 Product certification / Certification of the in-house production control and continuous external supervision

Product certification and/or certification of the in-house production control are to be carried out in line with this control and supervision plan.

In each production plant, the in-house production control must be controlled at least twice a year by external supervision.

The results of the certification and the external supervision must be stored for at least ten years. Upon request, the certification body or the inspection body must submit them to the relevant supreme building inspectorate and the Deutsches Institut für Bautechnik.

In case of negative test results, the inspection body has to carry out special tests. Construction products that do not meet the requirements must be handled in a way as to exclude any confusion with conforming products. Following remedy of the defect, the respective test must be repeated immediately as far as this is possible and required to confirm the removal of the defect.

In cases where production is interrupted for a period of more than 12 months, a special test is to be carried out following notification of the intention to re-start production.

Type and scope of the special test are to be defined by the inspection body for each individual case in line with its purpose.

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Y 237720	Dichtungsband	Trigon	Zubehör	20
Y 281120	Stanzwerkzeug	Trigon 50/60	Verarbeitung	27
Y 281120	Stanzwerkzeug	Trigon	Werkzeuge	3
P 419400	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 419400	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419400	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35,38
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419400	Andruckprofil	Trigon	Werkzeuge	5
P 419401	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419401	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 419401	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419403	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	6
P 419403	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419403	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419403	Andruckprofil	Trigon	Zubehör	18
P 419423	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419430	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 419430	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419430	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
P 419430	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419431	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419431	Andruckprofil	Trigon	Zubehör	16
P 419438	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 419438	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419438	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 419603	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	6
P 419603	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419603	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 419603	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	18
P 419605	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 419605	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419605	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 419606	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 419606	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419606	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 419609	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419610	Abdeckleiste	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419900	Zusatzprofil	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 419900	Zusatzprofil	Profile	Trigon 60 D	4,6
P 419900	Zusatzprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	16
P 423400	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 423400	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423400	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35,38
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 423400	Andruckprofil	Trigon	Werkzeuge	5
P 423401	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423422	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423422	Andruckprofil	Trigon	Zubehör	21
P 423430	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 423430	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423430	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
P 423430	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 423438	Andruckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 423438	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423438	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 423600	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 423600	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423600	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 423601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	3,4,7
P 423601	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 423601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 446984	Zusatzprofil	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 446985	Zusatzprofil	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 450600	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 450600	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,35,36
P 450600	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 450601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 450601	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 450601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,35,36
P 450601	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 460600	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 460600	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,35,36
P 460600	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 460601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
P 460601	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 460601	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,35,36
P 460601	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 460910	Zusatzprofil	Profile	Trigon 60 D	4,6
P 460911	Profil	Profile	Trigon 60 D	4,6

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Y 237720	Sealing tape	Trigon	Accessories	20
Y 281120	Punch tool	Trigon 50/60	Processing	27
Y 281120	Punch tool	Trigon	Tools	3
P 419400	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 419400	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419400	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35,38
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419400	Pressure plate profile	Trigon	Tools	5
P 419401	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419401	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 419401	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419403	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	6
P 419403	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419403	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419403	Pressure plate profile	Trigon	Accessories	18
P 419423	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419430	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 419430	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419430	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35
P 419430	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419431	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419431	Pressure plate profile	Trigon	Accessories	16
P 419438	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 419438	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419438	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 419603	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	6
P 419603	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419603	Cover profile	Profile	-	4,7
P 419603	Cover profile	Trigon	Accessories	18
P 419605	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 419605	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419605	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 419606	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 419606	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419606	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 419609	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 419610	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 419900	Supplementary profile	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 419900	Supplementary profile	Profile	-	4,6
P 419900	Supplementary profile	Trigon 50/60	Processing	16
P 423400	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 423400	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 423400	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35,38
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 423400	Pressure plate profile	Trigon	Tools	5
P 423401	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 423422	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 423422	Pressure plate profile	Trigon	Accessories	21
P 423430	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 423430	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 423430	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35
P 423430	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 423438	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 423438	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 423438	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	35
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 423600	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 423600	Cover profile	Profile	-	4,7
P 423600	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 423601	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	3,4,7
P 423601	Cover profile	Profile	-	4,7
P 423601	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 446984	Supplementary profile	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 446985	Supplementary profile	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 450600	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 450600	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,35,36
P 450600	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 450601	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 450601	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 450601	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,35,36
P 450601	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 460600	Cover profile	Profile	-	4,7
P 460600	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,35,36
P 460600	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 460601	Cover profile	Trigon 50/60	Sections	5
P 460601	Cover profile	Profile	-	4,7
P 460601	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,35,36
P 460601	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 460910	Supplementary profile	Profile	-	4,6
P 460911	Profile	Profile	-	4,6

001000100

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 496099	Schubstange	Trigon 50/60	Schnittpunkte	10,11,13-16
P 519330	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519350	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519350	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	12,15
P 519350	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519351	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519351	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15,19,21,22
P 519351	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7,22
P 519352	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519352	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519352	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519353	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519353	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 519354	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519354	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 519354	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 519355	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519355	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 519357	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519357	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 519357	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 519358	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519358	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 519366	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519366	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519366	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519367	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519367	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519367	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519368	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519368	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519368	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519369	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519369	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519369	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519370	Riegelprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519370	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 519370	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 519420	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519420	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 519421	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519421	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 519422	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519422	Andruckprofil	Trigon	Zubehör	21
P 519432	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519432	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	34
P 519432	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 519433	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519433	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	34
P 519433	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 519434	Andruckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519434	Andruckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	34
P 519434	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 519901	Zusatzprofil	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 519901	Zusatzprofil	Profile	Trigon 60 D	4,6
P 519901	Zusatzprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	16
P 523351	Riegelprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 523351	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15,19,21,22
P 523351	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7,22
P 523353	Riegelprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 523353	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,21,22
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	22
P 523355	Pfostenprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 523355	Pfostenprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 523356	Pfostenprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Zubehör	22
P 523367	Riegelprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 523367	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15
P 523367	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 523370	Riegelprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 523370	Riegelprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,12,14,15

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
P 496099	Operating rod	Trigon 50/60	Sections	10,11,13-16
P 519330	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519350	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519350	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	12,15
P 519350	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519351	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519351	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15,19,21,22
P 519351	Transom profile	Trigon	Accessories	7,22
P 519352	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519352	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519352	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519353	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519353	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 519353	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 519354	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519354	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 519354	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 519355	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519355	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 519355	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 519357	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519357	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 519357	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 519358	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519358	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 519358	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 519366	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519366	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519366	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519367	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519367	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519367	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519368	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	3,6
P 519368	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519368	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519369	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519369	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519369	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519370	Transom profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 519370	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 519370	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 519420	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519420	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 519421	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519421	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 519422	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519422	Pressure plate profile	Trigon	Accessories	21
P 519432	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519432	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	34
P 519432	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 519433	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519433	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	34
P 519433	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 519434	Pressure plate profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 519434	Pressure plate profile	Trigon 50/60	Processing	34
P 519434	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 519901	Supplementary profile	Profile	Trigon 50 D	5,7
P 519901	Supplementary profile	Profile	-	4,6
P 519901	Supplementary profile	Trigon 50/60	Processing	16
P 523351	Transom profile	Profile	-	3,5
P 523351	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15,19,21,22
P 523351	Transom profile	Trigon	Accessories	7,22
P 523353	Transom profile	Profile	-	3,5
P 523353	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	19,21,22
P 523353	Transom profile	Trigon	Accessories	22
P 523355	Mullion profile	Profile	-	3,5
P 523355	Mullion profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 523356	Mullion profile	Trigon 50/60	Processing	21,22
P 523356	Mullion profile	Trigon	Accessories	22
P 523367	Transom profile	Profile	-	3,5
P 523367	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15
P 523367	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 523370	Transom profile	Profile	-	3,5
P 523370	Transom profile	Trigon 50/60	Processing	10,12,14,15

002000200

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 523370	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	7
P 523420	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 523420	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 523421	Andruckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 523421	Andruckprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
P 551052	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551052	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 551052	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 551056	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551056	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 551056	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 551060	Abdeckprofil	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551060	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 551060	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 560612	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 560612	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 560612	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
P 560613	Abdeckprofil	Profile	Trigon 60 D	4,7
P 560613	Abdeckprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
P 560613	Abdeckprofil	Trigon	Zubehör	22
B 560913	Anschlussprofil	Profile	Trigon 50 D	5,7
B 560913	Anschlussprofil	Profile	Trigon 60 D	6
P 560913	Anschlussprofil	Profile	Trigon 60 D	6
P 599231	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4
P 599231	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599233	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599233	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599233	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599234	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599238	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599238	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599261	Einschubprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 599261	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599263	Einschubprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 599263	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599265	Einschubprofil	Profile	Trigon 60 D	3,5
P 599265	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599278	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599278	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
P 599279	Einschubprofil	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599279	Einschubprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	19
B 803120	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	9
B 803210	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	9
B 803230	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8
B 803900	Einspannrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8
B 804000	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	11
B 804010	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	10
B 804200	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	10
B 804210	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	11
P 804710	Glasleiste	Trigon 50/60	Schnittpunkte	10,11,15,16
B 805030	Einspannrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12
B 805040	Einspannrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12
B 805200	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12
B 805210	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12
B 806010	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	13
B 806210	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	13
B 806230	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	14
B 806900	Einspannrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	14
B 807000	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	16
B 807010	Rahmenprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	15
B 807200	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	15,16
B 808030	Einspannrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	17
B 808200	Flügelprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	17
Z 900235	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	37
Z 900282	Formteil Kunststoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	19,20
Z 900282	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	22
Z 900656	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	16
Z 900665	Spannhülse	Trigon 50/60	Verarbeitung	37
Z 901134	Federring	Trigon 50/60	Verarbeitung	14
Z 901134	Federring	Trigon	Zubehör	8
Z 901962	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	5
Z 901963	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	5
Z 903941	Kleber	Trigon 50/60	Verarbeitung	17
Z 903941	Kleber	Trigon	Zubehör	20
Z 906481	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
Z 906481	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 906789	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5,6
Z 906789	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
Z 906789	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 906824	Dichtband	Trigon	Zubehör	20
Z 906826	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	20
Z 906855	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
Z 906855	Blech	Trigon	Zubehör	22

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 523370	Transom profile	Trigon	Accessories	7
P 523420	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 523420	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 523421	Pressure plate profile	Profile	-	4,7
P 523421	Pressure plate profile	Trigon	Glazing table	5
P 551052	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551052	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 551052	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 551056	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551056	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 551056	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 551060	Cover profile	Profile	Trigon 50 D	5,8
P 551060	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 551060	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 560612	Cover profile	Profile	-	4,7
P 560612	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 560612	Cover profile	Trigon	Accessories	22
P 560613	Cover profile	Profile	-	4,7
P 560613	Cover profile	Trigon 50/60	Processing	18,36
P 560613	Cover profile	Trigon	Accessories	22
B 560913	Connect profile	Profile	Trigon 50 D	5,7
B 560913	Connect profile	Profile	-	6
P 560913	Connect profile	Profile	-	6
P 599231	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4
P 599231	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599233	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599233	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599234	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599234	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599238	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599238	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599261	Slide-in profile	Profile	-	3,5
P 599261	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599263	Slide-in profile	Profile	-	3,5
P 599263	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599265	Slide-in profile	Profile	-	3,5
P 599265	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599278	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599278	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
P 599279	Slide-in profile	Profile	Trigon 50 D	4,6
P 599279	Slide-in profile	Trigon 50/60	Processing	19
B 803120	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	9
B 803210	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	9
B 803230	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	8
B 803900	Interlocking frame	Trigon 50/60	Sections	8
B 804000	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	11
B 804010	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	10
B 804200	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	10
B 804210	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	11
P 804710	Glazing bead	Trigon 50/60	Sections	10,11,15,16
B 805030	Interlocking frame	Trigon 50/60	Sections	12
B 805040	Interlocking frame	Trigon 50/60	Sections	12
B 805200	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	12
B 805210	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	12
B 806010	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	13
B 806210	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	13
B 806230	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	14
B 806900	Interlocking frame	Trigon 50/60	Sections	14
B 807000	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	16
B 807010	Frame profile	Trigon 50/60	Sections	15
B 807200	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	15,16
B 808030	Interlocking frame	Trigon 50/60	Sections	17
B 808200	Sash profile	Trigon 50/60	Sections	17
Z 900235	Screw	Trigon 50/60	Processing	37
Z 900282	Shaped piece plastic	Trigon 50/60	Processing	19,20
Z 900282	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	22
Z 900656	Screw	Trigon 50/60	Processing	16
Z 900665	Clamping sleeve	Trigon 50/60	Processing	37
Z 901134	Spring washer	Trigon 50/60	Processing	14
Z 901134	Spring washer	Trigon	Accessories	8
Z 901962	Tools	Trigon	Tools	5
Z 901963	Tools	Trigon	Tools	5
Z 903941	Glue	Trigon 50/60	Processing	17
Z 903941	Glue	Trigon	Accessories	20
Z 906481	Gasket	Trigon 50/60	Sections	7
Z 906481	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 906789	Gasket	Trigon 50/60	Sections	5,6
Z 906789	Gasket	Trigon 50/60	Processing	35
Z 906789	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 906824	Sealing tape	Trigon	Accessories	20
Z 906826	Shaped foam	Trigon	Accessories	20
Z 906855	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,36
Z 906855	Sheet	Trigon	Accessories	22

003000300

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 906856	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
Z 906856	Blech	Trigon	Zubehör	22
Z 906925	Ersatzmesser	Trigon 50/60	Verarbeitung	27,38
Z 906925	Ersatzmesser	Trigon	Werkzeuge	5
Z 907686	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
Z 907686	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 907845	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	16
Z 908152	Ersatzmesser	Trigon 50/60	Verarbeitung	27,38
Z 908152	Ersatzmesser	Trigon	Werkzeuge	5
Z 908529	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
Z 908529	Blech	Trigon	Zubehör	22
Z 908530	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,36
Z 908530	Blech	Trigon	Zubehör	22
K 910038	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910038	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910038	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910064	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910064	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910064	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910065	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910066	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910066	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910066	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910067	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910067	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910067	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910068	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910068	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910068	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910069	Distanzleiste	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
K 910069	Distanzleiste	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910069	Distanzleiste	Trigon	Zubehör	12
K 910072	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910073	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910076	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	3,5
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910077	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
K 910077	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910077	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910109	Kunststoffprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
K 910109	Kunststoffprofil	Trigon	Zubehör	15
K 910110	Kunststoffprofil	Trigon	Zubehör	15
K 910114	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	25,26
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910115	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	25,26
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910116	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	25,26
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	13
K 910117	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	25,26
K 910117	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910117	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	14
K 910119	Kunststoffprofil	Trigon	Zubehör	6,15
K 910120	Kunststoffprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
K 910120	Kunststoffprofil	Trigon	Zubehör	6,15
K 910121	Kunststoffprofil	Trigon	Zubehör	15
Z 910121	Kunststoffprofil	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
K 910126	Dämmprofil	Trigon 50/60	Verarbeitung	25,26
K 910126	Dämmprofil	Trigon	Verglasungstabelle	5
K 910126	Dämmprofil	Trigon	Zubehör	14
Z 911109	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 911805	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	6
Z 911805	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 911809	Glasauflage	Trigon	Zubehör	14
Z 911810	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23-25
Z 911810	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911810	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10
Z 911811	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 911811	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911811	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 911828	Dichtband	Trigon 50/60	Schnittpunkte	6
Z 911828	Dichtband	Trigon	Zubehör	20
Z 911830	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
Z 911830	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 911830	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911830	Dichtung	Trigon	Zubehör	18,19
Z 911840	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
Z 906856	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,36
Z 906856	Sheet	Trigon	Accessories	22
Z 906925	Spare piercing knife	Trigon 50/60	Processing	27,38
Z 906925	Spare piercing knife	Trigon	Tools	5
Z 907686	Gasket	Trigon 50/60	Processing	35
Z 907686	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 907845	Screw	Trigon 50/60	Processing	16
Z 908152	Spare piercing knife	Trigon 50/60	Processing	27,38
Z 908152	Spare piercing knife	Trigon	Tools	5
Z 908529	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,36
Z 908529	Sheet	Trigon	Accessories	22
Z 908530	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,36
Z 908530	Sheet	Trigon	Accessories	22
K 910038	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910038	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910038	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910064	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910064	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910064	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910065	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910066	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910066	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910066	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910067	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910067	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910067	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910068	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910068	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910069	Spacer	Trigon 50/60	Processing	23
K 910069	Spacer	Trigon	Glazing table	5
K 910069	Spacer	Trigon	Accessories	12
K 910072	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	24
K 910072	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910072	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910073	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	24
K 910073	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910073	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910076	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	24
K 910076	Insulating profile	Trigon	Glazing table	3,5
K 910076	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910077	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	24
K 910077	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910077	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910109	Plastic profile	Trigon 50/60	Sections	7
K 910109	Plastic profile	Trigon	Accessories	15
K 910110	Plastic profile	Trigon	Accessories	15
K 910114	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	25,26
K 910114	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910114	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910115	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	25,26
K 910115	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910115	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910116	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	25,26
K 910116	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910116	Insulating profile	Trigon	Accessories	13
K 910117	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	25,26
K 910117	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910117	Insulating profile	Trigon	Accessories	14
K 910119	Plastic profile	Trigon	Accessories	6,15
K 910120	Plastic profile	Trigon 50/60	Sections	7
K 910120	Plastic profile	Trigon	Accessories	6,15
K 910121	Plastic profile	Trigon	Accessories	15
Z 910121	Plastic profile	Trigon 50/60	Sections	7
K 910126	Insulating profile	Trigon 50/60	Processing	25,26
K 910126	Insulating profile	Trigon	Glazing table	5
K 910126	Insulating profile	Trigon	Accessories	14
Z 911109	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 911805	Gasket	Trigon 50/60	Sections	6
Z 911805	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 911809	Glass support	Trigon	Accessories	14
Z 911810	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23-25
Z 911810	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911810	Glass support	Trigon	Accessories	10
Z 911811	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 911811	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911811	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 911828	Sealing tape	Trigon 50/60	Sections	6
Z 911828	Sealing tape	Trigon	Accessories	20
Z 911830	Gasket	Trigon 50/60	Sections	5
Z 911830	Gasket	Trigon 50/60	Processing	31
Z 911830	Gasket	Trigon	Glazing table	5
Z 911830	Gasket	Trigon	Accessories	18,19
Z 911840	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31

004000400

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 911840	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911841	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31,38
Z 911841	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911842	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 911842	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911845	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911845	Dichtung	Trigon	Zubehör	18
Z 911848	Bohrschablone	Trigon 50/60	Verarbeitung	13
Z 911848	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	4
Z 911896	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911897	Fassadenschraube	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911897	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911898	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 911898	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911898	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 911909	Glasauflage	Trigon	Zubehör	14
Z 911910	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23-25
Z 911910	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911910	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10
Z 911911	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 911911	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911911	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 911913	Anschlaglehre	Trigon 50/60	Verarbeitung	35
Z 911913	Anschlaglehre	Trigon	Werkzeuge	5
Z 911917	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911929	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911930	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
Z 911930	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 911930	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911930	Dichtung	Trigon	Zubehör	18,19
Z 911931	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911934	Fassadenschraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	30
Z 911934	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	11,23
Z 911935	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911936	Fassadenschraube	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911936	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911937	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911938	Fassadenschraube	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911938	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911939	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911940	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 911940	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911941	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31,38
Z 911941	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911942	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 911942	Formteil	Trigon	Zubehör	19
Z 911943	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911944	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911945	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 911985	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 911985	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 911985	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 911986	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 912601	Stoßverbinder	Profil	Trigon 50 D	6
Z 912601	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 912601	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 912602	Stoßverbinder	Profil	Trigon 50 D	6
Z 912602	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 912602	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 912611	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912611	Dichtung	Trigon	Zubehör	3
Z 912612	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912612	Dichtung	Trigon	Zubehör	3
Z 912613	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912613	Dichtung	Trigon	Zubehör	3
Z 912614	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912614	Dichtung	Trigon	Zubehör	3
Z 912615	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912615	Dichtung	Trigon	Zubehör	3
Z 912616	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	-11,13-16
Z 912616	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	31
Z 912616	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 912616	Dichtung	Trigon	Zubehör	16
Z 912624	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,31,34,36
Z 912624	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	17
Z 912625	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5
Z 912625	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,31,32,34,36
Z 912625	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	16
Z 912627	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 912628	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 912629	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 912634	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,21,22,36

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 911840	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911841	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31,38
Z 911841	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911842	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31
Z 911842	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911845	Gasket	Trigon	Glazing table	5
Z 911845	Gasket	Trigon	Accessories	18
Z 911848	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	13
Z 911848	Drilling jig	Trigon	Tools	4
Z 911896	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911897	Façade fixing screw	Trigon	Glazing table	5
Z 911897	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911898	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 911898	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911898	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 911909	Glass support	Trigon	Accessories	14
Z 911910	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23-25
Z 911910	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911910	Glass support	Trigon	Accessories	10
Z 911911	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 911911	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911911	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 911913	Template	Trigon 50/60	Processing	35
Z 911913	Template	Trigon	Tools	5
Z 911917	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911929	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911930	Gasket	Trigon 50/60	Sections	5
Z 911930	Gasket	Trigon 50/60	Processing	31
Z 911930	Gasket	Trigon	Glazing table	5
Z 911930	Gasket	Trigon	Accessories	18,19
Z 911931	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911934	Façade fixing screw	Trigon 50/60	Processing	30
Z 911934	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	11,23
Z 911935	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Glazing table	5
Z 911936	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911937	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Glazing table	5
Z 911938	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911939	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911940	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31
Z 911940	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911941	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31,38
Z 911941	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911942	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	31
Z 911942	Shaped piece	Trigon	Accessories	19
Z 911943	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911944	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911945	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 911985	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 911985	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 911985	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 911986	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 912601	T-bracket	Profil	Trigon 50 D	6
Z 912601	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 912601	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 912602	T-bracket	Profil	Trigon 50 D	6
Z 912602	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 912602	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 912611	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912611	Gasket	Trigon	Accessories	3
Z 912612	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912612	Gasket	Trigon	Accessories	3
Z 912613	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912613	Gasket	Trigon	Accessories	3
Z 912614	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912614	Gasket	Trigon	Accessories	3
Z 912615	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912615	Gasket	Trigon	Accessories	3
Z 912616	Gasket	Trigon 50/60	Sections	-11,13-16
Z 912616	Gasket	Trigon 50/60	Processing	31
Z 912616	Gasket	Trigon	Glazing table	5
Z 912616	Gasket	Trigon	Accessories	16
Z 912624	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	18,31,34,36
Z 912624	Shaped foam	Trigon	Accessories	17
Z 912625	Shaped foam	Trigon 50/60	Sections	5
Z 912625	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	18,31,32,34,36
Z 912625	Shaped foam	Trigon	Accessories	16
Z 912627	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 912628	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 912629	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 912634	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,21,22,36

00:5000:500

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 912634	Blech	Trigon	Zubehör	15
Z 912638	Dichtband	Trigon 50/60	Schnittpunkte	5,6
Z 912638	Dichtband	Trigon 50/60	Verarbeitung	32
Z 912638	Dichtband	Trigon	Zubehör	17
Z 912658	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
Z 912658	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	14
Z 912659	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
Z 912659	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	14
Z 912660	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
Z 912660	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	14
Z 912661	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	24
Z 912661	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	14
Z 912666	Bohrschablone	Profile	Trigon 50 D	6
Z 912666	Bohrschablone	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,11,14
Z 912666	Dämmprofil	Trigon	Werkzeuge	4
Z 912668	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	14
Z 912668	Schraube	Trigon	Zubehör	8
Z 912690	Werkzeuge	Trigon 50/60	Verarbeitung	23
Z 912717	Dichtstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	16,18,21,22,29,36
Z 912717	Dichtstoff	Trigon	Zubehör	20
Z 912718	Dichtstoff	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
Z 912718	Dichtstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	16-18,21,22,29,31,36
Z 912718	Dichtstoff	Trigon	Zubehör	20
Z 912727	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23-25
Z 912727	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 912727	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10
Z 912728	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 912728	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 912728	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10
Z 912729	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 912729	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 912729	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10
Z 912744	Befestigung	Trigon	Zubehör	9
Z 912745	Befestigung	Trigon	Zubehör	9
Z 912746	Befestigung	Trigon	Zubehör	9
Z 912772	Stoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 912772	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 912772	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 912786	Befestigung	Trigon 50/60	Verarbeitung	30
Z 912786	Befestigung	Trigon	Zubehör	11
Z 912819	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	17
Z 912822	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	17
Z 912823	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	6
Z 912823	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 912823	Dichtung	Trigon	Zubehör	16
Z 912824	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	-11,14-16
Z 912824	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912824	Dichtung	Trigon	Zubehör	4
Z 912825	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 912825	Dichtung	Trigon	Zubehör	4
Z 912826	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912826	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912828	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912828	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912829	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912829	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912830	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912830	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912831	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912831	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912833	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912833	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912834	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912834	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912835	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 912835	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 912851	Dichtband	Trigon	Zubehör	17
Z 912853	Dichtband	Trigon	Zubehör	17
Z 912916	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,31,34,36
Z 912916	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	17
Z 912917	Formteil Schaumstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,31,32,34,36
Z 912917	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	16
Z 912943	Blech	Trigon 50/60	Verarbeitung	18,21,22,36
Z 912943	Blech	Trigon	Zubehör	15
Z 912946	Bohrlehre	Profile	Trigon 60 D	5
Z 912946	Bohrlehre	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,11,14
Z 912946	Bohrlehre	Trigon	Werkzeuge	4
Z 914019	Stoßverbinder	Profile	Trigon 60 D	5
Z 914019	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 912634	Sheet	Trigon	Accessories	15
Z 912638	Sealing tape	Trigon 50/60	Sections	5,6
Z 912638	Sealing tape	Trigon 50/60	Processing	32
Z 912638	Sealing tape	Trigon	Accessories	17
Z 912658	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	24
Z 912658	Shaped foam	Trigon	Accessories	14
Z 912659	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	24
Z 912659	Shaped foam	Trigon	Accessories	14
Z 912660	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	24
Z 912660	Shaped foam	Trigon	Accessories	14
Z 912661	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	24
Z 912661	Shaped foam	Trigon	Accessories	14
Z 912666	Drilling jig	Profile	Trigon 50 D	6
Z 912666	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	10,11,14
Z 912666	Insulating profile	Trigon	Tools	4
Z 912668	Screw	Trigon 50/60	Processing	14
Z 912668	Screw	Trigon	Accessories	8
Z 912690	Tools	Trigon 50/60	Processing	23
Z 912717	Sealing material	Trigon 50/60	Processing	16,18,21,22,29,36
Z 912717	Sealing material	Trigon	Accessories	20
Z 912718	Sealing material	Trigon 50/60	Sections	7
Z 912718	Sealing material	Trigon 50/60	Processing	16-18,21,22,29,31,36
Z 912718	Sealing material	Trigon	Accessories	20
Z 912727	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23-25
Z 912727	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 912727	Glass support	Trigon	Accessories	10
Z 912728	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 912728	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 912728	Glass support	Trigon	Accessories	10
Z 912729	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 912729	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 912729	Glass support	Trigon	Accessories	10
Z 912744	Fixing	Trigon	Accessories	9
Z 912745	Fixing	Trigon	Accessories	9
Z 912746	Fixing	Trigon	Accessories	9
Z 912772	T-bracket	Profile	Trigon 50 D	6
Z 912772	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 912772	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 912786	Fixing	Trigon 50/60	Processing	30
Z 912786	Fixing	Trigon	Accessories	11
Z 912819	Shaped foam	Trigon	Accessories	17
Z 912822	Gasket	Trigon 50/60	Processing	17
Z 912823	Gasket	Trigon 50/60	Sections	6
Z 912823	Gasket	Trigon	Glazing table	5
Z 912823	Gasket	Trigon	Accessories	16
Z 912824	Gasket	Trigon 50/60	Sections	-11,14-16
Z 912824	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912824	Gasket	Trigon	Accessories	4
Z 912825	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 912825	Gasket	Trigon	Accessories	4
Z 912826	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912826	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912828	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912828	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912829	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912829	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912830	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912830	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912831	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912831	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912833	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912833	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912834	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912834	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912835	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 912835	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 912851	Sealing tape	Trigon	Accessories	17
Z 912853	Sealing tape	Trigon	Accessories	17
Z 912916	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	18,31,34,36
Z 912916	Shaped foam	Trigon	Accessories	17
Z 912917	Shaped foam	Trigon 50/60	Processing	18,31,32,34,36
Z 912917	Shaped foam	Trigon	Accessories	16
Z 912943	Sheet	Trigon 50/60	Processing	18,21,22,36
Z 912943	Sheet	Trigon	Accessories	15
Z 912946	Drilling jig	Profile	-	5
Z 912946	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	10,11,14
Z 912946	Drilling jig	Trigon	Tools	4
Z 914019	T-bracket	Profile	-	5
Z 914019	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14

00000000

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 914019	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 914021	Stoßverbinder	Profile	Trigon 60 D	5
Z 914021	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 914021	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 914082	Feder	Trigon	Zubehör	8
Z 914178	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 914179	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 914180	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 914212	Dichtstoff	Trigon 50/60	Verarbeitung	32
Z 914212	Dichtstoff	Trigon	Zubehör	20
Z 914213	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 914214	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	16
Z 914241	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	9-11
Z 914242	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8,13-16
Z 914257	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8,9,12-14,17
Z 914266	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	9-11,13,15,16
Z 914484	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 914534	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8,11,14
Z 914554	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	8,14
Z 914669	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12,17
Z 914989	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	12,17
Z 917085	Fassadenschraube	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 917085	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 917086	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 917086	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 917086	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 917118	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 917121	Stoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 917121	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 917121	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 917122	Stoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 917122	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 917122	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 917133	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	14
Z 917133	Schraube	Trigon	Zubehör	8
Z 917269	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 917285	Dichtung	Trigon	Zubehör	16
Z 917286	Dichtband	Trigon 50/60	Verarbeitung	32
Z 917286	Dichtband	Trigon	Zubehör	20
Z 917304	Dichtung	Trigon	Zubehör	21
Z 917324	Formteil Kunststoff	Trigon	Zubehör	15
Z 917533	Glasauflage	Trigon 50/60	Verarbeitung	23,25
Z 917533	Glasauflage	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 917533	Glasauflage	Trigon	Zubehör	10,14
Z 917563	Dichtung	Trigon 50/60	Verarbeitung	17
Z 917565	Formteil Schaumstoff	Trigon	Zubehör	17
Z 917567	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917567	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917568	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917568	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917570	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917570	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917571	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917571	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917572	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917572	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917573	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917573	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917574	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917574	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917575	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917575	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917576	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917576	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917577	Verbindungsteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	21,22
Z 917577	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	22
Z 917710	Dichtung	Trigon 50/60	Schnittpunkte	7
Z 917710	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917711	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917712	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917713	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917714	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917715	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917716	Dichtung	Trigon	Zubehör	5
Z 917717	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 917718	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 917719	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 917720	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 917721	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 917722	Dichtung	Trigon	Zubehör	6
Z 918059	Dichtungsrahmen	Trigon 50/60	Schnittpunkte	10,11,15,16

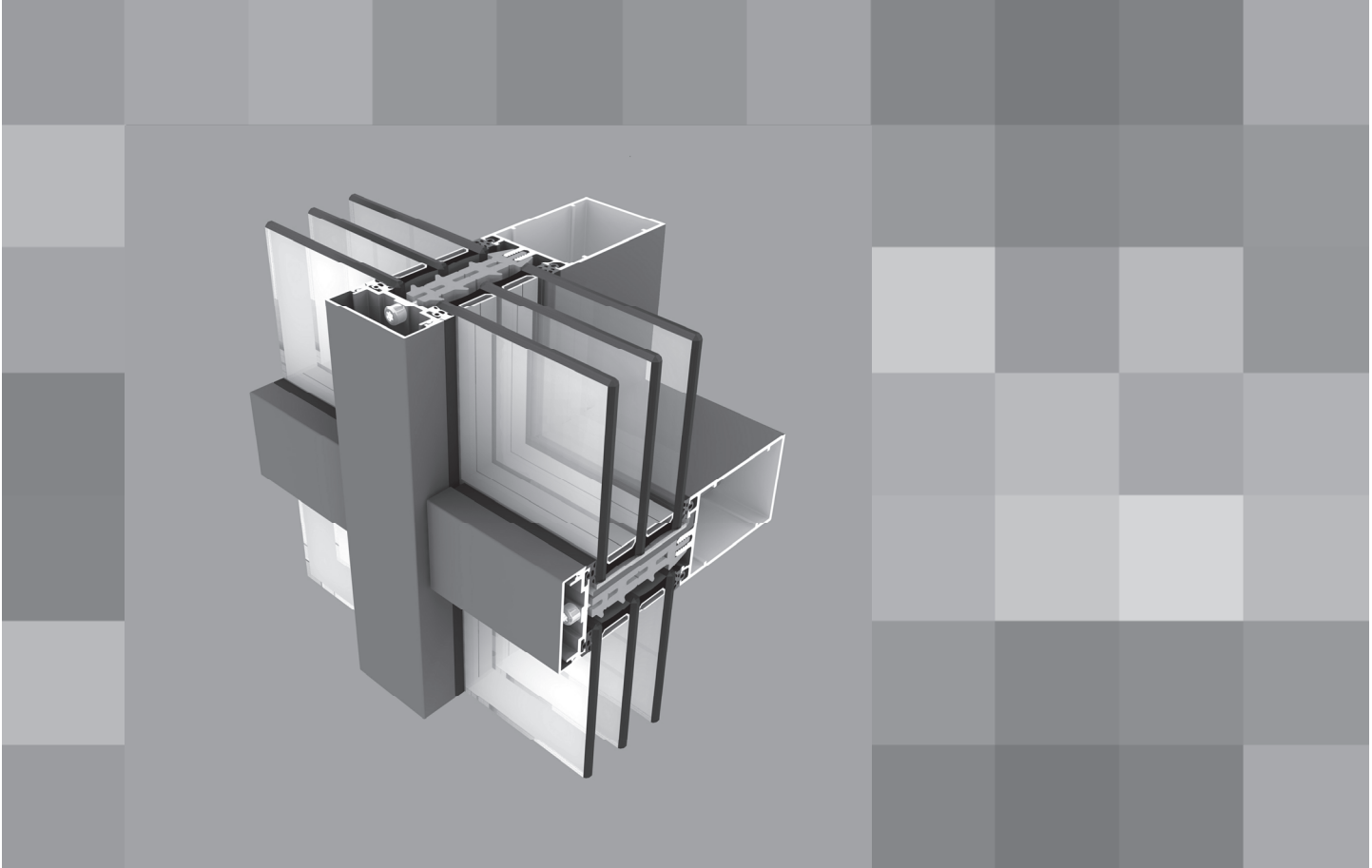
Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 914019	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 914021	T-bracket	Profile	-	5
Z 914021	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 914021	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 914082	Spring	Trigon	Accessories	8
Z 914178	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 914179	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 914180	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 914212	Sealing material	Trigon 50/60	Processing	32
Z 914212	Sealing material	Trigon	Accessories	20
Z 914213	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 914214	Shaped foam	Trigon	Accessories	16
Z 914241	Gasket	Trigon 50/60	Sections	9-11
Z 914242	Gasket	Trigon 50/60	Sections	8,13-16
Z 914257	Gasket	Trigon 50/60	Sections	8,9,12-14,17
Z 914266	Gasket	Trigon 50/60	Sections	9-11,13,15,16
Z 914484	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 914534	Gasket	Trigon 50/60	Sections	8,11,14
Z 914554	Gasket	Trigon 50/60	Sections	8,14
Z 914669	Gasket	Trigon 50/60	Sections	12,17
Z 914989	Gasket	Trigon 50/60	Sections	12,17
Z 917085	Façade fixing screw	Trigon	Glazing table	5
Z 917085	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 917086	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 917086	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 917086	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 917118	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 917121	T-bracket	Profile	Trigon 50 D	6
Z 917121	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 917121	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 917122	T-bracket	Profile	Trigon 50 D	6
Z 917122	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 917122	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 917133	Screw	Trigon 50/60	Processing	14
Z 917133	Screw	Trigon	Accessories	8
Z 917269	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 917285	Gasket	Trigon	Accessories	16
Z 917286	Sealing tape	Trigon 50/60	Processing	32
Z 917286	Sealing tape	Trigon	Accessories	20
Z 917304	Gasket	Trigon	Accessories	21
Z 917324	Shaped piece plastic	Trigon	Accessories	15
Z 917533	Glass support	Trigon 50/60	Processing	23,25
Z 917533	Glass support	Trigon	Glazing table	5
Z 917533	Glass support	Trigon	Accessories	10,14
Z 917563	Gasket	Trigon 50/60	Processing	17
Z 917565	Shaped foam	Trigon	Accessories	17
Z 917567	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917567	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917568	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917568	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917570	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917570	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917571	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917571	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917572	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917572	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917573	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917573	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917574	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917574	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917575	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917575	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917576	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917576	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917577	Connecting piece	Trigon 50/60	Processing	21,22
Z 917577	Connecting piece	Trigon	Accessories	22
Z 917710	Gasket	Trigon 50/60	Sections	7
Z 917710	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917711	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917712	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917713	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917714	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917715	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917716	Gasket	Trigon	Accessories	5
Z 917717	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 917718	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 917719	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 917720	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 917721	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 917722	Gasket	Trigon	Accessories	6
Z 918059	Gasket frame	Trigon 50/60	Sections	10,11,15,16

007000700

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 918060	Federstiftstoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918060	Federstiftstoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	12,15
Z 918060	Federstiftstoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 918061	Federstiftstoßverbinder	Profile	Trigon 60 D	5
Z 918061	Federstiftstoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	12,15
Z 918061	Federstiftstoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 918067	Federstiftstoßverbinder	Trigon	Zubehör	15
Z 918077	Federstiftstoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918077	Federstiftstoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 918077	Federstiftstoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 918078	Stoßverbinder	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918078	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 918078	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 918080	Stoßverbinder	Profile	Trigon 60 D	5
Z 918080	Stoßverbinder	Trigon 50/60	Verarbeitung	10,14
Z 918080	Stoßverbinder	Trigon	Zubehör	7
Z 918091	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	14,15,18,21,22,36
Z 918091	Schraube	Trigon	Zubehör	8
Z 918092	Schraube	Trigon 50/60	Verarbeitung	14,15,18,21,22,36
Z 918092	Schraube	Trigon	Zubehör	8
Z 918102	Fassadenschraube	Trigon	Verglasungstabelle	5
Z 918102	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	23
Z 918111	Formteil	Trigon 50/60	Verarbeitung	14
Z 918111	Formteil	Trigon	Zubehör	7
Z 918112	Dichtungsmanschette	Trigon 50/60	Verarbeitung	14
Z 918112	Dichtungsmanschette	Trigon	Zubehör	7
Z 918131	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 918131	Dichtung	Trigon	Zubehör	4
Z 918132	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 918132	Dichtung	Trigon	Zubehör	4
Z 918133	Dichtung	Trigon	Verglasungstabelle	4
Z 918133	Dichtung	Trigon	Zubehör	4
Z 918155	Bohrschablone	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918155	Bohrschablone	Trigon 50/60	Verarbeitung	12
Z 918155	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	4
Z 918156	Bohrschablone	Profile	Trigon 60 D	5
Z 918156	Bohrschablone	Trigon 50/60	Verarbeitung	12
Z 918156	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	4
Z 918158	Bohrschablone	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918158	Bohrschablone	Profile	Trigon 60 D	5
Z 918158	Bohrschablone	Trigon 50/60	Verarbeitung	11
Z 918158	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	4
Z 992963	Stanzgestell	Trigon	Werkzeuge	3
Z 994503	Stanzwerkzeug	Trigon 50/60	Verarbeitung	13-15
Z 994503	Stanzwerkzeug	Trigon	Werkzeuge	3
Z 994504	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	5
Z 994604	Werkzeuge	Trigon	Werkzeuge	5
Z 994688	Schraube	Trigon	Zubehör	11
Z 994689	Schraube	Trigon	Zubehör	11
Z 994690	Schraube	Trigon	Zubehör	11
Z 994691	Schraube	Trigon	Zubehör	11

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
Z 918060	T-bracket with spring pin	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918060	T-bracket with spring pin	Trigon 50/60	Processing	12,15
Z 918060	T-bracket with spring pin	Trigon	Accessories	7
Z 918061	T-bracket with spring pin	Profile	-	5
Z 918061	T-bracket with spring pin	Trigon 50/60	Processing	12,15
Z 918061	T-bracket with spring pin	Trigon	Accessories	7
Z 918067	T-bracket with spring pin	Trigon	Accessories	15
Z 918077	T-bracket with spring pin	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918077	T-bracket with spring pin	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 918077	T-bracket with spring pin	Trigon	Accessories	7
Z 918078	T-bracket	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918078	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 918078	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 918080	T-bracket	Profile	-	5
Z 918080	T-bracket	Trigon 50/60	Processing	10,14
Z 918080	T-bracket	Trigon	Accessories	7
Z 918091	Screw	Trigon 50/60	Processing	14,15,18,21,22,36
Z 918091	Screw	Trigon	Accessories	8
Z 918092	Screw	Trigon 50/60	Processing	14,15,18,21,22,36
Z 918092	Screw	Trigon	Accessories	8
Z 918102	Façade fixing screw	Trigon	Glazing table	5
Z 918102	Façade fixing screw	Trigon	Accessories	23
Z 918111	Shaped piece	Trigon 50/60	Processing	14
Z 918111	Shaped piece	Trigon	Accessories	7
Z 918112	Transom housing gasket	Trigon 50/60	Processing	14
Z 918112	Transom housing gasket	Trigon	Accessories	7
Z 918131	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 918131	Gasket	Trigon	Accessories	4
Z 918132	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 918132	Gasket	Trigon	Accessories	4
Z 918133	Gasket	Trigon	Glazing table	4
Z 918133	Gasket	Trigon	Accessories	4
Z 918155	Drilling jig	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918155	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	12
Z 918155	Drilling jig	Trigon	Tools	4
Z 918156	Drilling jig	Profile	-	5
Z 918156	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	12
Z 918156	Drilling jig	Trigon	Tools	4
Z 918158	Drilling jig	Profile	Trigon 50 D	6
Z 918158	Drilling jig	Profile	-	5
Z 918158	Drilling jig	Trigon 50/60	Processing	11
Z 918158	Drilling jig	Trigon	Tools	4
Z 992963	Punching rack	Trigon	Tools	3
Z 994503	Punch tool	Trigon 50/60	Processing	13-15
Z 994503	Punch tool	Trigon	Tools	3
Z 994504	Tools	Trigon	Tools	5
Z 994604	Tools	Trigon	Tools	5
Z 994688	Screw	Trigon	Accessories	11
Z 994689	Screw	Trigon	Accessories	11
Z 994690	Screw	Trigon	Accessories	11
Z 994691	Screw	Trigon	Accessories	11

008000800



Trigon 50 D

Trigon 60 D

Serieninformation *	Information on the series *			
	Konstruktionsmerkmale Standardverglasung Design features standard glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion für senkrechte oder ebene Fassadenwände • Design for vertical or level curtain walls • Identische Profilgeometrie für Pfosten und Riegel, Pfostenverschnitt als Riegel verwendbar • Identical profile geometry for mullion and transom, mullion offcut can be used as transom • Optimierte Profilgeometrie bezüglich Gewicht und statischer Kennwerte • Optimised profile geometry with regard to weight and static parameters • Gerundete Kanten am Pfosten- und Riegelprofil mit kleinem Radius 0,8 mm • Smoothed-off edges at the mullion and transom profile with a small radius of 0.8 mm • Vielfältige Abdeckprofile • Various cover profiles 		
	Systembaukasten Modularsystem	<ul style="list-style-type: none"> • Serienübergreifende Systemkomponenten: Beschläge, Zubehör, Zusatzprofile, Hilfsmittel, Werkzeuge • System components suitable for all the series: fittings, accessories, supplementary profiles, auxiliary accessories, tools 		
	Oberflächen Surfaces	<ul style="list-style-type: none"> • Anodisation nach DIN 17611 • Anodisation in accordance with DIN 17611 • Kunststoffbeschichtung (Nasslack, Pulverlack) nach DIN 50939 • Plastic coating (wet paint, powder coating lacquer) in accordance with DIN 50939 		
	Ansichtsbreite Elevation width	<ul style="list-style-type: none"> • Pfosten/Riegel- und Abdeckprofile mit 50 mm und 60 mm Ansichtsbreite in verschiedenen Profiltiefen • Mullion/Transom and cover profiles with an elevation width of 50 mm and 60 mm in various profile depth 		
	Profilbautiefe Profile depth	<ul style="list-style-type: none"> • Je nach statischen Erfordernissen von 32 bis 203,5 mm • Depending on structural requirements from 32 mm to 203,5 mm 		
	Isolierzone Insulating zone	<ul style="list-style-type: none"> • Distanzprofile aus glasfaserverstärktem Polypropylen • Spacer profiles made of glass fibre-reinforced polypropylene • Geschäumte Dämmprofile für erhöhte Wärmedämmung • Foamed insulating profiles for increased thermal insulation 		
	Verglasung Glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Glasstärken von 20 bis 58 mm • Glass thickness between 20 and 58 mm • Verglasung von außen mit EPDM-Dichtprofilen und verschraubter Aluminium-Andruckleiste • External glazing with EPDM sealing profiles and screwed aluminium pressure plate profile • Innere Dichtprofile als Meterware • Internal sealing profiles optionally as metre-length material 		
	Dichtungen Gaskets	<ul style="list-style-type: none"> • Im Bereich der Riegelanschlüsse Einsatz vulkanisierter Dichtungsformteile • Vulcanised shaped gasket pieces are used in the transom connection area • Wahlweise ein- oder zweiteilige EPDM- Dichtungen als Außendichtung • Optionally single-piece or two-piece EPDM gaskets as external gasket • Wetterunabhängig, ohne Dichtstoff auf der Baustelle einsetzbar • Weather-independent, can be inserted on site without sealing material 		
	Dampfdruckausgleich Vapour pressure equalisation	<ul style="list-style-type: none"> • Drainageprinzip durch spezielle Dichtmanschette • Drainage principle by means of special transom housing gasket • Belüftungsformteile • Shaped ventilation piece can be inserted at a later time • Verdeckliegende Öffnungen in den Andruckprofilen der Pfosten • Concealed openings in the pressure plate profiles of the mullions 		
Einsatzelemente Standardverglasung Insert elements standard glazing	<ul style="list-style-type: none"> • Fenster, Türen und Dachfenster in verschiedenen Öffnungsarten, siehe Rubrik Schnittpunkte • Windows, doors and skylight window with different types of opening, see section sections 			
Wärmeschutz Thermal insulation	Mit Distanzprofilen aus Polypropylen With spacer profiles made of polypropylene	DIN V 4108-4 EN ISO 10 077-2	Ur siehe wärmetechnische Kenndaten der Hueck-Profilssysteme Ur see Building physics register Standardverglasung: Passivhaustauglich, ift-Richtlinie WA 15/2 standard glazing: Suitable for passive houses, ift-guideline WA 15/2	
	Mit geschäumten Dämmprofilen für erhöhte Wärmedämmung With foamed insulating profiles for higher thermal insulation	DIN V 4108-4 EN ISO 10 077-2	Ur siehe wärmetechnische Kenndaten der Hueck-Profilssysteme Ur see Building physics register	
Schlagregendichtheit Water tightness	Statische Klasse Static class	EN 12154	RE 1200	
Luftdurchlässigkeit Air permeability		EN 12152	Klasse AE class AE	
Widerstandsfähigkeit bei Windlast Resistance to wind load		EN 13116	Prüflast 2400 Pa, Sicherheit 3600 Pa Test load 2400 Pa, safety 3600 Pa	
Stoßfestigkeit Impact strength		EN 14019	I5 / E5	

00.3001500

Statik allgemein siehe Katalog Trigon Static general see catalog Trigon

* Bei den angegebenen Normen gilt der zur Drucklegung aktuelle Stand.

Gültige Prüfzeugnisse sowie technische Informationen finden Sie im Download-Bereich unter www.eduard-hueck.de

* All standards referred to herein, were valid at time of printing.

Valid test reports as well as technical information can be found in the download area of the site www.eduard-hueck.com

Inhaltsübersicht - Trigon Fassadensystem

Contents - Trigon façade system

Serieninformation

Series Information

Profile | Verbindungen

Profiles | Connections

- Trigon 50 D
- Trigon 60 D

Verglasung

Glazing

- Verglasung Trigon 50 D, Trigon 60 D
- Glazing Trigon 50 D, Trigon 60 D

Schnittpunkte | Details

Sections | Details

- Schnittpunkte Trigon 50 D, Trigon 60 D
- Sections Trigon 50 D, Trigon 60 D

Zubehör

Accessories

- Zubehör Trigon 50 D, Trigon 60 D
- Accessories Trigon 50 D, Trigon 60 D

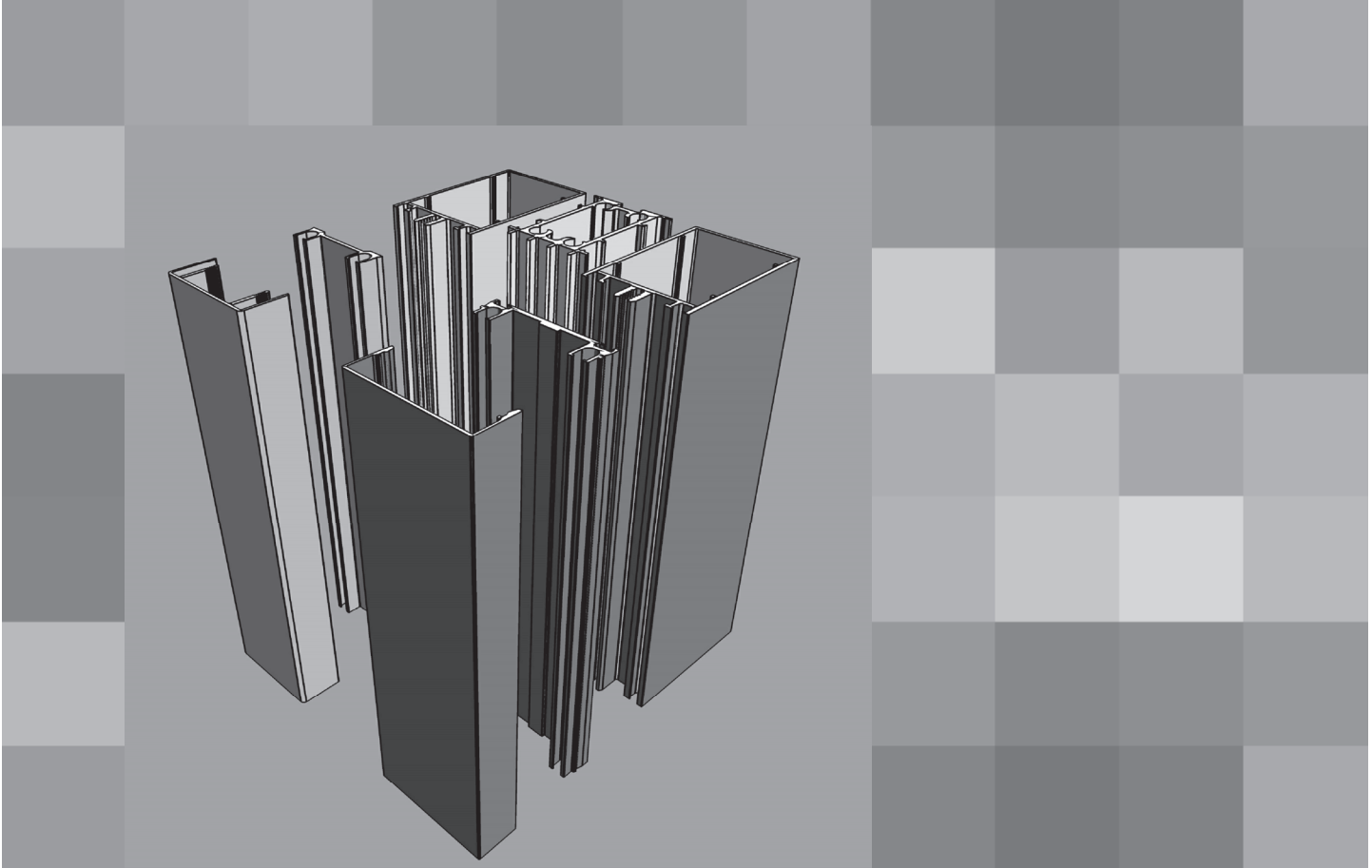
Werkzeuge | Hilfsmittel

Tools | auxiliary accessories

Verarbeitung

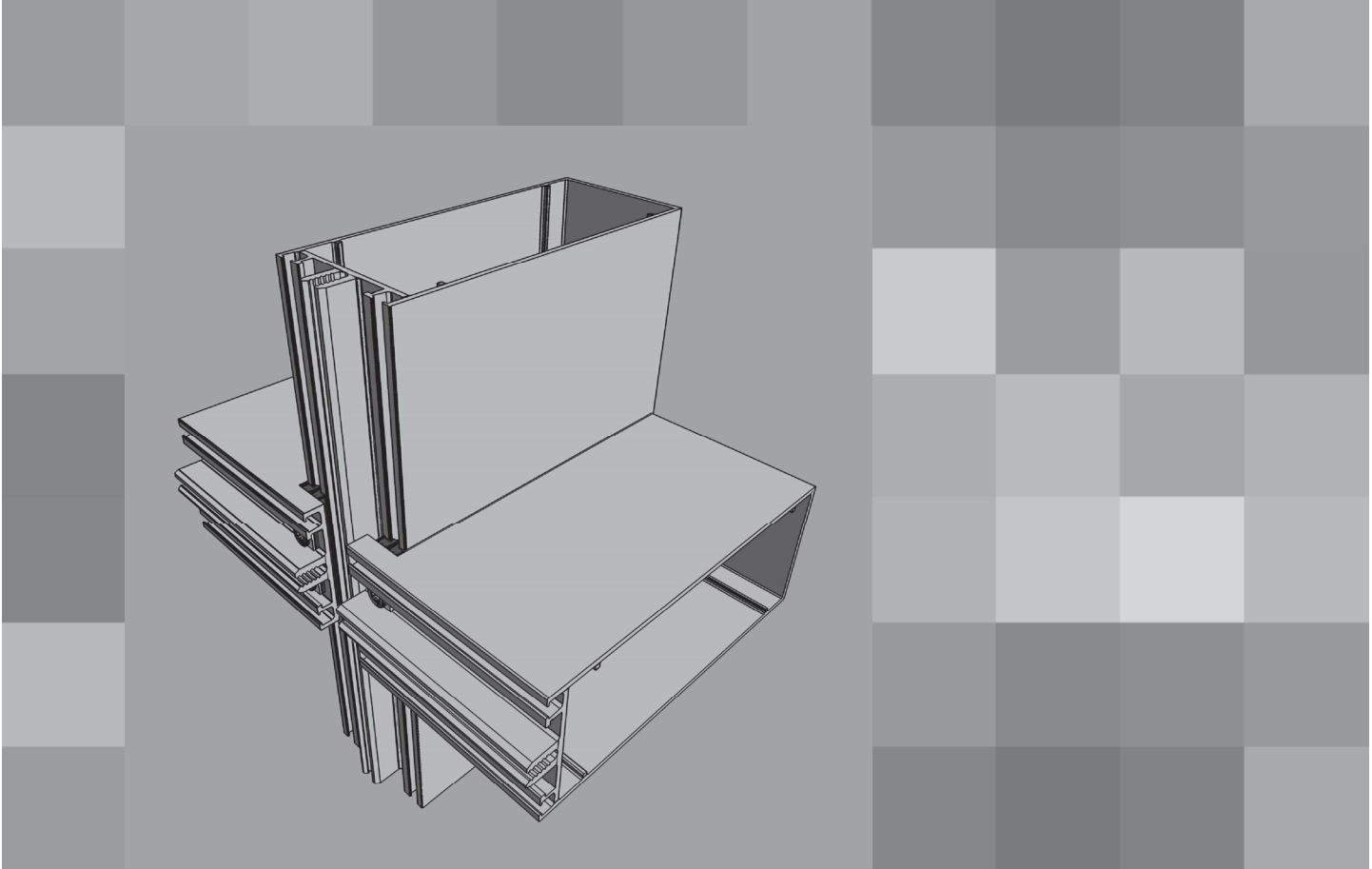
Processing

- Verarbeitung Trigon 50 D, Trigon 60 D
- Processing Trigon 50 D, Trigon 60 D



Profile



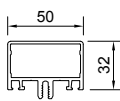
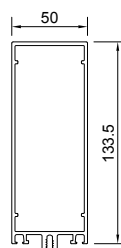
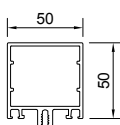
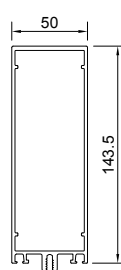
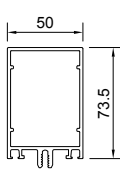
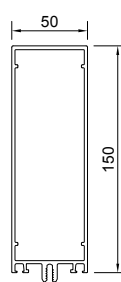
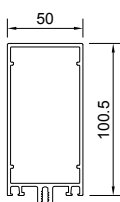
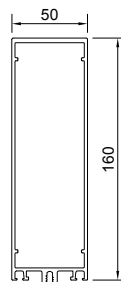
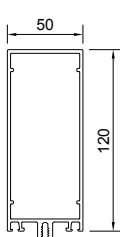
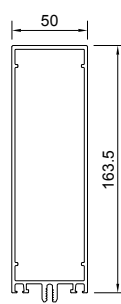
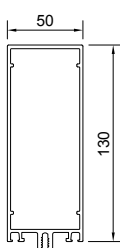
Profiles



Profile Trigon 50 D



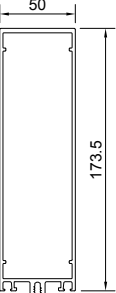
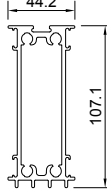
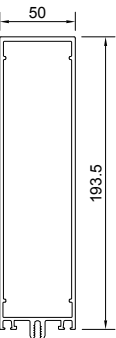
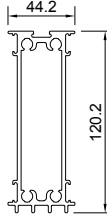
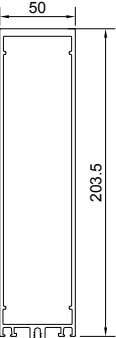
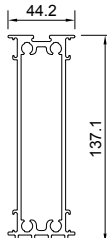
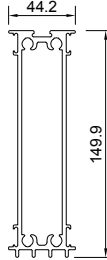

Profiles Trigon 50 D

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50 D
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 50 D

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519330	5	3	11	4	262	6		P 519353	211	29	37	14	464	6
	P 519350	18	6	17	6	332	6		P 519367	260	34	40	16	484	6
	P 519351	47	11	22	9	344	6		P 519358	282	34	41	16	497	6
	P 519352	103	18	29	11	398	6		P 519368	346	41	44	17	517	6
	P 519357	163	25	34	13	437	6		P 519354	349	39	44	17	524	6
	P 519366	198	28	36	14	457	6								



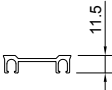
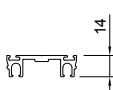

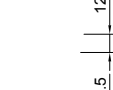
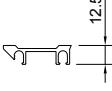

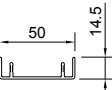

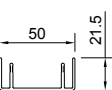

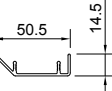
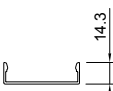

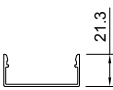
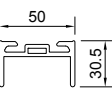
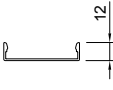
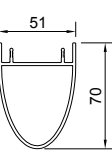
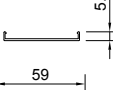
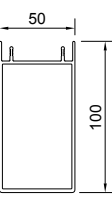

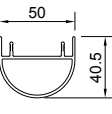
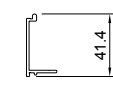

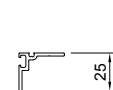
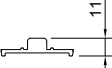
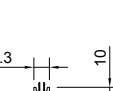
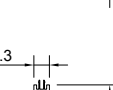

003000100

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50 D
Profile overview and static profile values for Series Trigon 50 D

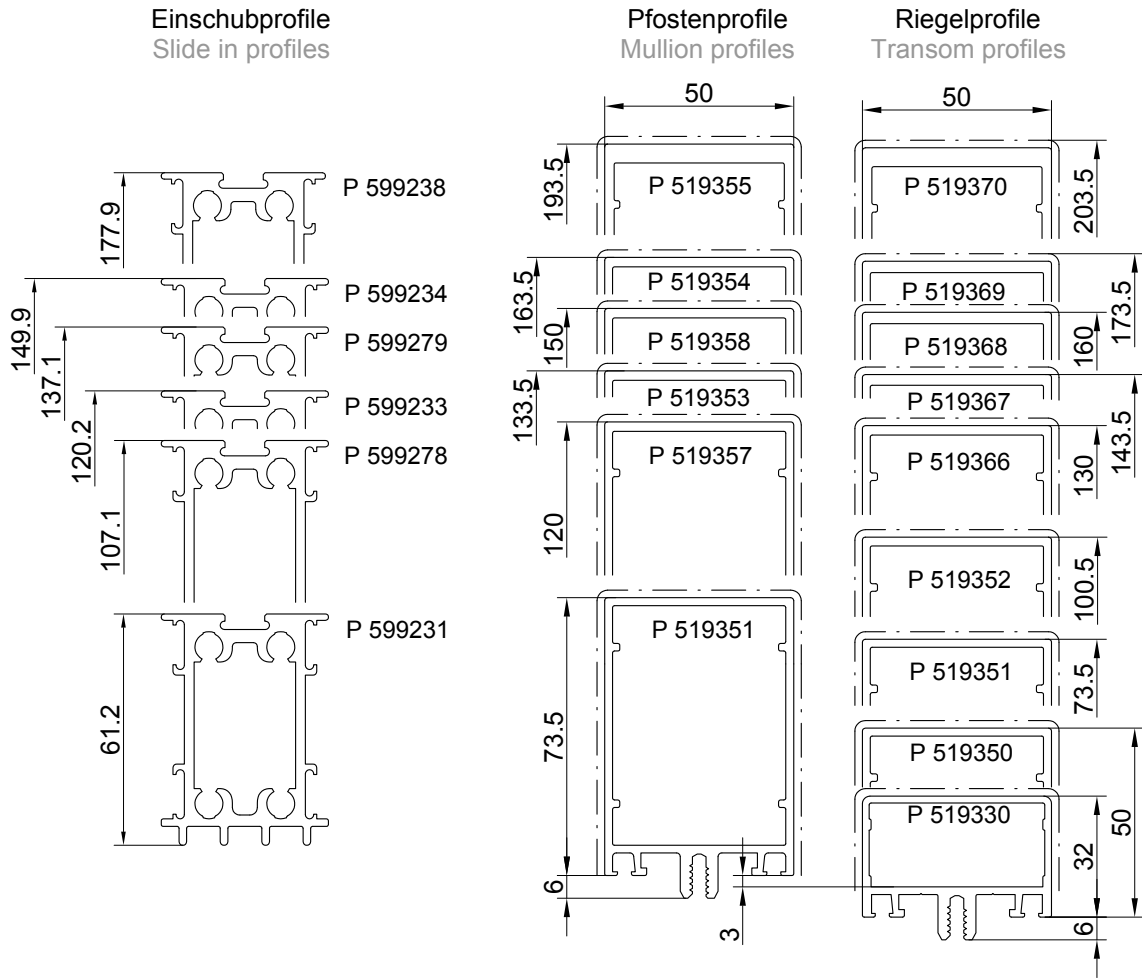
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519369	423	46	47	19	544	6		P 599278	135	24	16	7	395	6
	P 519355	667	63	60	24	584	6		P 599233	182	29	17	8	421	6
	P 519370	756	68	63	25	604	6		P 599279	255	36	19	8	455	6
									P 599234	320	41	21	9	481	6
									P 599238	495	54	24	11	534	6


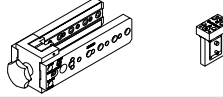

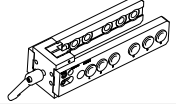
004000200

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50 D
 Profile overview and static profile values for Series Trigon 50 D 

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 419400	-	-	-	-	165	8		P 419430	-	-	-	-	206	8
	P 419401	-	-	-	-	159	8		P 419438	-	-	-	-	158	8
	P 419403	-	-	-	-	158	8		P 519432	-	-	-	-	146	8
	P 450600	-	-	-	-	194	8		P 419431	-	-	-	-	194	8
	P 450601	-	-	-	-	250	8		P 519433	-	-	-	-	213	8
	P 419603	-	-	-	-	172	8		P 519434	-	-	-	-	233	8
	P 519420	-	-	-	-	229	8		P 419605	-	-	-	-	155	8
	P 519421	-	-	-	-	249	8		P 419606	-	-	-	-	187	8
	P 551052	-	-	-	-	279	8		P 419609	-	-	-	-	146	8
	P 551056	-	-	-	-	365	8		P 419610	-	-	-	-	121	8
	P 551060	-	-	-	-	226	8		B 560913	-	-	-	-	184	7
	P 519422	-	-	-	-	119	8		P 446984	-	-	-	-	135	7
	P 419423	-	-	-	-	122	8		P 446985	-	-	-	-	127	7
									P 419900	-	-	-	-	84	7
									P 519901	-	-	-	-	104	7

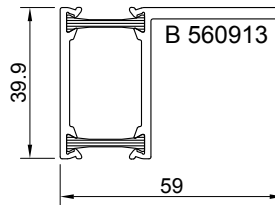
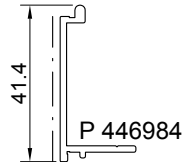
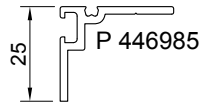
00:5000500



Riegelprofile Transom profiles	Stoßverbinder T-brackets	Bohrschablone Drilling jig	Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin	Bohrschablone Drilling jig
				
P 519330	-	Z 912666 + Z 918158	-	-
P 519350	-	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519351	Z 918077	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519352	Z 918078	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519366	Z 917121	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519367	Z 912601	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519368	Z 917122	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519369	Z 912602	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155
P 519370	Z 912772	Z 912666 + Z 918158	Z 918060	Z 918155

006001200

An- und Abschlussprofile
 Connect- and trimming profiles

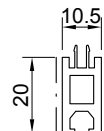
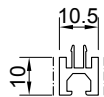


weitere An- und Abschlussprofile siehe Zubehör
 additional Connect- and trimming profiles see accessories

Aufsatzprofile
 Supplementary profiles

P 419900

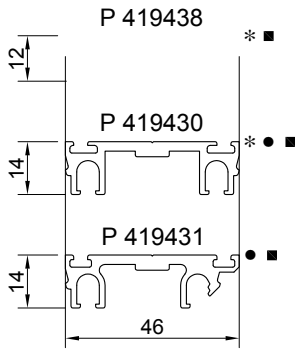
P 519901



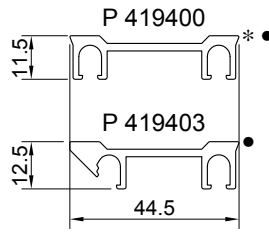
007000800

M 1:2
 Scale 1:2

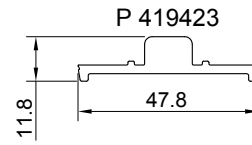
Andruckprofile für Einzeldichtung
 Pressure plate profiles for single gasket



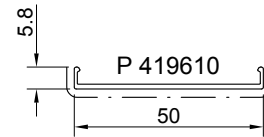
Andruckprofile für durchgehende Dichtungen
 Pressure plate profiles for continuous gaskets



Andruckprofil für Dichtungen (einseitig klebend)
 Pressure plate profile for gasket (on one side self adhesive)

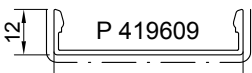


Klipsabdeckprofil für P 419423
 Snap-in cover profile for P 419423



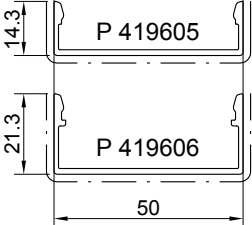
Klipsabdeckprofile
 Snap-in cover profiles

für P 419438 for P 419438

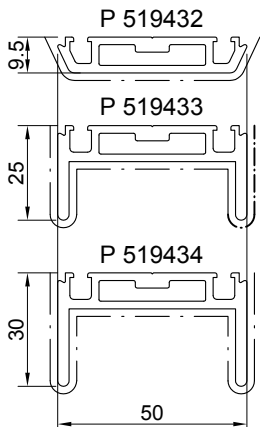


P 419609 nicht für Fassadenschrauben mit Unterlegscheibe geeignet
 P 419609 is not suitable for façade screws with washer

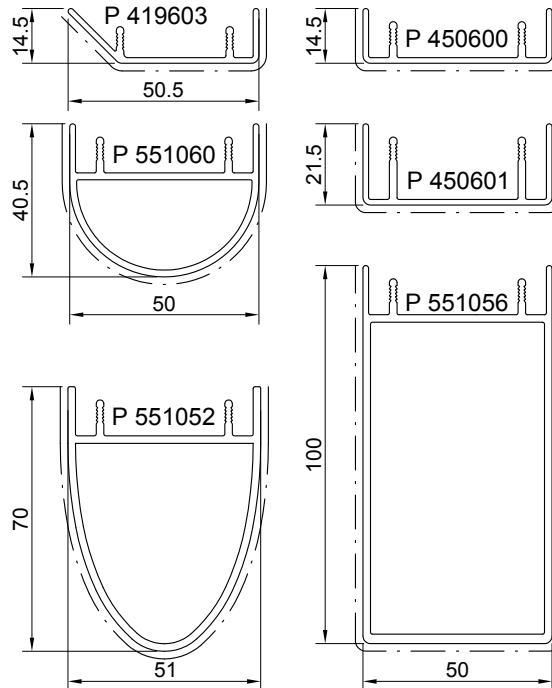
für P 419430/438/442
 for P 419430/438/442



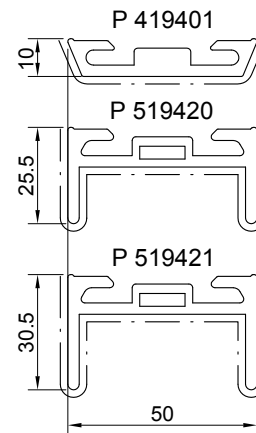
Andruckprofile für Einzeldichtung
 Pressure plate profiles for single gasket



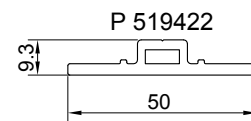
Abdeckprofile für Montage mit Klemmgummi
 Cover profiles for assembly with rubber clip pieces



Andruckprofile für durchgehende Dichtungen
 Pressure plate profiles for continuous gaskets



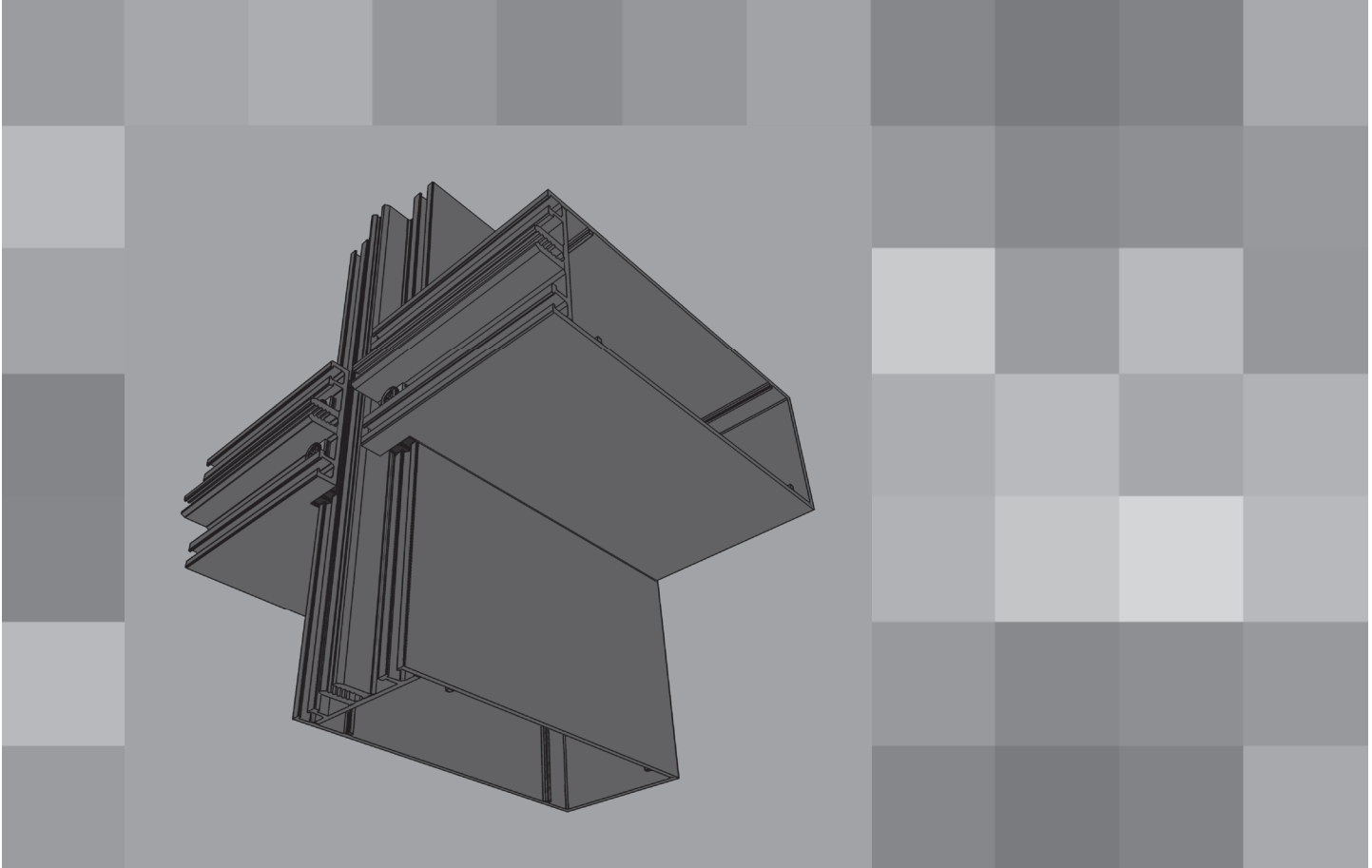
Andruckprofil für Dichtungen (einseitig klebend)
 Pressure plate profile for gasket (on one side self adhesive)



- Aufnahme für Klipsabdeckprofile
- Housing for snap-in cover profiles
- Aufnahme für Klemmgummi
- Housing for joint clip
- * gelocht
- * with holes

M 1:2
 Scale 1:2



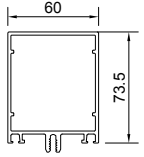
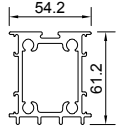
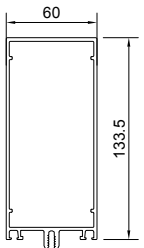
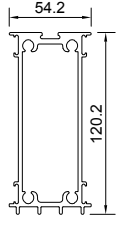
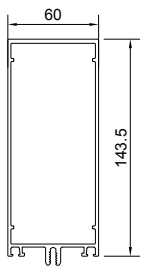
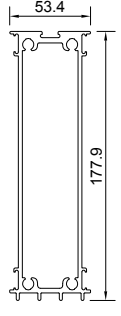
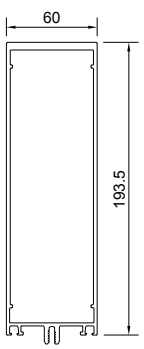
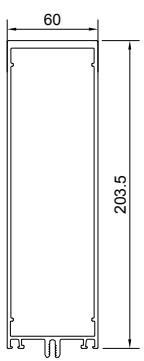
008000900



Profile Trigon 60 D



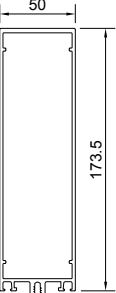
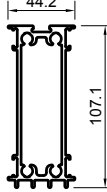
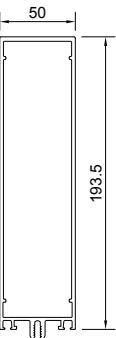
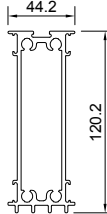
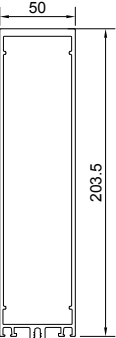
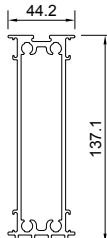
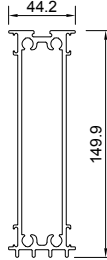

Profiles Trigon 60 D

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 60 D
Profile overview and static profile values for Series Trigon 60 D

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 523351	51	12	34	11	364	5		P 599261	38	11	21	7	323	5
	P 523353	230	32	56	18	484	5		P 599263	213	33	33	12	441	5
	P 523367	283	37	60	20	504	5		P 599265	571	61	44	16	553	5
	P 523355	725	91	67	30	604	5								
	P 523370	821	72	95	31	624	5								

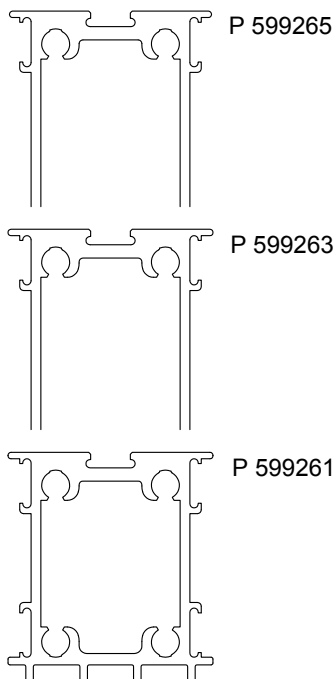
003000100

Profilübersicht und statische Profilwerte Serie Trigon 50 D
Profile overview and static profile values for Series Trigon 50 D

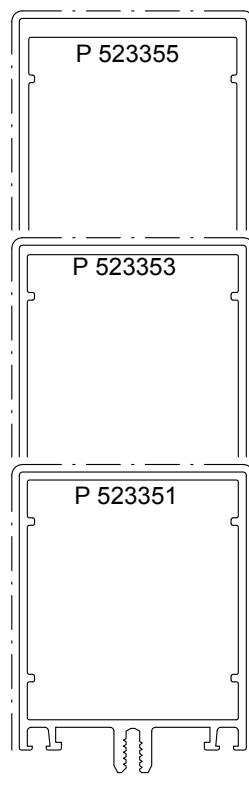
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite - Page -
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519369	423	46	47	19	544	6		P 599278	135	24	16	7	395	6
	P 519355	667	63	60	24	584	6		P 599233	182	29	17	8	421	6
	P 519370	756	68	63	25	604	6		P 599279	255	36	19	8	455	6
									P 599234	320	41	21	9	481	6
									P 599238	495	54	24	11	534	6

004000200

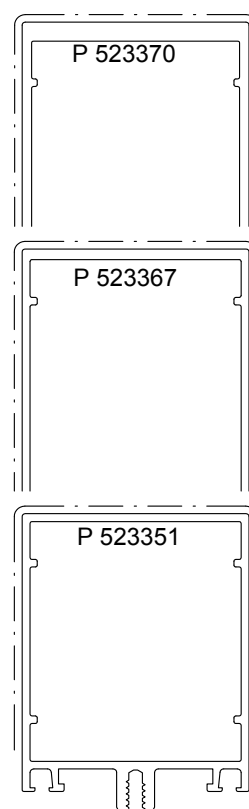
Einschubprofile
 Slide in profiles




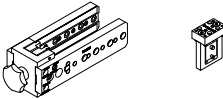
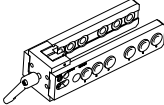
Pfostenprofile
 Mullion profiles



Riegelprofile
 Transom profiles

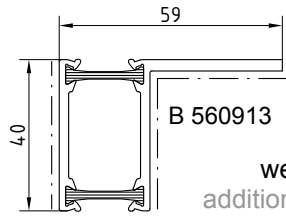


M 1:2
 Scale 1:2

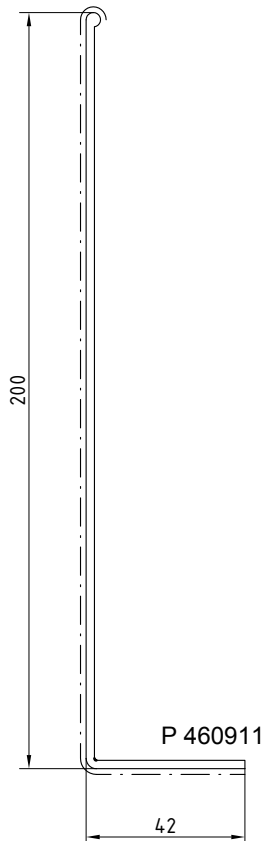
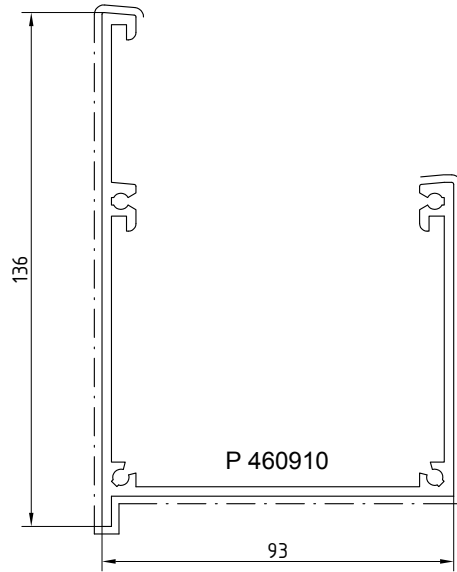
Riegelprofile Transom profiles	Stoßverbinder T-brackets	Bohrschablone Drilling jig	Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin	Bohrschablone Drilling jig
				
P 523351	Z 918080	Z 912946 + Z 918158	Z 918061	Z 918156
P 523367	Z 914019	Z 912946 + Z 918158	Z 918061	Z 918156
P 523370	Z 914021	Z 912946 + Z 918158	Z 918061	Z 918156

00.50.00900

An- und Abschlussprofile
 Connect- and trimming profiles



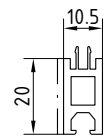
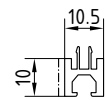
weitere An- und Abschlussprofile siehe Zubehör
 additional Connect- and trimming profiles see accessories



Aufsatzprofile
 Supplementary profiles

P 419900

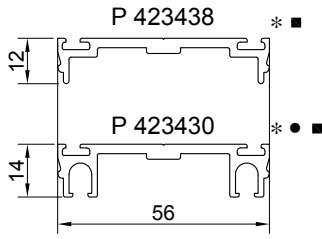
P 519901



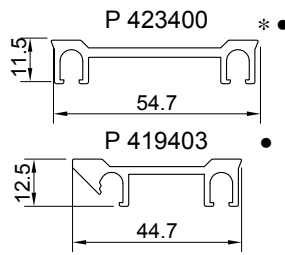
006000500

M 1:2
 Scale 1:2

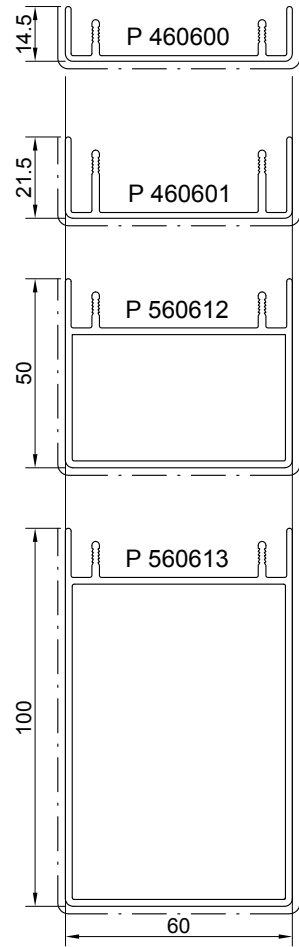
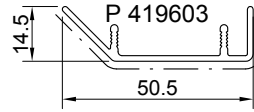
**Andruckprofile
 für Einzeldichtung**
 Pressure plate profiles
 for single gasket



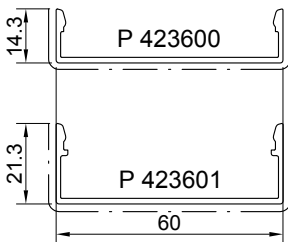
**Andruckprofile für
 durchgehende Dichtungen**
 Pressure plate profiles
 for continuous gaskets



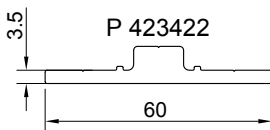
Abdeckprofile
 Cover profiles



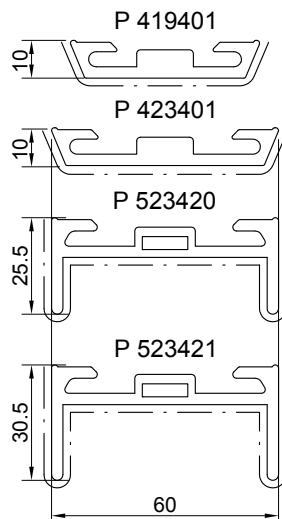
**Klipsabdeckprofile
 für P 423430 / 438**
 Snap-in cover profiles
 for P 423430 / 438



**Andruckprofil für Dichtungen
 (einseitig klebend)**
 Pressure plate profile for gasket
 (on one side self adhesive)



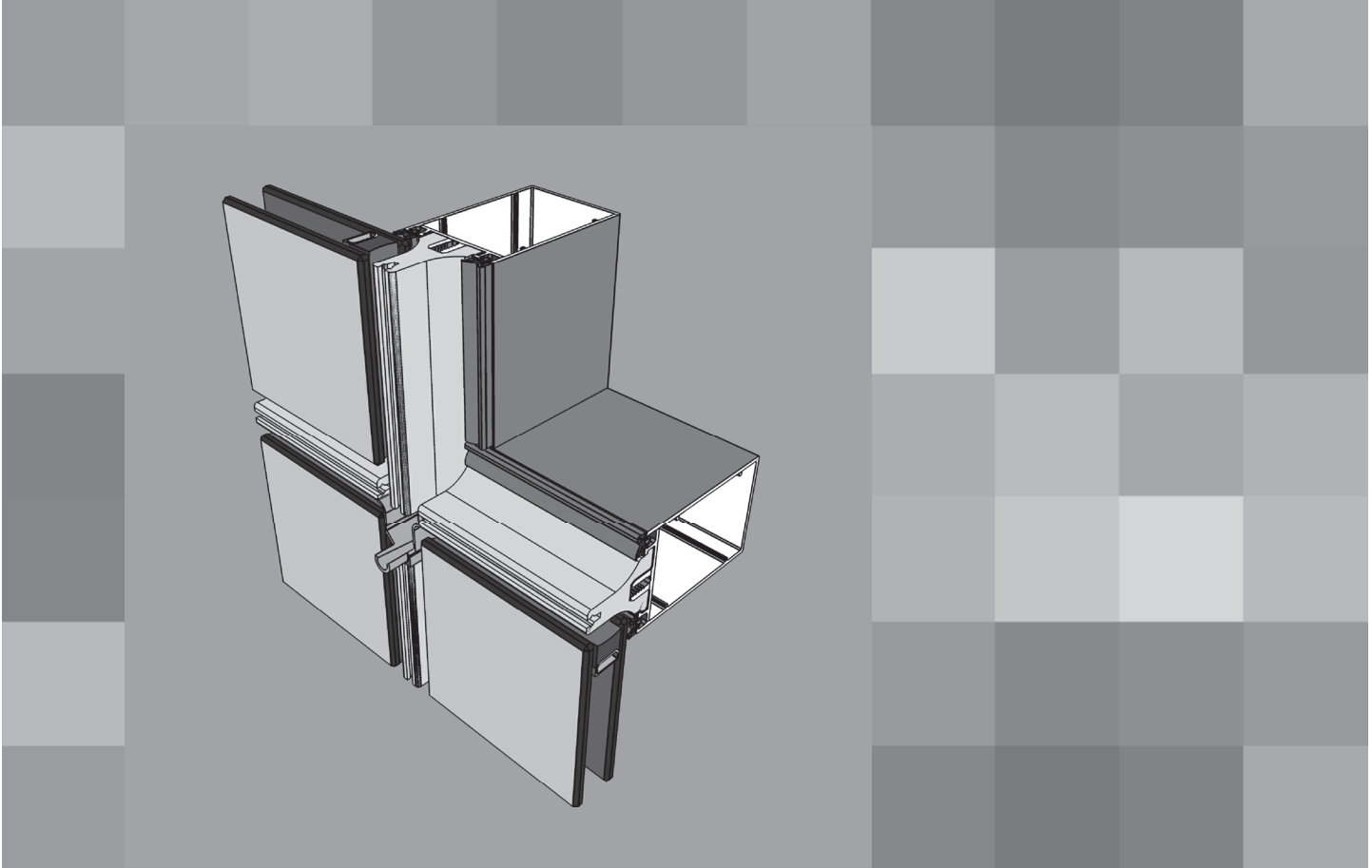
**Andruckprofile für
 durchgehende Dichtungen**
 Pressure plate profiles
 for continuous gaskets



- Aufnahme für Klipsabdeckprofile
- Housing for snap-in cover profiles
- Aufnahme für Klemmgummi
- Housing for joint clip
- * gelocht
- * with holes

M 1:2
 Scale 1:2

007000600

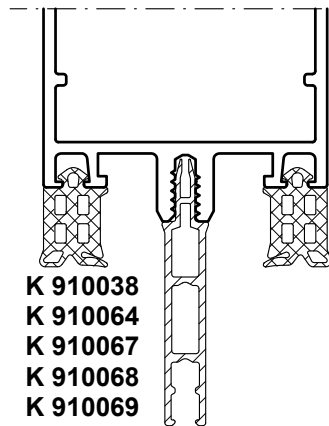


Verglasung

Glazing

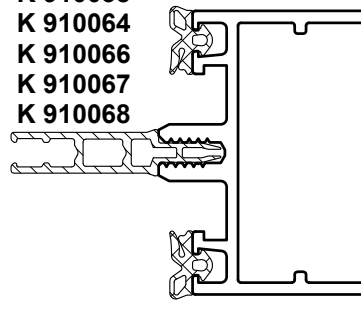
Kombination 1
 Combination 1

Distanzprofil - Polypropylen
 Spacer profile - polypropylene



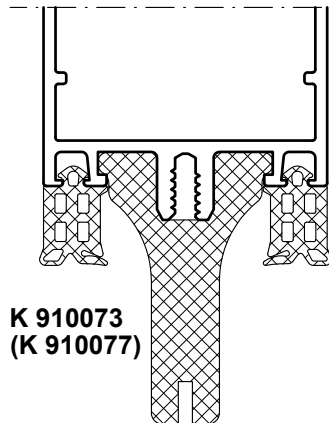
K 910038
 K 910064
 K 910067
 K 910068
 K 910069

K 910038
 K 910064
 K 910066
 K 910067
 K 910068



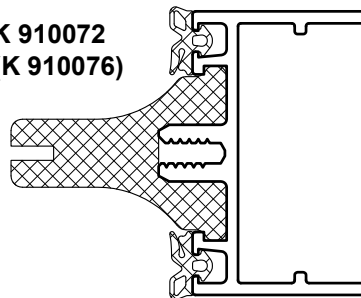
Kombination 2
 Combination 2

Dämmprofil - Polyethylen
 Insulating profile - polyethylene



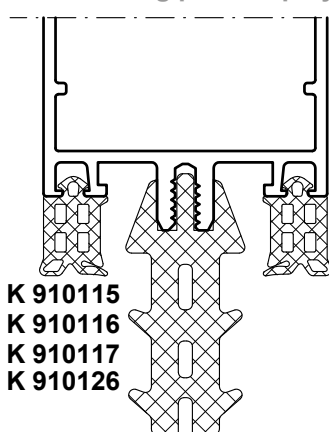
K 910073
 (K 910077)

K 910072
 (K 910076)



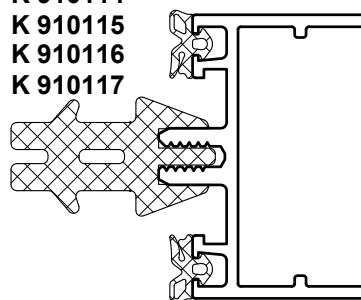
Kombination 3
 Combination 3

Dämmprofil - Polypropylen
 Insulating profile - polypropylene



K 910115
 K 910116
 K 910117
 K 910126

K 910114
 K 910115
 K 910116
 K 910117



Achtung!

Diese Unterlage enthält die Verglasungstabellen für die Serien **Trigon 50 D** sowie **Trigon 60 D**.

Da die Verglasung bei beiden Serien überwiegend identisch ist, wird auf Abweichungen wie folgt hingewiesen:

Trigon 50 D = Artikelnummer ohne Klammern
Trigon 60 D = Artikelnummer in Klammern ()

Nicht gekennzeichnete Profilnummern, Zubehör-Artikelnummern sowie Maßangaben gelten für beide Serien

Attention!

The present document contains comments on glazing tables for the series **Trigon 50 D** and **Trigon 60 D**.

As both series can be glazing identically to a large extent, any deviations are indicated as follows:

Trigon 50 D = article number without brackets
Trigon 60 D = article number in brackets ()

Profile numbers, article numbers for accessories and measurements without marking apply to both series.

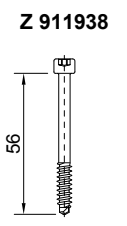
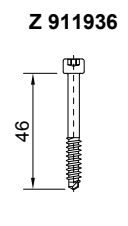
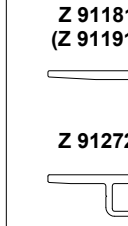
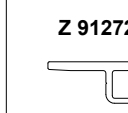
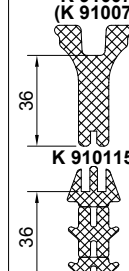
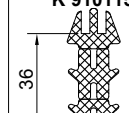
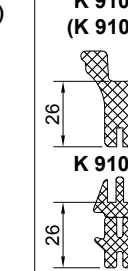
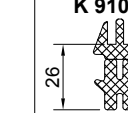
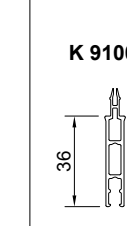
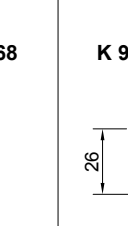
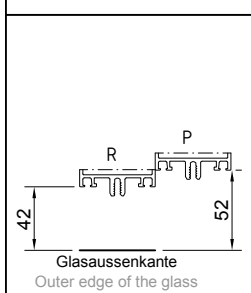
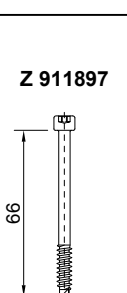
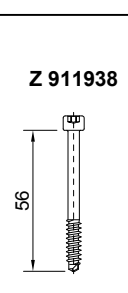
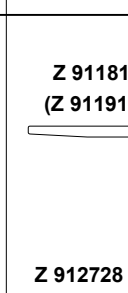
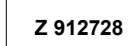
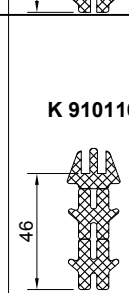
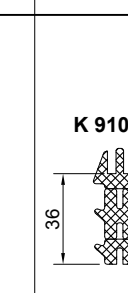
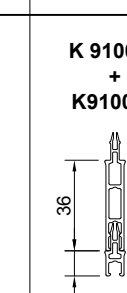
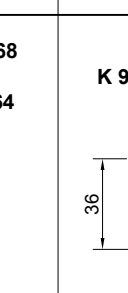
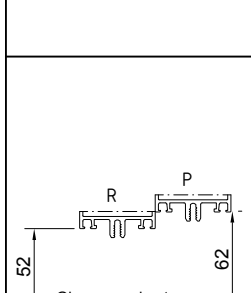
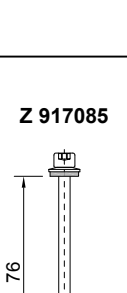
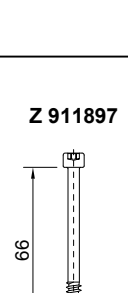
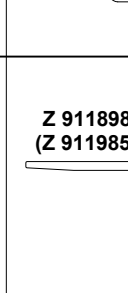

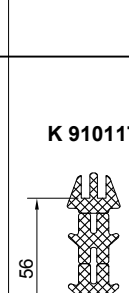
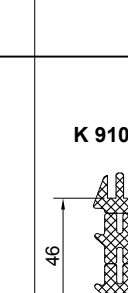
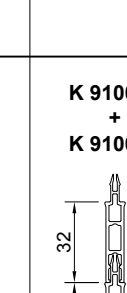
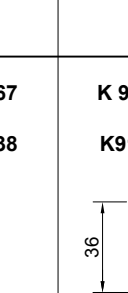
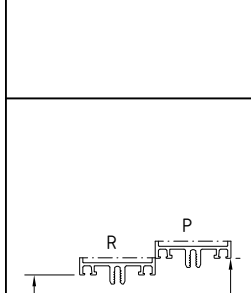
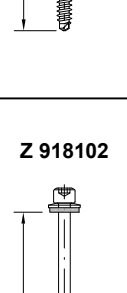

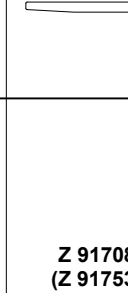
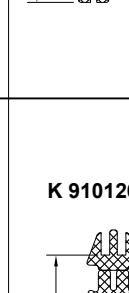
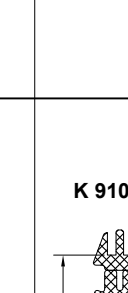
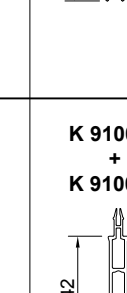
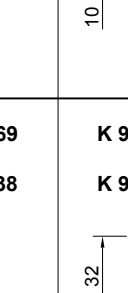
00.30.00000

Verglasungstabelle für Serie Trigon 50 D / Trigon 60 D
Glazing table for Series Trigon 50 D / Trigon 60 D

Andruckdichtungen innen Pressure plate gaskets inside für Riegelprofile R for transom profiles R für Pfostenprofile P for mullion profiles P Glasdicke Glass thickness Pfosten/ Riegel Falzbreite Mullion/ transom rebate width	Z 912611	Z 912824	Z 912612	Z 912825	Z 912613	Z 918131	Z 912614	Z 918132	Z 912615	Z 918133
	Spaltmaß / Gap dimension 4 mm R	Spaltmaß / Gap dimension 14 mm P	Spaltmaß / Gap dimension 6 mm R	Spaltmaß / Gap dimension 16 mm P	Spaltmaß / Gap dimension 8 mm R	Spaltmaß / Gap dimension 18 mm P	Spaltmaß / Gap dimension 10 mm R	Spaltmaß / Gap dimension 20 mm P	Spaltmaß / Gap dimension 12 mm R	Spaltmaß / Gap dimension 22 mm P
Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.										
<p>32 42 R P Glasaussenkante Outer edge of the glass</p>	28	26	24	22	20					
<p>42 52 R P Glasaussenkante Outer edge of the glass</p>	38	36	34	32	30					
<p>52 62 R P Glasaussenkante Outer edge of the glass</p>	48	46	44	42	40					
<p>62 72 R P Glasaussenkante Outer edge of the glass</p>	58	56	54	52	50					

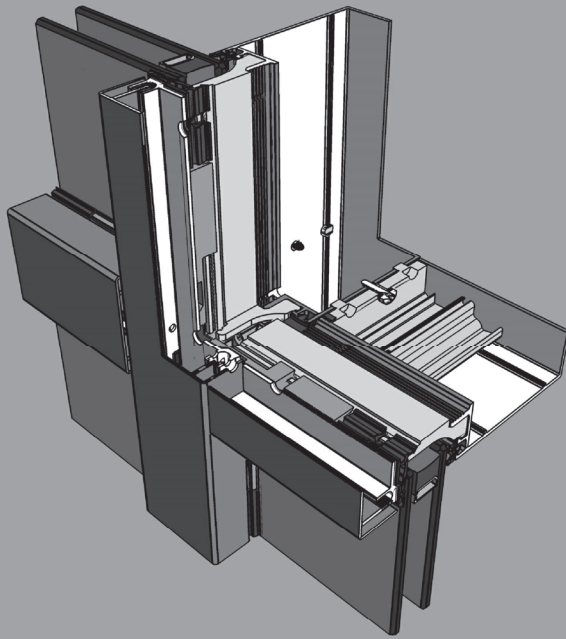
004000000

Verglasungstabelle für Serie Trigon 50 D / Trigon 60 D
Glazing table for Series Trigon 50 D / Trigon 60 D

Andruckprofile aussen Pressure plate profiles outside Schrauben, Glasauflage, Dämmung Screws, glass support, insulating Pfosten/ Riegel Falzbreite Mullion/ transom rebate width	für Einzeldichtungen for single gaskets P 419430 (P 423430) Z 912616	P 419431 Z 912823	P 519432	P 519433 Z 912616	P 519434 Z 912616	P 419438 (P 423438) Z 912616	
	für durchgehende Dichtungen for continuous gaskets P 419400 (P 423400) Z 911830 (Z 911930)	P 419403 Z 911845	P 419401 Z 911845	P 519420 (P 523420) Z 911830 (Z 911930)	P 519421 (P 523421) Z 911830 (Z 911930)		
Füllungsstärken sind vor dem Verglasen zu prüfen und entsprechend mit der Verglasungsdichtung anzupassen! Thickness of filling has to be checked before glazing. Gasket to be chosen correspondingly.							
	für Pfostenprofile for mullion profiles Z 911938 	für Riegelprofile for transom profiles Z 911936 	Z 911810 (Z 911910)  Z 912727 	Dämmprofil / Insulating profile für Pfostenprofile for mullion profiles K 910073 (K 910077)  K 910115 	für Riegelprofile for transom profiles K 910072 (K 910076)  K 910114 	oder Distanzprofil / Spacer profile für Pfostenprofile for mullion profiles K 910068 	für Riegelprofile for transom profiles K 910066 
 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 911897 	Z 911938 	Z 911811 (Z 911911)  Z 912728 	K 910116 	K 910115 	K 910068 + K910064 	K 910068 
 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 917085 	Z 911897 	Z 911898 (Z 911985)  Z 912729 	K 910117 	K 910116 	K 910067 + K 910038 	K 910068 + K910064 
 Glasaussenkante Outer edge of the glass	Z 918102 	Z 917085 	Z 917086 (Z 917533) 	K 910126 	K 910117 	K 910069 + K 910038 	K 910067 + K 910038 

00.50.00000

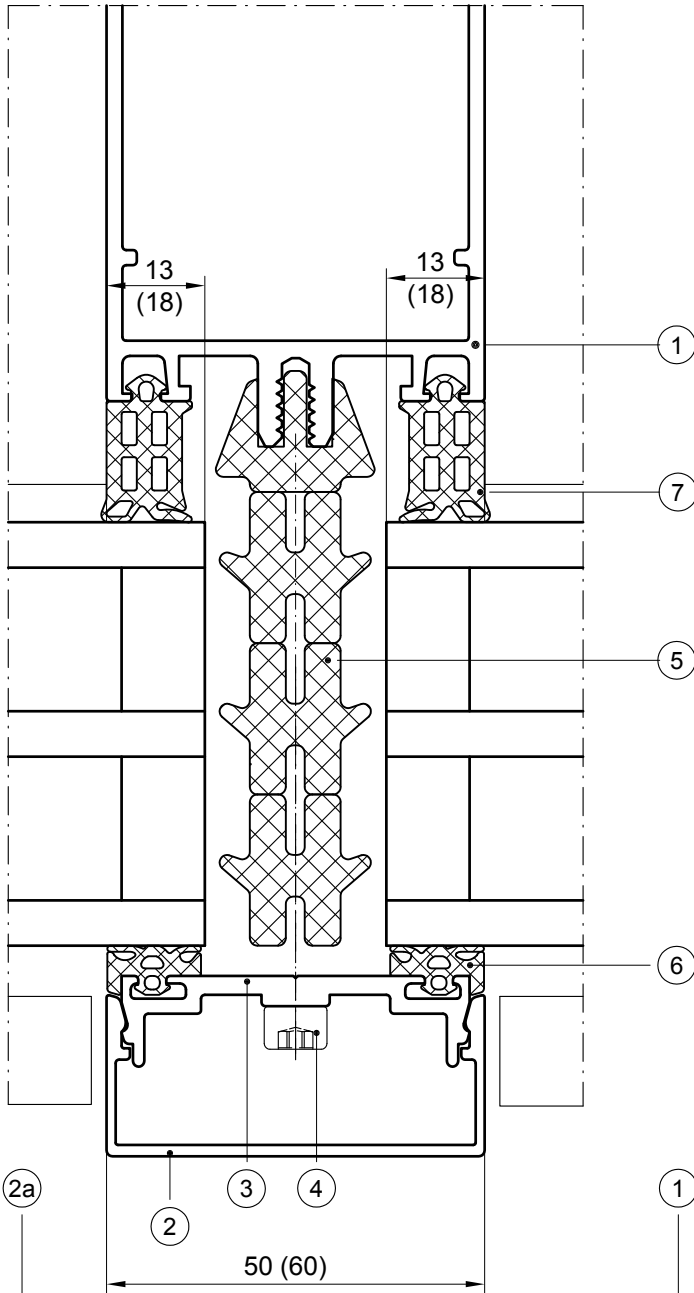
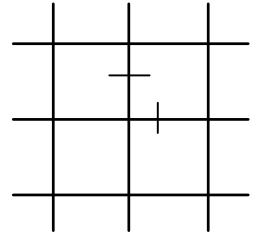
000000000



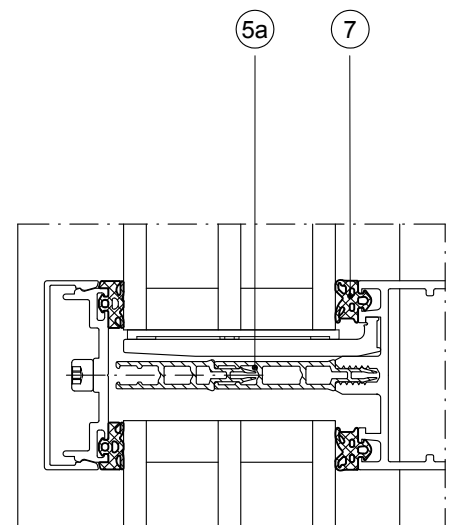
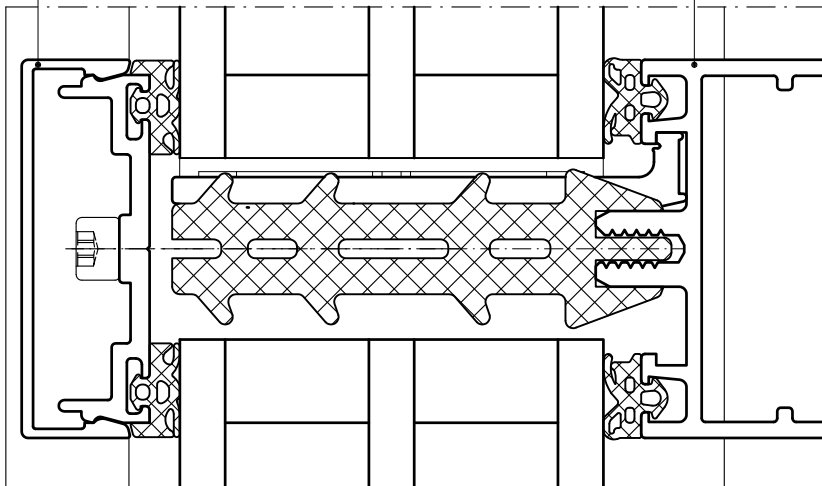
Schnittpunkte

Sections

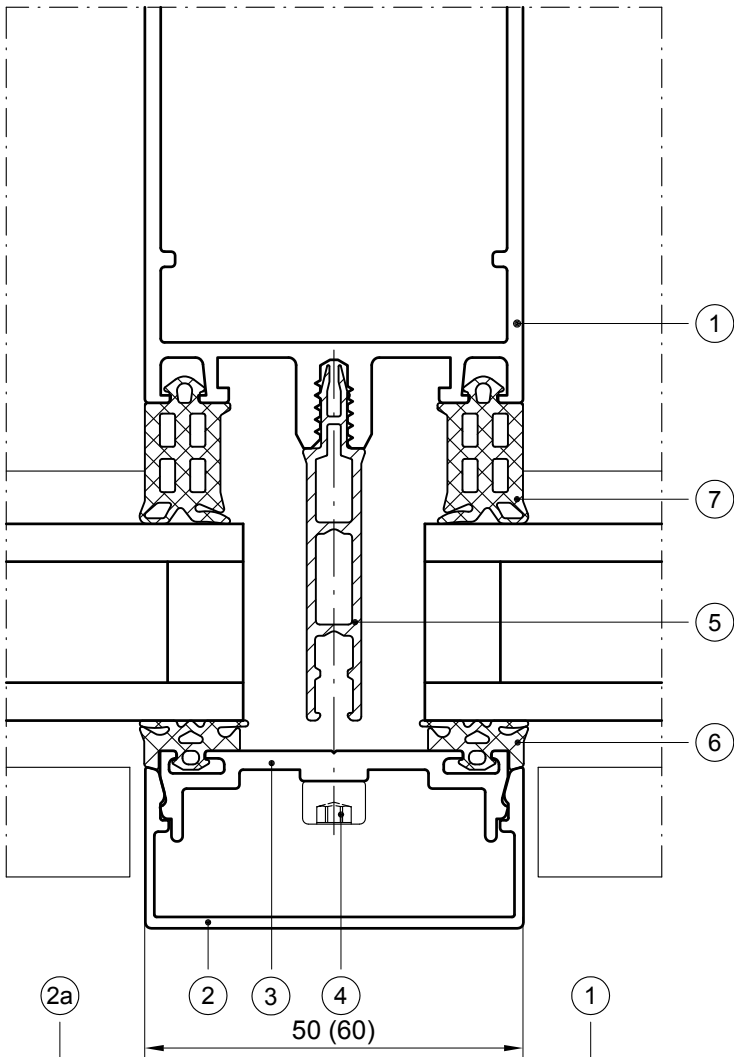
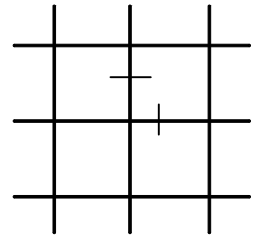
002000000



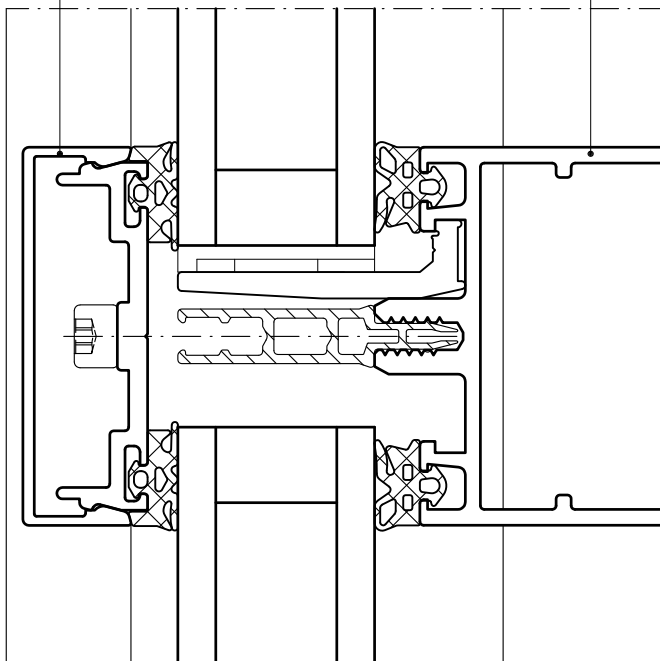
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables



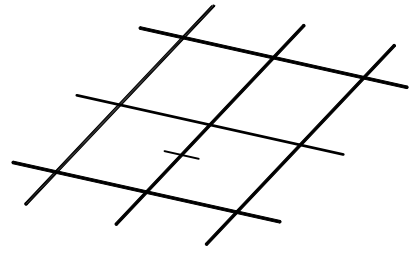
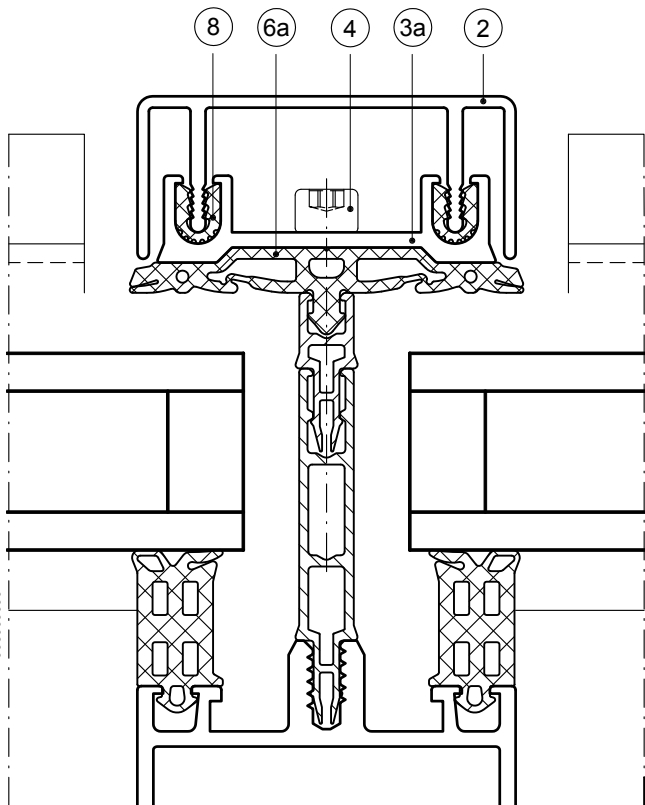
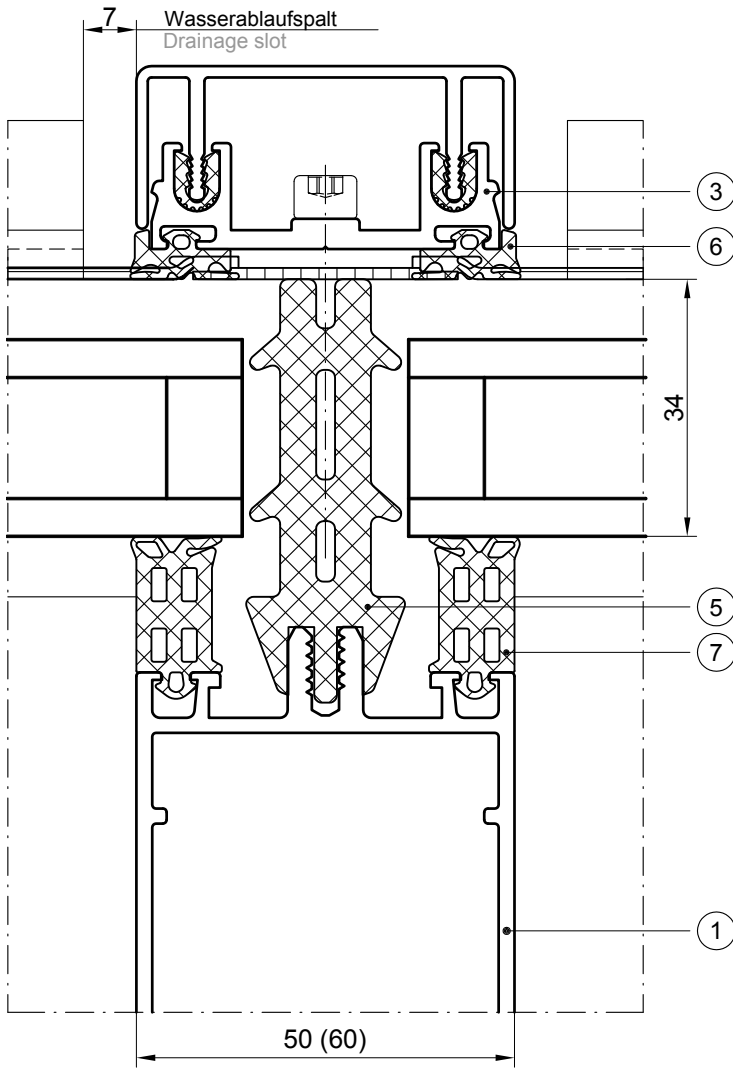
M 1:2
Scale 1:2



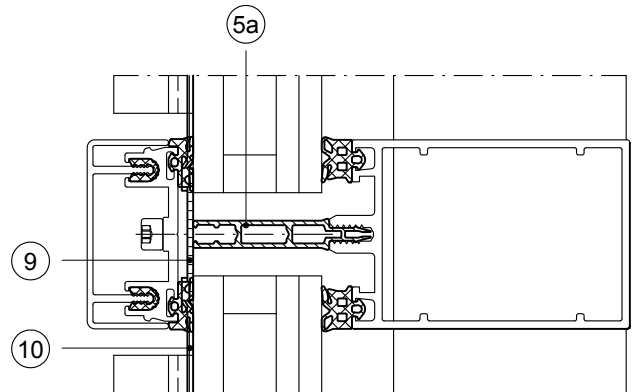
- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables



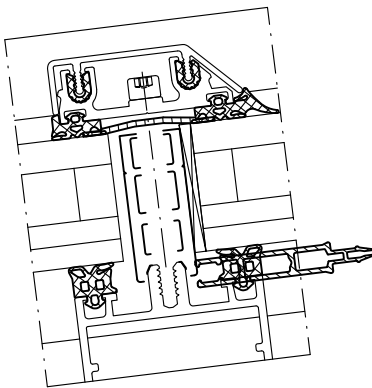
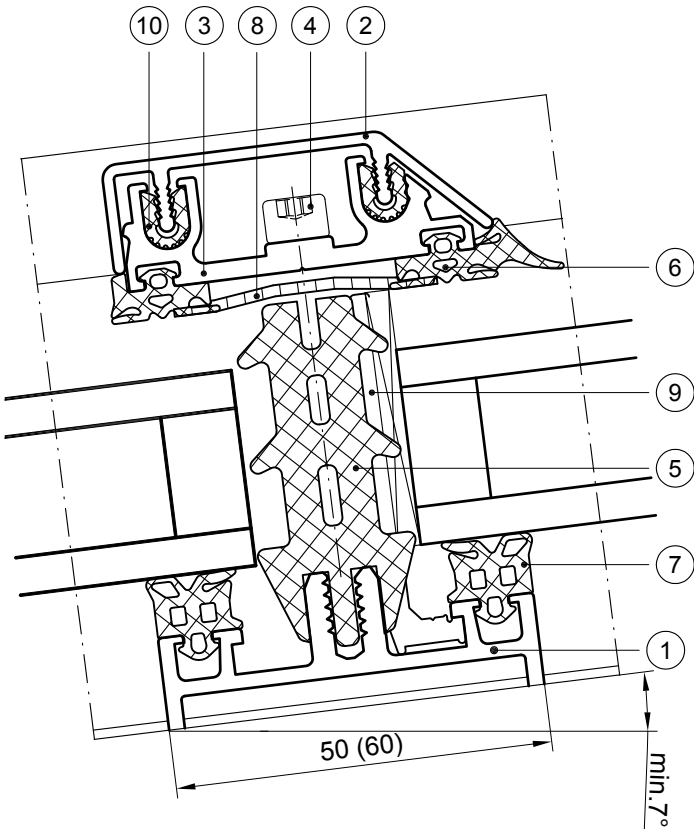
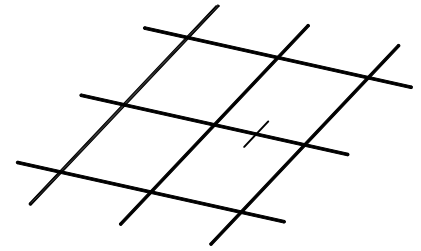
004000000



- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil P 450601 (P 460601)
Cover profile
- ③ Andruckprofil P 419430 (P 423430)
Pressure plate profile
- ③a Andruckprofil P 419400 (P 423400)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Andruckdichtung Z 911830 (Z 911930)
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece
- ⑨ Butylband Z 912638
Butyl tape
- ⑩ Dichtkissen Z 912625
Sealing pad

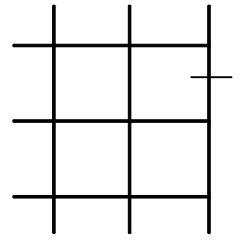
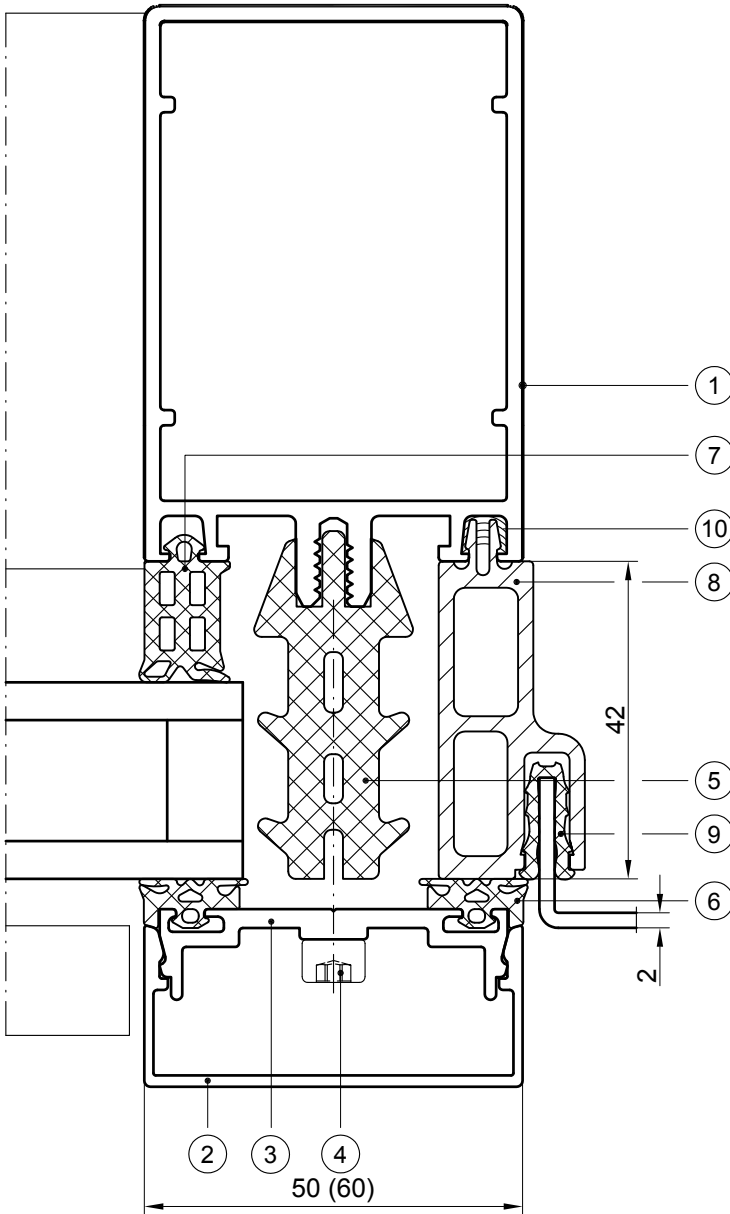


M 1:2
 Scale 1:2

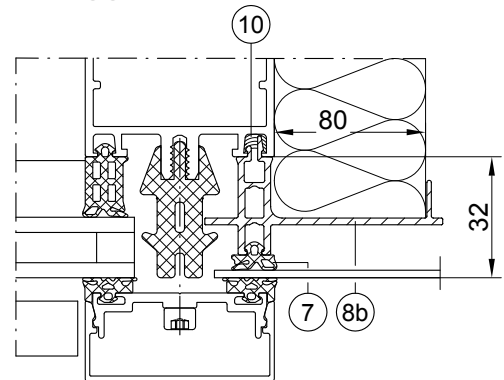
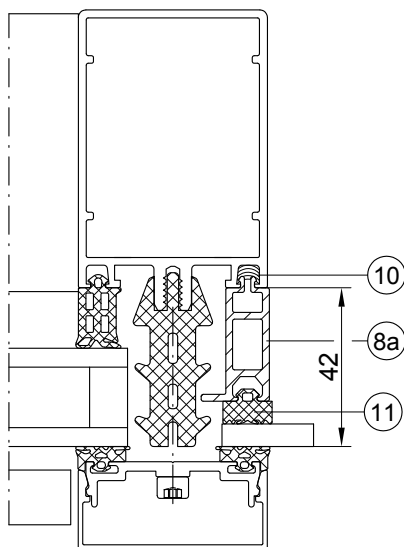


- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Abdeckprofil P 419603
Cover profile
- ②a Blechstreifen d2x50, bauseits
Sheet metal strip d2x50, by customers
- ③ Andruckprofil P 419403
Pressure plate profile
- ③a Dichtungsband Z 911828
Sealing tape
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑤a Distanzprofil, siehe Verglasungstabelle
Spacer profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z912616 / Z 912823
Pressure plate glazing gasket
- ⑥a Dichtung Z 911805
Gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Butylband Z 912638
Butyl tape
- ⑨ Lastabtragung, je Falzbreite
Weight discharge, according to rebate width
- ⑩ Klemmgummi Z 906789
Rubber clip piece

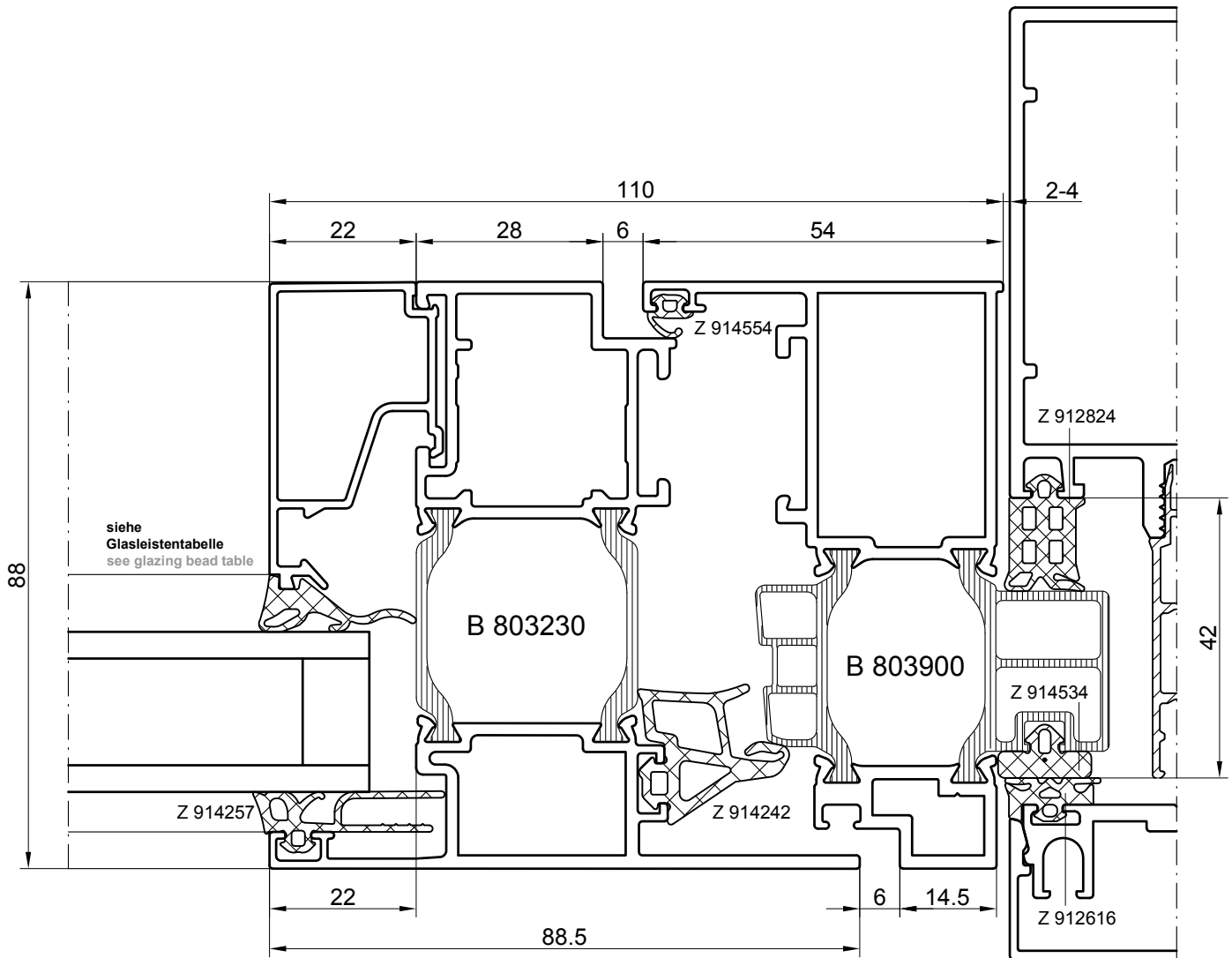
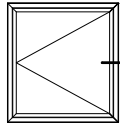
M 1:2
 Scale 1:2



- ① Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile
- ② Klipsabdeckprofil P 419606 (P 423601)
Snap in cover profile
- ②a Klipsabdeckprofil P 419605 (P 423600)
Snap in cover profile
- ③ Andruckprofil P 419438 (P 423438)
Pressure plate profile
- ④ Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables
- ⑤ Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables
- ⑥ Andruckdichtung Z 912616
Pressure plate glazing gasket
- ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables
- ⑧ Anschlussprofil K 910109
Junction profile
- ⑧a Distanzprofil K 910120
Spacer profile
- ⑧b Distanzprofil Z 910121
Spacer profile
- ⑨ Klemmdichtung Z 906481
Clamp gasket
- ⑩ Kleb- und Dichtstoff Z 912718
Adhesive and sealing compound
- ⑪ Verglasungsdichtung Z 917 710 -722
Glazing gasket



007000000

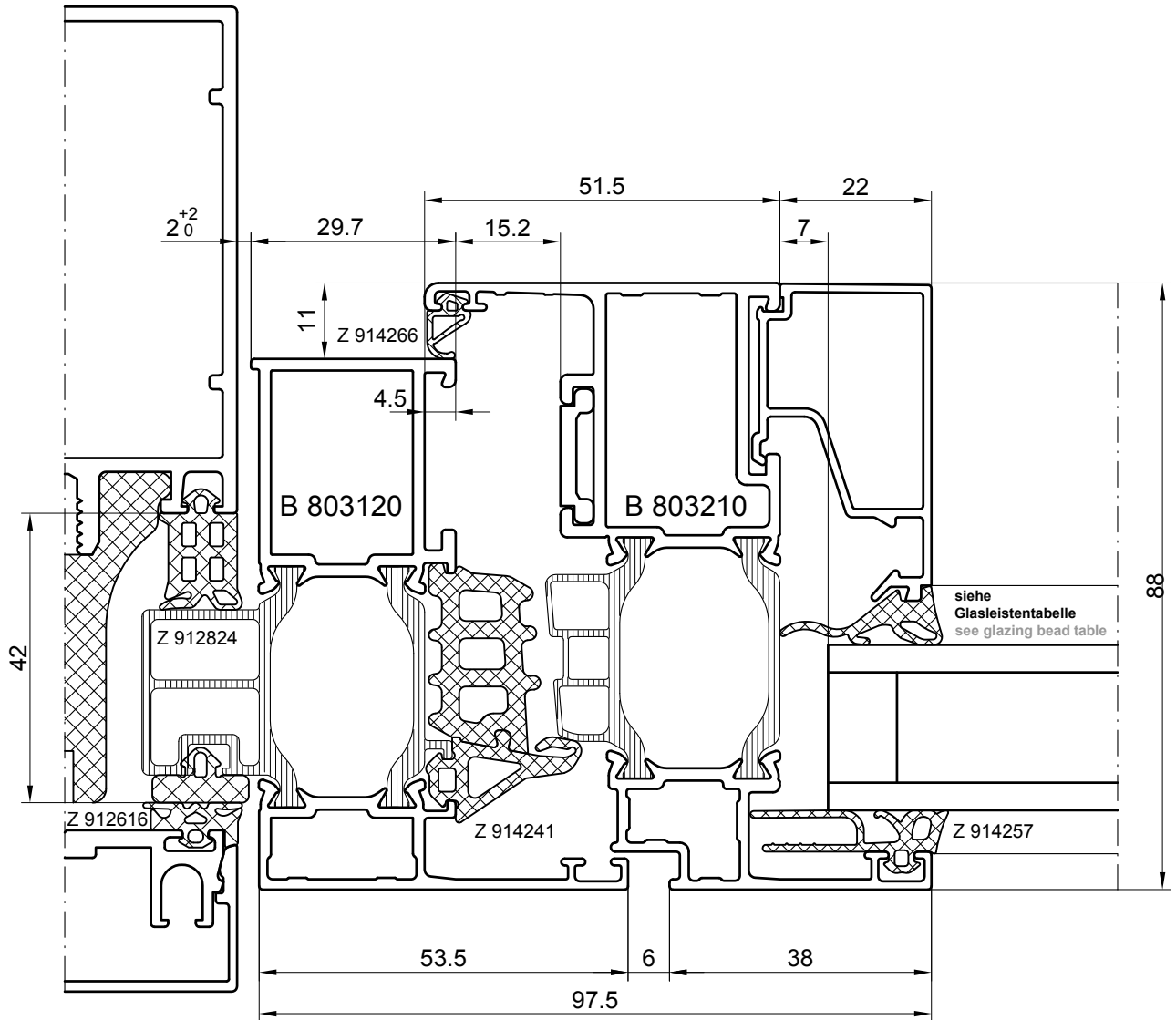
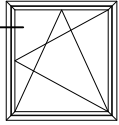


Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

008000000

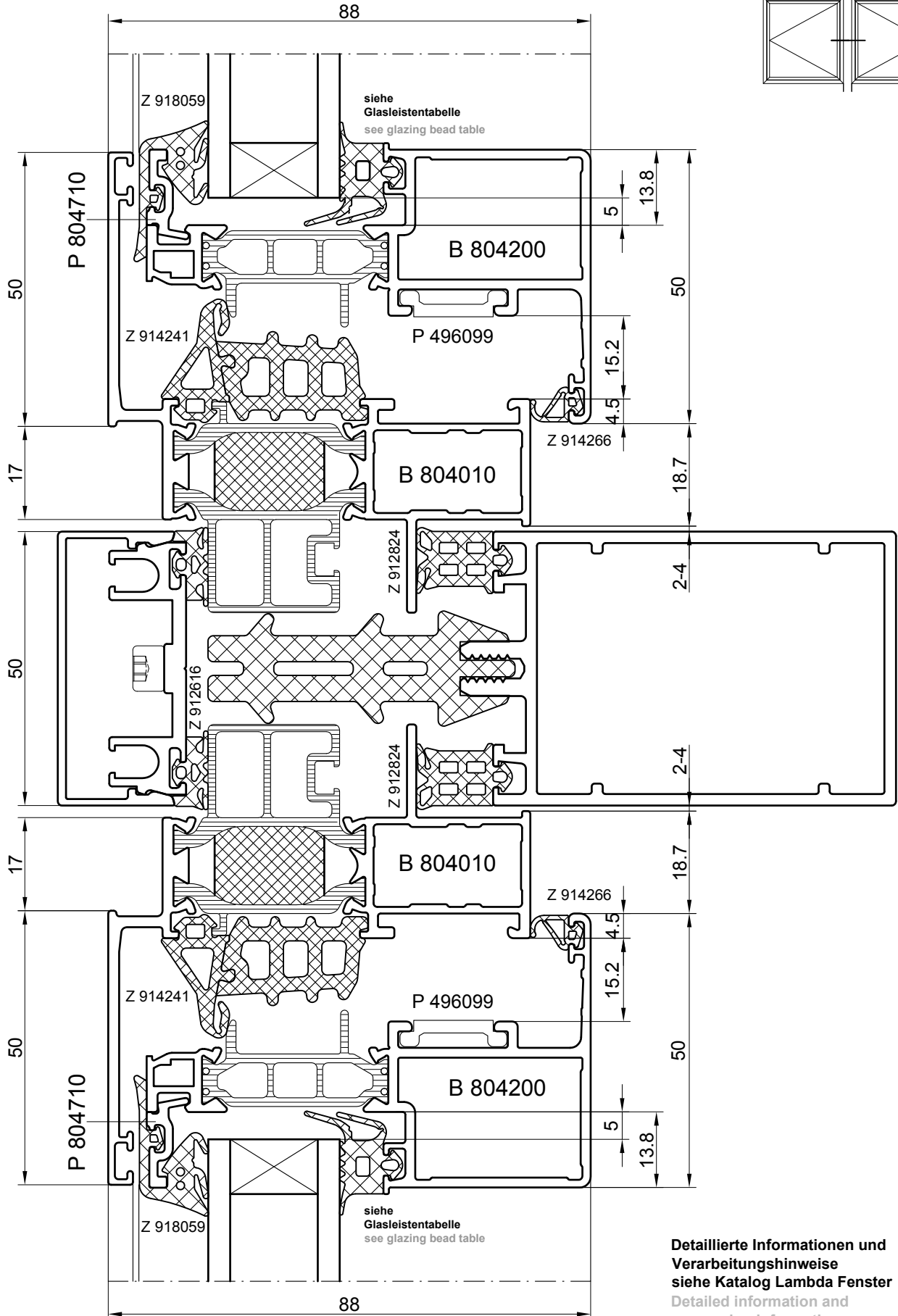


009000000

Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

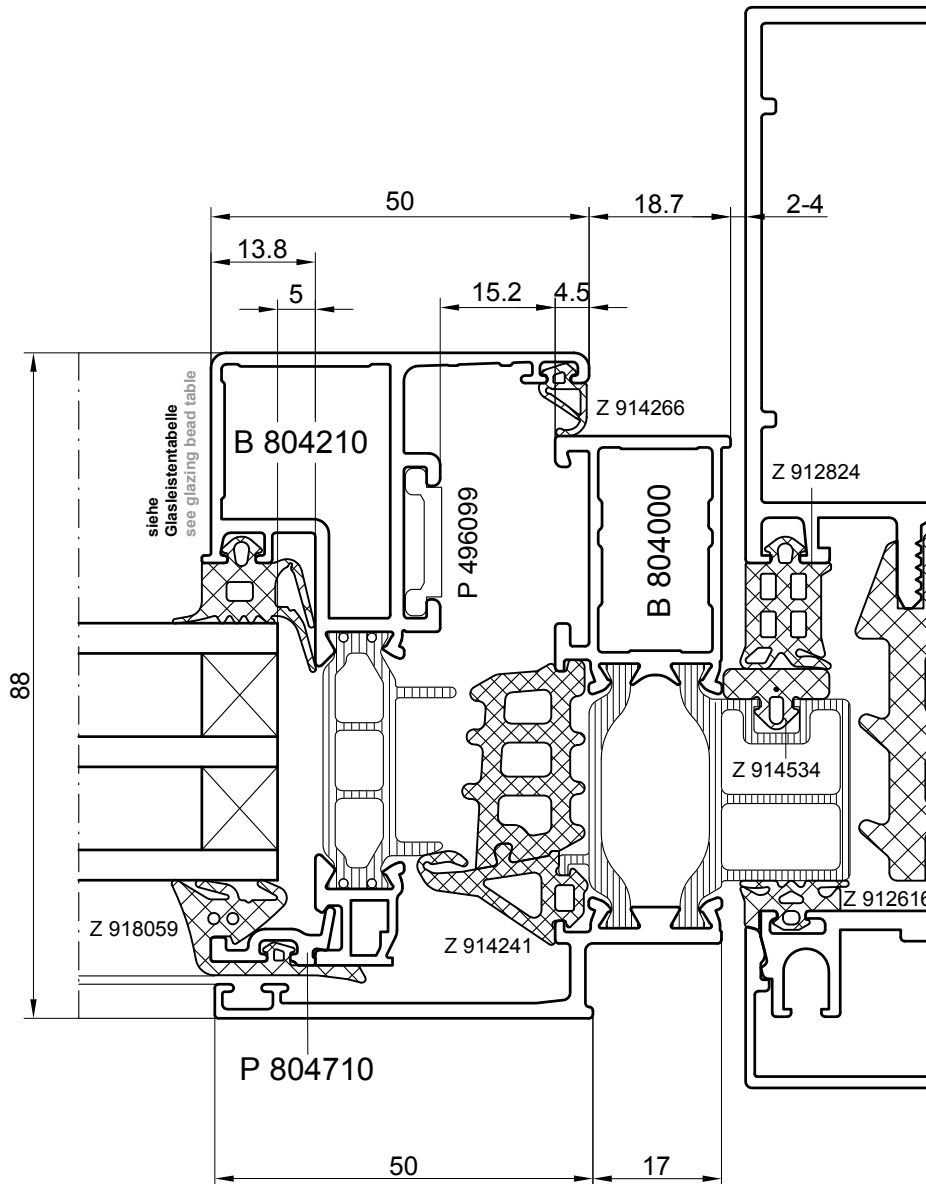
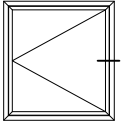


**Detaillierte Informationen und
 Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster**
 Detailed information and
 processing information see
 catalog Lambda window

010000000

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

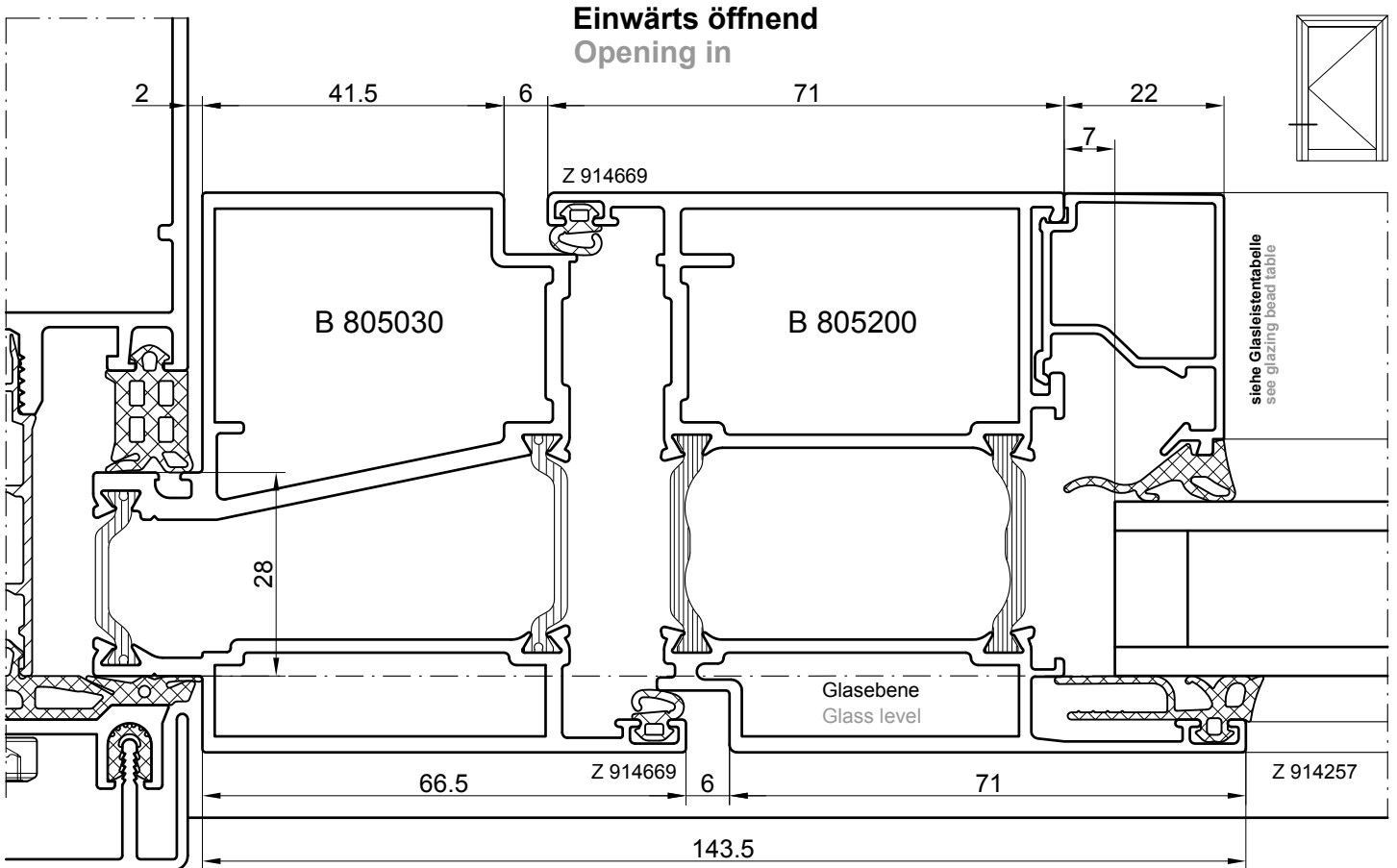


011000000

Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

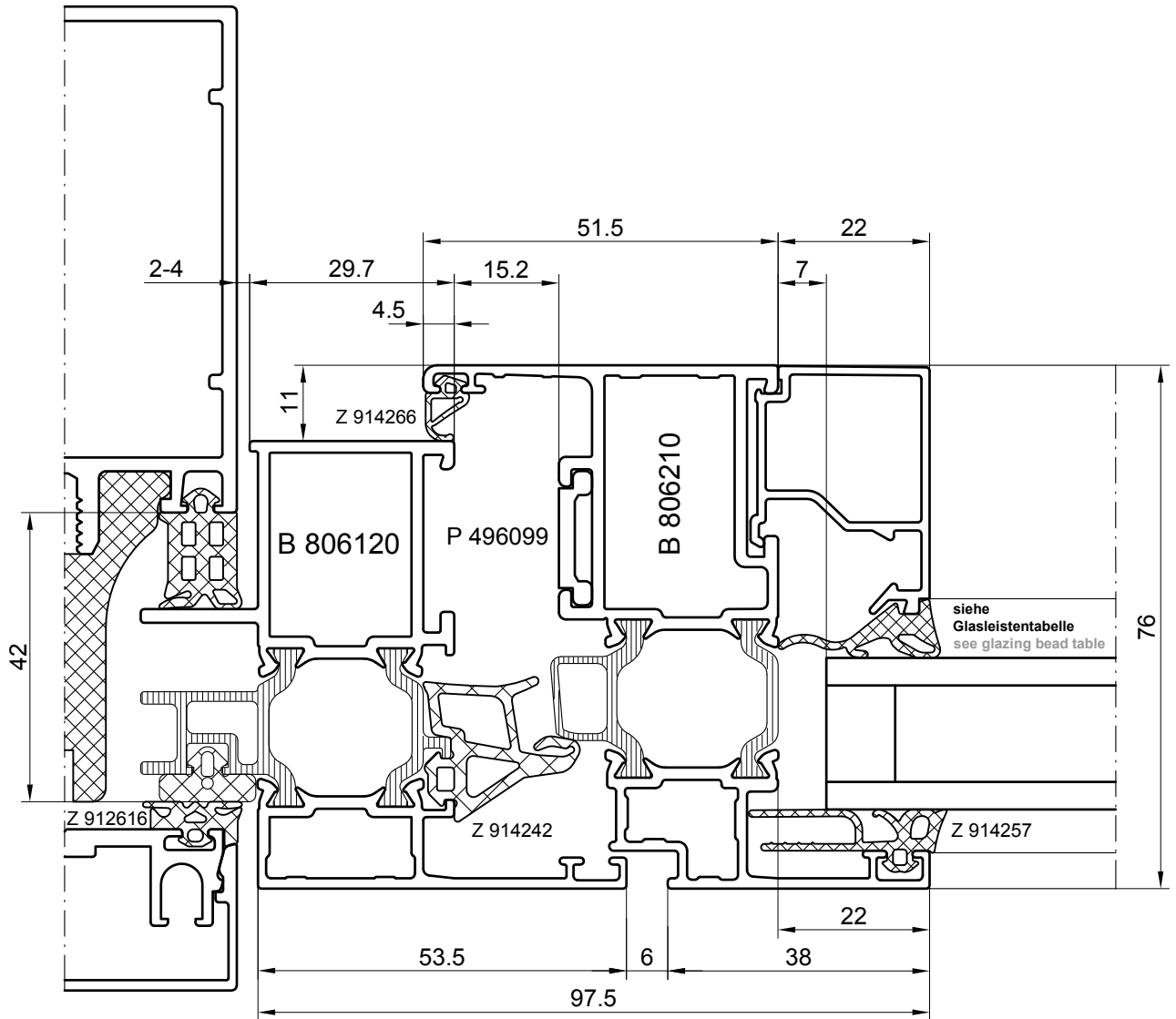
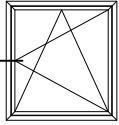
M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register Zubehör
 Gaskets: refer to register Accessories

Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Katalog Lambda Tür
 Detailed information and processing information see catalog Lambda door

M 1:1
 Scale 1:1

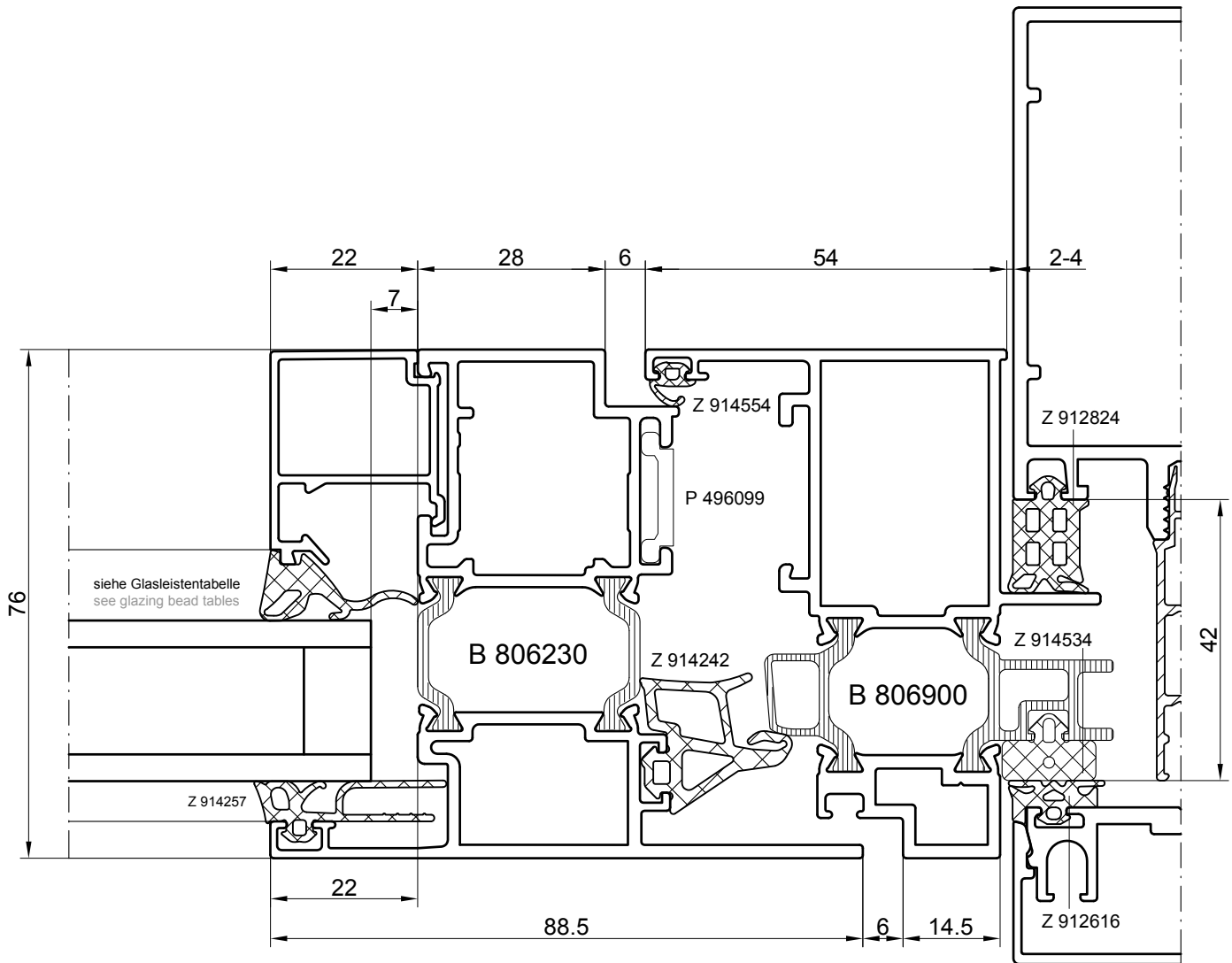
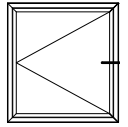


013000000

Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

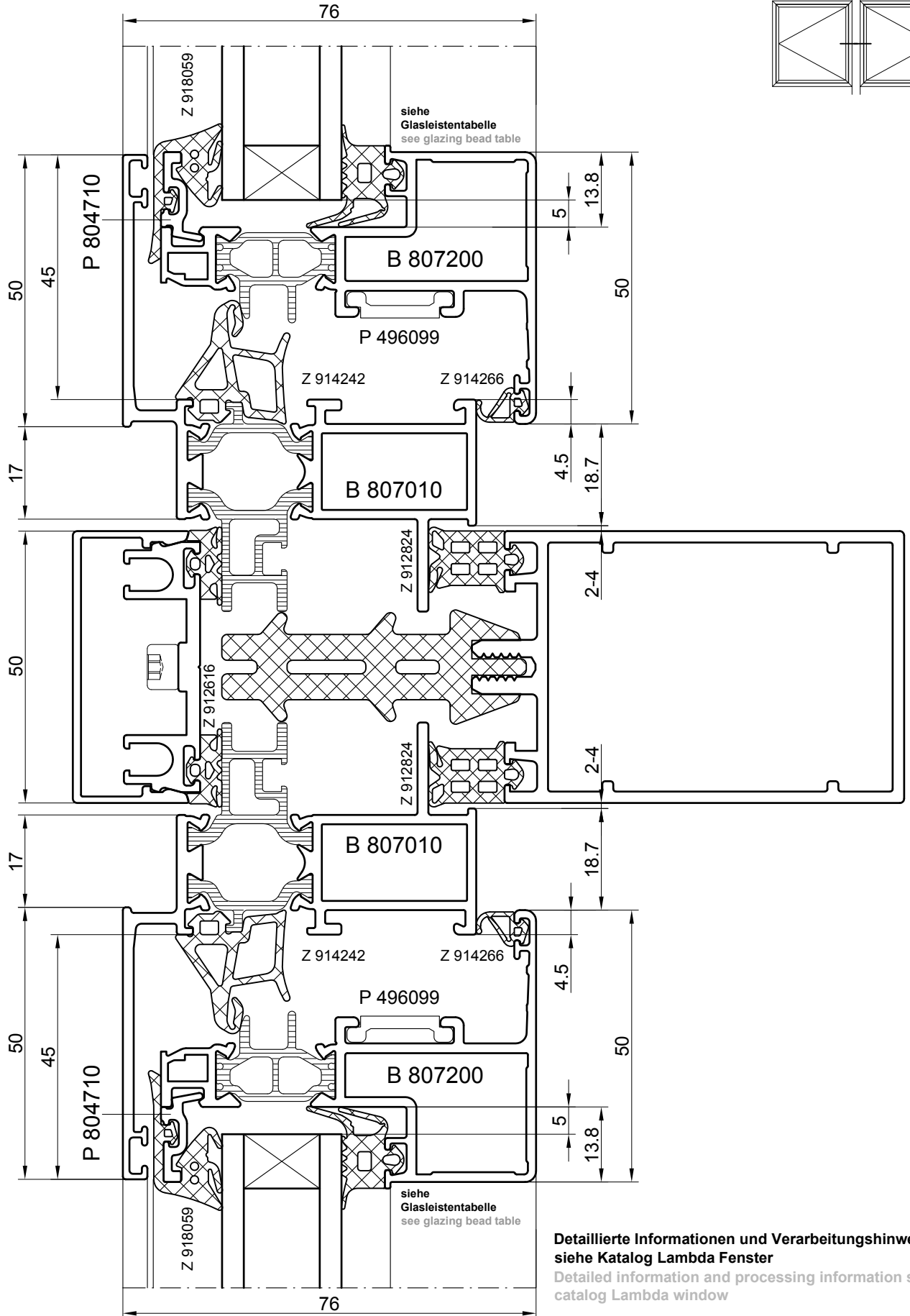
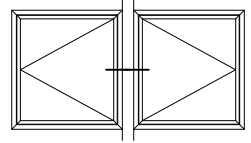
M 1:1
 Scale 1:1



Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

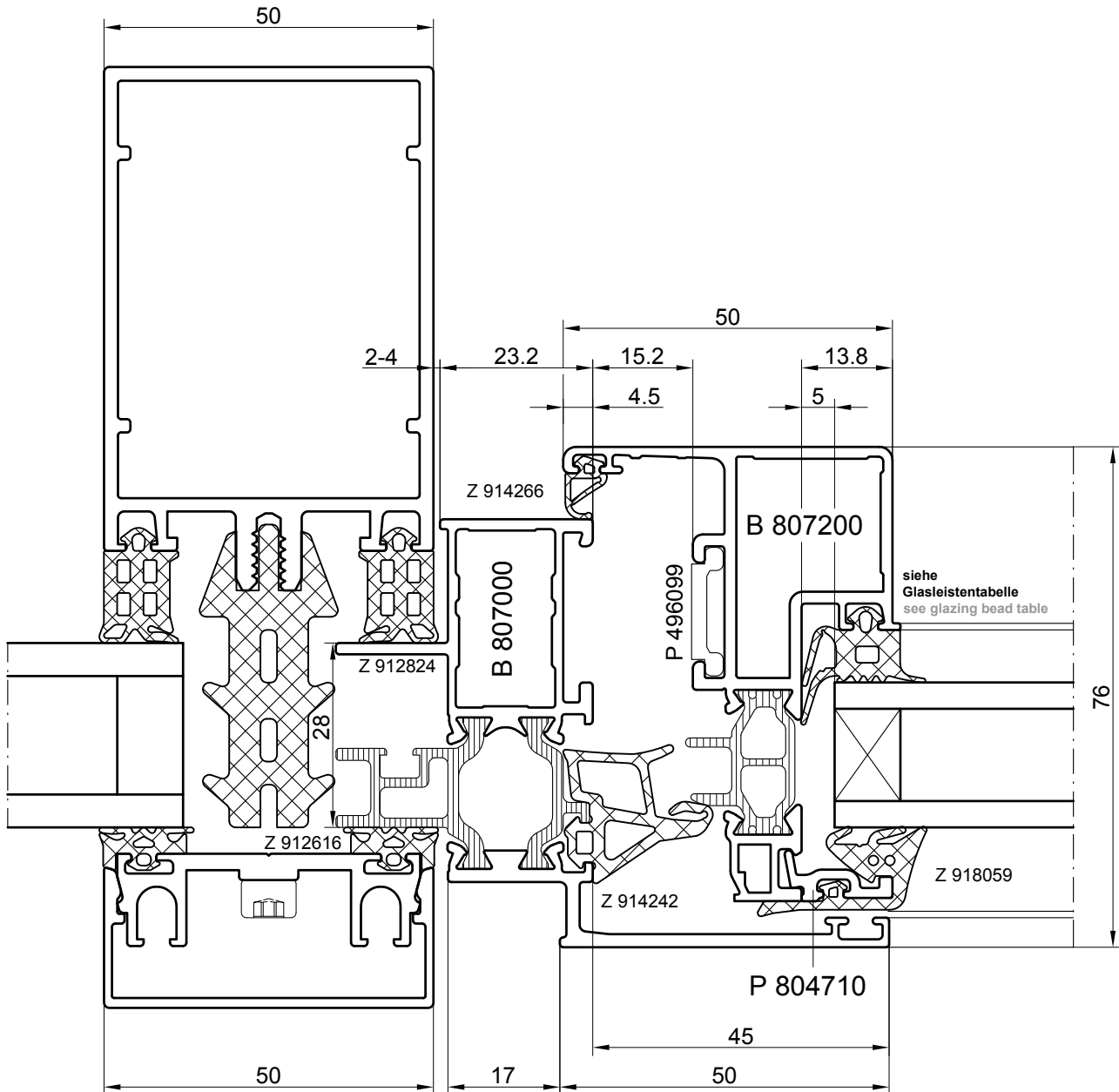
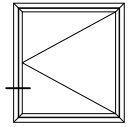


Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

015000000

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

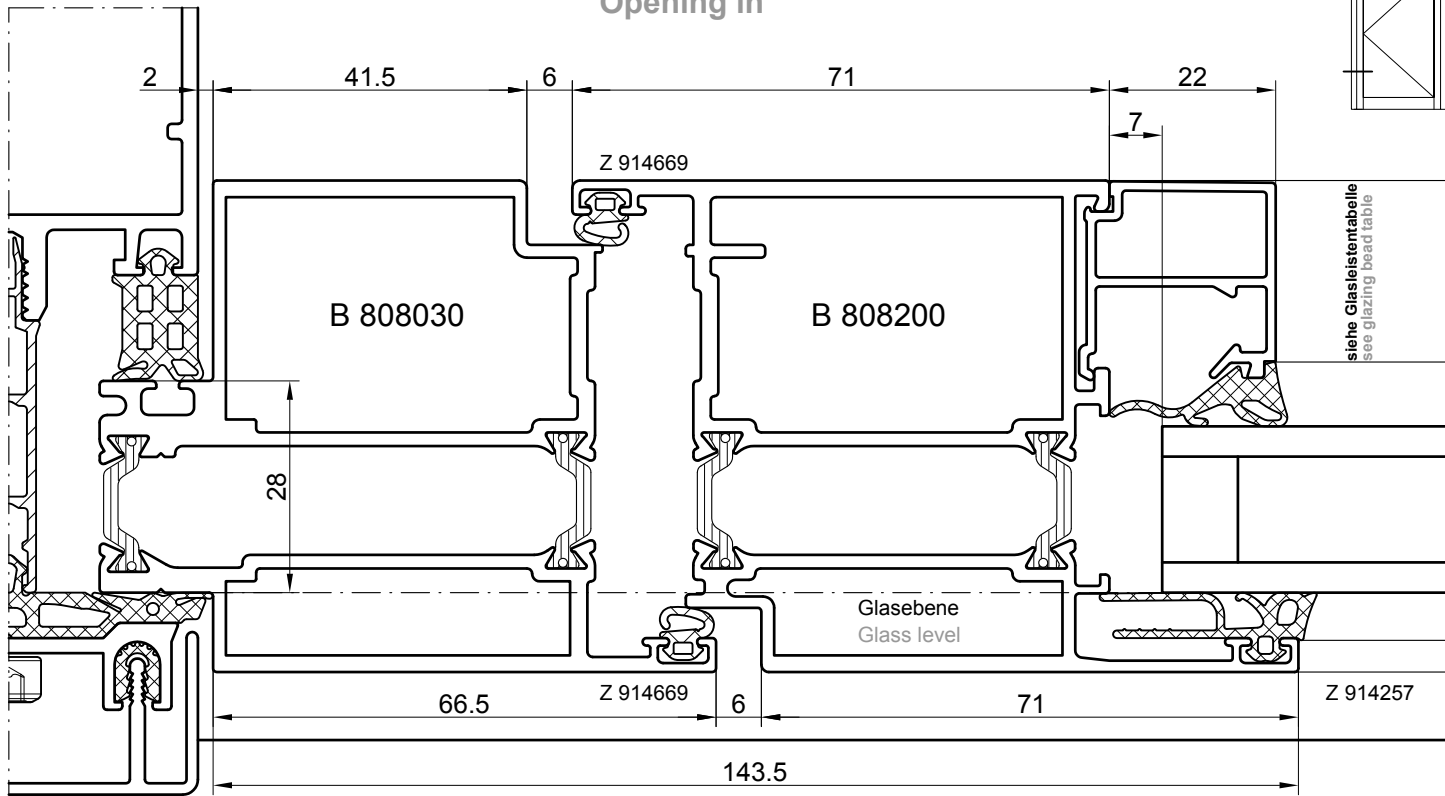


Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise
 siehe Katalog Lambda Fenster
 Detailed information and processing information see
 catalog Lambda window

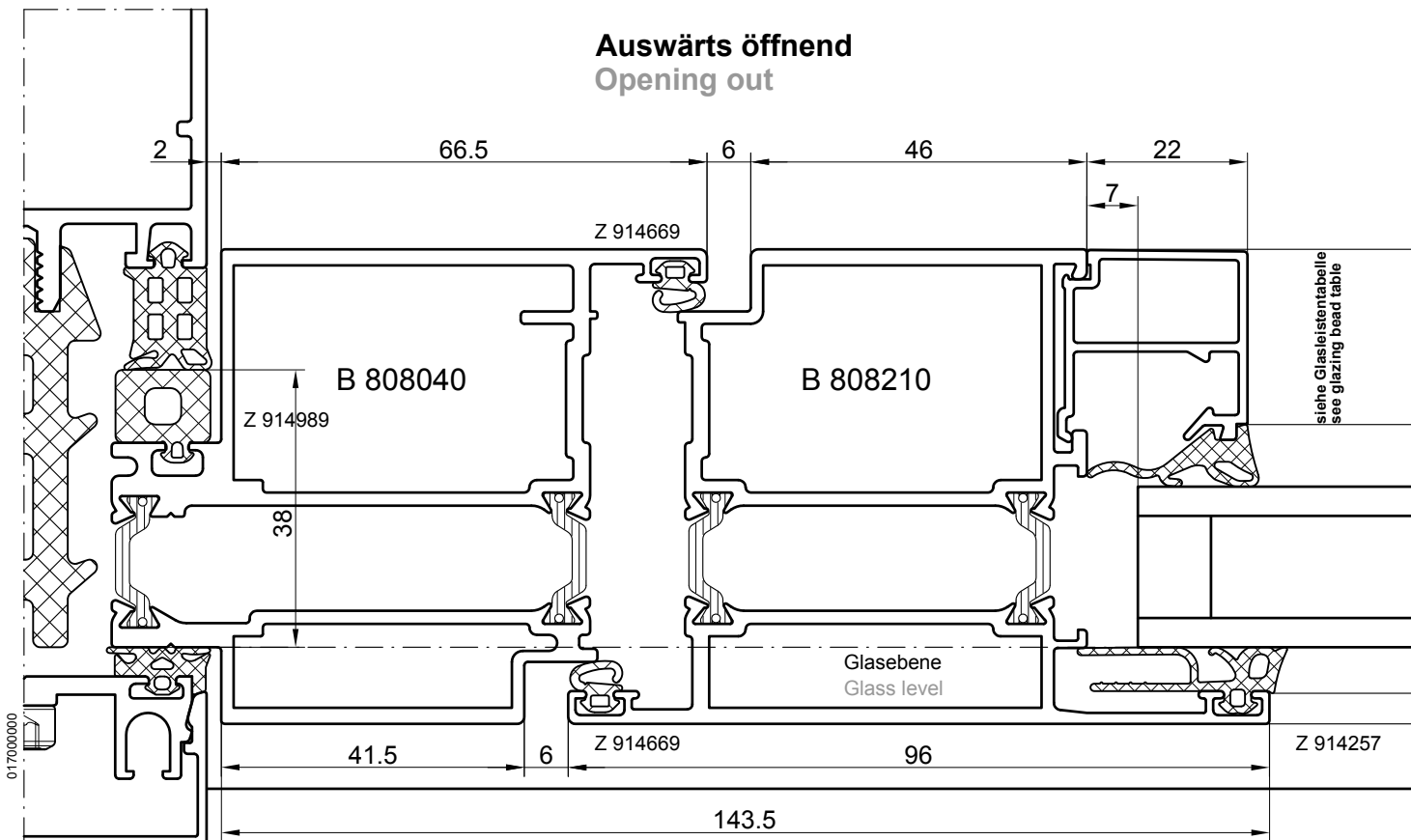
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

Einwärts öffnend
 Opening in



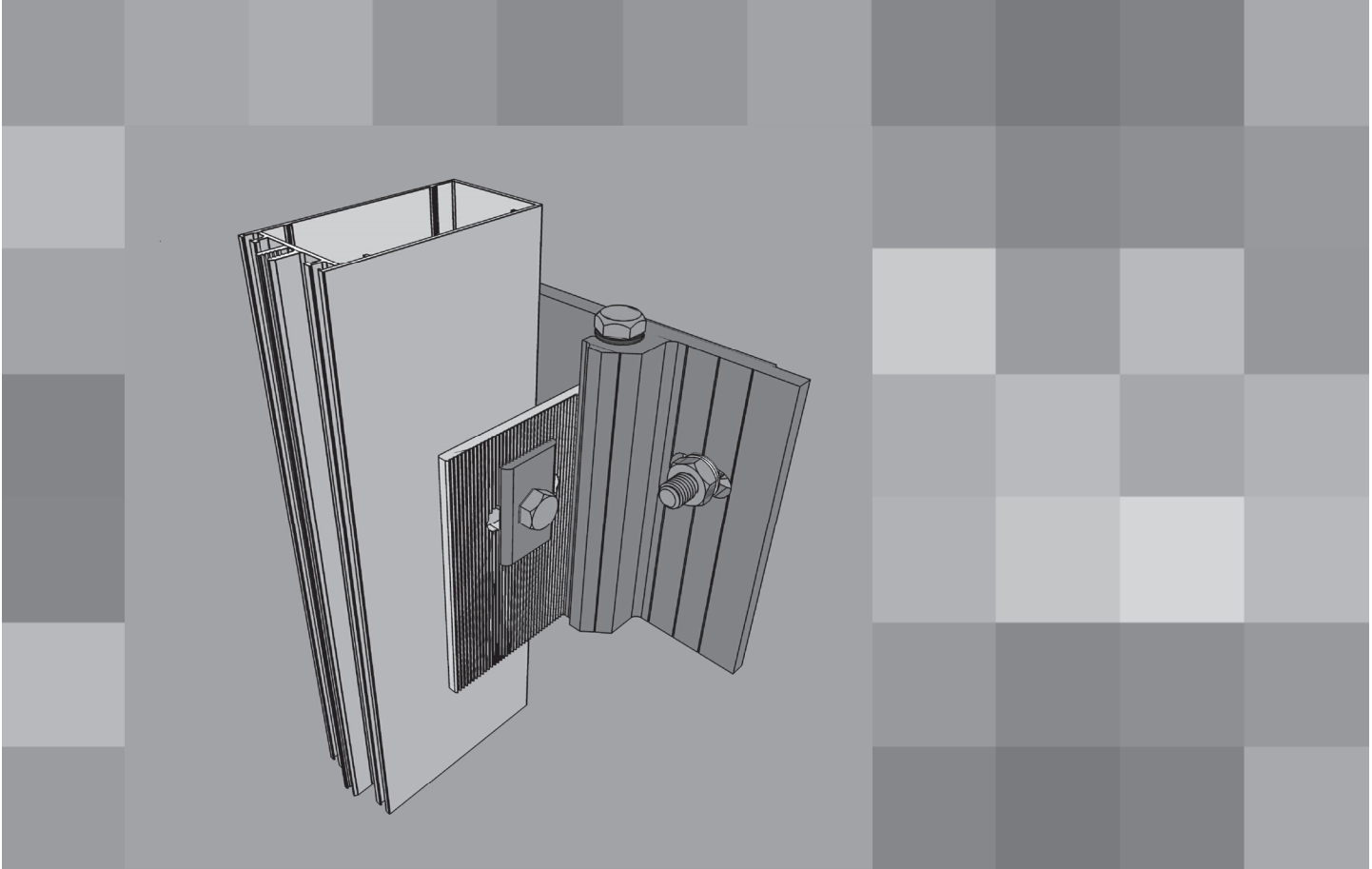
Auswärts öffnend
 Opening out



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

Detaillierte Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Katalog Lambda Tür
 Detailed information and processing information see catalog **Lambda door**

M 1:1
 Scale 1:1



Zubehör

Accessories

**Verglasungsdichtungen
 - innen -**

**Glazing gaskets
 - internal -**

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 912611 25

Z 912611 25

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912611 25 0002 links gewickelt
 Z 912611 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 4 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912611 25 0002 coiled to the left
 Z 912611 25 0003 coiled to the right

Z 912612 25

Z 912612 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912612 25 0002 links gewickelt
 Z 912612 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 6 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912612 25 0002 coiled to the left
 Z 912612 25 0003 coiled to the right

Z 912613 25

Z 912613 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912613 25 0002 links gewickelt
 Z 912613 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 8 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912613 25 0002 coiled to the left
 Z 912613 25 0003 coiled to the right

Z 912614 25

Z 912614 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912614 25 0002 links gewickelt
 Z 912614 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 10 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912614 25 0002 coiled to the left
 Z 912614 25 0003 coiled to the right

Z 912615 25

Z 912615 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912615 25 0002 links gewickelt
 Z 912615 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 12 mm,
 can be used in accordance with the
 glazing table
 Z 912615 25 0002 coiled to the left
 Z 912615 25 0003 coiled to the right

00.3000000

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Z 912824 25

Z 912824 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 14 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Z 912825 25

Z 912825 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 16 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 16 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Z 918131 25

Z 918131 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 18 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 18 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Z 918132 25

Z 918132 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 20 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 20 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Z 918133 25

Z 918133 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 22 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 22 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

**Dichtungen
 für K 910119 und K 910120**



Z 917710 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 3 mm

Z 917711 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm

Z 917712 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 5 mm

Z 917713 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm

Z 917714 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 7 mm

Z 917715 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 8 mm

Z 917716 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 9 mm

**Gaskets
 for K910119 and K910120**



Z 917710 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 3 mm gap

Z 917711 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 4 mm gap

Z 917712 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 5 mm gap

Z 917713 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 6 mm gap

Z 917714 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 7 mm gap

Z 917715 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 8 mm gap

Z 917716 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 9 mm gap

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 D	60 D	

00.05000000

M 1:2
 Scale 1:2

**Dichtungen
 für K 910119 und K 910120**



**Gaskets
 for K910119 and K910120**



Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 D	60 D	

Z 917717 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm

Z 917717 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 10 mm gap

Z 917718 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 11 mm

Z 917718 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 11 mm gap

Z 917719 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 12 mm

Z 917719 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 12 mm gap

Z 917720 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 13 mm

Z 917720 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 13 mm gap

Z 917721 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm

Z 917721 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 14 mm,

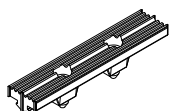
Z 917722 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 15 mm

Z 917722 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for gap dimensions of 15 mm,



Z 918111

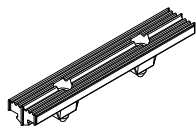
Dichtmanschette
 zur Abdichtung von Riegelstößen
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 918111

Transom housing gasket,
 for sealing transom joints
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50 D		



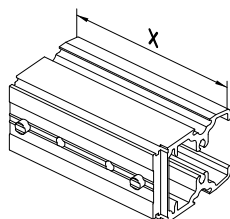
Z 918112

Dichtmanschette
 zur Abdichtung von Riegelstößen
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: silikonisiert

Z 918112

Transom housing gasket,
 for sealing transom joints
 made of EPDM, black,
 Surface: siliconized

	60 D	

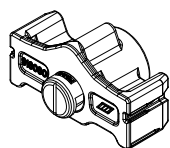


Stoßverbinder T-brackets		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 918077	P 519351	52.2 mm
Z 918078	P 519352	79 mm
Z 917121	P 519366	108 mm
Z 912601	P 519367	122 mm
Z 917122	P 519368	138 mm
Z 912602	P 519369	152 mm
Z 912772	P 519370	180 mm

50 D		

Stoßverbinder T-brackets		
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile	Maß X Dimension X
Z 918080	P 523351	52.2 mm
Z 914019	P 523367	122 mm
Z 914021	P 523370	180 mm

	60 D	



Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin	
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 918060	P 519350 / P 519351 / P 519352
	P 519366 / P 519367 / P 519368
	P 519369 / P 519370

50 D		

Federstiftstoßverbinder T-brackets with spring pin	
Artikel Nummer Article number	passend für Riegelprofil suitable for transom profile
Z 918061	P 523351 / P 523367 / P 523370

	60 D	

007000000

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Z 914082



Stoßverbinderfeder,
 zur zusätzlichen Fertigungs und
 Montagesicherheit

Z 914082

T-bracket spring,
 for additional manufacturing and
 assembling accuracy

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Z 918091



Verbinderschraube,
 mit EPDM-Scheibe,
 mit Torx-Antrieb T20
 Befestigung des Riegels
 an den Verbinder

Z 918091

Connector screw,
 including EPDM washer
 with Torx drive T20
 Fixing the transom to the T-bracket

50 D		

Z 918092



Verbinderschraube,
 mit EPDM-Scheibe,
 mit Torx-Antrieb T20
 Befestigung des Riegels
 an den Verbinder

Z 918092

Connector screw,
 including EPDM washer
 with Torx drive T20
 Fixing the transom to the T-bracket

	60 D	

Z 917133



Verbinderschraube,
 mit Torx-Antrieb T20, Befestigung
 der Verbinder an den Pfosten
 ohne Federring

Z 917133

Connector screw,
 with Torx drive T20, fixing the T-bracket
 to the mullion
 without lock washer

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Z 912668



Verbinderschraube,
 mit Torx-Antrieb T20, Befestigung
 der Verbinder an den Pfosten
 Federring **Z 901134** bitte extra
 bestellen!

Z 912668

Connector screw,
 with Torx drive T20, fixing the T-bracket
 to the mullion
 Please order lock washer **Z 901134**
 separatly!

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Z 901134



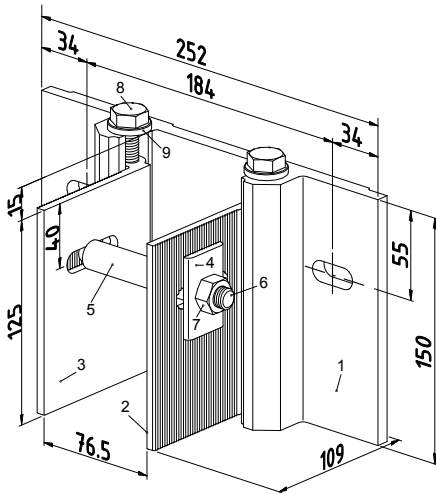
Federring für Schraube Z 912668

Z 901134

Washer for screw Z 912668

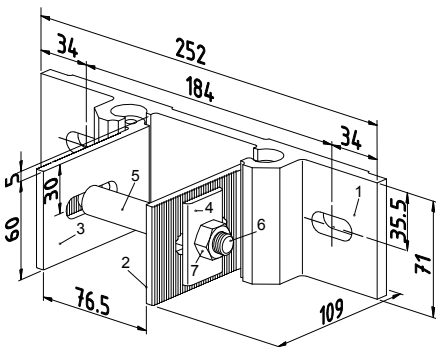
50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon



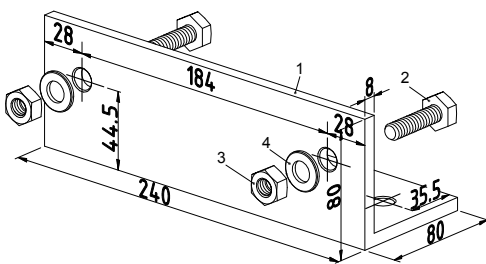
Langkonsole Z 912744 Long bracket Z 912744		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Wandplatte Wall panel
2	1	Schenkelplatte links Leg plate left
3	1	Schenkelplatte rechts Leg plate right
4	2	Halteplatte Fixing plate
5	1	Hülse $\varnothing 17.2 \times 2.3 - A2$ Sleeve $\varnothing 17.2 \times 2.3 - A2$
6	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
7	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 - A2 Hexagon nut DIN 934 M12 - A2
8	2	Sechskantschraube DIN 933 M10 x 55 - A2 Hexagon screw DIN 933 M10 x 55 - A2
9	2	Scheibe DIN 7349 10.5 - A2 Washer DIN 7349 10.5 - A2

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



Kurzkonsole Z 912745 Short bracket Z 912745		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Wandplatte Wall panel
2	1	Schenkelplatte Leg plate
3	1	Schenkelplatte Leg plate
4	2	Halteplatte Fixing plate
5	1	Hülse $\varnothing 17.2 \times 2.3 - A2$ Sleeve $\varnothing 17.2 \times 2.3 - A2$
6	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
7	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 x A2 Hexagon nut DIN 934 M12 x A2

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



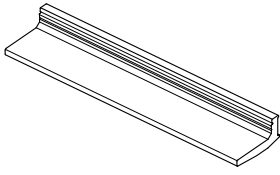
Befestigungswinkel Z 912746 Cleat Z 912746		
Pos. Pos.	Menge Quantity	Benennung Denomination
1	1	Winkel 80 x 80 x 8 Cleat 80 x 80 x 8
2	1	Sechskantschraube DIN 931 M12 x 110 - A2 (selbstsichernd) Hexagon screw DIN 931 M12 x 110 - A2 (self-locked)
3	1	Sechskantmutter DIN 934 M12 x A2 Hexagon nut DIN 934 M12 x A2
4	2	Scheibe DIN 125 13 - A2 Washer DIN 125 13 - A2

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

008000000

M 1:2
 Scale 1:2

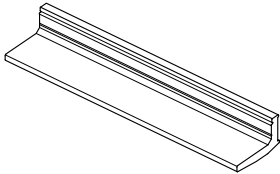
Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



Glasauflagen, Länge 100 mm Glass support, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 911810	32 mm
Z 911811	42 mm
Z 911898	52 mm
Z 917086	62 mm

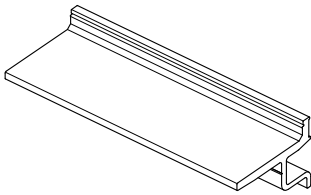
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		



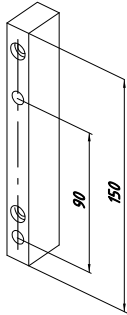
Glasauflagen, Länge 100 mm Glass support, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 911910	32 mm
Z 911911	42 mm
Z 911985	52 mm
Z 917533	62 mm

	60	
	60 D	



Glasauflagen verstärkt, Länge 100 mm Glass support reinforced, length 100 mm	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 912727	32 mm
Z 912728	42 mm
Z 912729	52 mm

50		
50 D		



Z 912786

Halteprofil,
 Bitte Befestigungsschrauben
 Z 911934 separat bestellen

Z 912786

Support profile,
 Please order the fixing screws
 Z 911934 separatly

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

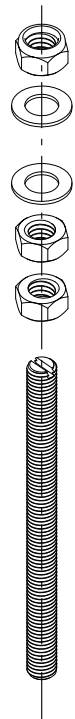
50	60	
50 D	60 D	

Z 994688

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 100 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994688

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 100 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8



Z 994689

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 120 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994689

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 120 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

Z 994690

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 140 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994690

Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 140 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

Z 994691

Stehbolzen Set,
 bestehend aus:
 10 x Stehbolzen M8 x 180 mm
 10 x Sechskantmutter M8 selbstsichernd
 20 x Scheibe A 8.4
 20 x Sechskantmutter M8

Z 994691

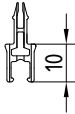
Stud bolt set,
 consists of:
 10 x stud bolt M8 x 180 mm
 10 x hexagon nut M8 self - locked
 20 x washer A 8.4
 20 x hexagon nut M8

011000000

M 1:2
 Scale 1:2



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



K 910064

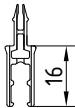
KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910064

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

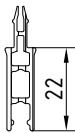


K 910065

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910065

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

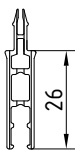


K 910038

KS-Distanzprofil
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910038

KS-Distanzprofil
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

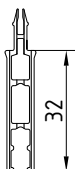


K 910066

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910066

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

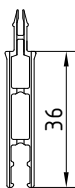


K 910067

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910067

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

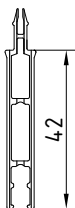


K 910068

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910068

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

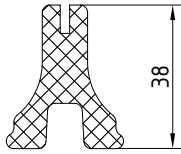


K 910069

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910069

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table



K 910072

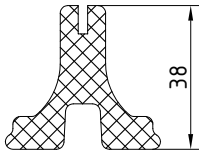
Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910072

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 SG		
50 D		



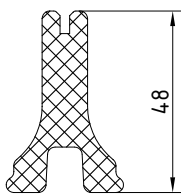
K 910076

Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910076

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

	60	
	60 SG	
	60 D	



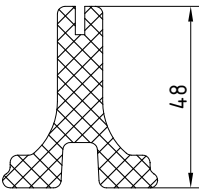
K 910073

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910073

Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50		
50 SG		
50 D		



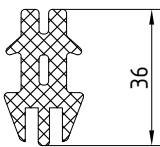
K 910077

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910077

Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

	60	
	60 SG	
	60 D	



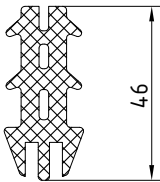
K 910114

Dämmprofil,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910114

Insulating profile,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



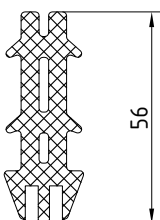
K 910115

Dämmprofil,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910115

Insulating profile,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



K 910116

Dämmprofil,
 für Falzbreite 52 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910116

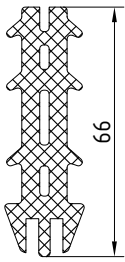
Insulating profile,
 for rebate width 52 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

013000000

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



K 910117

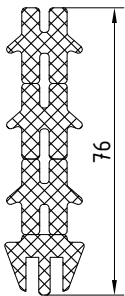
Dämmprofil,
 für Falzbreite 62 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910117

Insulating profile,
 for rebate width 62 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



K 910126

Dämmprofil,
 für Falzbreite 72 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 2000 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle

K 910126

Insulating profile,
 for rebate width 72 mm
 colour: grey,
 length: 2000 mm
 can be used in accordance with the
 glazing table

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Z 912658

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911809 - Z 911811, Z 911898,
 Z 917086

Z 912658

Insulating profile end piece,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911809 - Z 911811, 911898,
 Z 917086

50		
50 SG		
50 D		

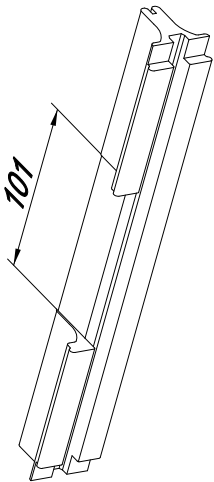
Z 912660

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 32 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911909 - Z 911911, Z 911985,
 Z 917533

Z 912660

Insulating profile end piece,
 for rebate width 32 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911909 - Z 911911, 911985,
 Z 917533

	60	
	60 SG	
	60 D	



Z 912659

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911809 - Z 911811, Z 911898,
 Z 917086

Z 912659

Insulating profile end piece,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911809 - Z 911811, 911898,
 Z 917086

50		
50 SG		
50 D		

Z 912661

Dämmprofil - Endstück,
 für Falzbreite 42 mm
 Farbe: grau,
 Länge: 287 mm
 passend für die Glasauflagen
 Z 911909 - Z 911911, Z 911985,
 Z 917533

Z 912661

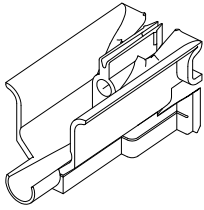
Insulating profile end piece,
 for rebate width 42 mm
 colour: grey,
 length: 287 mm
 suitable for glass supports
 Z 911909 - Z 911911, 911985,
 Z 917533

	60	
	60 SG	
	60 D	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

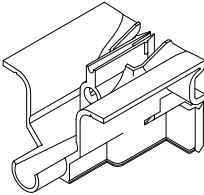
014000000



Formteile für feldweise Belüftung Shaped piece for field-by-field ventilation	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 912627	32 mm
Z 912628	42 mm
Z 912629	52 mm
Z 917118	62 mm
Z 918067	72 mm

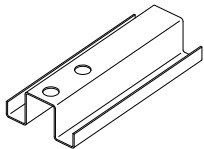
Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		



Formteile für feldweise Belüftung Shaped piece for field-by-field ventilation	
Artikel Nummer Article number	Falzbreite Rebate width
Z 914178	32 mm
Z 914179	42 mm
Z 914180	52 mm
Z 917324	62 mm

	60	
	60 D	



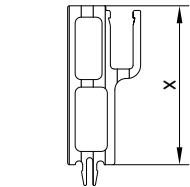
Z 912634

Dränageprofil,
 für geraden Stoß, aus Al,
 Länge 60 mm

Z 912634

Drainage profile,
 for straight - joint, Al
 length 60 mm

50		
50 SG		
50 D		



Z 912943

Dränageprofil,
 für geraden Stoß, aus Al,
 Länge 60 mm

Z 912943

Drainage profile,
 for straight - joint, Al
 length 60 mm

	60	
	60 SG	
	60 D	

K 910109

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 für Falzbreite x = 42 mm,

K 910109

Junction profile,
 colour: black,
 for rebate width x = 42 mm

50	60	
50 D	60 D	

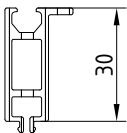
K 910110

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 für Falzbreite x = 52 mm,

K 910110

Junction profile,
 colour: black,
 for rebate width x = 52 mm

50	60	
50 D	60 D	



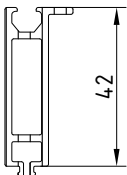
K 910119

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910119

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	
50 D	60 D	



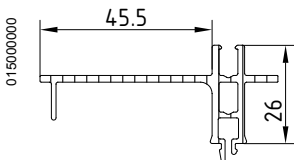
K 910120

KS - Distanzprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910120

Spacer profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	
50 D	60 D	



K 910121

Anschlussprofil,
 Farbe: schwarz,
 Länge: 6500 mm

K 910121

Junction profile,
 colour: black,
 length: 6500 mm

50	60	
50 D	60 D	

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Z 912616 25



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 verwendbar für Andruckprofile mit
 Einzeldichtung,
 Z 912616 25 0002 links gewickelt
 Z 912616 25 0003 rechts gewickelt

Z 912616 25

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 can be used for pressure plate profiles
 with single gaskets
 Z 912616 25 0002 coiled to the left
 Z 912616 25 0003 coiled to the right

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 D	60 D	

Z 912823 25



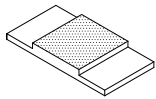
Äußere Andruckdichtung,
 Farbe: schwarz,
 verwendbar für Andruckprofil
 P 419431 im Dachbereich

Z 912823 25

External pressure plate gasket,
 colour: black,
 can be used for pressure plate profile
 P 419431 in roof area

50	60	
50 D	60 D	

Z 914214



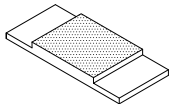
Dichtkissen,
 46 x 10 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 914214

Sealing pad,
 46 x 10 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

50		
50 D		

Z 917285



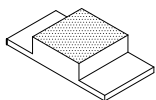
Dichtkissen,
 56 x 10 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 917285

Sealing pad,
 56 x 10 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

	60	
	60 D	

Z 912625



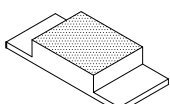
Dichtkissen,
 46 x 20 x 8 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 912625

Sealing pad,
 46 x 20 x 8 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

50		
50 D		

Z 912917



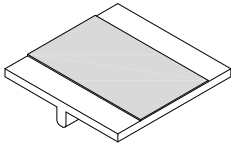
Dichtkissen,
 56 x 20 x 8 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 einseitig selbstklebend

Z 912917

Sealing pad,
 56 x 20 x 8 mm
 EPDM - cellular rubber,
 self - adhesive on one side

	60	
	60 D	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information



Z 912624

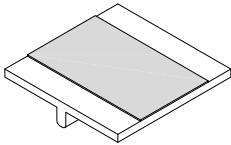
Dichtstück,
 50 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912624

Sealing piece,
 50 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		



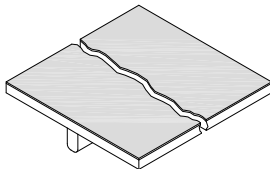
Z 912916

Dichtstück,
 60 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912916

Sealing piece,
 60 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

	60	
	60 D	



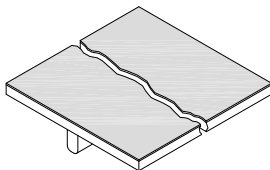
Z 912819

Dichtstück,
 500 x 46 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 912819

Sealing piece,
 500 x 46 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

50		
50 D		



Z 917565

Dichtstück,
 500 x 56 x 5 mm
 EPDM - Zellkautschuk,
 mit Edelstahlblech A2

Z 917565

Sealing piece,
 500 x 56 x 5 mm
 EPDM - cellular rubber,
 with stainless steel plate A2

	60	
	60 D	

Z 912638

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 35 x 1,5 mm, Länge 20 m

Z 912638

Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 35 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	
50 D	60 D	

Z 912851

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 80 x 1,5 mm, Länge 20 m

Z 912851

Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 80 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	
50 D	60 D	

Z 912853

Butylband,
 mit Al - Folie kaschiert
 100 x 1,5 mm Länge 20 m

Z 912853

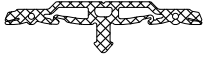
Butyl tape,
 covered with aluminium foil
 100 x 1,5 mm, length 20 m

50	60	
50 D	60 D	

017000000

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Z 911830 25



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 verwendbar für Andruckprofile mit
 durchgehende Dichtung

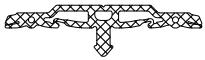
Z 911830 25

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 can be used for pressure plate profiles
 with continuous gaskets

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		

Z 911930 25



Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 verwendbar für Andruckprofile mit
 durchgehende Dichtung

Z 911930 25

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 can be used for pressure plate profiles
 with continuous gaskets

	60	
	60 D	

Z 911845 25

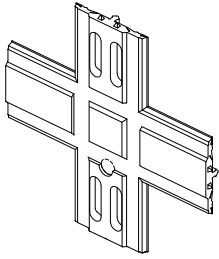


Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 verwendbar für Andruckprofil
 P 419403, im Dachbereich in
 Verbindung mit dem Profil P 419603

Z 911845 25

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 can be used for pressure plate profile
 P 419403, roof area in combination with
 the profile P 419603

50	60	
50 D	60 D	



Z 911841

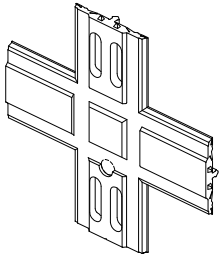
Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911830

Z 911841

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911830

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		



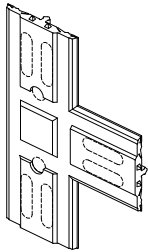
Z 911941

Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911930

Z 911941

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911930

	60	
	60 D	



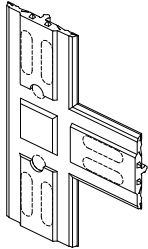
Z 911842

Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911830

Z 911842

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911830

50		
50 D		



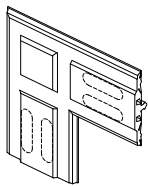
Z 911942

Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911930

Z 911942

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911930

	60	
	60 D	



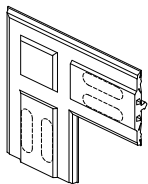
Z 911840

Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911830

Z 911840

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911830

50		
50 D		



Z 911940

Dichtungsformteil, mit Durchbruch für Dampfdruckausgleich, aus EPDM, schwarz, verwendbar bei äußerer Andruckdichtung Z 911930

Z 911940

Shaped gasket piece, with opening for vapour pressure equalization, EPDM, black, suitable for the external pressure plate gasket Z 911930

	60	
	60 D	

018000000

M 1:2
 Scale 1:2

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

Y 237720

Dichtband,
 schwarz, einseitig selbstklebend
 25 x 3 mm, Länge 20 m

Y 237720

Sealing tape,
 black, on one side self - adhesive
 25 x 3 mm, length 20 m

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 D	60 D	

Z 906824

Dichtband,
 schwarz, beidseitig selbstklebend,
 zum Abdichten von Dichtungsstößen
 15 x 2 mm, Länge 30 m

Z 906824

Sealing tape,
 black, on both side self - adhesive,
 to the sealing purposes of gasket
 joints, 15 x 2 mm, length 30 m

Z 911828

Dichtband,
 wird zwischen Dichtungsstößen zum
 Abdichten eingeklebt, selbstklebend,
 50 x 1,5 mm, Länge 40 m

Z 911828

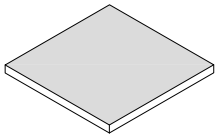
Sealing tape,
 fixed between the gasket joints for
 sealing purposes, self - adhesive,
 50 x 1,5 mm, length 40 m

Z 906826

Dichtungsplatte,
 zur Abdichtung des Pfostenprofilendes,
 schwarz, einseitig selbstklebend,
 75 x 75 x 5 mm

Z 906826

Gasket plate,
 for sealing the end of the mullion profile,
 black, on one side self - adhesive,
 75 x 75 x 5 mm



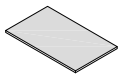
Z 914212

Dichtstück,
 Edelstahlblech A2, mit
 selbstklebendem Butylkautschukband,
 50 x 30 x 1,2 mm

Z 914212

Sealing piece,
 stainless steel plate A2, with self -
 adhesive butyl cellular rubber strip,
 50 x 30 x 1,2 mm

50		
50 D		



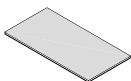
Z 917286

Dichtstück,
 Edelstahlblech A2, mit
 selbstklebendem Butylkautschukband,
 60 x 30 x 1,2 mm

Z 917286

Sealing piece,
 stainless steel plate A2, with self -
 adhesive butyl cellular rubber strip,
 60 x 30 x 1,2 mm

	60	
	60 D	



Z 903941

EPDM-Kleber, zum Verkleben der
 Dichtungsformteile, Verarbeitungst-
 emperatur von 12° - 40° Celsius

Z 903941

EPDM adhesive, for fixing the shaped
 gasket pieces, processing tempera-
 ture from 12° to 40° Celsius

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



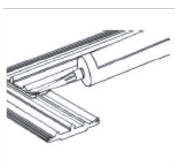
Z 912717 grau
Z 912718 schwarz

Kleb- und Dichtstoff, EPDM-verträglich,
 Verarbeitungstemperatur
 von 5° - 40° Celsius

Z 912717 grey
Z912718 black

Adhesive and sealing compound,
 EPDM-compatible, processing
 temperature from 5° to 40° Celsius

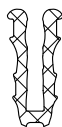
50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

020000000

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon



Z 906481 22

Klemmgummi, Meterware,
 aus EPDM, schwarz,
 für die Aufnahme einer
 Materialstärke von 2 mm

Z 906481 22

Rubber clip piece, metre length material,
 made of EPDM, black,
 for housing a material
 thickness of 2 mm

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	



Z 906789 25

Klemmgummi, Meterware,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Montage von
 Abdeckprofilen

Z 906789 25

Rubber clip piece, metre length material,
 made of EPDM, black,
 suitable for the assembly of cover
 profiles

50	60	
50 D	60 D	



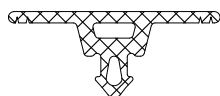
Z 907686 25

Klemmgummi,
 gefertigt aus Z 906789,
 Länge 50 mm

Z 907686 25

Rubber clip piece,
 manufactured from Z 906789,
 length 50 mm

50	60	
50 D	60 D	



Z 911805 22

Fugendichtung,
 Silikon,
 als Vorlage für Fugen im Riegel -
 Dachbereich

Z 911805 22

Joint sealing gasket,
 silicone,
 as spacer for joints in the transom - roof
 area

50	60	
50 D	60 D	



Z 911109 22

Fugendichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 für Schattenfuge zwischen Riegel und
 Füllelementen

Z 911109 22

Joint sealing gasket,
 made of EPDM, black,
 for recess joint between transom and
 insert elements

50	60	
50 D	60 D	



Z 914213

Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Andruckleiste
 P 519422, einseitig klebend

Z 914213

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 suitable for the pressure plate profile
 P 519422, self - adhesive on one side

50		
50 D		



Z 917304

Äußere Andruckdichtung,
 aus EPDM, schwarz,
 verwendbar für die Andruckleiste
 P 423422, einseitig klebend

Z 917304

External pressure plate gasket,
 made of EPDM, black,
 suitable for the pressure plate profile
 P 423422, self - adhesive on one side

	60	
	60 D	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

02/1000000

Z 908529



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für die
 Abdeckprofile P 450600, P 551052,
 P 551056 und P 551060, Länge 60 mm

Z 908529

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profiles P 450600, P 551052, P 551056
 and P 551060, length 60 mm

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 D		

Z 906855



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für die
 Abdeckprofile P 460600, P 560612
 and P 560613 Länge 60 mm

Z 906855

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profiles P 460600, P 560612 and
 P 560613 length 60 mm

	60	
	60 D	

Z 908530



Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 450601, Länge 60 mm

Z 908530

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 450601, length 60 mm

50		
50 D		

Z 906856

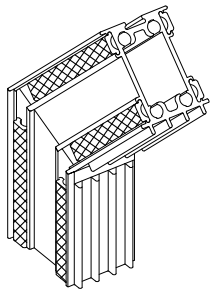


Dehnungsstoßblech,
 aus Aluminium, verwendbar für das
 Abdeckprofil P 460601, Länge 60 mm

Z 906856

Expansion joint plate,
 made of aluminium, suitable for the cover
 profile P 460601, length 60 mm

	60	
	60 D	



Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken auf Anfrage Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners on request			
Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

50		
50 SG		
50 D		

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken auf Anfrage Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners on request			
Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

	60	
	60 D	

Z 900282



KS - Gleitführungsprofil,
 für Verbindungsstücke

Z 900282

Sliding PVC guide profile,
 for connection pieces

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

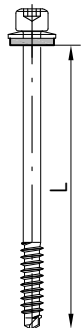
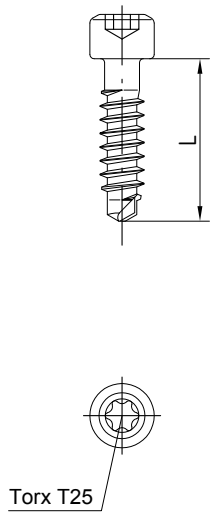
022000000

Übersicht - Fassadenschrauben
 Overview - Façade screws

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

Art. Nr. Art. No.	Maße Dimension	Bezeichnung Designation
Z 911945	ST 5.9 x 21.5	A4
Z 911944	ST 5.9 x 25	A4
Z 911934	ST 5.9 x 30	A4
Z 911986	ST 5.9 x 31.5	A4
Z 917269	ST 5.9 x 36	A4
Z 911935	ST 5.9 x 37.5	A4
Z 911943	ST 5.9 x 42	A4
Z 911936	ST 5.9 x 46	A4
Z 914484	ST 5.9 x 50.3	A4
Z 911937	ST 5.9 x 53.5	A4
Z 911938	ST 5.9 x 56	A4
Z 911917	ST 5.9 x 59	A4
Z 911939	ST 5.9 x 63.5	A4
Z 911897	ST 5.9 x 66	A4
Z 911931	ST 5.9 x 67	A4
Z 911929	ST 5.9 x 72	A4
Z 911896	ST 5.9 x 73.5	A4

50	60	
50 D	60 D	



Z 917085

Fassadenschraube,
 mit Torx - Antrieb T 25, Dichtscheibe
 mit EPDM / Neoprene - Dichtung
 und Unterlegscheibe, L = 76 mm,
 ST 5.9 A4

Z 917085

Façade screw,
 with Torx drive T 25, faucet disc with
 EPDM / neoprene - gasket and washer,
 L = 76 mm, ST 5.9 A4

50	60	
50 D	60 D	

Z 918102

Fassadenschraube,
 mit Torx - Antrieb T 25, Dichtscheibe
 mit EPDM / Neoprene - Dichtung
 und Unterlegscheibe, L = 86 mm,
 ST 5.9 A4

Z 918102

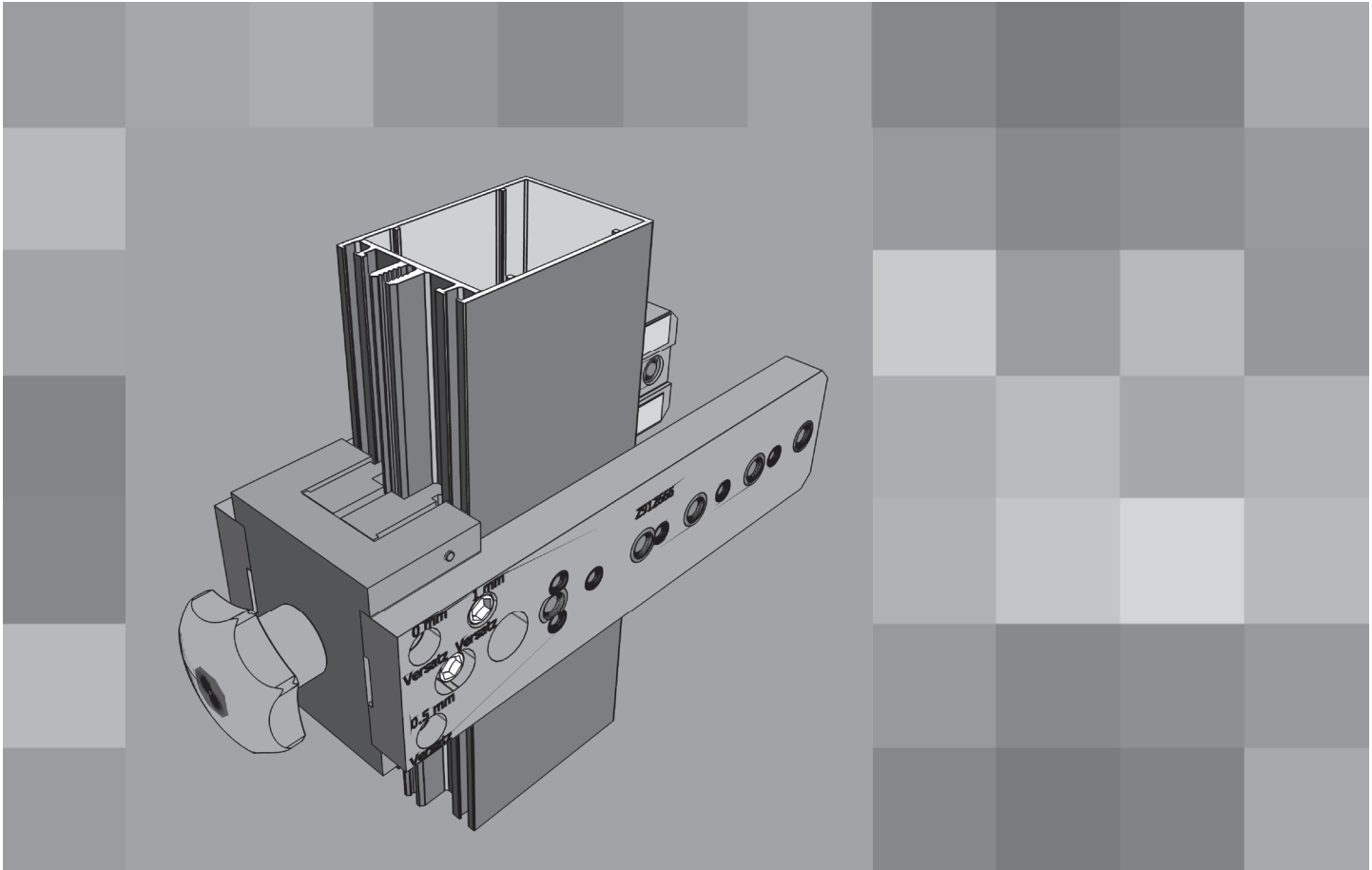
Façade screw,
 with Torx drive T 25, faucet disc with
 EPDM / neoprene - gasket and washer,
 L = 86 mm, ST 5.9 A4

50	60	
50 D	60 D	

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

023000000



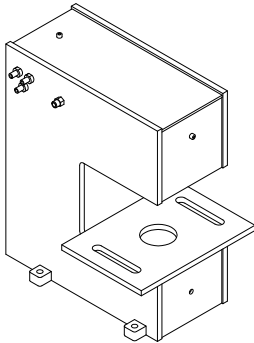


Werkzeuge und Hilfsmittel

Tools and auxiliary accessories

002000000

Stanzgestell und Stanzwerkzeuge
Punching rack and punching tools



Z 992963

**Stanzgestell für Stanzwerkzeug-
 höhe 140 mm, Hub 25 mm**

HUECK "Hydropneumatische Stanze",
 Kraftübertragung mittels
 Druckübersetzer, Auslösung des
 Stanzvorgangs durch Fußventil,
 Stanze mit Fußventil, Werkzeug-
 Schnellwechsellvorrichtung,
 erforderlicher Betriebsdruck 6 - 7 bar

Z 992963

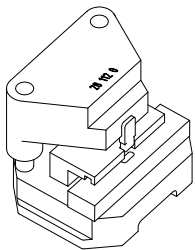
**Punching rack for punching tools
 140 mm feed 25 mm**

HUECK "hydropneumatic punching
 machine", power transmission by
 means of pressure transformer,
 punching process triggered by foot
 valve, punching machine with foot
 valve, device for fast tool changing, 6
 - 7 bar operating pressure required

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 SG	60 SG	
50 D	60 D	

Stanzwerkzeuge für das Stanzgestell Z 992963
Punching tools for spunching rack Z 992963



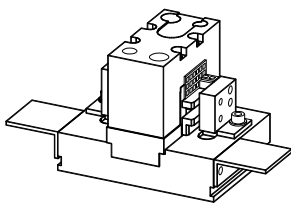
Y 281120

Stanzwerkzeug
 für Dampfdruckausgleich und
 Entwässerung in Klipsabdeckprofilen

Y 281120

Punching tool
 for vapour pressure equalization and
 drainage in snap- in profiles

50	60	
50 D	60 D	



Z 994503

Stanzwerkzeug
 für Riegellochung Standard - und
 Federstiftverbindung

Z 994503

Punching tool
 for drill hole for fixing transom
 standard - and spring pin connection

50	60	
50 D	60 D	

003000100

Übersicht - Bohrschablonen
 Overview - Drilling jigs

Z 912666

Bohrschablone
 für Stoßverbinder

Z 912946

Bohrschablone
 für Stoßverbinder

Z 911848

Bohrschablone
 für Riegelbohrung

Z 918155

Bohrschablone
 für Federstiftstoßverbinder

Z 918156

Bohrschablone
 für Federstiftstoßverbinder

Z 918158

Bohrschablone
 für Pfostenbohrung
 Anschluss Riegel

Z 912666

Drilling jig
 for T - brackets

Z 912946

Drilling jig
 for T - brackets

Z 911848

Drilling jig
 for transom drilling

Z 918155

Drilling jig
 for spring pin T - brackets

Z 918156

Drilling jig
 for spring pin T - brackets

Z 918158

Drilling jig
 for mullion drilling
 transom joint

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50		
50 SG		
50 D		

	60	
	60 SG	
	60 D	

50	60	
50 D	60 D	

50		
50 D		

	60	
	60 D	

50		
50 D		



Z 901962

Einrollwerkzeug mit 3 mm breiter, flacher Rolle zum Einbringen der Dichtungen z.B. Verglasungsdichtungen

Z 901962

Tool to roll in with 3 mm wide, flat roller for inserting the gaskets e.g. glazing gaskets

Fassade Serie Trigon
 Façade series Trigon

50	60	
50 D	60 D	



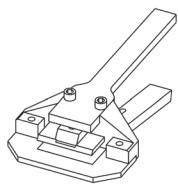
Z 901963

Einrollwerkzeug mit 3 mm breiter, spitzer Rolle, zum Einbringen der Dichtungen z.B. Verglasungsdichtungen

Z 901963

Tool to roll in with 3 mm wide, pointed roller for inserting the gaskets e.g. glazing gaskets

50	60	
50 D	60 D	



Z 994504

Ausklingschere, passend für die äußeren Andruckdichtungen

Z 994504

Gasket cutting shears, suitable for external pressure plate glazing gaskets

50		
50 D		

Z 994604

Ausklingschere, passend für die äußeren Andruckdichtungen

Z 994604

Gasket cutting shears, suitable for external pressure plate glazing gaskets

	60	
	60 D	



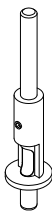
Z 906925

Locheisen, erforderlich für die äußeren Verglasungsdichtungen, zur Lochung der Dampfdruckausgleichsöffnungen

Z 906925

Hollow punch, required for the external glazing gaskets, for punching vapour pressure equalization holes

50	60	
50 D	60 D	



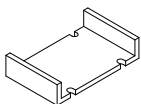
Z 908152

Locheisen, erforderlich für die äußeren Verglasungsdichtungen, zur Lochung der Dampfdruckausgleichsöffnungen, zur Verwendung mit einer Bohrmaschine

Z 908152

Hollow punch, required for the external glazing gaskets, for punching vapour pressure equalization holes, employed if a drilling machine is used

50	60	
50 D	60 D	



Z 911913

Einstellehre für P 419400 (P 423400)

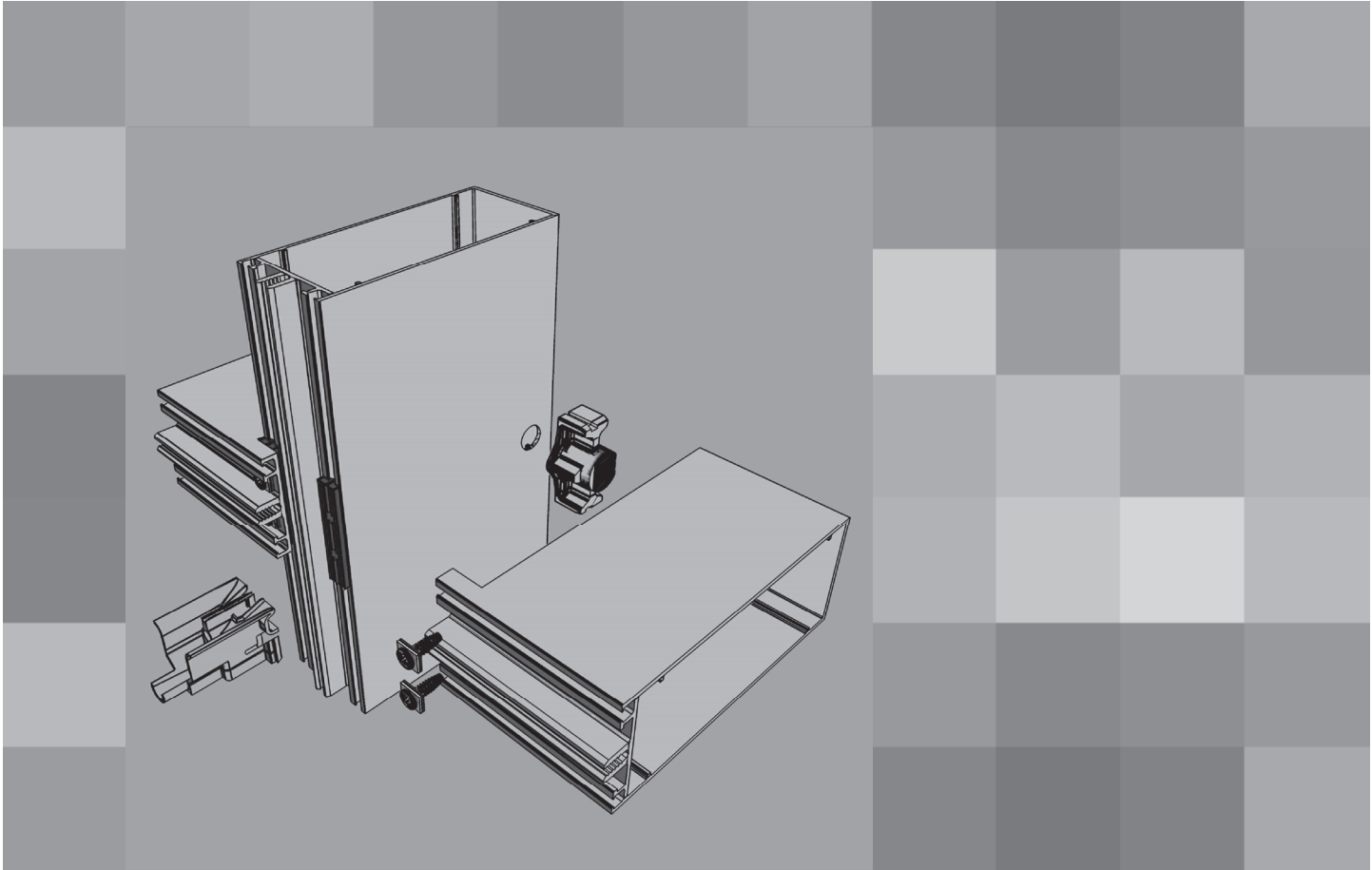
Z 911913

Setting gauge for P 419400 (P 423400)

50	60	
50 D	60 D	

005000400

000000000



Verarbeitung

Processing

002000000

Trigon 50 D und 60 D Trigon 50 D and 60 D

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 D und 60 D Processing information for series Trigon 50 D and 60 D		Seite Page
1	Vorbemerkungen	6
1	Prefaces	
1.1	Allgemeine Hinweise	6
1.1	General Information	
1.2	Konstruktionsprinzip	6
1.2	Construction principle	
1.3	Verbindung	6
1.3	Connection	
2	Montagevarianten	7
2	Variants of installation	
2.1	Pfosten-Riegelmontage	7
2.1	Mullion-transom installation	
2.2	Element-Riegelmontage	7
2.2	Unit-transom installation	
2.3	Riegelmontage mit am Baukörper monierten Elementen	8
2.3	Transom assembly with mullion mounted to building structure	
3	Zuschnittmaße Riegel -, und Andruck -, Abdeckprofil und Glasmaße	9
3	Determining dimensions for transom, pressure plate, cover profile and glass	
3.1	Distanzprofil mit durchgehender Andruckdichtung	9
3.1	Spacer profile with continuous pressure plate glazing gasket	
3.2	Dämmprofil mit Einzel- Andruckdichtung	9
3.2	Insulating profile with single pressure plate glazing gasket	
4	Pfostenbearbeitung	10
4	Mullion processing	
4.1	Pfosten - Bearbeitung für die Standard Riegel - Verbinder - Befestigung	10
4.1	Mullion processing for standard fixing of transom / connector	
4.1.1	Pfostenbohrung für Standard-Verbinder	10
4.1.1	Mullion drillings for standard connector	
4.1.2	Pfostenbohrung für Riegelbefestigung	11
4.1.2	Mullion drillings for fixing of transom	
4.2	Pfosten - Bohrungen für Federstiftverbinder - Befestigung	12
4.2	Mullion drillings for standard fixing of transom / spring pin connector	
5	Riegelbearbeitung	13
5	Transom processing	
5.1	Riegelausklinkungen	13
5.1	Transom notches	
5.2	Einbringen der Befestigungslöcher	13
5.2	Drilling the fixing drill holes	
6	Riegelverbindung	14
6	Transom connection	
6.1	Zusammenbau	14
6.1	Assembly	
6.1.1	Verbindermontage für Riegelprofile	14
6.1.1	Connector assembly for transom profiles	
6.2	Federstiftverbindermontage	15
6.2	Spring pin connector assembly	
7	Bearbeitung von Ergänzungsprofilen	16
7	Processing supplementary profiles	

003000000

Trigon 50 D und 60 D
Trigon 50 D and 60 D

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 D und 60 D Processing information for series Trigon 50 D and 60 D		Seite Page
8	Innere Verglasungsdichtungen	17
8	Internal glazing gaskets	
8.1	Montage innere Verglasungsdichtung	17
8.1	Internal glazing gasket assembly	
8.2	Entwässerungsebenen	17
8.2	Drainage levels	
9	Pfostenlängsstoß	18
9	Joint of mullion on mullion	
9.1	Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen (Pfosten)	18
9.1	Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket (mullion)	
9.2	Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Pfosten)	18
9.1	Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket (mullion)	
10	Kopf- und Fußpunkt - Befestigung	19/20
10	Fixing plates at sills and head points	
11	Pfostenverbindung bei abgelenkten Pfostenprofilen	21
11	Mullion joint connection at change of direction	
11.1	Außenecke	21
11.1	External corner	
11.2	Innenecke	22
11.2	Internal corner	
12	Bearbeitung und Montage Distanz- und Dämmprofil	23
12	Processing and assembly the spacer and insulating profile	
12.1	Bearbeitung Distanzprofile	23
12.1	Processing the spacer profiles	
12.2	Bearbeitung Dämmprofile	24
12.2	Processing the insulating profiles	
12.3	Bearbeitung Dämmprofile	25
12.3	Processing the insulating profiles	
12.4	Montage Dämmprofil	26
12.4	Assembly the insulating profile	
12.5	Montage Füllelemente	26
12.5	Assembly filling elements	
13	Dampfdruckausgleich DDA	27
13	Vapour pressure equalization VPE	
13.1	Zusätzlicher Dampfdruckausgleich über Riegelabdeck- und Andruckprofile sowie Distanz und Dämmprofile	27
13.1	Supplementary vapour pressure equalization via transom cover cap and pressure plate profiles as well as spacer and insulating profiles	
13.2	Dampfdruckausgleich bei Andruckdichtung und Distanzprofil	28
13.2	Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles	
13.3	Formteil für Dampfdruckausgleich DDA, feldweise Belüftung / Entwässerung beim Einsatz von Distanzprofilen und Dämmprofilen	29
13.3	Drainage shoe for vapour pressure equalization VPE, field-by field ventilation / drainage when using spacer profiles and insulating profiles	
14	Montagehilfe für Sonnenschutzbefestigung	30
14	Installation guide lines for fixing of sun shading brackets	
15	Äußere Andruckdichtungen	31
15	External pressure plate glazing gaskets	
15.1	Einzel-Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen	31
15.1	Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad	
15.2	Durchgehende Andruckdichtung mit Formteilen	31
15.2	Continuous pressure plate glazing gasket including shaped pieces	

00400000

Trigon 50 D und 60 D
 Trigon 50 D and 60 D

Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 D und 60 D Processing information for series Trigon 50 D and 60 D	Seite Page
15.3 Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstücken und Dichtkissen - Dachbereich 15.3 Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad - roof	32
15.4 Verarbeitung Butylbänder 15.4 Processing - butyl tapes	33
16 Befestigung der Andruckprofile 16 Fixing the pressure plate profiles	34
16.1 Andruckprofil mit Abdeckprofil 16.1 Pressure plate profile with snap-in cover profiles	34
16.2 Andruckprofil mit sichtbarer Verschraubung 16.2 Pressure plate profile with visible screw fixing	34
16.3 Klemmgummi für die Befestigung der Abdeckleisten 16.3 Rubber clip piece for the fixing of the cover plate	35
16.4 Befestigung der Fassadenschrauben 16.4 Fixing of façade screws	35
16.5 Längsstoß Andruckprofile 16.5 Longitudinal joint pressure plate profile	36
17 Sicherung der Abdeckprofile 17 Safety fixing for cover profiles	37
17.1 Klipsabdeckprofilsicherung 17.1 Safety fixing for snap-in cover profiles	37
17.2 Klipsabdeckprofilsicherung 17.1 Safety fixing for snap-in cover profiles	37
18 Dampfausgleichsöffnungen 18 Vapour pressure equalisation holes	38
18.1 Bearbeitung der Andruckdichtung in Knickpunktbereich 18.1 Processing the pressure plate glazing gasket at change of direction	38
19 Einsetzelemente 19 Insert elements	39
19.1 Befestigung Einsetzelement Fenster 19.1 Fixing insert element window	39
19.2 Befestigung Einsetzelement Tür 19.2 Fixing insert element door	39

00:50:00000

1 Vorbemerkungen

Diese Verarbeitungs- und Montagehinweise dienen als Anleitung. Aufgrund der Vielfältigkeit der am Bau auftretenden Einbausituationen werden lediglich Standardlösungen beschrieben. Die allgemeinen Hinweise zur Verarbeitung von HUECK-Serien, sowie die Werkstoff-Kenndaten, Regelwerke und Normen für Fassaden sind zu beachten.

1.1 Allgemeine Hinweise

Bauprofilserien sind nach den Vorschriften der technischen Lieferbedingungen herzustellen und einzubauen. Sie sind bestimmt für die Verarbeitung durch Fachbetriebe des Metallbaus, welche vertraut sind mit den anerkannten Regeln der Technik, insbesondere auf dem Gebiet des Metall-, Türen-, Fenster- und Fassadenbaus, und bei denen die Kenntnis aller einschlägigen DIN-Normen, Verordnungen und Richtlinien vorausgesetzt werden kann. Die nachfolgenden Hinweise und Empfehlungen entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnis und sind nach bestem Wissen erstellt. Falls erforderlich, müssen gewerbliche Fachberater hinzugezogen werden. Die Fassadenkonstruktionen Trigon 50 D und 60 D sind statisch für die Aufnahme der horizontalen Windkräfte und vertikalen Scheibenlasten ausgelegt, nicht jedoch zur Aufnahme von Dachlasten oder anderen aus dem Baukörper auf die Fassade wirkenden Kräften. Es ist darauf zu achten, dass Dampfdruckausgleichsöffnungen auf Dauer funktionsfähig bleiben. Für statische Berechnungen und Standsicherheitsnachweis, insbesondere für Schrägfassaden und Kuppelbauten, empfehlen wir, beratende Bauingenieure hinzuzuziehen

1.2 Konstruktionsprinzip

Die Serie Trigon ist eine Fassadenkonstruktion die als vorgehängte Warmfassade für den Vertikalbereich konzipiert ist. Die Fassade kann in verschiedenen Konstruktions- und Montagevarianten erstellt werden. In dieser Fassadenkonstruktion haben die Pfosten- und Riegelprofile die gleiche Geometrie.

1.3 Verbindung

Die Pfosten-Riegel Verbindung erfolgt mit 10 mm Versatz.

- Einfache gerade Ablängung der Pfosten und Riegel mit Klinkung
- Die abgelängten und geklinkten Riegel werden mittels Stanzwerkzeug beidseitig gestanzt
- An den Pfosten werden mit Bohrschablone die Verbinderlöcher gebohrt
- Dichtungsmanschette in den Pfosten einlegen
- Verbinder montieren
- Riegel aufschieben und verschrauben

1 Preface

The present comments on processing and installation are to be used as instructions. Due to the diversity of the installation situations which may occur on site, only standard solutions are described. The general indications concerning the processing of HUECK series as well as the characteristic data of material, regulations and standards for façades have to be observed.

1.1 General information on processing profile systems

Building profile ranges are to be manufactured and installed according to the regulations set forth in the technical terms of delivery. They are intended for processing by specialised metal window manufacturers familiar with the general technical regulations, in particular in the field of metal, door, window and façade construction, who can be presumed to have knowledge of all the relevant DIN & British standards, regulations and guidelines. The following instructions and recommendations correspond to the current state of the industry and are provided to the best of our knowledge. If required, please contact design engineers. The façade designs Trigon 50 D and 60 D are statically designed for accepting the horizontal wind force and vertical pane loads. However, they are not designed for accepting roof loads or any other forces acting on the façade from the building structure. Make sure that the vapour pressure equalisation holes remain permanently functioning. It is recommended that structural engineers be consulted, regarding proof of stability and determination of suitability, in particular in case of sloping façades and dome constructions.

1.2 Construction principle

Series Trigon is a façade construction designed as a warm curtain wall for vertical areas. The façade may be constructed in different variants of construction and installation. In case of this façade, the same profiles are used both as mullions and transoms.

1.3 Connection

The mullion-transom connection is carried out with 10 mm offset.

- simple straight length of mullions and transoms with notching
- a punching tool is used to punch the transoms cut into length on both sides
- the t-bracket holes are drilled into the mullions by means of a drilling jig
- insert transom housing gasket into the mullion
- position and screw the t-brackets
- slide in the transom and fix it with screws

Achtung!

Diese Unterlage enthält die Verarbeitungshinweise für die Serien **Trigon 50 D sowie Trigon 60 D**. Da die Bearbeitung bei beiden Serien überwiegend identisch ist, wird auf Abweichungen wie folgt hingewiesen:

Trigon 50 D = Artikelnummer ohne Klammern
Trigon 60 D = Artikelnummer in Klammern ()

Nicht gekennzeichnete Profilmummern, Zubehör-Artikelnummern sowie Maßangaben gelten für beide Serien

Attention!

The present document contains comments on processing for the series **Trigon 50 D and Trigon 60 D**. As both series can be processed identically to a large extent, any deviations are indicated as follows:

Trigon 50 D = article number without brackets
Trigon 60 D = article number in brackets ()

Profile numbers, article numbers for accessories and measurements without marking apply to both series.

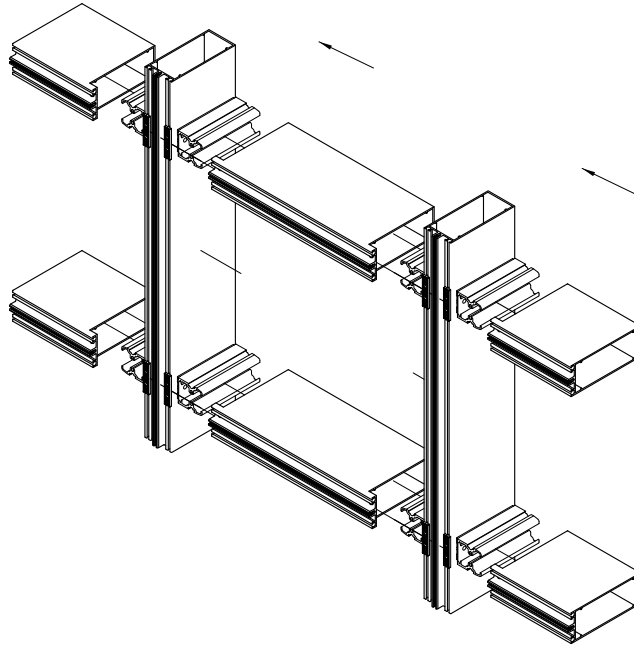
00600000

2.1 Pfosten-Riegelmontage

Bei der Pfosten-Riegelmontage werden grundsätzlich Pfosten und Riegel am Baukörper montiert.

2.1 Mullion-transom installation

As a principle, mullions and transoms are fixed to the building structure in case of a mullion-transom installation.

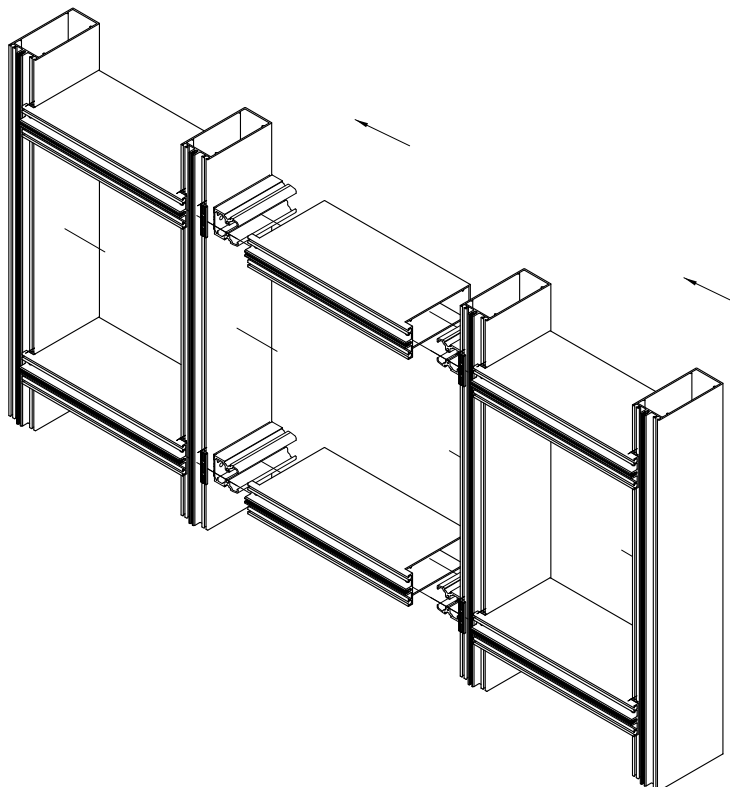


2.2 Element-Riegelmontage

Vorgefertigte Elemente werden am Baukörper montiert und mittels Riegeln verbunden.

2.2 Unit-transom installation

Pre-fabricated units are fixed to the building structure and connected by means of transoms.



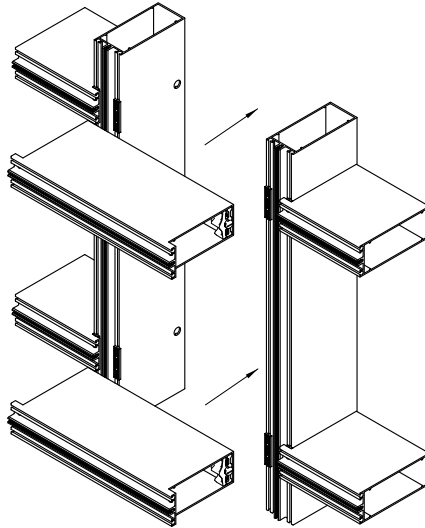
007000000

2.3 Riegelmontage mit am Baukörper montierten Elementen

Die Riegel werden mit speziellen Stoßverbindern zwischen den montierten Pfosten befestigt

2.3 Transom assembly with mullion mounted to building structure

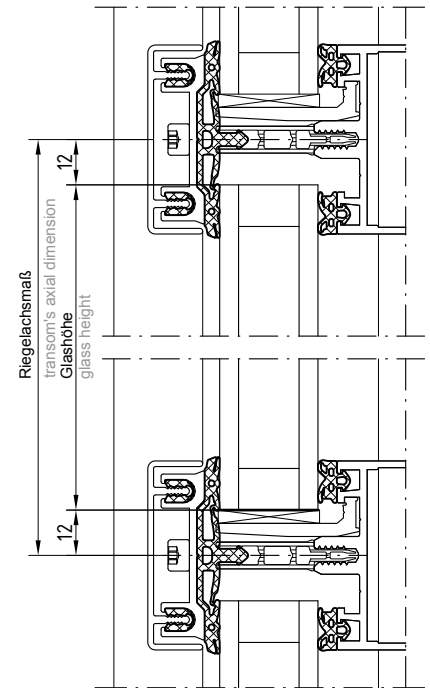
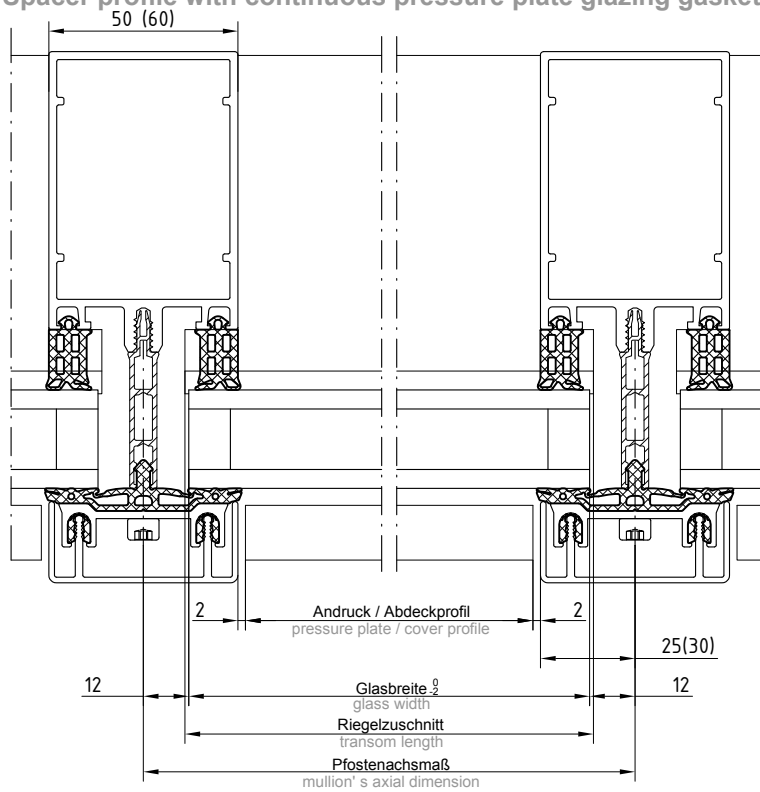
The transoms are fixed between the mounted mullions by means of special T-brackets .



008000000

3.1 Distanzprofil mit durchgehender Andruckdichtung

3.1 Spacer profile with continuous pressure plate glazing gasket

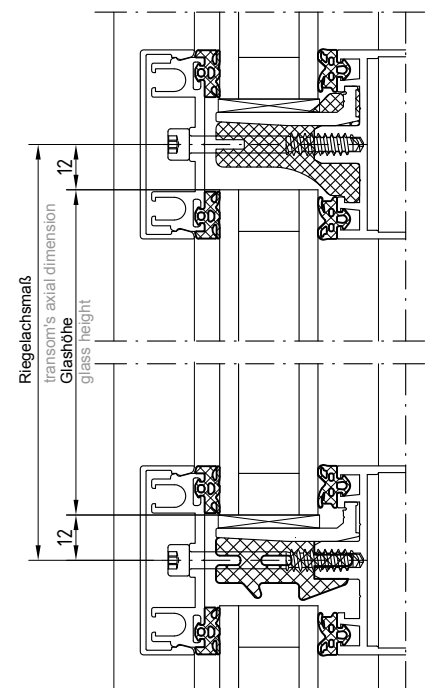
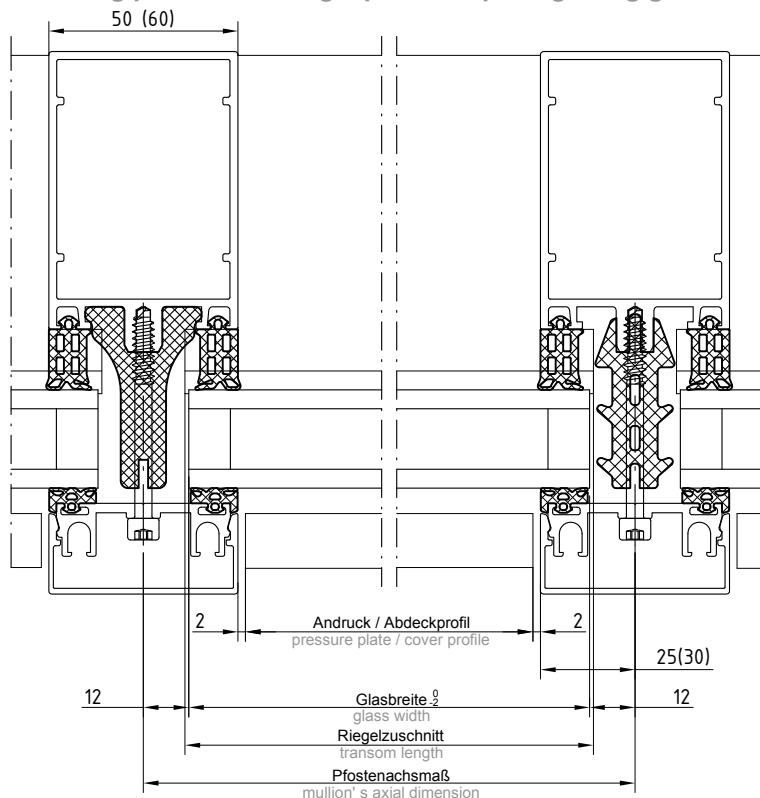


Zuschnittmaße: Riegellänge = Pfostenachsmaß - 22 mm (32mm)
 Riegel Andruck - und Abdeckprofile = Pfostenachsmaß - 54 mm (64 mm)
 Pfosten Andruck = Pfostenlänge
 Glasmaß (Pfosten und Riegel) = Achsmaß - 24 mm

Cutting length: transom length = mullion's axial dimension - 22 mm (32 mm)
 transom pressure plate and cover profiles = mullion's axial dimension - 54 mm (64 mm)
 mullion pressure plate and cover profiles = mullion length
 glass dimension (mullion and transom) = mullion's axial dimension - 24 mm

3.2 Dämmprofil mit Einzel- Andruckdichtung

3.2 Insulating profile with single pressure plate glazing gasket



009000000

4.1 Pfostenbearbeitung für die Standard Riegel - Verbinder - Befestigung

4.1 Mullion processing for standard fixing of transom / connector

4.1.1 Pfostenbohrungen für Standard-Verbinder

4.1.1 Mullion drillings for standard connector

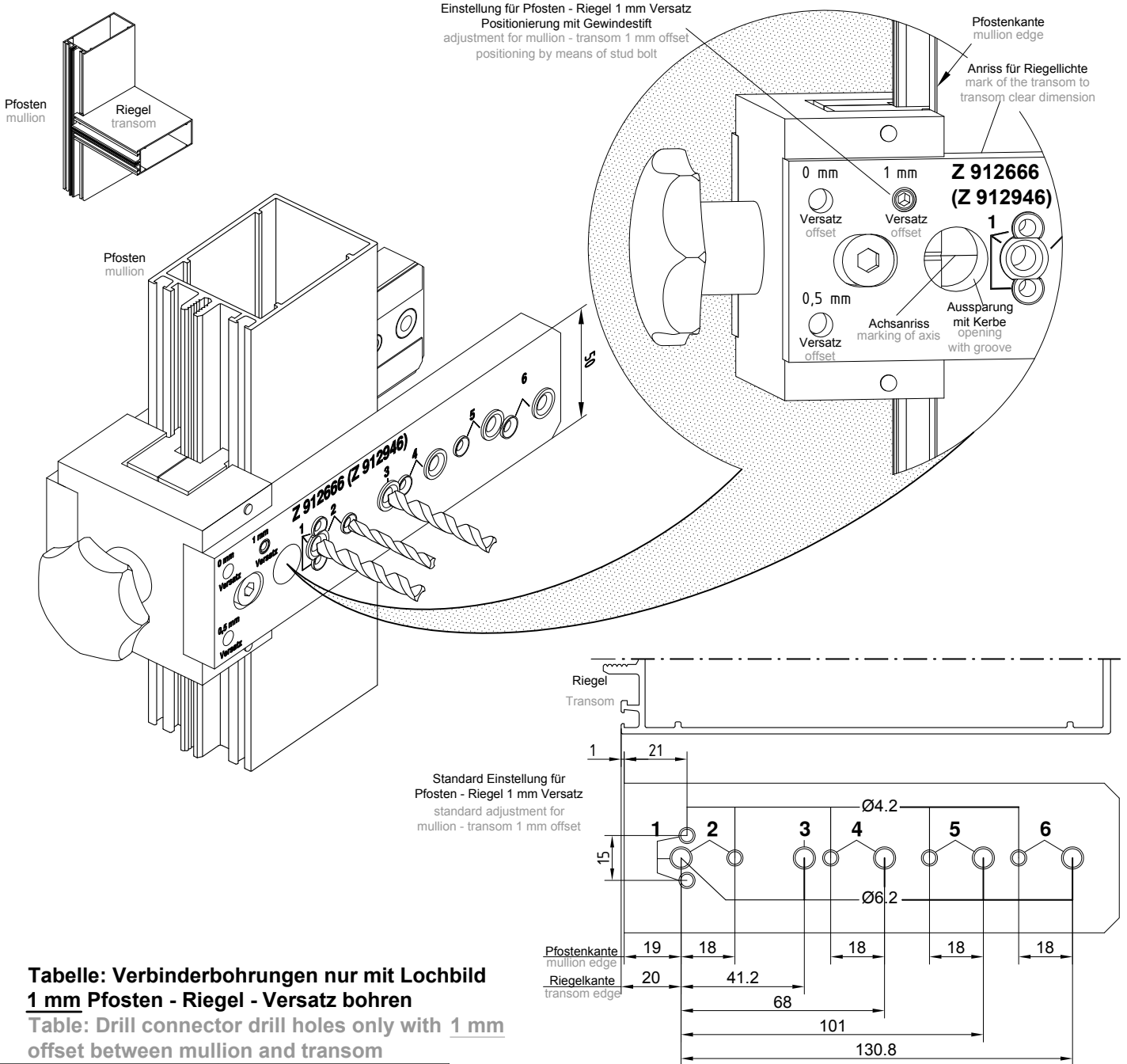


Tabelle: Verbinderbohrungen nur mit Lochbild
1 mm Pfosten - Riegel - Versatz bohren

Table: Drill connector drill holes only with 1 mm offset between mullion and transom

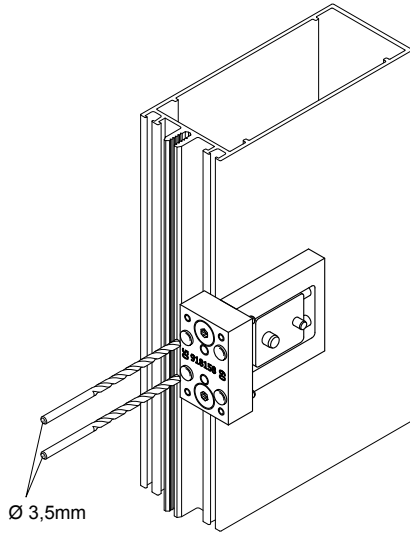
Trigon 50 D		Trigon 60 D		Bohrbild drilling scheme
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	
P 519351	Z 918077	P 523351	Z 918080	2
P 519352	Z 918078	-	-	2 + 3
P 519366	Z 917121	-	-	2 + 4
P 519367	Z 912601	P 523367	Z 914019	2 + 5
P 519368	Z 917122	-	-	2 + 5
P 519369	Z 912602	-	-	2 + 6
P 519370	Z 912772	P 523370	Z 914021	2 + 6

Im Anschluss die Pfostenbohrungen für die Riegelbefestigung bohren (4.1.2)

Following the mullion drilling for fixing transom (4.1.2)

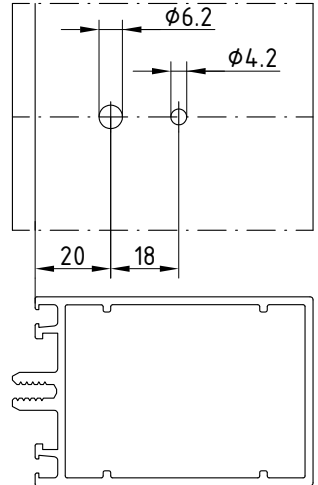
010000000

4.1.2 Pfostenbohrung für Riegelbefestigung
4.1.2 Mullion drilling for fixing of transom

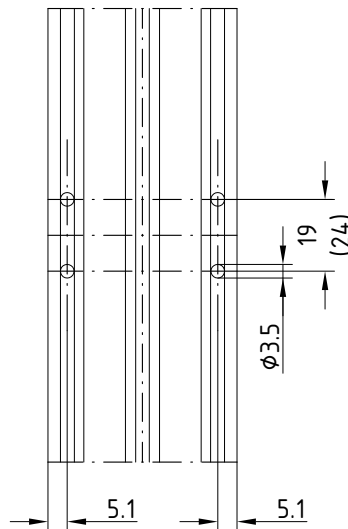
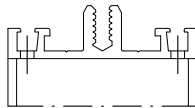


Z 918158
 fixiert in Lochbild 1 der Bohrschablone
 Z 912666 (Z 912946)
 Z 918158
 fixed in hole pattern 1 of the
 drilling jig Z 912666 (Z 912946)

Lochbild 1
 hole pattern 1

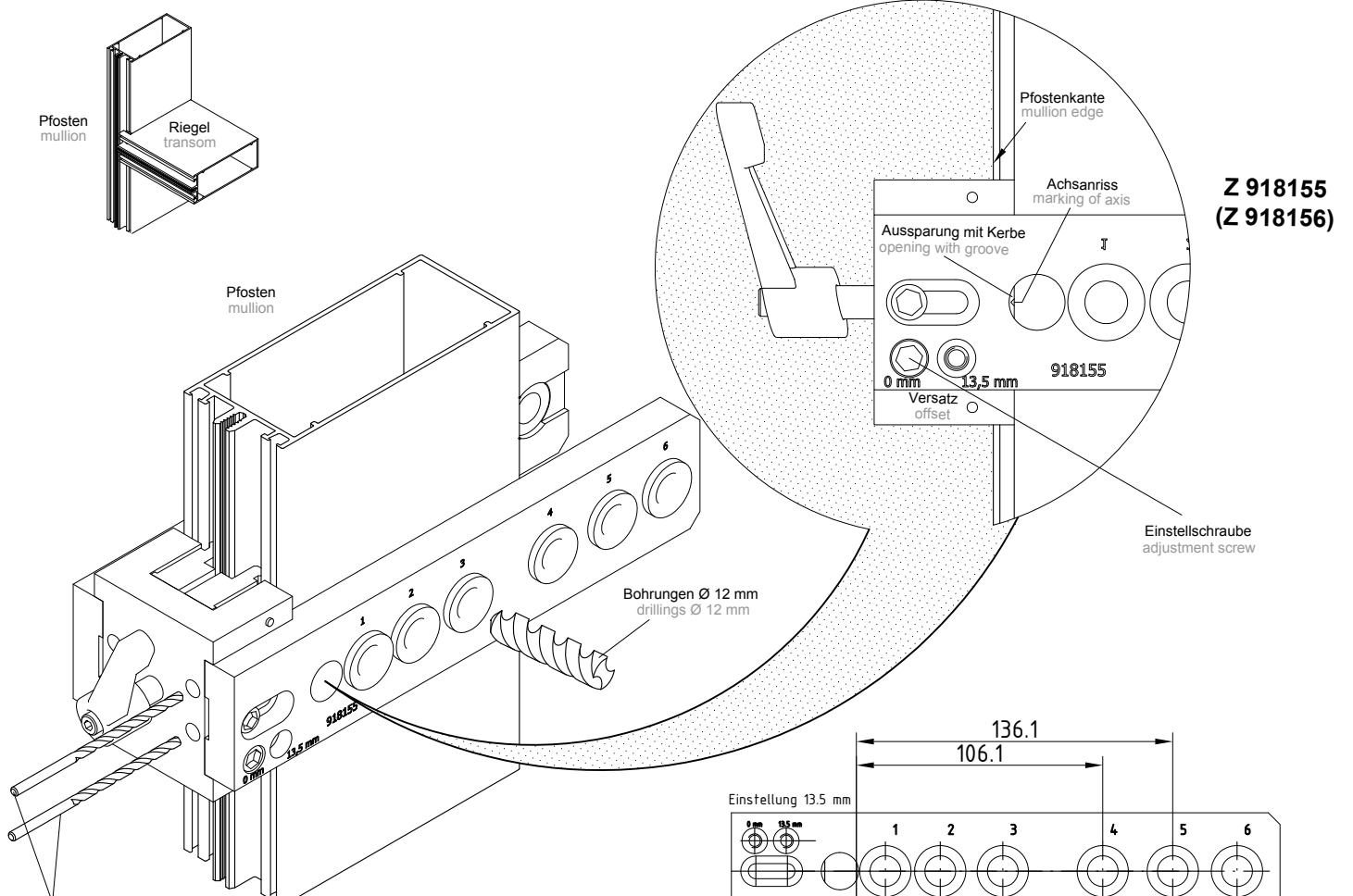


Bohrbild der Bohrschablone Z 918158
 Bohrungen Ø 3,5mm
 hole pattern of the drilling jig Z 918158
 drill holes Ø 3,5 mm



011000000

4.2 Pfosten - Bohrungen für Federstiftverbinder - Befestigung
4.2 Mullion drillings for standard fixing of transom / spring pin connector



Bohrungen Ø 3,5 mm, Bohrerlänge > 100 mm
 drillings Ø 3,5 mm, drill length > 100 mm

Die Bohrungen sind zu entgraten (inkl. Profilinnenseite), z.B. mit Universal-Entgrater.
 Deburr the drillings (incl. profile inside), e.g. with an universal deburring tool.

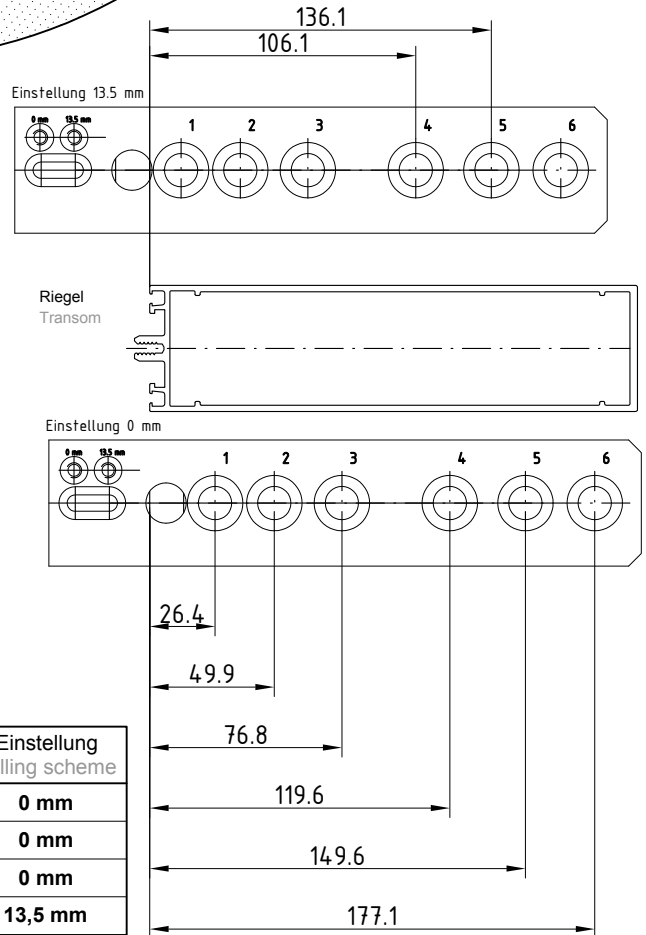
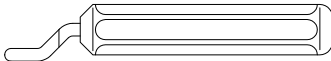


Tabelle: Verbinderbohrungen
Table: Connector drill holes

Trigon 50 D		Trigon 60 D		Bohrbild drilling scheme	Einstellung drilling scheme
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T-bracket	Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T-bracket		
P 519350	Z 918060	-	-	1	0 mm
P 519351	Z 918060	P 523351	Z 918061	2	0 mm
P 519352	Z 918060	-	-	3	0 mm
P 519366	Z 918060	-	-	4	13,5 mm
P 519367	Z 918060	P 523367	Z 918061	4	0 mm
P 519368	Z 918060	-	-	5	13,5 mm
P 519369	Z 918060	-	-	5	0 mm
P 519370	Z 918060	P 523370	Z 918061	6	0 mm

5.1 Riegelausklinkungen

5.1 Transom notches

Die Riegelausklinkungen sind gemäß Abb. 5.1.1 (14 mm Einstand) vorzunehmen.
 The transoms are to be notched in accordance with figure 5.1.1 (14 mm bite).

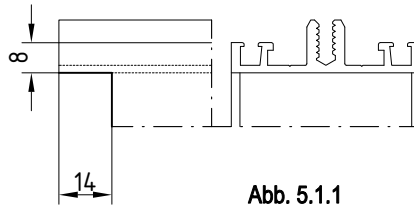


Abb. 5.1.1
 figure 5.1.1

5.2 Einbringen der Befestigungslöcher

5.2 Drilling the fixing drill holes

Gemäß Maßbild (Abb. 5.2.1) mit Stanzwerkzeug Art. Nr. 994 503.
 Siehe Abb. 5.2.3.
 Die Befestigungslöcher können auch mit der Bohrlehre Art. Nr. 911 848 abgebohrt werden.
 Siehe Abb. 5.2.2.

According to the dimension sketch (figure 5.2.1) by means of punching tool art. no. 994 503.
 Cf. figure 5.2.3.
 The fixing drill holes can also be drilled with the help of drilling jig art. no. 911 848.
 Cf. figure 5.2.2.

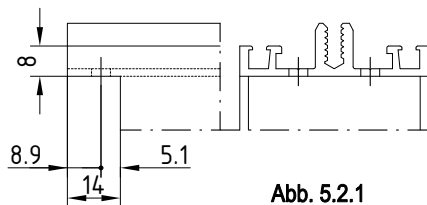


Abb. 5.2.1
 figure 5.2.1

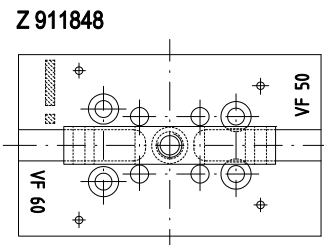


Abb. 5.2.2
 figure 5.2.2

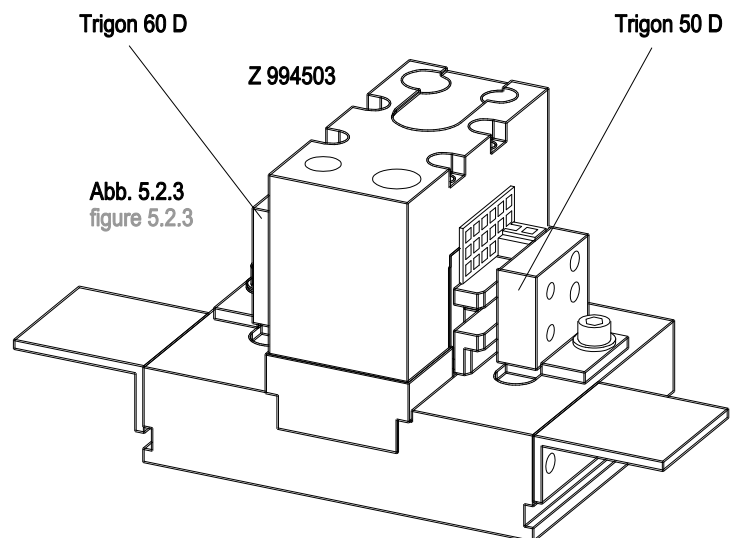
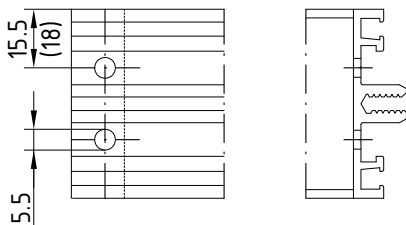


Abb. 5.2.3
 figure 5.2.3

013000000

6.1 Zusammenbau

Die Verbindung erfolgt mit entsprechendem Verbinder und Dichtungsmanschette.
 Montager Reihenfolge: Verbinder am Pfosten montieren und Dichtungsmanschette positionieren

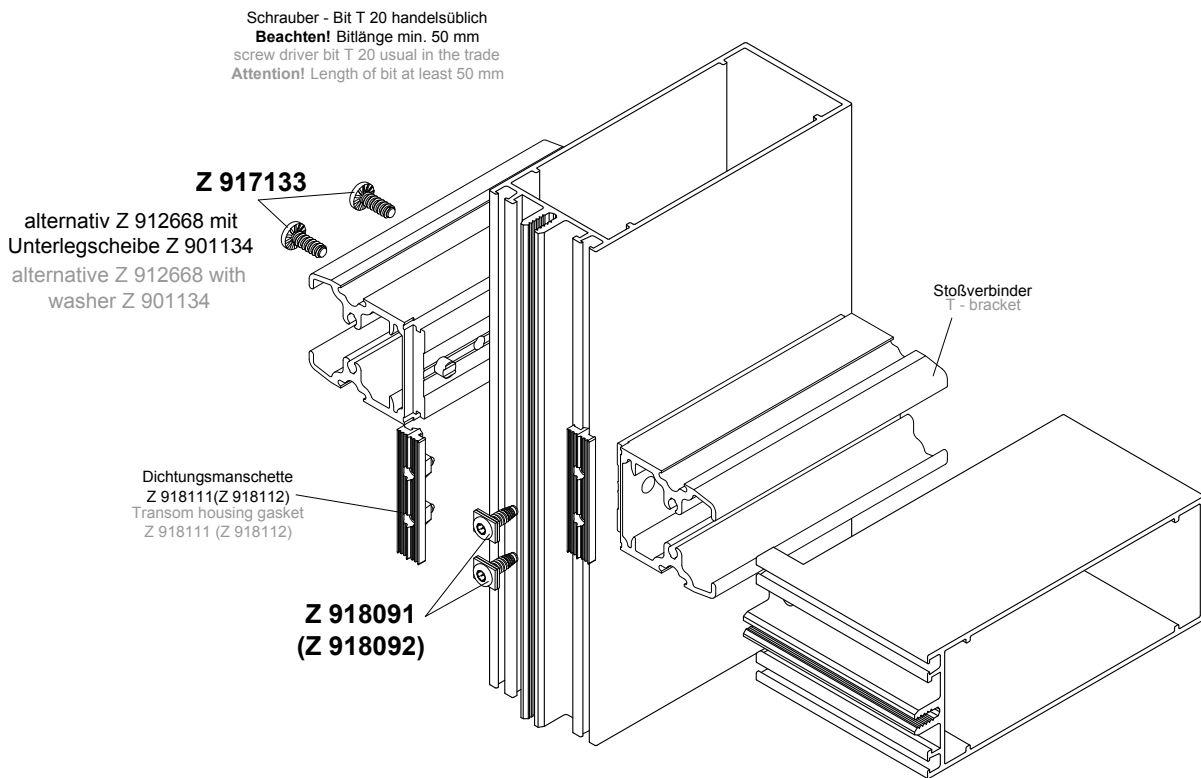
6.1 Assembly

The connection is made with appropriate T-joints and transom housing gaskets.

Order of assembly: Fix the connector and push transom housing gasket into the mullion.

6.1.1 Verbindermontage für Riegelprofile

6.1.1 Connector assembly for transom profiles



Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 D T-bracket - table Trigon 50 D		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T-bracket	Bohrschablone drilling jig
P 519351	Z 918077	Z 912666 (Grundeinstellung 1 mm)
P 519352	Z 918078	
P 519366	Z 917121	
P 519367	Z 912601	
P 519368	Z 917122	
P 519369	Z 912602	
P 519370	Z 912772	

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 D T-bracket - table Trigon 60 D		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T-bracket	Bohrschablone drilling jig
P 523351	Z 918080	Z 912946 (Grundeinstellung 1 mm)
P 523367	Z 914019	
P 523370	Z 914021	

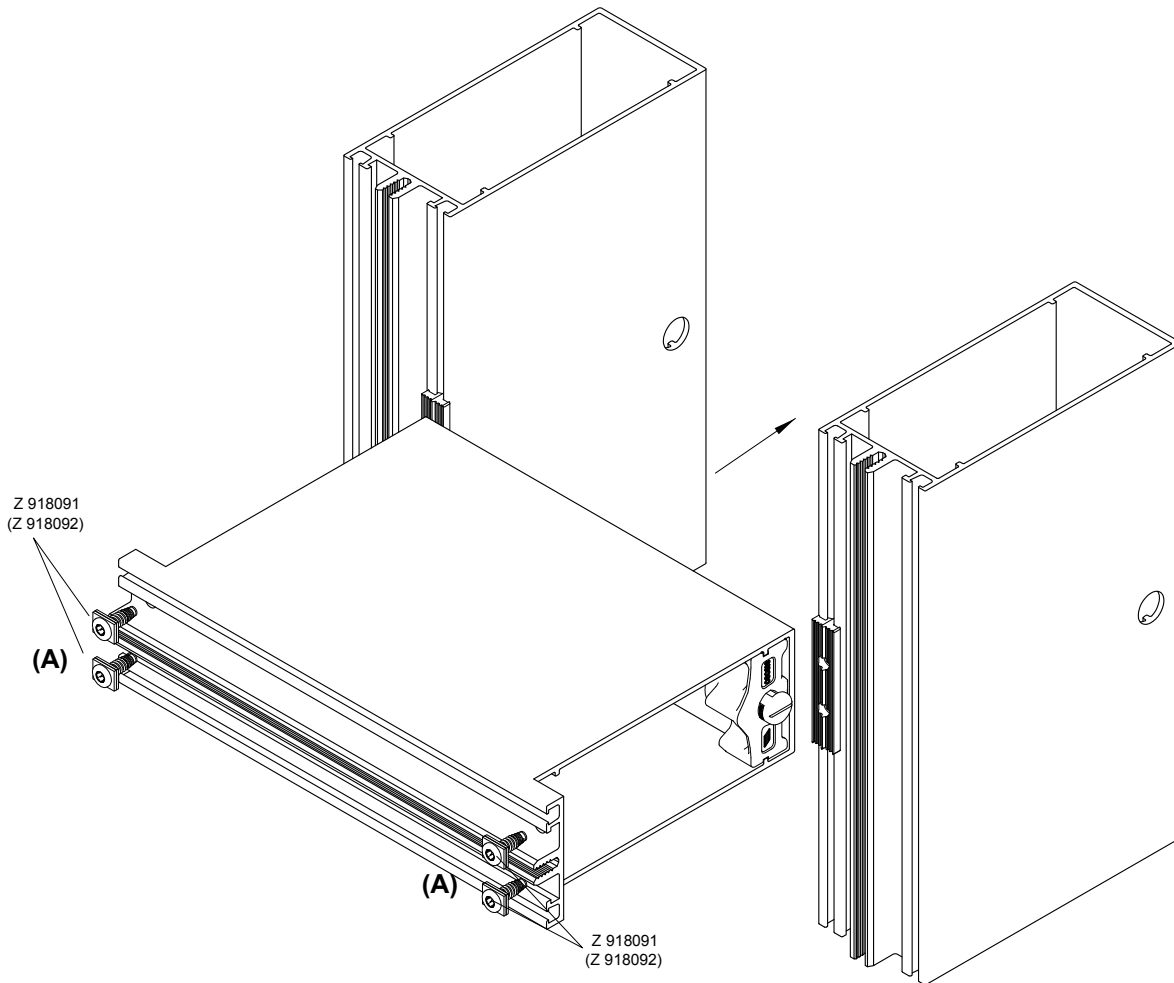
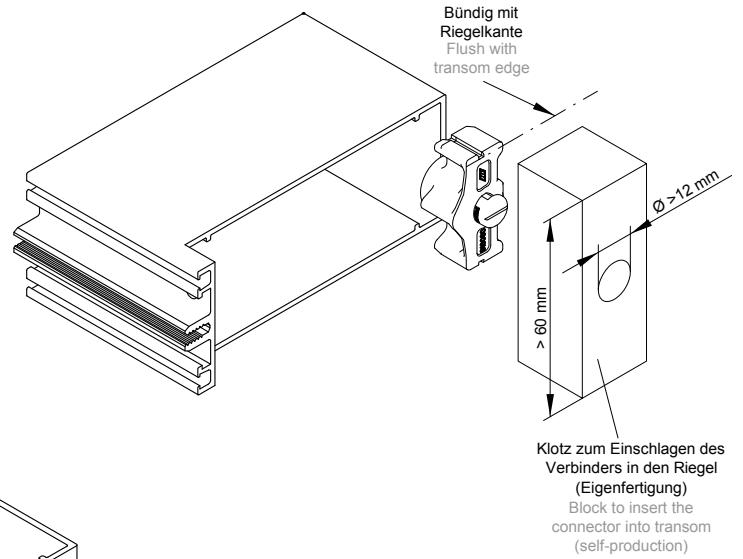
6.2 Federstiftverbinder montage
6.2 Spring pin connector assembly

Montagefolge

1. Verbinder mit Klotz und Hammer bündig in den Riegel einschlagen
2. Dichtungsmanschette im Pfosten positionieren
3. Den so vorgefertigten Riegel zwischen die montierten Pfosten einschieben. Die vorherige Lagekennzeichnung der äußeren Riegelabmessungen ist bei der Montage hilfreich.
4. Nach dem Einrasten der Federstiftverbinder sind die Schrauben Z918091 (918092) (A) fest anzuziehen.

Order of assembly

1. Insert connector flush into transom with block and hammer
2. Push transom housing gasket into the mullion
3. Insert the transom prepared in such a way between the mounted mullions. Assembly will be easier if the position of the external transom dimensions has been marked.
4. Tighten screws Z 918091 (Z 918092) (A) once the spring pin connector have caught.



Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 D T -bracket - table Trigon 50 D		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig
P 519350	Z 918060	Z 918155
P 519351		
P 519352		
P 519366		
P 519367		
P 519368		
P 519369		
P 519370		

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 D T -bracket - table Trigon 60 D		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone drilling jig
P 523351	Z 918061	Z 918156
P 523367		
P 523370		

01.5000000

Ergänzungsprofile sind entsprechend den Abzugsmaßen abzulängen. Um sie über die Dichtungsmanschette führen zu können, sind die Ergänzungsprofile entsprechend den Maßen im Fußbereich auszunehmen.

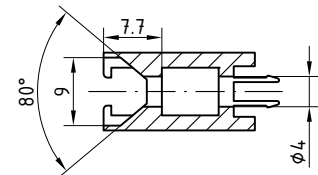
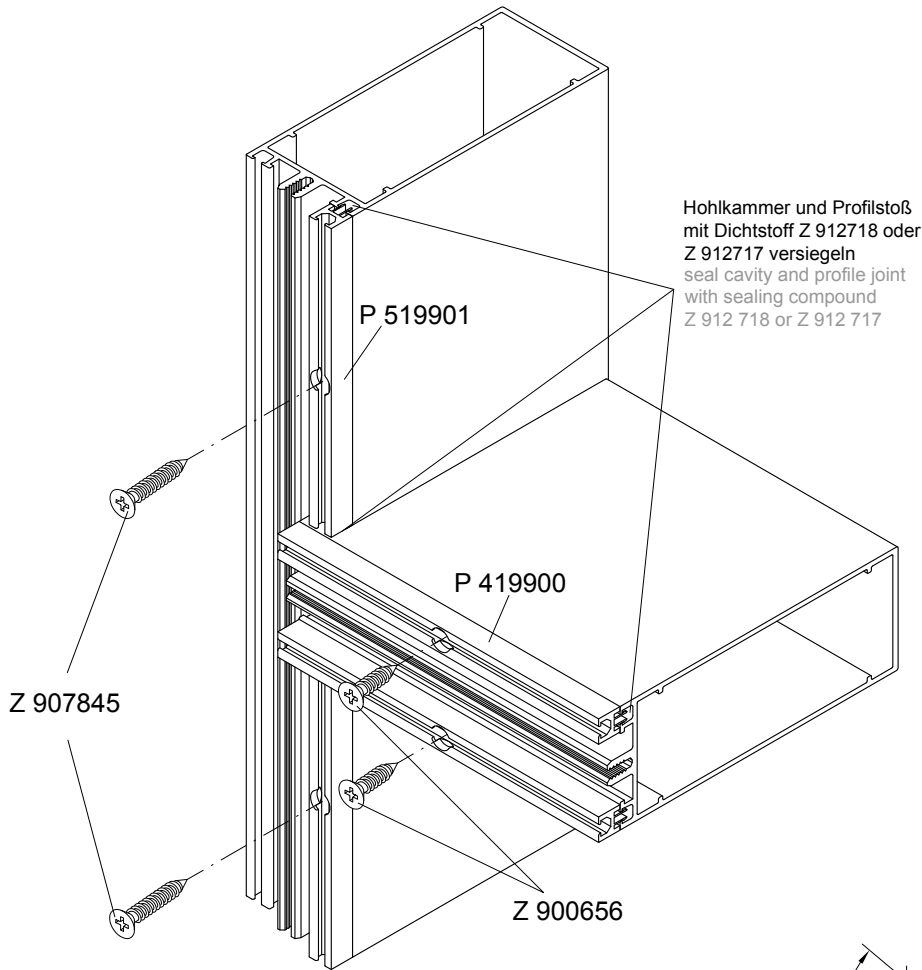
Supplementary profiles are to be cut into length according to the actual size. The sill of the supplementary profiles has to be notched in accordance with the detail below so that they fit over the transom housing gasket.

Beachten!

Glasträger müssen vor dem Befestigen der Ergänzungsprofile im Riegel eingehängt werden

Attention!

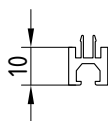
Make sure the glass supports are hung before fixing the supplementary profiles!



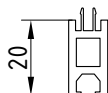
Zuschnittmaße: Ergänzungsprofil im Pfosten = Riegelachsmaß - 50 mm (60 mm)
 Ergänzungsprofil im Riegel = Pfostenachsmaß - 22 mm (32 mm)

Cutting measure: supplementary profile in mullion = transom's axial dimension - 50 mm (60 mm)
 supplementary profile in transom = mullion's axial dimension - 22 mm (32 mm)

Ergänzungsprofil P 419900
 supplementary profile
 P 419 900



Ergänzungsprofil P 519901
 supplementary profile
 P 519 901



016000000

Der gezeigte Dichtungsverlauf ist unbedingt einzuhalten, um die Dichtigkeit zu gewährleisten. Die Pfostendichtungsenden werden mit Dichtstoff belegt.

In order to guarantee that the sealing is weatherproof, the gasket installation has to be performed as indicated. The mullion gaskets are treated with sealing compound as shown.

Beachten!

Alle Stoß- und Schnittkanten müssen trocken, fett- und staubfrei sein.

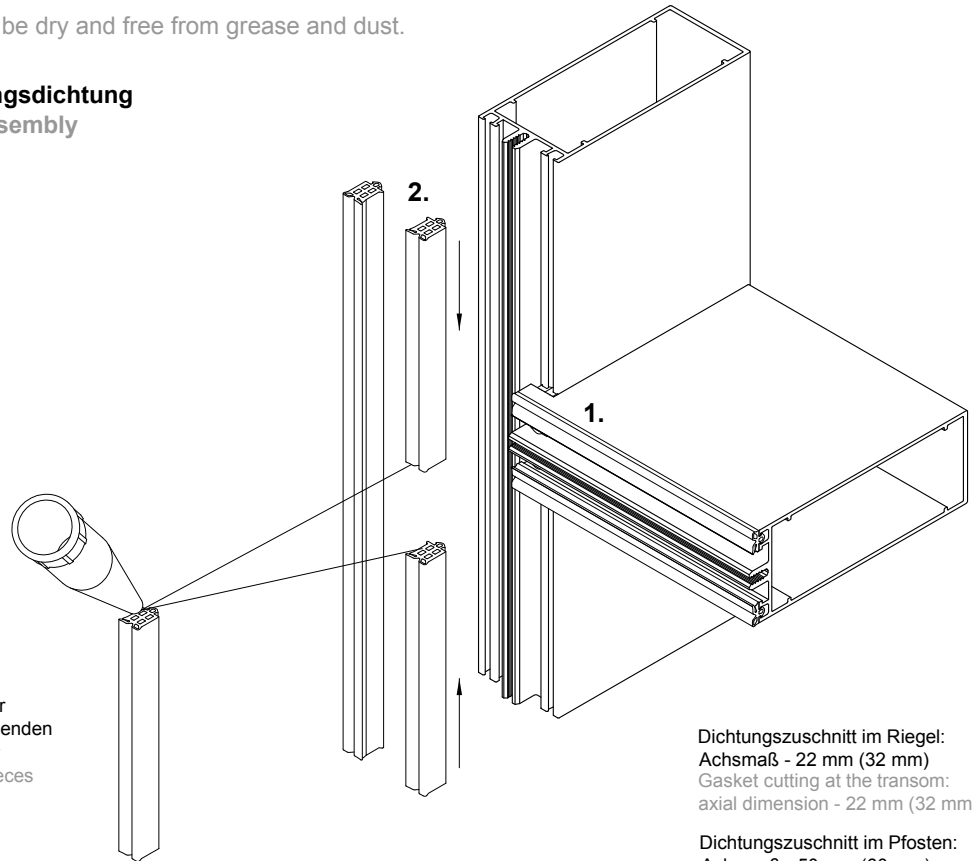
Attention!

All joint and cutting edges have to be dry and free from grease and dust.

8.1 Montage innere Verglasungsdichtung

8.1 Internal glazing gasket assembly

- 1. Riegeldichtung montieren
- 2. Pfostendichtung mit Längenzugabe montieren
- 1. Install transom gasket
- 2. Install mullion gasket with additional length (+1%)



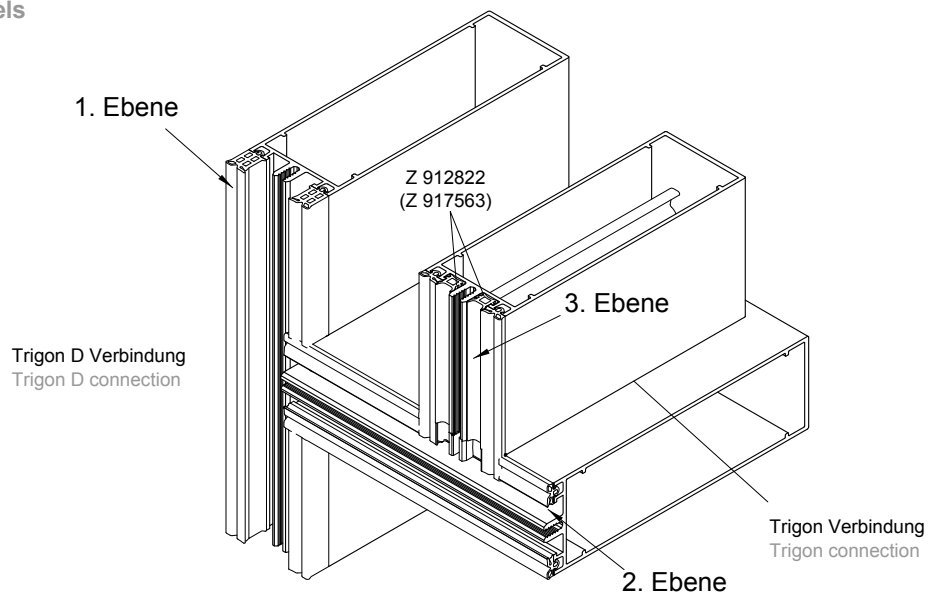
Dichtstoff Z 912718 oder Z 903941 auf Dichtungsenden
 Put sealant Z 912718 or Z 903941 on the end pieces of the gaskets

Dichtungszuschnitt im Riegel:
 Achsmaß - 22 mm (32 mm)
 Gasket cutting at the transom:
 axial dimension - 22 mm (32 mm)

Dichtungszuschnitt im Pfosten:
 Achsmaß - 50 mm (60 mm)
 Gasket cutting at the mullion:
 axial dimension - 50 mm (60 mm)

8.2 3 Entwässerungsebenen

8.2 3 Drainage levels

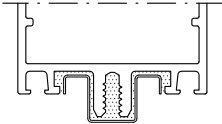


017000000

9.1 Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen (Pfosten)

9.1 Pressure plate profile with single pressure plate glazing gasket (mullion)

Detail A

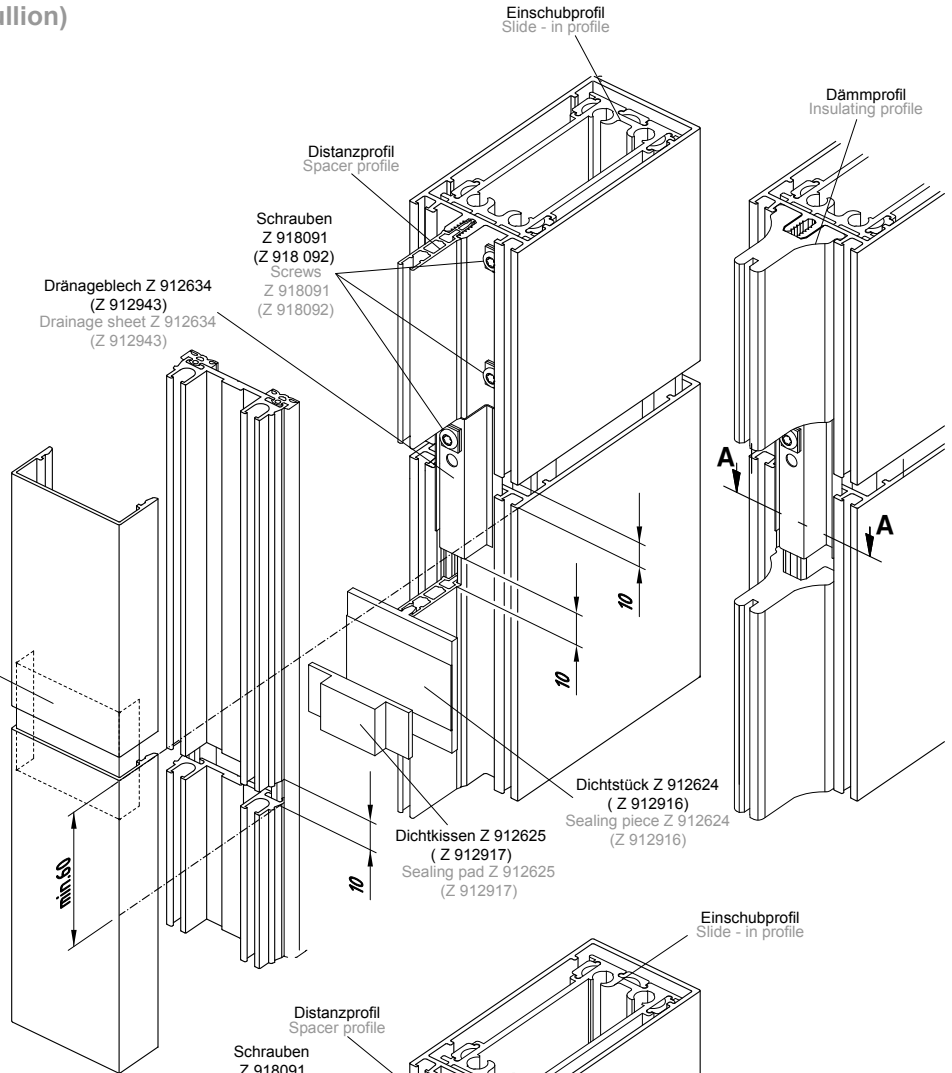


Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717 eindichten
 Embed drainage sheet Z 912634 (Z 912943) in sealing compound Z 912718 or Z 912717

Dehnungsstoßblech, Eigenfertigung
 Expansion joint plate, self - production

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate

	Klipsabdeckprofil snap in cover profile	Blech 0.5 Eigenfertigung sheet 0.5 self - production
Trigon 50 D	P 419609	47 (57) 3
	P 419605	
	P 419606	
Trigon 60 D	P 423600	47 (57) 5.5
	P 423601	

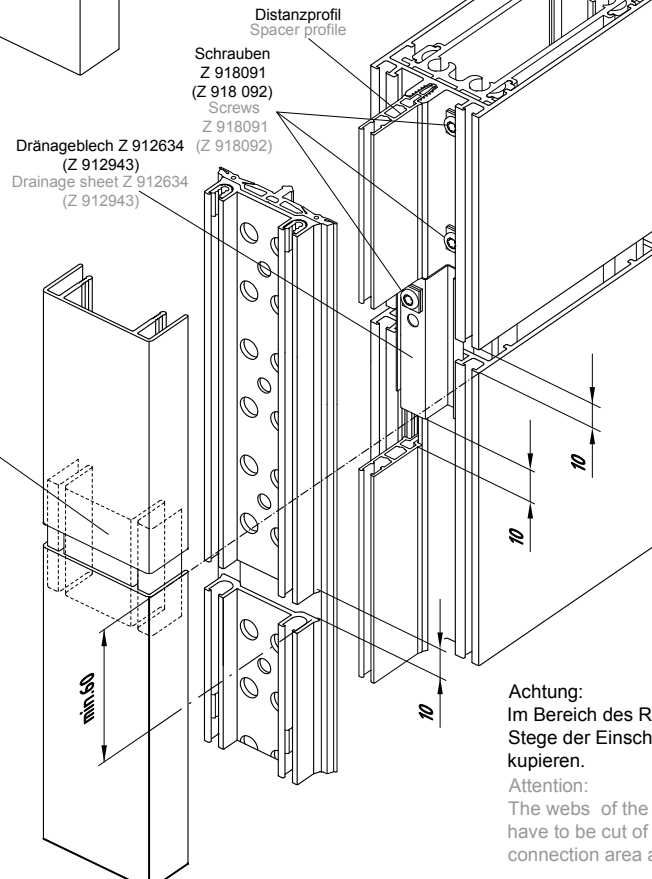


9.2 Andruckprofil mit durchgehender Andruckdichtung (Pfosten)

9.2 Pressure plate profile with continuous pressure plate glazing gasket (mullion)

	Abdeckprofil cover profile	Dehnungsstoßblech Expansion joint plate
Trigon 50 D	P 450600	Z 908529
	P 551052	
	P 551056	
	P 551060	
Trigon 60 D	P 450601	Z 908530
	P 460600	
	P 560612	
	P 560613	
	P 460601	Z 906856

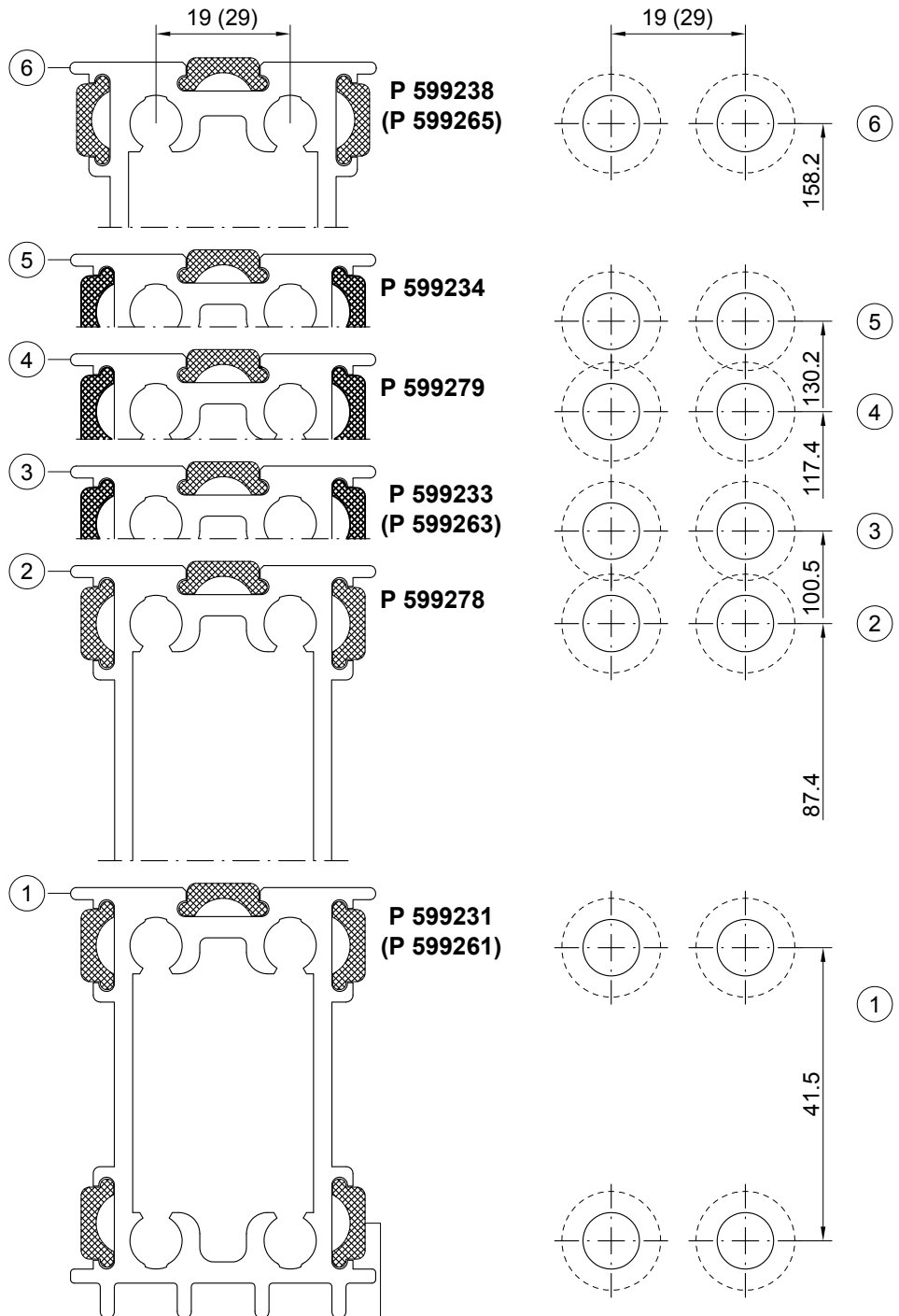
Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate



Achtung:
 Im Bereich des Riegelanschlusses sind die Stege der Einschubprofile wie dargestellt zu kupieren.
 Attention:
 The webs of the slide in profiles have to be cut of in the transom connection area as shown.

018000000

Bohrbild für Kopf- und Fußpunkt - Befestigungsplatten
Drilling scheme for fixing plates at sills and head points



Bohrungsabstände
 Drilling distances

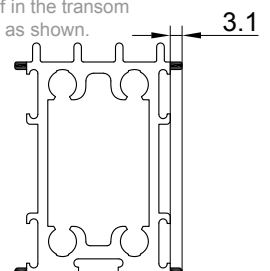
	Pos. Pos.	Pfostenprofil mullion profile	Einschubprofil slide-in profile
Trigon 50 D	1	P 519351	P 599231
	2	P 519357	P 599278
	3	P 519353	P 599233
	4	P 519358	P 599279
	5	P 519354	P 599234
	6	P 519355	P 599238
Trigon 60 D	1	P 523351	P 599261
	3	P 523353	P 599263
	6	P 523355	P 599265

Optional Gleitführungsprofil Z 900282 durch
 Körnerschlag schubfest verbinden.
 Bei Einsatz von Federstiftstoßverbindern im
 Bereich der Verbinder die Gleitführungsprofile
 ausnehmen.

Optional sliding PVC guide profile Z 900282
 connected in shear - resistant way by
 means of centre punch. At insert of spring
 pin T - bracket in area of the connectors the
 sliding PVC guide profiles to recess.

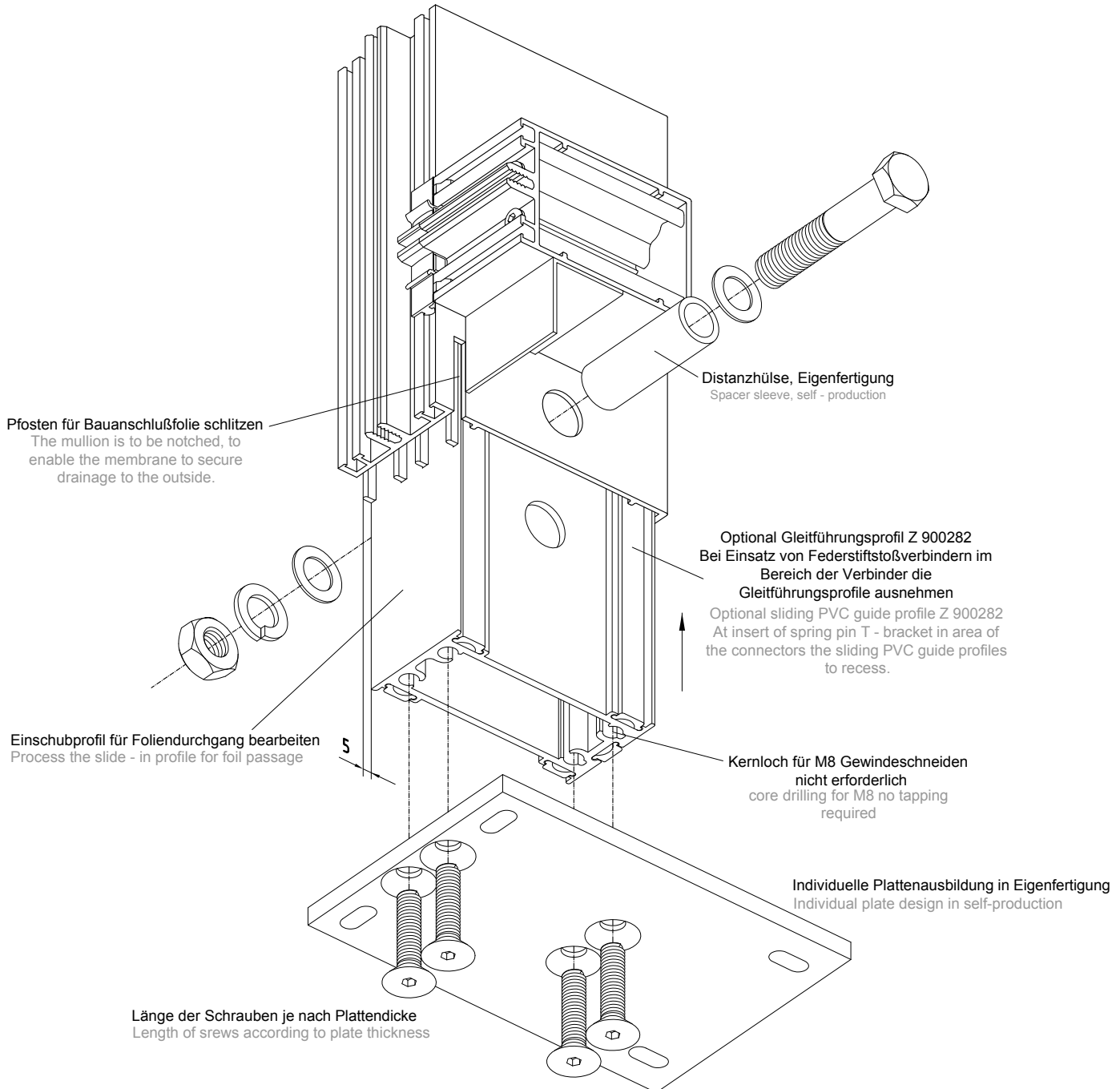
Achtung:
 Im Bereich des Riegelanschlusses sind die
 Stege der Einschubprofile wie dargestellt zu
 kupieren.

Attention:
 The webs of the slide in profiles
 have to be cut of in the transom
 connection area as shown.

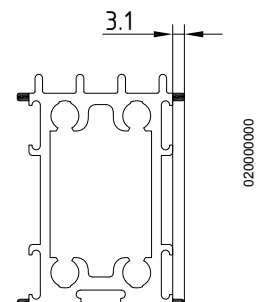


019000000

Das Einschubprofil ist für das Anbringen von individuellen Befestigungsplatten vorgesehen. Teile nach statischen Erfordernissen
 The slide - in profile is to be used for installing individual fixing plates, parts according to static requirements.



Achtung:
 Im Bereich des Riegelanschlusses sind die Stege der Einschubprofile wie dargestellt zu kupieren.
Attention:
 The webs of the slide in profiles have to be cut of in the transom connection area as shown.



11.1 - Außenecke -

Verbindungsteile 135° geschweißt oder auf Wunsch 97° bis 135° (keine Lagerartikel - bitte Lieferzeit beachten).

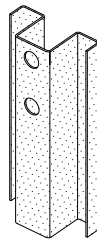
Die Anordnung und Anzahl (A) der Befestigungsschrauben sind individuell durch einen Statiker zu berechnen bzw. nachweisen.

11.1 - External corner -

Connecting pieces with joint sleeves 135° or 97° to 135° (not stock item, delivery time must be taken into account).

Number and position (A) of screws depending on static requirements!

Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in
 Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717
 eindichten
 The drainage sheet Z 912634 (Z91243)
 has to be glued prior to connecting the
 mullion with sealing compound Z 912718
 or Z 912717.

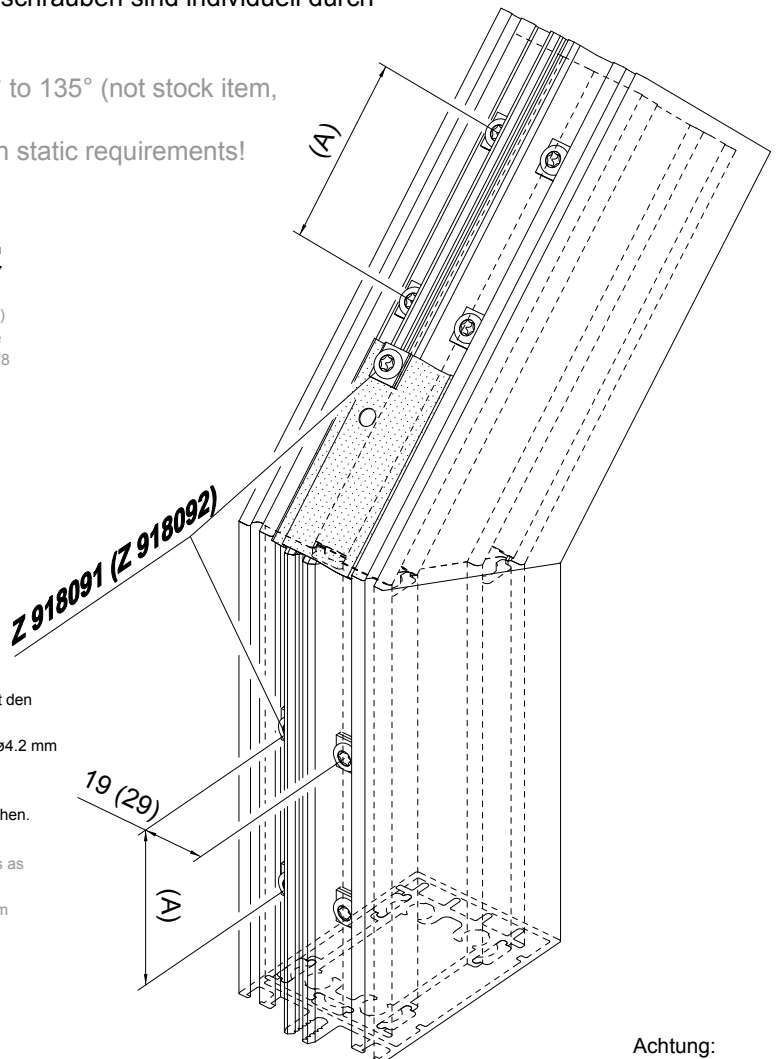


Achtung!

- Arbeitsablauf der Pfostenverschraubung mit den Verbindungsteilen wie folgt ausführen.
- Pfosten und Verbindungsteil mit Bohrung ø4.2 mm ausführen
 - Pfosten mit Bohrer ø5.5 mm aufbohren
 - Ecke ausrichten und Schrauben fest anziehen.

Attention!

- Join the mullions with the connection pieces as follows:
- drill mullion and Connection piece ø4.2 mm
 - drill mullion with ø5.5 mm clearance hole
 - align corner and tighten the screws



Achtung:
 siehe Hinweis
 Kopf- und Fußpunkt-
 Befestigung im
 Bereich des
 Riegelanschlusses

Attention:
 see information
 fixing plates at sills
 and head points in
 the transom
 connection area

Trigon 50 D

Verbindungsteile mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

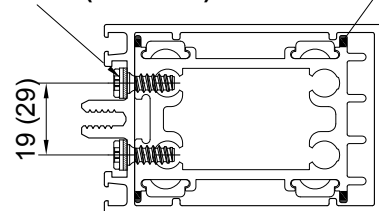
Trigon 60 D

Verbindungsteile mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Z 918091 (Z 918092)



Verbindungsteile,
 siehe Tabelle
 Connection pieces,
 see table

02.10.00000

11.2 - Innenecke -

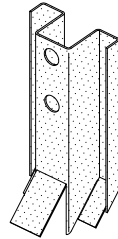
Verbindungsstücke 135° geschweißt oder auf Wunsch 97° bis 135° (keine Lagerartikel - bitte Lieferzeit beachten).
 Die Anordnung und Anzahl (A) der Befestigungsschrauben sind individuell durch einen Statiker zu berechnen bzw. nachweisen.

11.2 - Internal corner -

Connecting pieces with joint sleeves 135° or 97° to 135° (not stock item, delivery time must be taken into account).
 Number and position (A) of screws depending on static requirements!

Bearbeitung des Drainageblechs
 in Eigenfertigung!
 Processing of the drainage sheet
 self - production

Drainageblech Z 912634 (Z 912943) in
 Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717
 eindichten
 The drainage sheet Z 912634 (Z91243)
 has to be glued prior to connecting the
 mullion with sealing compound Z 912718
 or Z 912717.

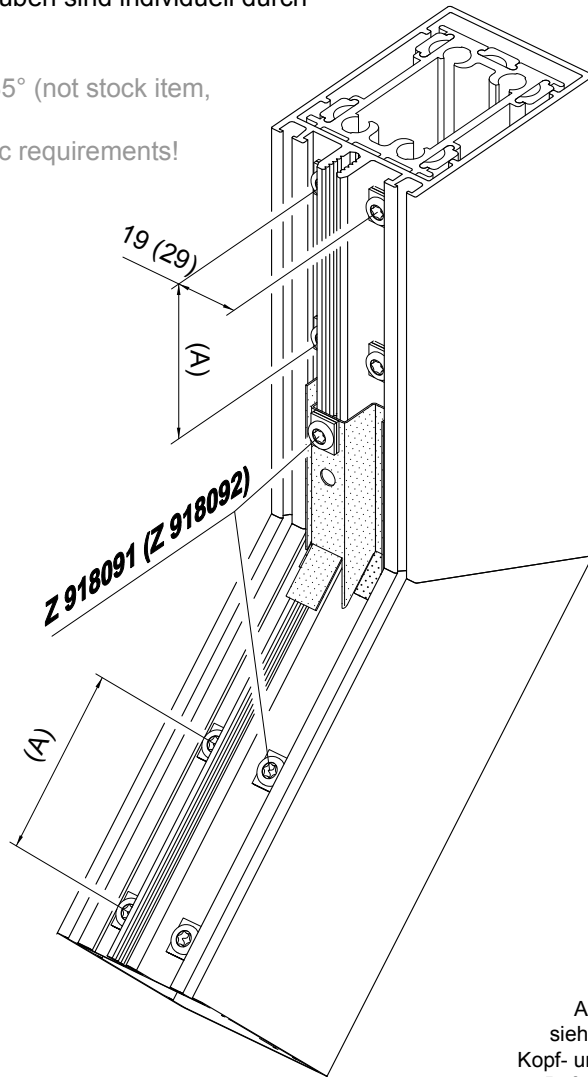


Achtung!

- Arbeitsablauf der Pfostenverschraubung mit den Verbindungsteilen wie folgt ausführen.
- Pfosten und Verbindungsteil mit Bohrung ø4.2 mm ausführen
 - Pfosten mit Bohrer ø5.5 mm aufbohren
 - Ecke ausrichten und Schrauben fest anziehen.

Attention!

- Join the mullions with the connection pieces as follow:
- drill mullion and Connection piece ø4.2 mm
 - drill mullion with ø5.5 mm clearance hole
 - align corner and tighten the screws



Achtung:
 siehe Hinweis
 Kopf- und Fußpunkt-
 Befestigung im
 Bereich des
 Riegelanschlusses

Attention:
 see information
 fixing plates at sills
 and head points in
 the transom
 connection area

Trigon 50 D

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 912826	Z 912831	150 mm	P 519351
Z 917567	Z 917570	250 mm	P 519357
Z 912828	Z 912833	250 mm	P 519353
Z 917568	Z 917571	250 mm	P 519358
Z 912829	Z 912834	300 mm	P 519354
Z 912830	Z 912835	300 mm	P 519355

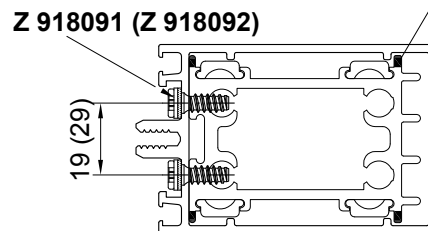
Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!

Trigon 60 D

Verbindungsstücke mit Gleitführungsstücken für Innen- und Außenecken **auf Anfrage**
 Connection piece with joint sleeves for internal- and external corners **on request**

Artikel Nr. 135° Article no. 135°	Artikel Nr. 97°-150° Article no. 97°-150°	Schenkellänge leg length	passend für Pfostenprofil suitable for mullion profile
Z 917572	Z 917575	150 mm	P 523351
Z 917573	Z 917576	250 mm	P 523353
Z 917574	Z 917577	350 mm	P 523356

Keine Lagerartikel, bitte Lieferzeit beachten!
 Not stock items, delivery time must be taken into account!



Verbindungsstücke, siehe Tabelle
Achtung: Verbinderteil 135° ist bei
 Innenecken gespiegelt eingebaut
 Connection pieces, see table
 Caution! connection piece 135°
 has been installed mirrored in to
 internal corner

02200000

12.1 Bearbeitung Distanzprofilen 

Die Distanzprofile im Riegel werden entsprechend den Zuschnittmaßen abgelängt und wie unten beschrieben ausgeklinkt.

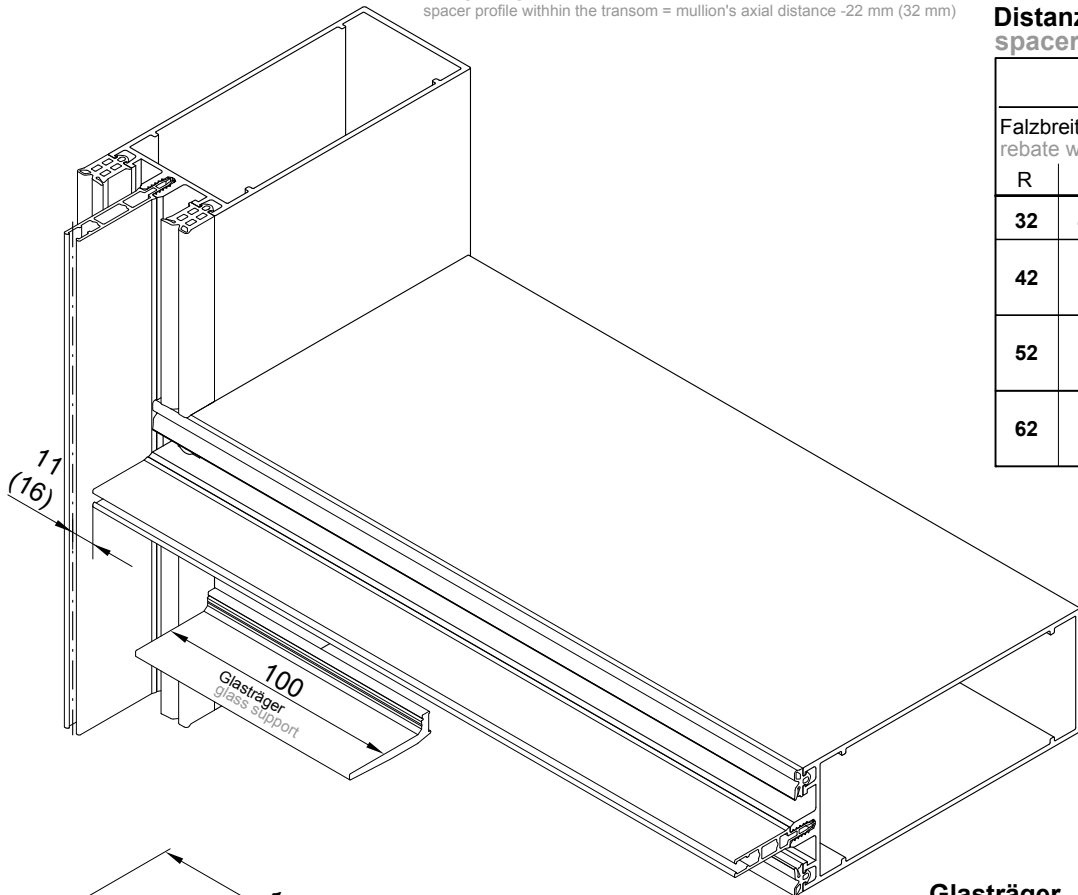
Beim Einsatz von verstärkten Glasträgern werden die Distanzprofile dazwischen geschnitten.

12.1 Processing the spacer profiles

The transom spacer profiles are cut according to the cutting length, and notched at each end as shown below.

If reinforced glass supports are used, the spacer profiles are fitted between.

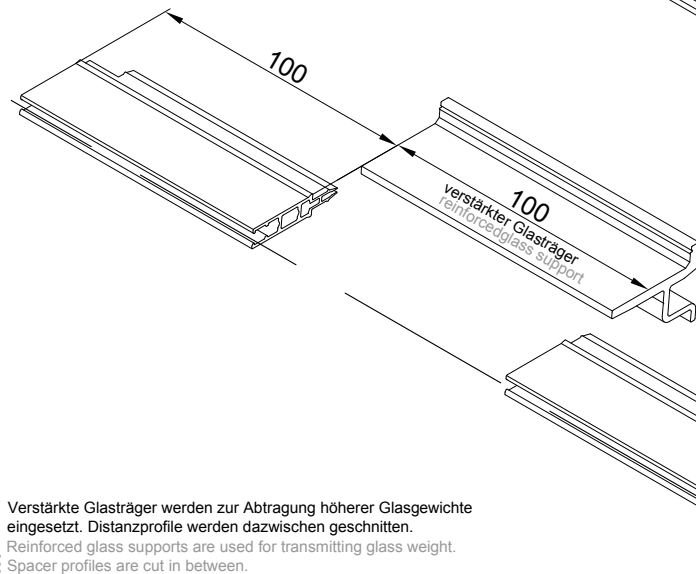
Zuschnittmaße:
 Distanzprofil im Riegel = Pfostenachsmaß -22 mm (32 mm)
 Cutting to length dimensions:
 spacer profile within the transom = mullion's axial distance -22 mm (32 mm)



Distanzprofil
 spacer profile

Trigon 50 D			
Falzbreite rebate width		Distanzprofil R spacer profile R	Distanzprofil P spacer profile P
R	P		
32	42	K 910066	K 910068
42	52	K 910068	K 910068 + K 910064
52	62	K 910068 + K 910064	K 910067 + K 910038
62	72	K 910067 + K 910038	K 910069 + K 910038

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom



Glasträger
 glass support

Falzbreite rebate width		Trigon 50 D		Trigon 60 D
R	P	Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
32	42	Z 911810	Z 912727	Z 911910
42	52	Z 911811	Z 912728	Z 911911
52	62	Z 911898	Z 912729	Z 911985
62	72	Z 917086	-	Z 917533

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Distanzprofile werden dazwischen geschnitten.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Spacer profiles are cut in between.

Achtung!

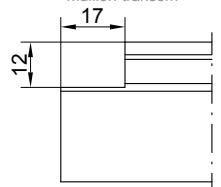
Verglasungsklotze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

Attention!

Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

Bei Verbindung:
 at connection:

Pfosten-Riegel
 mullion-transom

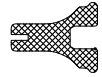


Distanzprofile mit Klinkenschere
 Z 912690 ausklinken
 notch spacer profiles with gasket
 cutting shears Z 912690

023000000

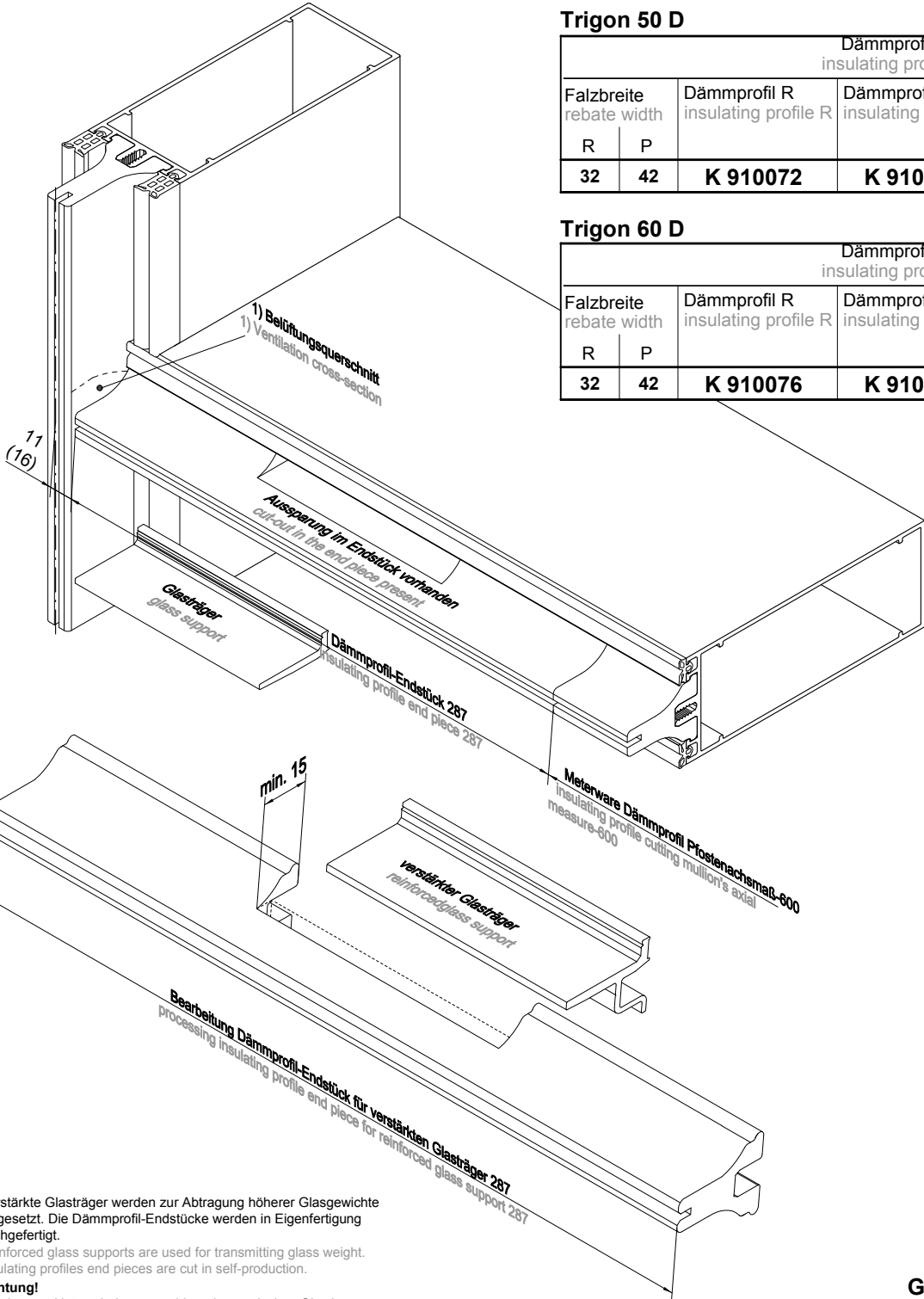
12.2 Bearbeitung Dämmprofile

Das Endstück ist so vorgefertigt, dass die Position des Glasträgers gegeben ist. Das Endstück ist links und rechts ohne Bearbeitung verwendbar. Die Meterware wird zwischen den Dämmprofil-Endstücken ohne Dichtstoff eingedrückt. Der Belüftungsquerschnitt 1) ist zu kontrollieren.



12.2 Processing the insulating profiles

The end pieces are supplied already notched for the glass supports and can be used on either left or right handside. Continuous meter length are pressed in between the end pieces without sealing compound. Check the ventilation cross-section 1) is open.



Trigon 50 D

Dämmprofil insulating profile					
Falzbreite rebate width		Dämmprofil R insulating profile R	Dämmprofil P insulating profile P	Dämmprofilendstück insulating profile end piece	
R	P				
32	42	K 910072	K 910073	Z 912658 / Z 912659	

Trigon 60 D

Dämmprofil insulating profile					
Falzbreite rebate width		Dämmprofil R insulating profile R	Dämmprofil P insulating profile P	Dämmprofilendstück insulating profile end piece	
R	P				
32	42	K 910076	K 910077	Z 912660 / Z 912661	

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Die Dämmprofil-Endstücke werden in Eigenfertigung nachgefertigt.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Insulating profiles end pieces are cut in self-production.

Achtung!

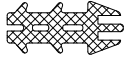
Verglasungsklötze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

Attention!
 Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

**Glasträger
 glass support**

		Trigon 50 D		Trigon 60 D
Falzbreite rebate width		Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
R	P			
32	42	Z 911810	Z 912727	Z 911910

024000000

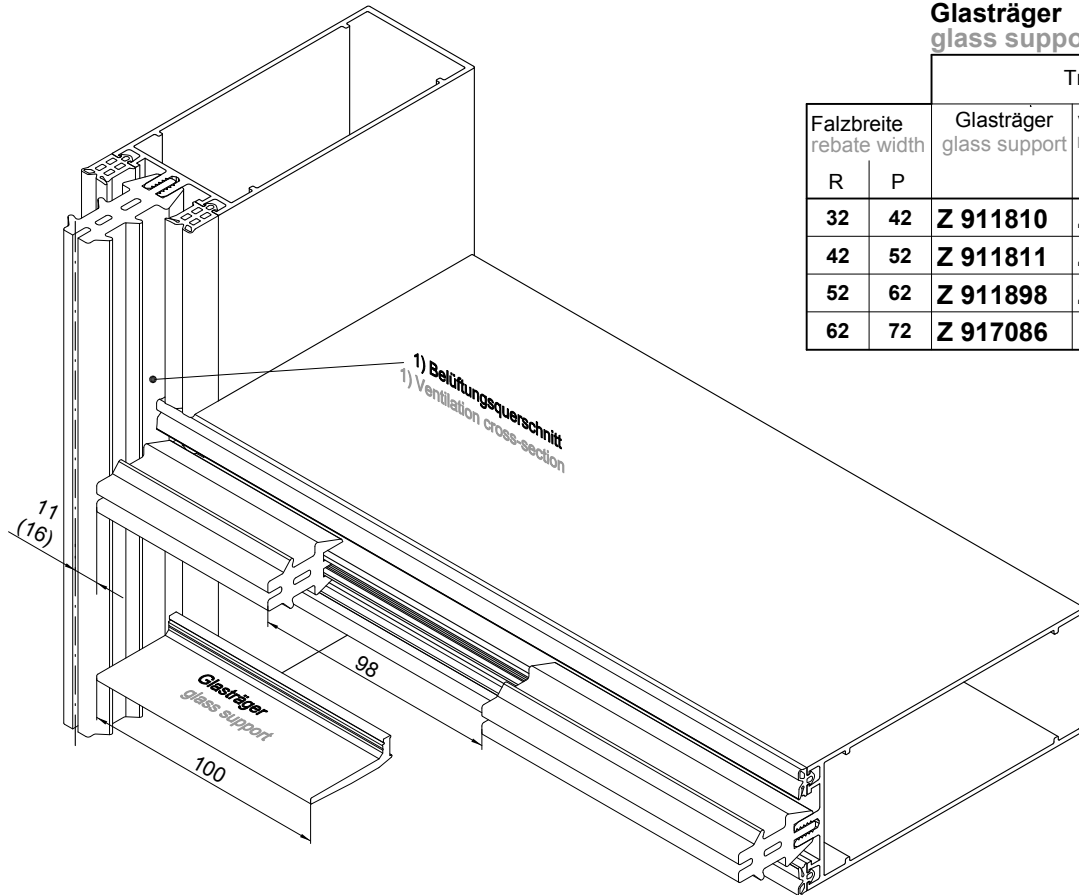


12.3 Bearbeitung Dämmprofile

Die Dämmprofile des Riegels sind, wie dargestellt, für den Glasträger auszuklinken. Die Meterware wird zwischen den Dämmprofil-Endstücken ohne Dichtstoff eingedrückt. Der Belüftungsquerschnitt 1) ist zu kontrollieren.

12.3 Processing the insulating profiles

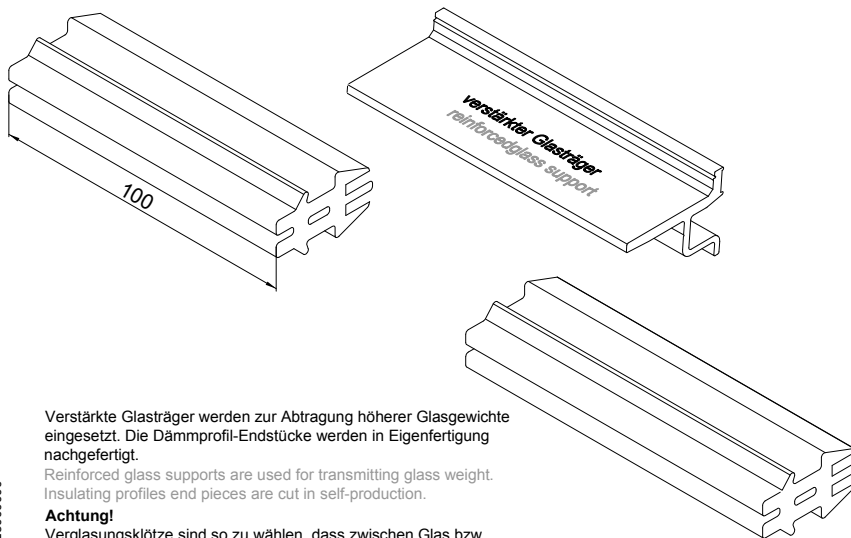
The insulation profiles of the transom are notched. Continuous meter lengths are pressed in between the end pieces without sealing compound. Check the ventilation cross-section 1) is open.



**Glasträger
 glass support**

Falzbreite rebate width		Trigon 50 D		Trigon 60 D
		Glasträger glass support	verstärkter Glasträger reinforced glass support	Glasträger glass support
R	P			
32	42	Z 911810	Z 912727	Z 911910
42	52	Z 911811	Z 912728	Z 911911
52	62	Z 911898	Z 912729	Z 911985
62	72	Z 917086	-	Z 917533

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom



Dämmprofil insulating profile			
Falzbreite rebate width		Dämmprofil R insulating profile R	Dämmprofil P insulating profile P
R	P		
32	42	K 910114	K 910115
42	52	K 910115	K 910116
52	62	K 910116	K 910117
62	72	K 910117	K 910126

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom

Verstärkte Glasträger werden zur Abtragung höherer Glasgewichte eingesetzt. Die Dämmprofil-Endstücke werden in Eigenfertigung nachgefertigt.

Reinforced glass supports are used for transmitting glass weight. Insulating profiles end pieces are cut in self-production.

Achtung!

Verglasungsklötze sind so zu wählen, dass zwischen Glas bzw. Füllung und dem Glasträger des darüber liegenden Feldes ausreichend Zwischenraum besteht, damit es nicht zur Beschädigung des Füllelements kommt.

Attention!

Choose setting blocks in such a way as to ensure there is sufficient space between the glass or insert element and the glass retainer of the field above in order to avoid damaging the insert element.

02.5000000

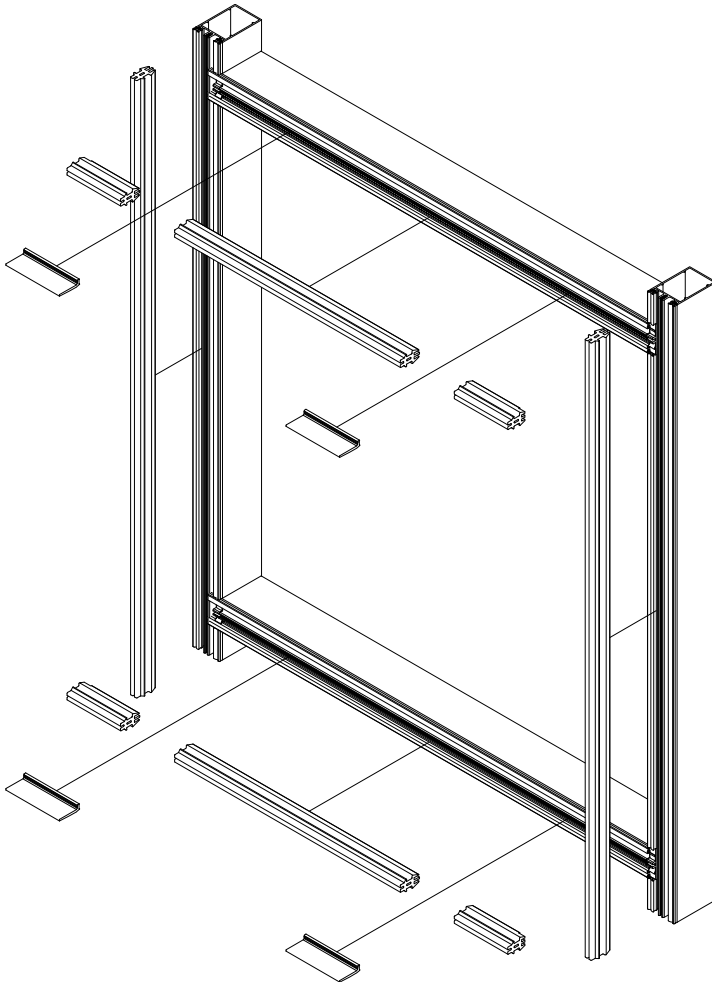
12.4 Montage Dämmprofile

Die vorbereiteten Dämmprofile und Glasträger sind nach Montage der Pfosten, Riegel und inneren Verglasungsdichtung wie dargestellt zu montieren. Die Belüftungsquerschnitte sind zu kontrollieren.



12.4 Assembly the insulating profiles

The prepared insulating profiles, gaskets and glass supports can now be added to the mullions/transoms. The ventilation cross-sections are to inspect.



Dämmprofil insulating profile			
Falzbreite rebate width		Dämmprofil R insulating profile R	Dämmprofil P insulating profile P
R	P		
32	42	K 910114	K 910115
42	52	K 910115	K 910116
52	62	K 910116	K 910117
62	72	K 910117	K 910126

P = Pfosten / R = Riegel
 P = mullion / R = transom

12.5 Montage Füllelemente

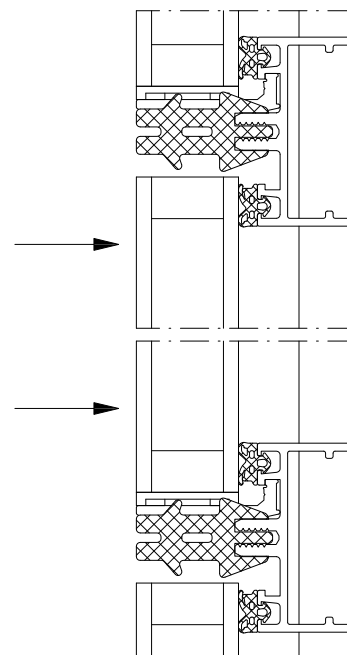
Achtung!

Es ist darauf zu achten, dass die Füllelemente möglichst im rechten Winkel zur Pfosten-Riegelkonstruktion eingebracht werden.

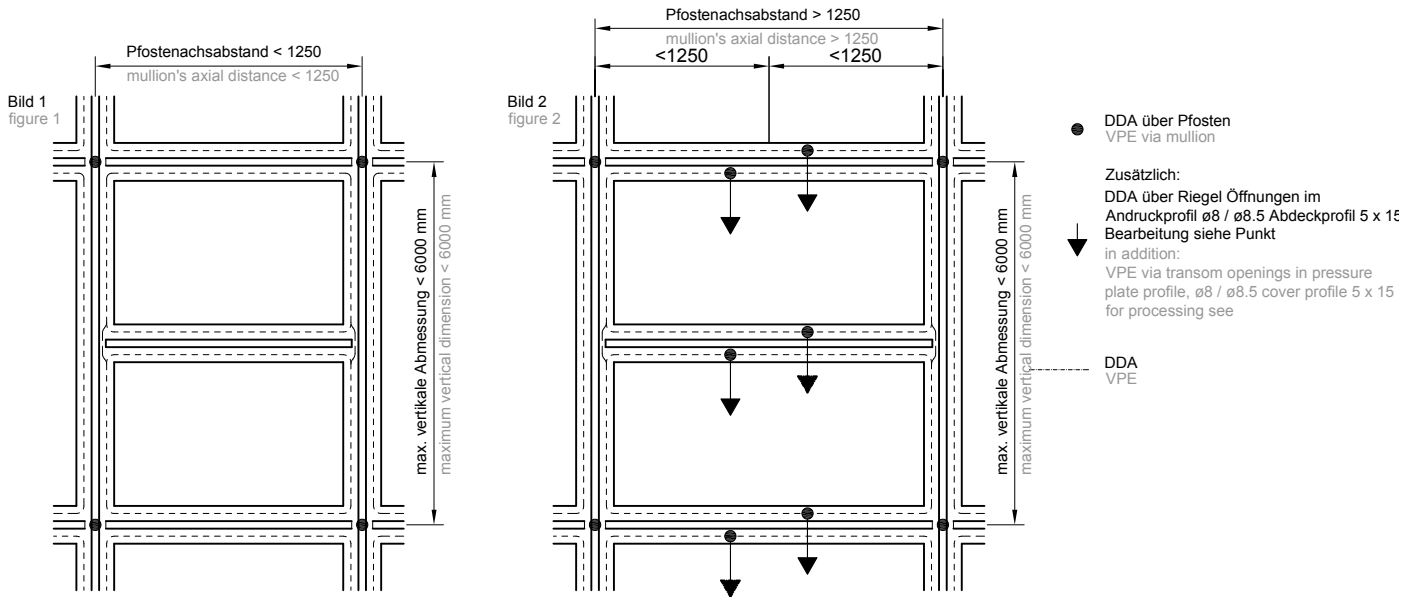
12.5 Assembly filling element

Attention!

It is important to ensure that the glass/panel is offered to the frame squarely and at right angles.



026000000

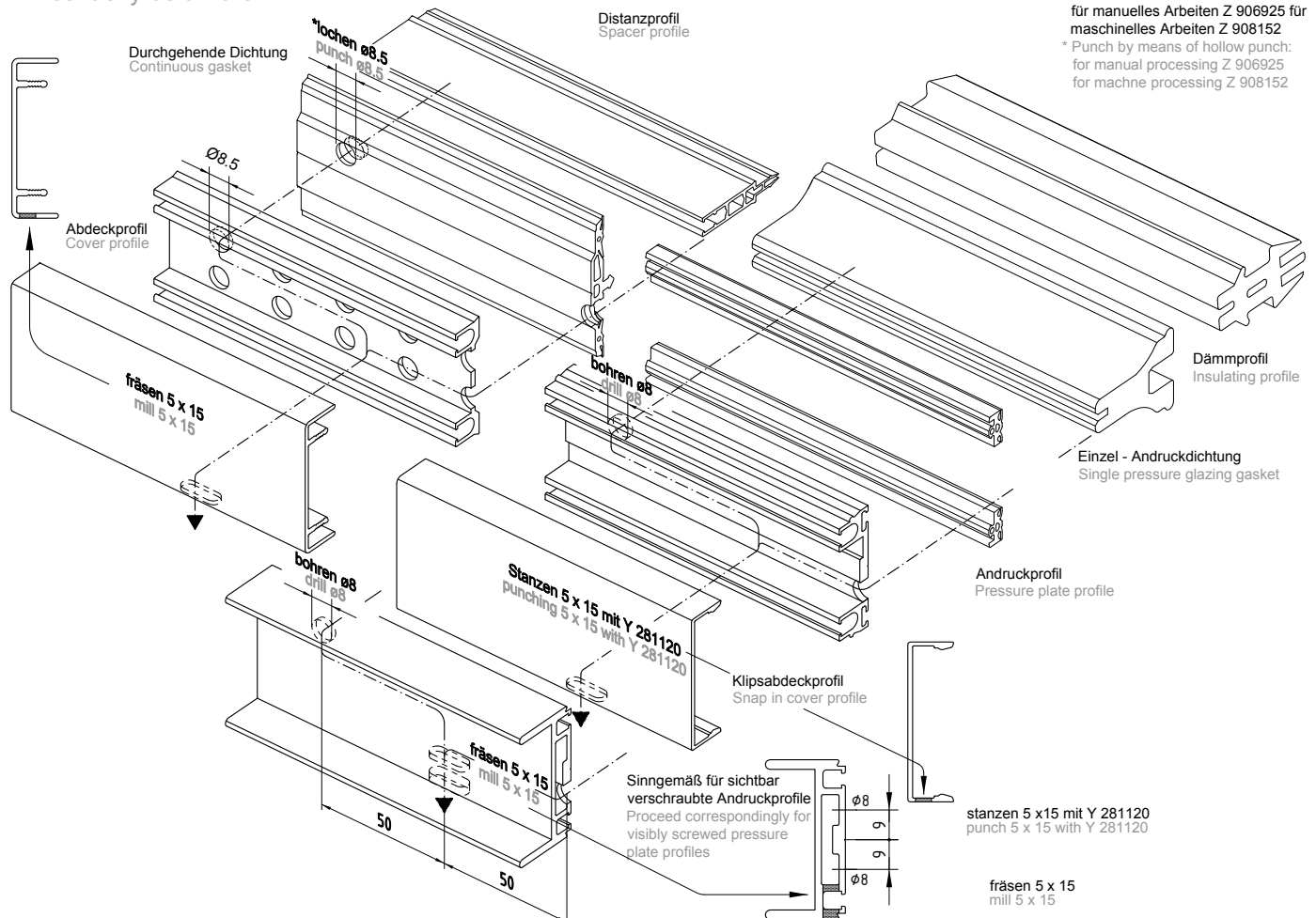


13.1 Zusätzlicher Dampfdruckausgleich über Riegelabdeck- und Andruckprofile sowie Distanz- und Dämmprofile

Die gezeigten Maßnahmen in Bild 2 sind ab einem Pfostenachsabstand >1250 mm auszuführen. Die Dämmprofile sowie Andruck- und Abdeckprofile sind, wie dargestellt zu bearbeiten. Die Löcher sind zueinander versetzt angeordnet, der Wasserablaufschlitz 5 x 15 entsprechend mittig darunter

13.1 Supplementary vapour pressure equalization via transom cover cap and pressure plate profiles as well as spacer and insulating profiles

The dimensions shown in figure 2 are to be carried out if axial distance between mullions exceeds 1250 mm. Insulating profiles as well as pressure plate and cover profiles are to be processed as shown. The holes are offset by 50 mm and the drainage slot 5 x 15 is positioned centrally below them.



027000000

13.2 Dampfdruckausgleich bei Andruckdichtung und Distanzprofil

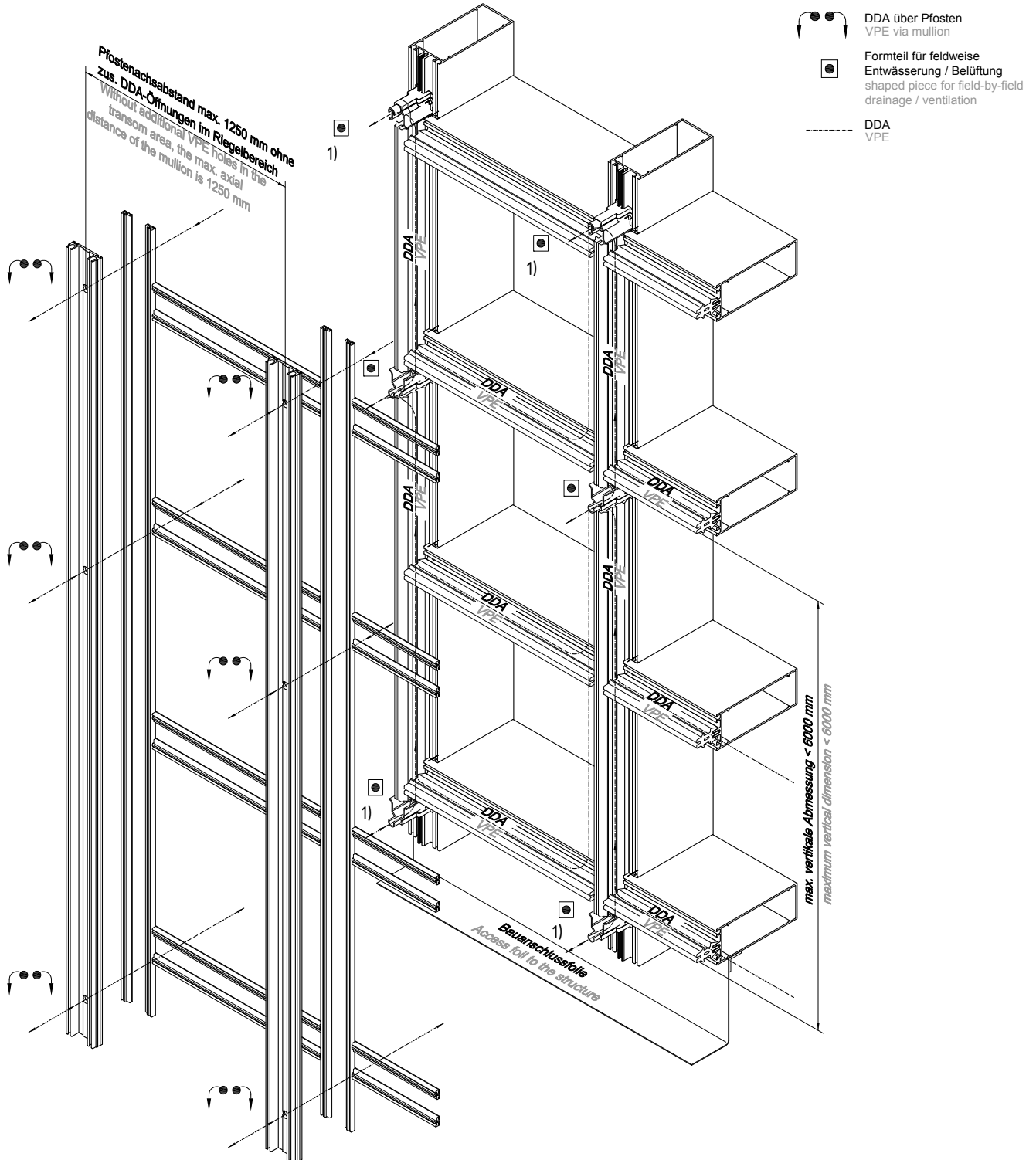
Bei einem Pfostenachsabstand >1250 im Riegelbereich Öffnungen in der Andruckdichtung und im Andruckprofil, wie in Punkt 13.1 beschrieben, angeordnet. Bei DDA über Pfosten sind keine Öffnungen in Abdeckprofil erforderlich.

1) Vorschlag für DDA mit Formteil im Fassadenkopf- und fußpunkt. Das Formteil im Bereich Fußpunkt ist optional.

13.2 Vapour pressure equalization in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles

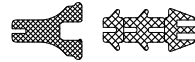
For axial dimensions of more than 1250 mm, holes are drilled/punched into the pressure plate glazing gasket and the pressure plate profile in the transom area (as described in 13.1). In case of VPE via mullions, no holes in the pressure plate profile are required.

1) Suggestion for VPE using a shaped piece at the façade's head and sill. This shaped piece at the sill area to be optional.



028000000

13.3 Formteil für Dampdruckausgleich DDA, feldweise Belüftung / Entwässerung beim Einsatz von Distanzprofilen und Dämmprofilen



Die Formteile können von vorne in die Pfostenprofile eingeklipst werden. Die Markierung am Formteil erlaubt eine genaue Positionierung auf der Unterkante des Riegelprofils auch beim nachträglichen Einbau ohne Ausglasen (Trigon 50 D). Durch die Einspritzöffnung wird Dichtstoff Z 912718 oder Z 912717 eingespritzt bis er sichtbar am Falzgrund hervortritt.

13.3 Drainage shoe for vapour pressure equalization VPE, field-by field ventilation / drainage when using spacer profiles and insulating profiles.

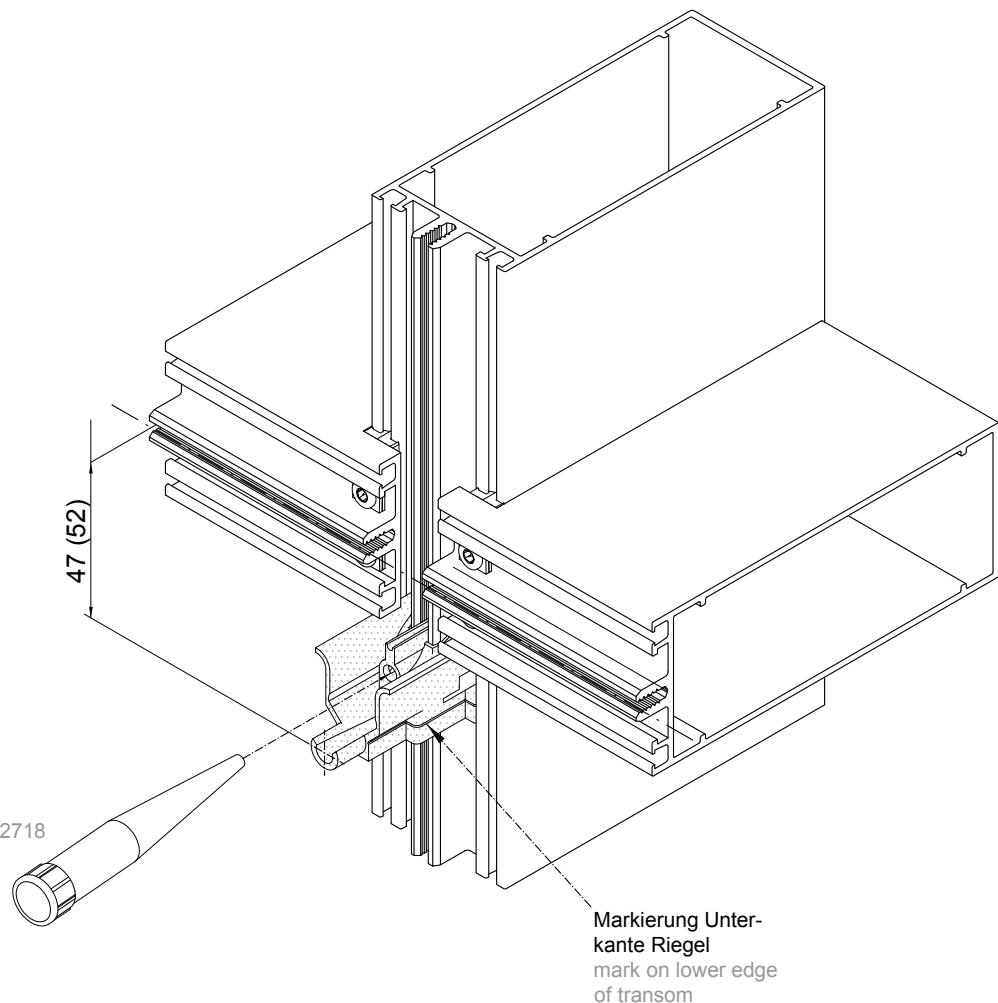
The shaped places may be clipped into the mullion profiles from the front. Thanks to the mark on the shaped piece, even in case of later installation exact positioning on the lower edge of the transom profile is possible without the need to remove the glazing (Trigon 50 D). Sealing compound Z 912718 or Z 912717 is injected via the hole at the front until it can be seen at the rebate base.

Beachten!

Vor dem Anbringen der Abdeckprofile muss überprüft werden, dass die Formteilrinnen frei von Fremtteilchen sind, damit die feldweise Belüftung gewährleistet ist.

Attention!

In order to guarantee field-by-field ventilation, make sure that the grooves of the shaped pieces are free from foreign bodies before installing the cover profiles.



Mit Dichtstoff Z 912718
 oder Z 912717 Formteil
 eindichten
 seal shaped piece with
 sealing compound Z 912718
 or Z 912717

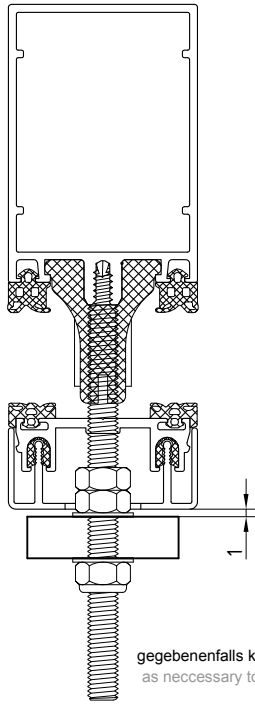
Markierung Unter-
 kante Riegel
 mark on lower edge
 of transom

028000000

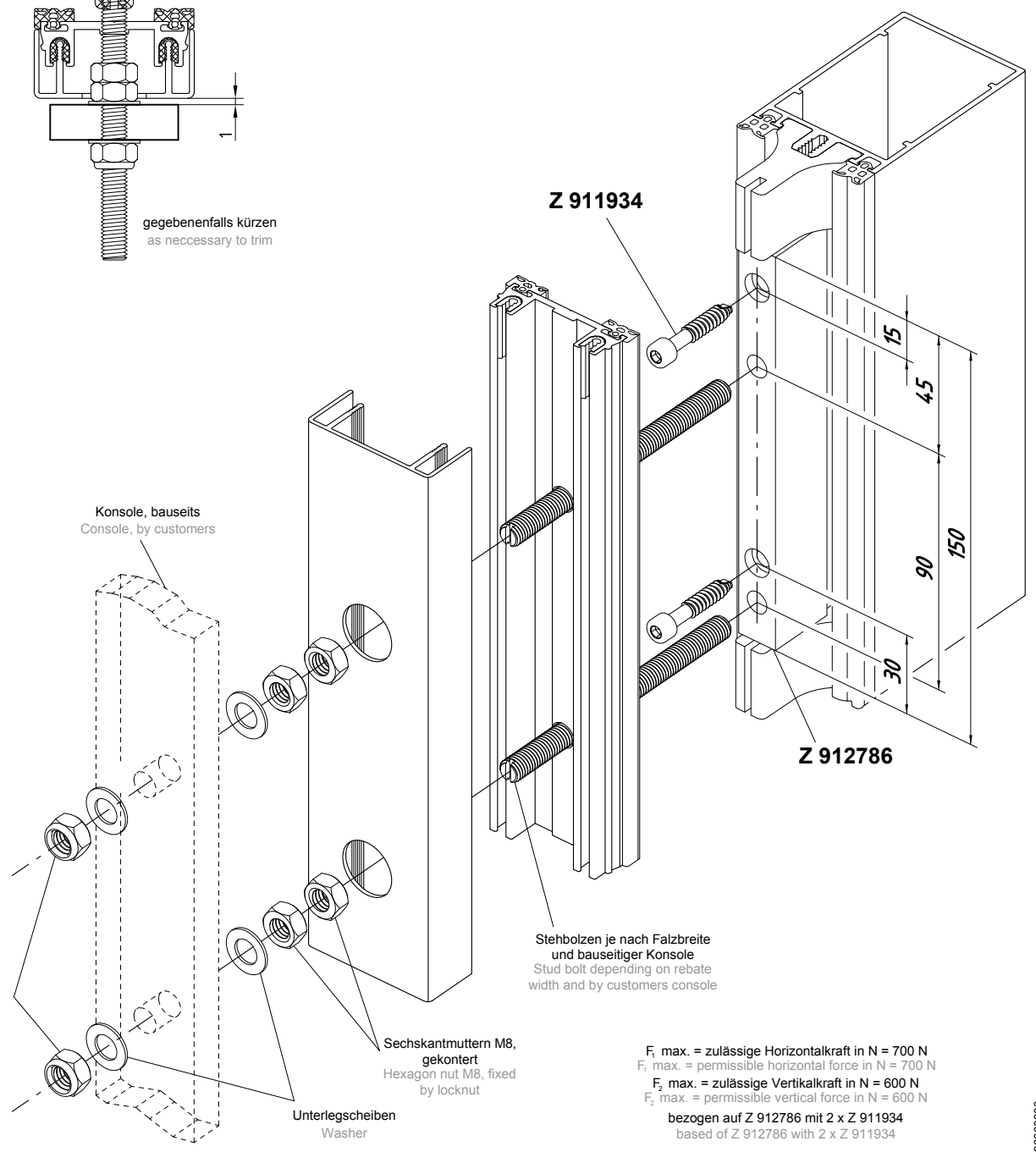
14 Montagehilfe für Sonnenschutzbefestigung
14 Installation guidelines for fixing of Sun shading brackets

Zulässige bzw. erforderliche Horizontal- und Vertikalkräfte sind im Einzelfall von einem Statiker nachzuweisen. Die Stehbolzen sind nur Paarweise einzusetzen.

Required horizontal and vertical loads, or individually calculated and proven by a structural engineer are permissible. The studs should be used only in pairs.



gegebenenfalls kürzen
 as necessary to trim



F_1 max. = zulässige Horizontalkraft in N = 700 N
 F_1 max. = permissible horizontal force in N = 700 N
 F_2 max. = zulässige Vertikalkraft in N = 600 N
 F_2 max. = permissible vertical force in N = 600 N
 bezogen auf Z 912786 mit 2 x Z 911934
 based of Z 912786 with 2 x Z 911934

030000000

15.1 Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel -Andruckdichtungen positioniert. Die Pfosten -Andruckdichtungen laufen durch. Die Riegel -Andruckdichtungen werden beim Stumpfstoß auf Andruckprofile eingebaut.

15.1 Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad

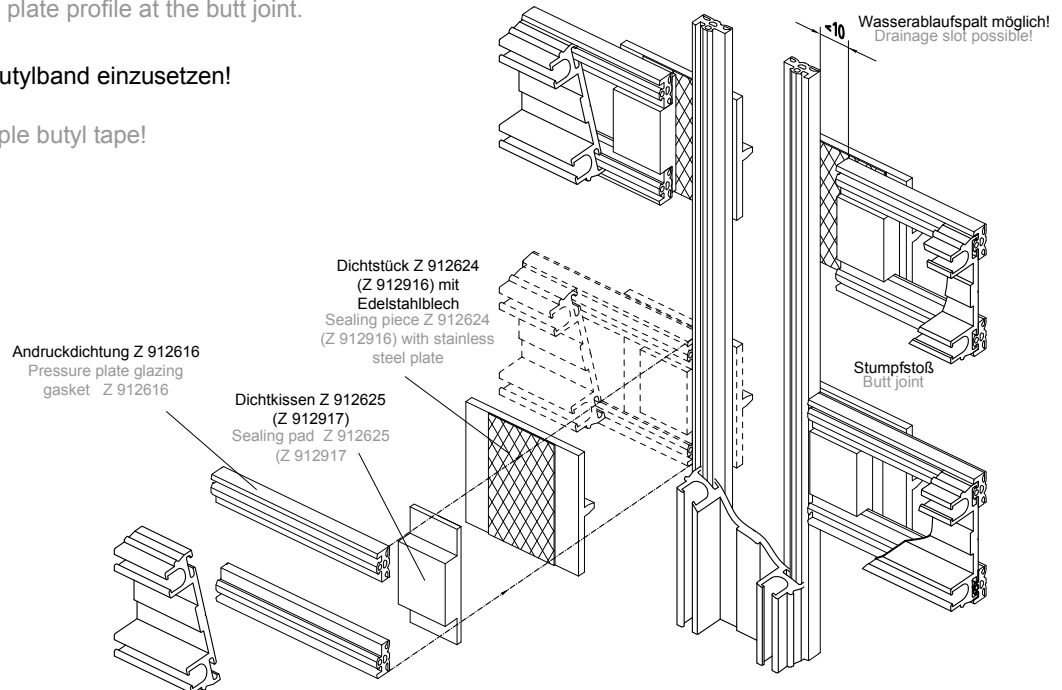
If required, a construction including a drainage gap (< 10 mm) as shown, is possible without changes to the installation. In any case, the sealing pad is positioned between the transom's pressure plate glazing gaskets. The mullion pressure plate glazing gaskets are continuous. The transom pressure plate glazing gaskets are installed with oversize along the pressure plate profile at the butt joint.

Beachten!

Im Dachbereich ist grundsätzlich Butylband einzusetzen!

Attention!

In the roof area to insert is in principle butyl tape!

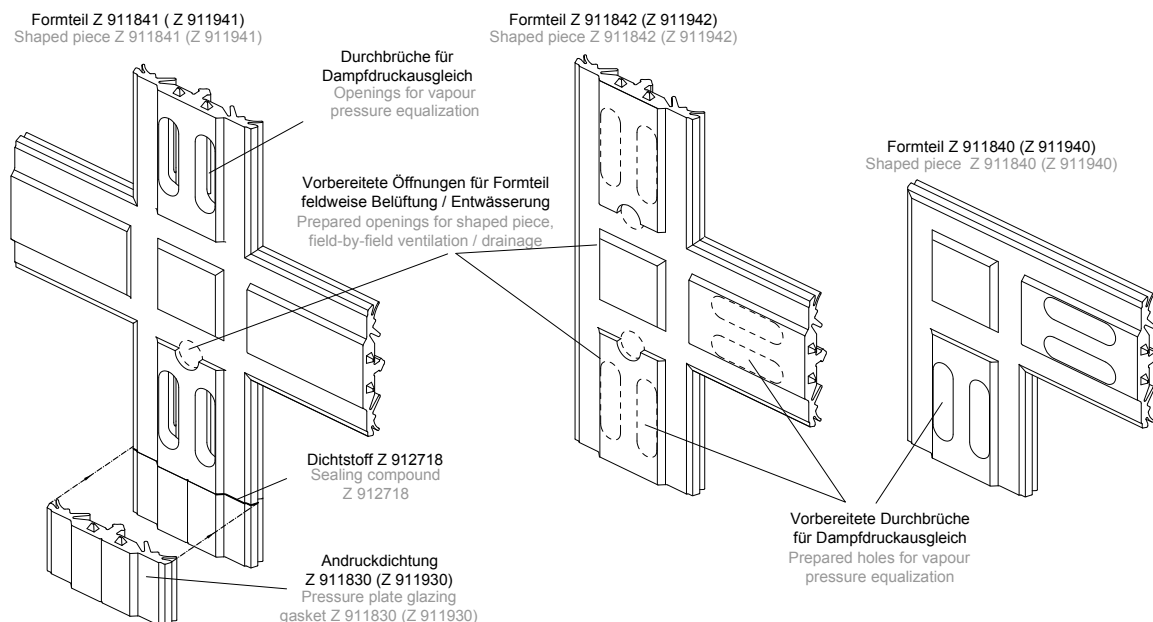


15.2 Durchgehende Andruckdichtung mit Formteilen

Passend zur äußeren Andruckdichtung Z 911830 (Z 911930) mit vorbereiteten Durchbrüchen für den Dampfdruckausgleich. Druckprofil für durchgehende Andruckdichtung verwenden. Die Schwimmhäute der vorbereiteten Öffnungen und Durchbrüche je nach Bedarf entfernen. Der Stoß zwischen Formteil und der mit 1% Längenzugabe geschnittenen Andruckdichtung ist mit Dichtstoff Z 912718 nach den Verarbeitungshinweisen zu kleben.

15.2 Continuous pressure plate glazing gasket including shaped pieces

Suitable for the external pressure plate glazing gasket Z 911830 (Z 911930) with prepared openings for vapour pressure equalization. Use pressure plate profile for continuous pressure plate glazing gasket. Remove the floating skin from the prepared openings and openings as far as required. Use sealing compound Z 912718 to fix the joint between the shaped piece and the pressure plate glazing gasket cut with an additional length of 1% in accordance with the indications regarding processing.



031000000

15.3 Einzel - Andruckdichtungen mit Dichtstück und Dichtkissen - Dachbereich

Bei Bedarf ist die Ausführung mit Wasserablaufspalt ohne Einbauänderungen möglich. Das Dichtkissen wird in jedem Fall zwischen den Riegel -Andruckdichtungen positioniert. Die Pfosten -Andruckdichtungen laufen durch. Die Riegel -Andruckdichtungen werden beim Stumpfstoß auf Andruckprofile eingebaut.

15.3 Individual pressure plate glazing gasket including sealing piece and sealing pad - roof

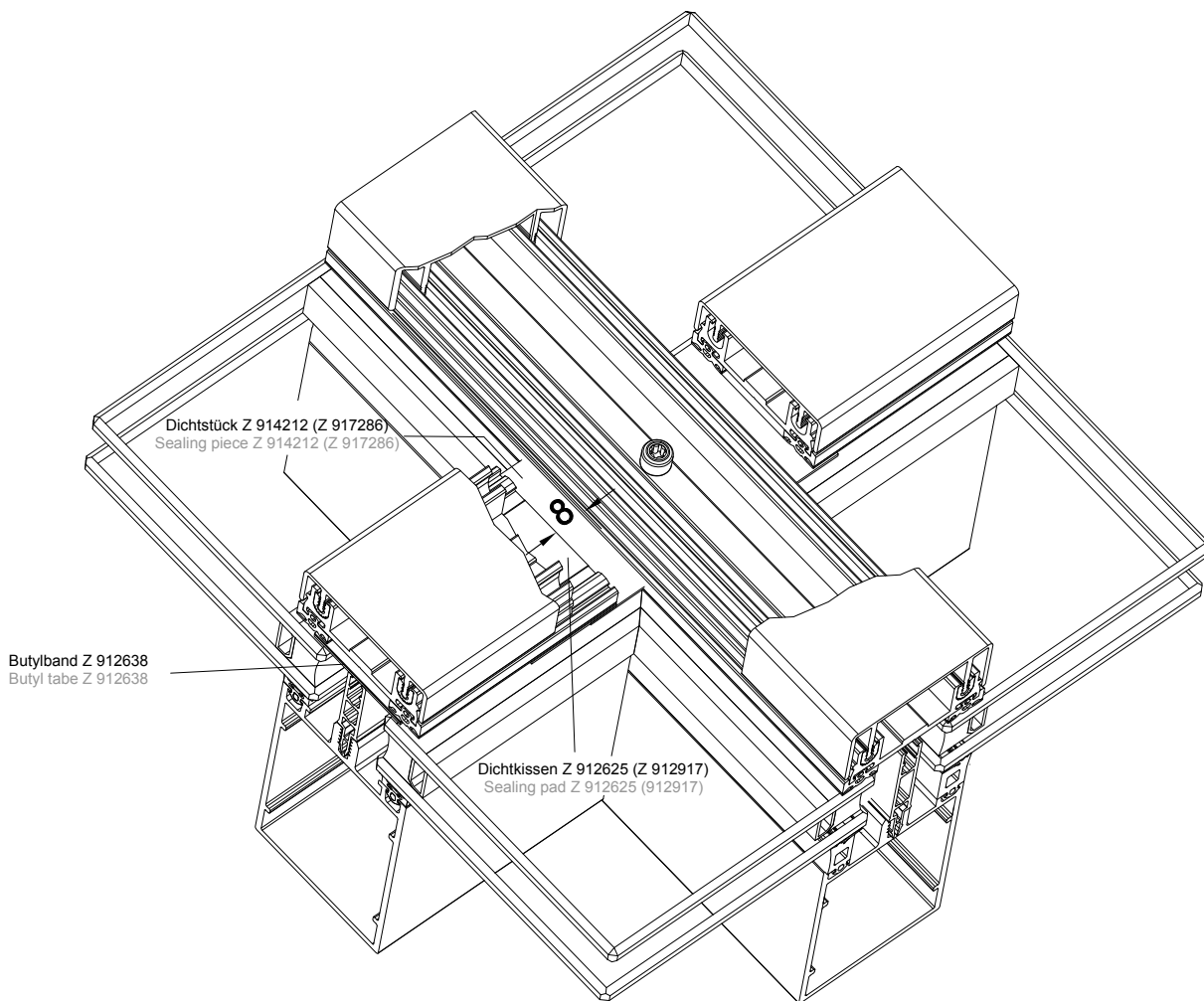
If required, the construction can include a drainage shoe without changes to the installation. In any case, the sealing pad is positioned between the transom's pressure plate glazing gaskets. The mullion pressure plate glazing gaskets are continuous. The transom pressure plate glazing gaskets are installed with a gap (10mm), at the butt joint.

Beachten!

Im Dachbereich ist grundsätzlich Butylband einzusetzen!

Attention!

Standard practice to use butyl tape in sloped glazing!



032000000

15.4 Verarbeitung - Butylbänder
 15.4 Processing - butyl tapes

Abb. 1
 figure 1

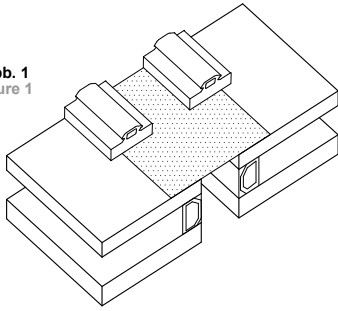


Abb. 2
 figure 2

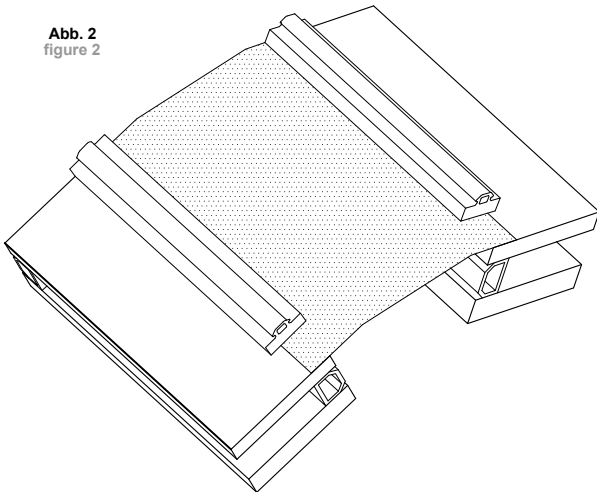


Abb. 3
 figure 3

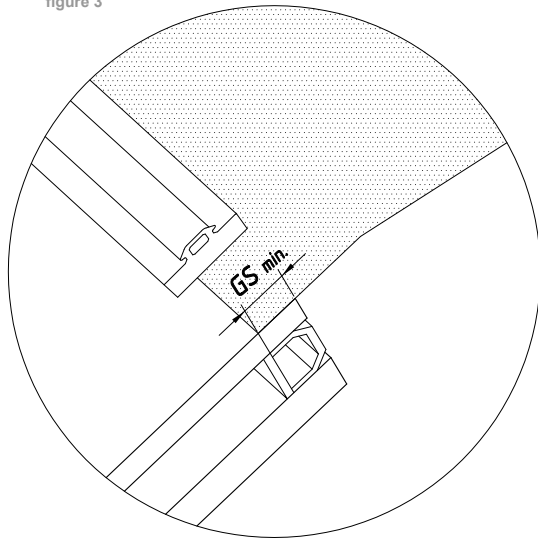
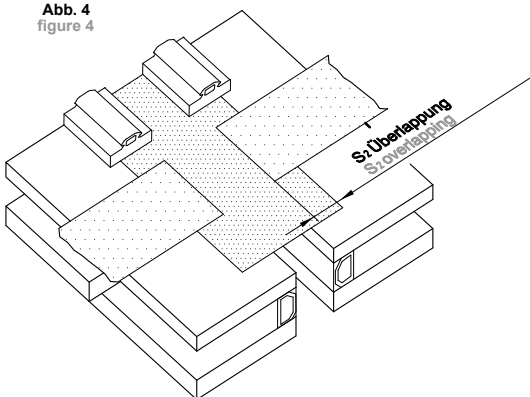


Abb. 4
 figure 4



033000000

Verarbeitung von Butyl- und Dichtbändern

Oberflächenbehandlung:

Vor dem Aufkleben des Butylbandes müssen die Oberflächen trocken und fettfrei sein. Reste von Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sind zu entfernen.

Bei porösen Untergründen wie z.B. Putz, Beton, Holz usw. ist zusätzlich ein Haftvermittler (Primer) erforderlich. Scharfe Ecken und Kanten sollten vor dem Überkleben abgerundet werden um ein Durchstoßen bzw. Abreißen des Butylbandes zu verhindern.

Verarbeitungstemperaturen:

+ 5°C bis + 30°C

Um eine gute Anfangshaftung zu erzielen, müssen Butylbänder mit einer Stahlhandrolle sorgfältig angedrückt werden.

Klebefläche $KF_{min} = 5 \text{ mm}$

Durchgehende Butylbänder:

Bei Wiederverschraubung sind die Butylbänder auszutauschen oder vorhandene Löcher mit Butylbandstücken abzudichten.

Butylbänder müssen vor der Verschraubung durchstoßen werden, \varnothing ca 4 mm.

Abb. 4 - Kreuzstoß:

Kreuzstöße sind überlappend auszuführen. Die Überlappung S_2 muß mindestens 10 - 15 mm betragen.

Processing of butyl and sealing tape

Surface treatment:

Before gluing of the butyl tape the surfaces of the glazing and insert elements must be dry and clear of all traces of grease or lubrication. Remains of release agents and other impurities are to be removed.

Porous materials like plaster, concrete, timber, etc. need a primer. To make sure that sharp edges don't damage or cut the butyltape, these edges have to be dressed or rounded.

Processing temperature:

+ 5°C up to + 30°C

To get a good first time adhesive strength during the installing process of the butyl tape, we advise to roll on accurately the butyl-tapes with a steel-roller.

Gluing surface area $GS_{min} = 5 \text{ mm}$

End to end Butyl tapes:

By maintenance and/or re-screwing of the pressure-plates, the butyl tapes have to be replaced, or the existing holes have to be sealed with a butyl mastic.

Butyl tapes have to be pierced (approx. 4 mm) before screws are entered.

Figure 4 - Cruciform sections:

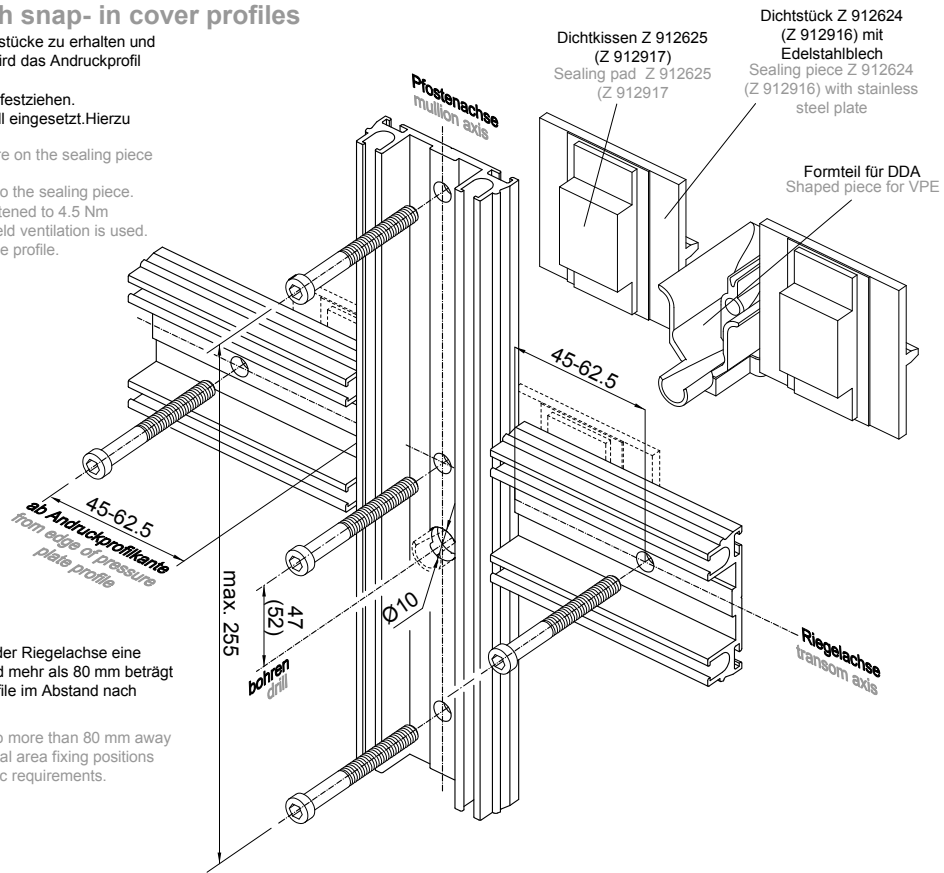
Cruciform sections have to be designed with an overlap of min. 10 - 15mm.

Die Andruckprofile müssen im Abstand von 255 mm, beginnend und endend mit einem Abstand von 45 - 62.5 mm, angeschraubt werden. Im Eck- und Polygonbereich müssen alle Andruckprofile im Abstand nach statischen Erfordernissen angeschraubt werden. The pressure plate profile is to be fixed at no more than 255 mm centres, and no more than 45 - 62.5 mm from each end. At a corner and in the polygonal area fixing positions should be determined by calculation according to static requirements.

16.1 Andruckprofil mit Abdeckprofil

16.1 Pressure plate profile with snap-in cover profiles

Um einen gleichmäßig verteilten Andruck auf die Dichtstücke zu erhalten und um eine Zerstörung des Dichtstückes zu vermeiden, wird das Andruckprofil unmittelbar hinter dem Dichtstück angeschraubt. Befestigungsschrauben der Andruckprofile bis 4.5 Nm festziehen. Das Formteil für feldweise Belüftung wird im Bedarfsfall eingesetzt. Hierzu muß eine Bohrung $\varnothing 10$ mm im Andruckprofil erfolgen. In order to achieve a uniform distribution of the pressure on the sealing piece and to avoid damage to the sealing piece, the pressure plate profile is screwed directly adjacent to the sealing piece. The screws for the pressure plate profile are to be tightened to 4.5 Nm (torque). If necessary, the drainage shoe for field-by-field ventilation is used. This requires a $\varnothing 10$ mm hole through the pressure plate profile.



Idealerweise erfolgt im Pfostenandruckprofil in Höhe der Riegelachse eine Verschraubung, wenn der nächste Schraubenabstand mehr als 80 mm beträgt. Im Eck- und Polygonbereich müssen alle Andruckprofile im Abstand nach statischen Erfordernissen angeschraubt werden.

Ideally the mullion pressure plate should be fixed at no more than 80 mm away from the transom level. At a corner and in the polygonal area fixing positions should be determined by calculation according to static requirements.

16.2 Andruckprofil mit sichtbarer Verschraubung

16.2 Pressure plate profile with visible screw fixing

Die Andruckprofile werden mit einem Stufenbohrer $\varnothing 10$ mm / $\varnothing 6$ mm gemäß Maßbild abgebohrt. Die Bohrabstände so aufteilen, dass eine Verschraubung in Höhe der Riegelachse möglich ist.

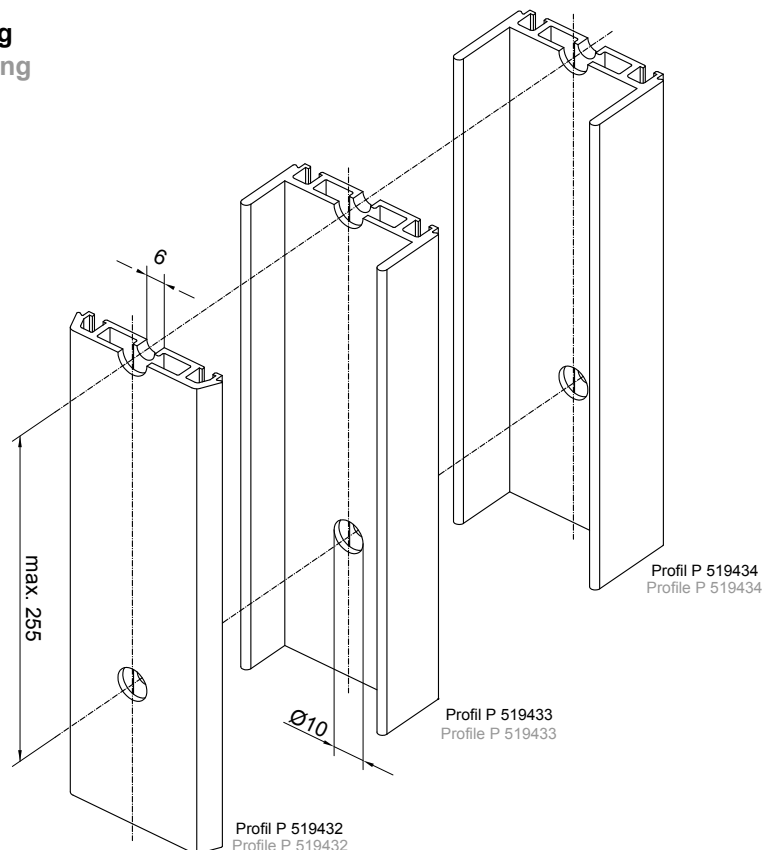
Die Feldweise Belüftung wird im Bedarfsfall eingesetzt, deshalb muss eine Bohrung $\varnothing 10$ mm zur Ableitung anfallenden Kondensat im Andruckprofil erfolgen. Befestigungsschrauben der Andruckprofile bis 4.5 Nm festziehen. Die Bohrabstände der Riegel- Andruckprofile sind analog anzubringen.

The pressure plate profiles are drilled with a multi-step drill $\varnothing 10$ mm / $\varnothing 6$ mm according to the dimension sketch.

When determining the drilling distance make sure that screwing is possible at the level of the transom axis.

Field-by field drainage where necessary, requires a $\varnothing 10$ mm hole through the pressure plate to enable drainage of the condensate collected. The screws for the pressure plate profile are to be tightened to 4.5 Nm (torque).

Screw fixing to be as standard, ie. Max.255mm centres, and no more than 62.5mm from each end.



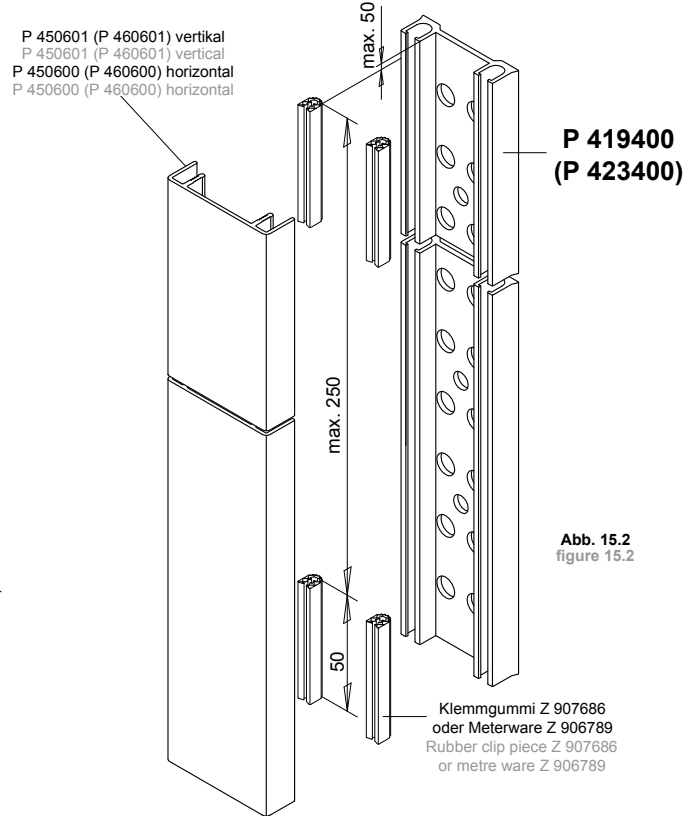
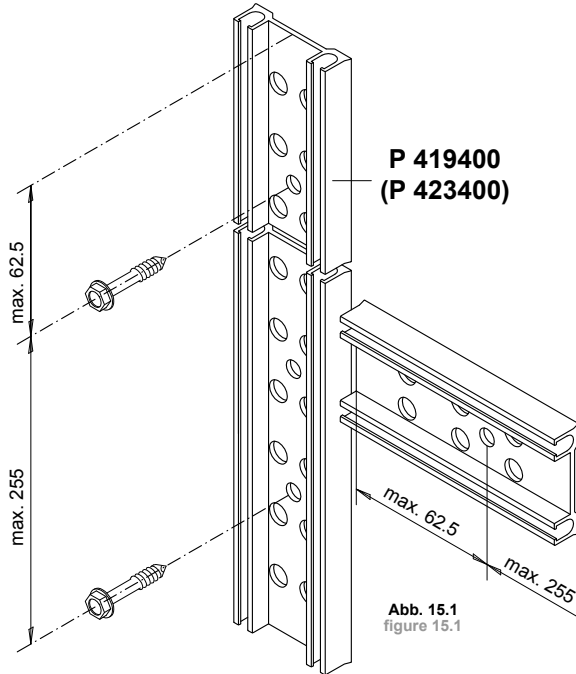
034000000

16.3 Klemmgummi für die Befestigung der Abdeckleisten

Das Klemmgummi Z 907686 (50 mm Abschnitte) oder Z 906789 muss mindestens alle 250 mm paarweise eingesetzt werden.
Achtung! Nach Montage den festen Sitz der Abdeckleisten kontrollieren.

16.3 Rubber clip piece for the fixing of the cover plate

The Rubber clip piece Z 907686 (50 mm section) or metre ware Z 906789 should be inserted at 250 mm centres in pairs.
Caution! After installing the cover cap, CHECK that it is sitting correctly.

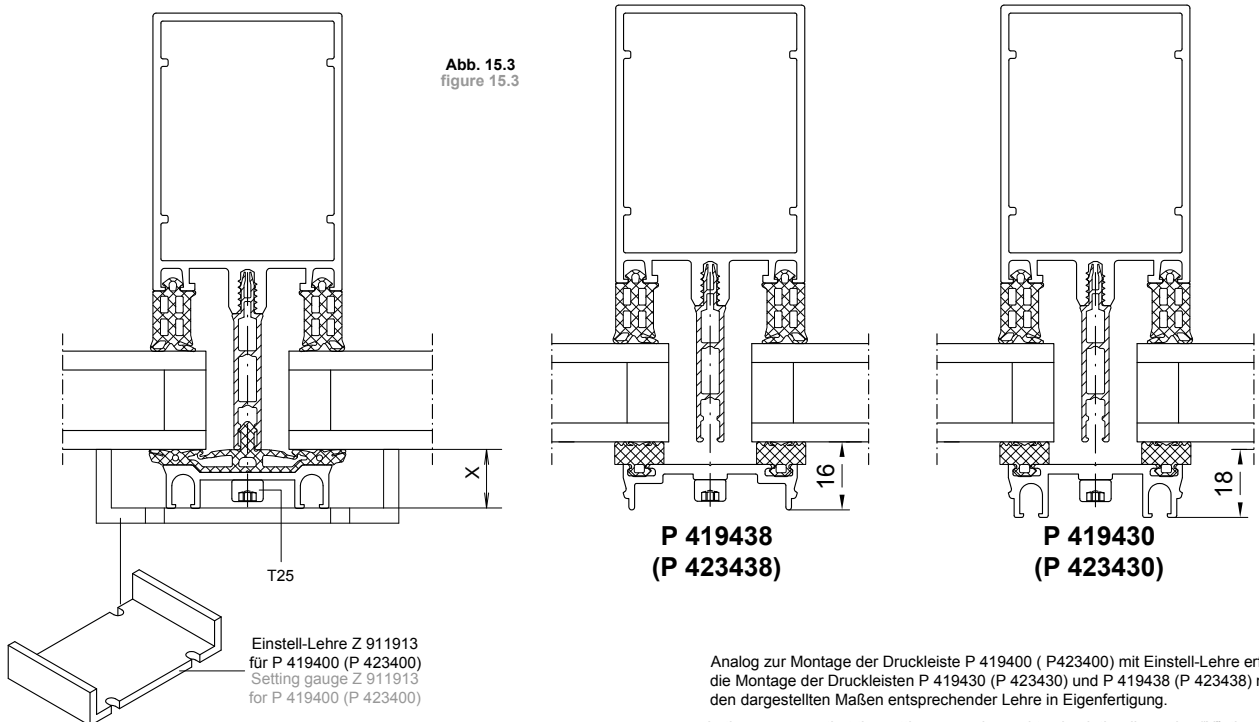


15.4 Befestigung der Fassadenschrauben

15.4 Fixing of Façade screw

Das Festziehen der Fassadenschrauben (bis ca. 4.5 Nm) ist mit der Einstell - Lehre Art.-Nr Z 911913 zu kontrollieren. Maß "x" = 15.5 mm. Siehe Abb. 15.3.

The screws for the pressure plate profile are to be tightened to ca. 4.5 Nm (torque), and this should be checked using setting gauge No Z 911913. Dimension "x" = 15.5 mm. See figure 15.3.



Analog zur Montage der Druckleiste P 419400 (P 423400) mit Einstell-Lehre erfolgt die Montage der Druckleisten P 419430 (P 423430) und P 419438 (P 423438) mit den dargestellten Maßen entsprechender Lehre in Eigenfertigung.

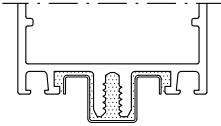
In the same way that the setting gauge is used to check the dimension "X", the pressure plates P 419438 (P 423438) and P 419430 (P 423430) should be checked with a self made gauge in accordance with the dimensions shown, 16mm & 18mm respectively.

035000000

16.5 Längsstoß Andruckprofile
 16.5 Longitudinal joint pressure plate profile

Andruckprofil mit Einzel - Andruckdichtungen
 Pressure plate profile with single
 pressure plate glazing gasket

Detail A

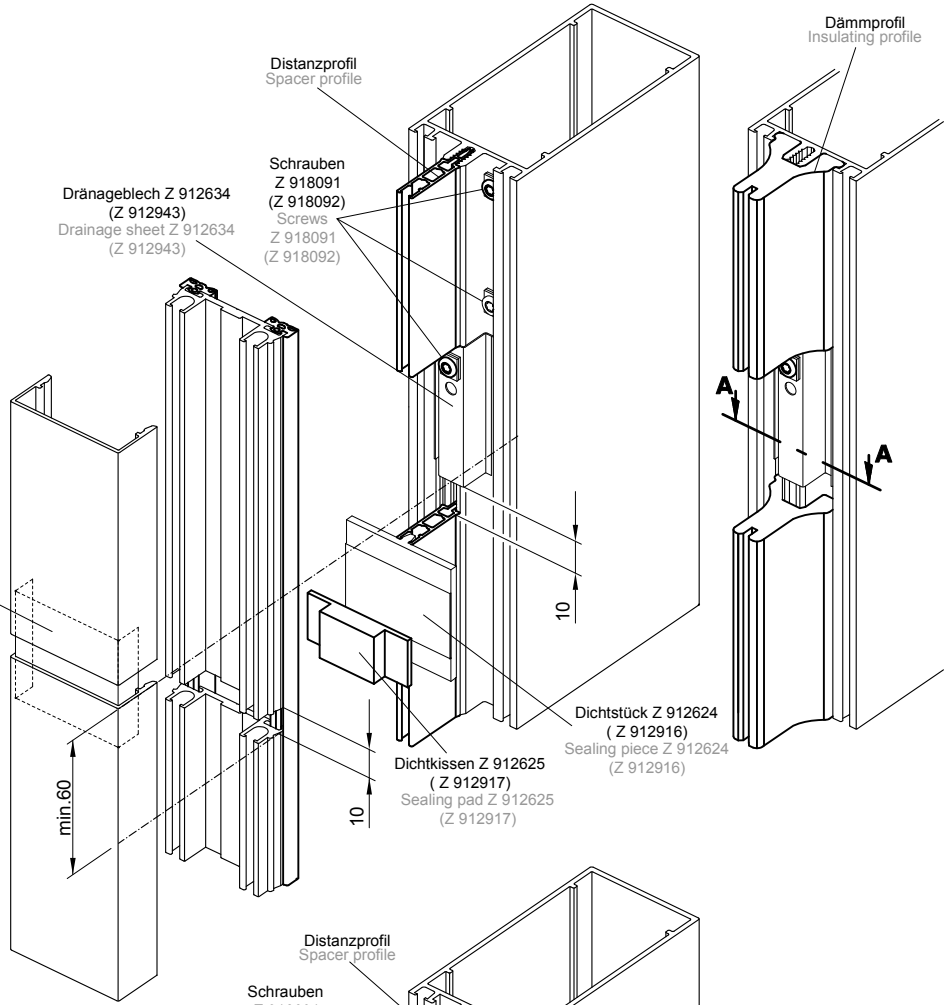


Dränageblech Z 912634 (Z 912943) in
 Dichtstoffbett Z 912718 oder Z 912717 eindichten
 Embed drainage sheet Z 912634 (Z 912943) in
 sealing compound Z 912718 or Z 912717

Dehnungsstoßblech,
 Eigenfertigung
 Expansion joint plate,
 self - production

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate

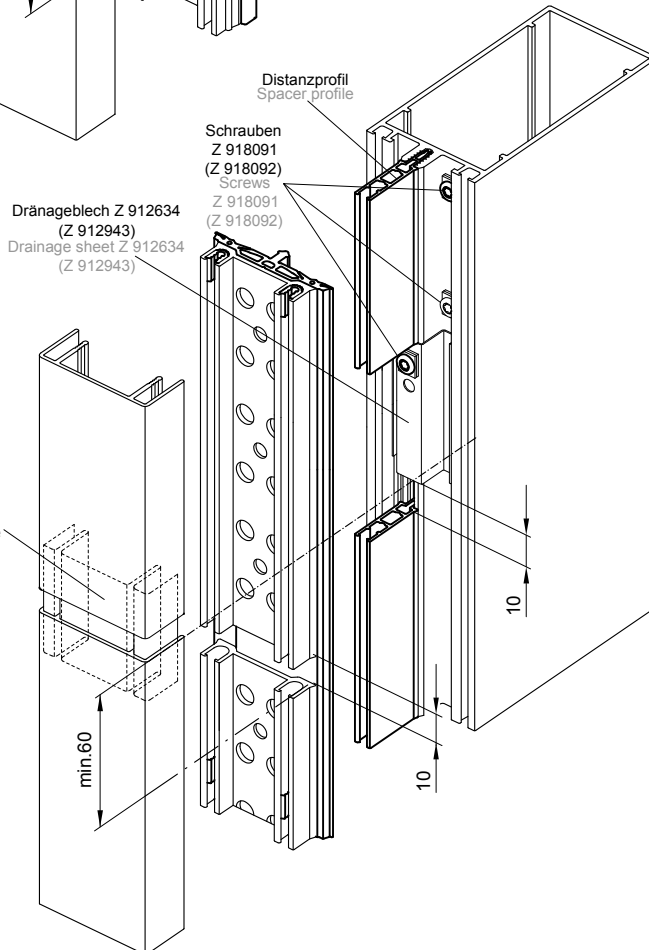
	Klipsabdeckprofil snap in cover profile	Blech 0.5 Eigenfertigung sheet 0.5 self - production
Trigon 50 D	P 419609	47 (57) 3
	P 419605	
	P 419606	47 (57) 5.5
Trigon 60 D	P 423600	47 (57) 11
	P 423601	



**Andruckprofil mit
 durchgehender Andruckdichtung**
 Pressure plate profile with
 continuous pressure plate glazing
 gasket

	Abdeckprofil cover profile	Dehnungsstoßblech Expansion joint plate
Trigon 50 D	P 450600	Z 908529
	P 551052	
	P 551056	
	P 551060	
Trigon 60 D	P 450601	Z 908530
	P 460600	
	P 560612	
	P 560613	
	P 460601	Z 906856

Dehnungsstoßblech
 Expansion joint plate



036000000

Je Geschoss bzw. je Längenaschnitt vertikale Abdeckprofile im oberen Riegelbereich (verdeckt liegend) grundsätzlich einmal beidseitig mit einer Blechtreibschraube Z 900235, St 3.9 x 16 mm sichern.

Fix the vertical cover cap profiles for each storey and / or each cut length in the upper transom area (concealed) on both sides by means of a self-tapping screw Z 900235 St 3.9 x 16 mm.

Beachten!

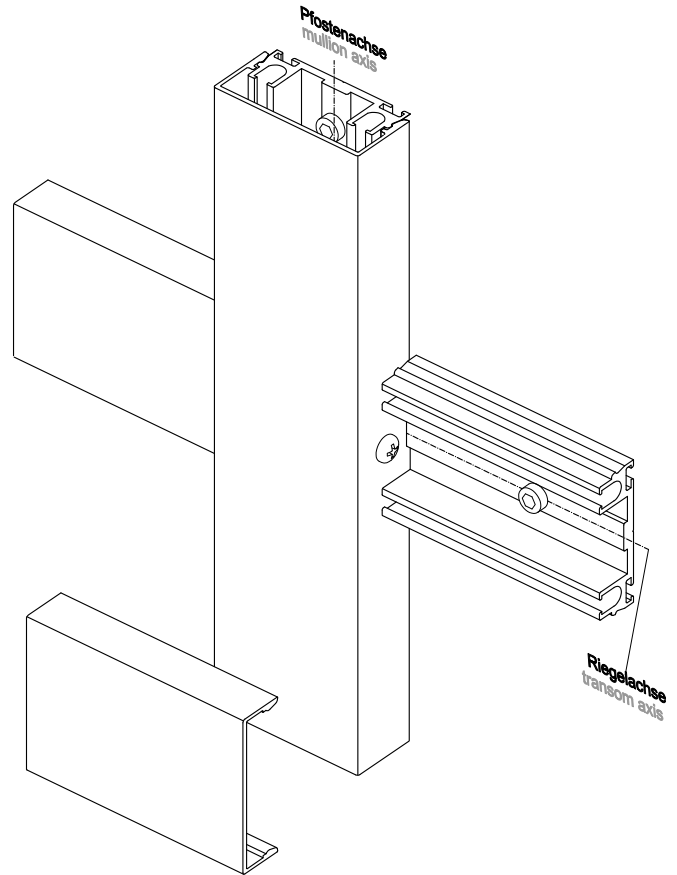
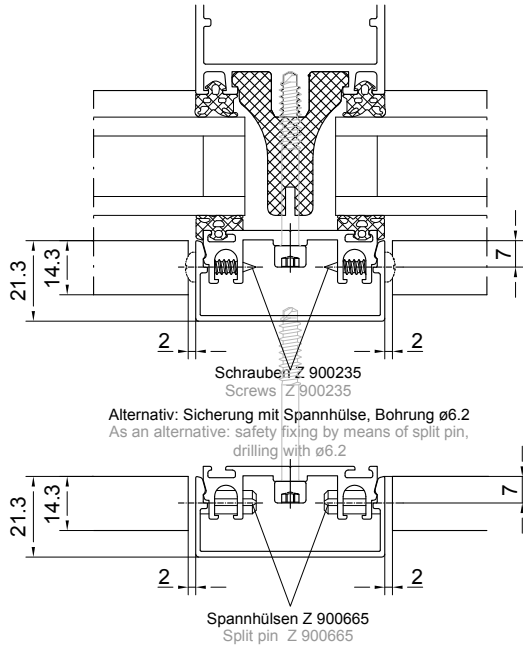
Schraublöcher in Andruckleiste und Klipsabdeckprofil müssen vor der Montage zusammen abgebohrt werden! Pfosten - Klipsabdeckprofile sollten eine größere Bautiefe, als die Riegel haben.

Attention!

Drill holes in the pressure plate profile and the snap-on cover cap profile at same time. Standard practice is that the mullion caps are deeper than the transom caps.

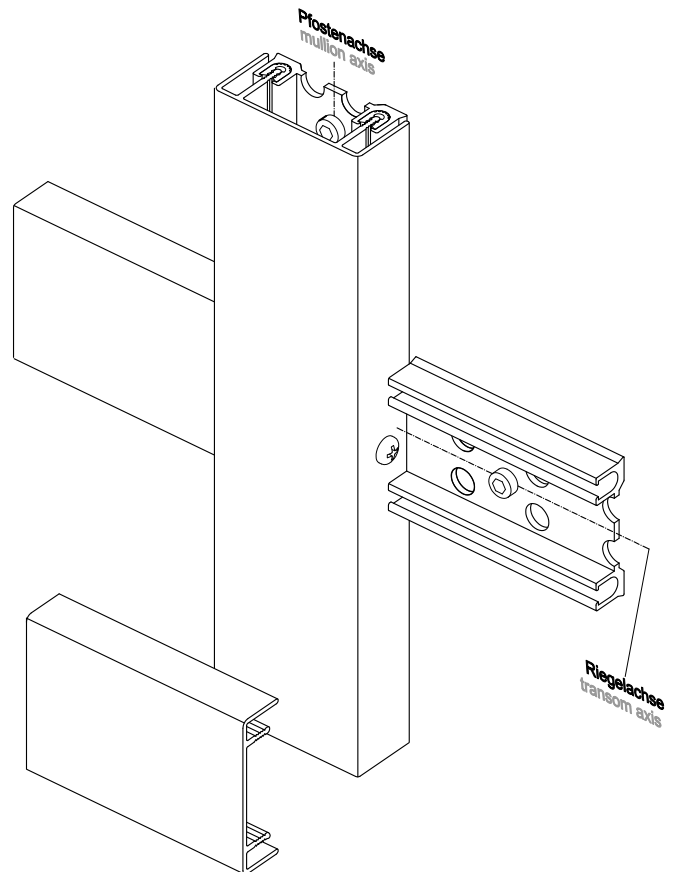
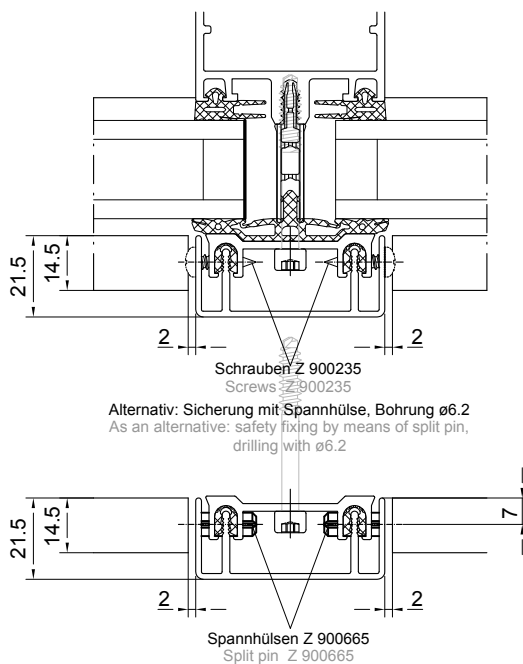
17.1 Klipsabdeckprofilsicherung

17.1 Safety fixing for snap-in cover profiles



17.2 Klipsabdeckprofilsicherung

17.2 Safety fixing for cover profiles



037000000

Die Andruckprofile P 419400 (P 423400) werden grundsätzlich mit vorgelochten Dampfdruckausgleichsöffnungen und Befestigungslöchern geliefert.

Bei den Formteilen Art.-Nr Z 911841 (Z 911941) (Kreuzstoß) sind die Ausgleichsöffnungen bereits vorhanden. Die Formteile Art.-Nr Z 911840 (Z 911940) (L-Stoß) und Art.-Nr Z 911842 (Z 911942) (T-Stoß) sind für die entsprechenden Öffnungen vorbereitet und sind gegebenenfalls zu öffnen (entfernen der sogenannten Schwimmhaut)

Pressure plate profiles P 419400 (P 423400) are delivered pre-punched for vapour pressure equalization and fixing.

In the case of the shaped sealing pieces No. Z 911841 (Z 911941) (cross joint), the equalization holes are pre-punched.

In case of the shaped sealing pieces No. Z 911840 (Z 911940) (L-joint) and No. Z 911842 (Z 911942) (T-joint), the corresponding holes are part punched, and require just "pushing through" where necessary.

Achtung!

Die Ausgleichsöffnungen dürfen im vertikalen Bereich angeordnet werden.

Die vorbereiteten Öffnungen im Riegelbereich müssen geschlossen bleiben!

Vorsicht!

Glaskanten nicht verletzen!

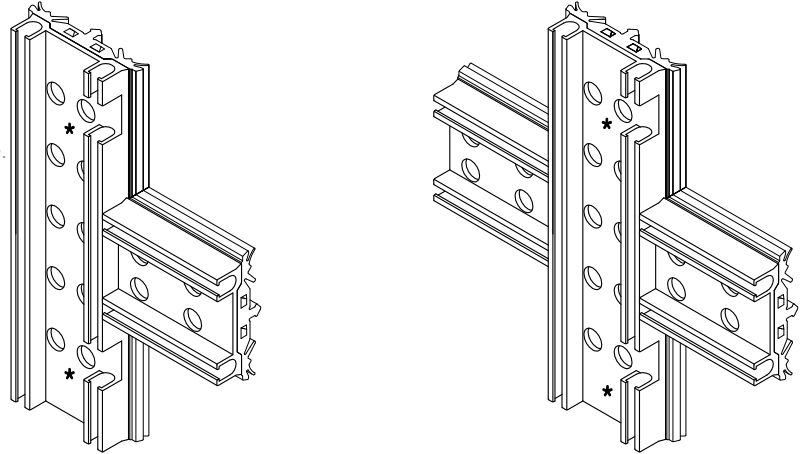
Attention!

Equalization holes shall only be open in the vertical pressure plate.

The transom area must remain closed!

Careful!

Do not damage glass edges!



* Erforderliche Dampfdruckausgleichsöffnungen ø8.5 mm
 required vapour pressure equalization holes, ø 8.5 mm

18.1 Bearbeitung der Andruckdichtung in Knickpunktbereich

Die Öffnungen für den Dampfdruckausgleich sind mit den Lochseisen durch das Andruckprofil **drehend** herzustellen. Lochabstand mindestens 15 mm, maximal 35 mm ab Riegel.

18.1 Processing the pressure plate glazing gasket at change of direction

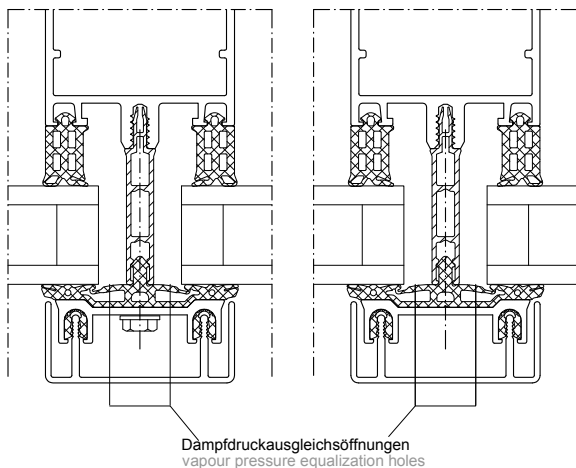
The holes for vapour pressure equalization are to be drilled by **turning** the hollow punch through the pressure plate profile. The holes have to be drilled at intervals of at least 15 mm, not more than 35 mm from the transom.

Vorsicht!

Glaskanten nicht verletzen!

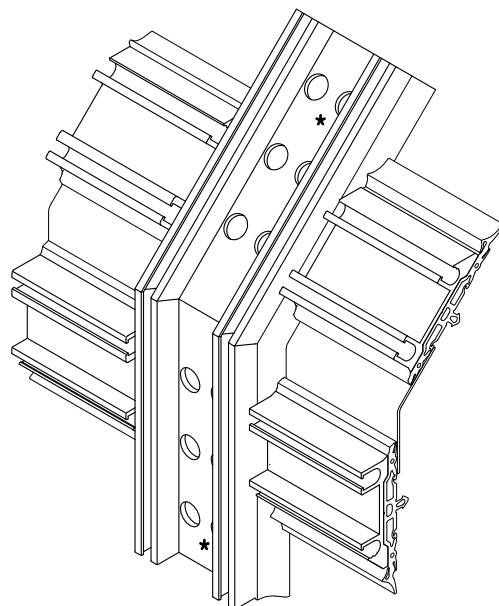
Careful!

Do not damage glass edges!



Dampfdruckausgleichsöffnungen
 vapour pressure equalization holes

Lochseisen für manuelles Arbeiten: Z 906925
 hollow punch for manual processing: Z 906925
 Lochseisen für maschinelles Arbeiten: Z 908152
 hollow punch for machine processing: Z 908152

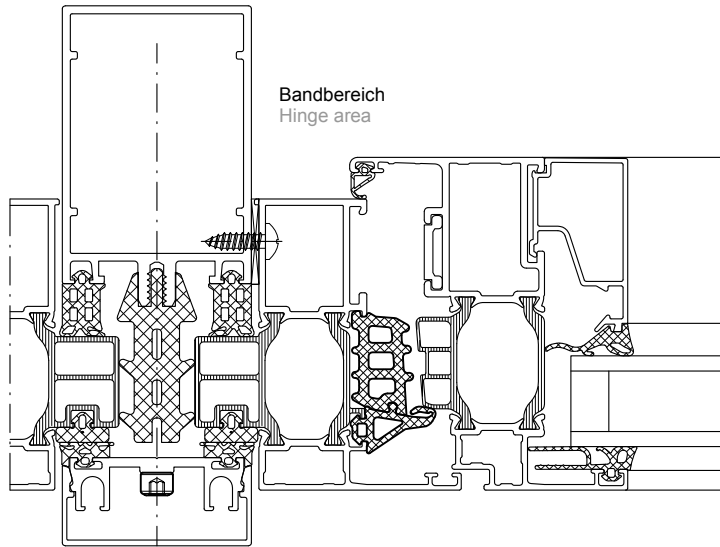


* Erforderliche Dampfdruckausgleichsöffnungen ø8.5 mm
 required vapour pressure equalization holes, ø 8.5 mm

038000000

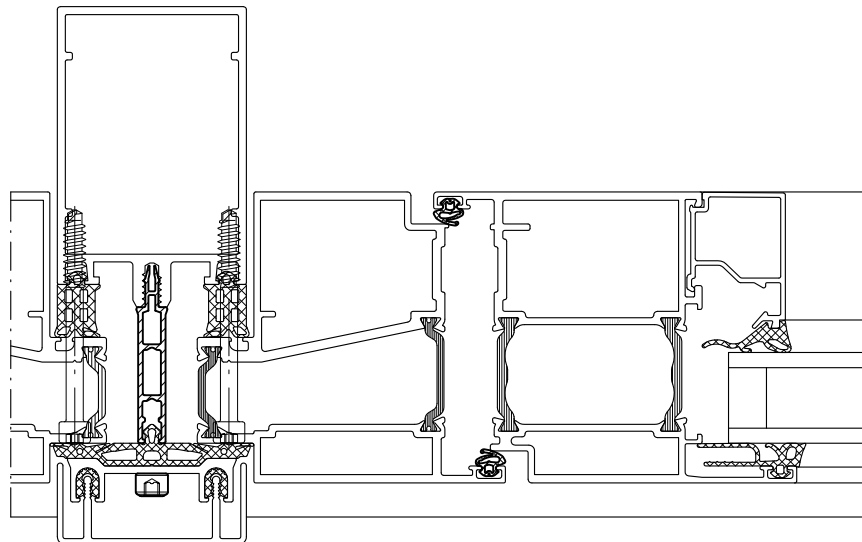
19.1 Befestigung Einsetzelement Fenster

19.1 Fixing insert element window



19.2 Befestigung Einsetzelement Tür

19.2 Fixing insert element door



Einbauempfehlung:

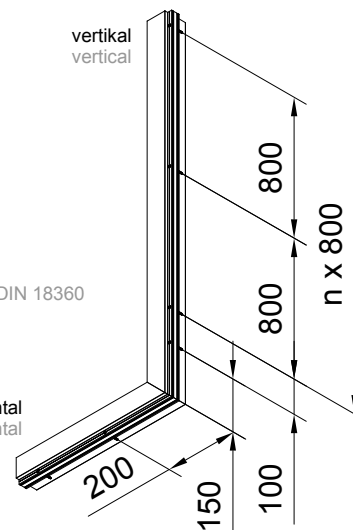
Recommendation of installation:

Im Bandbereich zwei Schrauben setzen
 Screw two screws in the hinge area

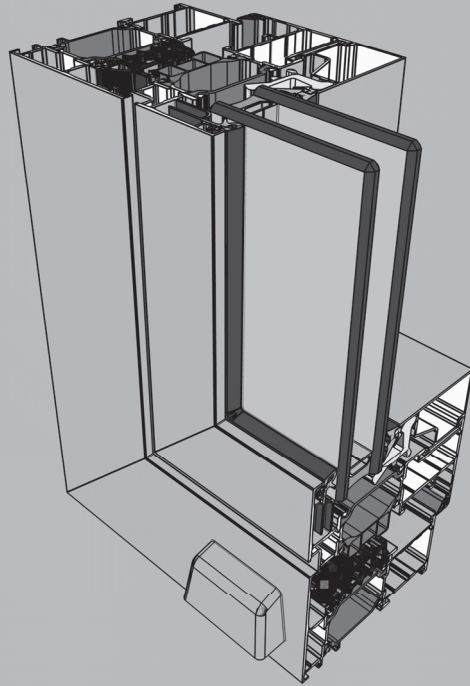
Einbau nach VOB Teil II DIN 18360
 Befestigung am Mauerwerk
 Installation in accordance to the VOB part II DIN 18360
 fixing at the brickwork

vertikal
 vertical

horizontal
 horizontal



039000000



Einsatzelemente Insert elements

Einsatzelemente
Insert elements

Inhaltsübersicht
Contents

Seite ab
Page from

WS 075
 WS 075

1-4

Lambda duo 90 Fenster
 Lambda duo 90 window

5-6

Lambda duo 90 IF Fenster
 Lambda duo 90 IF window

7-10

77 L Fenster
 77 L Window

11-18

77 L IF Fenster
 77 L IF Window

19-24

77 L Tür
 77 L door

25-36

65 M Fenster
 65 M window

37-40

65 M IF Fenster
 65 M IF window

41-44

65 M Tür
 65 M door

45-54

57 S Fenster
 57 S window

55-58

57 S Tür
 57 S door

59-64

Volato M
 Volato M

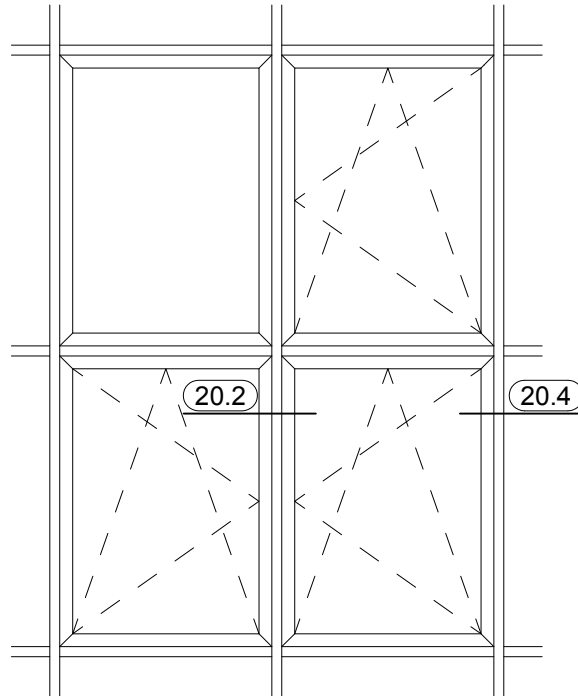
65-70

Volato S
 Volato S

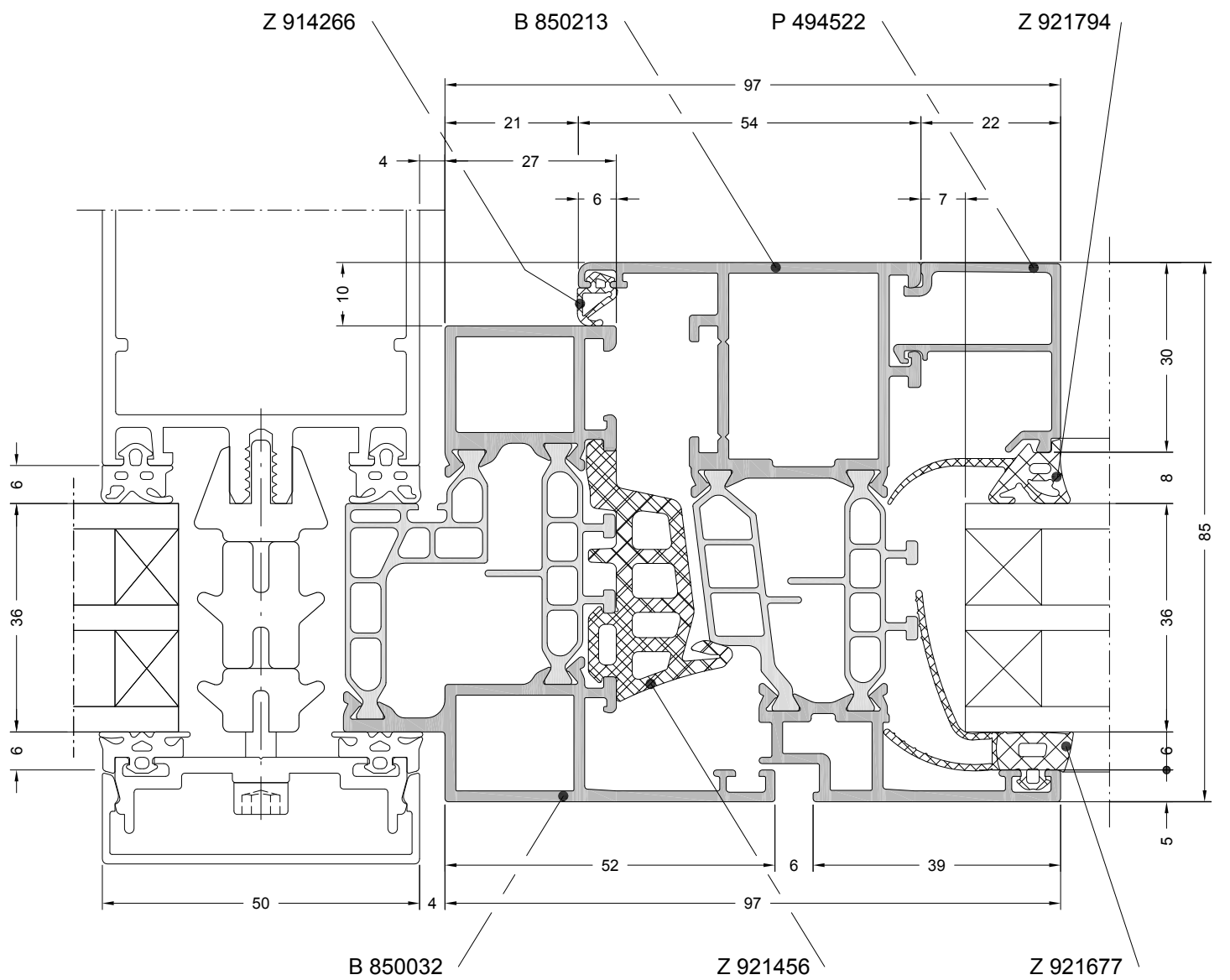
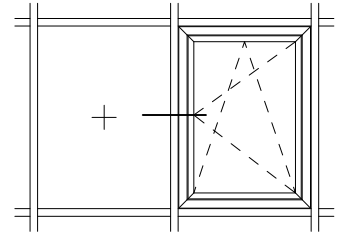
71-74

002000200



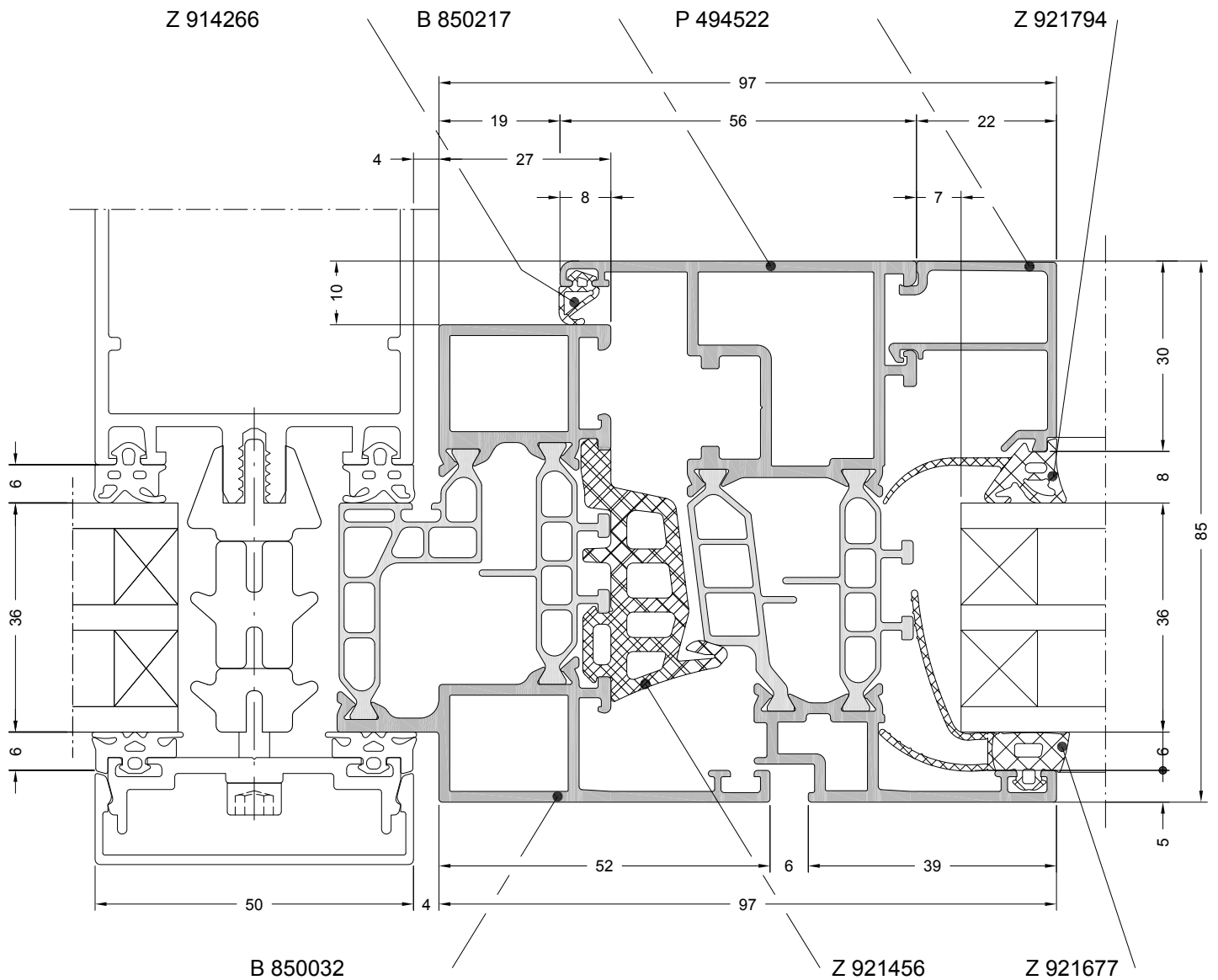
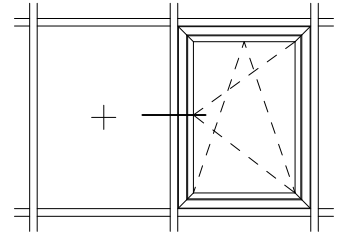


001000100



002000200

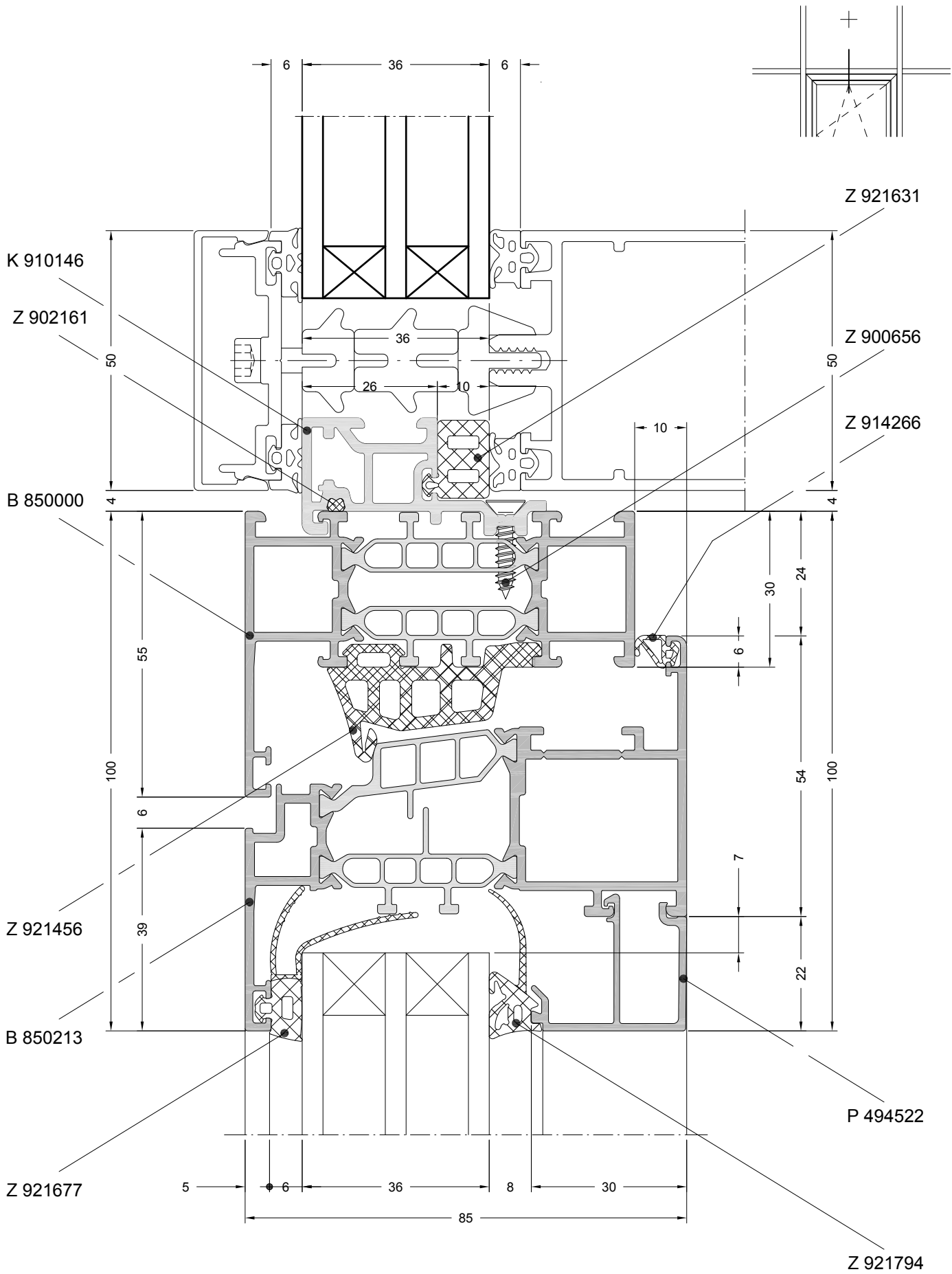
M 1:2
 Scale 1:2



003000300

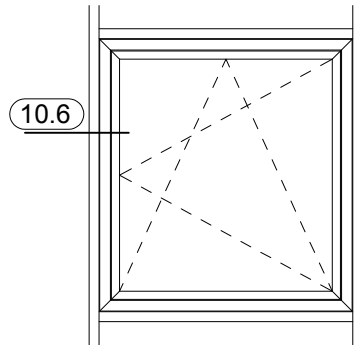
M 1:2
 Scale 1:2

Vertikalschnitt
Vertical section



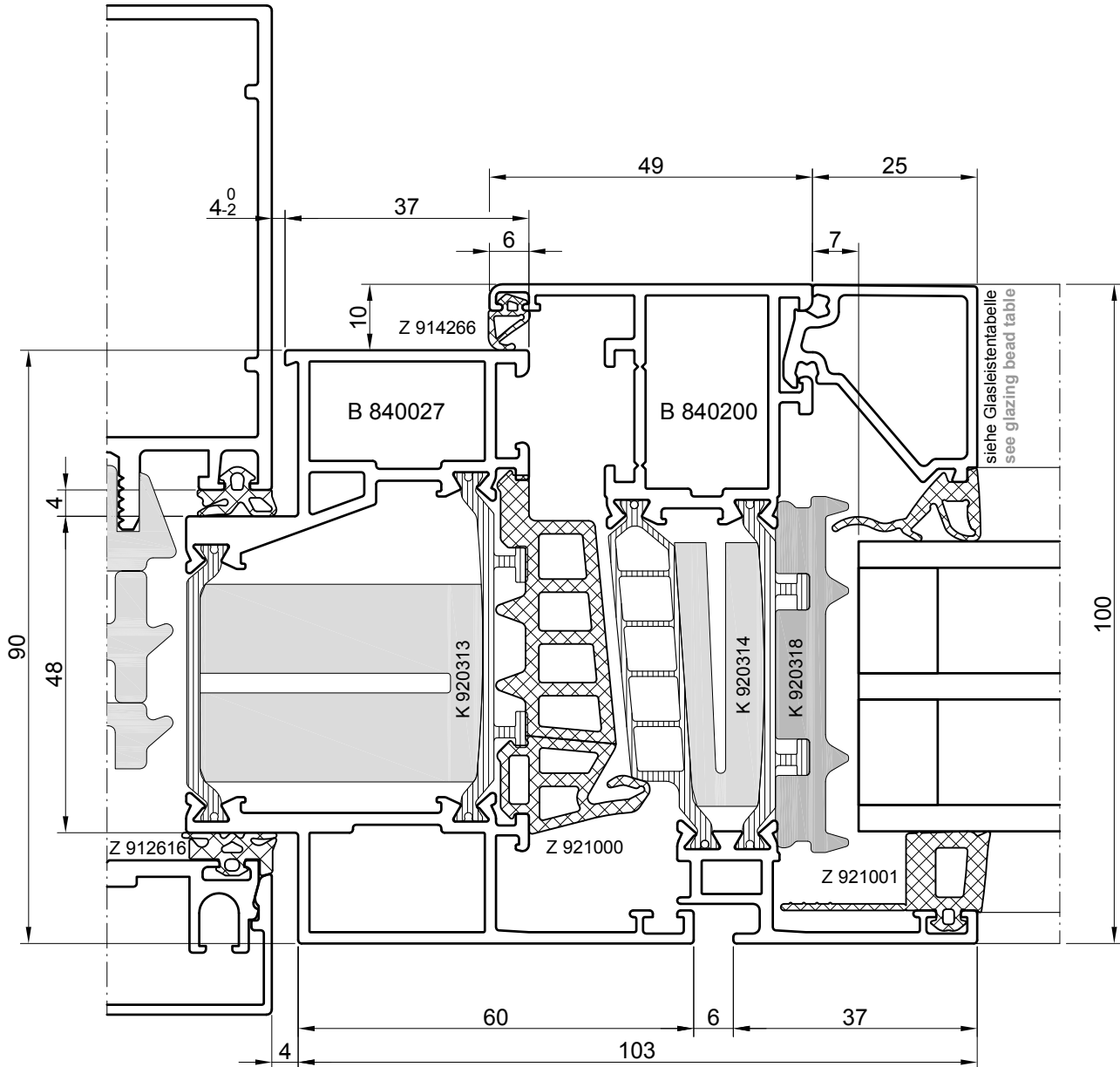
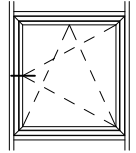
004000400

M 1:2
 Scale 1:2



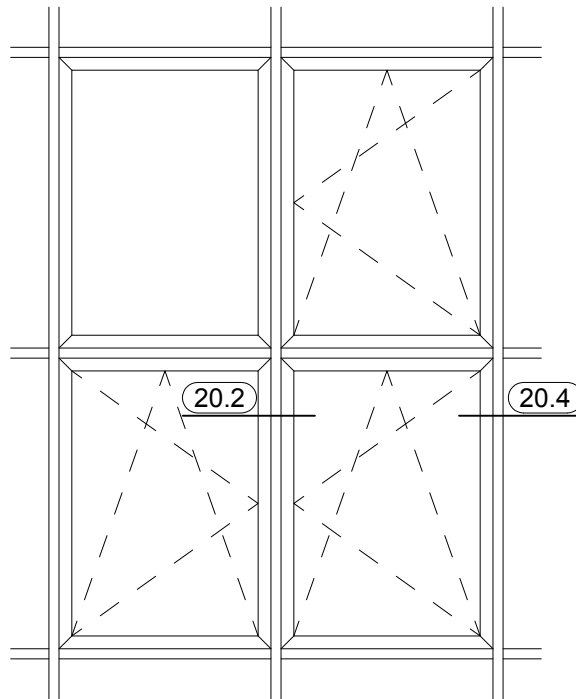
005000100

10.6



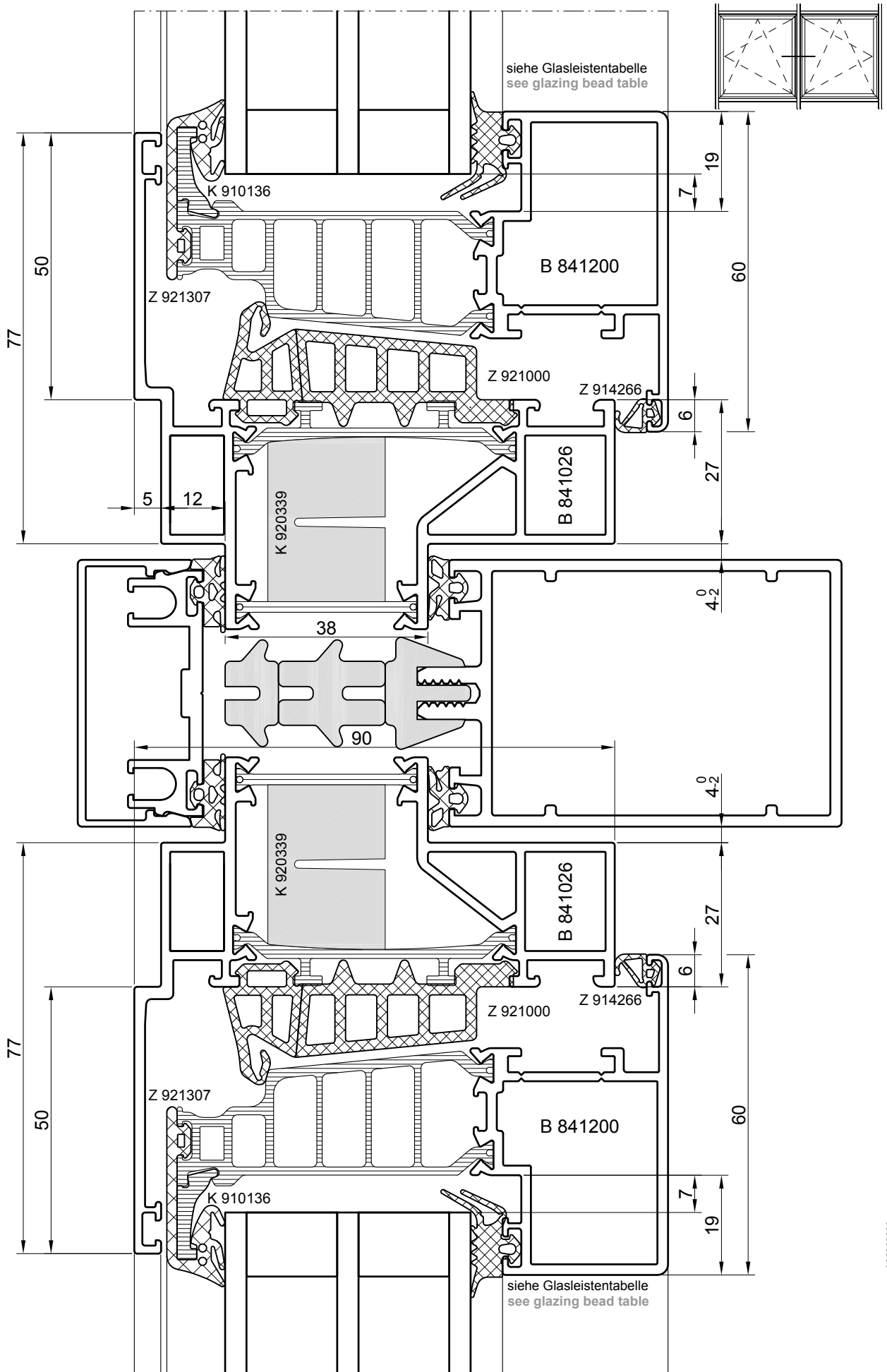
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**





007000100

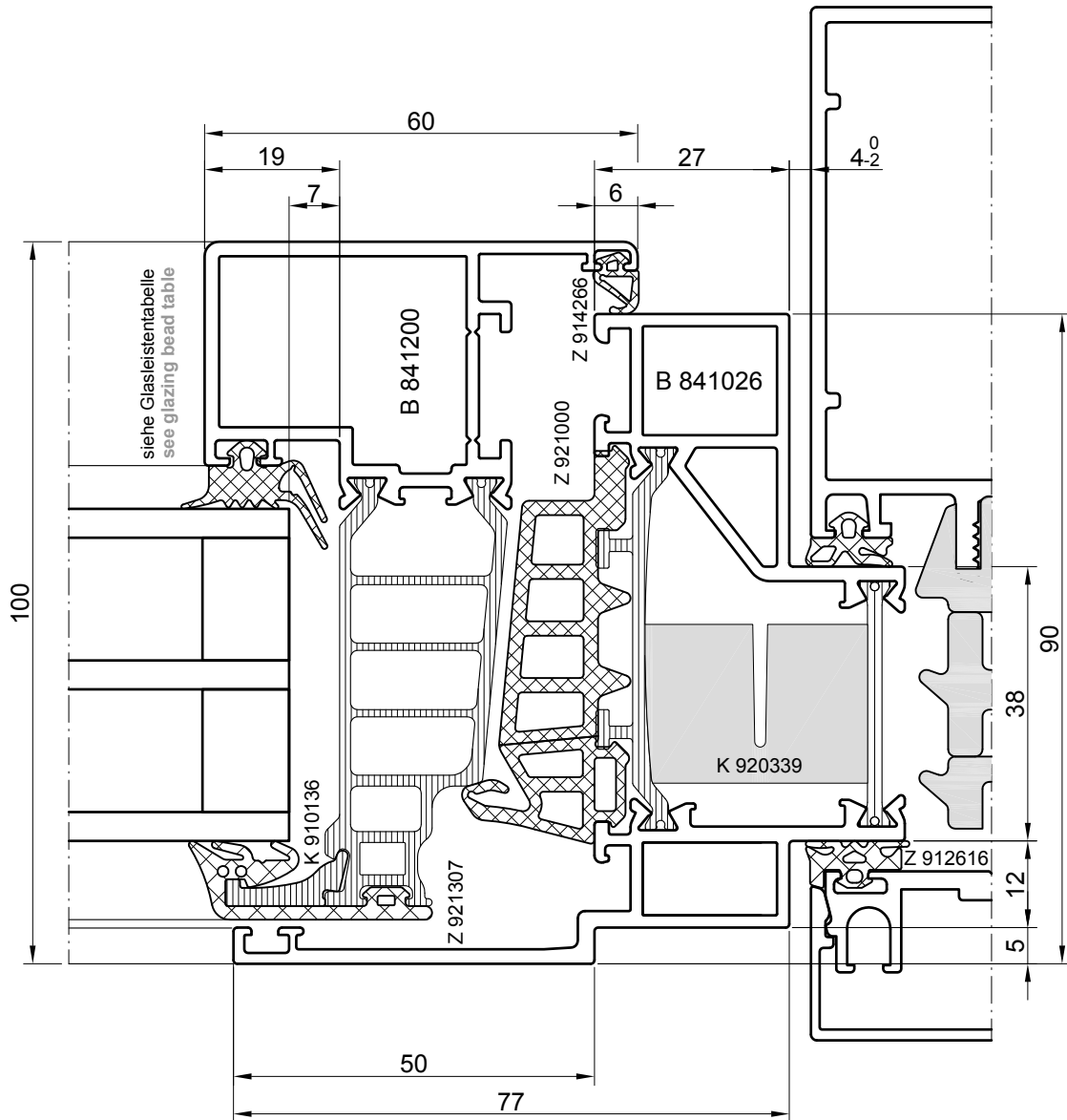
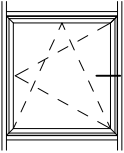
20.2



008000300



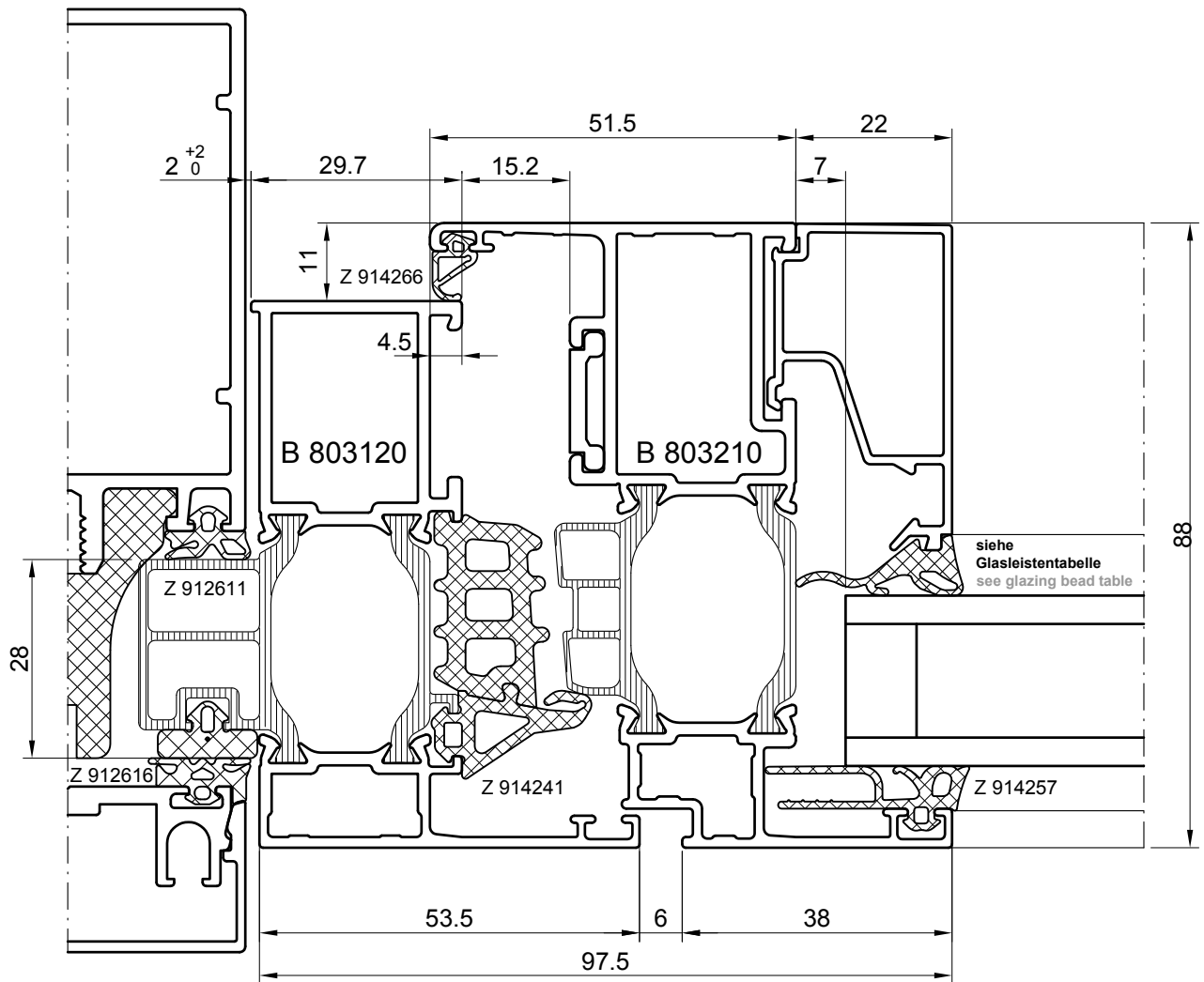
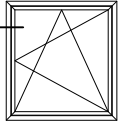
20.4



008000400

010000500

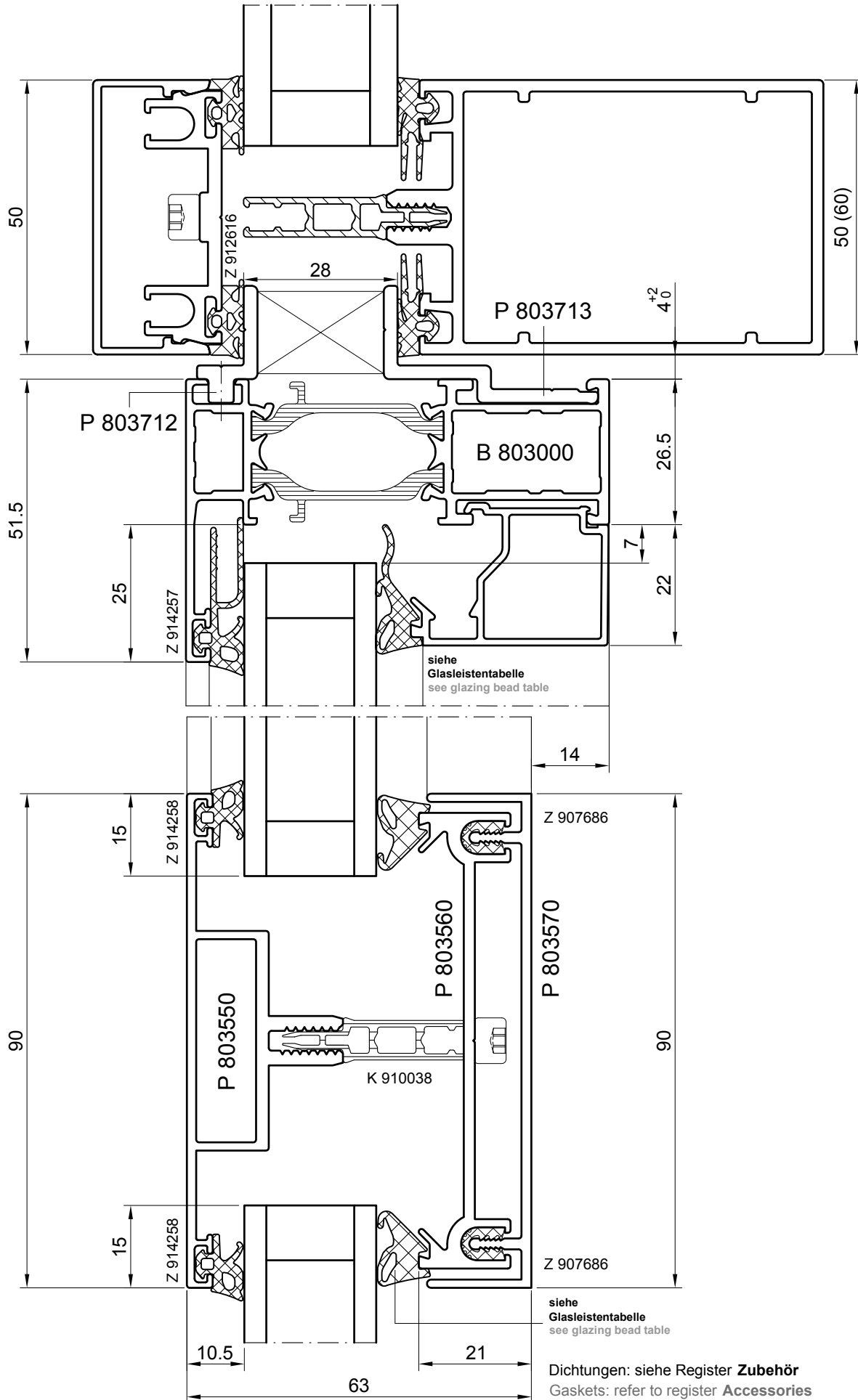
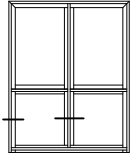




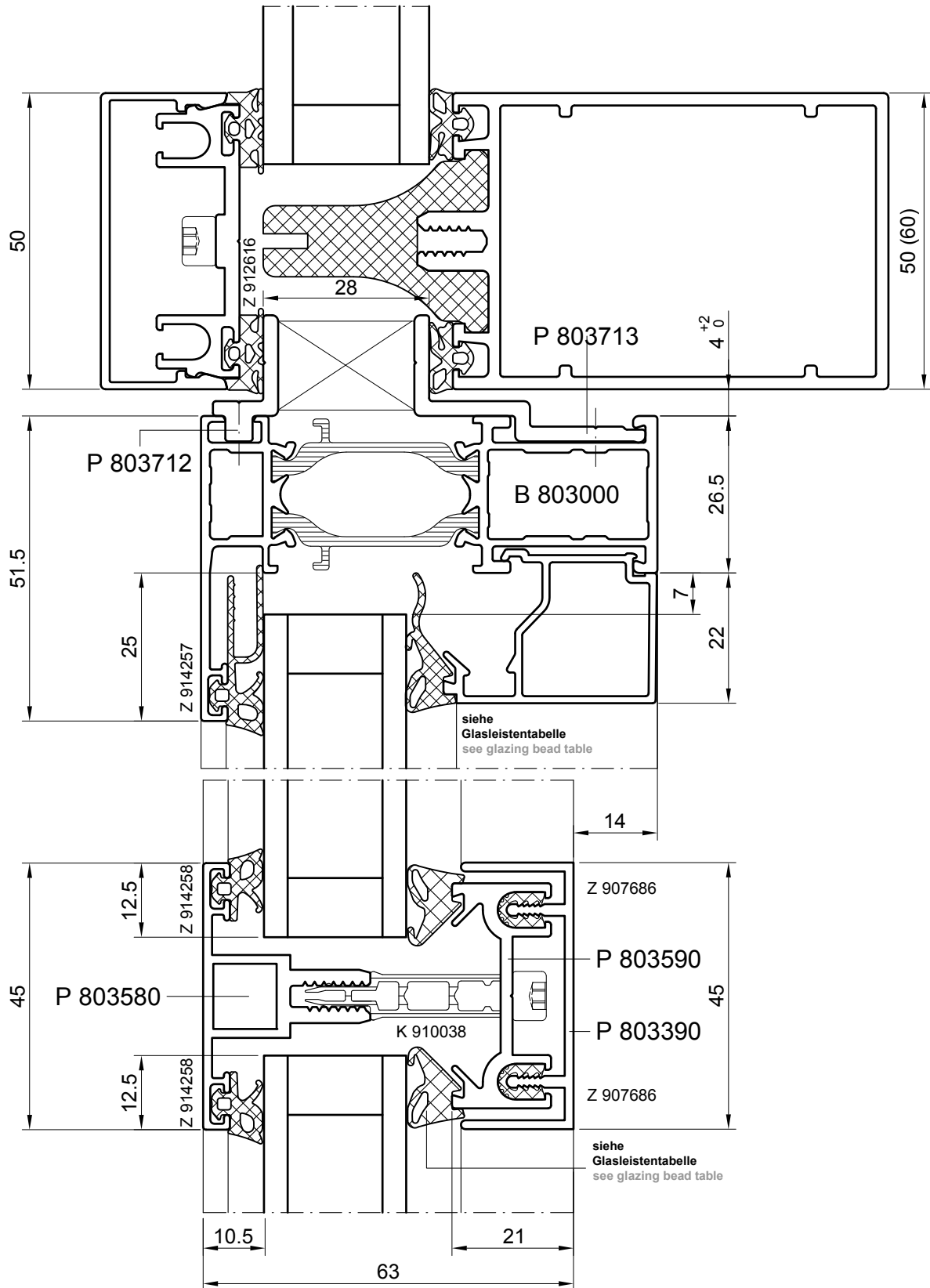
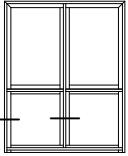
011000100

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



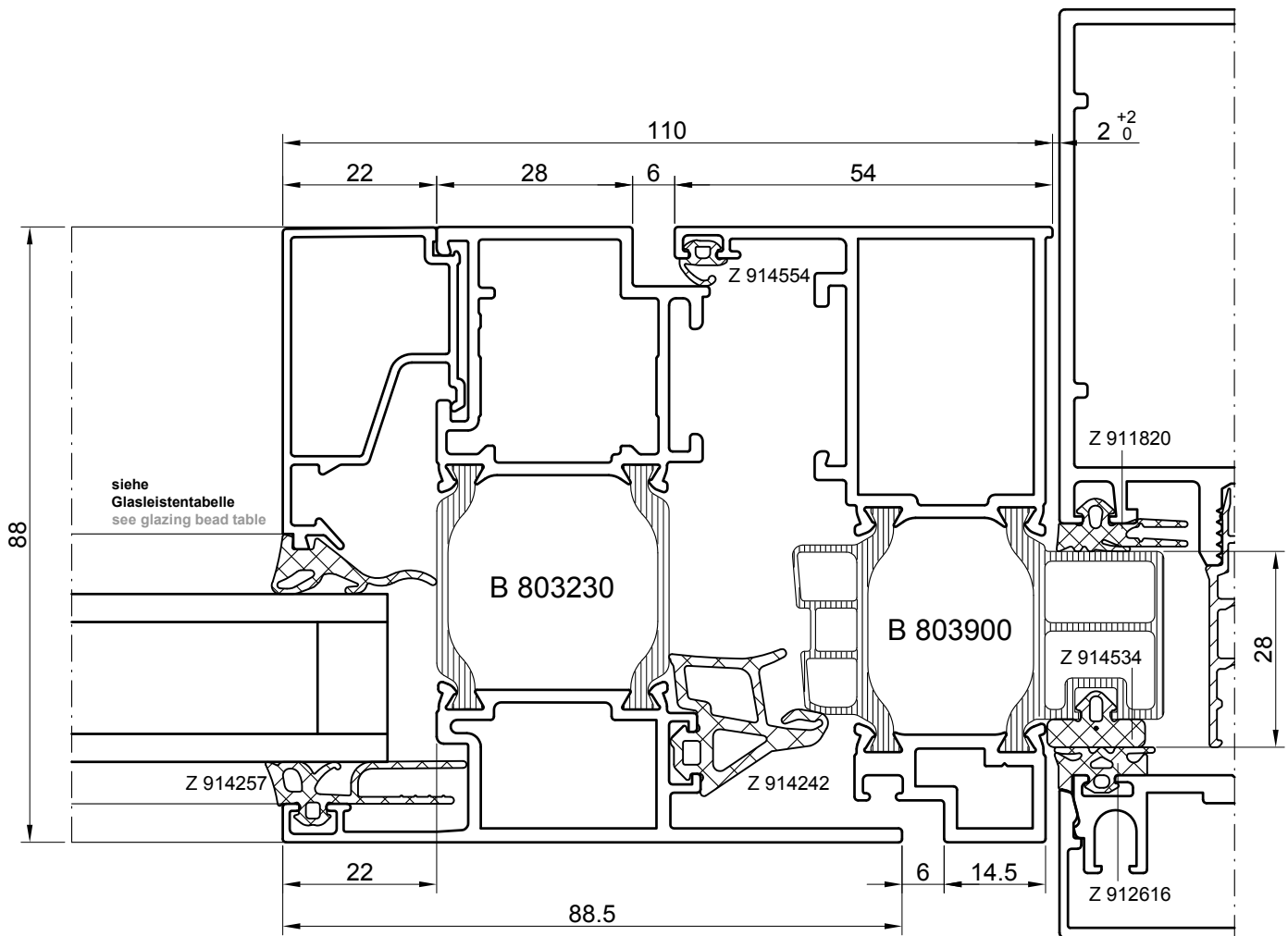
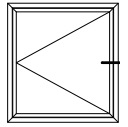
012000200



013000300

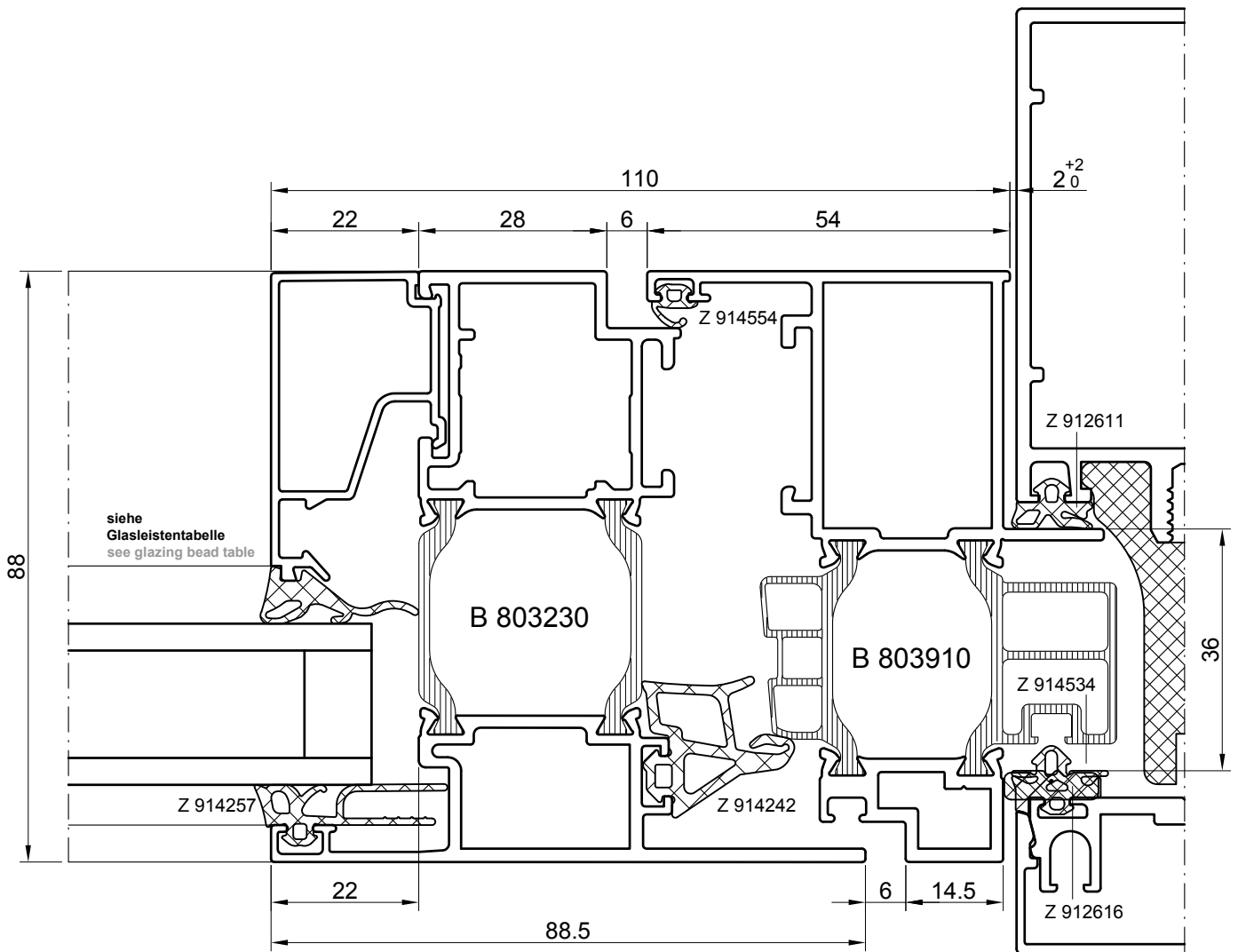
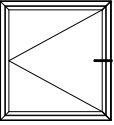
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

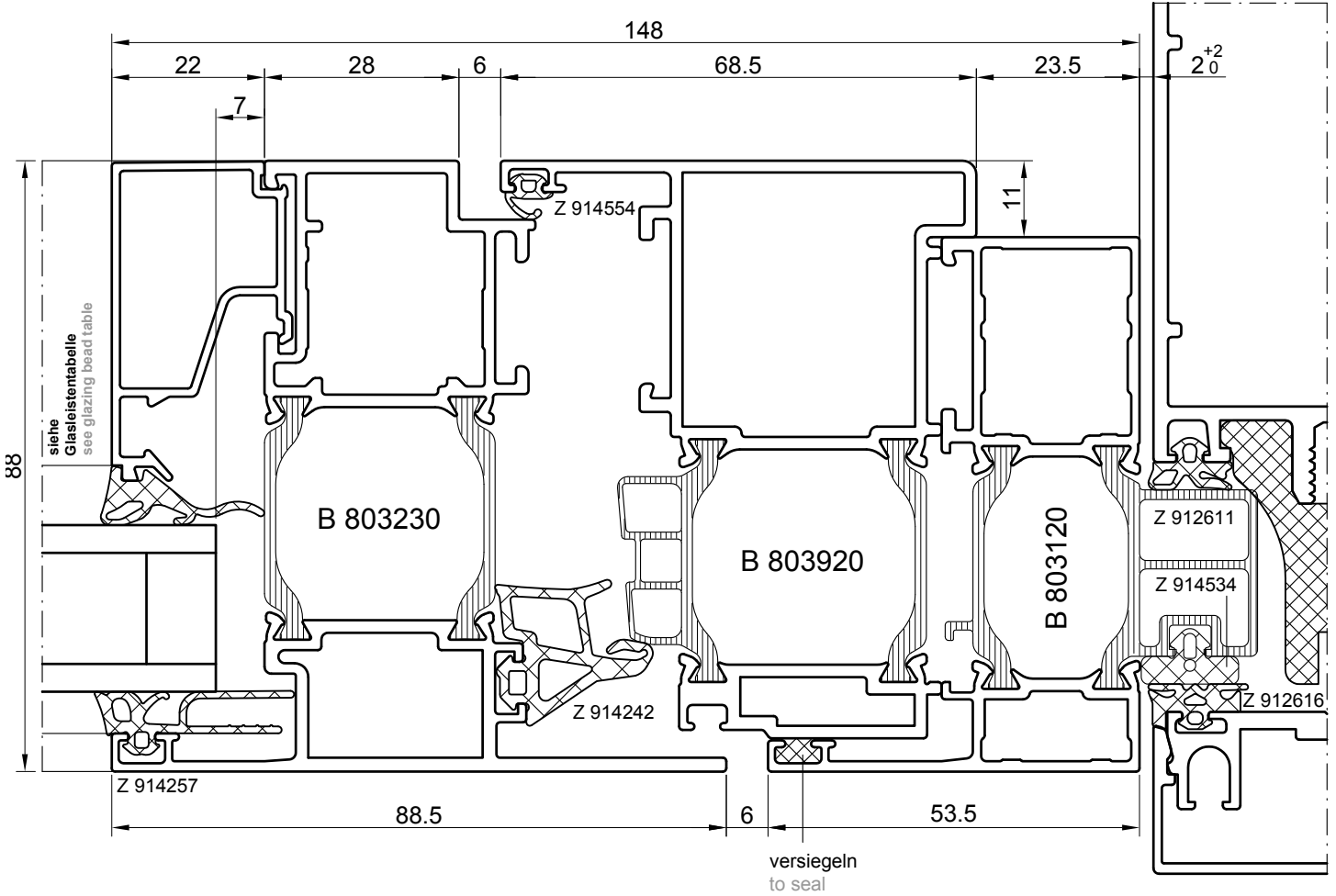
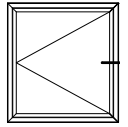
M 1:1
 Scale 1:1



015000500

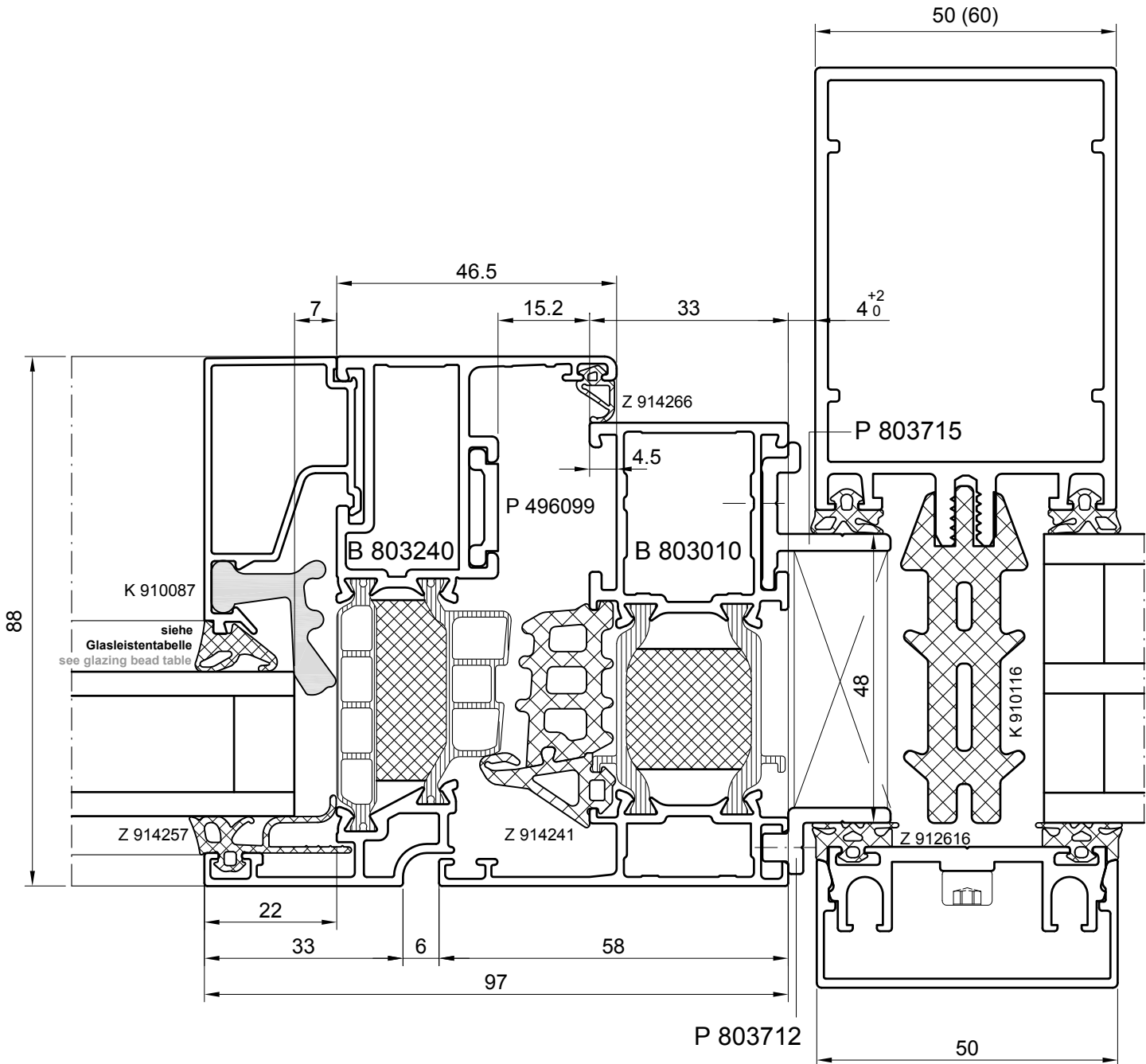
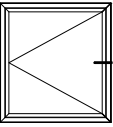
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

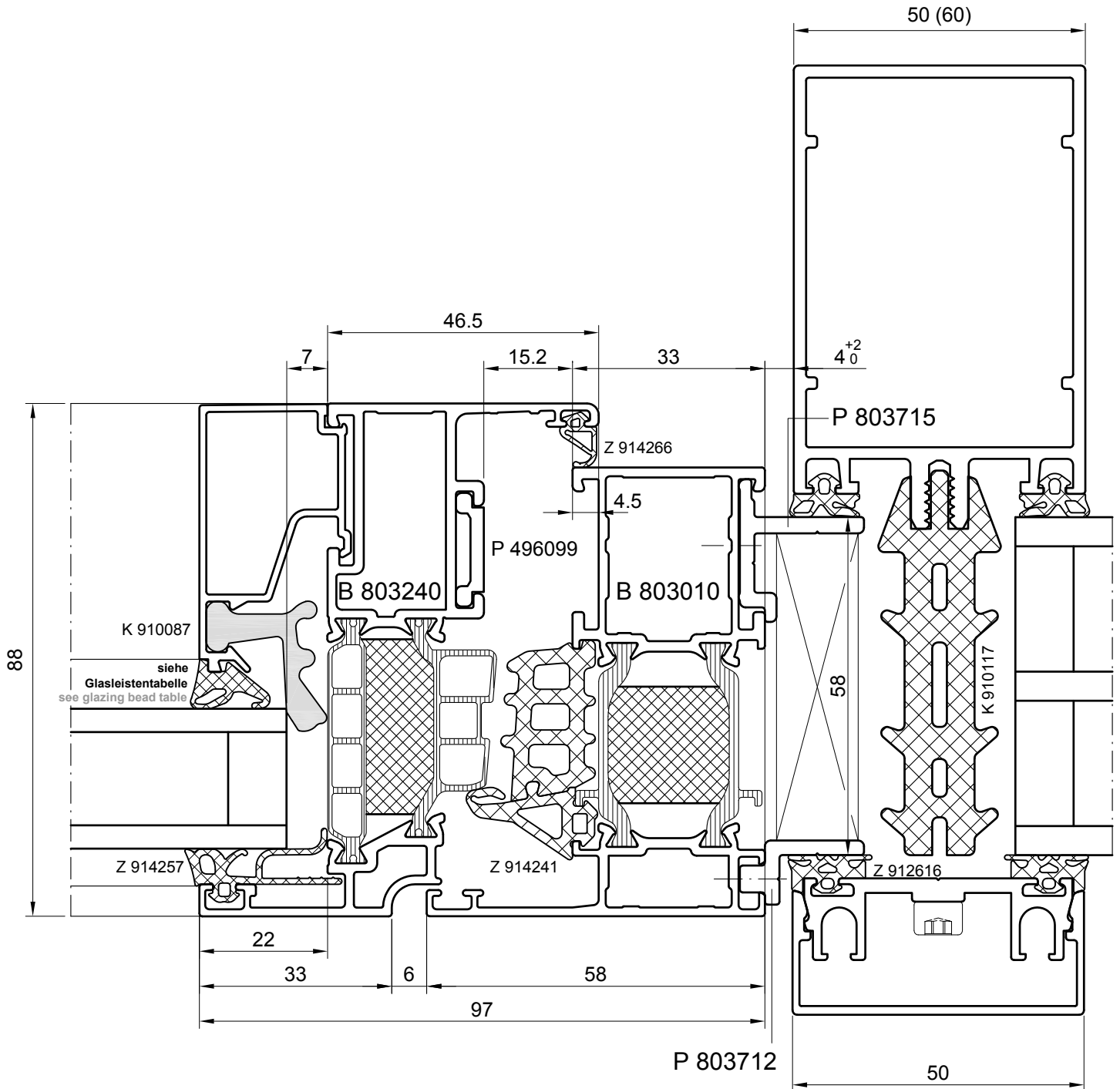
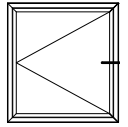
M 1:1
 Scale 1:1



017000700

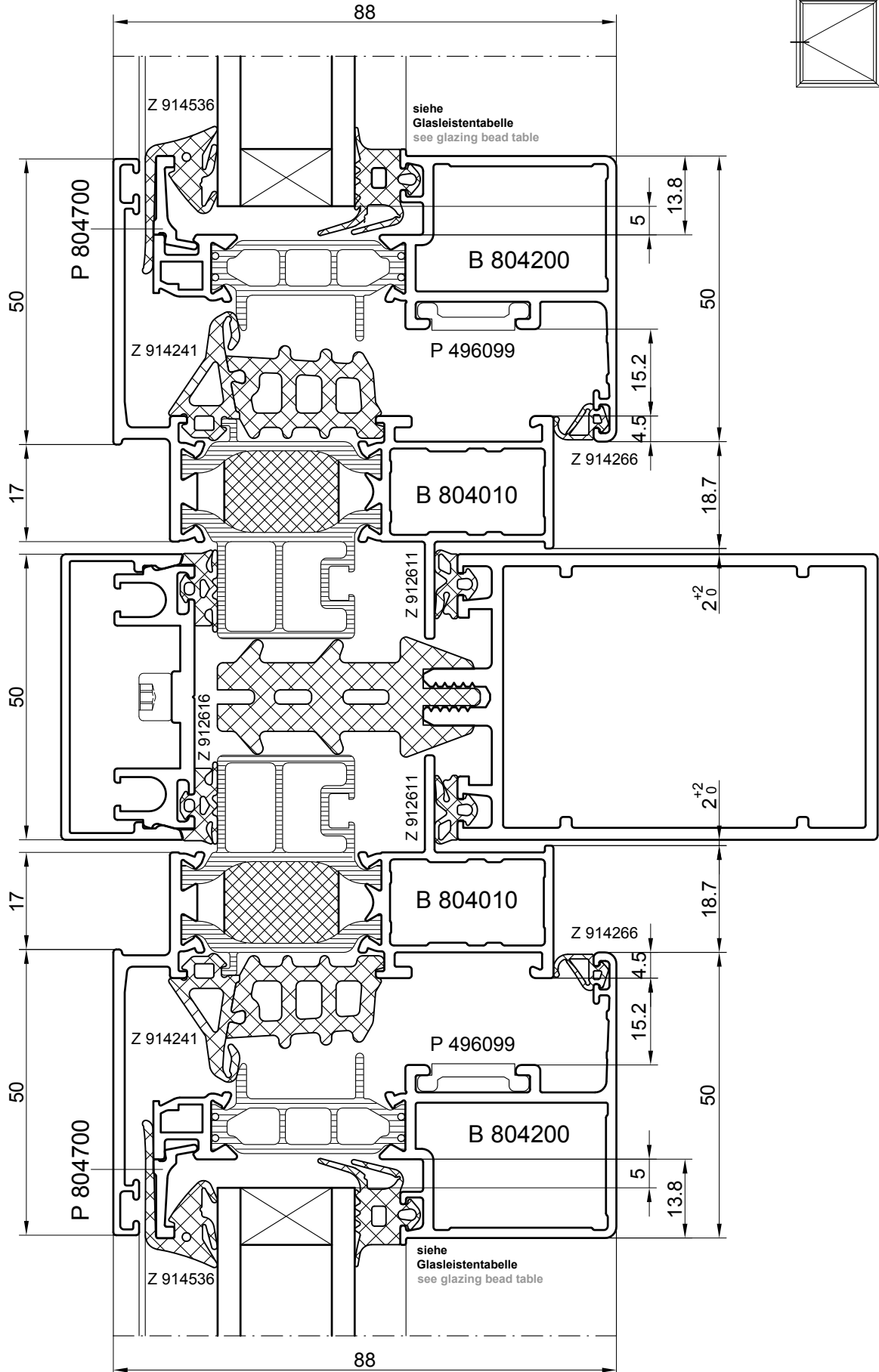
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

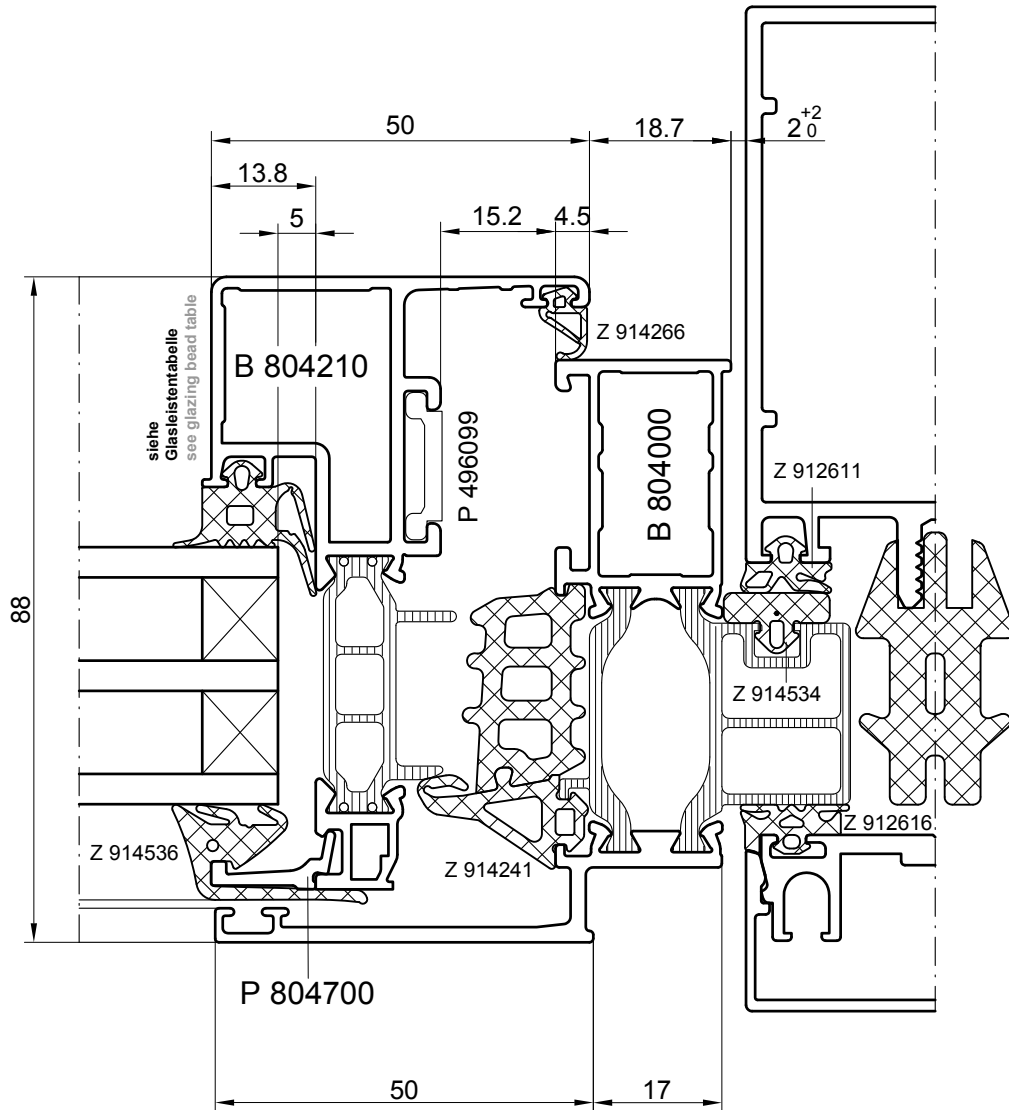
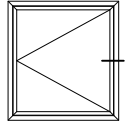
M 1:1
 Scale 1:1



018000200

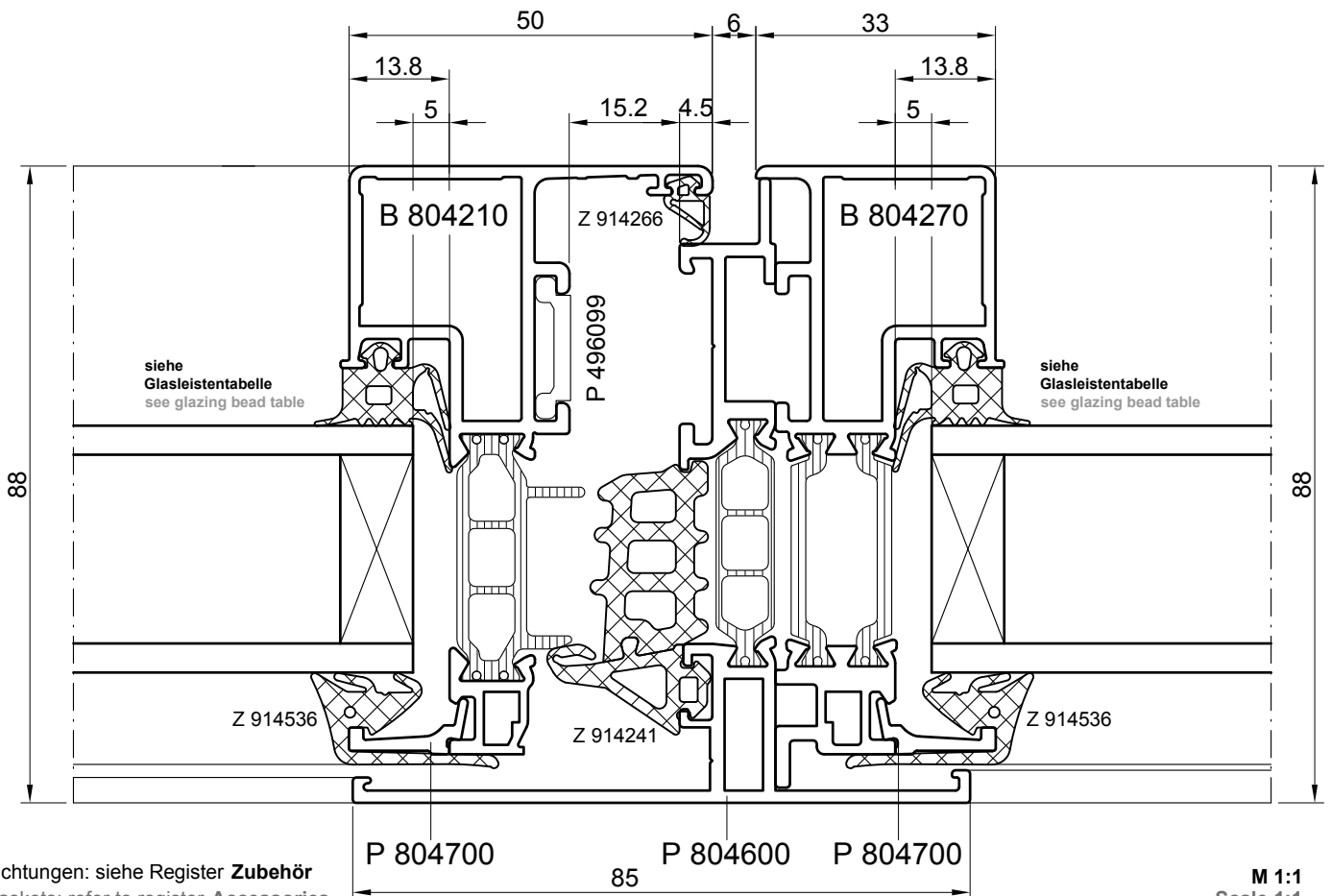
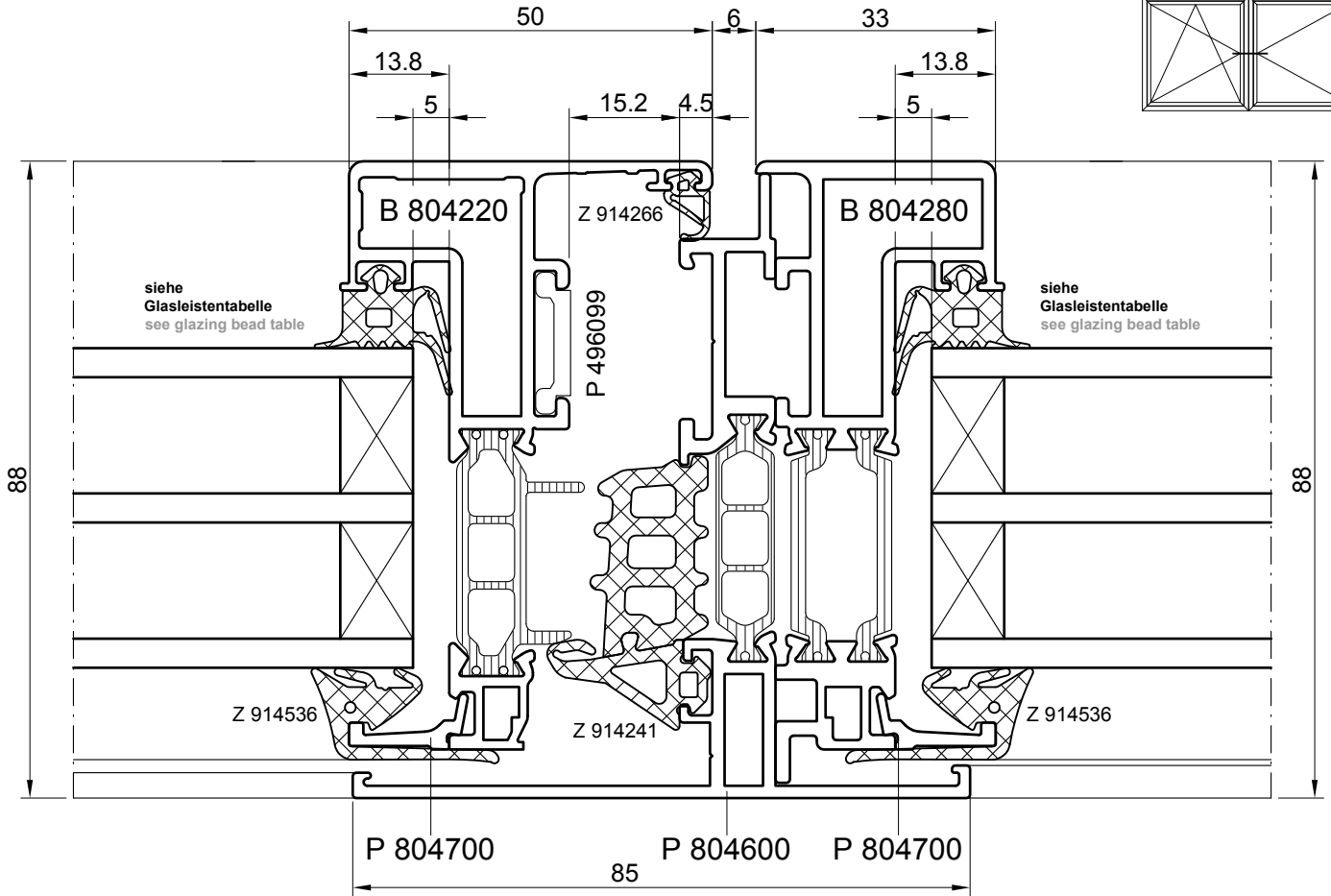
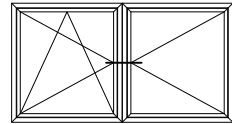
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

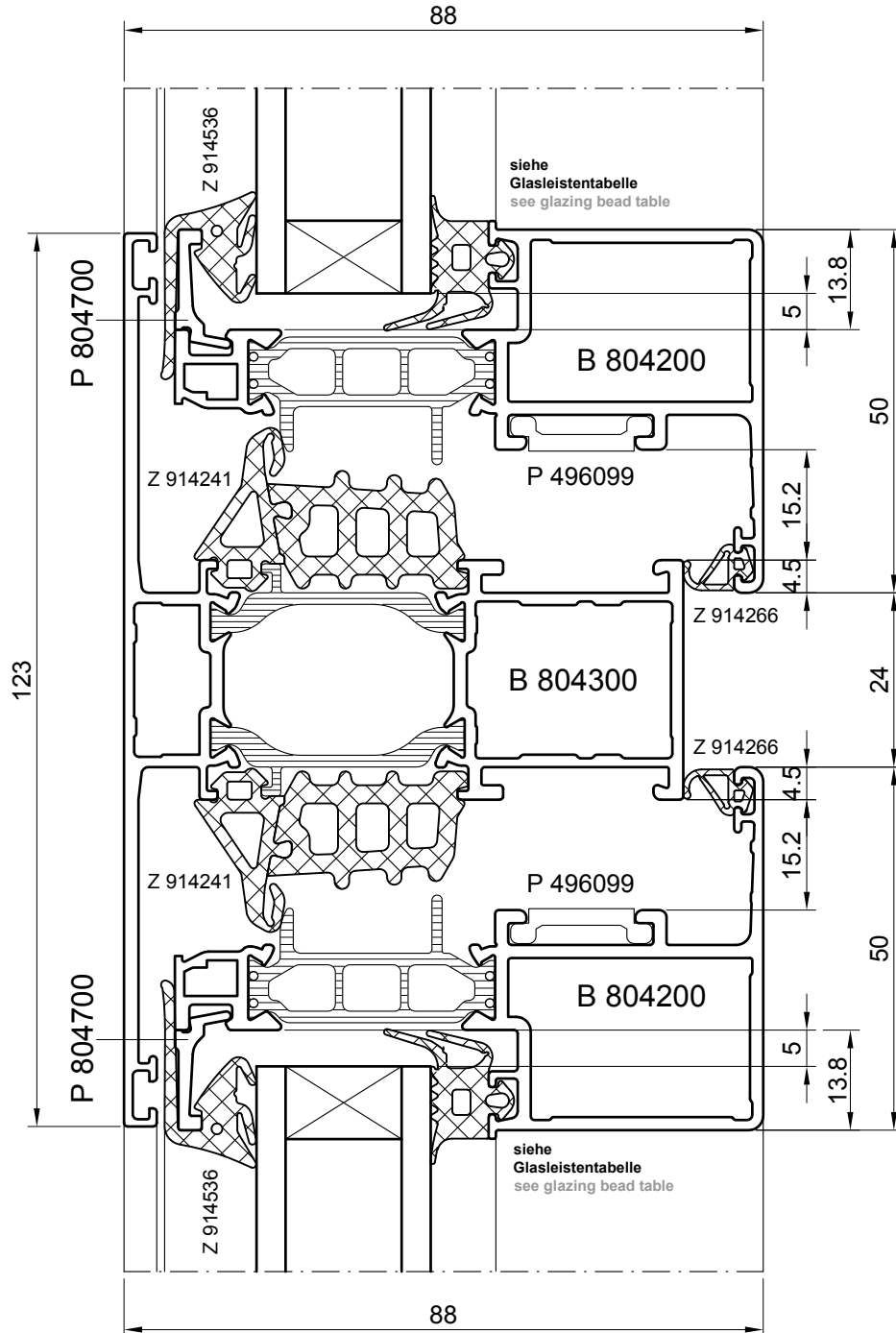
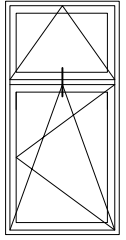
M 1:1
 Scale 1:1



02/1001001

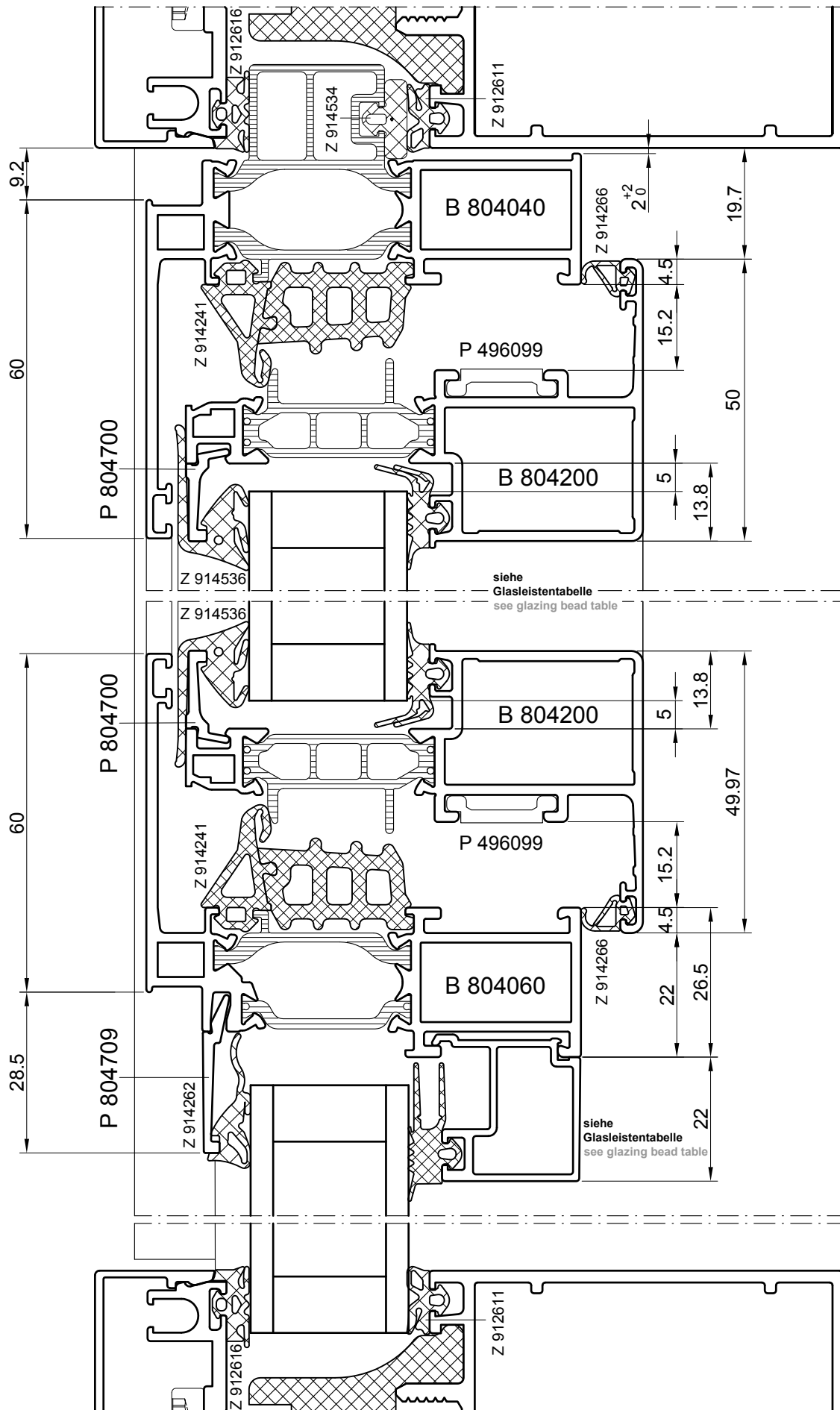
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

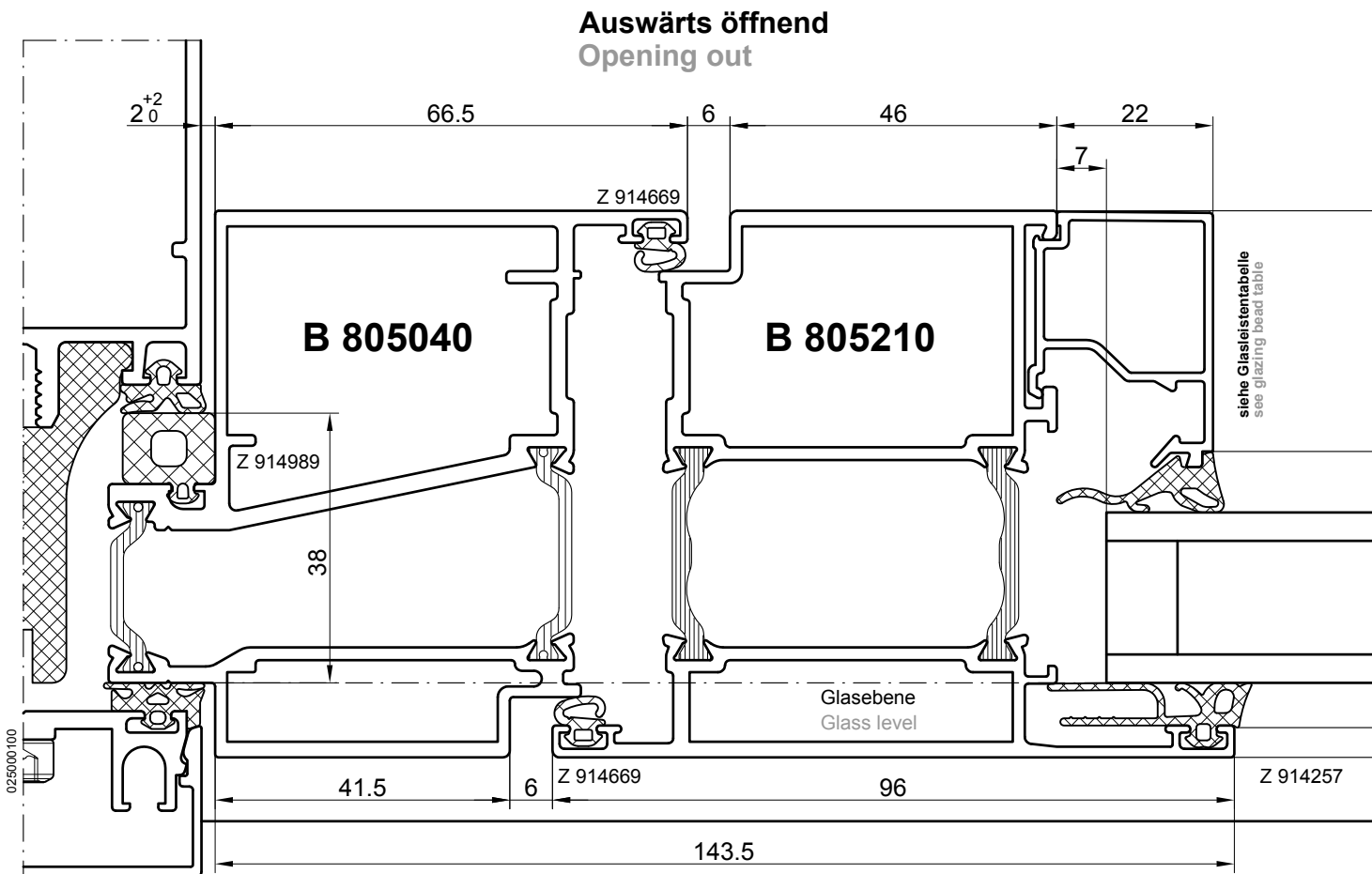
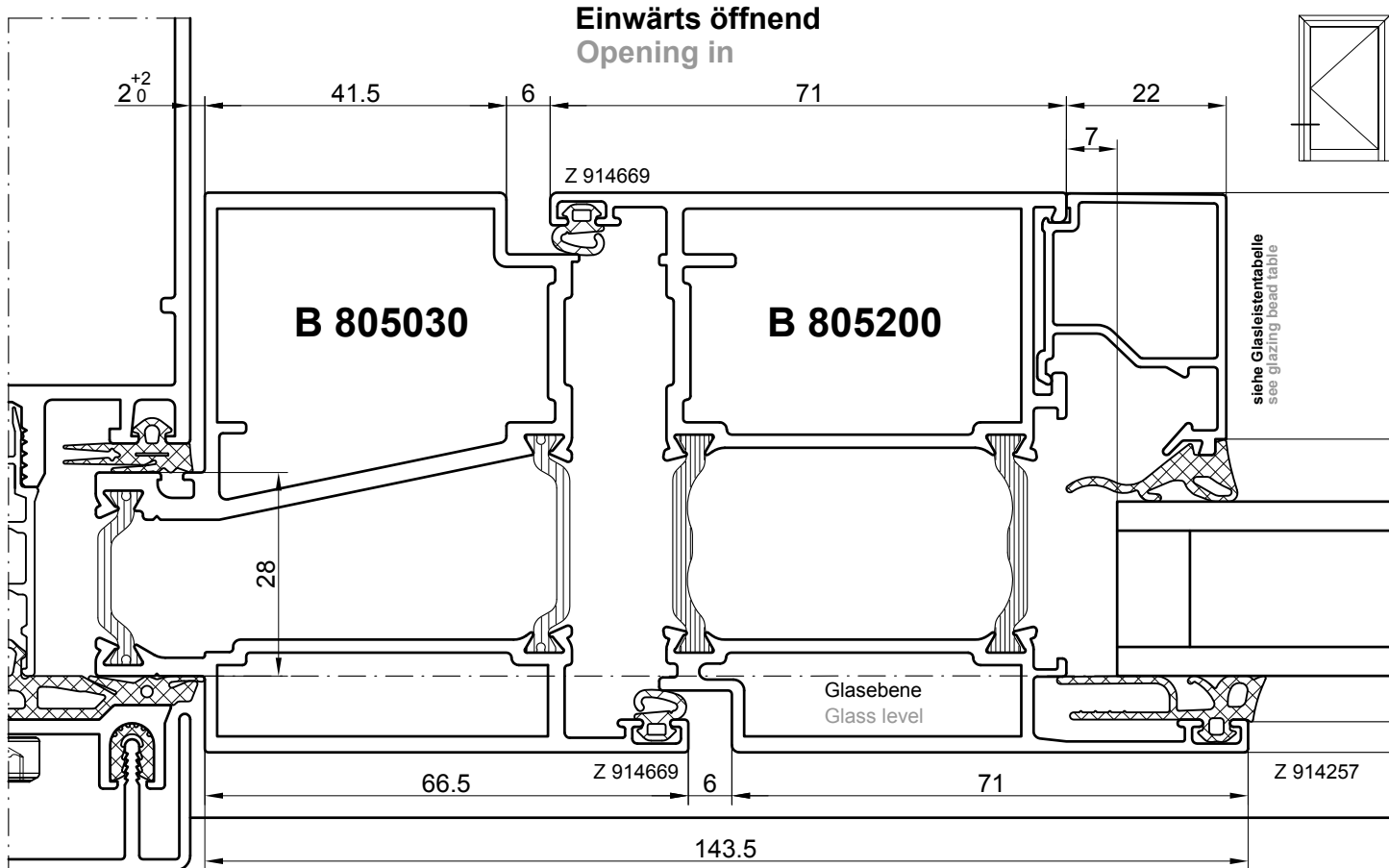
M 1:1
 Scale 1:1



023001200

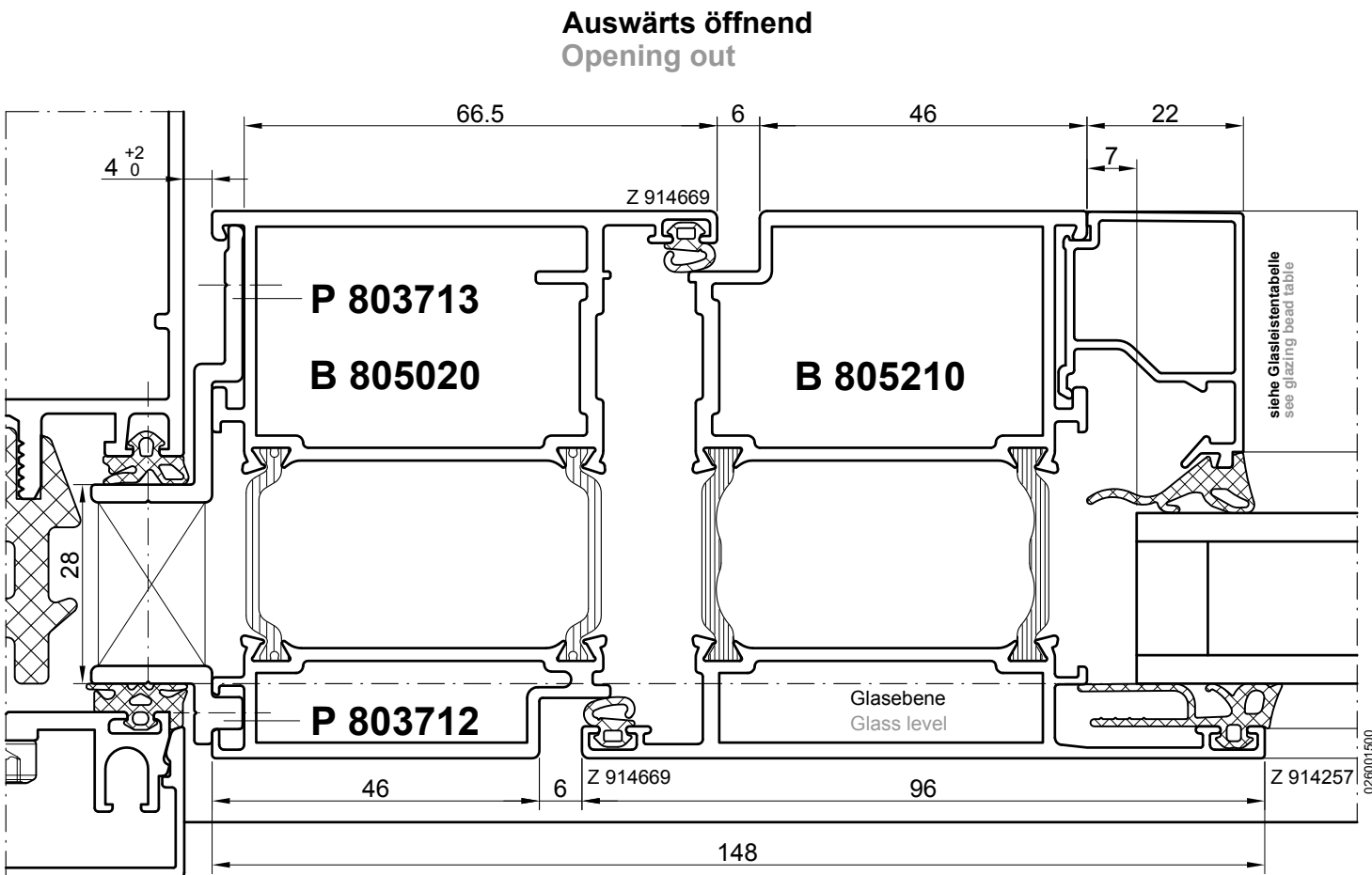
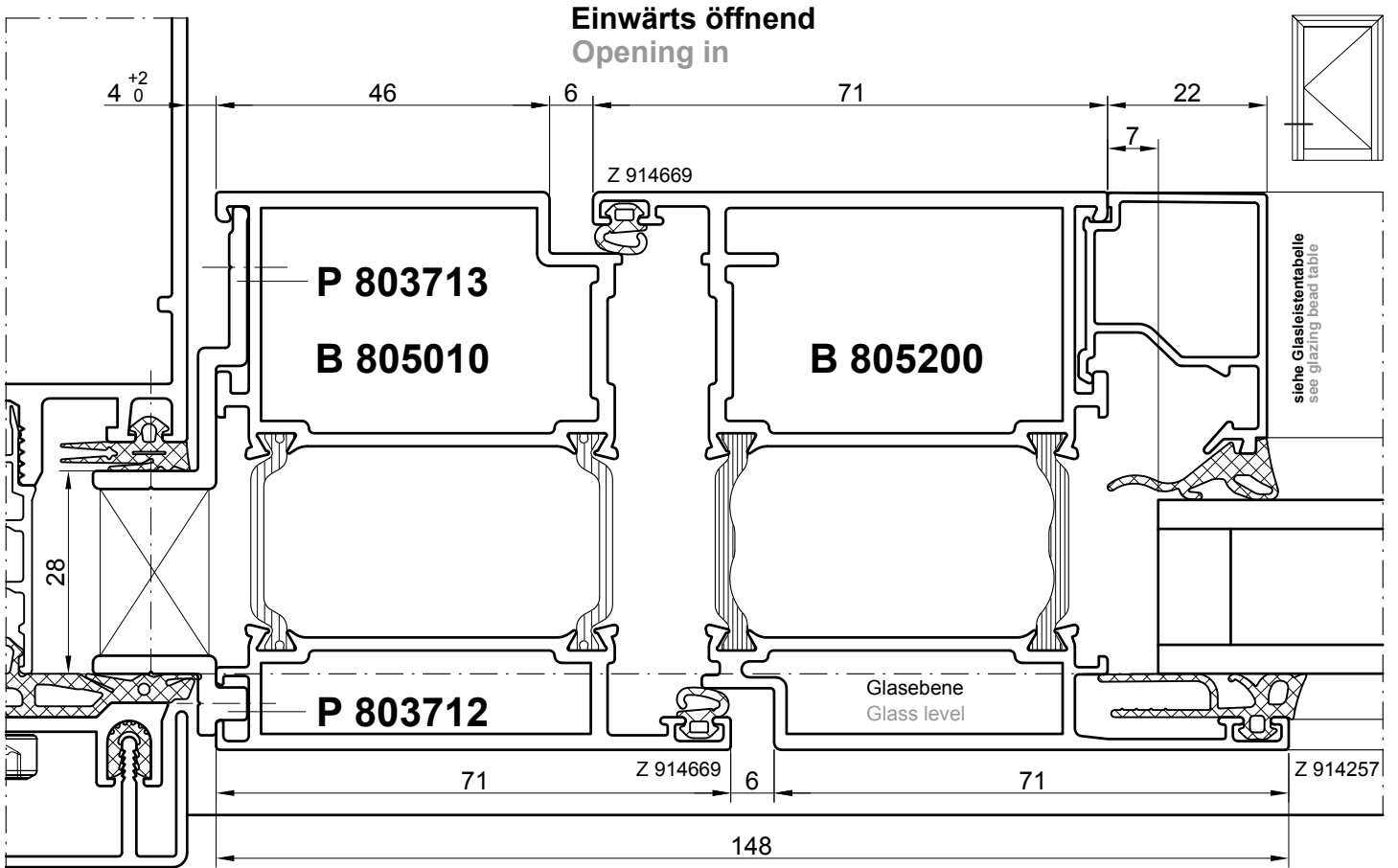
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



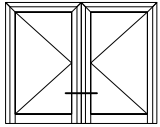
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

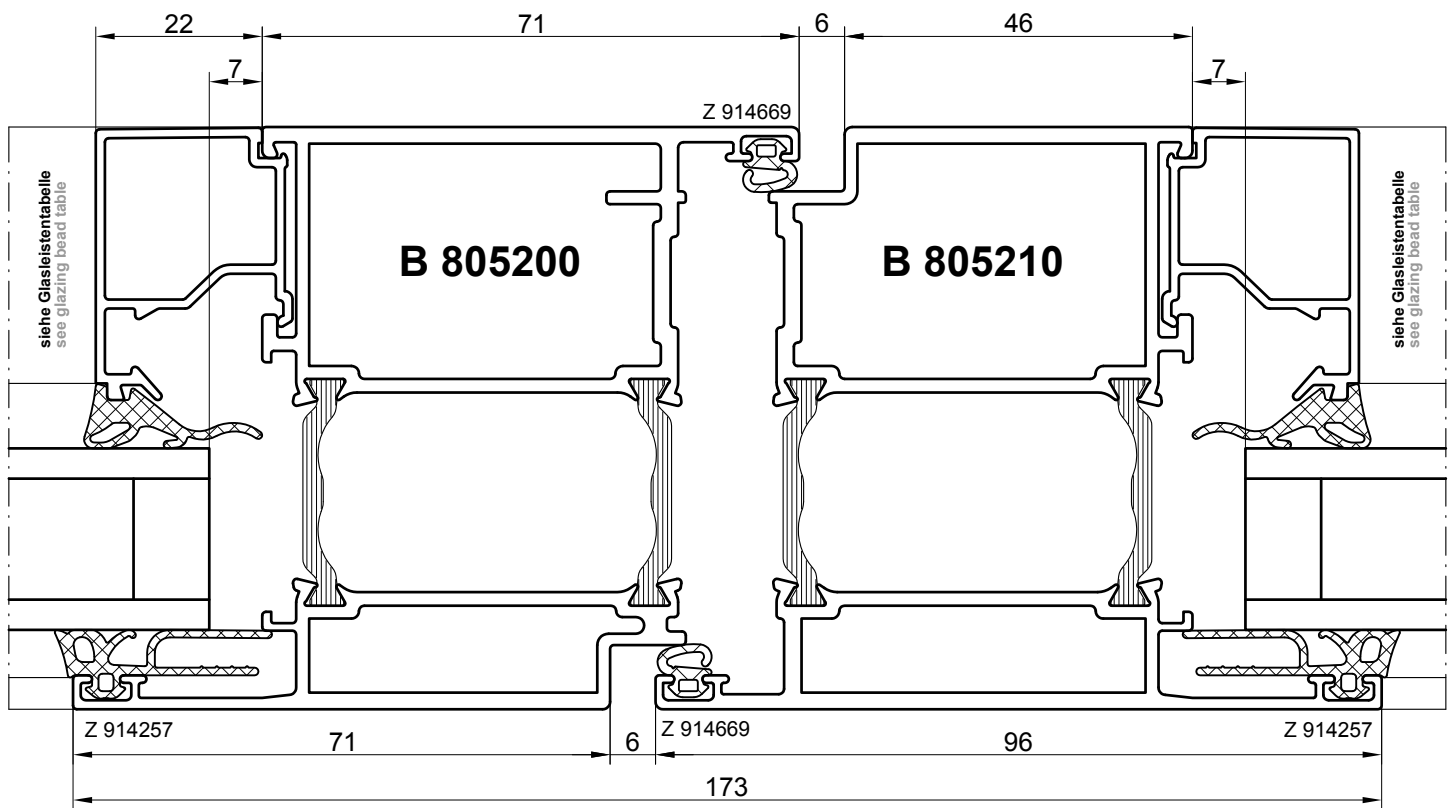


Dichtungen: siehe Register Zubehör
 Gaskets: refer to register Accessories

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

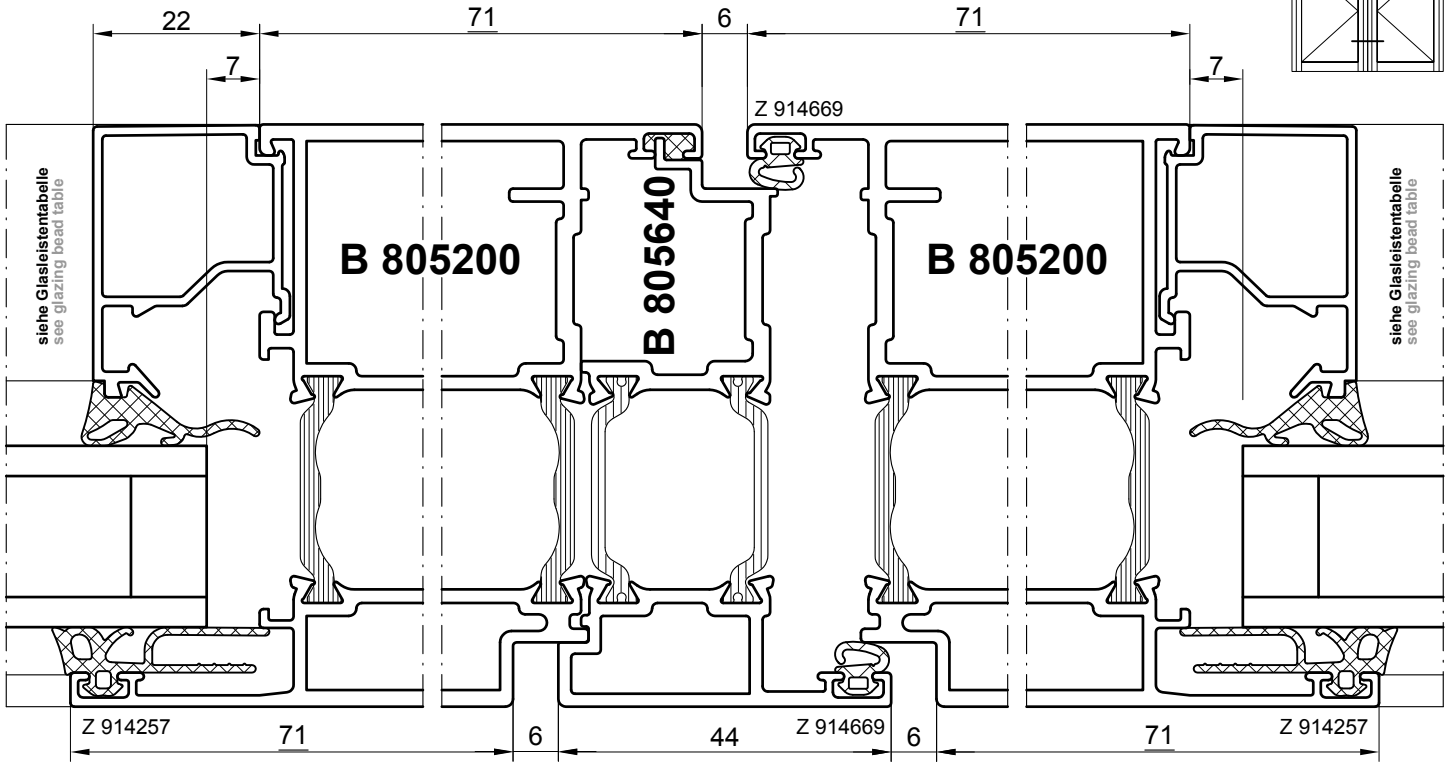
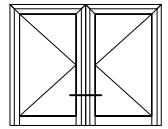


027000100

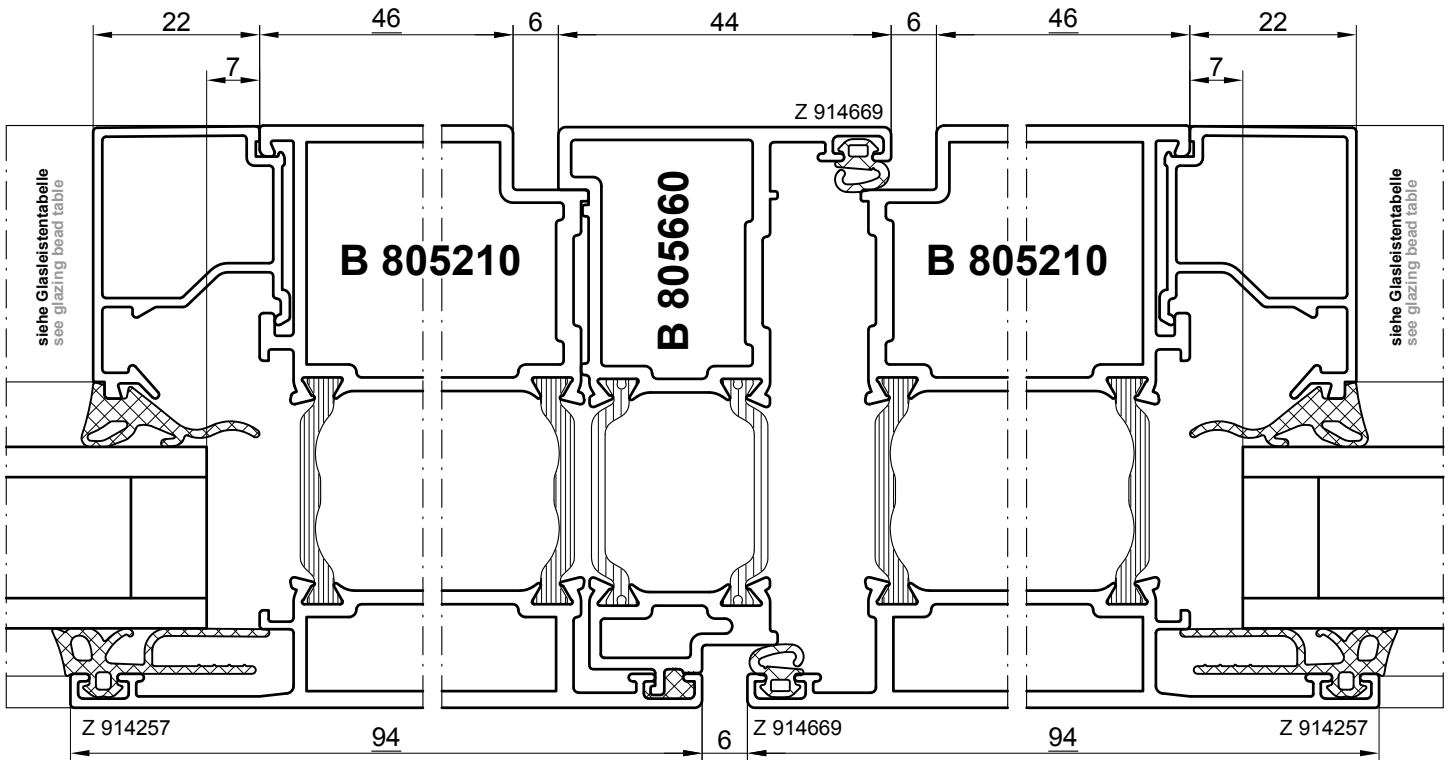
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

Einwärts öffnend
 Opening in



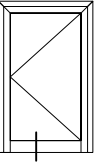
Auswärts öffnend
 Opening out



02801400

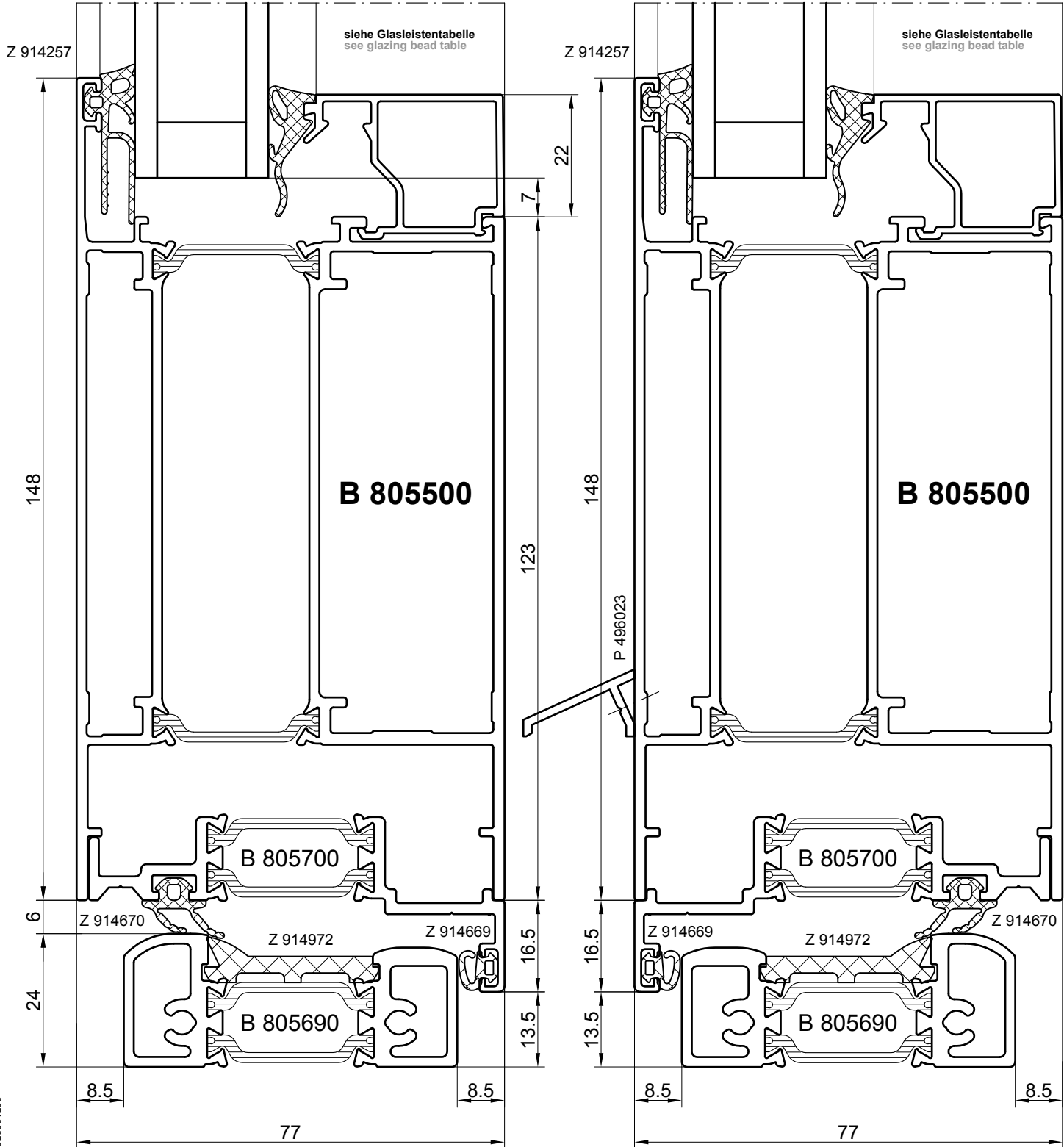
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out



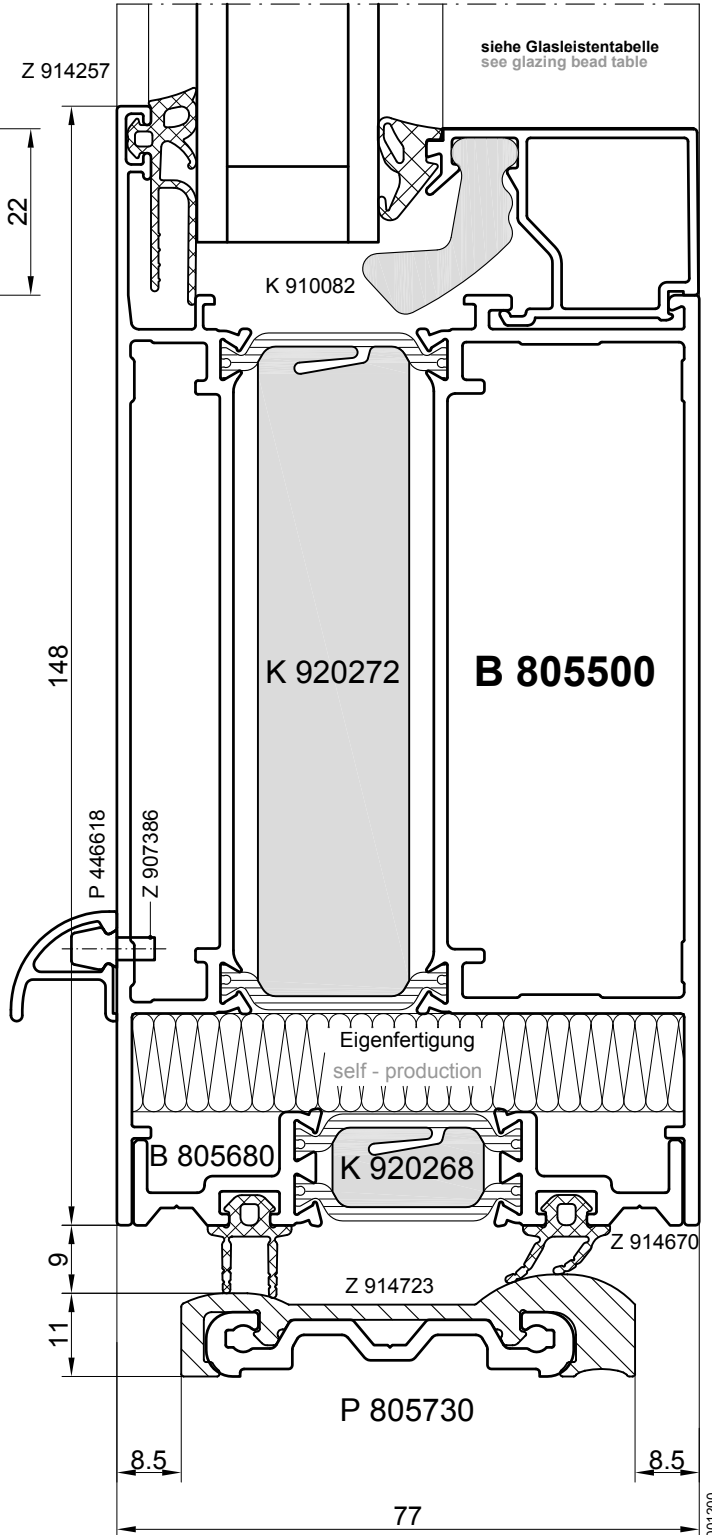
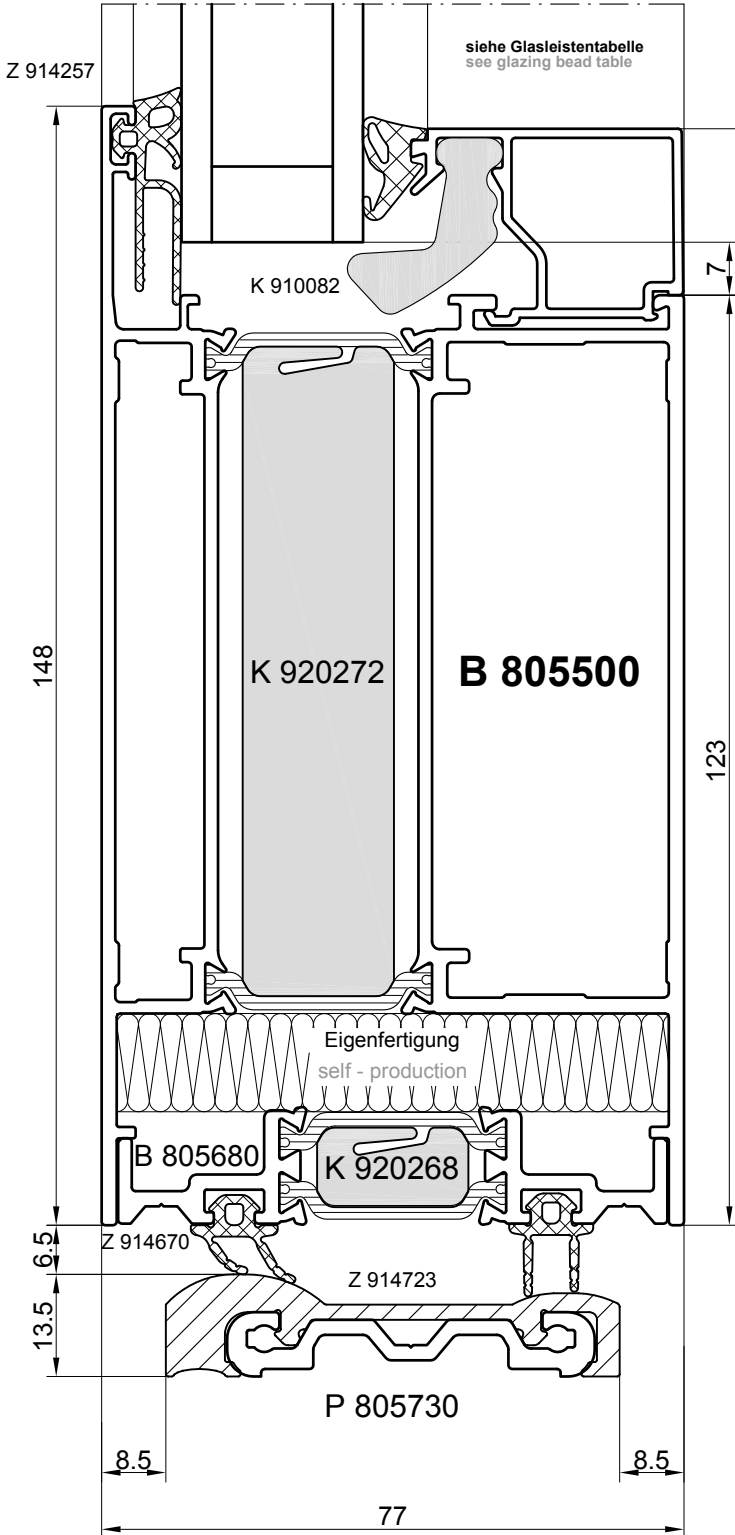
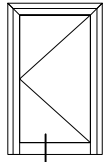
028001200

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

Einwärts öffnend
 Opening in

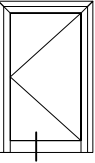
Auswärts öffnend
 Opening out



030001200

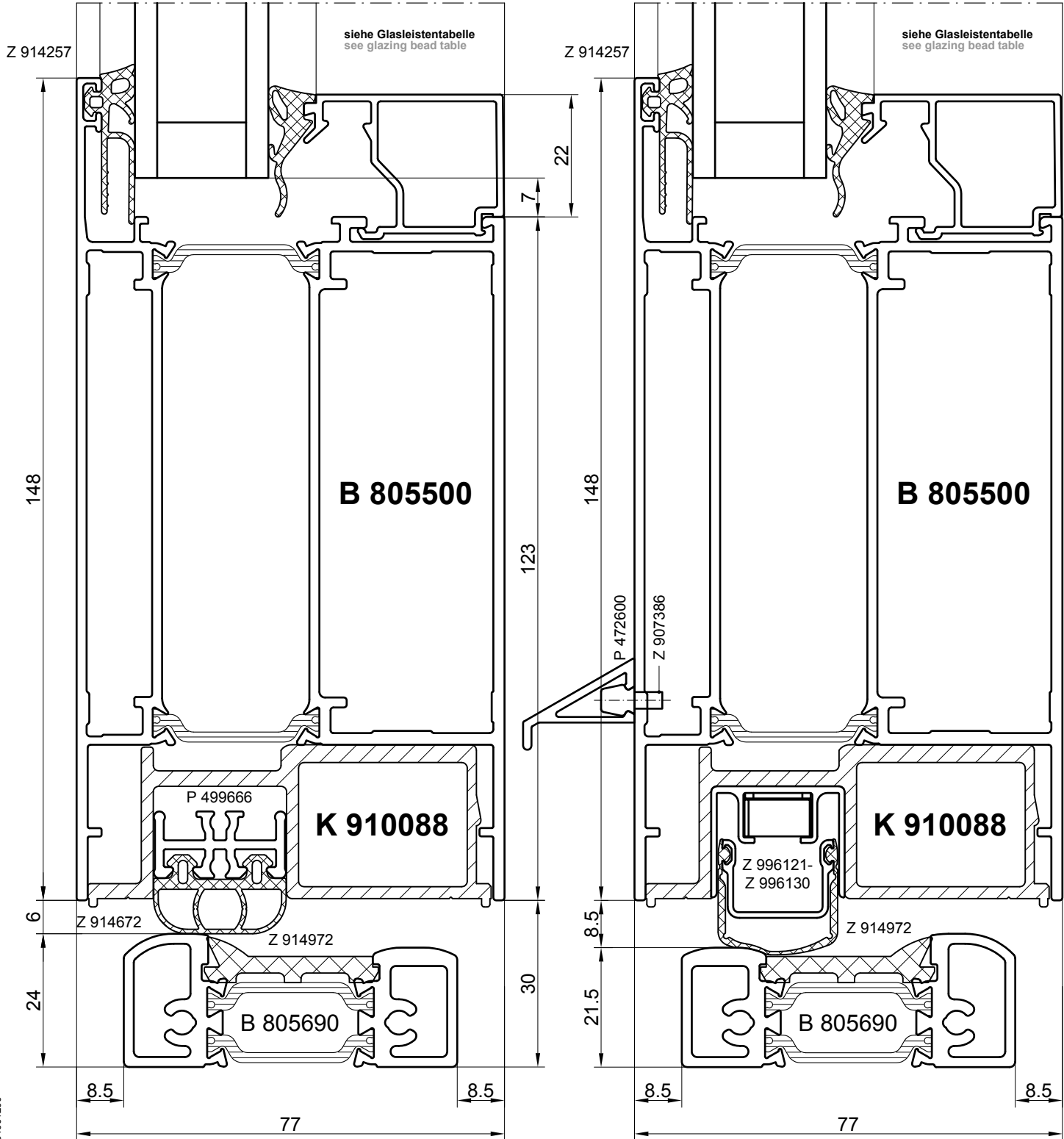
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out



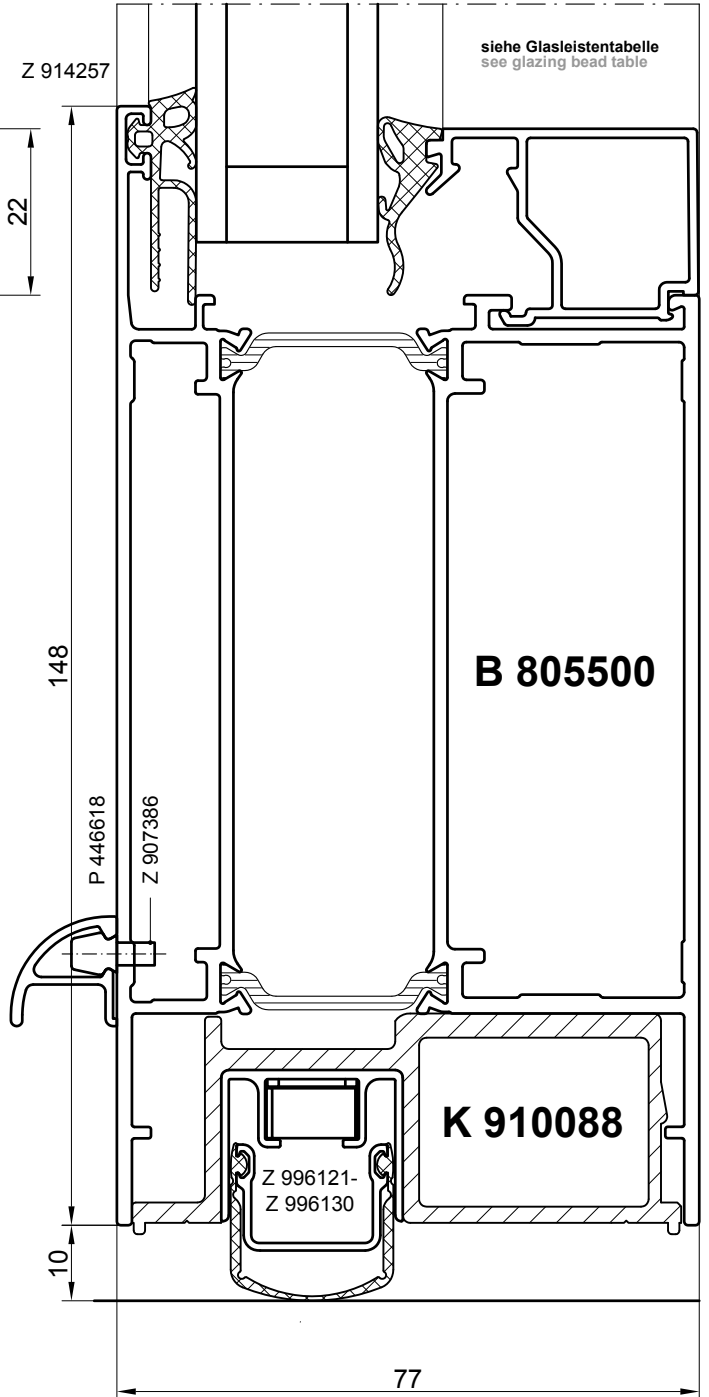
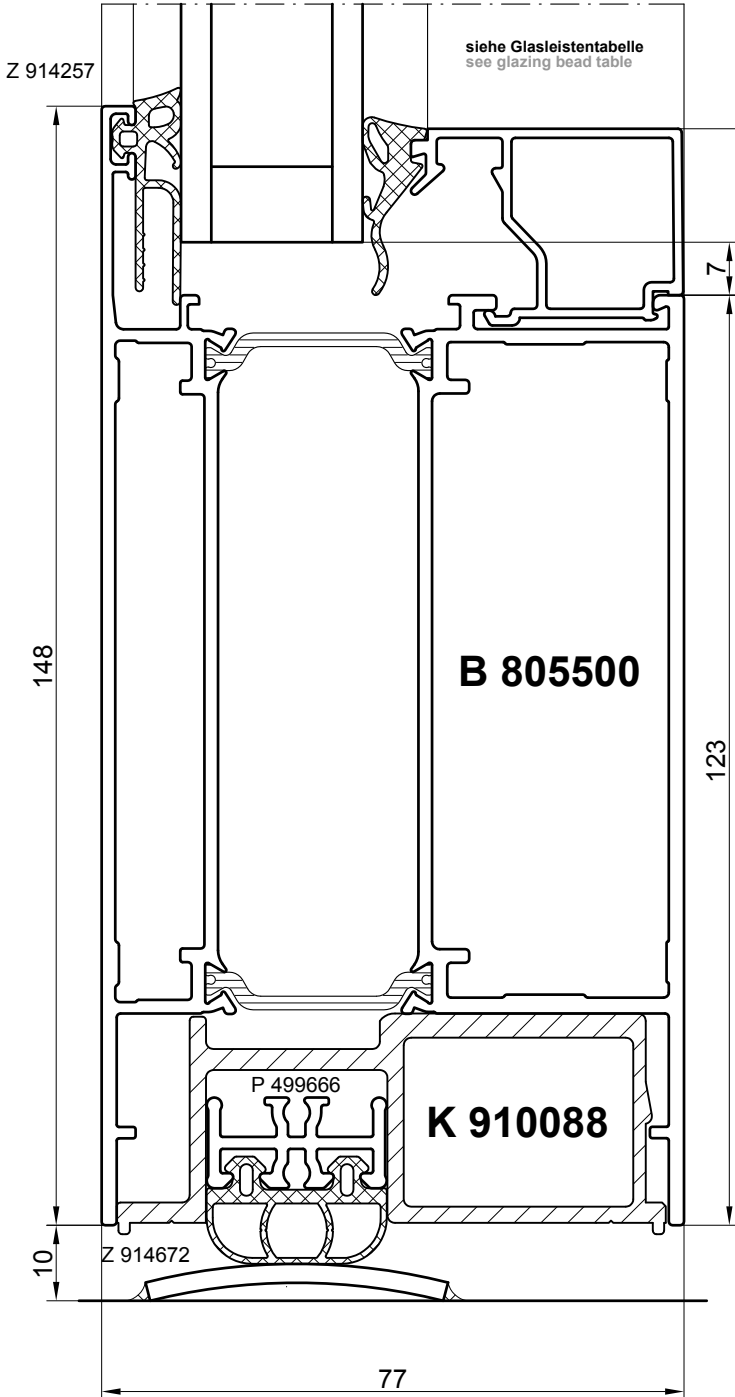
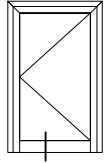
031001200

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

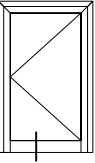
Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out



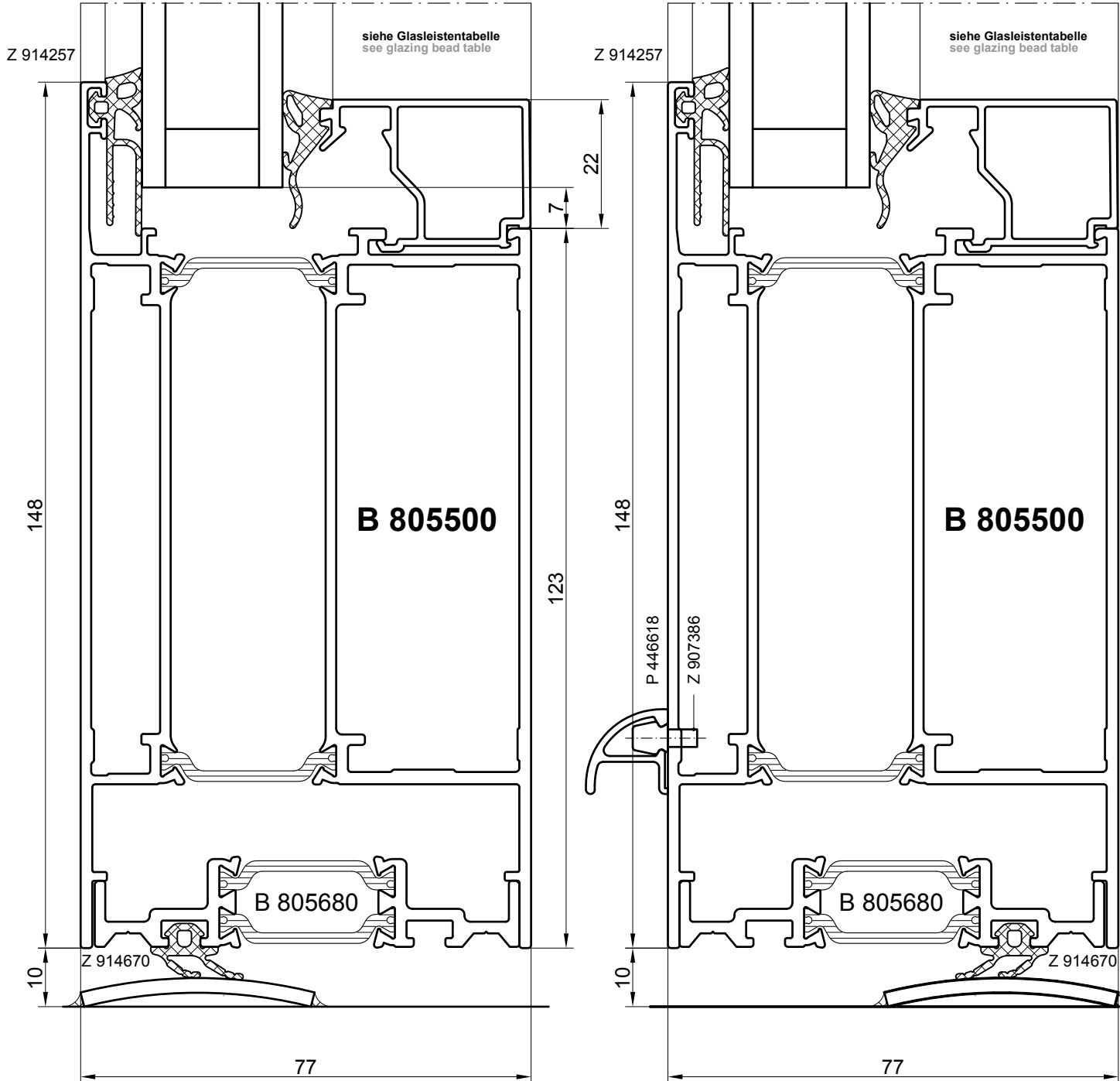
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

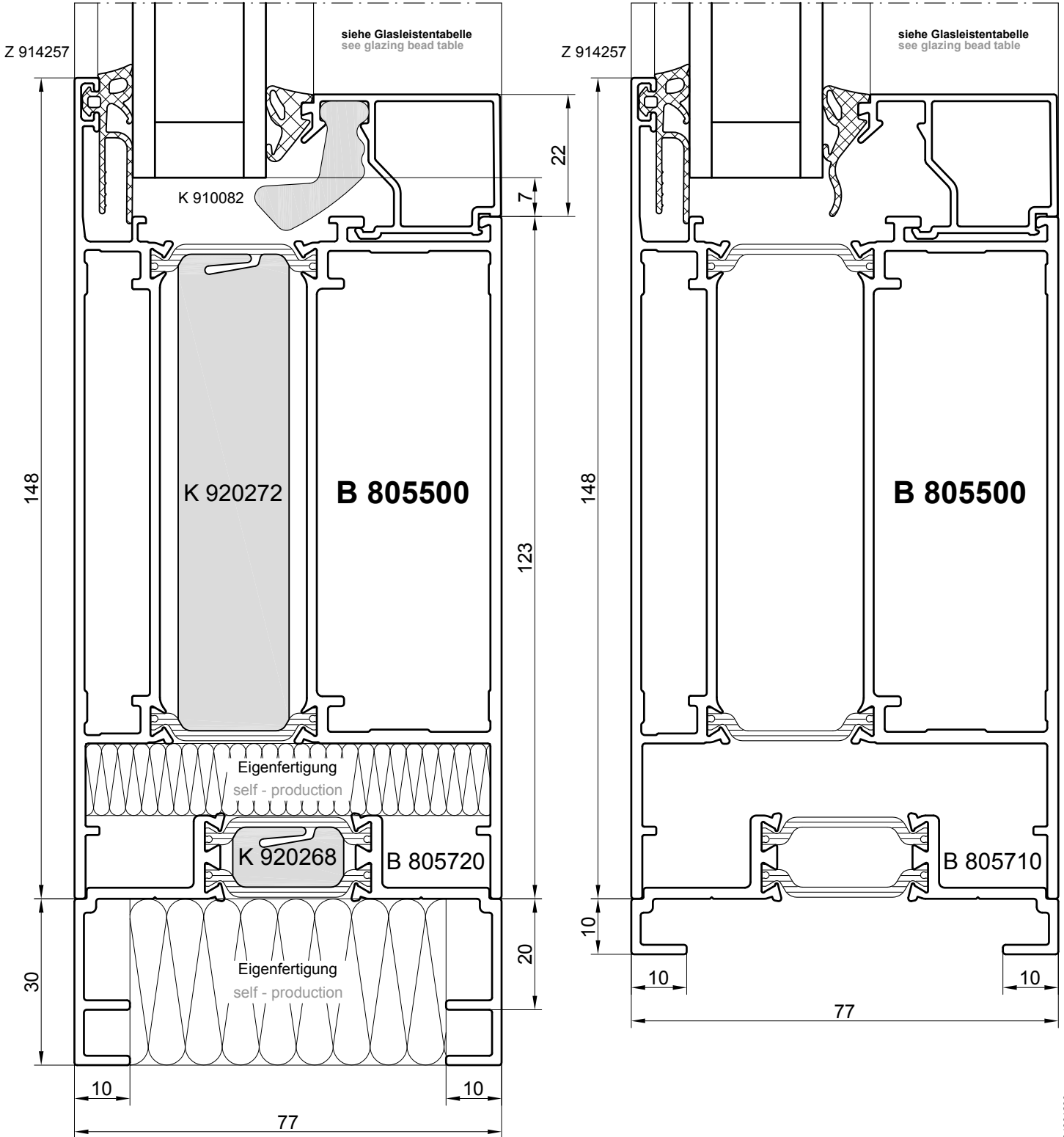
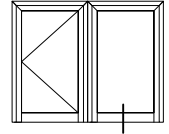
Auswärts öffnend
 Opening out



033001200

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

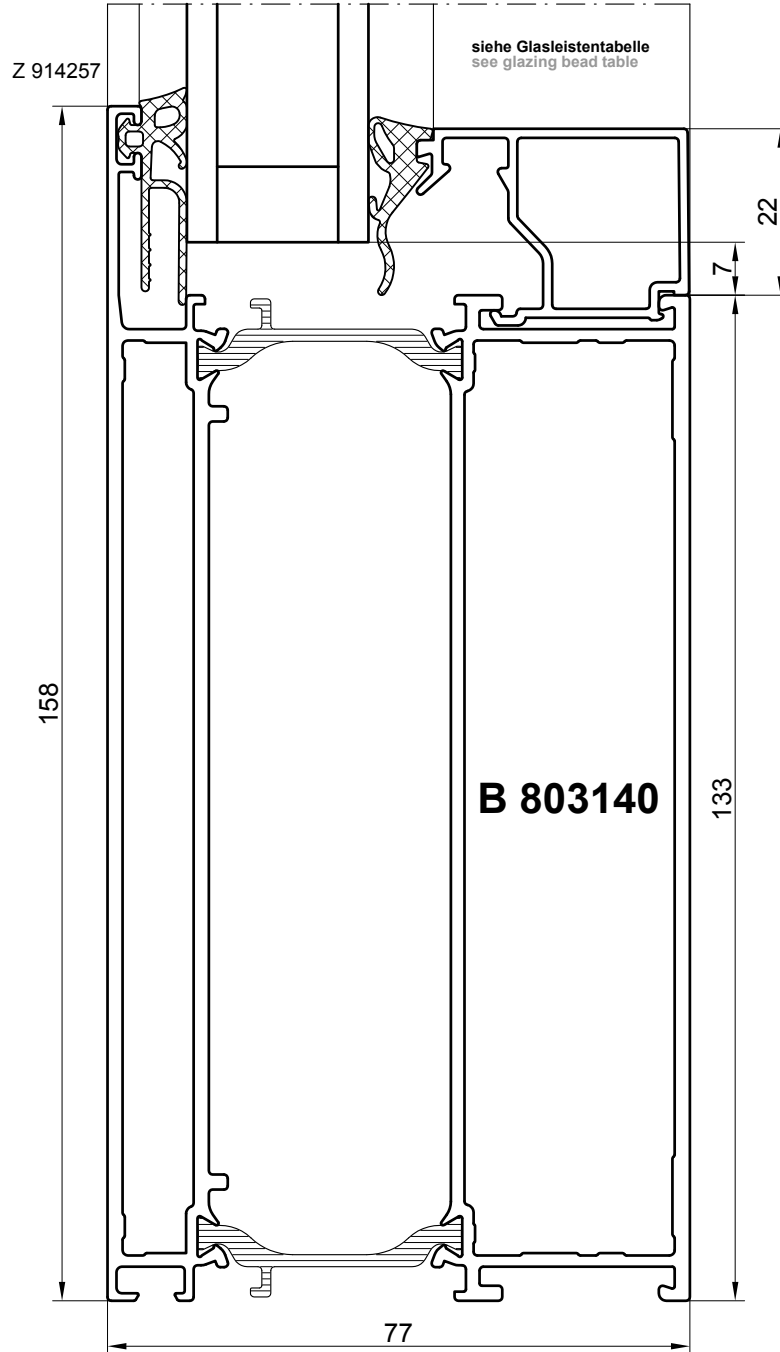
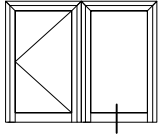
M 1:1
 Scale 1:1



03401200

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

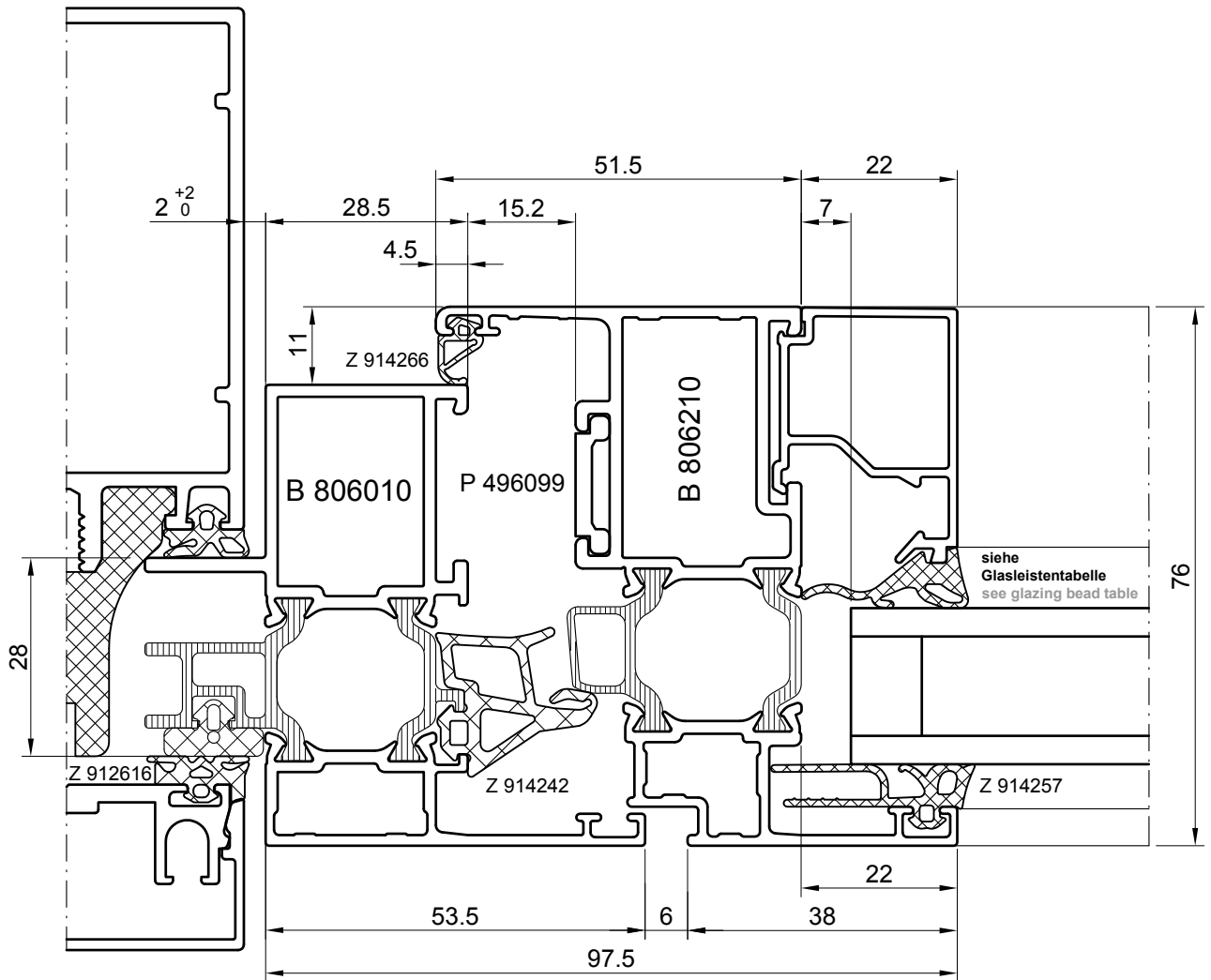
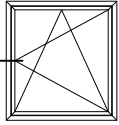
M 1:1
 Scale 1:1



03.5001200

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

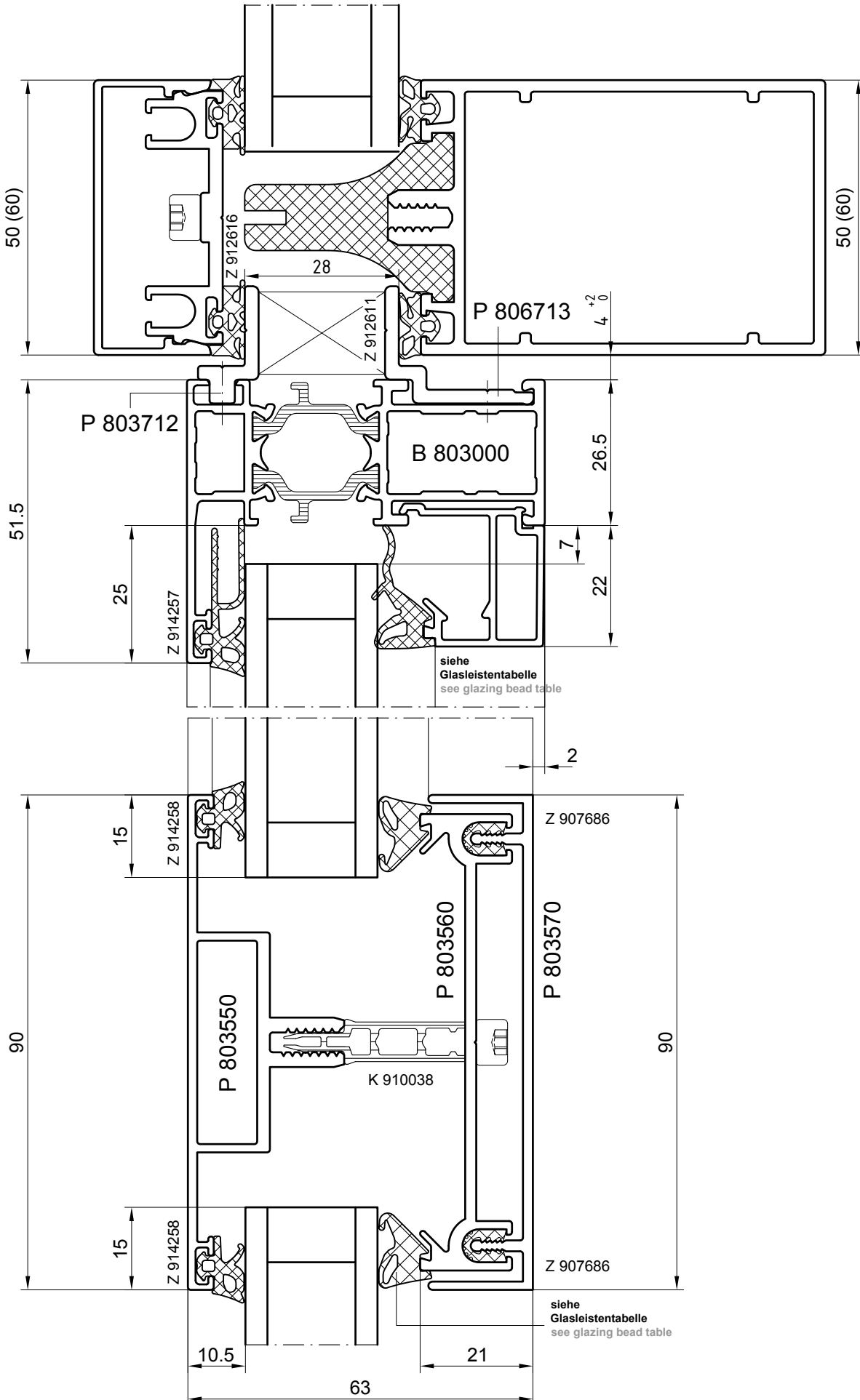
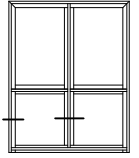
M 1:1
 Scale 1:1



037002900

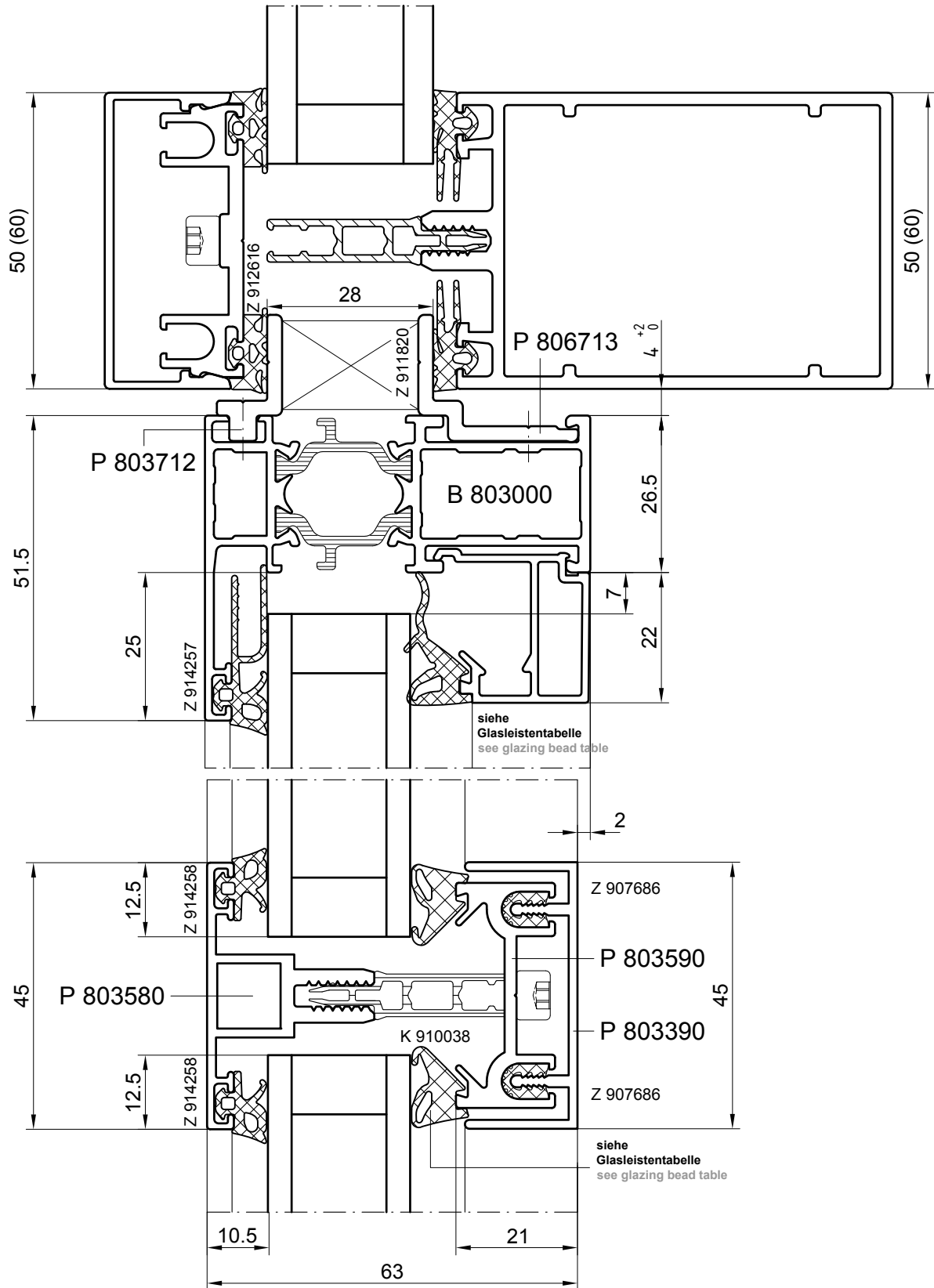
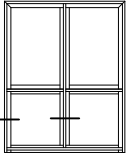
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

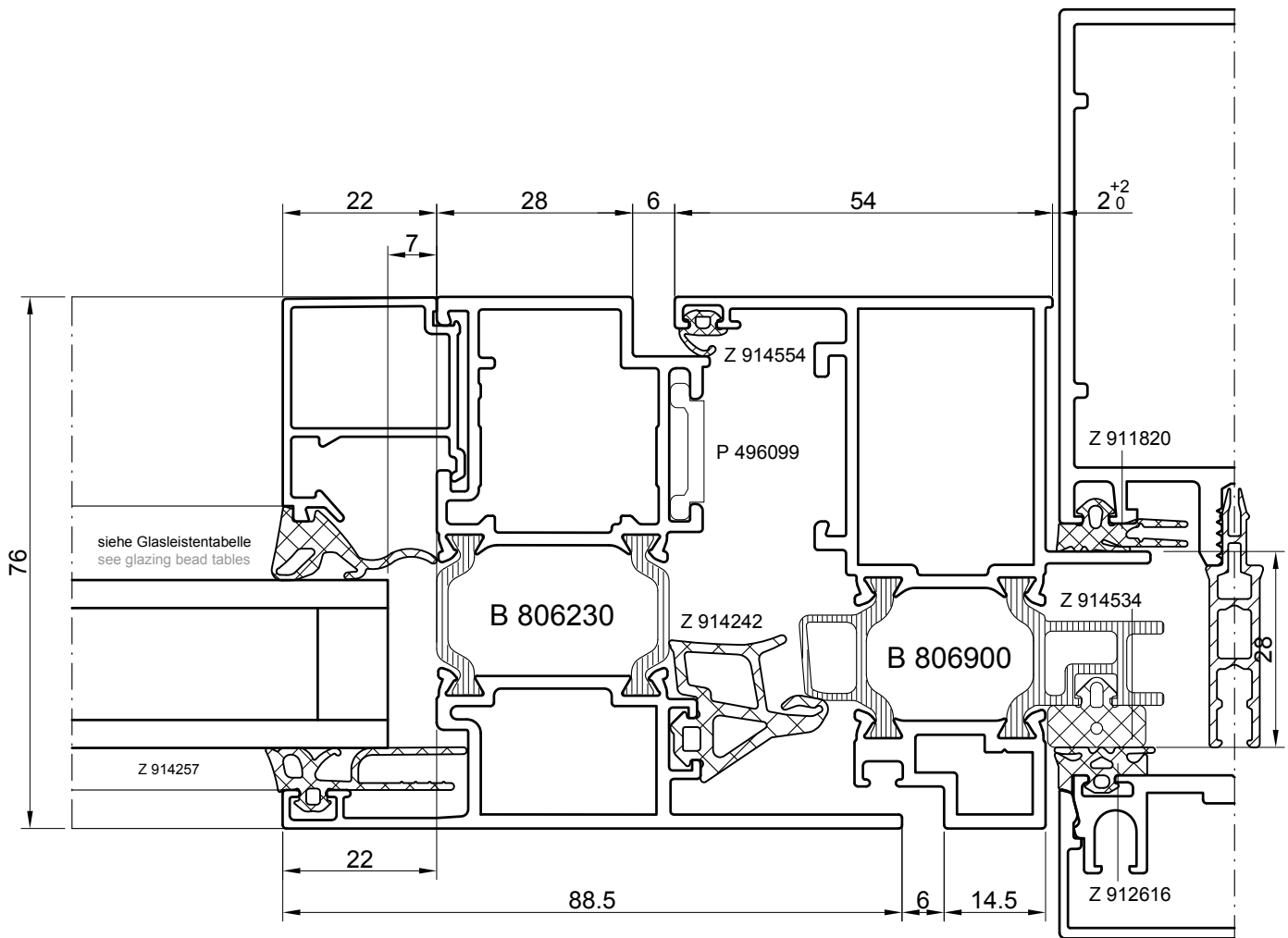
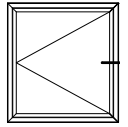


038002700

M 1:1
 Scale 1:1

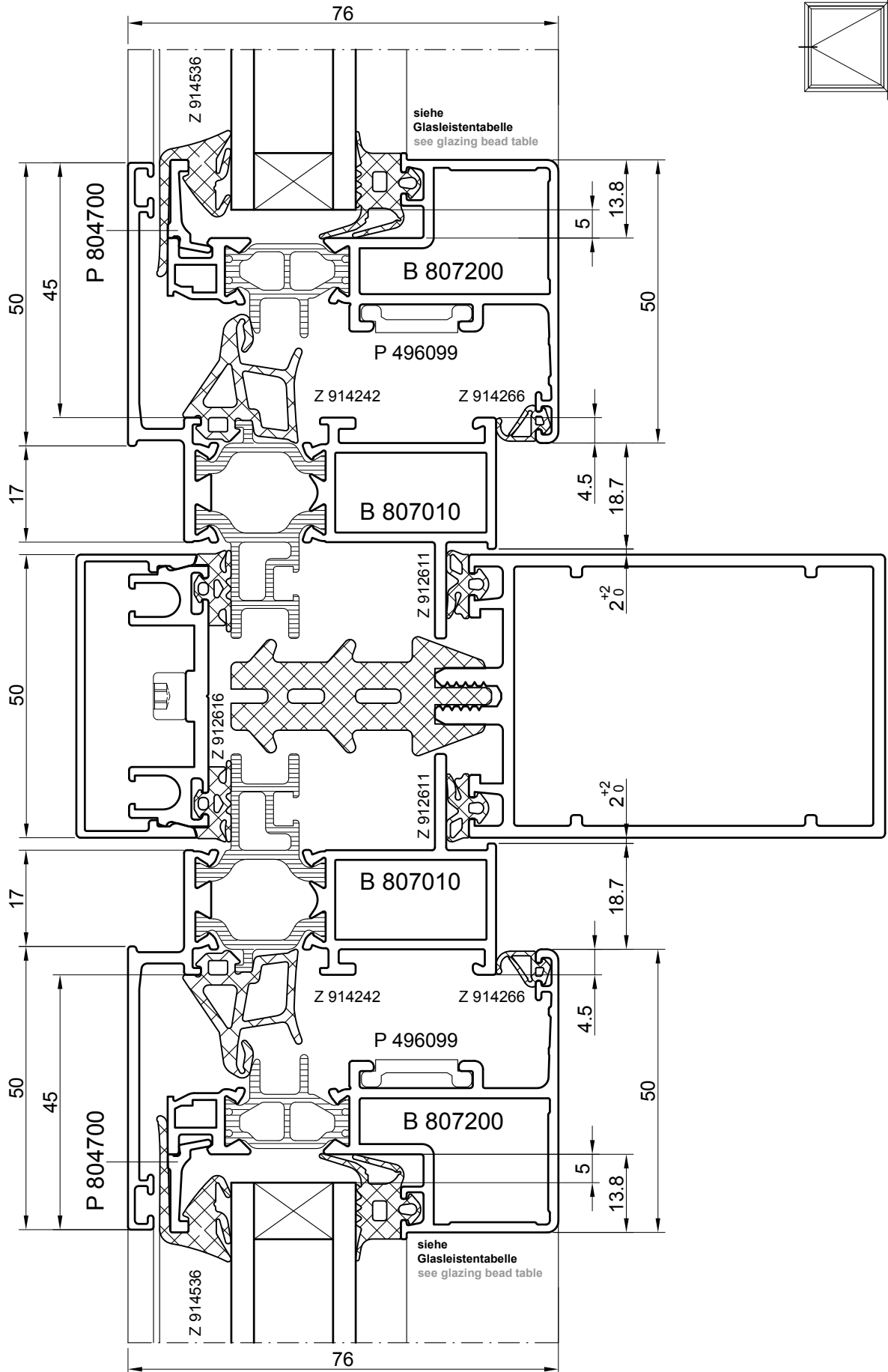


039002800



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

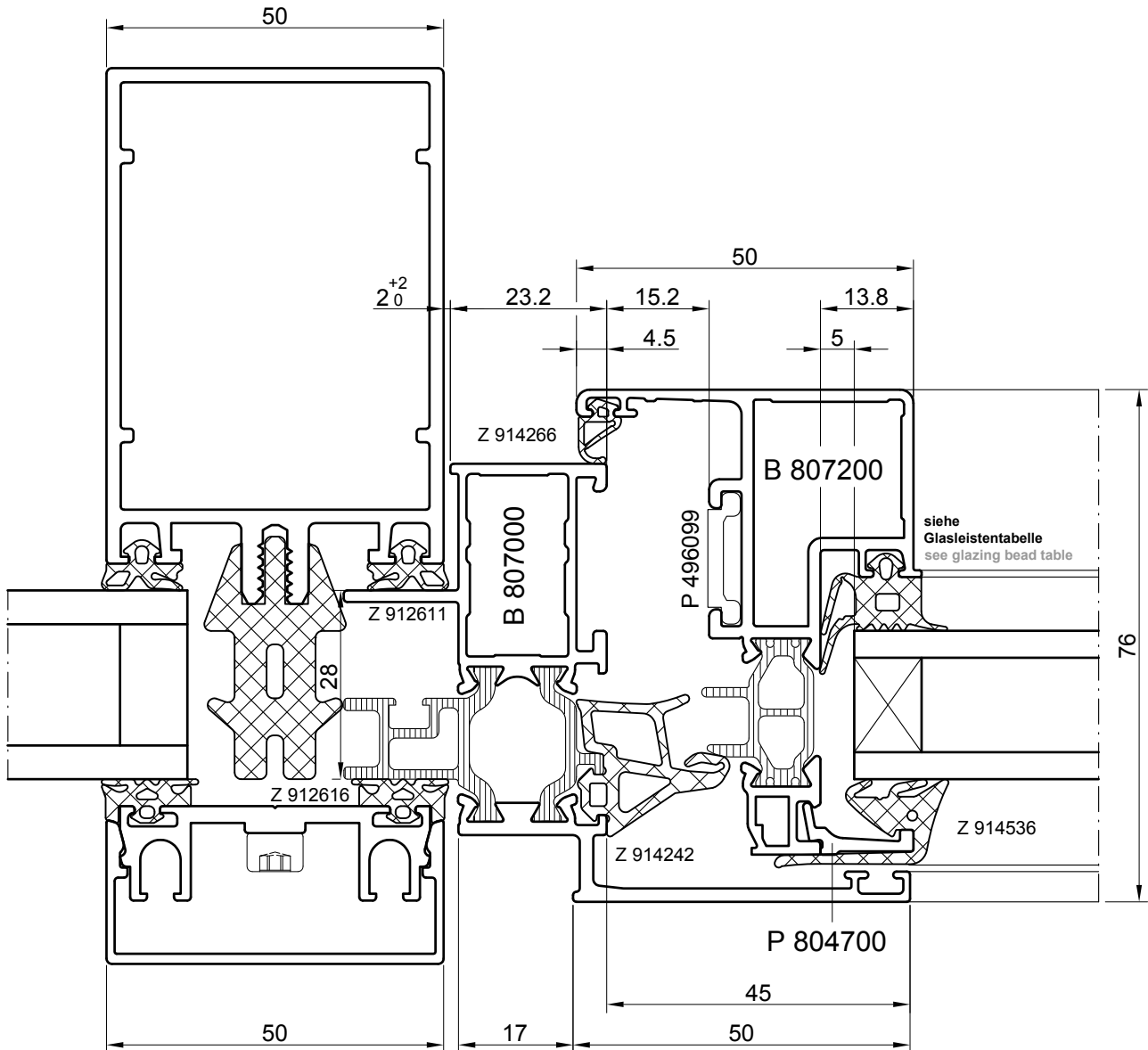
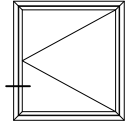
M 1:1
 Scale 1:1



04-1000900

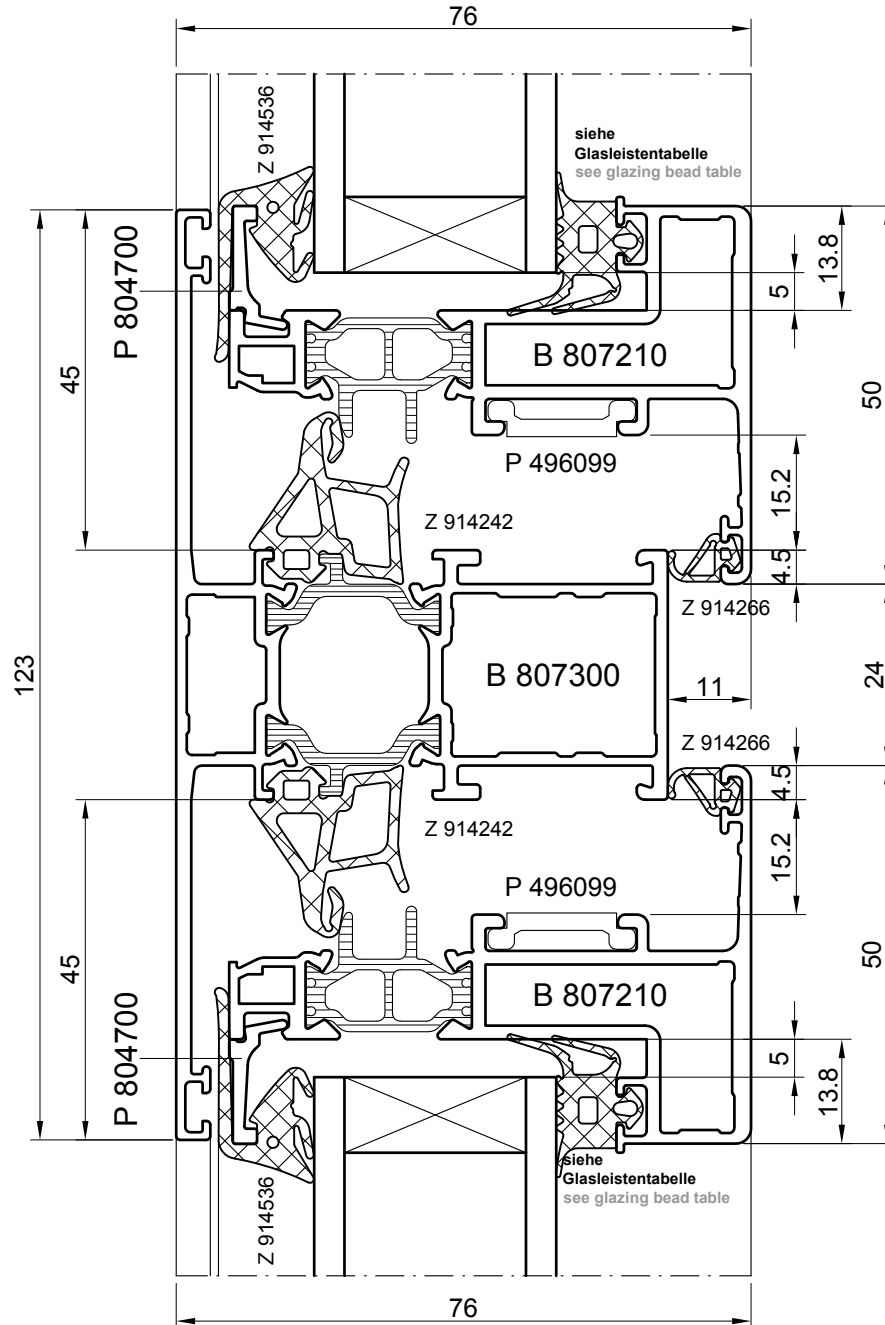
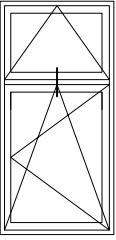
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



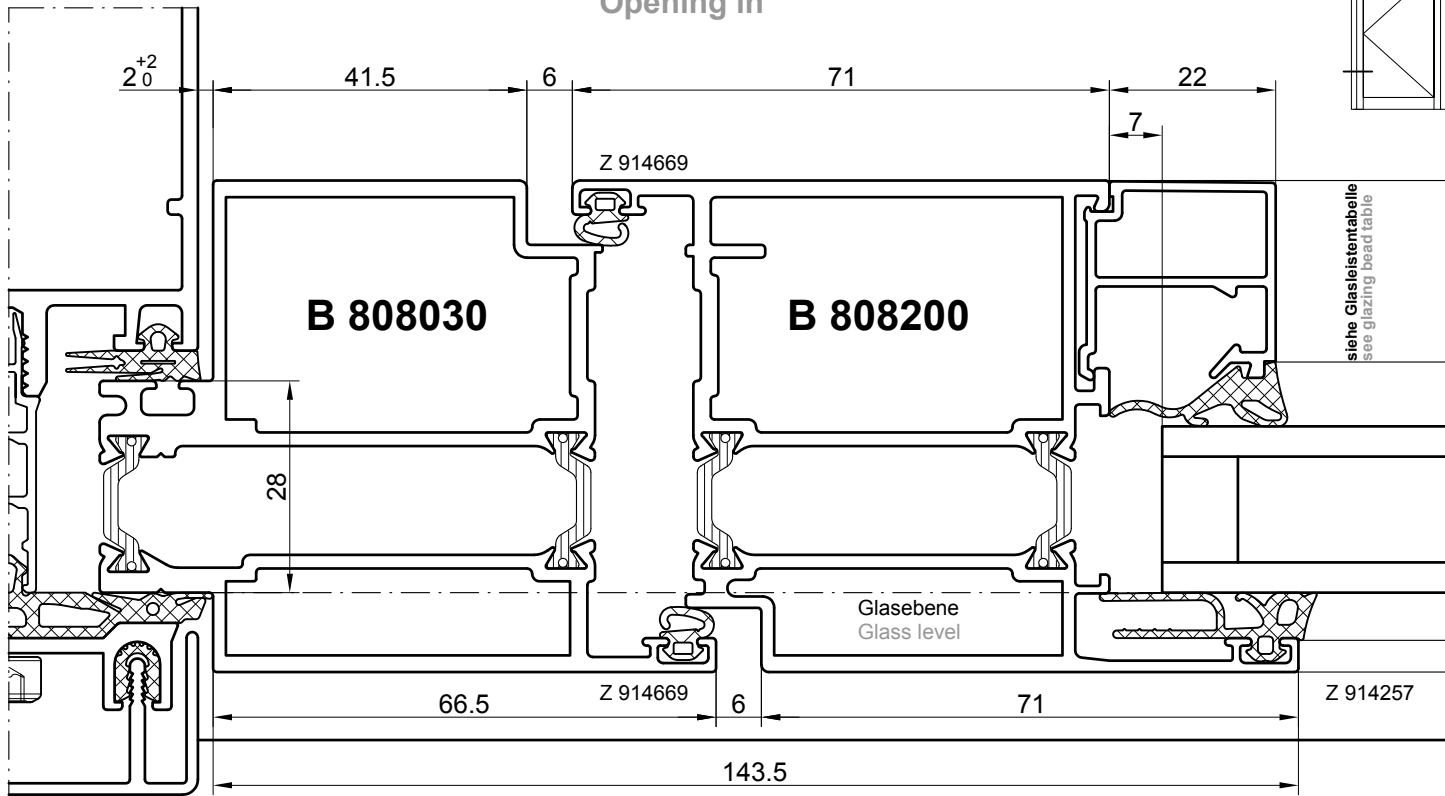
04-3000-400

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

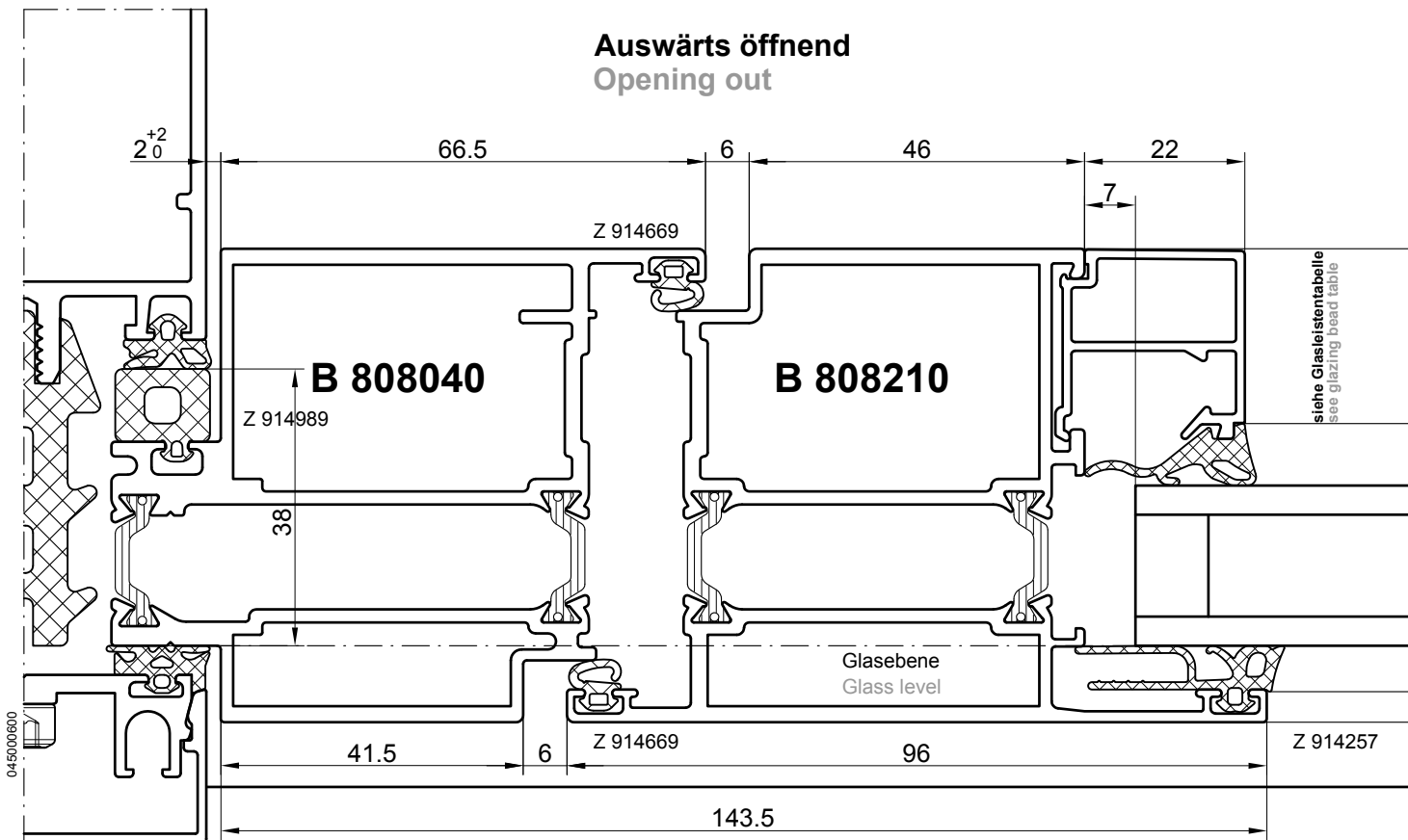
M 1:1
 Scale 1:1

04-401000

Einwärts öffnend
 Opening in



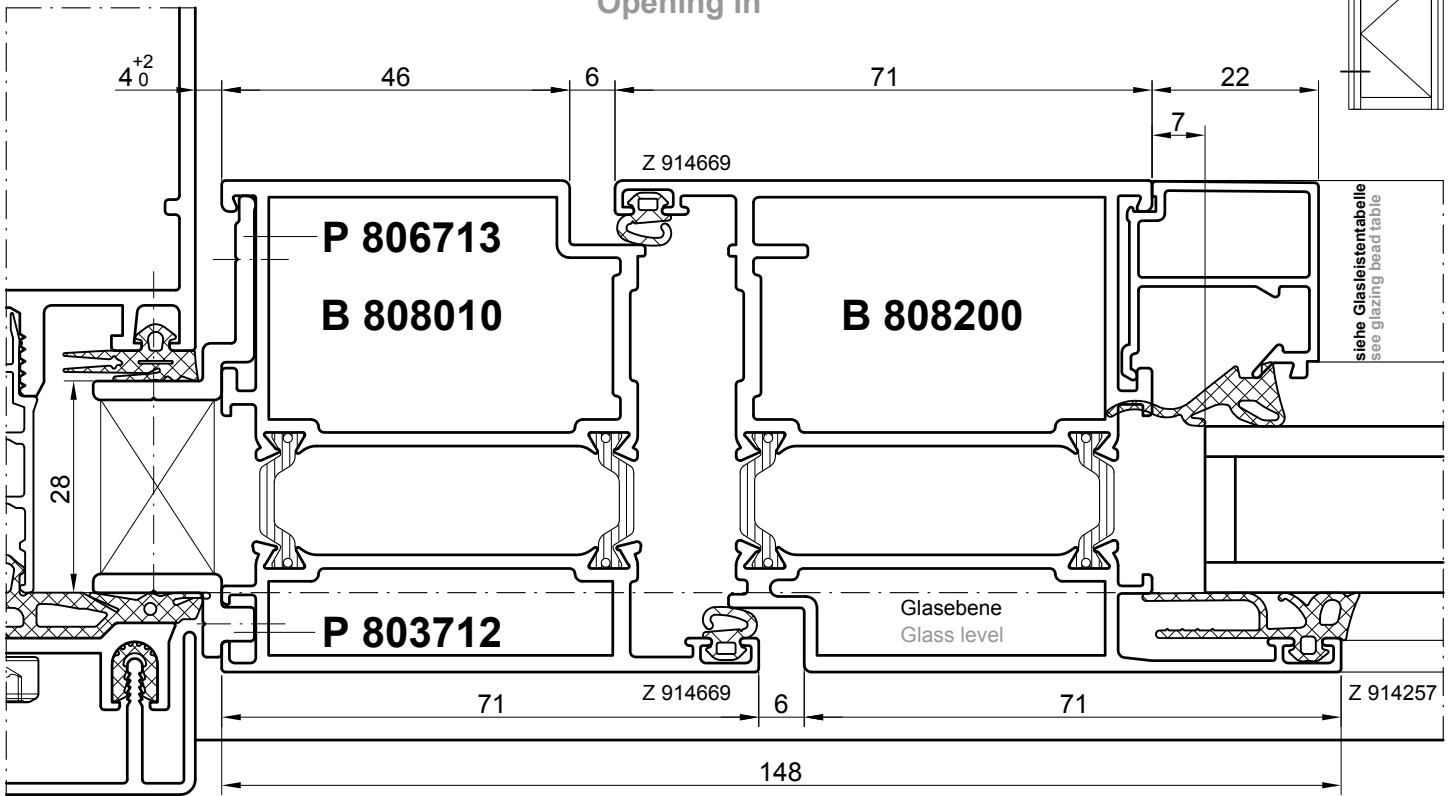
Auswärts öffnend
 Opening out



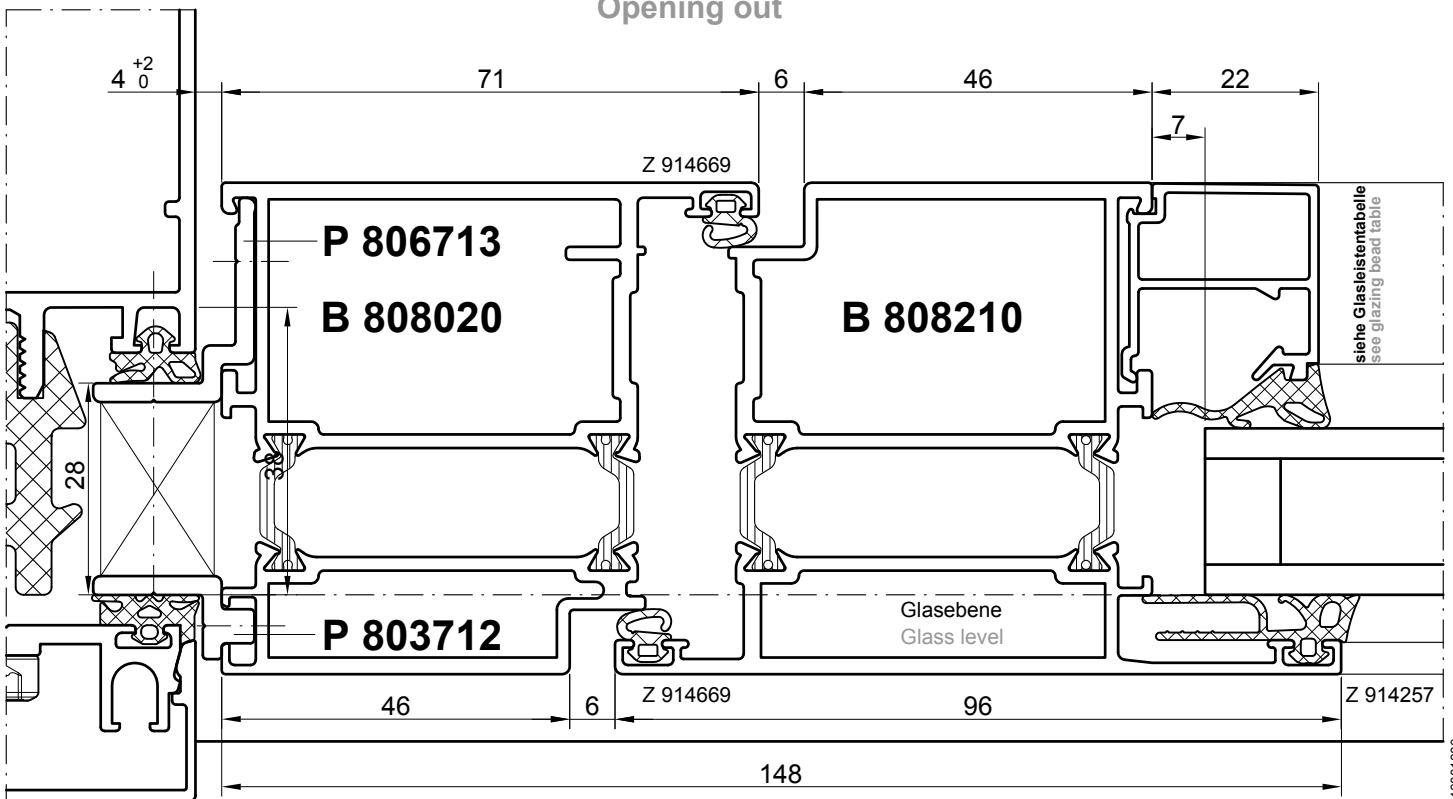
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

Einwärts öffnend
Opening in



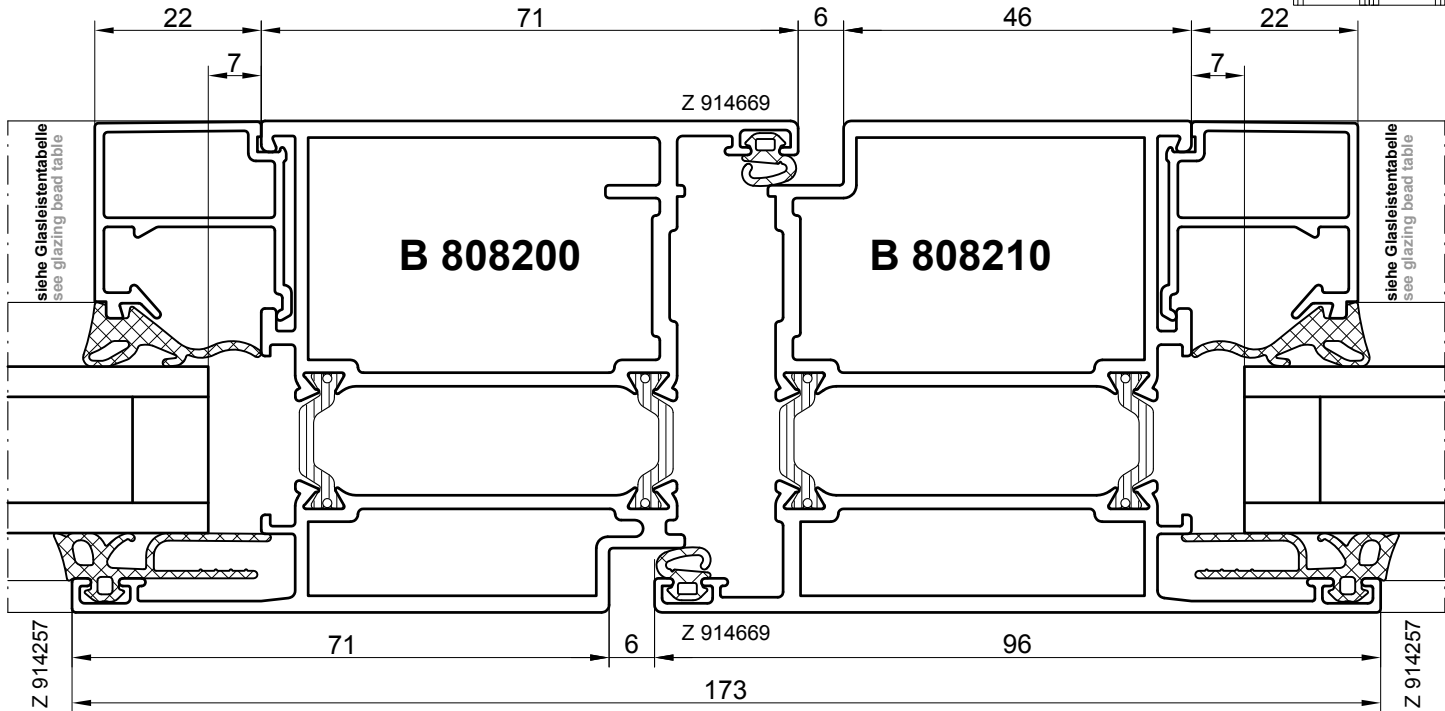
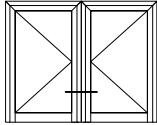
Auswärts öffnend
Opening out



Dichtungen: siehe Register Zubehör
 Gaskets: refer to register Accessories

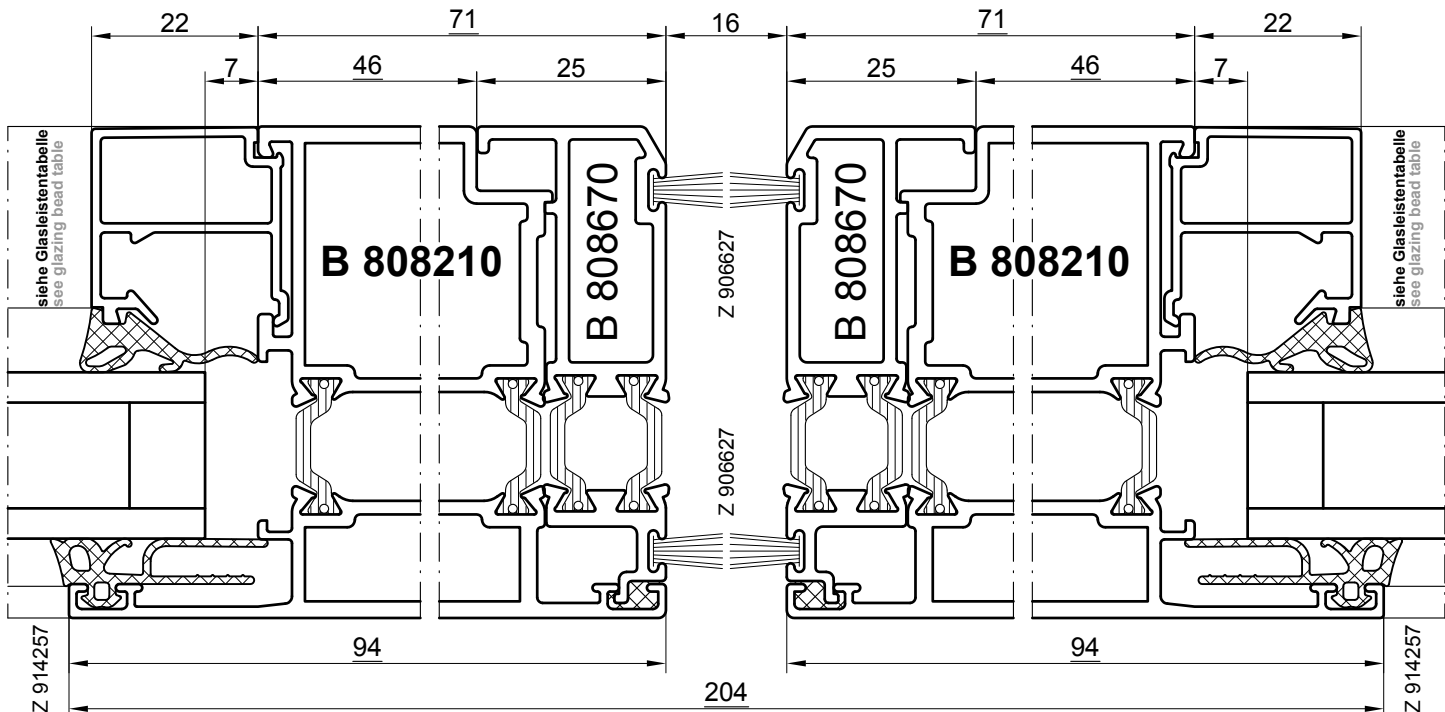
M 1:1
 Scale 1:1

Auswärts öffnend
 Opening out



Auswärts öffnend, Pendel-Anschlagtür

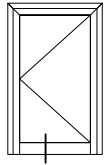
Opening out, Rebate door with independent swing outside



04-7000900

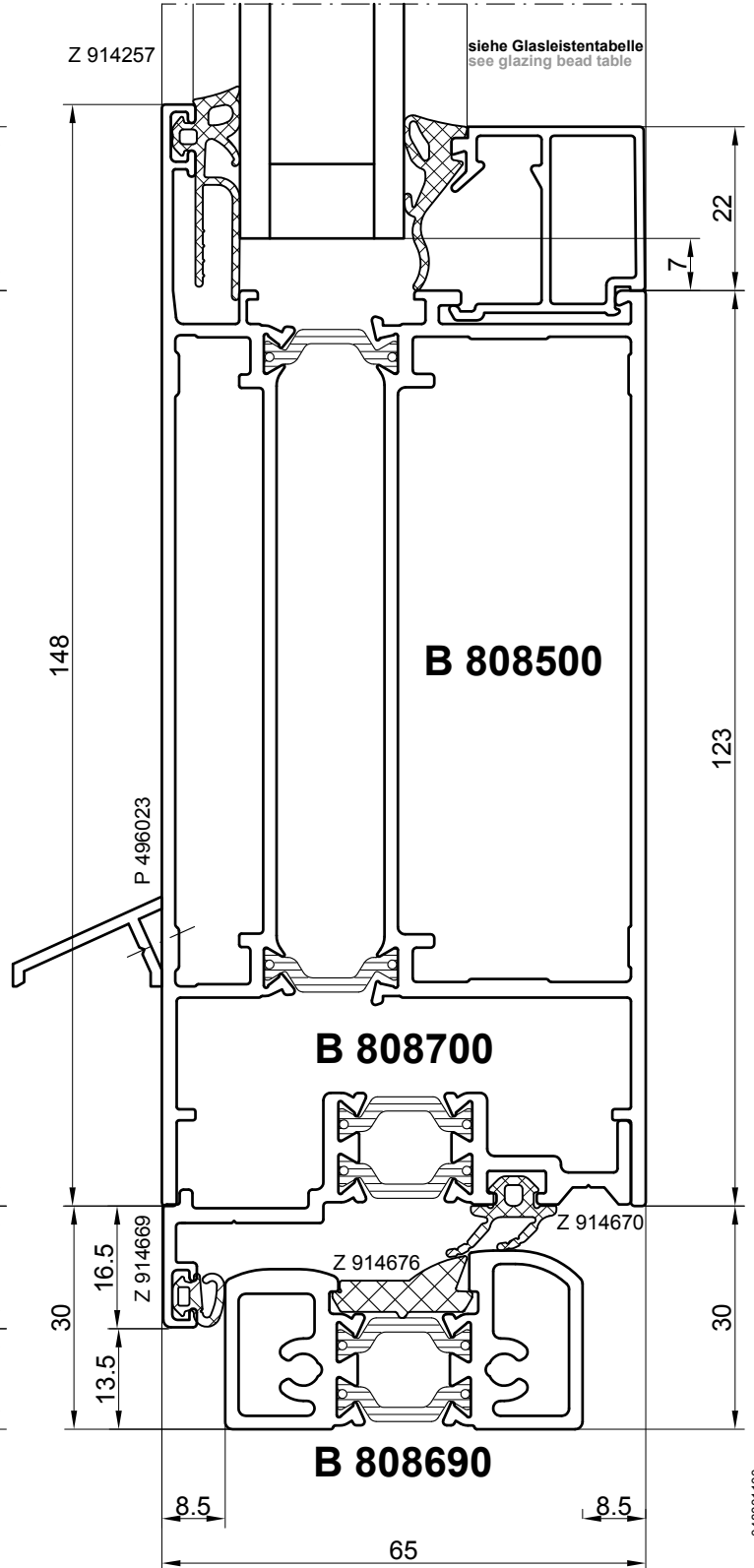
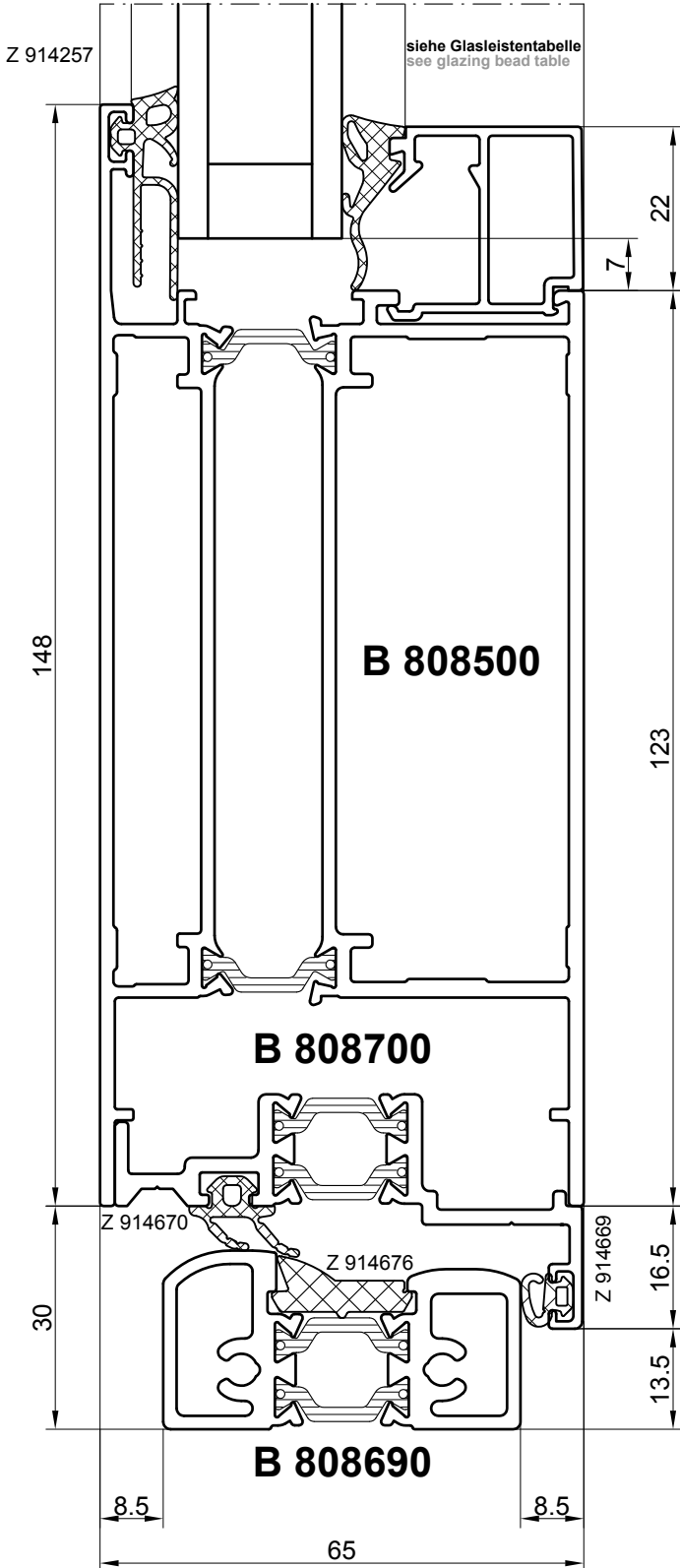
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



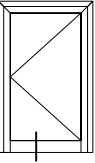
Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out



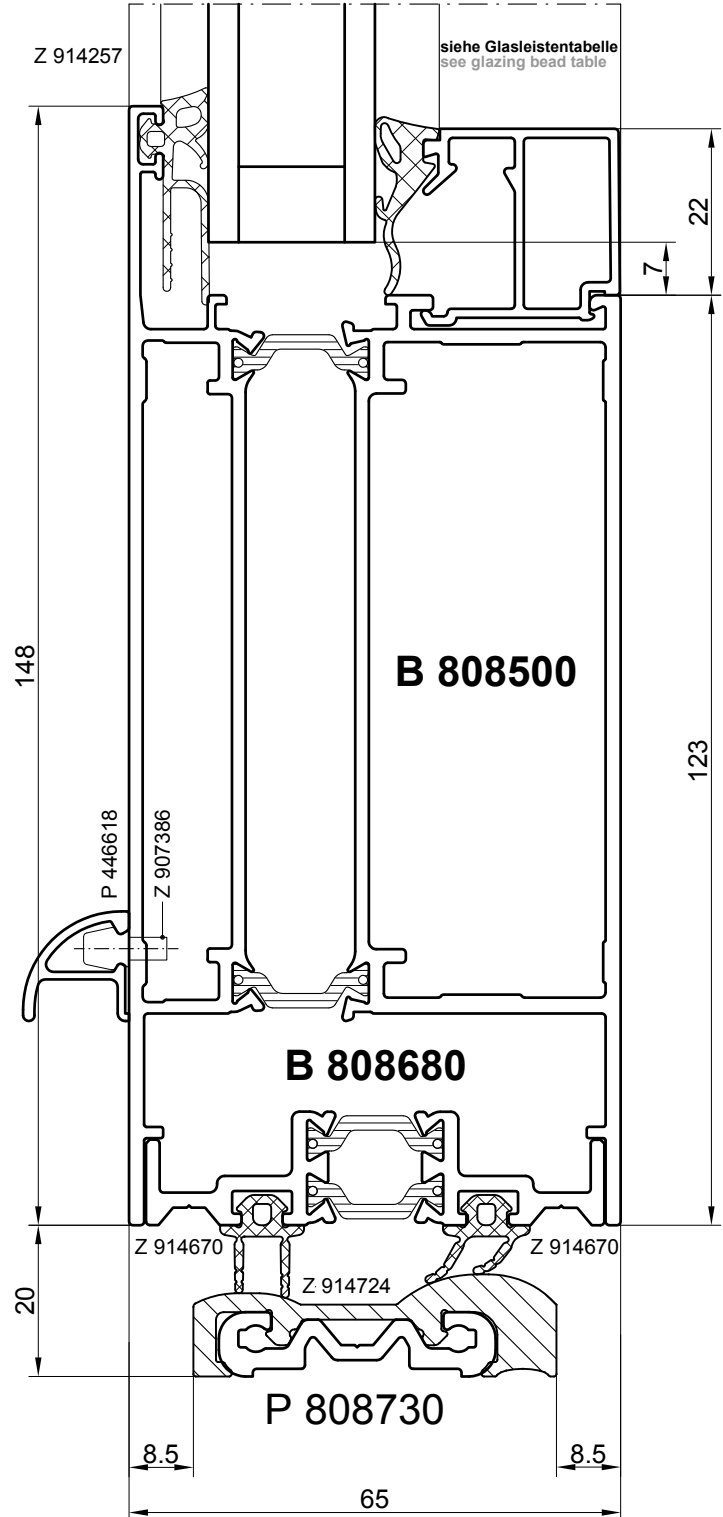
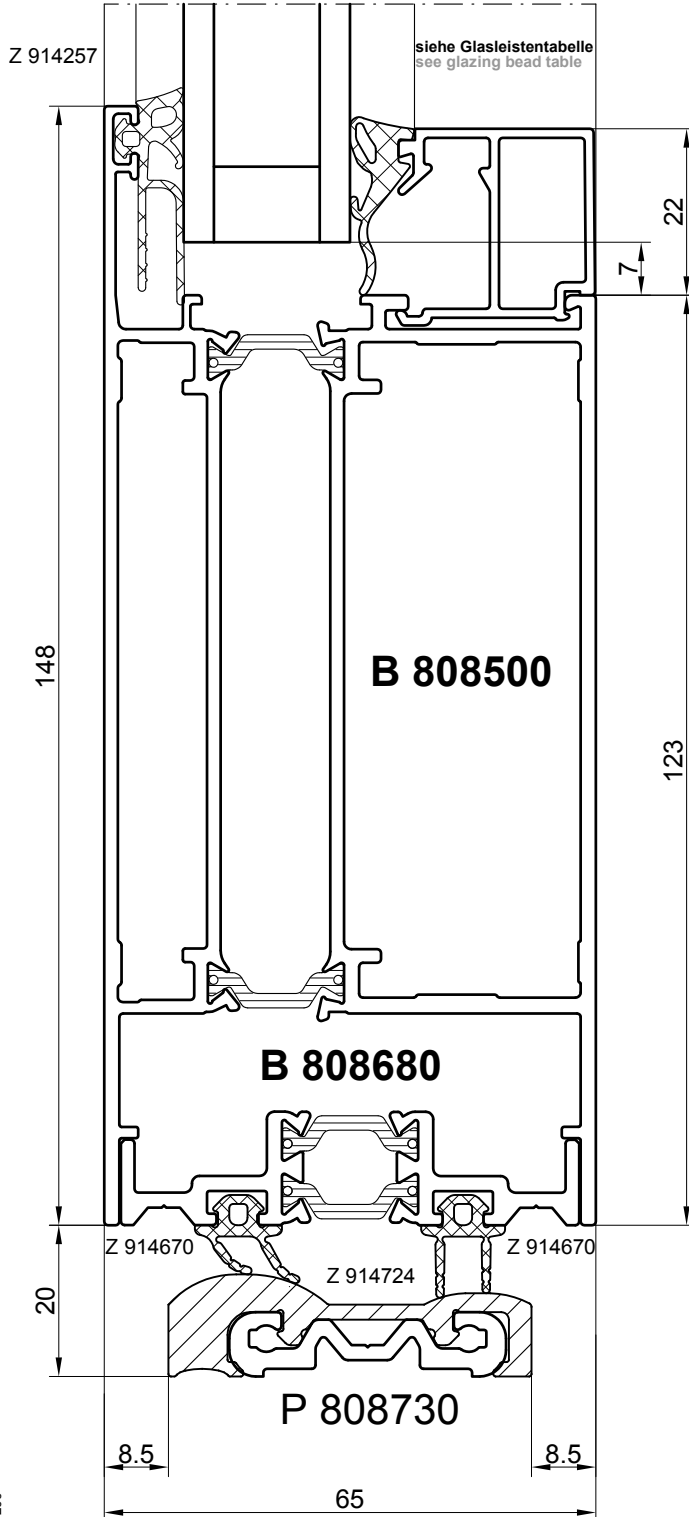
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

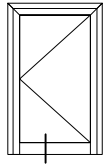
Auswärts öffnend
 Opening out



048001200

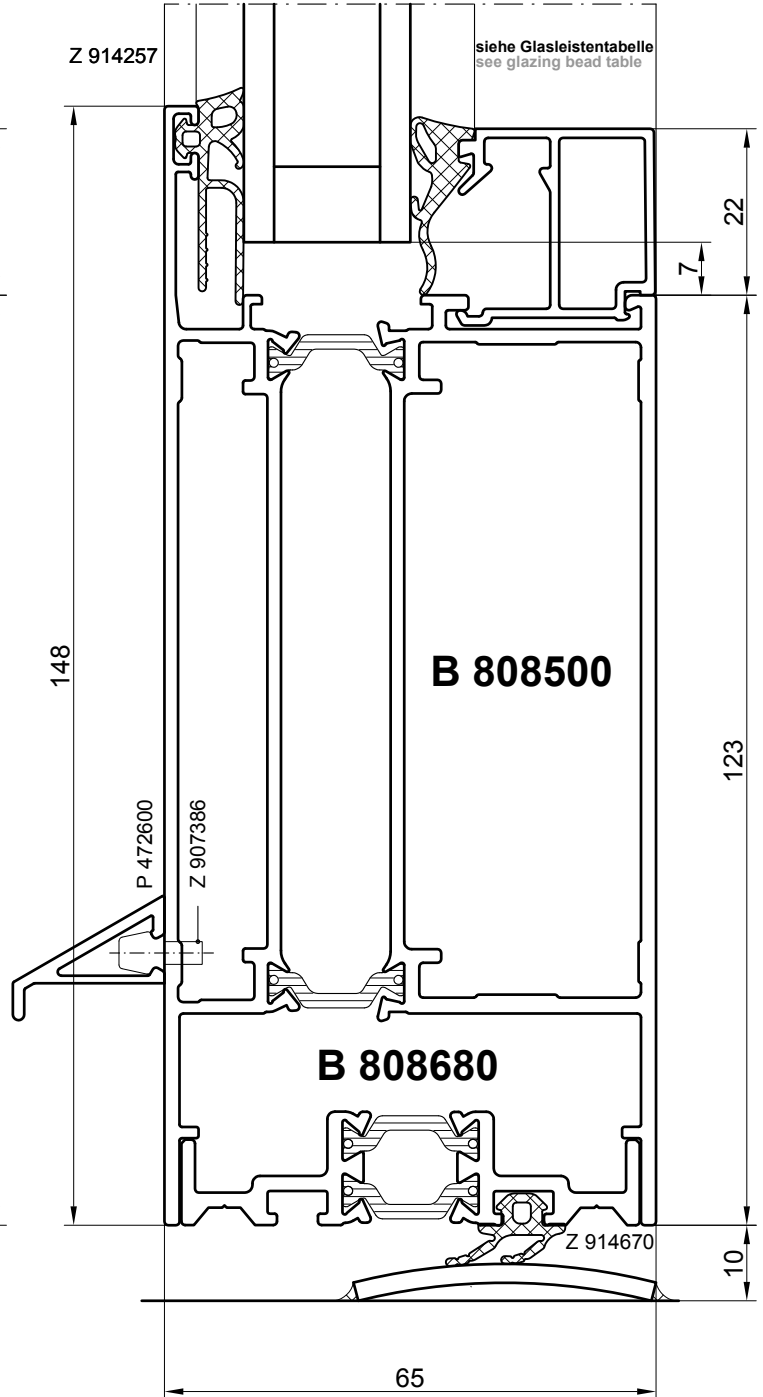
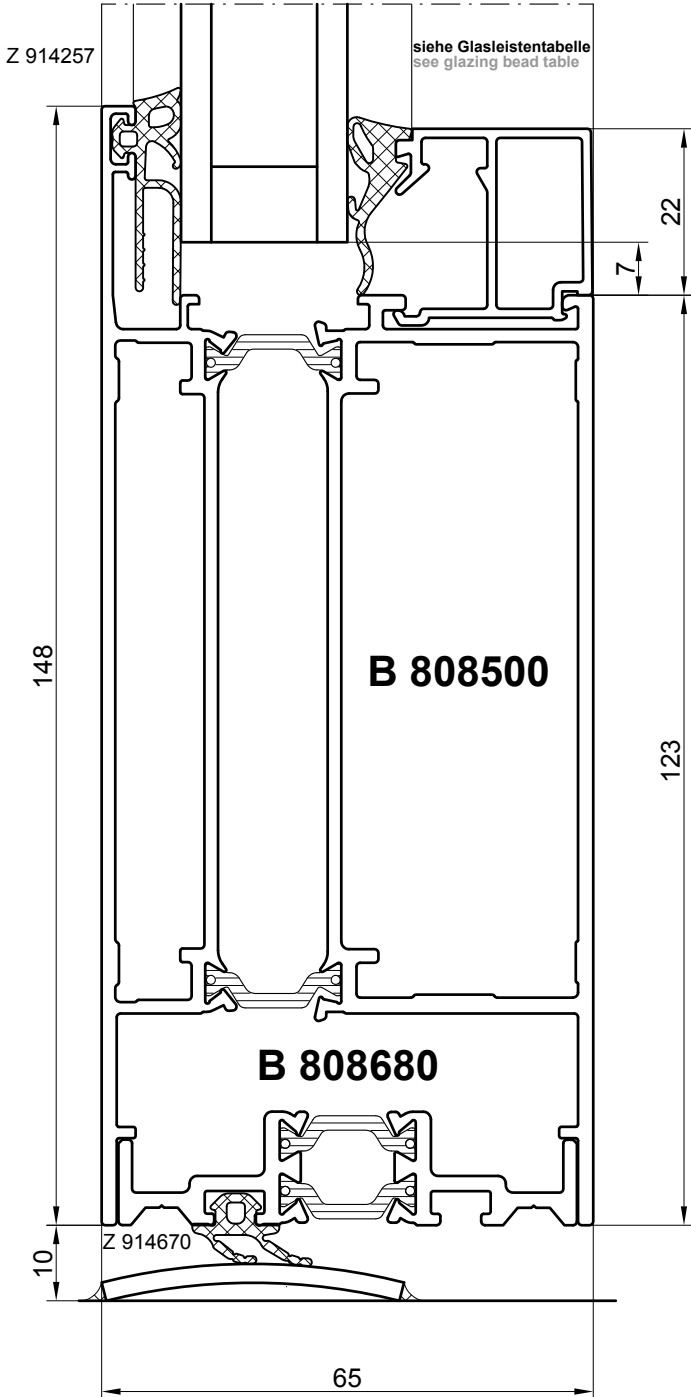
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



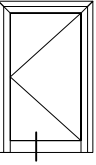
Einwärts öffnend
Opening in

Auswärts öffnend
Opening out



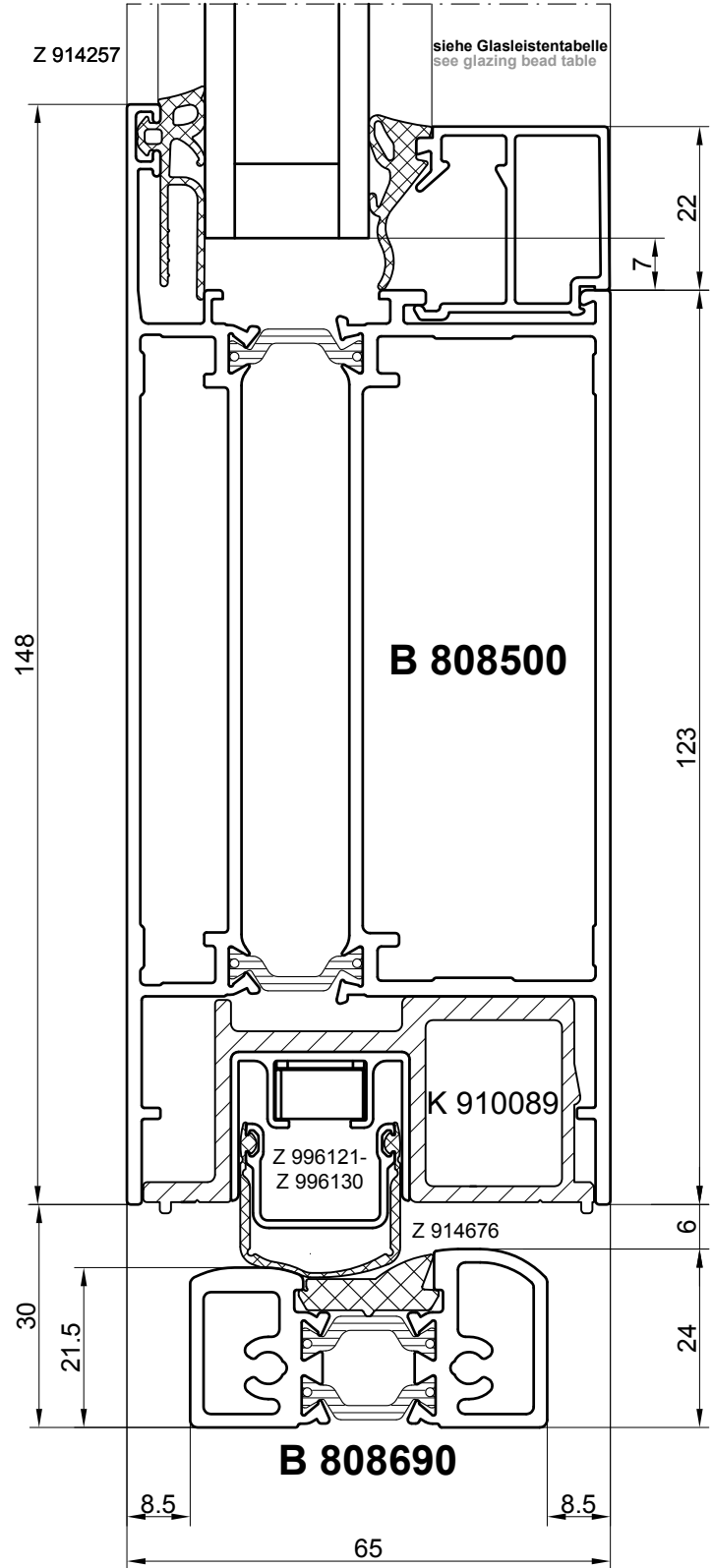
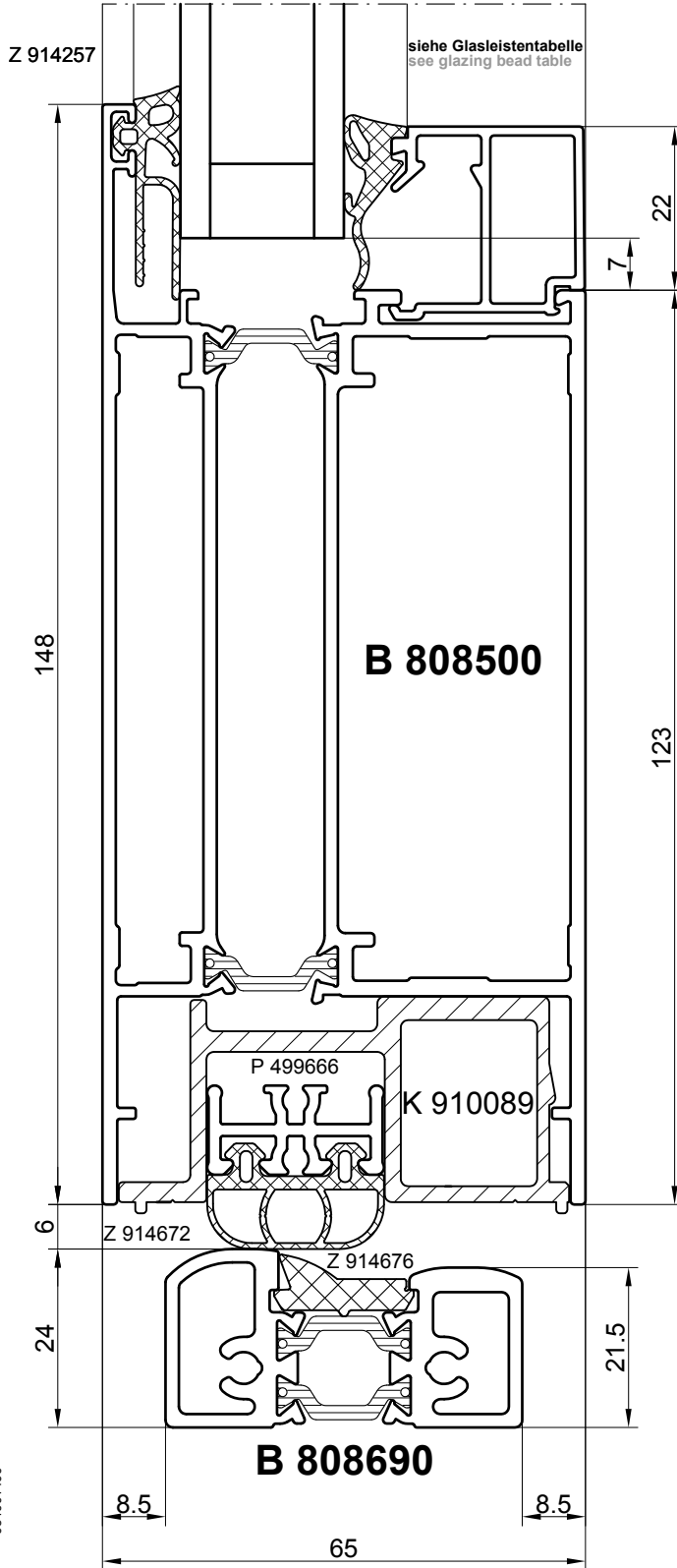
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

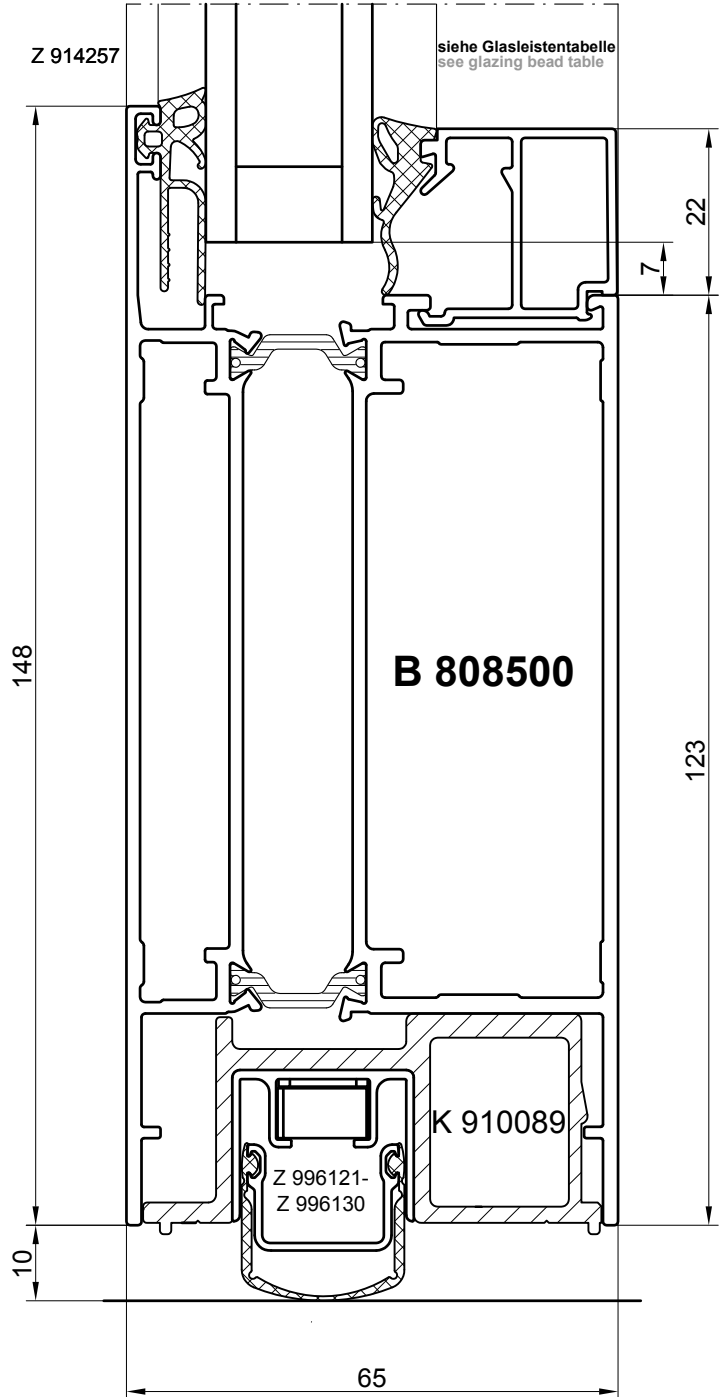
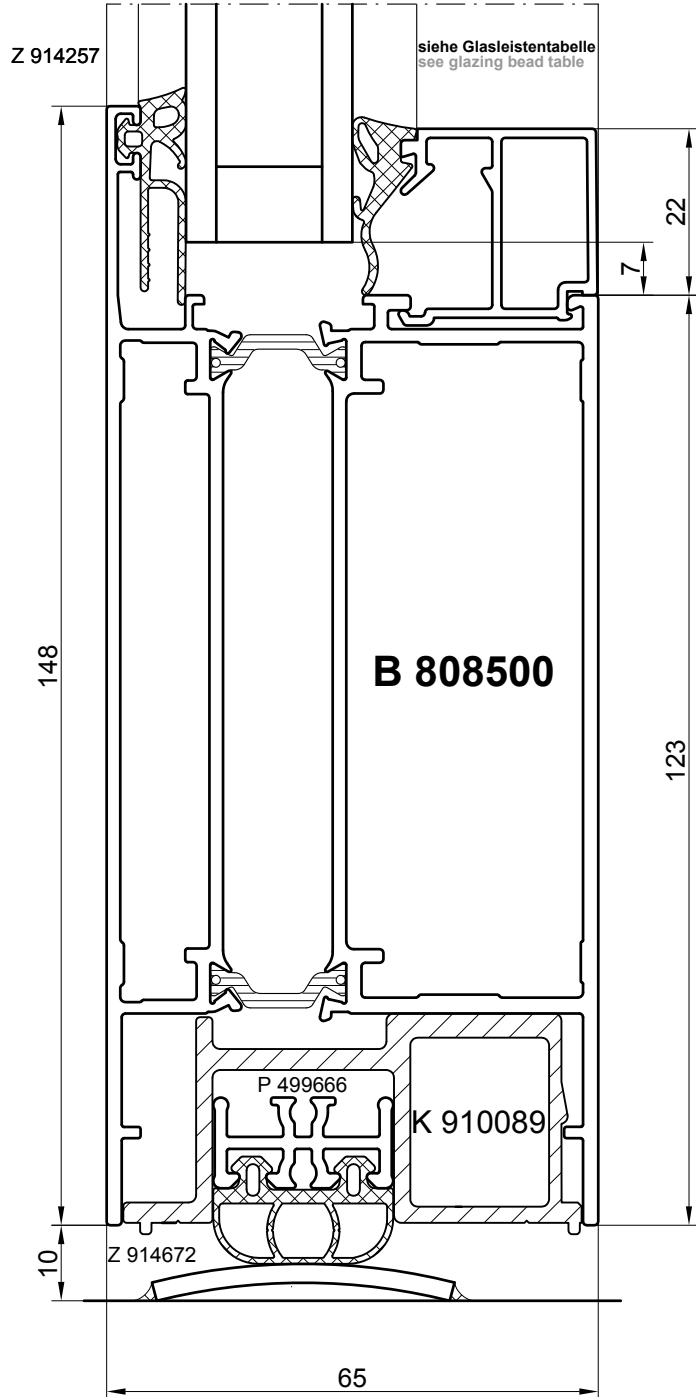
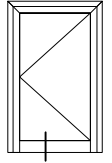
Auswärts öffnend
 Opening out



051001400

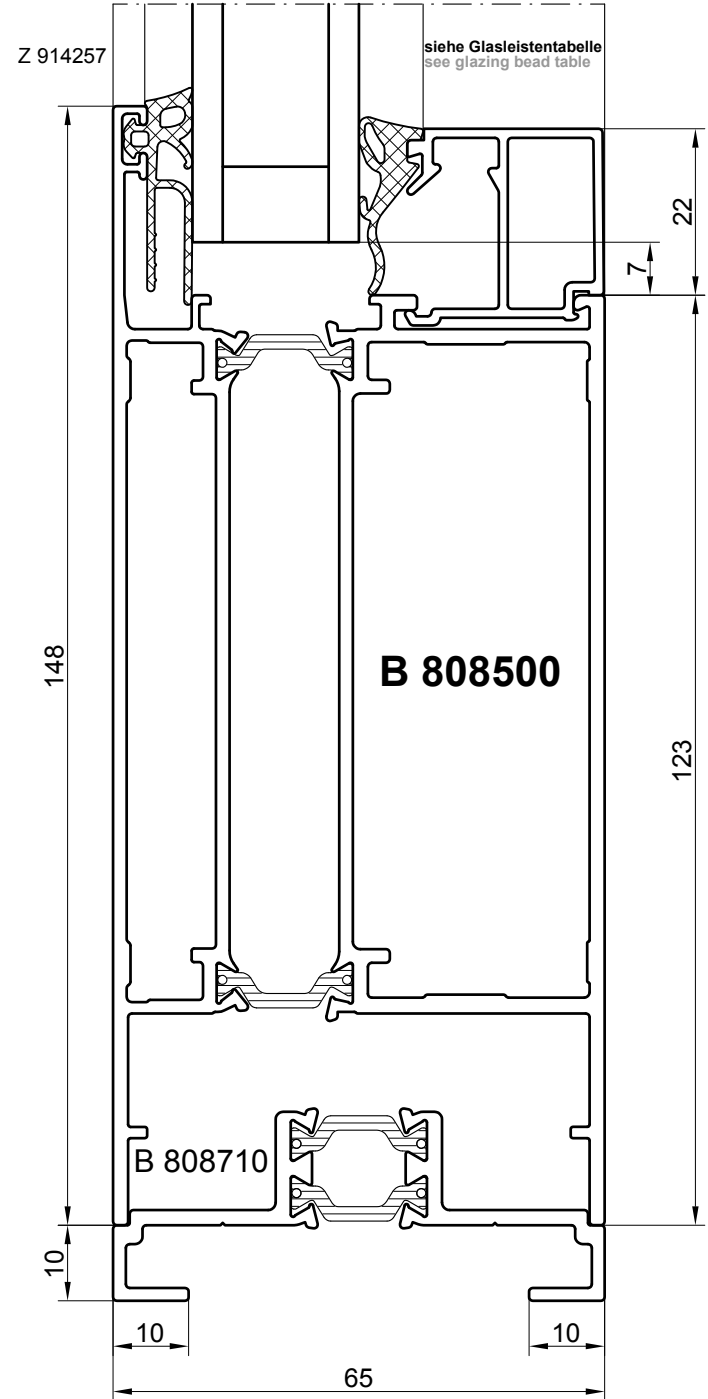
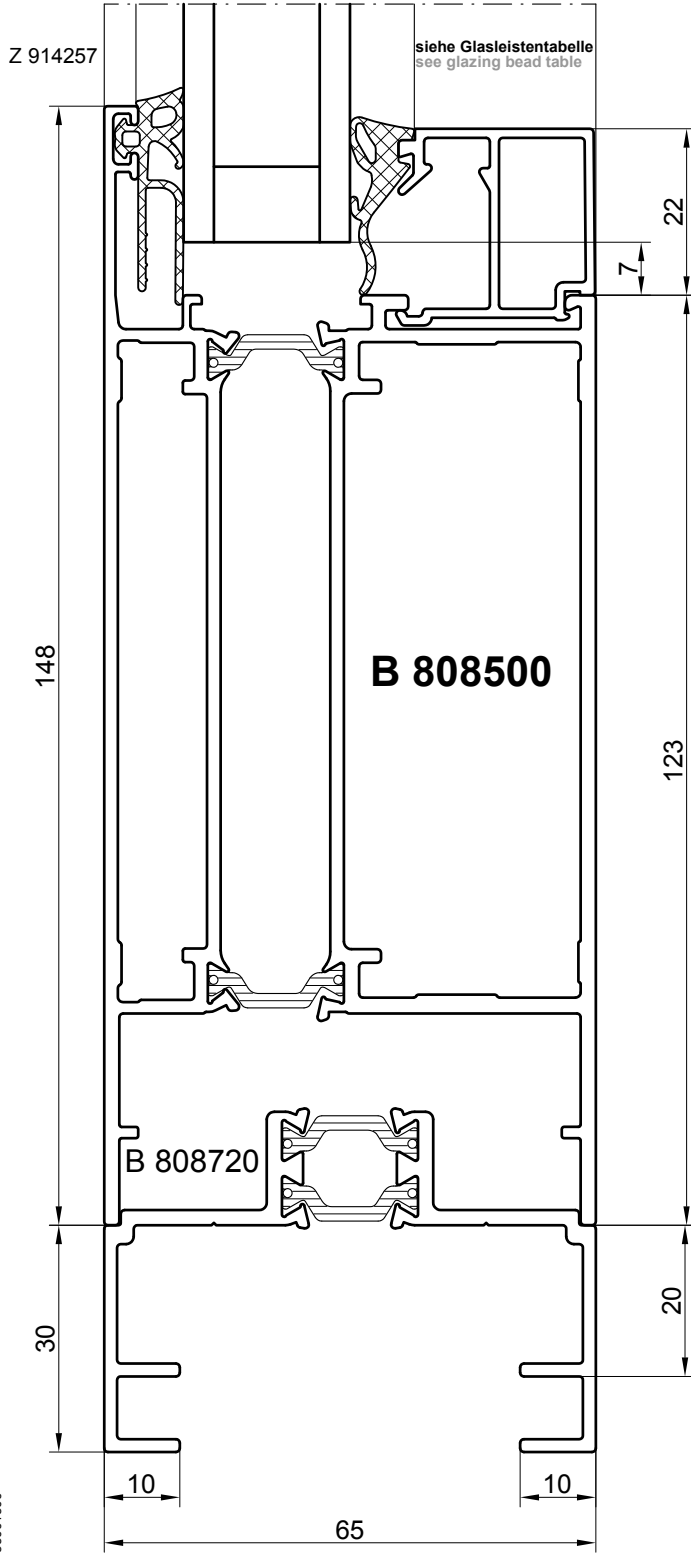
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

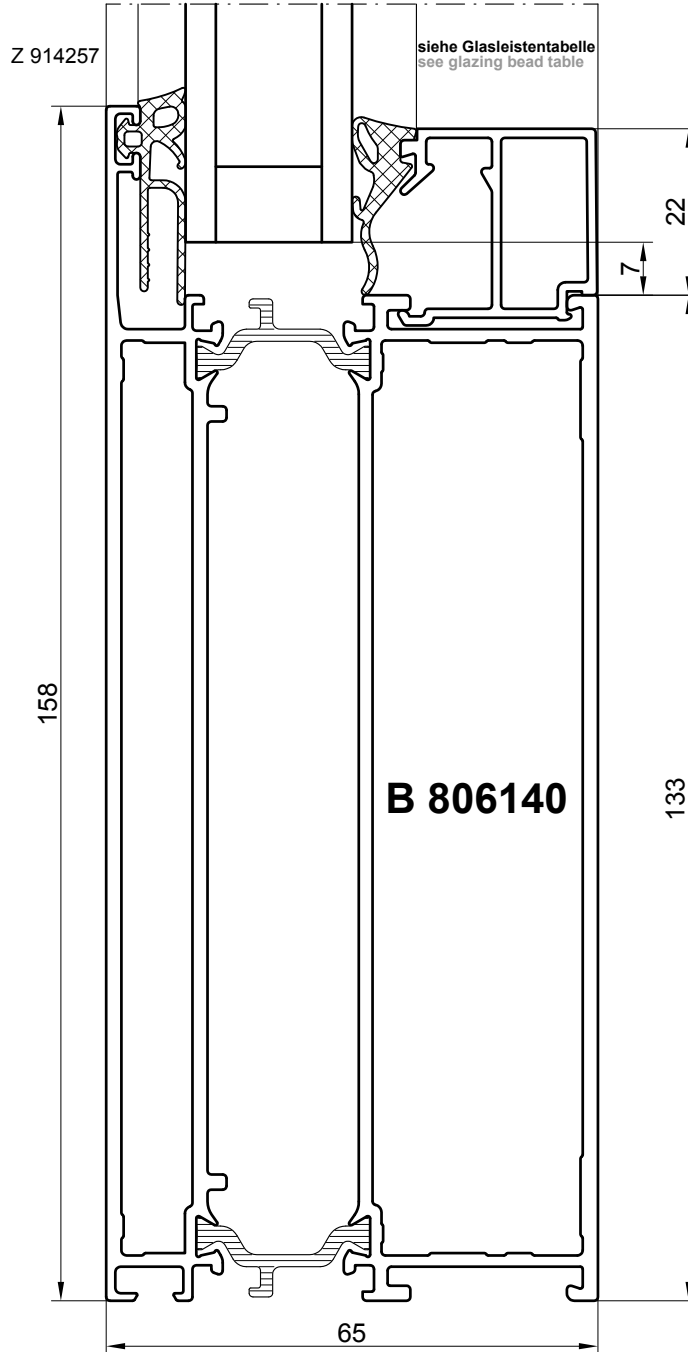
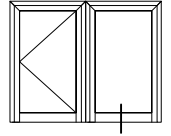
M 1:1
 Scale 1:1



053001500

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

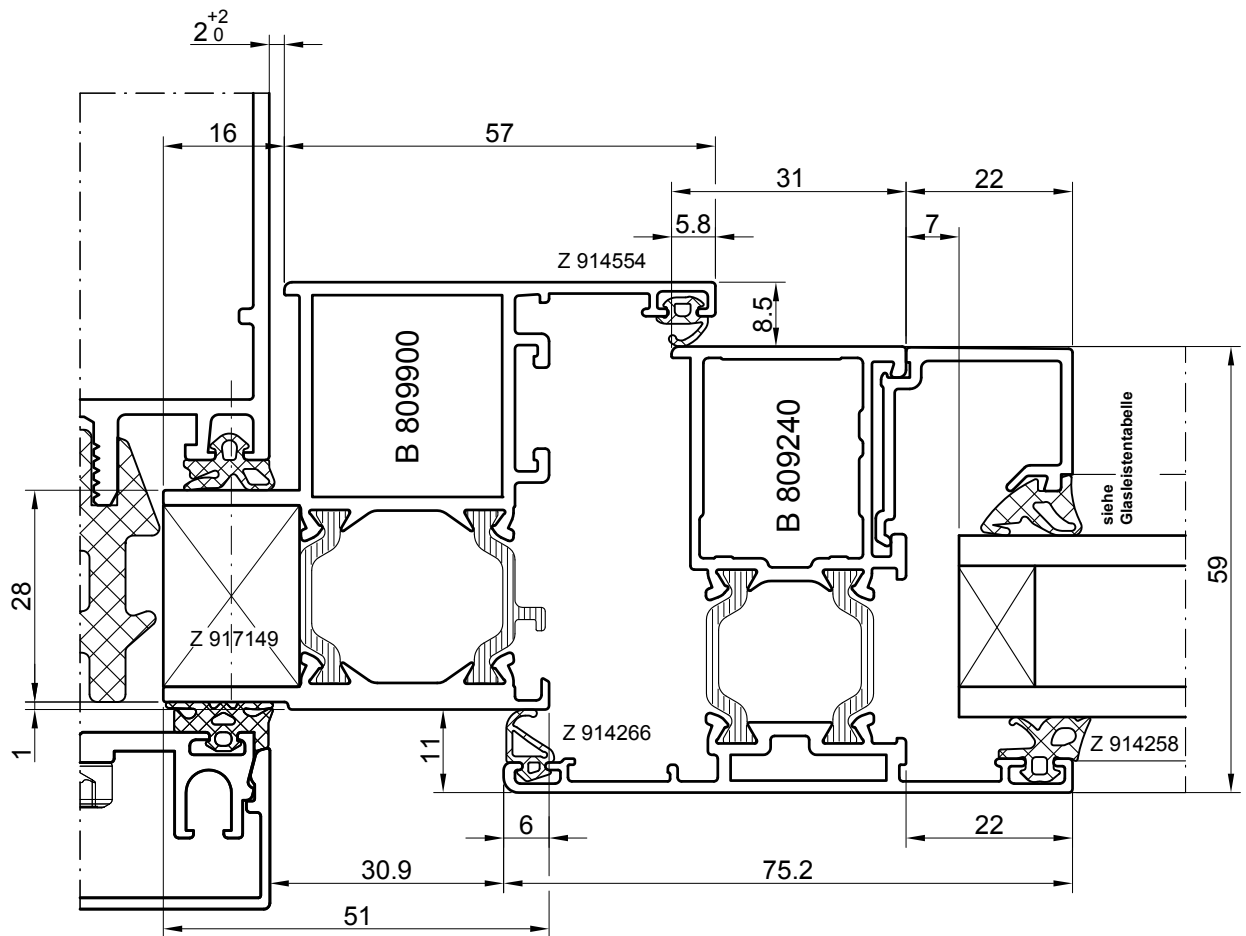
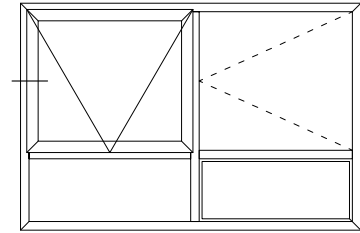
M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1

05401500



Beispiel: Element mit Einspannblendrahmen in Fassade
 Sample: element with interlocking frame in façade

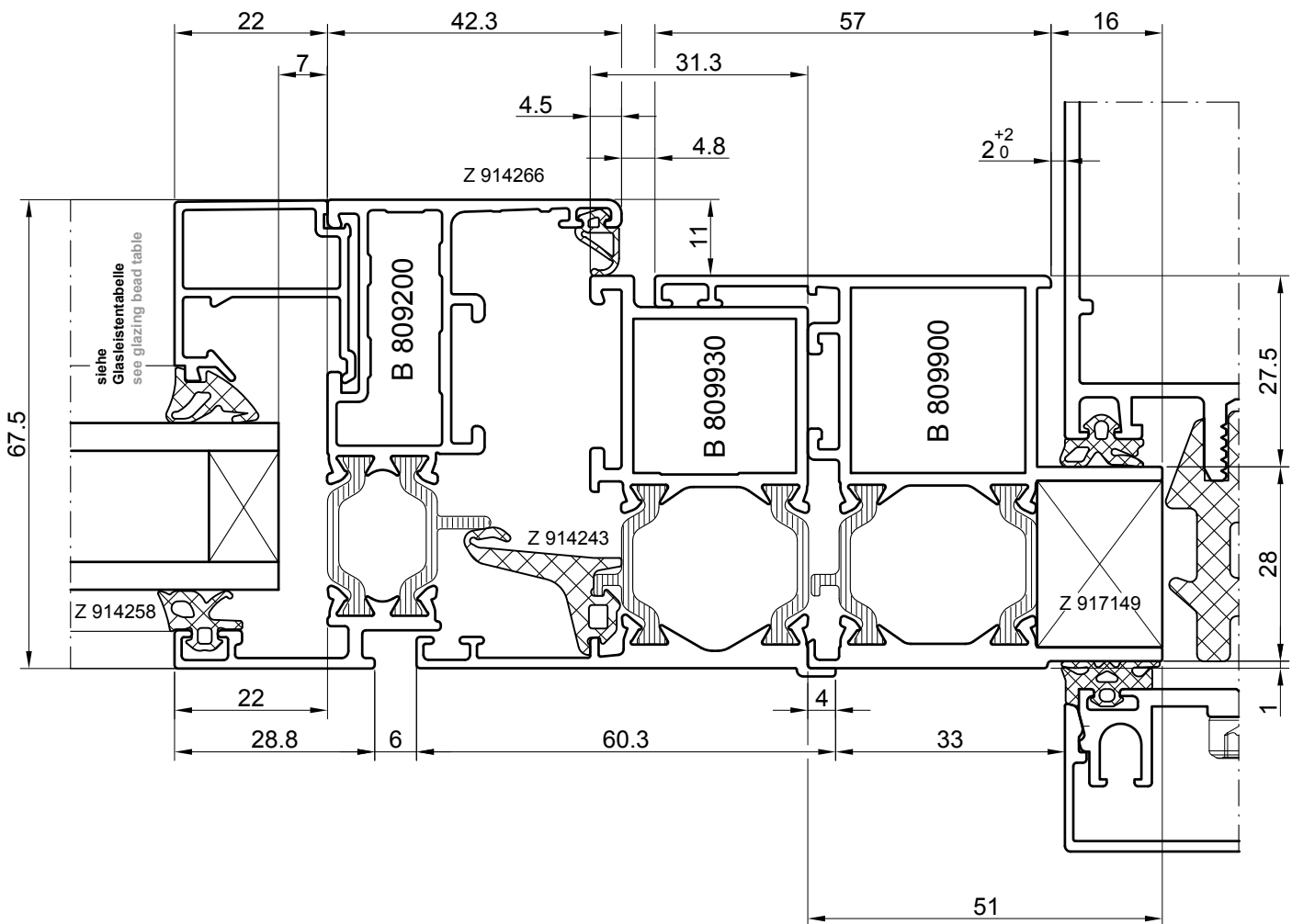
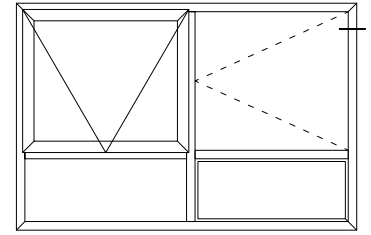
055001400

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

Getriebeverschlüsse, Griffe und Bänder: siehe Register **Beschläge**
 Espagnolette locks, handles and sash hinges: refer to register **Fittings**

Bohrschablonen und Hilfsmittel: siehe Register **Werkzeuge und Hilfsmittel**
 Drilling jigs and auxiliary accessories: refer to register **Tools and auxiliary accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



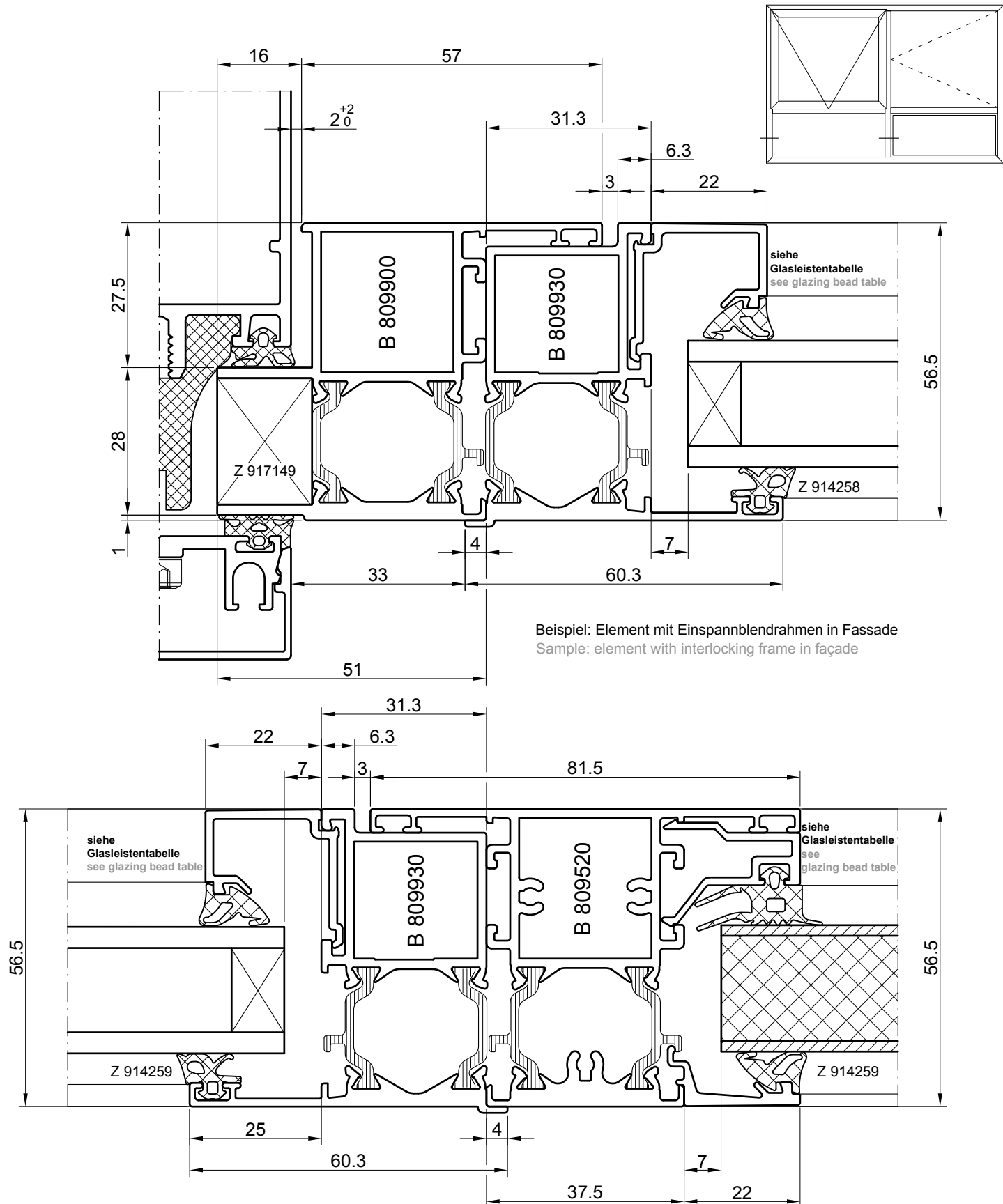
Beispiel: Element mit Einspannblendrahmen in Fassade
 Sample: element with interlocking frame in façade

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

Getriebeverschlüsse, Griffe und Bänder: siehe Register **Beschläge**
 Espagnolette locks, handles and sash hinges: refer to register **Fittings**

Bohrschablonen und Hilfsmittel: siehe Register **Werkzeuge und Hilfsmittel**
 Drilling jigs and auxiliary accessories: refer to register **Tools and auxiliary accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Beispiel: Element mit Einspannblendrahmen in Fassade
 Sample: element with interlocking frame in façade

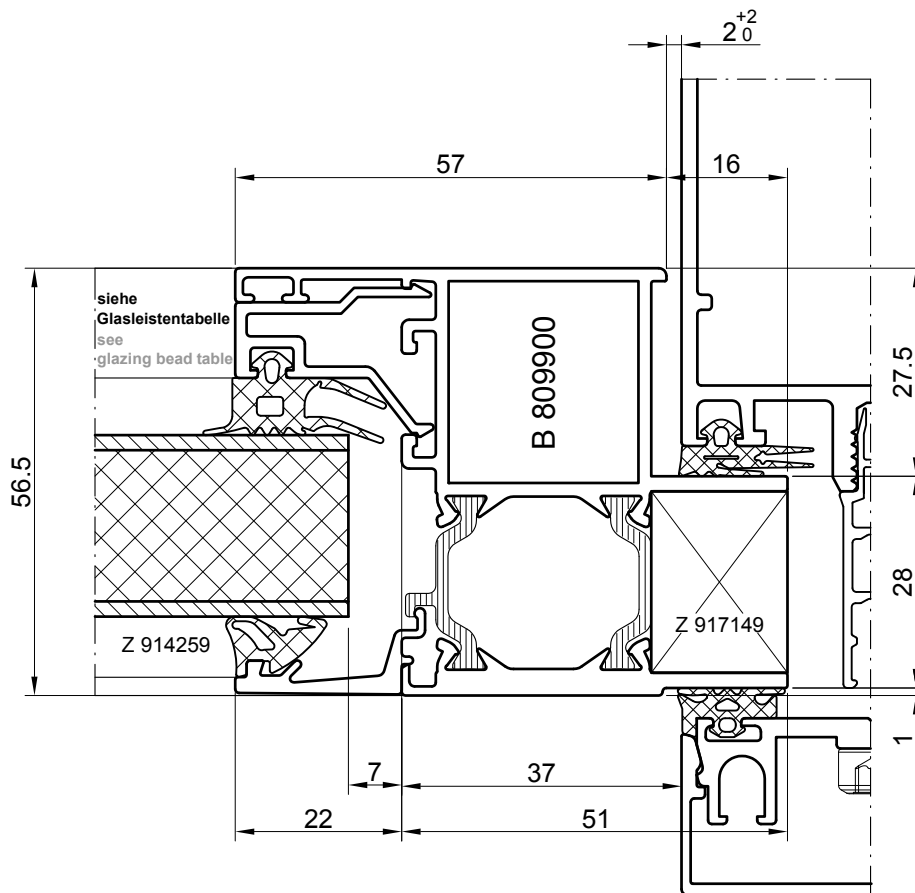
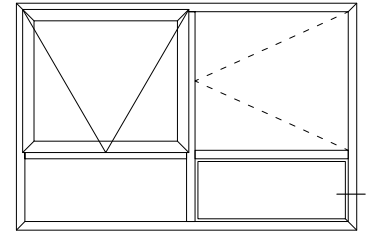
057001700

Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

Getriebeverschlüsse, Griffe und Bänder: siehe Register **Beschläge**
 Espagnolette locks, handles and sash hinges: refer to register **Fittings**

Bohrschablonen und Hilfsmittel: siehe Register **Werkzeuge und Hilfsmittel**
 Drilling jigs and auxiliary accessories: refer to register **Tools and auxiliary accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Beispiel: Element mit Einspannblendrahmen in Fassade
 Sample: element with interlocking frame in façade

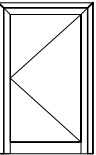
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

Getriebeverschlüsse, Griffe und Bänder: siehe Register **Beschläge**
 Espagnolette locks, Handles and sash hinge: refer to register **Fittings**

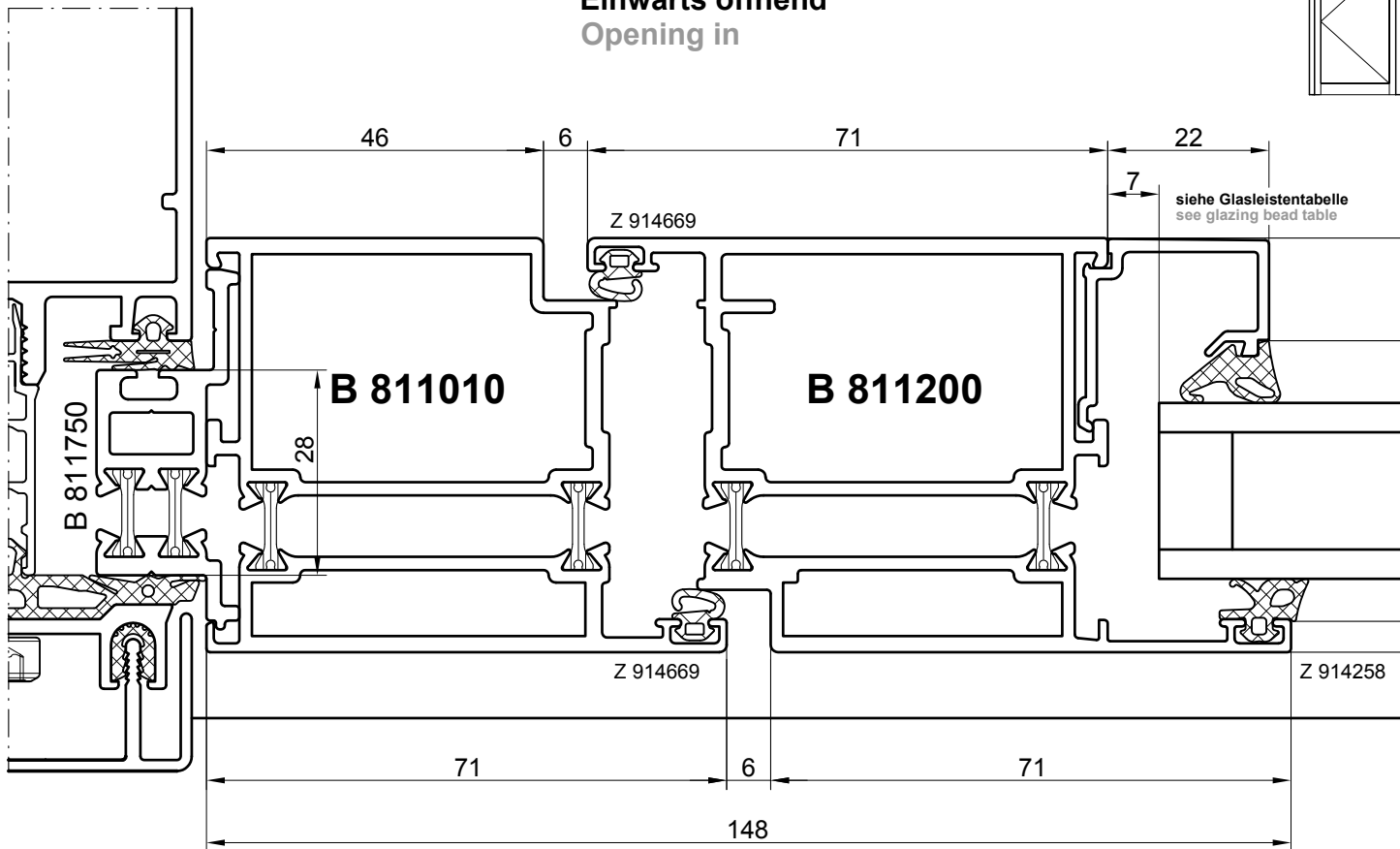
Bohrschablonen und Hilfsmittel: siehe Register **Werkzeuge und Hilfsmittel**
 Drilling jigs and auxiliary accessories: refer to register **Tools and auxiliary accessories**

058001800

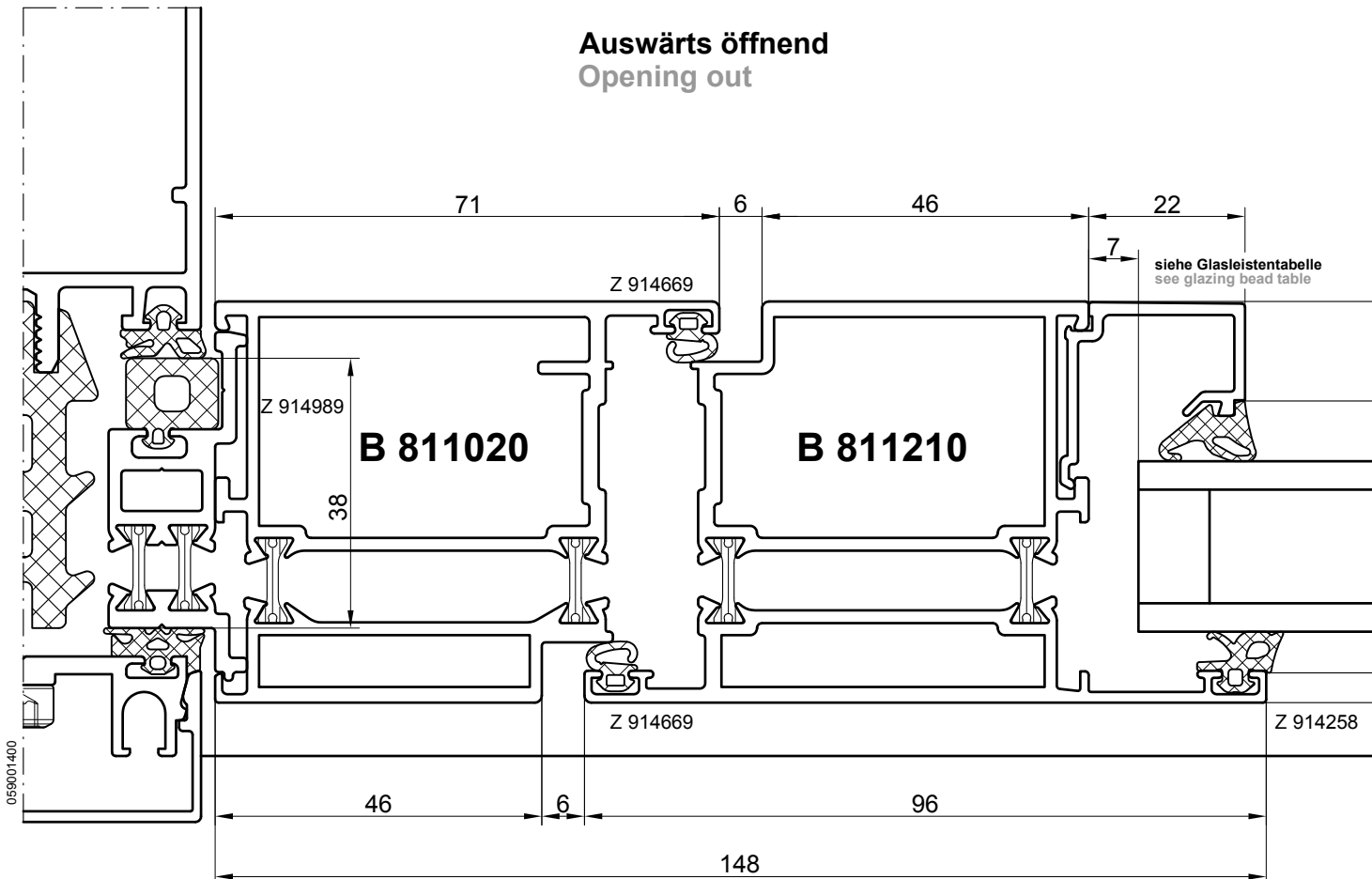
M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

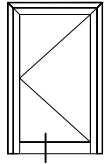


Auswärts öffnend
 Opening out



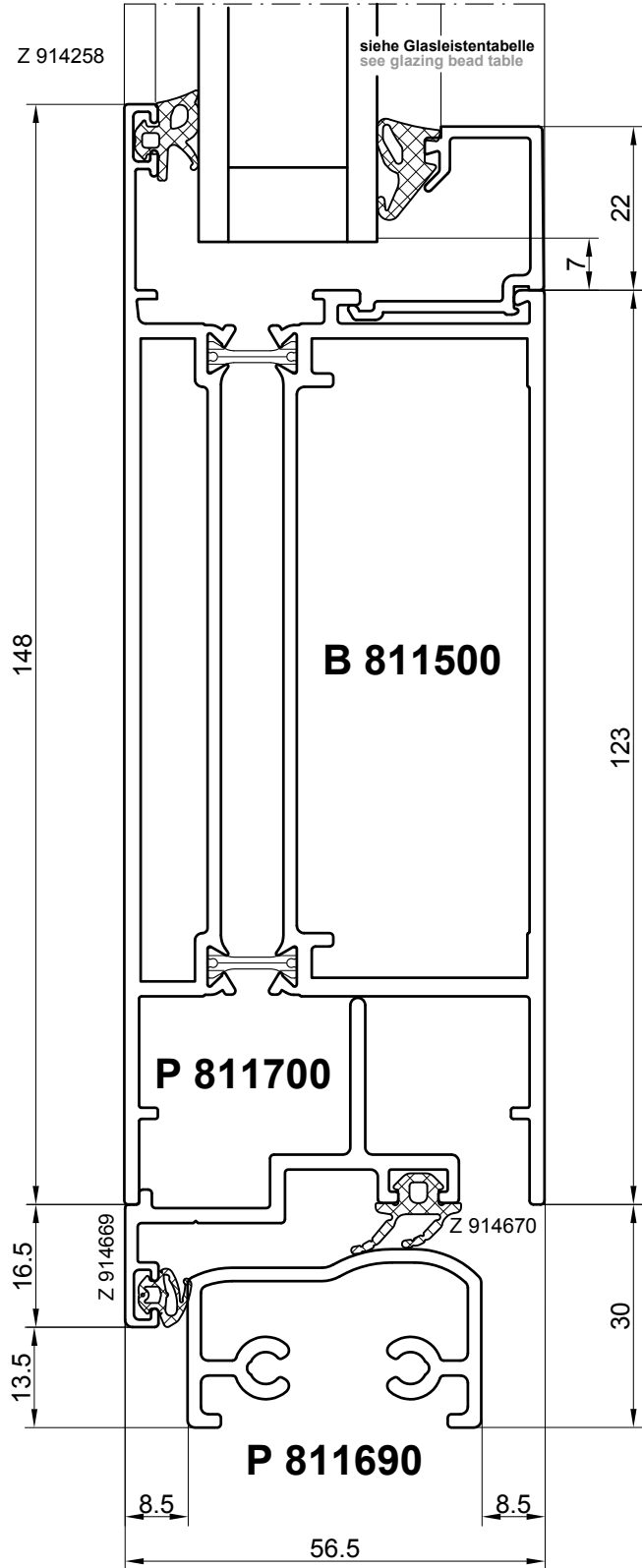
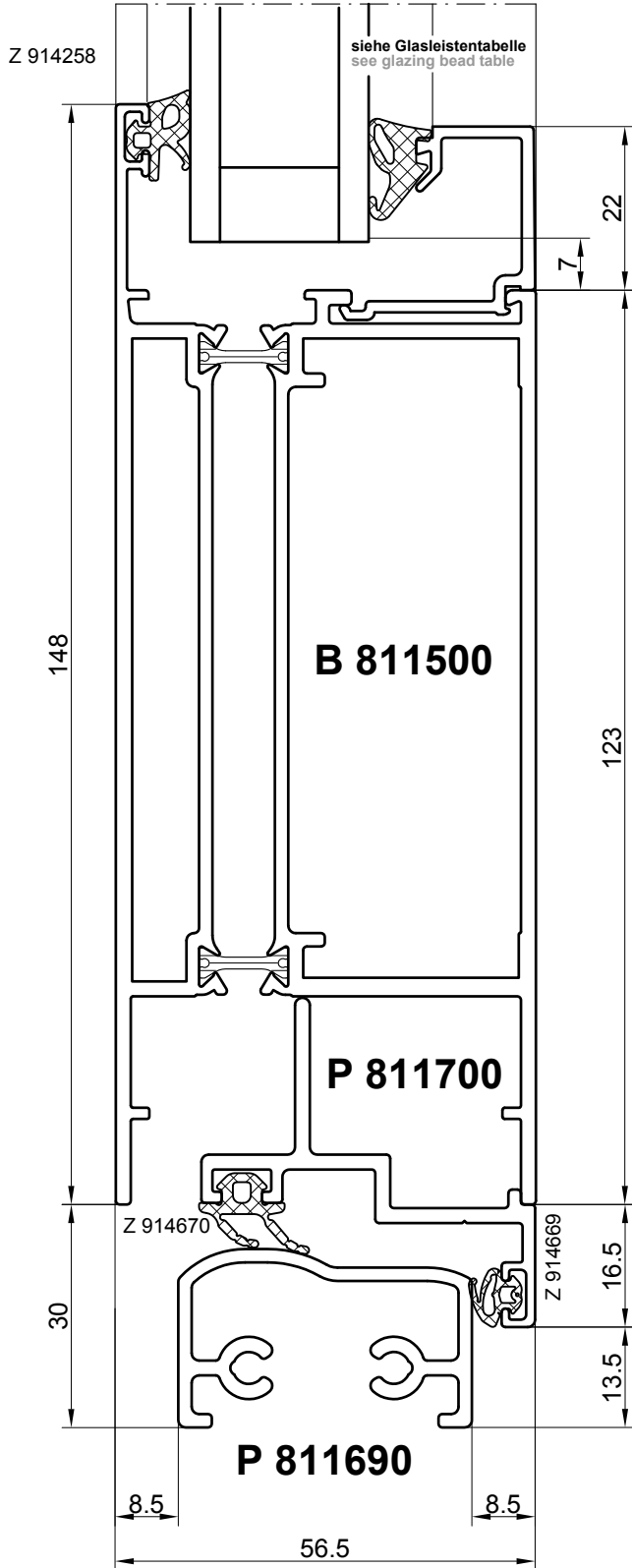
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



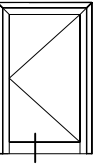
Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out



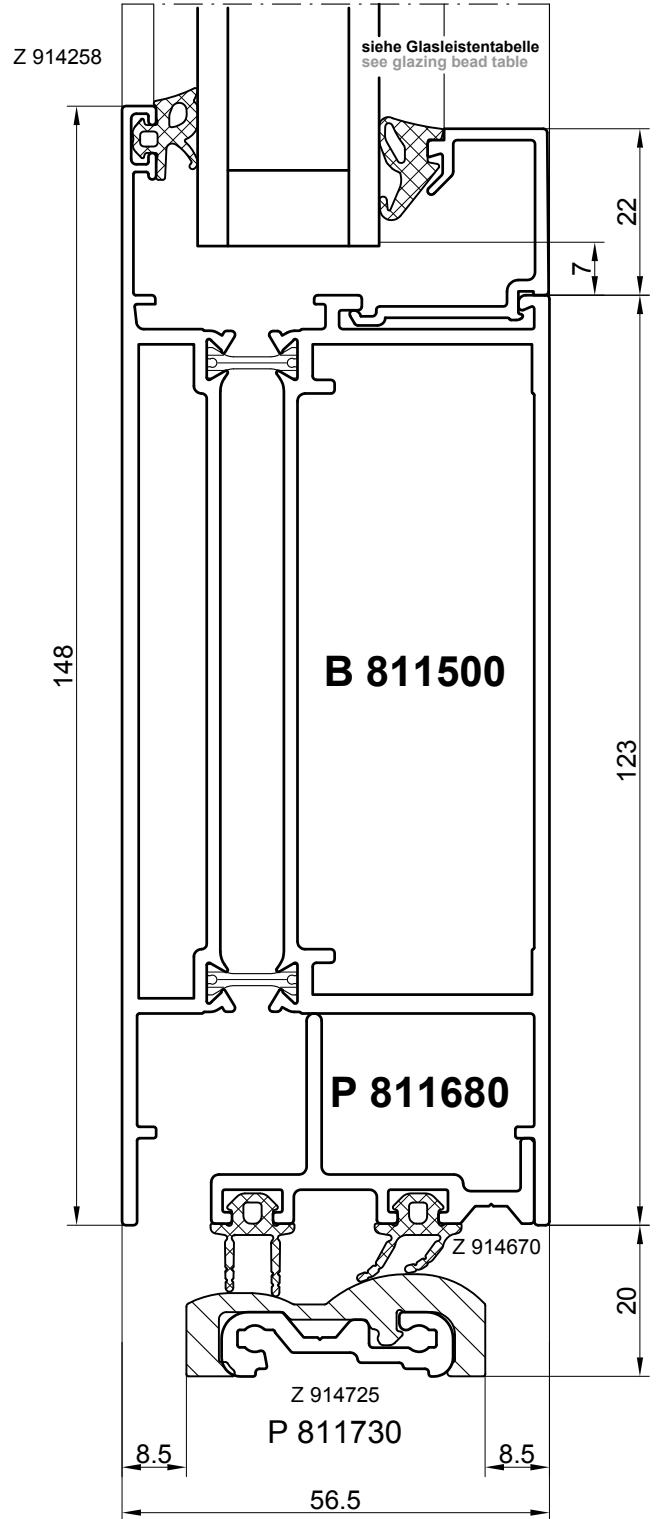
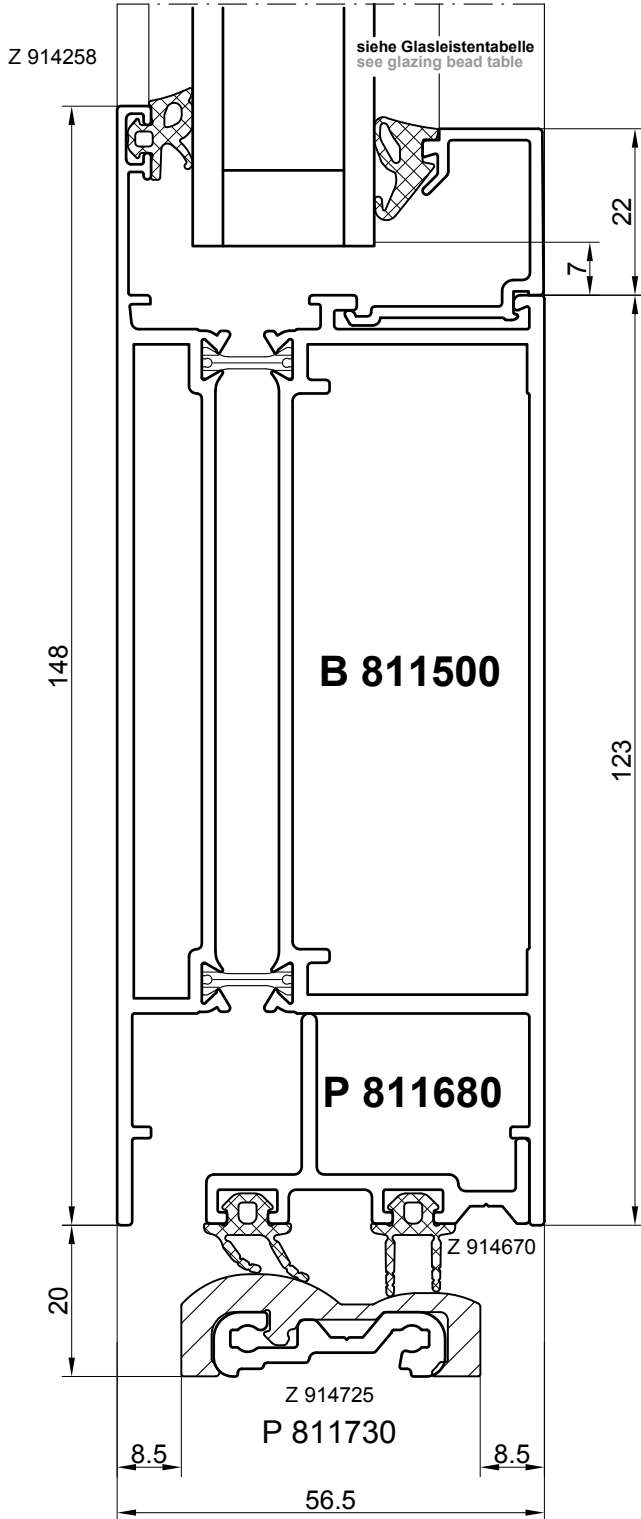
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

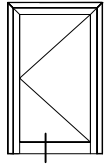
Auswärts öffnend
 Opening out



061001200

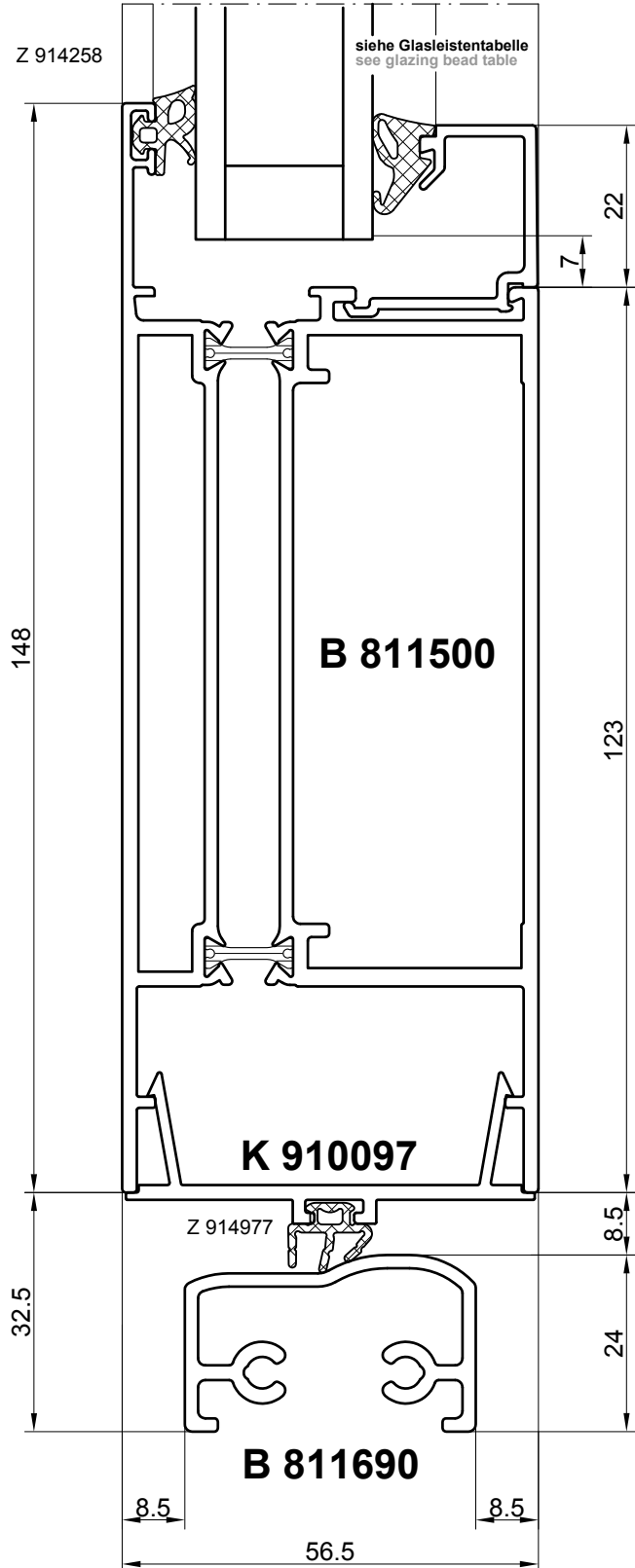
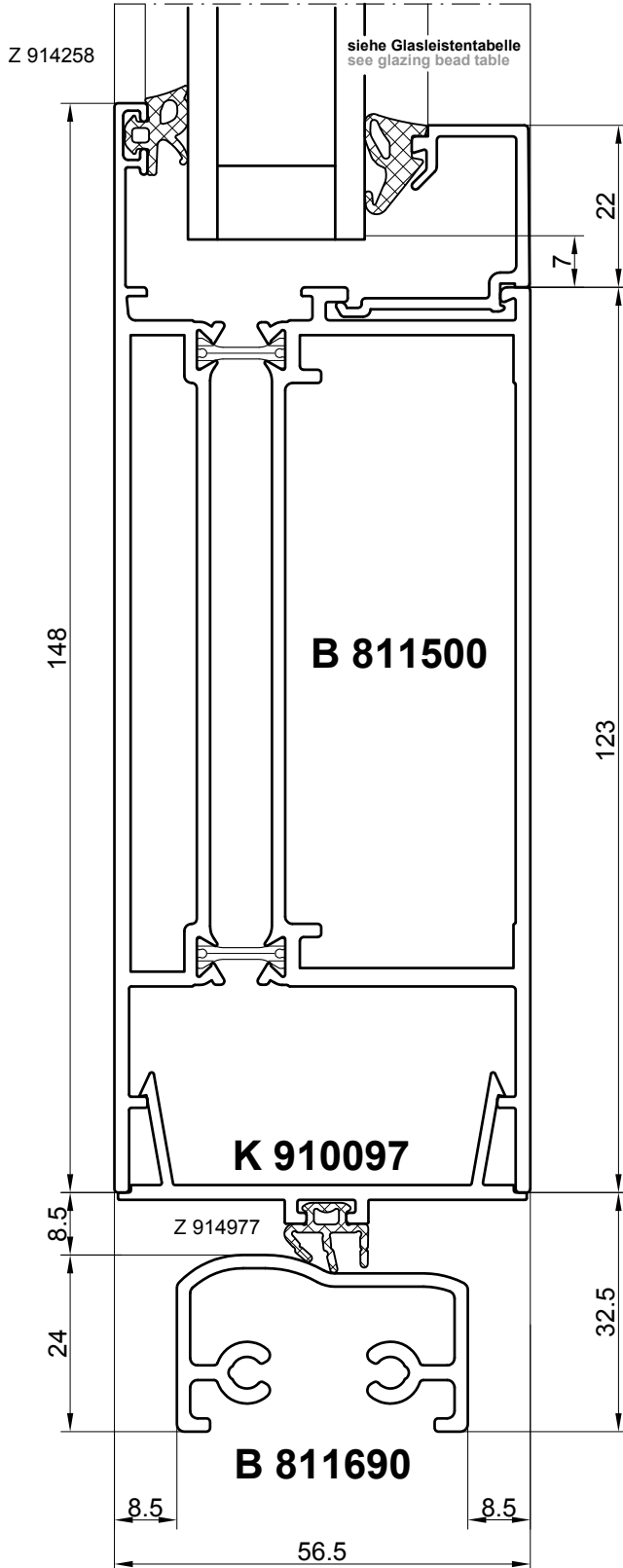
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



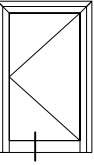
Einwärts öffnend
 Opening in

Auswärts öffnend
 Opening out

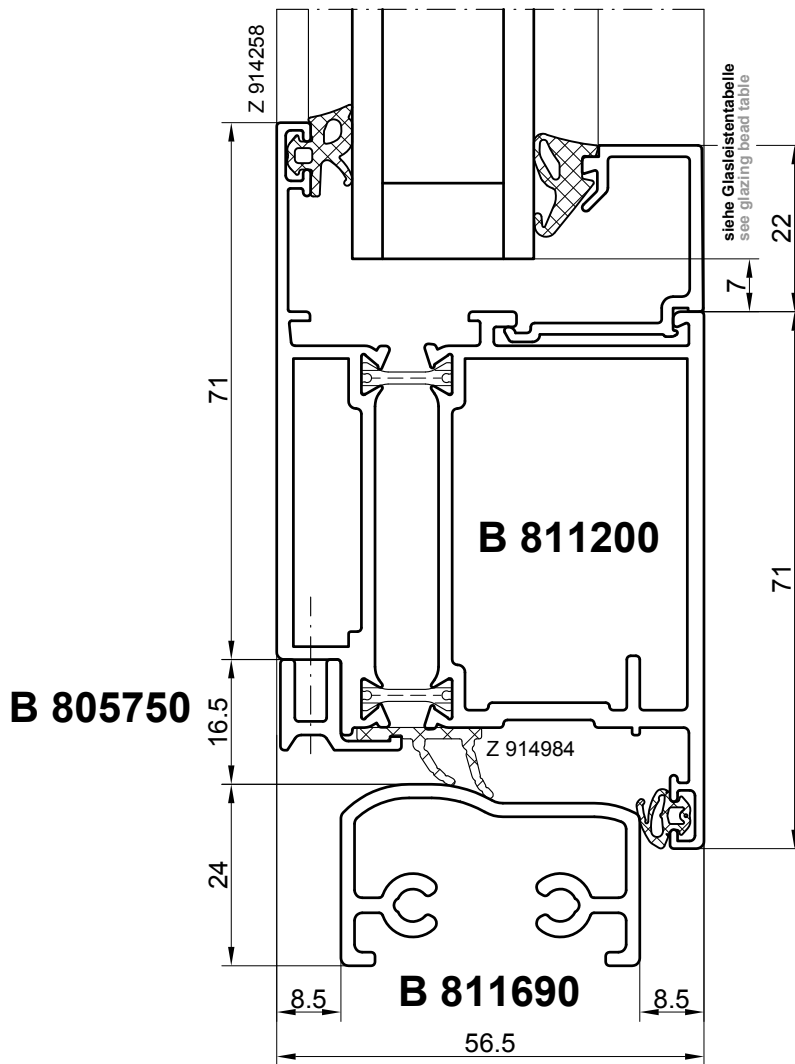


Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Einwärts öffnend
 Opening in

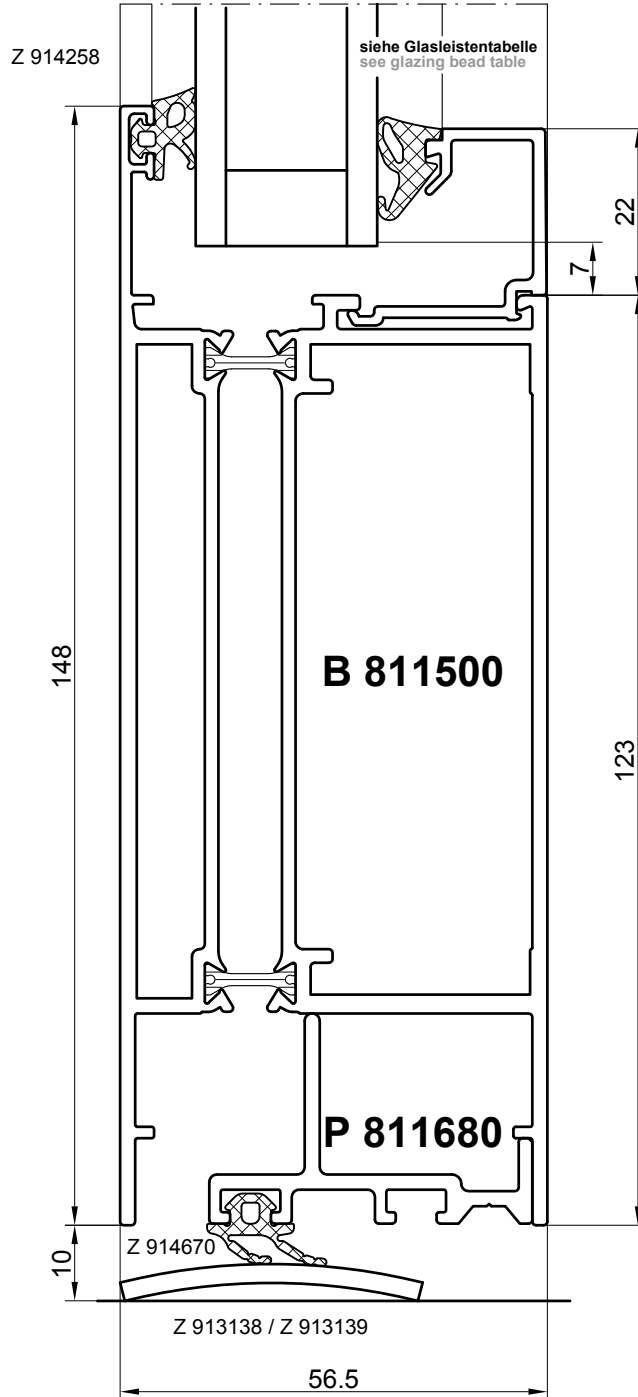
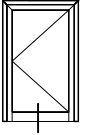


**Nur für einflügelige Türen,
 einwärts öffnend, verwendbar**
 Suitable only for single sash
 doors, opening in

063001800

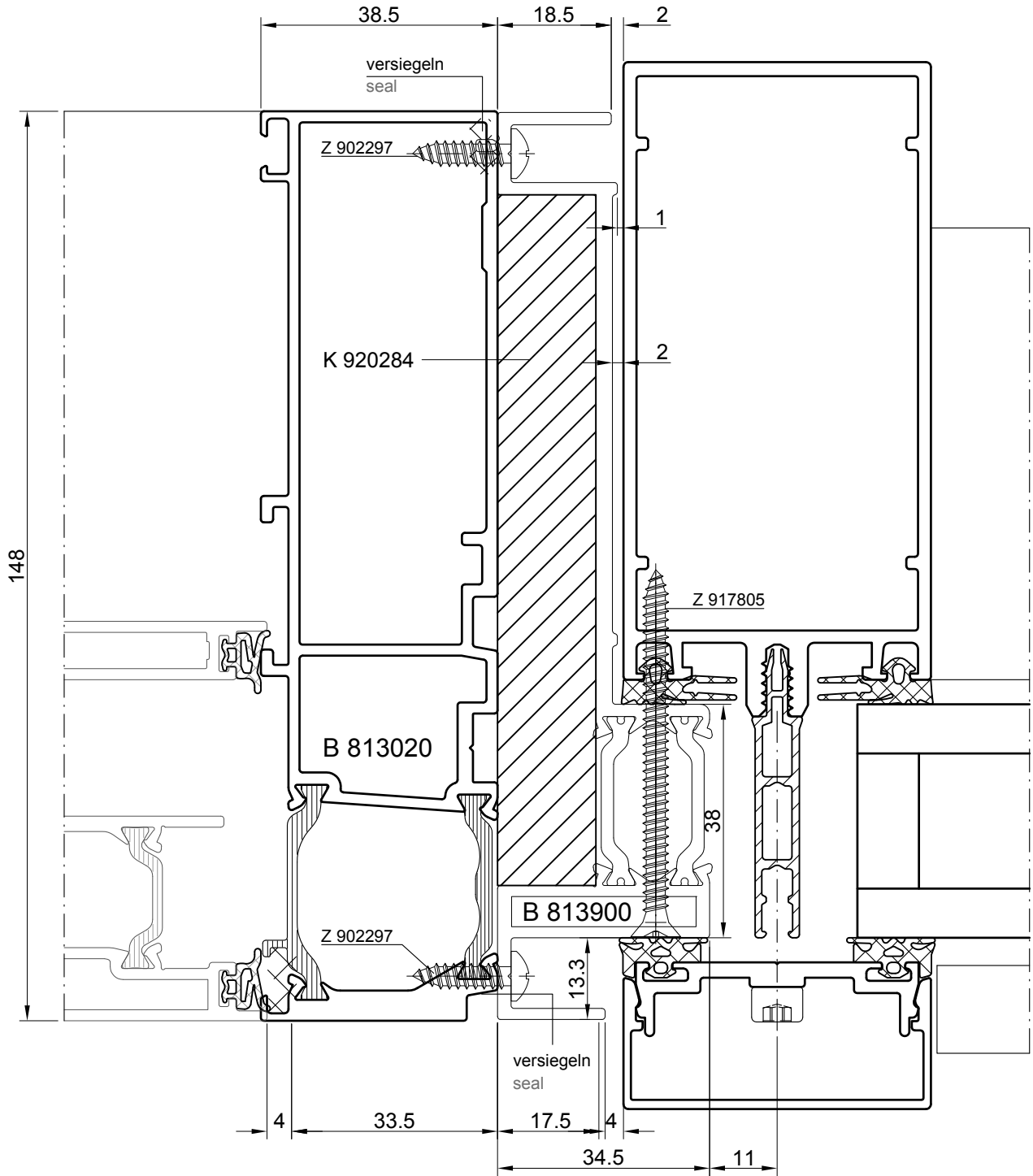
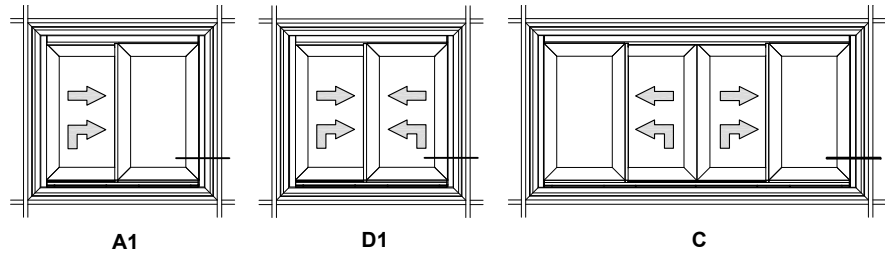
Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



Dichtungen: siehe Register **Zubehör**
 Gaskets: refer to register **Accessories**

M 1:1
 Scale 1:1



065003900

I_{xid} = ideales Trägheitsmoment
 I_{xid} = effective moment of inertia

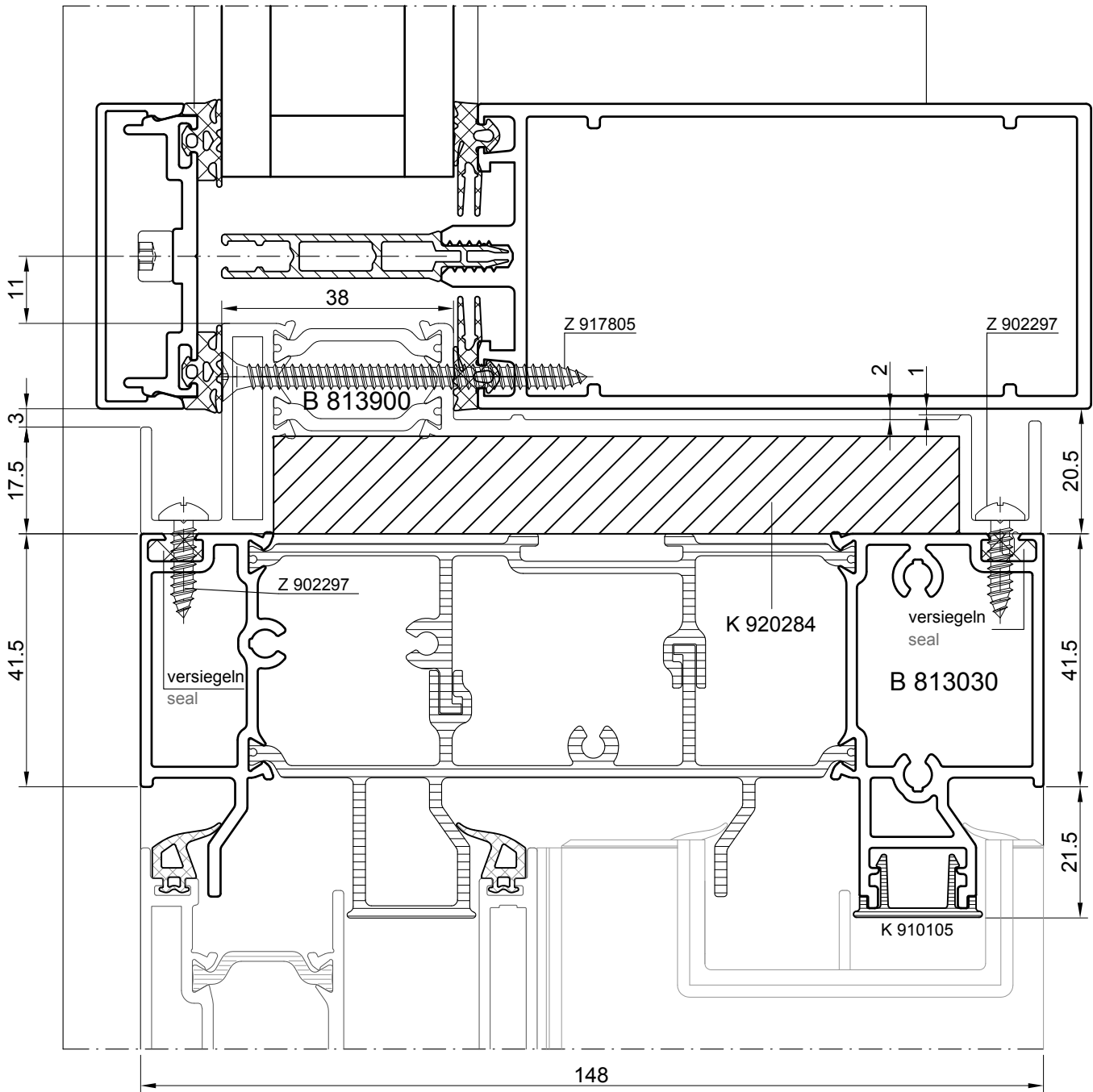
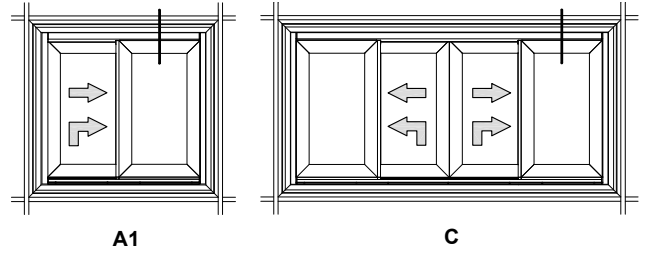


07/2015

Schnittpunkte Volato M
 Sections Volato M

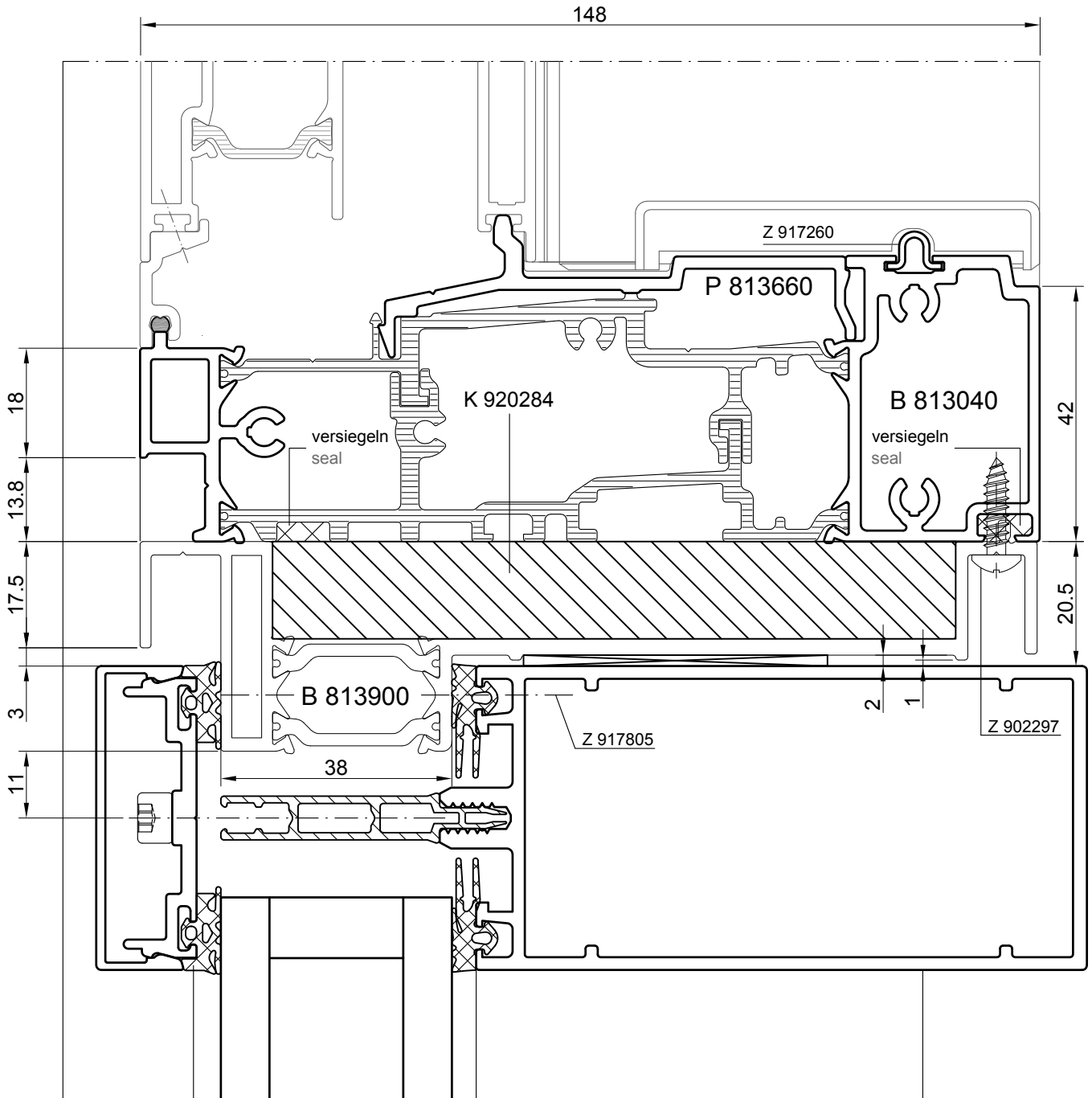
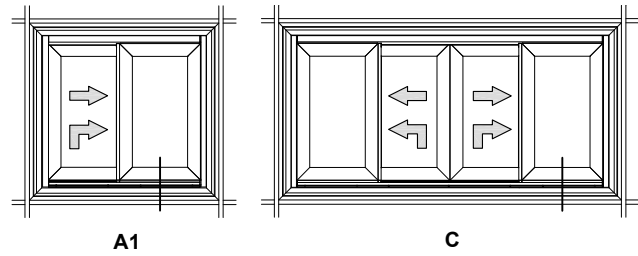
M 1:1
 Scale 1:1

Schiebe, Hebe-Schiebe bis 200 kg / 400 kg
 Slide, Lifting-sliding up to 200 kg / 400 kg



068004000

I_{xid} = ideelles Trägheitsmoment
 I_{xid} = effective moment of inertia



067004100

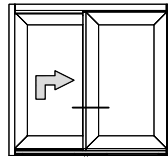
I_{xid} = ideelles Trägheitsmoment
 I_{xid} = effective moment of inertia



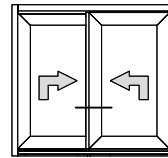
07/2015

Schnittpunkte Volato M
 Sections Volato M

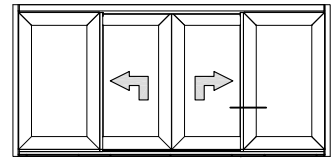
M 1:1
 Scale 1:1



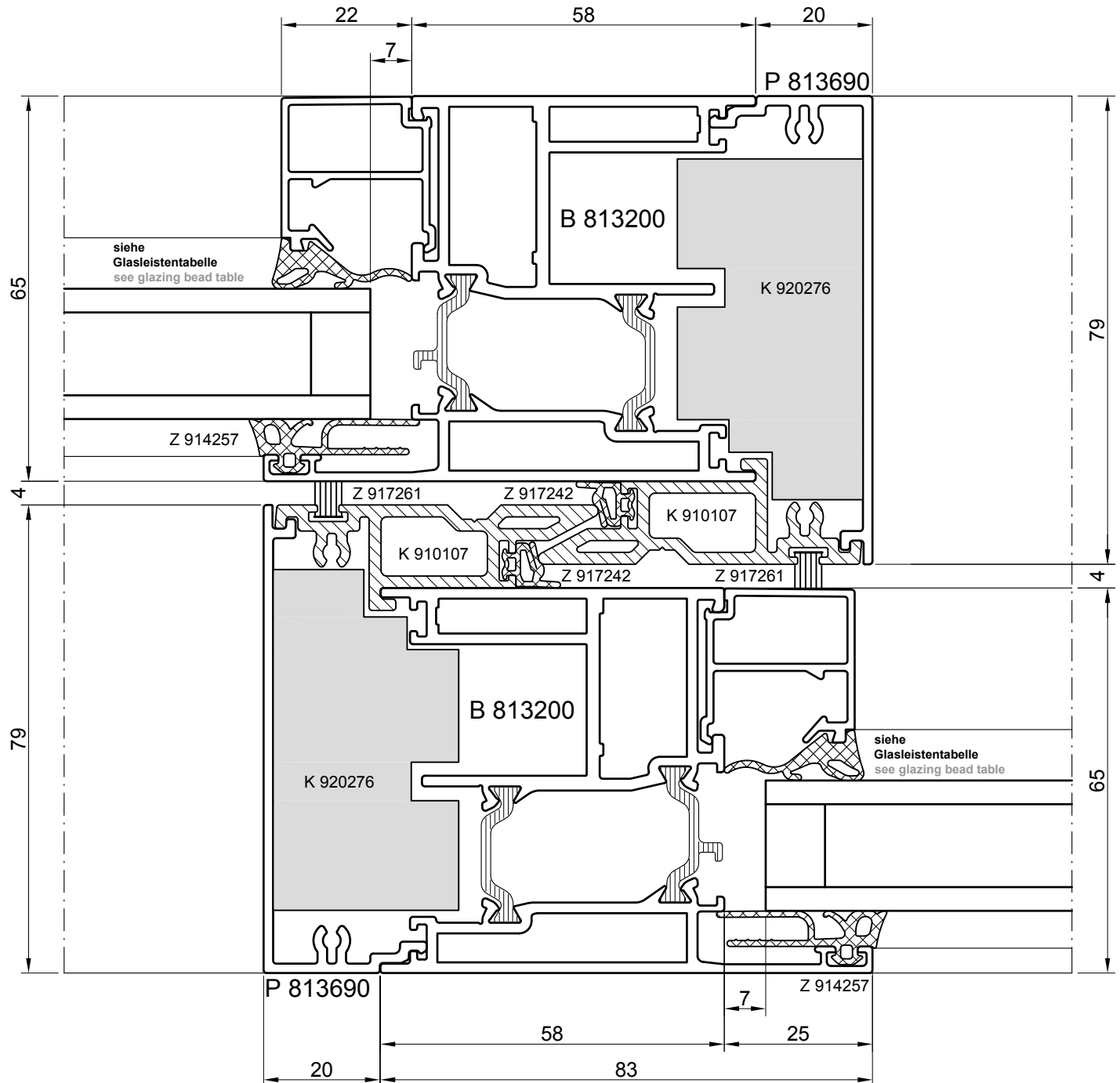
A1



D1

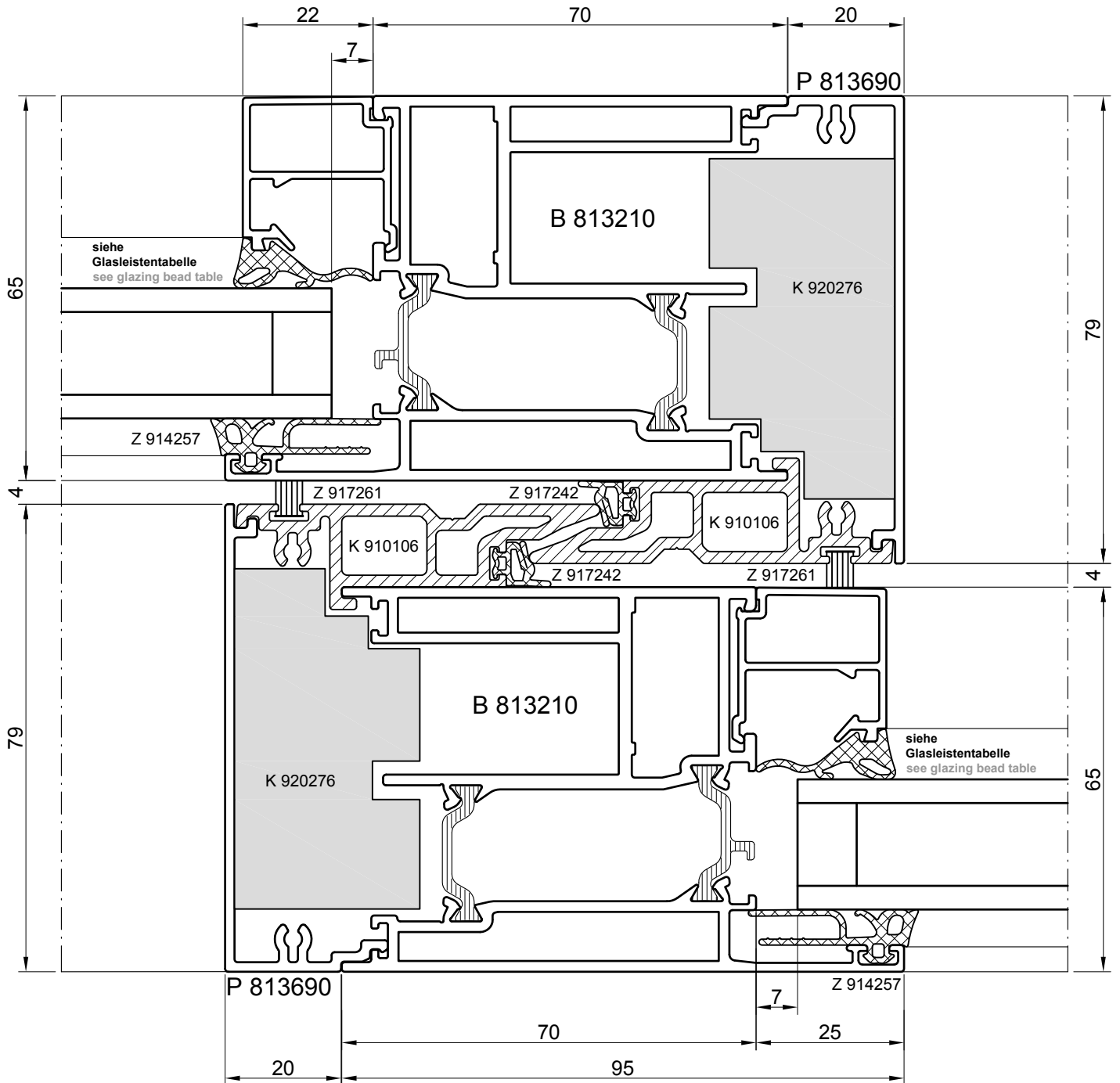
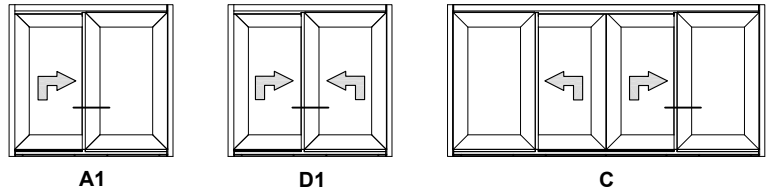


C



068004200

I_{xid} = ideelles Trägheitsmoment
 I_{xid} = effective moment of inertia



068004300

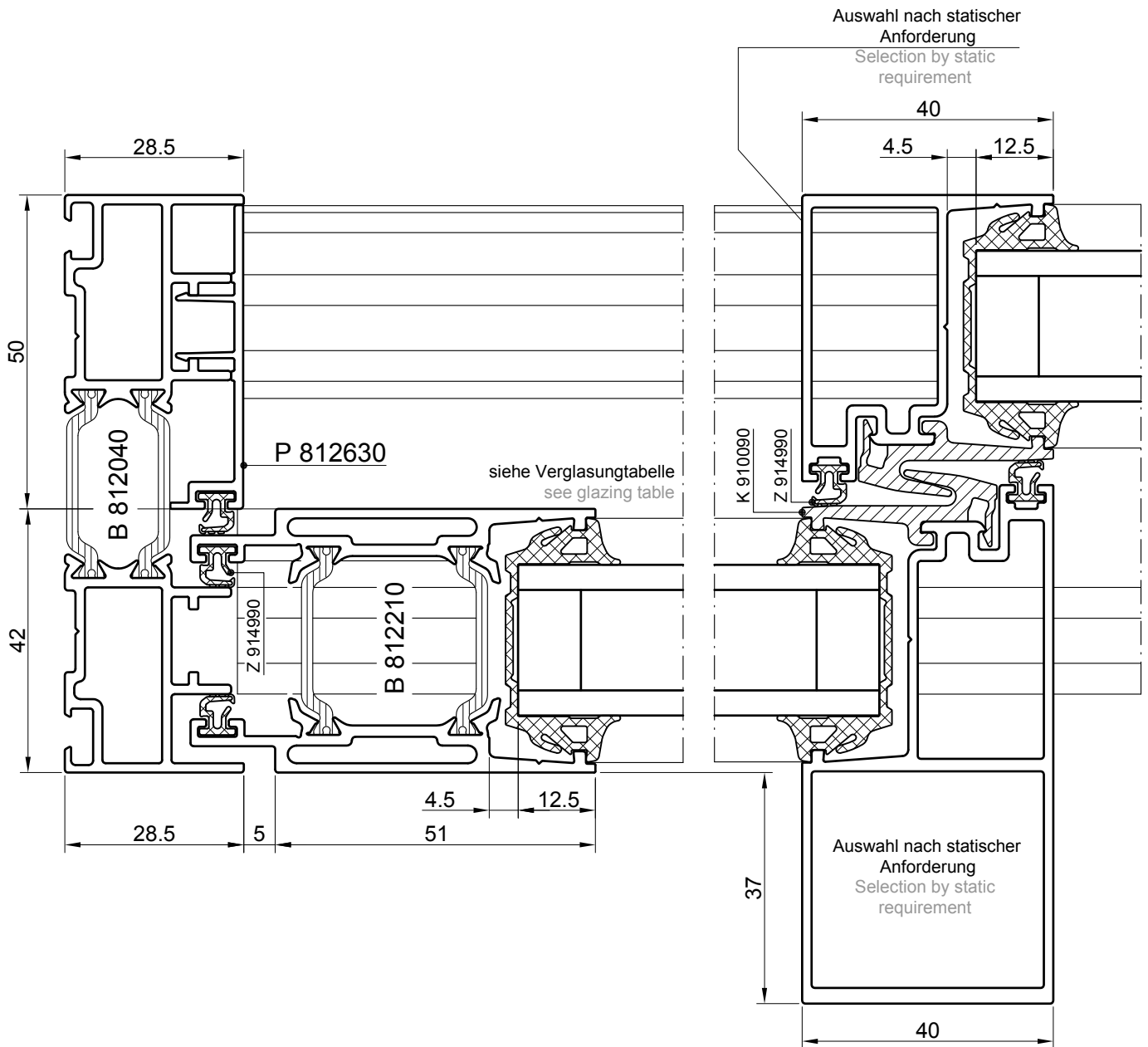
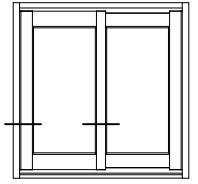
I_{xid} = ideales Trägheitsmoment
 I_{xid} = effective moment of inertia



07/2015

Schnittpunkte Volato M
 Sections Volato M

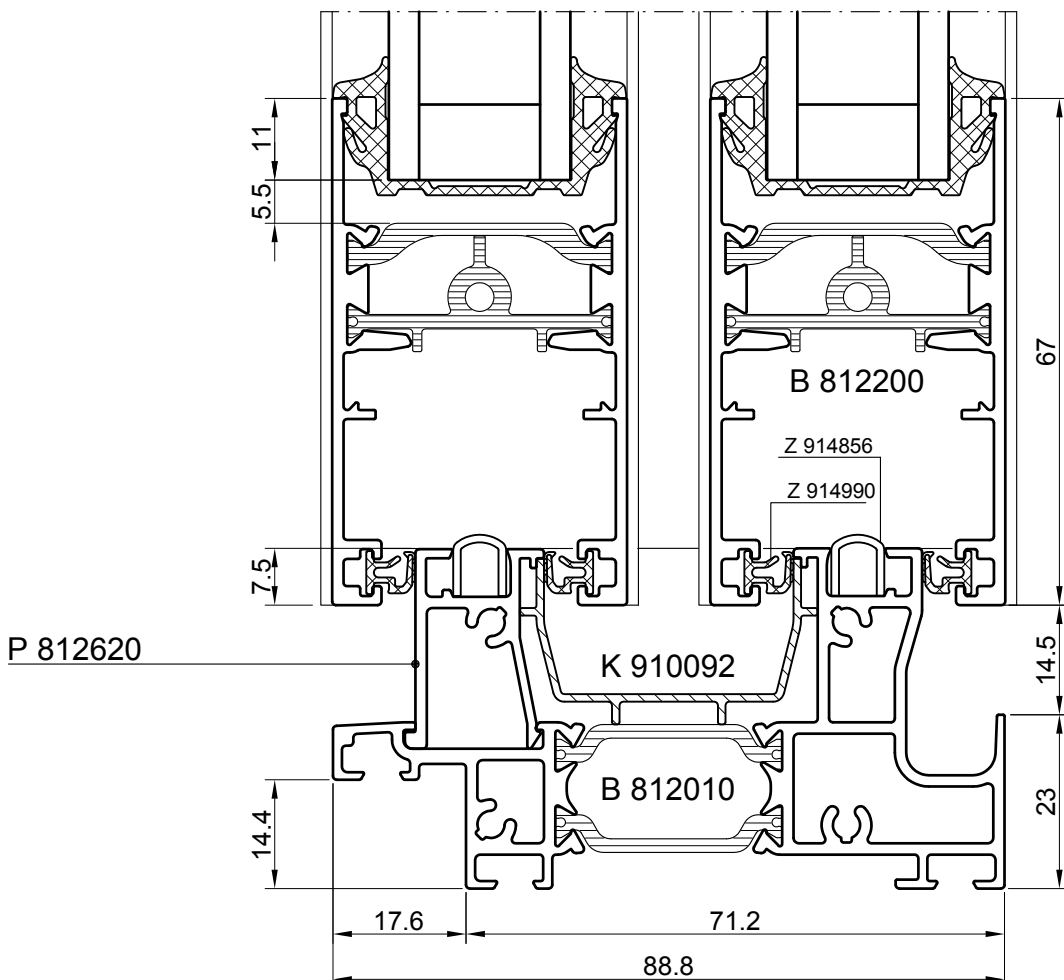
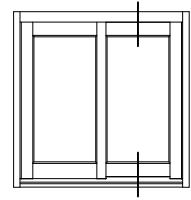
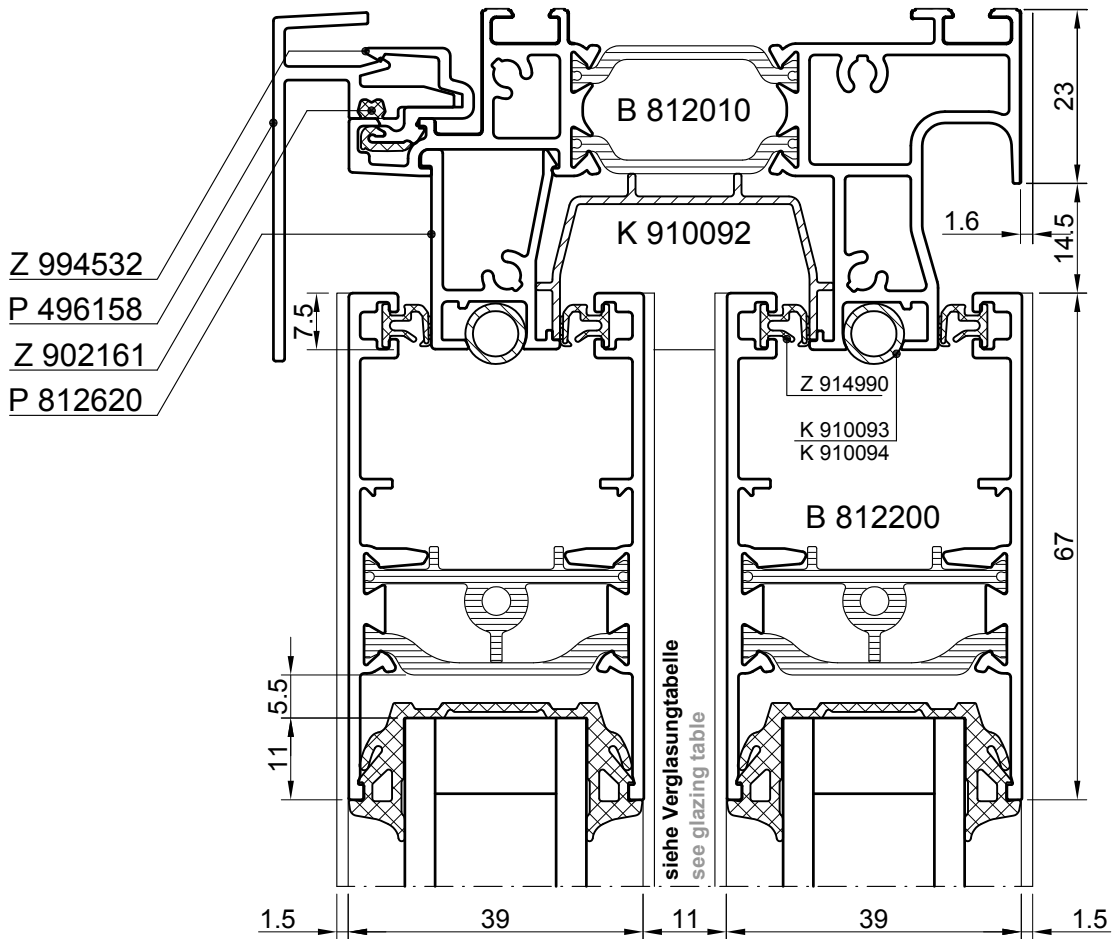
M 1:1
 Scale 1:1



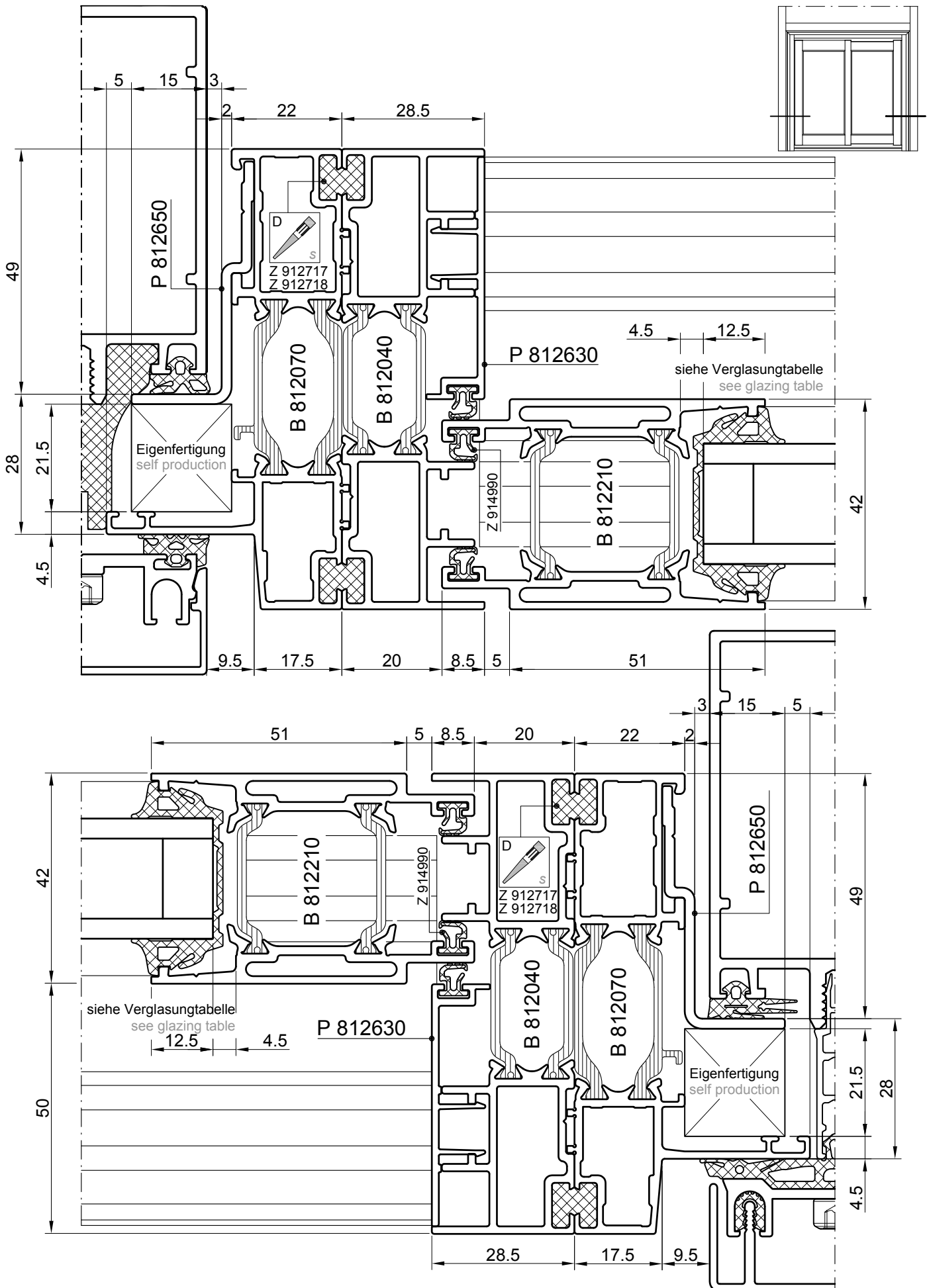
Berechnung der Glasabmessungen
 siehe Tab Verglasung, Seite 14

Calculation of glass dimensions
 see tab glazing

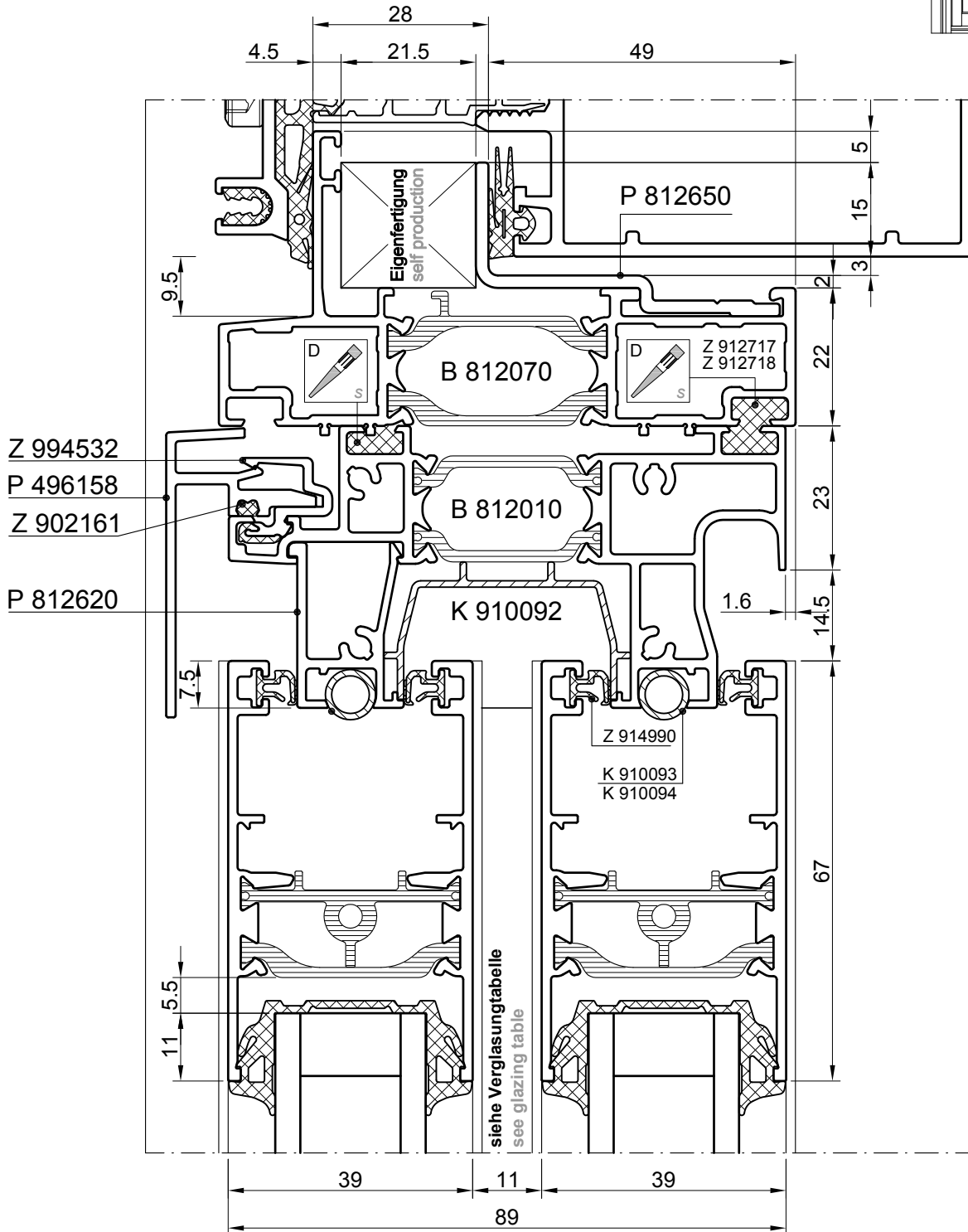
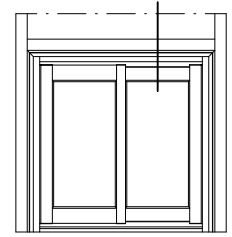
071000501



072000500



073000500



074000500

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 419916	Glasleiste	Lambda 110	Profile	5,6
P 419916	Glasleiste	Lambda 110	Verglasung	7,8
P 419916	Glasleiste	Lambda 110	Zubehör	9
P 419916	Glasleiste	Lambda 110	Verarbeitung	2,3,11
P 419917	Glasleiste	Lambda 110	Profile	5,6
P 419917	Glasleiste	Lambda 110	Verglasung	7,8
P 419917	Glasleiste	Lambda 110	Zubehör	9
P 419917	Glasleiste	Lambda 110	Verarbeitung	2,3,11
P 496099	Schubstange	Lambda 110	Profile	5,6
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Werkzeuge	1
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Profile	5,6
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Beschlag	-13
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Verglasung	7,8
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Zubehör	7
B 519201	Flügelprofil	Lambda 110	Verarbeitung	1-3,41,42
B 519513	Rahmenprofil	Lambda 110	Werkzeuge	1
B 519513	Rahmenprofil	Lambda 110	Profile	5,6
B 519513	Rahmenprofil	Lambda 110	Verglasung	8
B 519513	Rahmenprofil	Lambda 110	Zubehör	1,7-9
B 519513	Rahmenprofil	Lambda 110	Verarbeitung	1,13,38-40
Y 530680	Eckwinkel	Lambda 110	Profile	6
K 723307	Hart-PVC-Profil	Lambda 110	Zubehör	9
Z 900023	Kegelstift	Lambda 110	Profile	6
Z 900023	Kegelstift	Lambda 110	Zubehör	8
Z 900023	Kegelstift	Lambda 110	Verarbeitung	9,10
Z 900456	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	16,18,19
Z 900460	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	16,18,19
Z 901297	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	4
Z 901962	Werkzeug	Lambda 110	Werkzeuge	2
Z 901962	Werkzeug	Lambda 110	Verarbeitung	13
Z 902162	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	16,18
Z 902192	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	26-30
Z 902197	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	21-30
Z 902439	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	15
Z 902783	Sicherungslack	Lambda 110	Verarbeitung	14-19,21-30
Z 903233	Werkzeug	Lambda 110	Profile	6
Z 903941	Kleber	Lambda 110	Verarbeitung	12
Z 904479	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	21-25
Z 908974	Übersteckprofil	Lambda 110	Beschlag	9,10
Z 909950	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	16,18,19
Z 909951	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	19
Z 909952	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	14,15,17
Z 910077	Dämmprofil	Lambda 110	Verarbeitung	40
Z 911025	Dichtung Anschlag	Lambda 110	Zubehör	5
Z 911025	Dichtung Anschlag	Lambda 110	Verarbeitung	12
Z 911811	Glasauflage	Lambda 110	Verarbeitung	38,39
Z 911893	Schraube	Lambda 110	Zubehör	9
Z 911893	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	33,34,36,37
Z 911911	Glasauflage	Lambda 110	Verarbeitung	40
Z 911936	Fassadenschraube	Lambda 110	Verarbeitung	33,34
Z 911939	Fassadenschraube	Lambda 110	Verarbeitung	36,37
Z 912611	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	1
Z 912614	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	1
Z 912658	Formteil	Lambda 110	Verarbeitung	39
Z 912659	Formteil	Lambda 110	Verarbeitung	40
Z 912661	Formteil	Lambda 110	Verarbeitung	40
Z 912717	Dichtstoff	Lambda 110	Verarbeitung	11
Z 912750	Pflegemittel	Lambda 110	Verarbeitung	9,10
Z 912814	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Zubehör	1
Z 912816	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Zubehör	1
Z 912824	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 913306	Schraube	Lambda 110	Beschlag	22
Z 914455	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	2,3,15-18,21
Z 914455	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	22-25
Z 914761	Niet	Lambda 110	Verarbeitung	14,15,17
Z 917033	Eckverbinder	Lambda 110	Profile	6
Z 917033	Eckverbinder	Lambda 110	Zubehör	7
Z 917034	Eckverbinder	Lambda 110	Profile	6
Z 917034	Eckverbinder	Lambda 110	Zubehör	7
Z 917035	Eckverbinder	Lambda 110	Profile	6
Z 917035	Eckverbinder	Lambda 110	Zubehör	7
Z 917056	Eckverbinder	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 917056	Eckverbinder	Lambda 110	Profile	6
Z 917056	Eckverbinder	Lambda 110	Zubehör	7,8
Z 917057	Eckverbinder	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 917057	Eckverbinder	Lambda 110	Profile	6
Z 917057	Eckverbinder	Lambda 110	Zubehör	7,8
Z 917082	Schraube	Lambda 110	Zubehör	9
Z 917082	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	31,32,35
Z 917088	Unterlage Schere	Lambda 110	Verarbeitung	18
Z 917089	Unterlage Schere	Lambda 110	Verarbeitung	19
Z 917090	Unterlage Schere	Lambda 110	Verarbeitung	16

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 419916	Glazing bead	Lambda 110	Profiles	5,6
P 419916	Glazing bead	Lambda 110	Glazing	7,8
P 419916	Glazing bead	Lambda 110	Accessories	9
P 419916	Glazing bead	Lambda 110	Processing	2,3,11
P 419917	Glazing bead	Lambda 110	Profiles	5,6
P 419917	Glazing bead	Lambda 110	Glazing	7,8
P 419917	Glazing bead	Lambda 110	Accessories	9
P 419917	Glazing bead	Lambda 110	Processing	2,3,11
P 496099	Operating rod	Lambda 110	Profiles	5,6
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Tools	1
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Profiles	5,6
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Fitting	-13
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Glazing	7,8
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Accessories	7
B 519201	Sash profile	Lambda 110	Processing	1-3,41,42
B 519513	Frame profile	Lambda 110	Tools	1
B 519513	Frame profile	Lambda 110	Profiles	5,6
B 519513	Frame profile	Lambda 110	Glazing	8
B 519513	Frame profile	Lambda 110	Accessories	1,7-9
B 519513	Frame profile	Lambda 110	Processing	1,13,38-40
Y 530680	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
K 723307	PVC-profile	Lambda 110	Accessories	9
Z 900023	Tapered pin	Lambda 110	Profiles	6
Z 900023	Tapered pin	Lambda 110	Accessories	8
Z 900023	Tapered pin	Lambda 110	Processing	9,10
Z 900456	Screw	Lambda 110	Processing	16,18,19
Z 900460	Screw	Lambda 110	Processing	16,18,19
Z 901297	Gasket	Lambda 110	Accessories	4
Z 901962	Tool	Lambda 110	Tools	2
Z 901962	Tool	Lambda 110	Processing	13
Z 902162	Screw	Lambda 110	Processing	16,18
Z 902192	Screw	Lambda 110	Processing	26-30
Z 902197	Screw	Lambda 110	Processing	21-30
Z 902439	Screw	Lambda 110	Processing	15
Z 902783	Safety paint	Lambda 110	Processing	14-19,21-30
Z 903233	Tool	Lambda 110	Profiles	6
Z 903941	Glue	Lambda 110	Processing	12
Z 904479	Screw	Lambda 110	Processing	21-25
Z 908974	securing corner piece	Lambda 110	Fitting	9,10
Z 909950	Screw	Lambda 110	Processing	16,18,19
Z 909951	Screw	Lambda 110	Processing	19
Z 909952	Screw	Lambda 110	Processing	14,15,17
Z 910077	Insulating profile	Lambda 110	Processing	40
Z 911025	Rebate gasket	Lambda 110	Accessories	5
Z 911025	Rebate gasket	Lambda 110	Processing	12
Z 911811	Glass support	Lambda 110	Processing	38,39
Z 911893	Screw	Lambda 110	Accessories	9
Z 911893	Screw	Lambda 110	Processing	33,34,36,37
Z 911911	Glass support	Lambda 110	Processing	40
Z 911936	Facade fixing screw	Lambda 110	Processing	33,34
Z 911939	Facade fixing screw	Lambda 110	Processing	36,37
Z 912611	Gasket	Lambda 110	Accessories	1
Z 912614	Gasket	Lambda 110	Accessories	1
Z 912658	Shaped piece	Lambda 110	Processing	39
Z 912659	Shaped piece	Lambda 110	Processing	40
Z 912661	Shaped piece	Lambda 110	Processing	40
Z 912717	Sealing material	Lambda 110	Processing	11
Z 912750	Surface cleaner	Lambda 110	Processing	9,10
Z 912814	Gasket frame	Lambda 110	Accessories	1
Z 912816	Gasket frame	Lambda 110	Accessories	1
Z 912824	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 913306	Screw	Lambda 110	Fitting	22
Z 914455	Fitting	Lambda 110	Fitting	2,3,15-18,21
Z 914455	Fitting	Lambda 110	Processing	22-25
Z 914761	Rivet	Lambda 110	Processing	14,15,17
Z 917033	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
Z 917033	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7
Z 917034	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
Z 917034	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7
Z 917035	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
Z 917035	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7
Z 917056	Corner bracket	Lambda 110	Tools	1
Z 917056	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
Z 917056	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7,8
Z 917057	Corner bracket	Lambda 110	Tools	1
Z 917057	Corner bracket	Lambda 110	Profiles	6
Z 917057	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7,8
Z 917082	Screw	Lambda 110	Accessories	9
Z 917082	Screw	Lambda 110	Processing	31,32,35
Z 917088	base stay-arm	Lambda 110	Processing	18
Z 917089	base stay-arm	Lambda 110	Processing	19
Z 917090	base stay-arm	Lambda 110	Processing	16

001000100

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 917092	Hinterlegplatte Schere	Lambda 110	Verarbeitung	19
Z 917108	Nietmutter	Lambda 110	Verarbeitung	14,15,17
Z 917136	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Zubehör	6
Z 917136	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Verarbeitung	6,13
Z 917137	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Zubehör	6
Z 917137	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Verarbeitung	7,13
Z 917138	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Zubehör	6
Z 917138	Dichtungsrahmen	Lambda 110	Verarbeitung	8,13
Z 917187	Schraube	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917187	Schraube	Lambda 110	Zubehör	9
Z 917187	Schraube	Lambda 110	Verarbeitung	11
Z 917527	Beschlagzubehör	Lambda 110	Beschlag	-13,20
Z 917562	Griff	Lambda 110	Beschlag	-13,22
Z 917611	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917611	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	8
Z 917690	Beschlagzubehör	Lambda 110	Beschlag	4
Z 917710	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917710	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 917711	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917711	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 917712	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917712	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 917713	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917713	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 917714	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917714	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	2
Z 917715	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917715	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917716	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917716	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917717	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917717	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917718	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917718	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917719	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917719	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917720	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917720	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	3
Z 917721	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917721	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	4
Z 917722	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917722	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	4
Z 917723	Dichtung	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917723	Dichtung	Lambda 110	Zubehör	5
Z 917957	Klotz	Lambda 110	Zubehör	8
Z 917958	Klotz	Lambda 110	Verglasung	7
Z 917958	Klotz	Lambda 110	Zubehör	8
Z 917958	Klotz	Lambda 110	Verarbeitung	11
Z 917959	Klotz	Lambda 110	Zubehör	8
Z 917983	Dämmschnur	Lambda 110	Zubehör	9
Z 917984	Dämmschnur	Lambda 110	Zubehör	9
Z 917985	Aussteifungswinkel	Lambda 110	Zubehör	8
Z 917985	Aussteifungswinkel	Lambda 110	Verarbeitung	9
Z 917986	Eckwinkel	Lambda 110	Zubehör	7
Z 917986	Eckwinkel	Lambda 110	Verarbeitung	10
Z 996165	Glasauflage	Lambda 110	Verarbeitung	38,39
Z 996265	Glasauflage	Lambda 110	Verglasung	7
Z 996265	Glasauflage	Lambda 110	Zubehör	8
Z 996265	Glasauflage	Lambda 110	Verarbeitung	41
Z 996349	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996349	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	1,2
Z 996349	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	15
Z 996350	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996350	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	1,3
Z 996350	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	18
Z 996351	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996351	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	1,3
Z 996351	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	19
Z 996352	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996352	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	11,18,21
Z 996352	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	25
Z 996353	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996353	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	11,19
Z 996353	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	26
Z 996354	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996354	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,9,14
Z 996354	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	21
Z 996355	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996355	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,9,14
Z 996355	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	21
Z 996356	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996356	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,9,15,21
Z 996356	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	22
Z 996357	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
Z 917092	base stay-arm	Lambda 110	Processing	19
Z 917108	Rivet nut	Lambda 110	Processing	14,15,17
Z 917136	Gasket frame	Lambda 110	Accessories	6
Z 917136	Gasket frame	Lambda 110	Processing	6,13
Z 917137	Gasket frame	Lambda 110	Accessories	6
Z 917137	Gasket frame	Lambda 110	Processing	7,13
Z 917138	Gasket frame	Lambda 110	Accessories	6
Z 917138	Gasket frame	Lambda 110	Processing	8,13
Z 917187	Screw	Lambda 110	Glazing	7
Z 917187	Screw	Lambda 110	Accessories	9
Z 917187	Screw	Lambda 110	Processing	11
Z 917527	Fitting accessories	Lambda 110	Fitting	-13,20
Z 917562	Handle	Lambda 110	Fitting	-13,22
Z 917611	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917611	Gasket	Lambda 110	Accessories	8
Z 917690	Fitting accessories	Lambda 110	Fitting	4
Z 917710	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917710	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 917711	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917711	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 917712	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917712	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 917713	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917713	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 917714	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917714	Gasket	Lambda 110	Accessories	2
Z 917715	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917715	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917716	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917716	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917717	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917717	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917718	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917718	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917719	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917719	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917720	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917720	Gasket	Lambda 110	Accessories	3
Z 917721	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917721	Gasket	Lambda 110	Accessories	4
Z 917722	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917722	Gasket	Lambda 110	Accessories	4
Z 917723	Gasket	Lambda 110	Glazing	7
Z 917723	Gasket	Lambda 110	Accessories	5
Z 917957	Setting block	Lambda 110	Accessories	8
Z 917958	Setting block	Lambda 110	Glazing	7
Z 917958	Setting block	Lambda 110	Accessories	8
Z 917958	Setting block	Lambda 110	Processing	11
Z 917959	Setting block	Lambda 110	Accessories	8
Z 917983	Insulating strip, insulating	Lambda 110	Accessories	9
Z 917984	Insulating strip, insulating	Lambda 110	Accessories	9
Z 917985	Stabil. corner bracket	Lambda 110	Accessories	8
Z 917985	Stabil. corner bracket	Lambda 110	Processing	9
Z 917986	Corner bracket	Lambda 110	Accessories	7
Z 917986	Corner bracket	Lambda 110	Processing	10
Z 996165	Glass support	Lambda 110	Processing	38,39
Z 996265	Glass support	Lambda 110	Glazing	7
Z 996265	Glass support	Lambda 110	Accessories	8
Z 996265	Glass support	Lambda 110	Processing	41
Z 996349	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996349	Fitting	Lambda 110	Fitting	1,2
Z 996349	Fitting	Lambda 110	Processing	15
Z 996350	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996350	Fitting	Lambda 110	Fitting	1,3
Z 996350	Fitting	Lambda 110	Processing	18
Z 996351	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996351	Fitting	Lambda 110	Fitting	1,3
Z 996351	Fitting	Lambda 110	Processing	19
Z 996352	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996352	Fitting	Lambda 110	Fitting	11,18,21
Z 996352	Fitting	Lambda 110	Processing	25
Z 996353	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996353	Fitting	Lambda 110	Fitting	11,19
Z 996353	Fitting	Lambda 110	Processing	26
Z 996354	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996354	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,9,14
Z 996354	Fitting	Lambda 110	Processing	21
Z 996355	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996355	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,9,14
Z 996355	Fitting	Lambda 110	Processing	21
Z 996356	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996356	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,9,15,21
Z 996356	Fitting	Lambda 110	Processing	22
Z 996357	Fitting	Lambda 110	Tools	1

002000200



Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
Z 996357	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,9,15,21
Z 996357	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	22
Z 996358	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996358	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	8,10,12,16,21
Z 996358	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	23
Z 996359	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996359	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	8,10,12,16,21
Z 996359	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	23
Z 996360	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996360	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	8,10,13,17,21
Z 996360	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	24
Z 996361	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996361	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	8,10,13,17,21
Z 996361	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	24
Z 996362	Getriebe	Lambda 110	Beschlag	-13,22
Z 996363	Verriegelung	Lambda 110	Beschlag	1,5,9,10
Z 996364	Verriegelung	Lambda 110	Beschlag	1,5,7,8,11-13
Z 996365	Verriegelung	Lambda 110	Beschlag	1,5,9,10
Z 996366	Verriegelung	Lambda 110	Beschlag	1,5
Z 996378	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996378	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	2
Z 996378	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	14
Z 996381	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996381	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	1,2
Z 996381	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	16
Z 996385	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996385	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,8,11-13,19
Z 996385	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	27
Z 996386	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996386	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,8,11-13,19
Z 996386	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	28
Z 996387	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996387	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	7,8,10-13,19
Z 996387	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	29
Z 996388	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996388	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	10,19
Z 996388	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	30
Z 996392	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996392	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	1,3
Z 996392	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	17
Z 996393	Beschlag	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996393	Beschlag	Lambda 110	Beschlag	11,18,21
Z 996393	Beschlag	Lambda 110	Verarbeitung	25
Z 996515	Verriegelung	Lambda 110	Beschlag	5,7,8
Z 996520	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Beschlag	4
Z 996520	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Verarbeitung	20
Z 996521	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Beschlag	4
Z 996521	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Verarbeitung	20
Z 996522	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Beschlag	4
Z 996522	Ausstellbegrenzer	Lambda 110	Verarbeitung	20
Z 996564	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996564	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	14,15,17,18
Z 996565	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996565	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	16,19
Z 996566	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996566	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	14,15,17
Z 996567	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996567	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	19
Z 996568	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996568	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	21,22,26-28
Z 996569	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996569	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	23-25,29,30
Z 996570	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	26
Z 996571	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	21,27
Z 996572	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	22,28
Z 996573	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	23,29
Z 996574	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	24,30
Z 996575	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	25
Z 996576	Bohrschablone	Lambda 110	Beschlag	22
Z 996577	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996577	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	10
Z 996578	Bohrschablone	Lambda 110	Werkzeuge	1
Z 996578	Bohrschablone	Lambda 110	Verarbeitung	9

Article no.	Designation	Series	Register	Page
Z 996357	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,9,15,21
Z 996357	Fitting	Lambda 110	Processing	22
Z 996358	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996358	Fitting	Lambda 110	Fitting	8,10,12,16,21
Z 996358	Fitting	Lambda 110	Processing	23
Z 996359	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996359	Fitting	Lambda 110	Fitting	8,10,12,16,21
Z 996359	Fitting	Lambda 110	Processing	23
Z 996360	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996360	Fitting	Lambda 110	Fitting	8,10,13,17,21
Z 996360	Fitting	Lambda 110	Processing	24
Z 996361	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996361	Fitting	Lambda 110	Fitting	8,10,13,17,21
Z 996361	Fitting	Lambda 110	Processing	24
Z 996362	Drive	Lambda 110	Fitting	-13,22
Z 996363	Lock	Lambda 110	Fitting	1,5,9,10
Z 996364	Lock	Lambda 110	Fitting	1,5,7,8,11-13
Z 996365	Lock	Lambda 110	Fitting	1,5,9,10
Z 996366	Lock	Lambda 110	Fitting	1,5
Z 996378	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996378	Fitting	Lambda 110	Fitting	2
Z 996378	Fitting	Lambda 110	Processing	14
Z 996381	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996381	Fitting	Lambda 110	Fitting	1,2
Z 996381	Fitting	Lambda 110	Processing	16
Z 996385	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996385	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,8,11-13,19
Z 996385	Fitting	Lambda 110	Processing	27
Z 996386	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996386	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,8,11-13,19
Z 996386	Fitting	Lambda 110	Processing	28
Z 996387	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996387	Fitting	Lambda 110	Fitting	7,8,10-13,19
Z 996387	Fitting	Lambda 110	Processing	29
Z 996388	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996388	Fitting	Lambda 110	Fitting	10,19
Z 996388	Fitting	Lambda 110	Processing	30
Z 996392	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996392	Fitting	Lambda 110	Fitting	1,3
Z 996392	Fitting	Lambda 110	Processing	17
Z 996393	Fitting	Lambda 110	Tools	1
Z 996393	Fitting	Lambda 110	Fitting	11,18,21
Z 996393	Fitting	Lambda 110	Processing	25
Z 996515	Lock	Lambda 110	Fitting	5,7,8
Z 996520	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Fitting	4
Z 996520	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Processing	20
Z 996521	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Fitting	4
Z 996521	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Processing	20
Z 996522	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Fitting	4
Z 996522	Stay-bar, limiting stay-bar	Lambda 110	Processing	20
Z 996564	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996564	Drilling jig	Lambda 110	Processing	14,15,17,18
Z 996565	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996565	Drilling jig	Lambda 110	Processing	16,19
Z 996566	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996566	Drilling jig	Lambda 110	Processing	14,15,17
Z 996567	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996567	Drilling jig	Lambda 110	Processing	19
Z 996568	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996568	Drilling jig	Lambda 110	Processing	21,22,26-28
Z 996569	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996569	Drilling jig	Lambda 110	Processing	23-25,29,30
Z 996570	Drilling jig	Lambda 110	Processing	26
Z 996571	Drilling jig	Lambda 110	Processing	21,27
Z 996572	Drilling jig	Lambda 110	Processing	22,28
Z 996573	Drilling jig	Lambda 110	Processing	23,29
Z 996574	Drilling jig	Lambda 110	Processing	24,30
Z 996575	Drilling jig	Lambda 110	Processing	25
Z 996576	Drilling jig	Lambda 110	Fitting	22
Z 996577	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996577	Drilling jig	Lambda 110	Processing	10
Z 996578	Drilling jig	Lambda 110	Tools	1
Z 996578	Drilling jig	Lambda 110	Processing	9

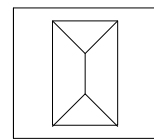
003000300



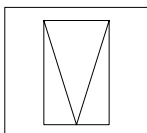
Lambda 110



Parallelausstellfenster
Parallel opening window



Senkklappfenster
Top hung window



Lambda 110
Lambda 110

Inhaltsübersicht - Lambda 110
Contents - Lambda 110

Inhaltsübersicht
Contents

Serieninformation
Series Information

Profilübersicht | Statikwerte
Profile overview | Static profile value

Profile | Verbindungen
Profiles | Connections

Verglasung
Glazing

Schnittpunkte | Details
Sections | Details

Zubehör
Accessories

Verglasung
Glazing

Beschlag
Fittings

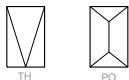
Verarbeitung
Processing

Werkzeuge
Tools

Einbauzeichnungen
Assembly drawings



Systembaukasten*
Modular system*

<p>Systembaukasten Modular system</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Intelligenter Baukasten mit unterschiedlichen Einzelerien für verschiedene Anforderungen an Wärmedämmung, Funktionalität und Ästhetik • Kostenvorteile in der Lagerhaltung durch serienübergreifende Verwendung der Glasleisten, Beschläge, Eckwinkel, Stoßverbinder, Zusatzprofile und Dichtungen • Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten, schlanke Ansichtsbreiten, hochwertige Beschlag- und Zubehörteile für viele Öffnungsarten • Wahlweise RAL geprüfte, verdecktliegende oder aufliegende Beschläge • Klipsbare Glasleisten • Zahlreiche montagefreundliche Wandanschlussvarianten 	<ul style="list-style-type: none"> • Intelligent modular system of different series for different requirements of insulation, functionality and aesthetics • Cost efficiencies on storage due to cross-serial use of glazing beads, fittings, corner- and t-brackets, supplementary profiles and gaskets • Variety of design possibilities, narrow elevation widths, high-quality fitting and accessory parts for numerous opening types • Optionally RAL tested, concealed or exposed fittings • Clip-in glazing beads • Numerous easy to mount wall connection variants
<p>Oberflächen Surfaces</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Anodisation nach DIN 17611 • Kunststoffbeschichtung (Nasslack, Pulverlack) nach DIN 50939 • Nachträglich beschichtbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Anodisation in accordance with DIN 17611 • Plastic coating (wet paint, powder coating lacquer) in accordance with DIN 50939 • Can be coated at a later time
<p>Verbindungstechnik Connecting technology</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eckwinkel: verpressbar, verstiftbar, nachträglich verklebbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Corner bracket: crimpable, nailable, retro gluing after assembly
<p>Öffnungsarten Opening types</p>	<p>Einwärts öffnend Opening in</p>	<p>Auswärts öffnend Opening out</p> 
<p>Ausstellweite Parallel-Ausstellfenster</p> <p>Opening width parallel opening window</p>	<ul style="list-style-type: none"> • bei manueller Betätigung bis 150 mm • bei motorischem Betrieb bis 250 mm <p>in Abhängigkeit von Flügel- und Scherengröße</p>	<ul style="list-style-type: none"> • with manually operating mechanism up to 150 mm • with motor-driven mechanism up to 250 mm <p>depending on size of sash and stay-arm</p>

Serieninformation*
Series information*

<p>Konstruktionsmerkmale Design features</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dreikammerprofile, werkseitiger Isolierverbund • Flügelgewicht max. 200 kg 	<ul style="list-style-type: none"> • Three-chamber profiles, factory-mounted insulating composite • Max. sash weight 200 kg
<p>Ansichtsbreite Elevation width</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 70.2 mm schmale Ansicht der Blend- und Flügelrahmenkombination 	<ul style="list-style-type: none"> • 70.2 mm narrow elevation width of frame/sash combination
<p>Profilbautiefe Profile depth</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Als Structural Glazing Ausführung : 109 mm ** • Als Ausführung mit Glasleiste: 114 mm ** 	<ul style="list-style-type: none"> • SG version: 109 mm ** • Version with glazing bead: 114 mm **
<p>Isolierzone Insulation zone</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Werkseitig eingebrachte, glasfaserverstärkte Polyamidstege 	<ul style="list-style-type: none"> • Factory-mounted, glass fibre-reinforced polyamide strips

003000300

* Bei den angegebenen Normen gilt der zur Drucklegung aktuelle Stand.
 Gültige Prüfzeugnisse sowie technische Informationen finden Sie im Download-Bereich unter www.eduard-hueck.de

** All standards referred to herein, were valid at time of printing.
 Valid test reports as well as technical information can be found in the download area of the site www.hueck-hartmann.com

** Übersicht der Gestaltungsvarianten - siehe Register **Profile**
 ** Overview of design variants - see register **Profiles**

Serieninformation*
Series information*

<p>Verglasung Glazing</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Glasstärken von 32 mm bis 44 mm • Stufenisoliertes Glas, wahlweise als SG Flügel oder mit umlaufender Glasleiste 	<ul style="list-style-type: none"> • Glass thickness between 32 mm and 44 mm • Stepped DGU, optionally as SG sash or with circumferential glazing bead
<p>Dichtungen Gaskets</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 3 Dichtebenen • Hauptwetterdichtung als vulkanisierter Rahmen, wahlweise für den Einsatz in Trigon Fassaden mit Deckleisten oder in Trigon SG Fassaden • umlaufend eingezogene Mitteldichtung und • umlaufend eingezogene innere Anschlagdichtung für eine einfache Verarbeitung und optimierte Dichtigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 gasket system • Main weather gasket as vulcanised frame, optionally for the use in Trigon standard facades with pressure plates or in Trigon SG facades • continuously drawn in center seal gasket and • continuously drawn in inner rebate gasket for easy assembly and optimised tightness

Bauphysik*
Building physics*

<p>Wärmeschutz Thermal insulation</p>	<p>Lambda 110</p>	<p>EN ISO 10077-2</p>	<p>U_f = 2,7 W/m²K* in Verbindung mit Fassadenprofil combined with facade profile</p> <p>U_f = 3,7 W/m²K* Randbedingung gem. DIN EN 13947 Anhang B (Einspannelemente) Boundary conditions acc. DIN EN 13947 Annex B (Insert elements)</p>
<p>Schlagregendichtheit Water tightness</p>	<p>EN 12208</p>		<p>Klasse AE 1050 Class AE 1050</p>
<p>Luftdurchlässigkeit Air permeability</p>	<p>EN 12207</p>		<p>Klasse 4 Class 4</p>
<p>Widerstandsfähigkeit gegen Windlast Resistance to wind load</p>	<p>EN 12210</p>		<p>C5</p>

* Bei den angegebenen Normen gilt der zur Drucklegung aktuelle Stand.



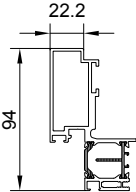
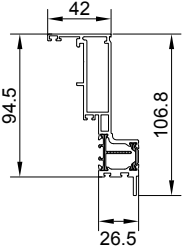
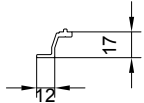
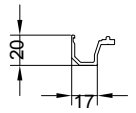

Gültige Prüfzeugnisse sowie technische Informationen finden Sie im Download-Bereich unter www.eduard-hueck.de

* All standards referred to herein, were valid at time of printing.

Valid test reports as well as technical information can be found in the download area of the site www.hueck-hartmann.com

Bei elektromotorisch betriebenen Fenstern sind die jeweiligen Anforderungen an den Klemmschutz zu berücksichtigen

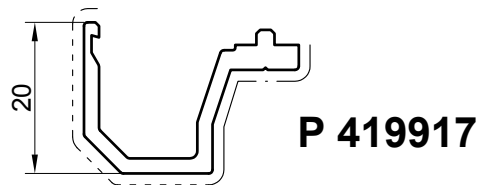
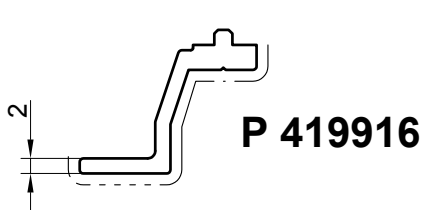
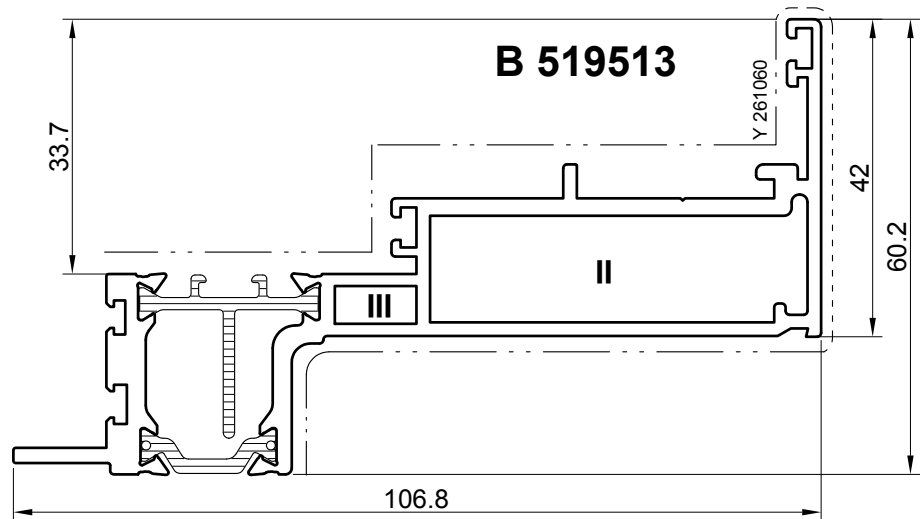
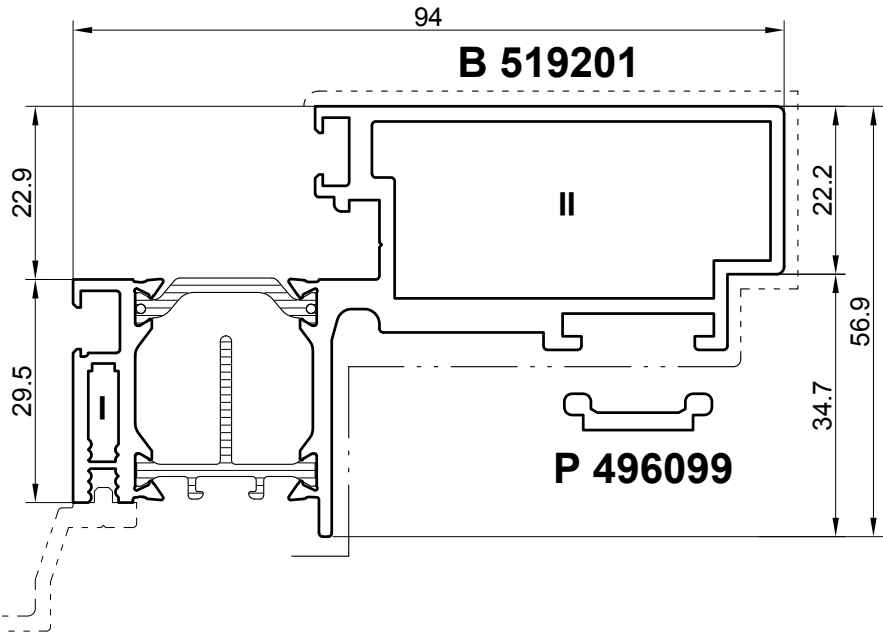
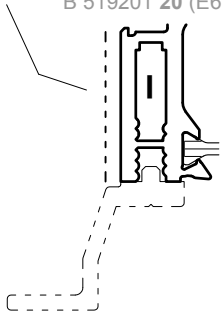
For motorized windows all applicable requirements for anti jamming have to be regarded

	Profil-Nr. Profile number	I_{xid} (cm ⁴)					Abw. außen ohne Dämmzone External perimeter excluding insulating zone	Seite - Page -		Profil-Nr. Profile number	I_{xid} (cm ⁴)					Abw. außen ohne Dämmzone External perimeter excluding insulating zone	Seite - Page -					
		L(cm)	Stützweite L (cm) nach IBT-Richtlinie Distance between supports L(cm) in compliance with the guideline issued by the Institute of Building Technology								L(cm)	ab from	ab from	ab from	ab from			L(cm)	ab from	ab from	ab from	ab from
			< 200	≥200	>250	> 300																
	B 519201	-	-	-	-	-	370	6														
	B 519513	-	-	-	-	-	385	6														
	P 419916	-	-	-	-	-	78	6														
	P 419917	-	-	-	-	-	121	6														
	P 496099	-	-	-	-	-	51	6														

005000100

Profilhalbschale mit tragender Verklebung (bei Verwendung mit der Glasleiste P 419916) nur in **E6-C0** oder **E6-C35** eloxiert!
 Bitte bei der **Bestellung** Hinweis auf Oberflächenvarianten → **B 519201 10 (E6-C0)**
B 519201 20 (E6-C35)

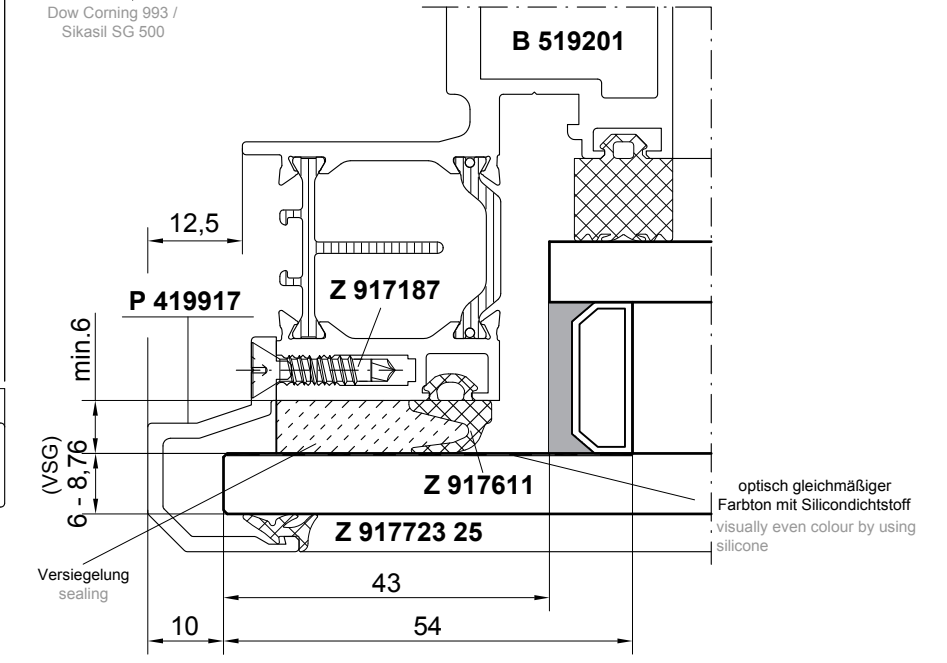
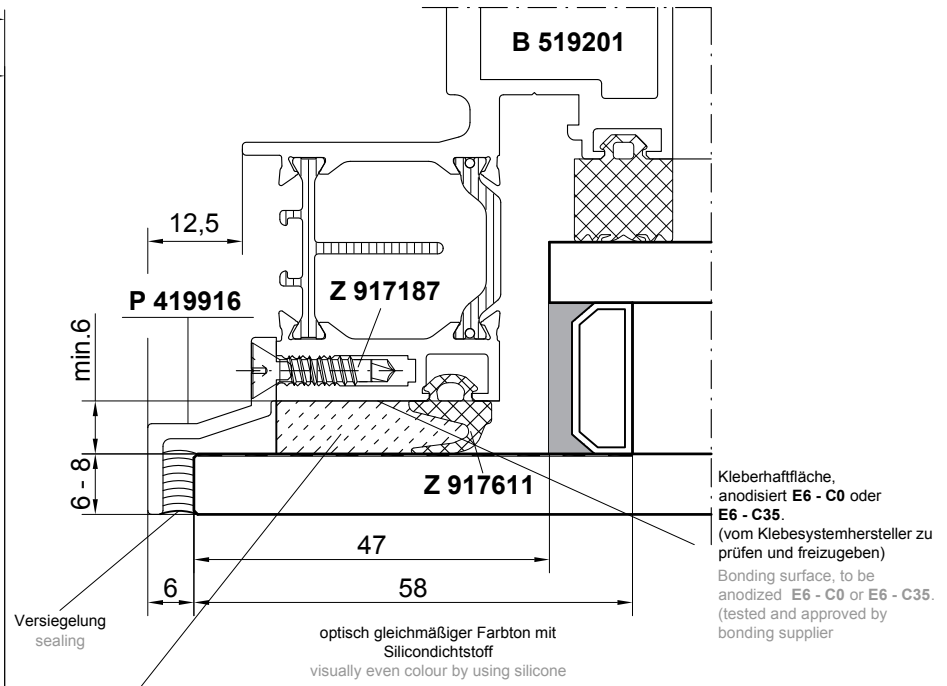
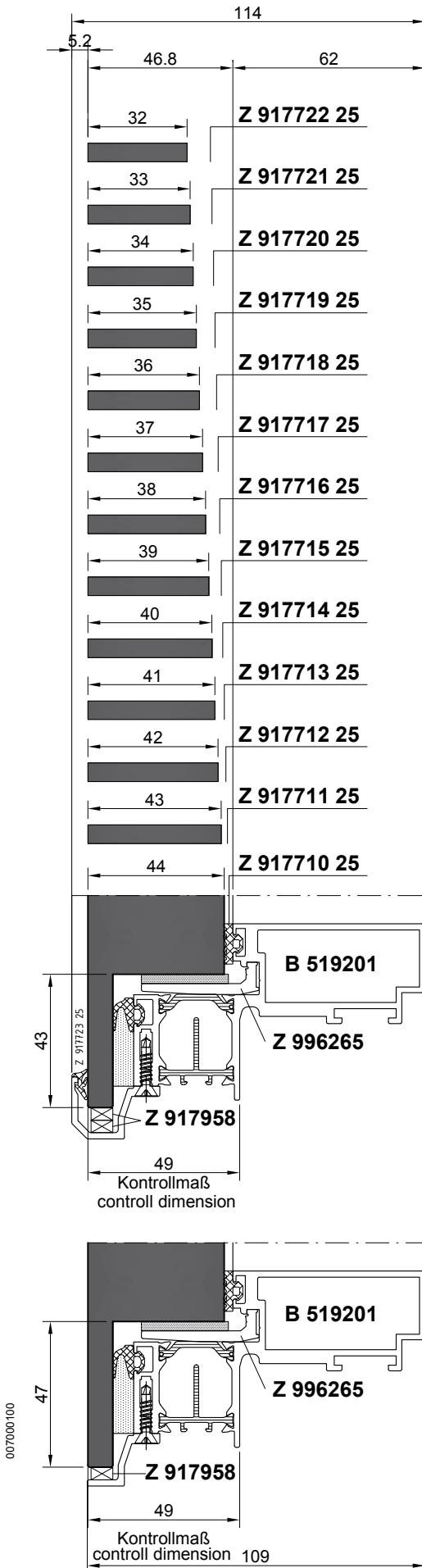
Outer profile with structural bonding (when using glazing bead P 419916) has to be anodized to **E6-C0** or **E6-C35** in accordance with ETAG 002.
 When **ordering** please order with the surface colour code → **B 519201 10 (E6-C0)**
B 519201 20 (E6-C35)



	Aussenkammer External chamber I					Innenkammer Internal chamber II + III					
B 519201		Y 530680					Z 917033	-	Z 917056	2 x Z 900023	Z 903233
B 519513		-			Y 261060	Z 917034 (II) + Z 917035 (III)	-	Z 917057 (II) + Z 917035 (III)	2 x Z 900023	Z 903233	

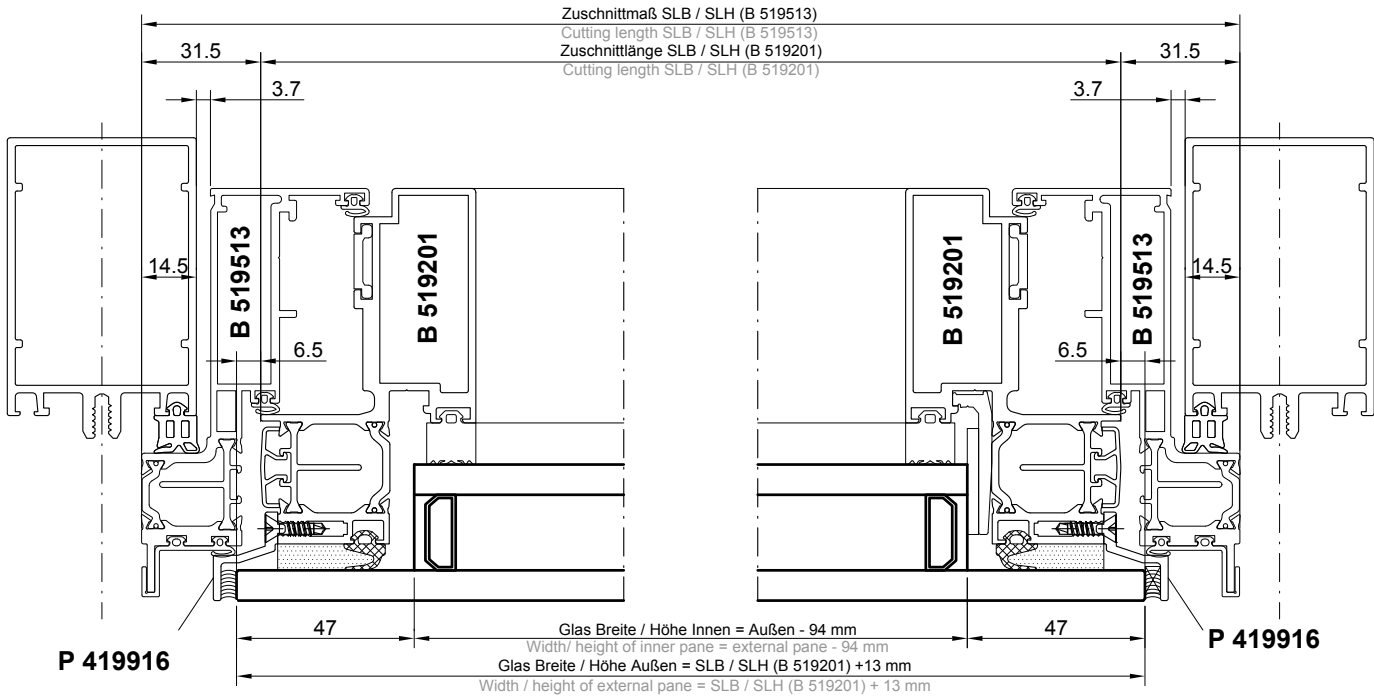
006000200



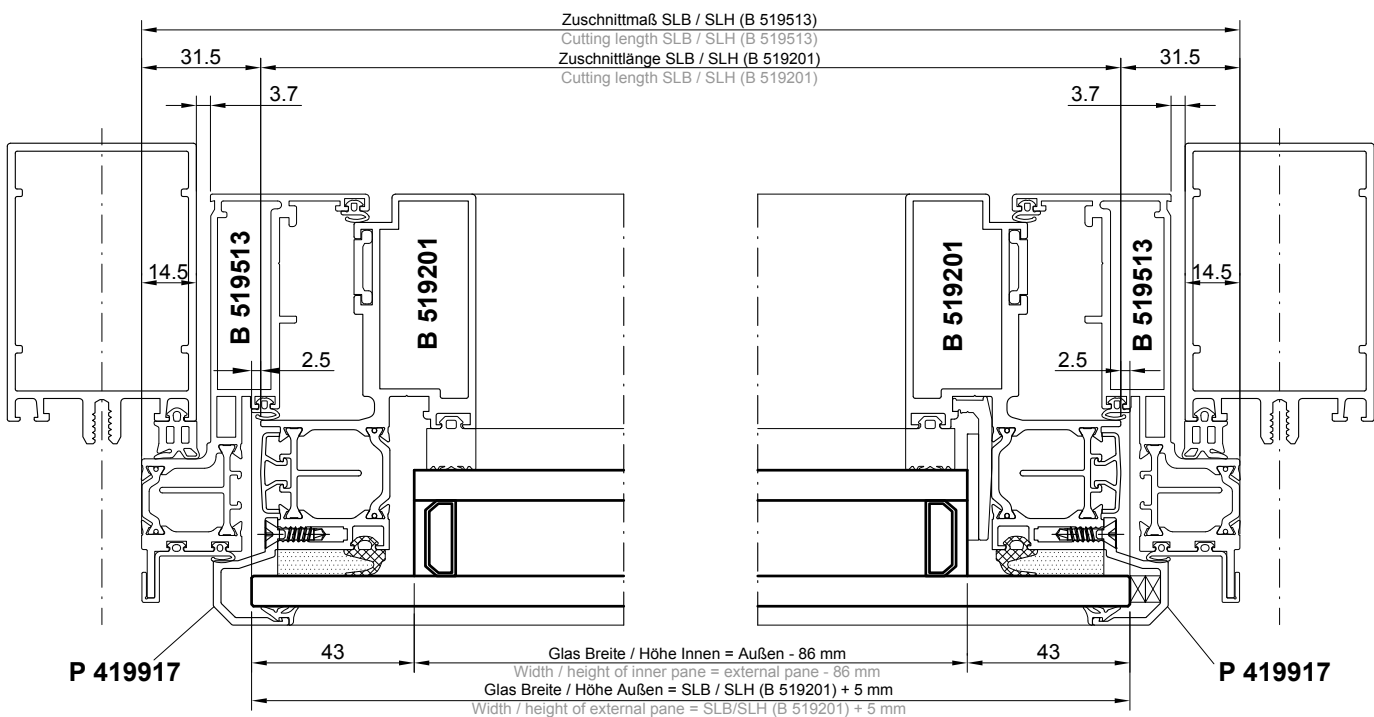


Außere Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz External glazing gaskets, EPDM, black	Innere Verglasungsdichtungen aus EPDM, schwarz Internal glazing gaskets, EPDM, black	
Z 917723 25 Vorlage 3 mm (2 - 3,75 mm) Spacer 3 mm (2 - 3,75 mm)	Z 917710 25 Vorlage 3 mm Spacer 3 mm	Z 917711 25 Vorlage 4 mm Spacer 4 mm
	Z 917712 25 Vorlage 5 mm Spacer 5 mm	Z 917713 25 Vorlage 6 mm Spacer 6 mm
	Z 917714 25 Vorlage 7 mm Spacer 7 mm	Z 917715 25 Vorlage 8 mm Spacer 8 mm
	Z 917716 25 Vorlage 9 mm Spacer 9 mm	Z 917717 25 Vorlage 10 mm Spacer 10 mm
	Z 917718 25 Vorlage 11 mm Spacer 11 mm	Z 917719 25 Vorlage 12 mm Spacer 12 mm
	Z 917720 25 Vorlage 13 mm Spacer 13 mm	Z 917721 25 Vorlage 14 mm Spacer 14 mm
	Z 917722 25 Vorlage 15 mm Spacer 15 mm	

- Glasabmessung Stufenisoliertglas mit Glasleiste P 419916 -
 - Glass dimension stepped insulating glass with glazing bead P 419916 -



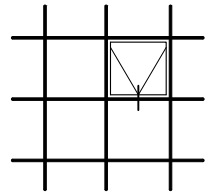
- Glasabmessung Stufenisoliertglas mit Glasleiste P 419917 -
 - Glass dimension stepped insulating glass with glazing bead P 419917 -



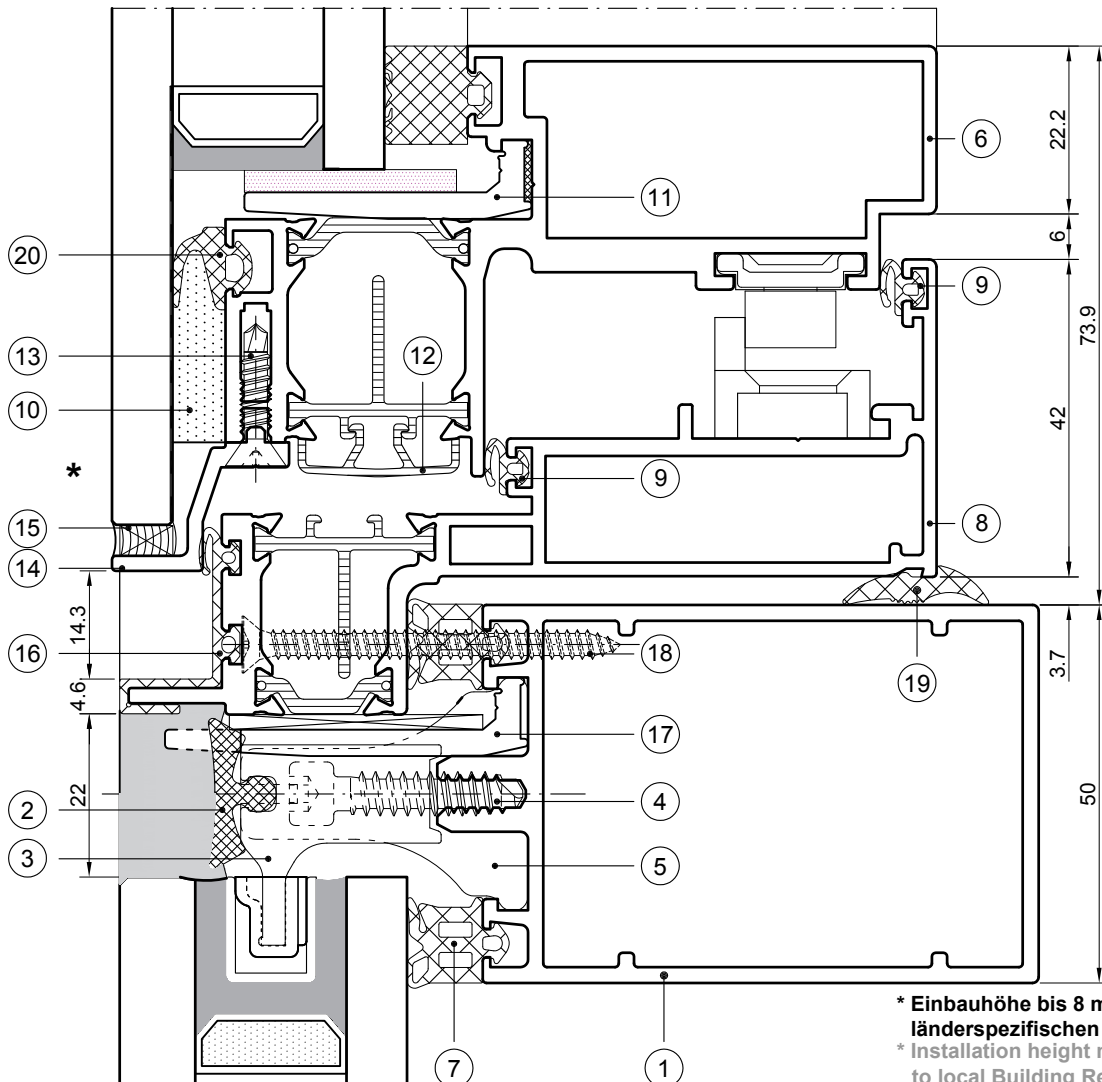
LMB / LMH = Lichtes Maß Breite / Höhe
 SLB / SLH = Schnitt-Länge Breite / Höhe

LMB / LMH = free clearance width / height
 SLB / SLH = cut length width / height

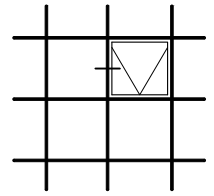
008000200



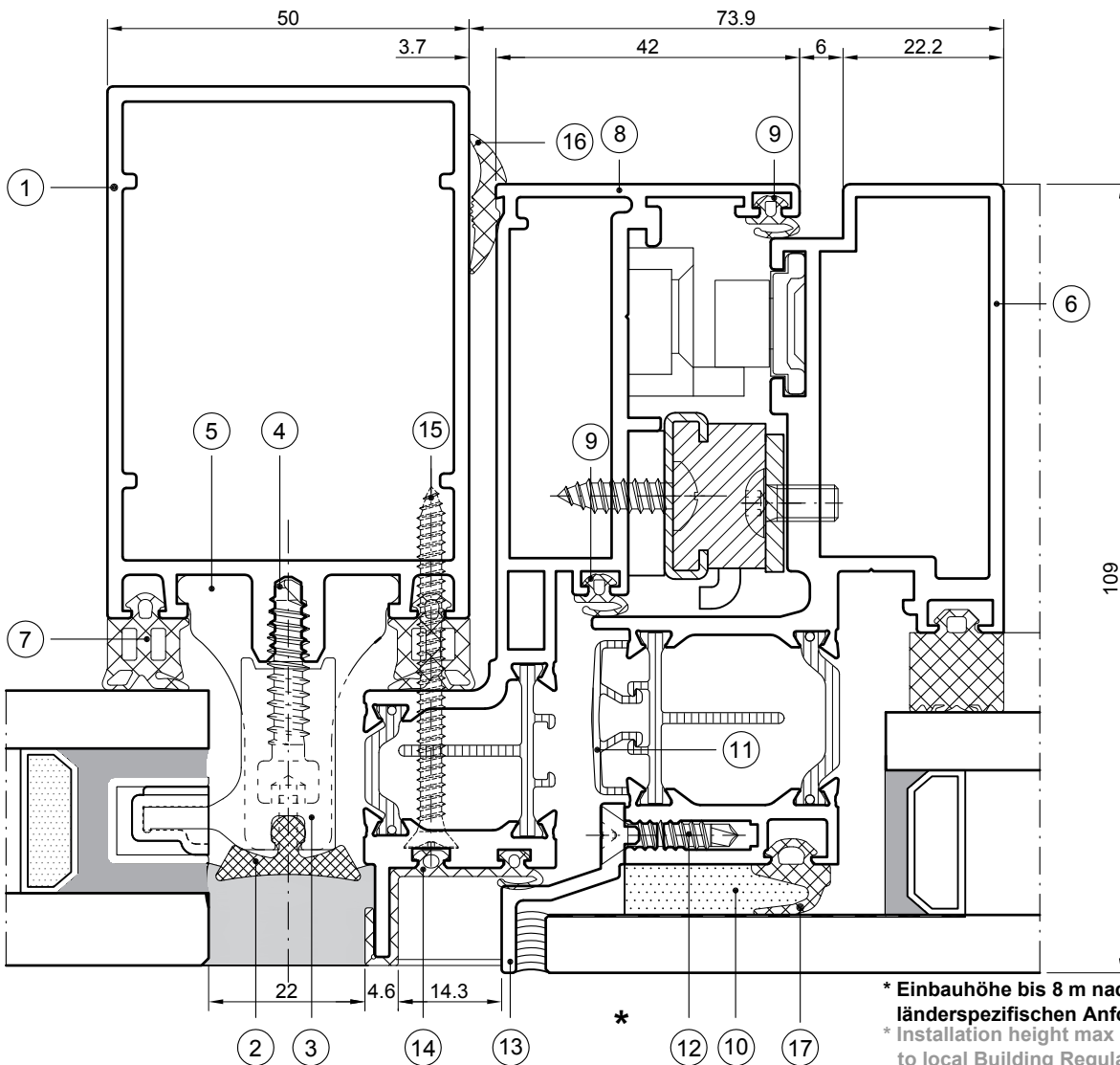
- | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911811 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |



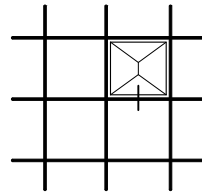
008000100



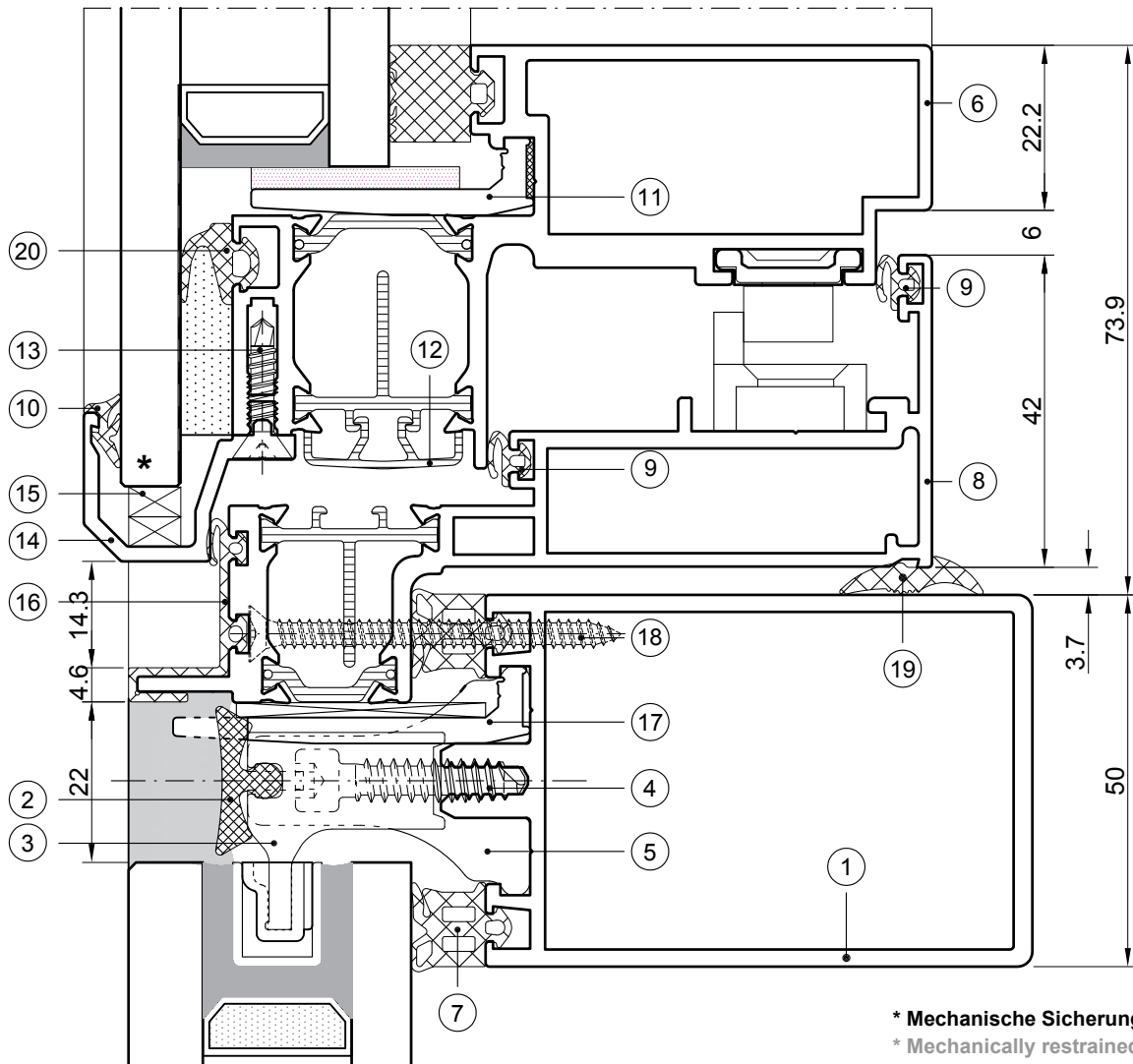
- | | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|--|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | | | |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 | |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 | |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 | |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 917082 | |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 | |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | | |



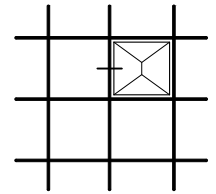
010000200



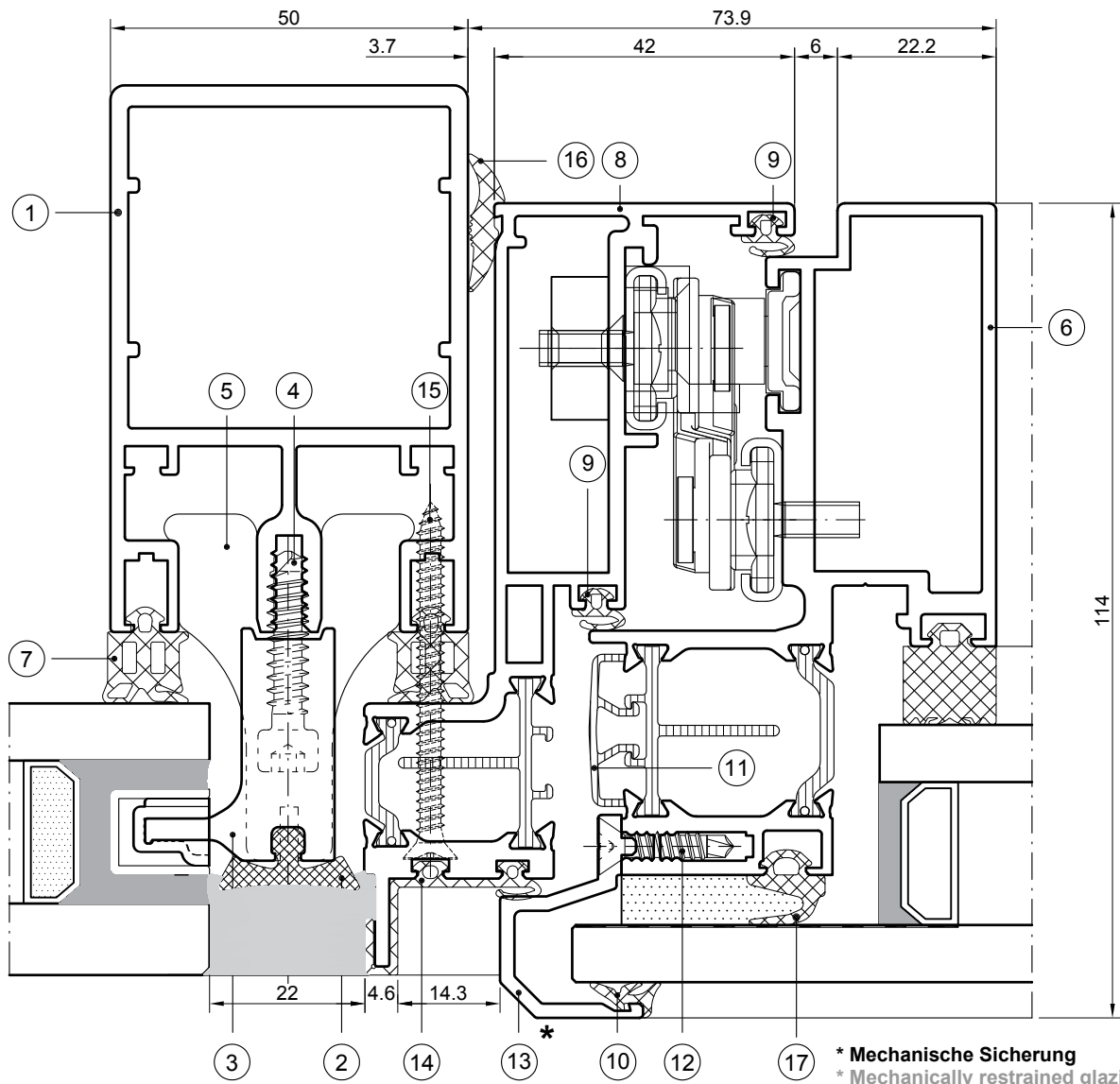
- | | | | |
|--|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ Dämmprofil 32 mm Falz, s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911811 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |



01-1000300

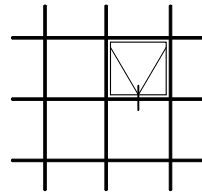


- | | | | | | |
|---|---|----------|---|------------------------------------|----------|
| ① | Pfostenprofil
Mullion profile | | ⑪ | Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑫ | Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993974 | ⑬ | Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑭ | Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑤ | Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑮ | Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 519201 | ⑯ | Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑰ | Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑧ | Rahmen
Frame | B 519513 | | | |
| ⑨ | Dichtung
Gasket | Z 911025 | | | |
| ⑩ | Dichtung
Gasket | Z 917723 | | | |

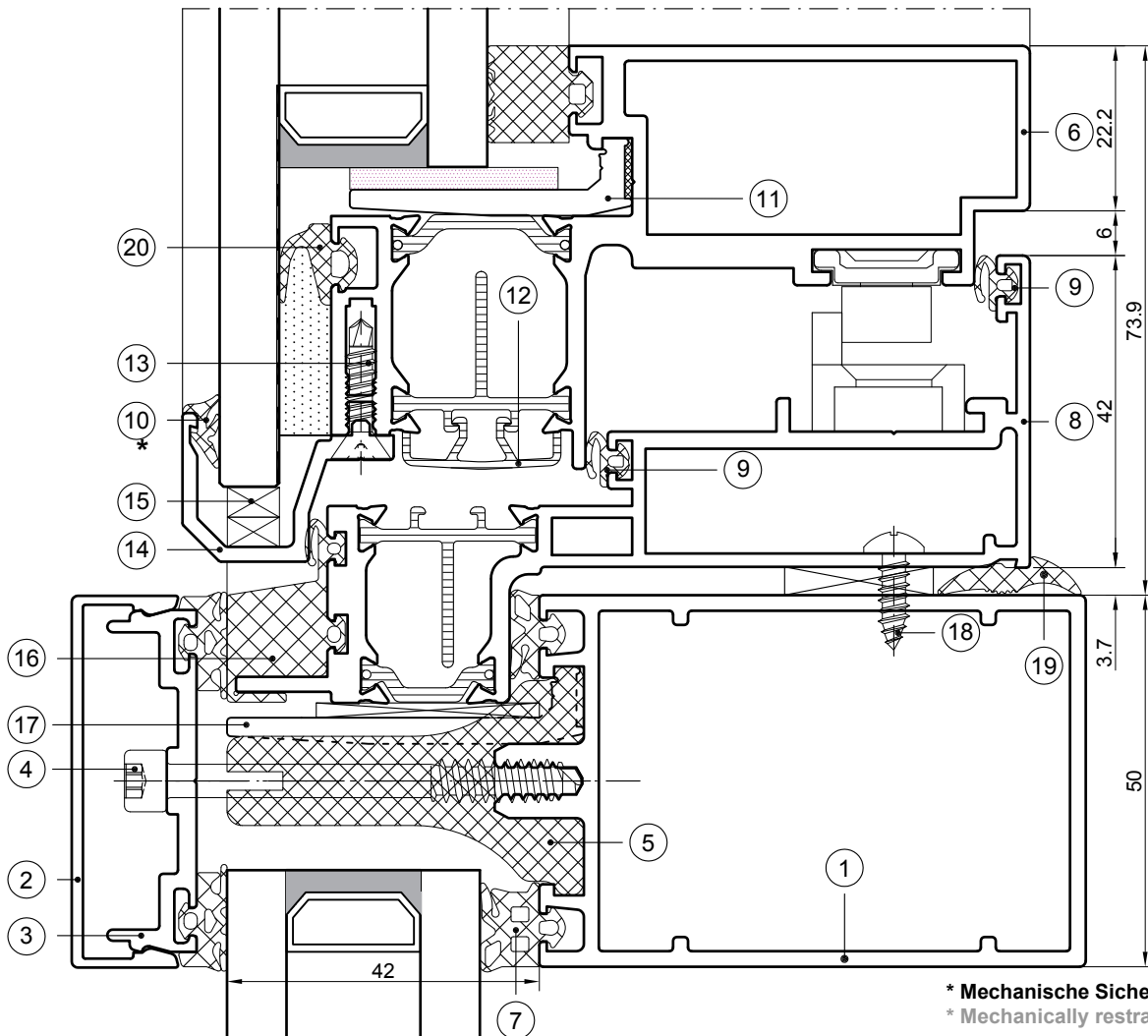


012000400

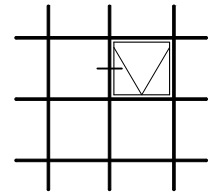




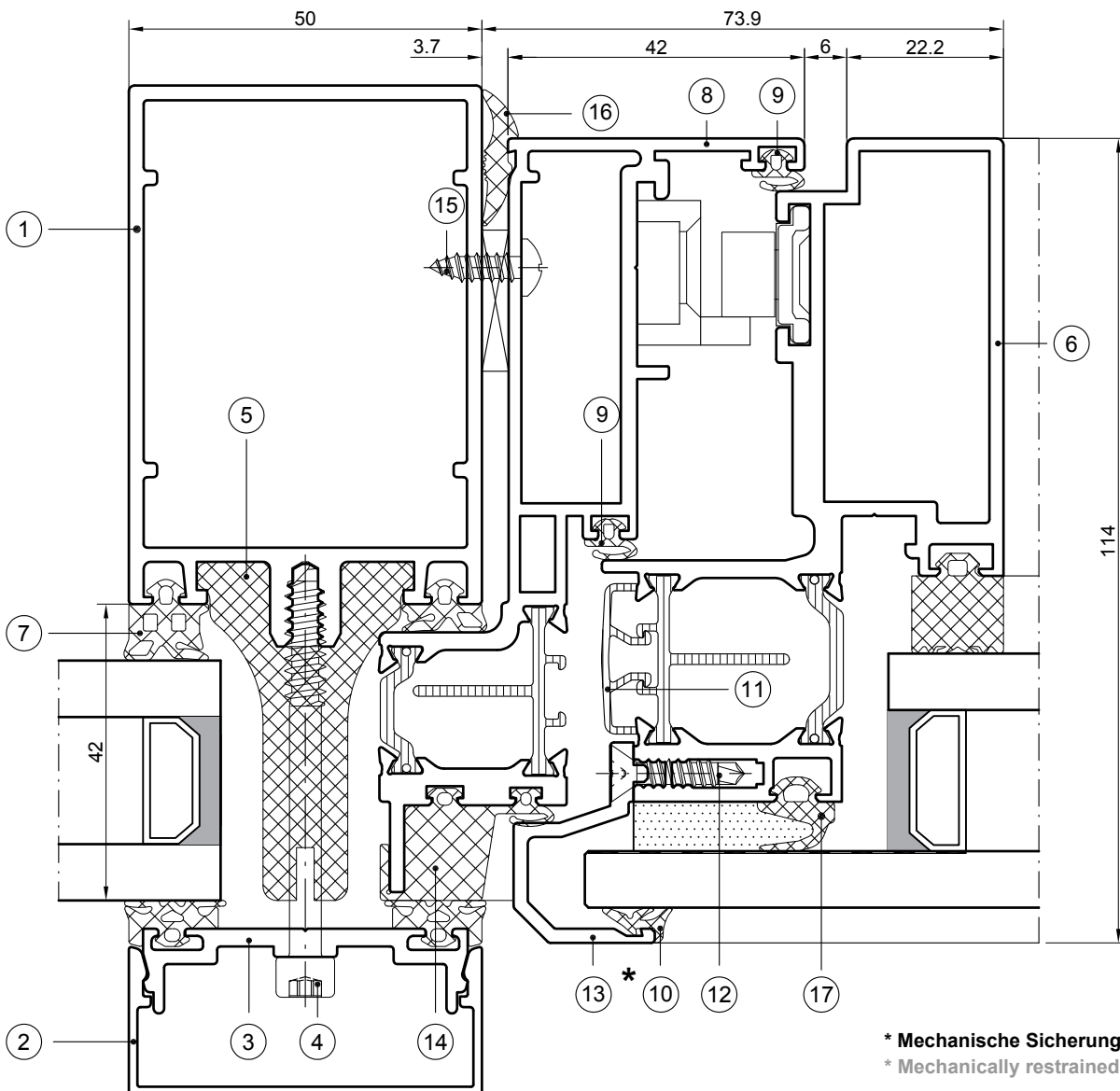
- | | | | | | |
|---|---|----------|---|------------------------------------|----------|
| ① | Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ | Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419605 | ⑬ | Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 | ⑭ | Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑮ | Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ | Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ | Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ | Glasträger
Glass support | Z 911811 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ | Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑧ | Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ | Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ | Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ | Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ | Dichtung
Gasket | Z 917723 | | | |
| ⑪ | Glasträger
Glass support | Z 996265 | | | |



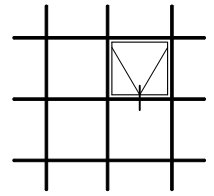
013000500



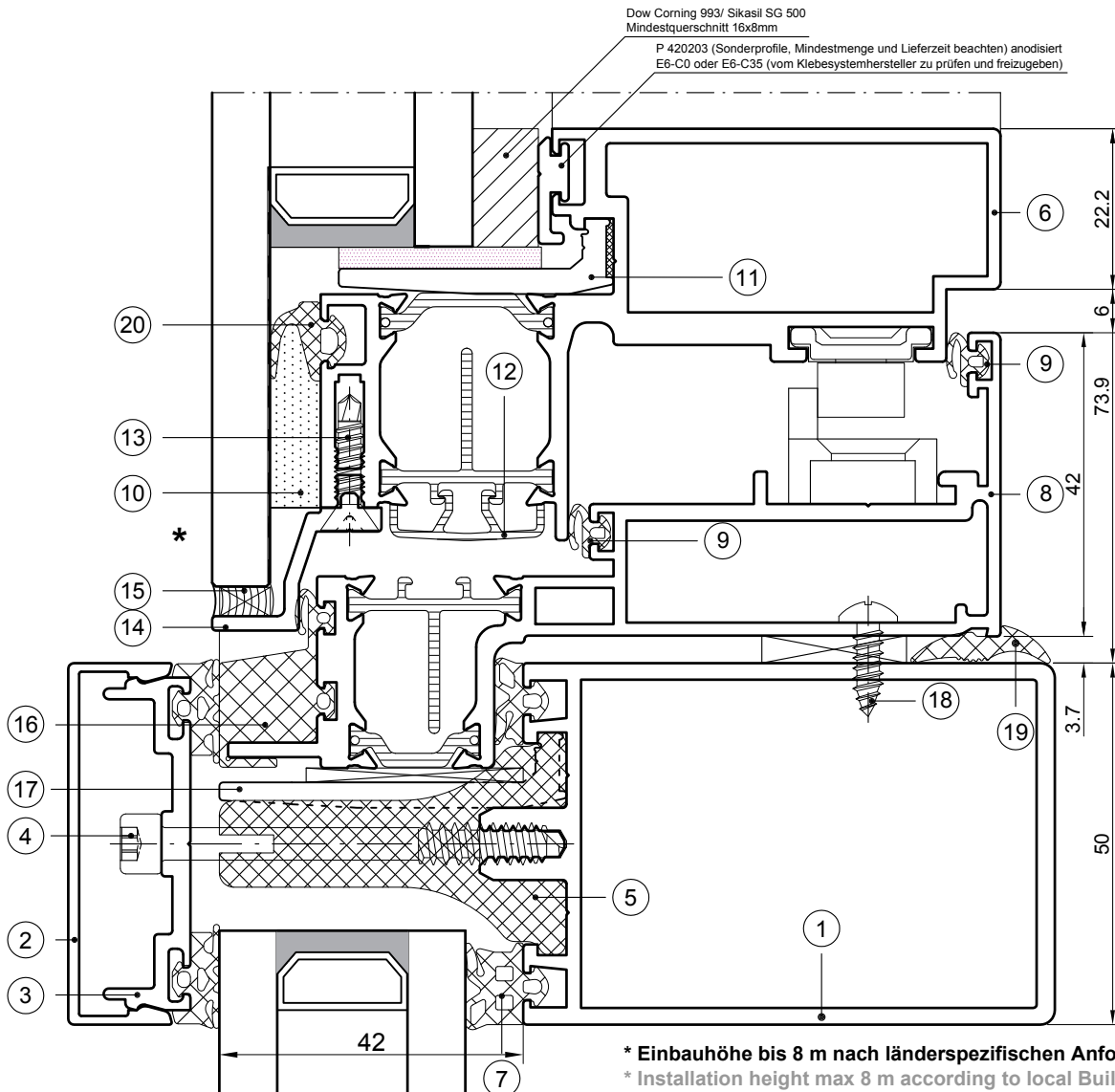
- | | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|--|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419606 | | | |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 | |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 | |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 | |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 911893 | |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 | |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | | |



014000600

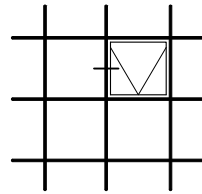


- | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419605 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911811 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |

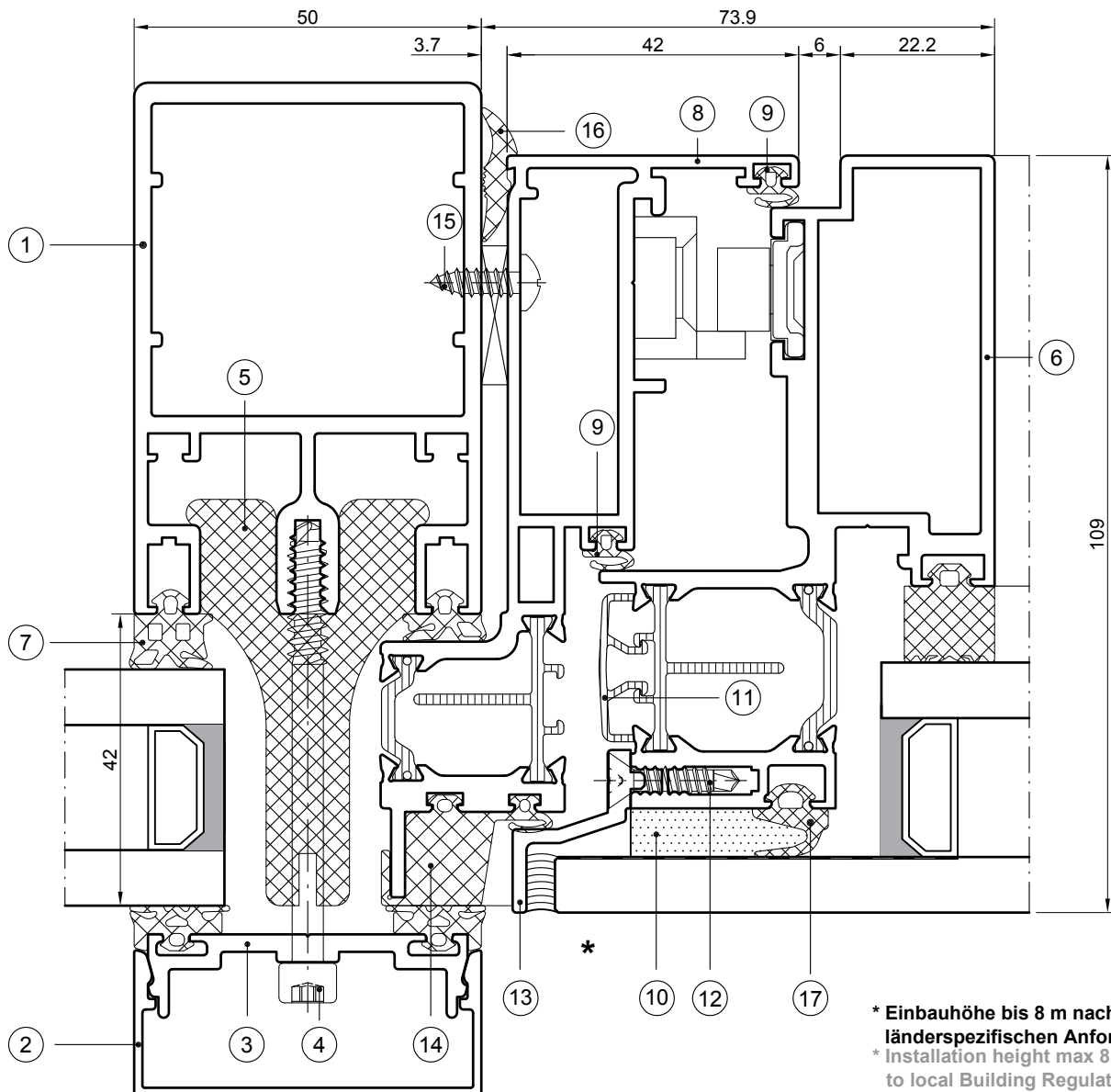


016000701

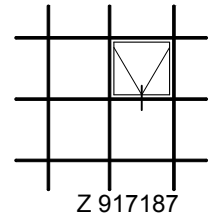




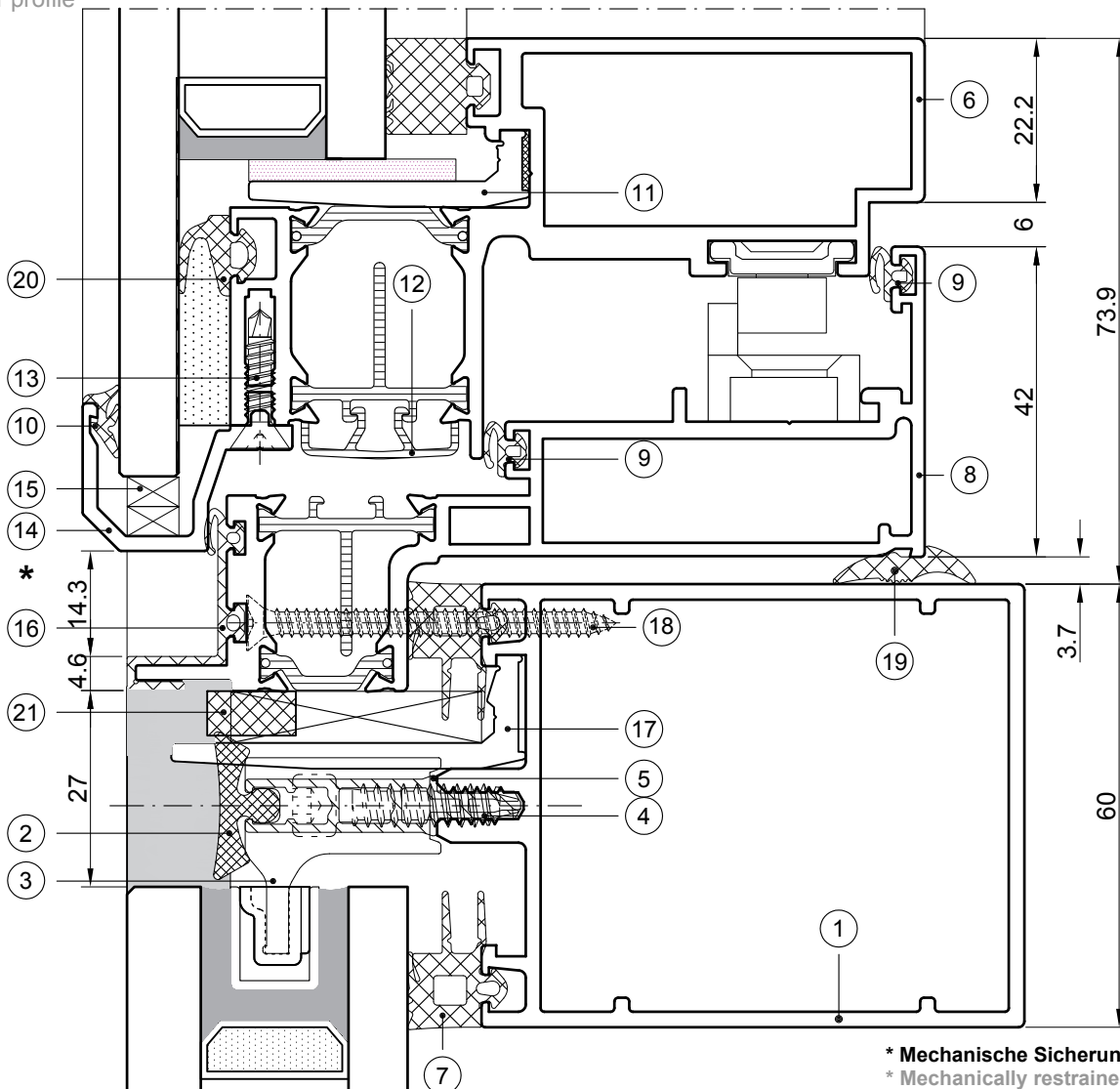
- | | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|--|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419606 | | | |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 | |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 | |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 | |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 911893 | |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 | |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | | |



017000800

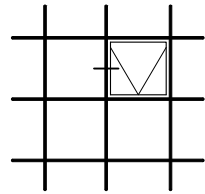


- | | | | |
|--|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ③ Glshalter
Single toggle | Z 993945 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑤ Distanzprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Spacer profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911911 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑱ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ㉑ Dichtband
Gasket strip | Y 238800 |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |
| ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | Z 723307 | | |

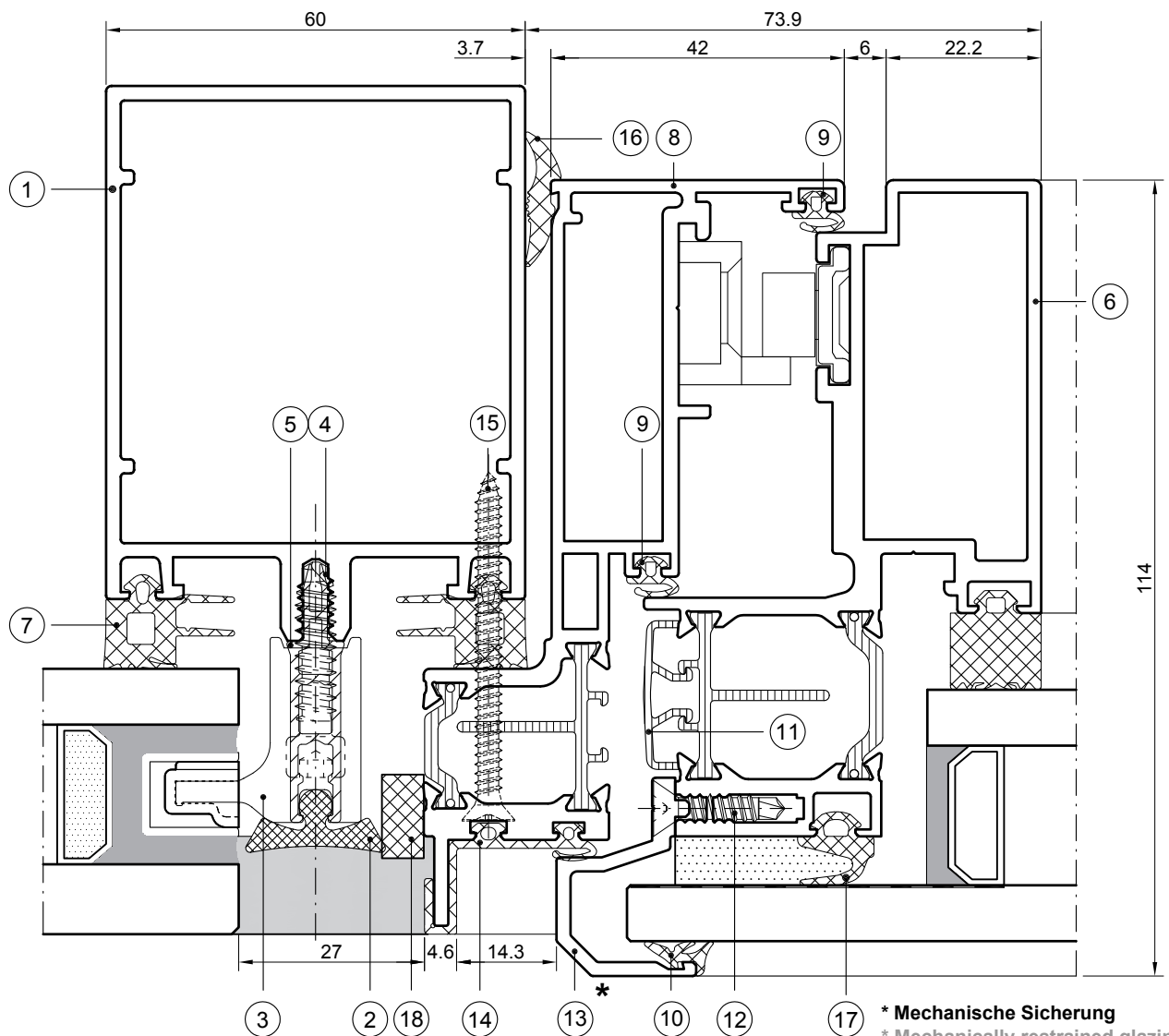


* Mechanische Sicherung
 * Mechanically restrained glazing

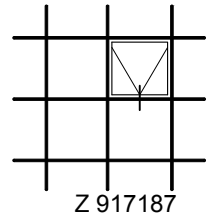




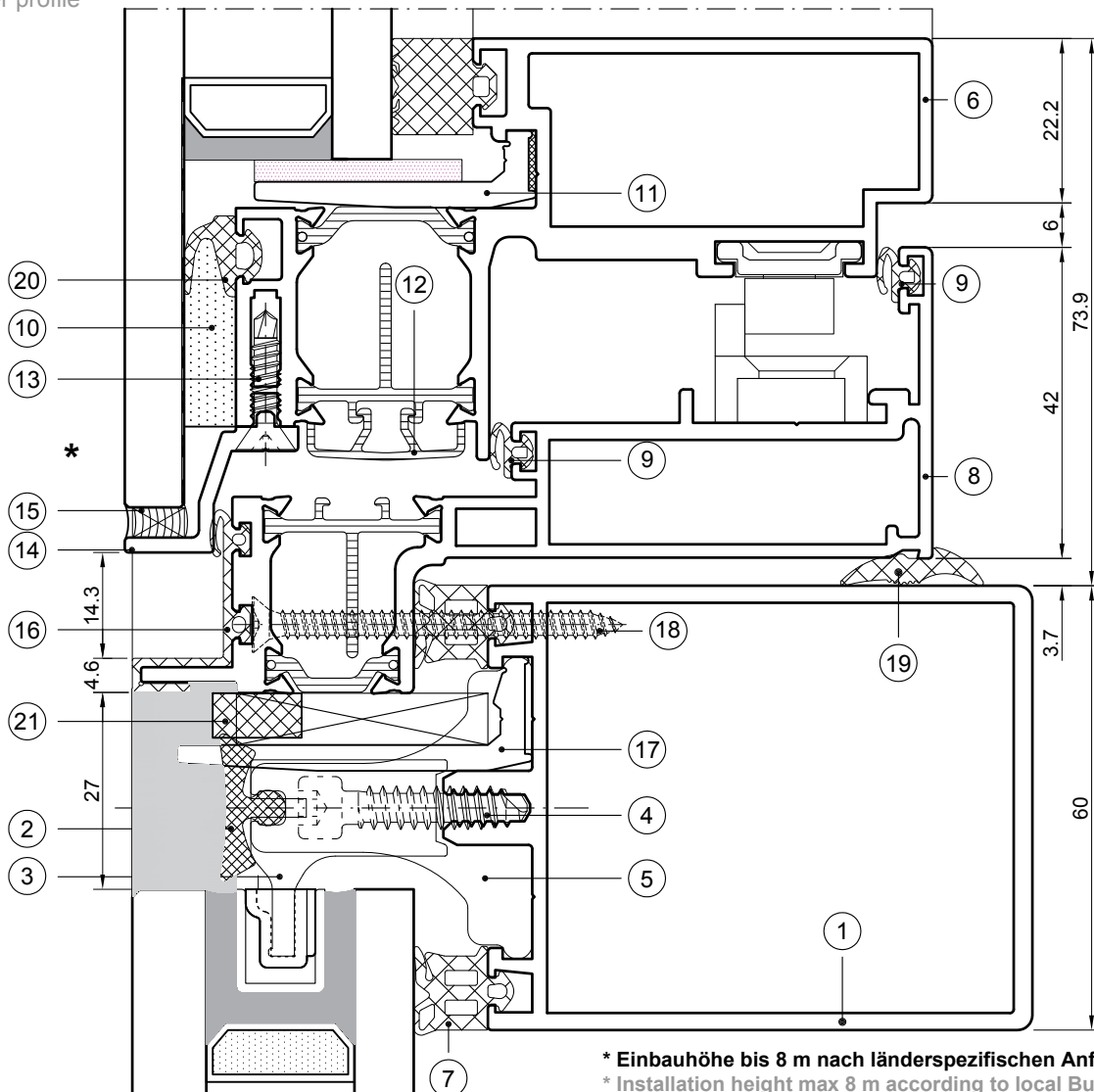
- | | | | | | |
|--|----------|--|--|--------------------------------------|----------|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | | |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | | | | |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993945 | | | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | | | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ⑤ Distanzprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Spacer profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | | | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | | | ⑮ Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | | | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | | | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | | ⑰ Dichtband
Gasket strip | Y 238800 |



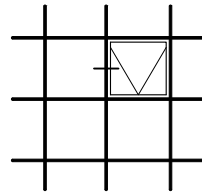
019001000



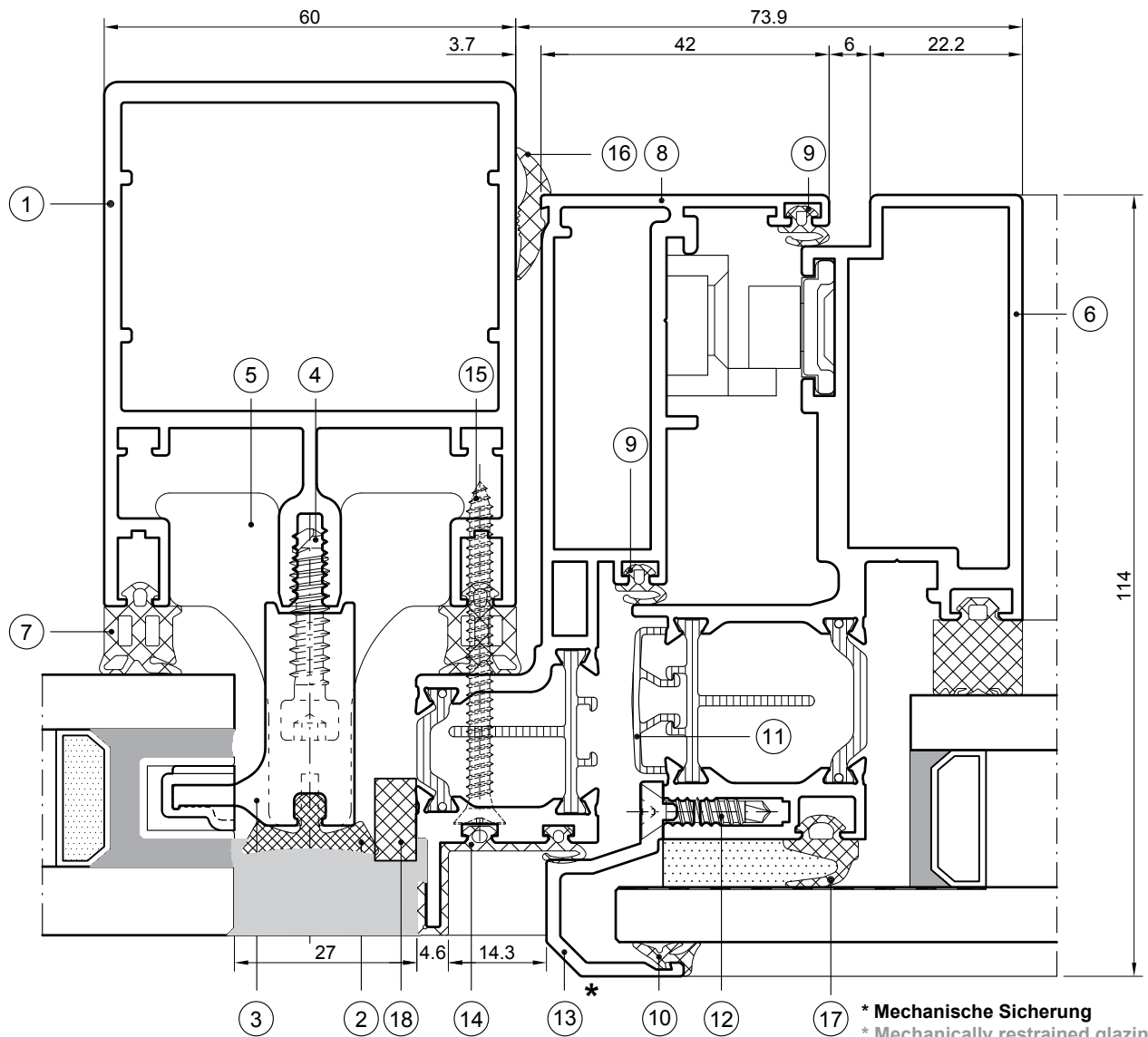
- | | | | | | |
|---|---|----------|---|------------------------------------|----------|
| ① | Riegelprofil
Transom profile | | ⑬ | Schraube
Screw | Z 917187 |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | ⑭ | Glasleiste
Glazing bead | P 419916 |
| ③ | Glashalter
Single toggle | Z 993945 | ⑮ | Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑯ | Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 |
| ⑤ | Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑰ | Glasträger
Glass support | Z 911911 |
| ⑥ | Flügel
Sash | B 519201 | ⑱ | Schraube
Screw | Z 917082 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑲ | Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑧ | Rahmen
Frame | B 519513 | ⑳ | Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑨ | Dichtung
Gasket | Z 911025 | ㉑ | Dichtband
Gasket strip | Y 238800 |
| ⑩ | Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | | |
| ⑪ | Glasträger
Glass support | Z 996265 | | | |
| ⑫ | Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | | | |



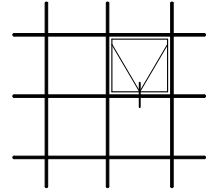
* Einbauhöhe bis 8 m nach länderspezifischen Anforderungen
 * Installation height max 8 m according to local Building Regulations



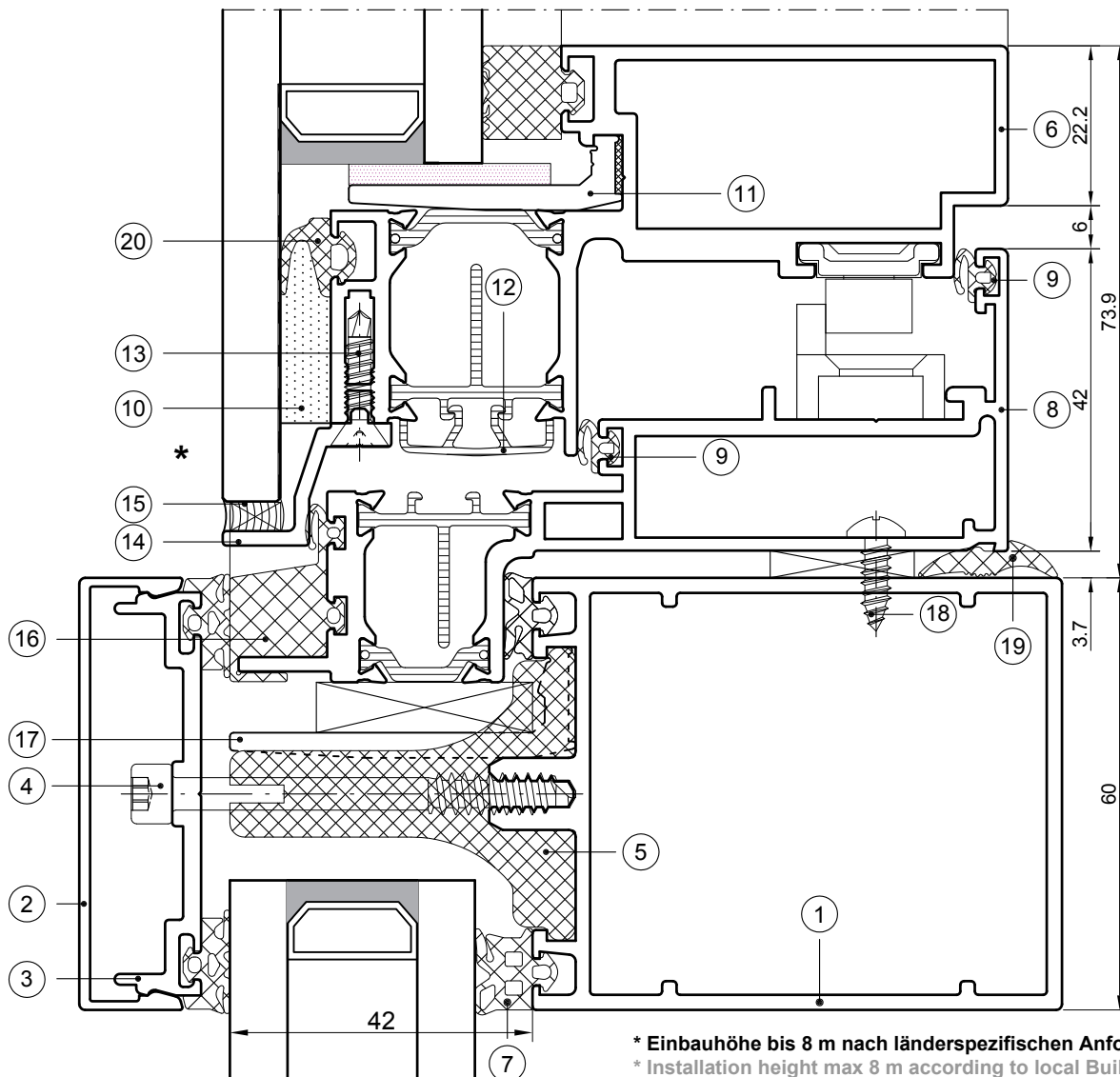
- | | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|--|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | |
| ② PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 | | | |
| ③ Glashalter
Single toggle | Z 993974 | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 | |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 | |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917136 | |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 917082 | |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 | |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | ⑱ Dichtband
Gasket strip | Y 238800 | |



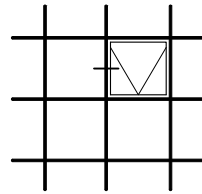
02/1001200



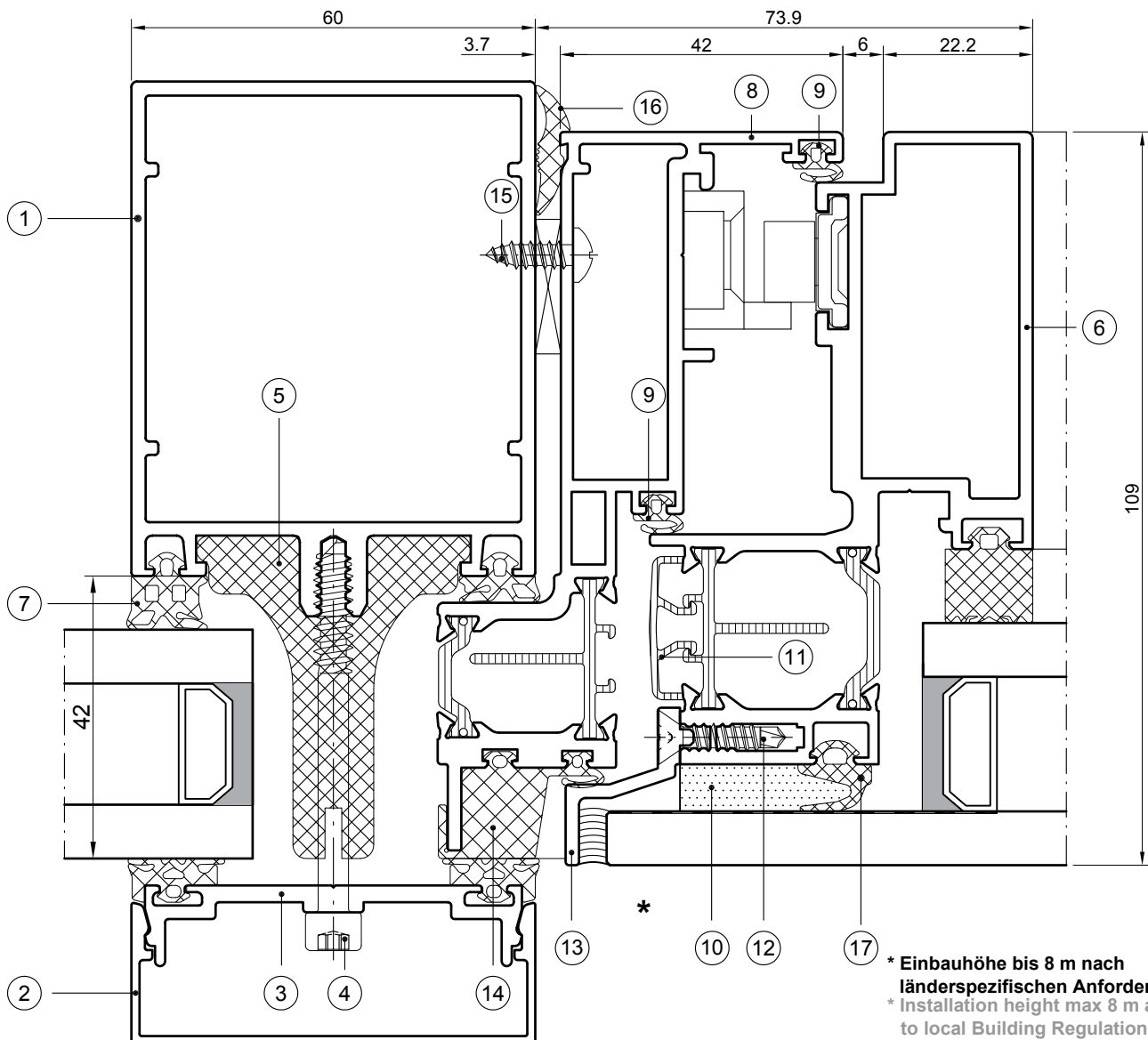
- | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423600 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 423438 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911911 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |



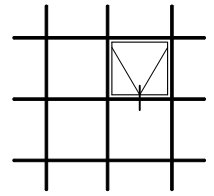
* Einbauhöhe bis 8 m nach länderspezifischen Anforderungen
 * Installation height max 8 m according to local Building Regulations



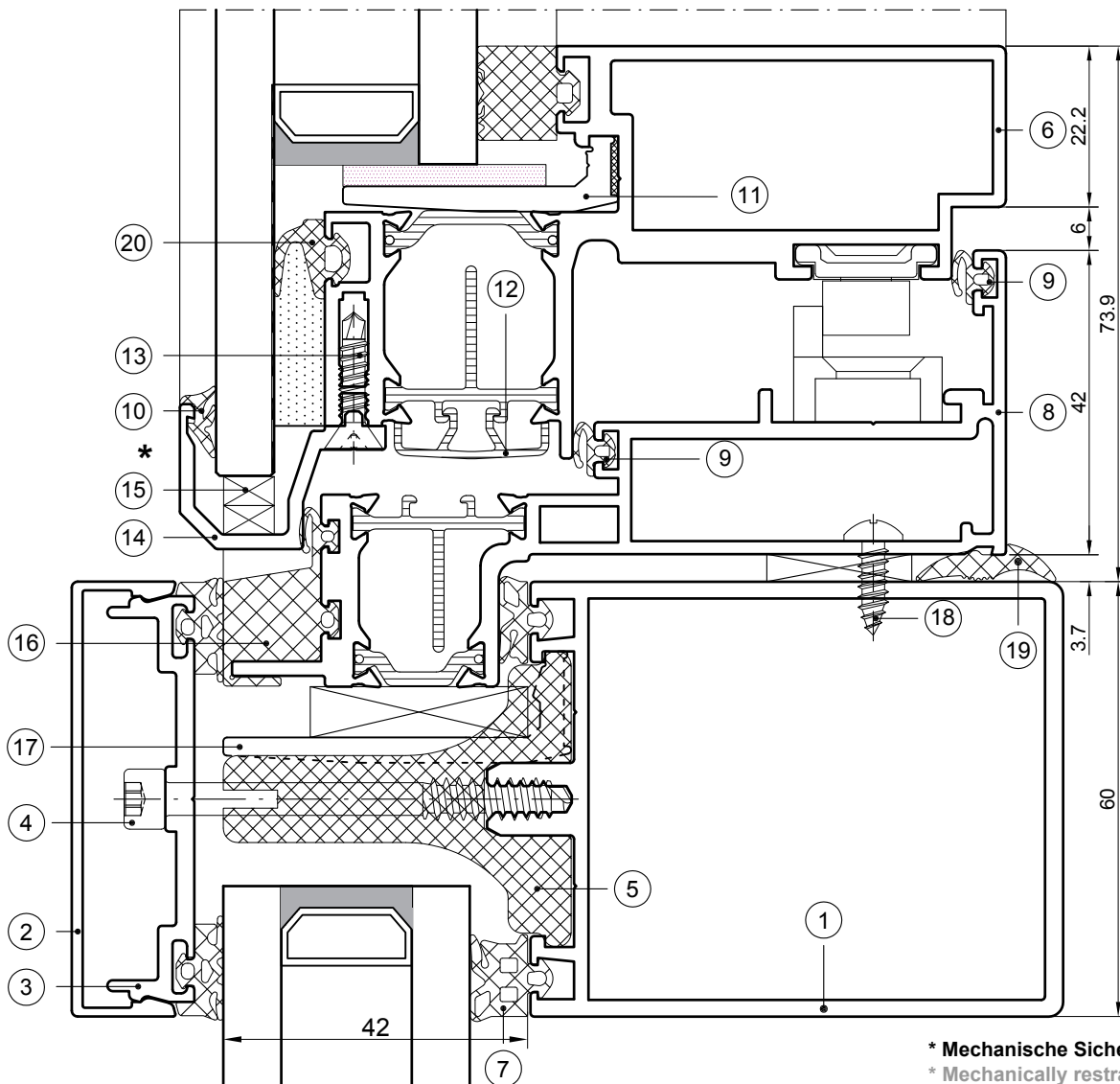
- | | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|--|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | | | |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423601 | | | |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 423438 | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 | |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 | |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419916 | |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 | |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 911893 | |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 | |
| ⑩ Dow Corning 993 / Sikasil SG 500
Sealant | | | | |



023001400

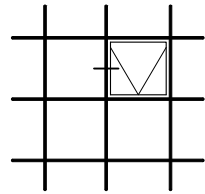


- | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Riegelprofil
Transom profile | | ⑫ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423600 | ⑬ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 423438 | ⑭ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑮ Klotz
Setting block | Z 917958 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz s. Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑯ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑰ Glasträger
Glass support | Z 911911 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑱ Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | ⑲ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | ⑳ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | |
| ⑪ Glasträger
Glass support | Z 996265 | | |

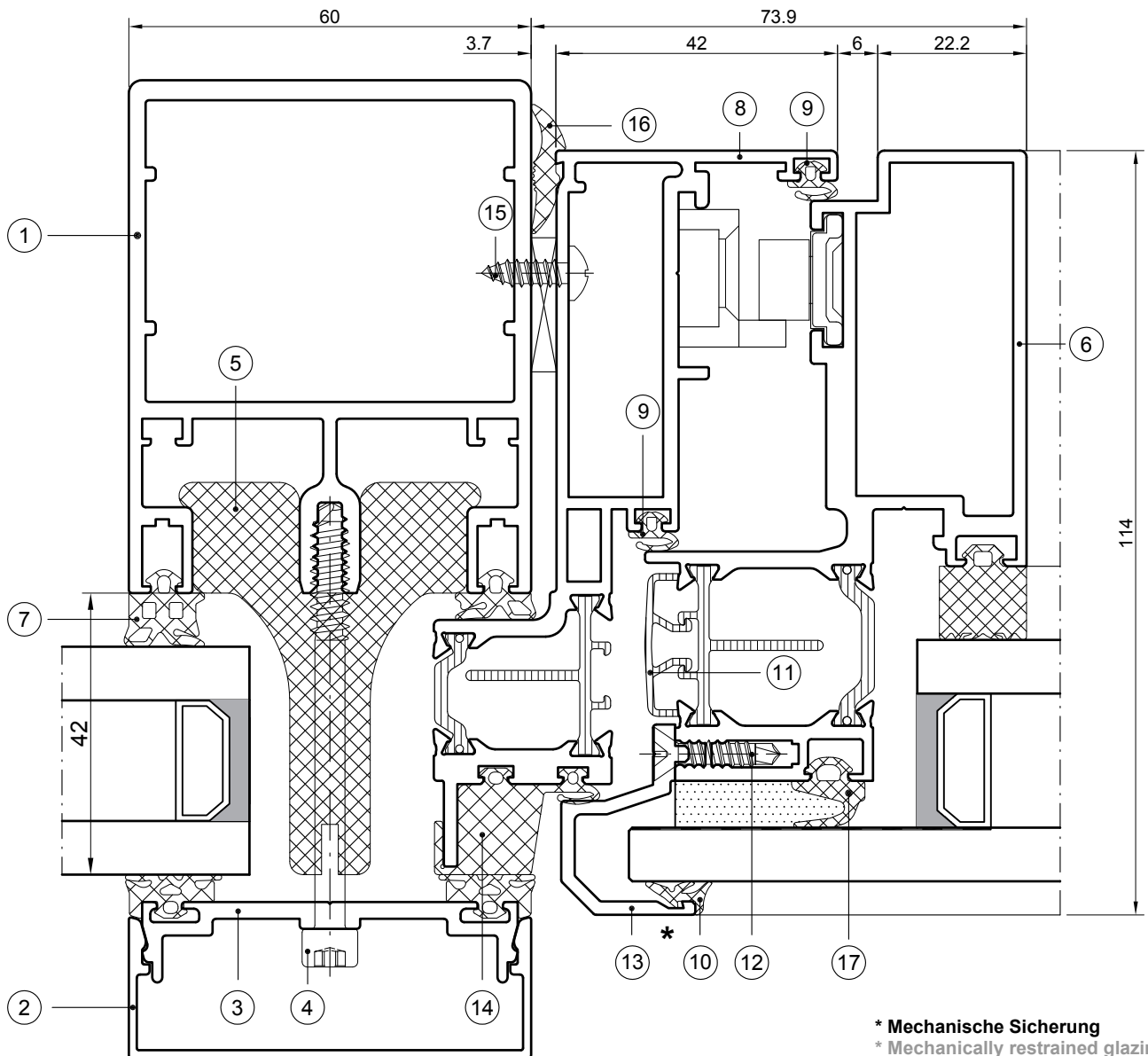


024001500





- | | | | |
|---|----------|--------------------------------------|----------|
| ① Pfostenprofil
Mullion profile | | ⑪ Abdeckprofil
Cover profile | K 723307 |
| ② Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423601 | ⑫ Schraube
Screw | Z 917187 |
| ③ Andruckprofil
Pressure plate profile | P 423438 | ⑬ Glasleiste
Glazing bead | P 419917 |
| ④ Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911938 | ⑭ Dichtungsrahmen
Gasket frame | Z 917137 |
| ⑤ Dämmprofil, 32 mm Falz, siehe Verglasungstabelle Fassade
Insulating profile, 32 mm rebate, cf. façade glazing tables | | ⑮ Schraube
Screw | Z 911893 |
| ⑥ Flügel
Sash | B 519201 | ⑯ Dichtung
Gasket | Z 901297 |
| ⑦ Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle Fassade
Internal glazing gasket, cf. façade glazing tables | | ⑰ Vorlagedichtung
Backfill gasket | Z 917611 |
| ⑧ Rahmen
Frame | B 519513 | | |
| ⑨ Dichtung
Gasket | Z 911025 | | |
| ⑩ Dichtung
Gasket | Z 917723 | | |



025001600

Verglasungsdichtungen
- innen -

Glazing gaskets
- internal -

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

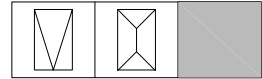
Z 912611 25

Z 912611 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm
für B 519513 bei 42 mm Falzmaß
 Z 912611 25 0002 links gewickelt
 Z 912611 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 4 mm gap,
for B 519513 with 42 mm rebate
 Z912611 25 0002 coiled to the left
 Z 912611 25 0003 coiled to the right



Z 912816 22

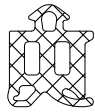
Z 912816 22

Dichtungsrahmen aus Dichtung Z 912611
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame made of gasket Z 912611
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please regard delivery time)

Z 912614 25

Z 912614 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 10 mm
 verwendbar laut Verglasungstabelle
 Z 912614 25 0002 links gewickelt
 Z 912614 25 0003 rechts gewickelt

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 10 mm gap
 in accordance with the facade glazing table
 Z 912614 25 0002 coiled to the left
 Z 912614 25 0003 coiled to the right

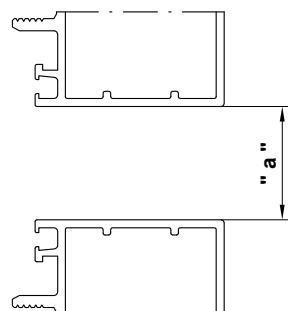
Z 912814 22

Z 912814 22

Dichtungsrahmen aus Dichtung Z 912614
 (Oberfläche silikonisiert)
 Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben! - siehe Abbildung -
 (Bitte Lieferzeit beachten)

Gasket frame made of gasket Z 912614
 (Surface siliconized)
 Please indicate frame dimension "a"
 when placing your order! - see figure -
 (Please regard delivery time)

Abbildung Bestellmaß "a"
 Figure order dimension "a"



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
 Installation: refer to Processing Information

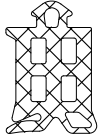
001000100

M 1:1
 Scale 1:1

**Verglasungsdichtungen
 - innen -**

**Glazing gaskets
 - internal -**

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

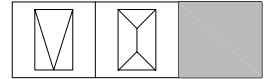


Z 912824 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 14 mm

Z 912824 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 14 mm gap



Z 917710 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 3 mm

Z 917710 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 3 mm gap



Z 917711 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 4 mm

Z 917711 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 4 mm gap



Z 917712 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 5 mm

Z 917712 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 5 mm gap



Z 917713 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 6 mm

Z 917713 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 6 mm gap



Z 917714 25

Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 7 mm

Z 917714 25

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 7 mm gap



M 1:1
 Scale 1:1

002000200



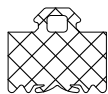
**Verglasungsdichtungen
 - innen -**

**Glazing gaskets
 - internal -**

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

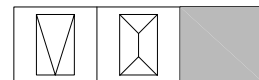
Z 917715 25

Z 917715 25



Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 8 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 8 mm gap



Z 917716 25

Z 917716 25

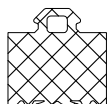


Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 9 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 9 mm gap

Z 917717 25

Z 917717 25



Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 10 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 10 mm gap

Z 917718 25

Z 917718 25

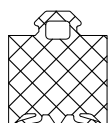


Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 11 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 11 mm gap

Z 917719 25

Z 917719 25

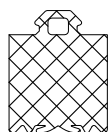


Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 12 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 12 mm gap

Z 917720 25

Z 917720 25



Verglasungsdichtung aus EPDM, schwarz, Oberfläche: Gleitpolymer für Spaltmaß 13 mm

Glazing gasket made of EPDM, black, Surface: gliding polymer for 13 mm gap

003000300

M 1:1
 Scale 1:1

Systemabhängiges Zubehör - Dichtungssysteme System-dependent accessories - Sealing systems

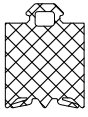
Verglasungsdichtungen - innen -

Glazing gaskets - internal -

Lambda 110 Öffnungsart
Lambda 110 opening type

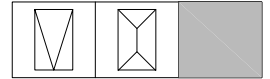
Z 917721 25

Z 917721 25



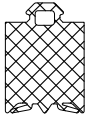
Verglasungsdichtung
aus EPDM, schwarz,
Oberfläche: Gleitpolymer
für Spaltmaß 14 mm

Glazing gasket
made of EPDM, black,
Surface: gliding polymer
for gap dimensions of 14 mm,



Z 917722 25

Z 917722 25



Verglasungsdichtung
aus EPDM, schwarz,
Oberfläche: Gleitpolymer
für Spaltmaß 15 mm

Glazing gasket
made of EPDM, black,
Surface: gliding polymer
for gap dimensions of 15 mm,

Z 901297 25

Z 901297 25



Fugendichtung
aus EPDM, schwarz,
Oberfläche: Gleitpolymer
für Spaltmaß 3.5 - 5 mm

Joint gasket
made of EPDM, black,
Surface: gliding polymer
for gap dimensions of 3.5 - 5 mm,

Verglasungsdichtungen
- außen -

Glazing gaskets
- external -

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

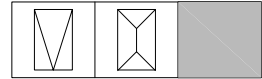
Z 917723 25

Z 917723 25



Verglasungsdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer
 für Spaltmaß 2 - 3.7 mm

Glazing gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer
 for 2 - 3.7 mm gap



Z 911025 25

Z 911025 25



Anschlagdichtung
 aus EPDM, schwarz,
 Oberfläche: Gleitpolymer

Rebate gasket
 made of EPDM, black,
 Surface: gliding polymer

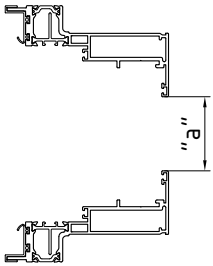
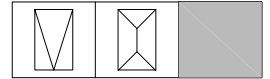
005000500

M 1:1
 Scale 1:1

Verglasungsdichtungen
- außen -

Glazing gaskets
- external -

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 917136 23

Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ A

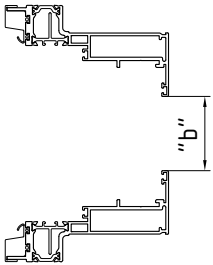
Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a" angeben, (s. Verarbeitung S.6)

Bitte Lieferzeit beachten!

Gasket frame made of gasket type A

Please indicate frame dimension "a" when placing an order (see processing page 6)

Please regard delivery time!



Z 917137 23

Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ B

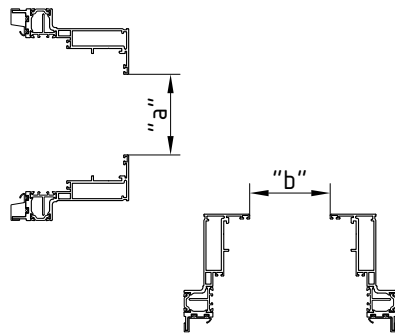
Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "b" angeben, (s. Verarbeitung S.7)

Bitte Lieferzeit beachten!

Gasket frame made of gasket type B

Please indicate frame dimension "b" when placing an order (see processing page 7)

Please regard delivery time!



Z 917138 23

Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ A und Typ B

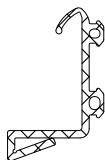
Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a" und "b" angeben, (s. Verarbeitung S.8)

Bitte Lieferzeit beachten!

Gasket frame made of gasket type A and type B

Please indicate frame dimension "a" and "b" when placing an order (see processing page 8)

Please regard delivery time!

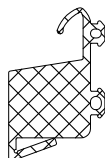


Dichtung Typ A

für Fassade mit Silikonfuge außen aus Silikon, schwarz

Gasket type A

for Façade with external silicone joint made of silicone, black



Dichtung Typ B

für Fassade mit Druckprofil aus Silikon, schwarz

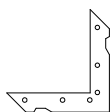
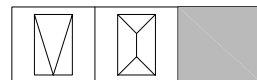
Gasket type B

for Façade with pressure plate profile made of silicone, black

006000600



Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

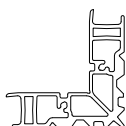


Z 917986

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519201, zum verpressen

Z 917986

Corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519201, for crimping

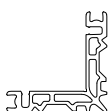


Z 917033

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519201, zum verpressen

Z 917033

Corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519201, for crimping



Z 917034

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519513, zum verpressen

Z 917034

corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519513, for crimping

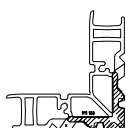


Z 917035

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519513, zum verkleben

Z 917035

Corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519513, for to glue

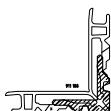


Z 917056

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519201, zum Verstiften oder
 Verpressen mit nachträglichem
 Verkleben

Z 917056

Corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519201, for nailing or crimping with
 retroglueing



Z 917057

Eckwinkel
 aus Aluminium,
 für B 519513, zum Verstiften oder
 Verpressen mit nachträglichem
 Verkleben

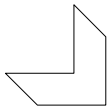
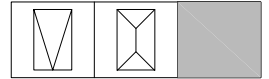
Z 917057

Corner bracket
 made of Aluminium,
 for B 519513, for nailing or crimping with
 retroglueing

007000700

M 1:2
 Scale 1:2

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 917985

Aussteifungswinkel
 aus Aluminium,
 für B 519513, zum Einkleben

Z 917985

Reinforcement bracket
 made of Aluminium,
 for B 519513, only to glue

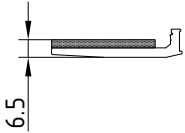


Z 900023

Kegelstift
 aus Aluminium,
 für Eckverbinder Z 917056 und
 Z 917057

Z 900023

Tapered pin
 made of Aluminium,
 for corner connctor Z 917056 and
 Z 917057

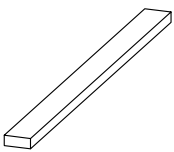


Z 996265

Glasauflage
 aus Aluminium,
 Länge: 100 mm

Z 996265

Glass support
 made of Aluminium,
 Length: 100 mm

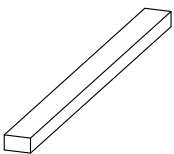


Z 917957

Klotz
 aus Silikon, schwarz
 3 x 7 mm

Z 917957

Setting block
 made of silicon,black,
 3 x 7 mm

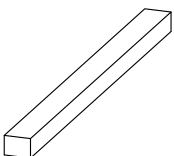


Z 917958

Klotz
 aus Silikon, schwarz
 4 x 7 mm

Z 917958

Setting block
 made of silicon,black,
 4 x 7 mm

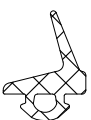


Z 917959

Klotz
 aus Silikon, schwarz
 5 x 7 mm

Z 917959

Setting block
 made of silicon,black,
 5 x 7 mm



Z 917611 23

Vorlage - Dichtung
 aus Silikon, schwarz,
 zur Scheibenverklebung

Z 917611 23

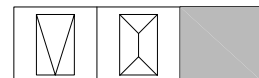
Backing gasket
 made of silicone, black
 for glass bonding

M 1:2
 Scale 1:2

008000800



Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 917983

Dämmschnur
 10 mm

Z 917983

Round sealing gasket
 10 mm



Z 917984

Dichtband
 12 x 6 mm

Z 917984

Gasket strip
 12 x 6 mm



Z 917187

Gewinde bohrende Schraube,
 mit Senkkopf
 Kreuzschlitz St 4.2 x 19 mm,
 DIN 7504 zur Befestigung der Glas-
 leisten P 419916 und P 419917

Z 917187

Self drilling screw,
 with cross head St 4.2 x 19 mm,
 DIN 7504 for fixing the glazingbeats
 P 419916 and P 419917

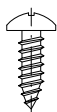


Z 917082

Senkblechschaube,
 mit Kreuzschlitz St 3.9 x 50 mm,
 DIN 7982 zur Befestigung des
 Rahmens B 519513 in die Fassade

Z 917082

Countersunk sheet - metal screw,
 with cross head St 3.9 x 50 mm
 DIN 7982 for fixing the frame B 519513
 to the façades

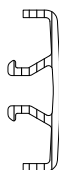


Z 911893

Linseblechschaube
 mit Kreuzschlitz St 4.2 x 13 mm
 DIN 7981 zur Befestigung des
 Rahmens B 519513 in die Fassade

Z 911893

Lens sheet - metal screw
 with cross head St 4.2 x 13 mm
 DIN 7981 for fixing the frame B 519513
 to the façades



K 723307

Abdeckprofil
 aus Kunststoff

K 723307

Cover profile
 made of plastic

008000900

M 1:2
 Scale 1:2

010001000



Flügelgrößendiagramm

Anwendungsbereich für Senkklappbeschläge, manuell betätigt

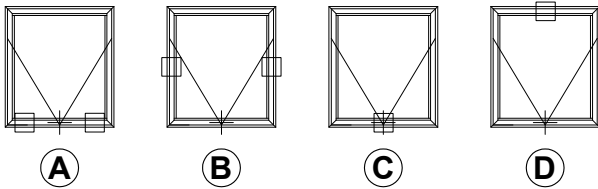
Schlagregendichtheit nach EN 12208 Klasse E1200; Luftdurchlässigkeit nach EN 12207 Klasse 4

Lambda 110
Lambda 110

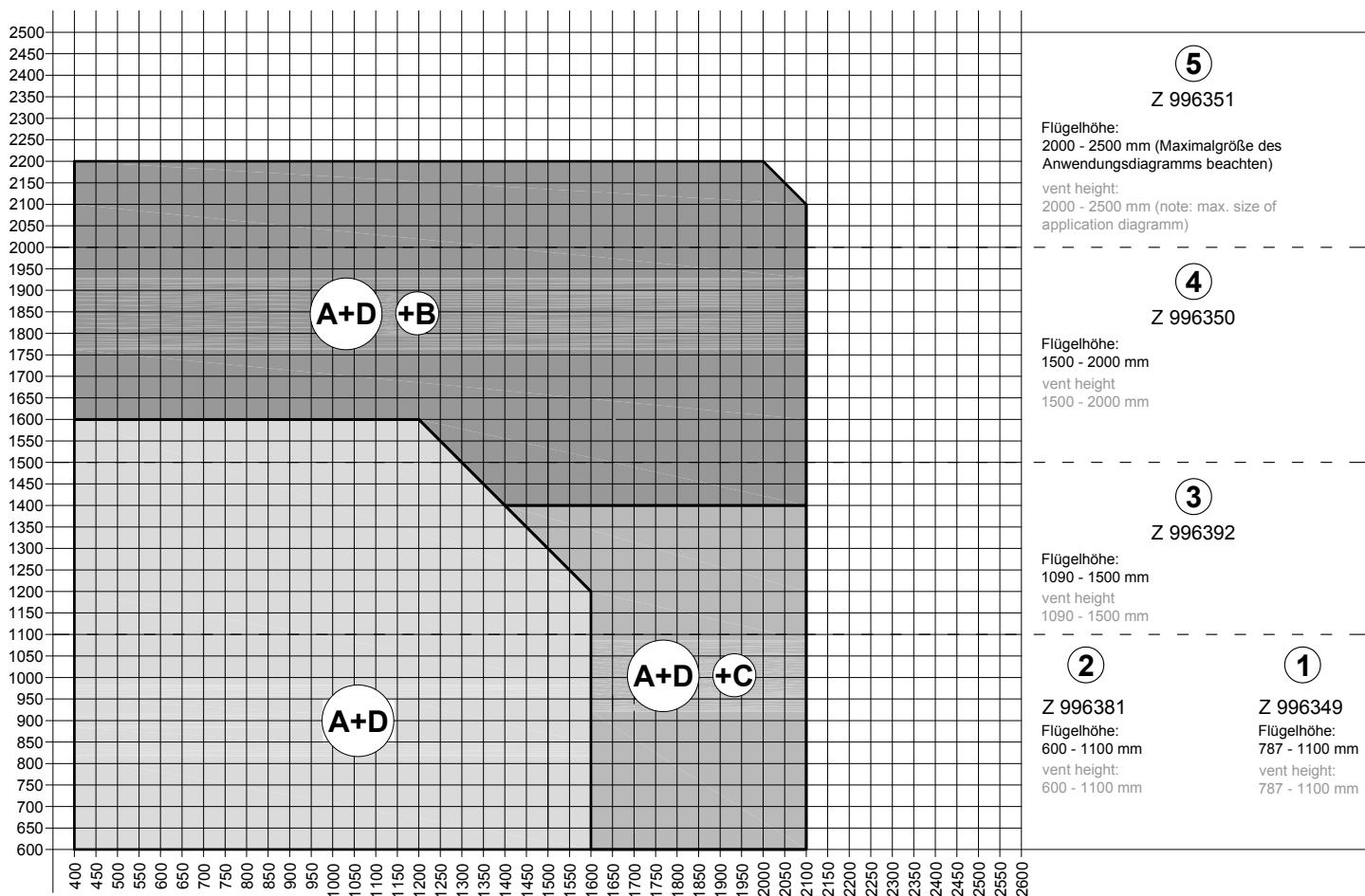
Application diagram for top hung fittings

Range of application for top-hung projecting out fittings, manually operated

Water tightness in accordance with EN 12208 class E1200; air permeability in accordance with EN 12207 class 4



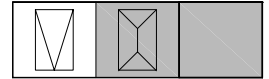
- A** Grundverriegelung A
Basic lock A Z 996363
- B** Zusatzverriegelung vertikal
Vertical lock Z 996365
- C** Zusatzverriegelung horizontal
Additional horizontal lock Z 996364
- D** Passive Verriegelung oben horizontal
Passive lock, at the top horizontal Z 996366



- 1** Senkklappbeschlag Gr. 16" W
max. Flügelgewicht: 65 kg
max. Öffnungswinkel: 45°
(Ausstellbegrenzer verwenden)
Projecting top hung fitting size 16"
W max. sash weight: 65 kg
max. opening angle: 45°
(restrictor to be used)
 - 2** Senkklappbeschlag Gr. 16" H
max. Flügelgewicht: 100 kg
max. Öffnungswinkel: 30°
Projecting top hung fitting size 16" H
max. sash weight: 100 kg
max. opening angle: 30°
 - 3** Senkklappbeschlag Gr. 22" W
max. Flügelgewicht: 100 kg max.
Öffnungswinkel: 45°
Projecting top hung fitting size 22"
max. sash weight: 100 kg
max. opening angle: 45°
 - 4** Senkklappbeschlag Gr. 22" W
max. Flügelgewicht: 100 kg
max. Öffnungswinkel: 20°
Projecting top hung fitting size 22"
W max. sash weight: 100 kg
max. opening angle: 20°
 - 5** Senkklappbeschlag Gr. 26" W
max. Flügelgewicht: 180 kg
max. Öffnungswinkel: 20°
Projecting top hung fitting size 26"
max. sash weight: 180 kg
max. opening angle: 20°
- Ab einer Flügelhöhe von 1200 mm empfehlen wir Ausstellbegrenzer
We recommend opening restrictors for sashes higher than 1200 mm

001002100

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

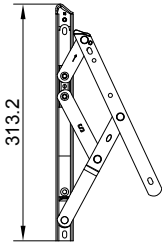


Senkkipp - Scheren Beschläge
 Top - hung friction stay fittings

Z 996378

Senkklappschere Paar, Größe 12"
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 45°
 Flügelgewicht max. 50 Kg
 min. Flügelhöhe 635 mm
 max. Flügelhöhe 800 mm



Z 996378

Pair of stay - arms, size 12"
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

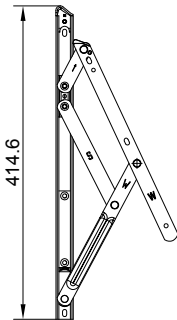
opening angle max. 45°
 sash weight max. 50 Kg
 min. vent height 635 mm
 max. vent height 800 mm

* Schere Größe 12" nur einsetzbar bei horizontaler SG - Fuge!
 * Top - hung fitting size 12" only applicable by horizontal SG - gap!

Z 996349

Senkklappschere Paar, Größe 16" W
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 45°
 Flügelgewicht max. 65 Kg
 min. Flügelhöhe 780 mm
 max. Flügelhöhe 1100 mm



Z 996349

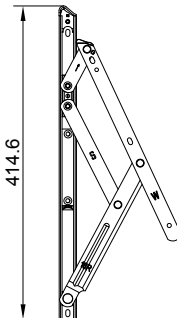
Pair of stay - arms, size 16" W
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening angle max. 45°
 sash weight max. 65 Kg
 min. vent height 780 mm
 max. vent height 1100 mm

Z 996381

Senkklappschere Paar, Größe 16" H
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 30°
 Flügelgewicht max. 100 Kg
 min. Flügelhöhe 600 mm
 max. Flügelhöhe 1100 mm

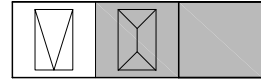


Z 996381

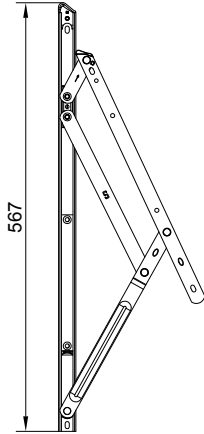
Pair of stay - arms, size 16" H
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening angle max. 30°
 sash weight max. 100 Kg
 min. vent height 600 mm
 max. vent height 1100 mm

002000100



Senkkipp - Scheren Beschläge
 Top - hung friction stay fittings



Z 996392

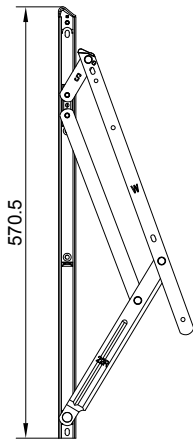
Senkklappschere Paar, Größe 22"
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 45°
 Flügelgewicht max. 100 Kg
 min. Flügelhöhe 1090 mm
 max. Flügelhöhe 1500 mm

Z 996392

Pair of stay - arms, size 22"
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening angle max. 45°
 sash weight max. 100 Kg
 min. vent height 1090 mm
 max. vent height 1500 mm



Z 996350

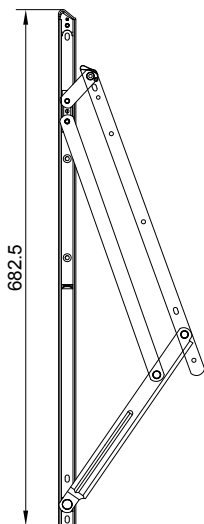
Senkklappschere Paar, Größe 22" W
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 20°
 Flügelgewicht max. 100 Kg
 min. Flügelhöhe 1500 mm
 max. Flügelhöhe 2000 mm

Z 996350

Pair of stay - arms, size 22" W
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening angle max. 20°
 sash weight max. 100 Kg
 min. vent height 1500 mm
 max. vent height 2000 mm



Z 996351

Senkklappschere Paar, Größe 26"
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungswinkel max. 20°
 Flügelgewicht max. 180 Kg
 min. Flügelhöhe 2000 mm
 max. Flügelhöhe 2500 mm

(Maximalgröße des Anwendungsdiagramm beachten)

Z 996351

Pair of stay - arms, size 26"
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

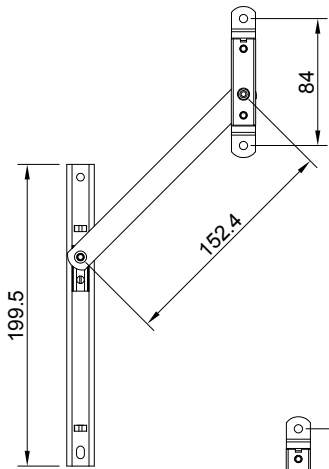
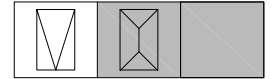
opening angle max. 20°
 sash weight max. 180 Kg
 min. vent height 2000 mm
 max. vent height 2500 mm

(note: max. size of applicationdiagramm)

00.3000200

Senkklapp - Zubehör
 Top - hung accessories

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

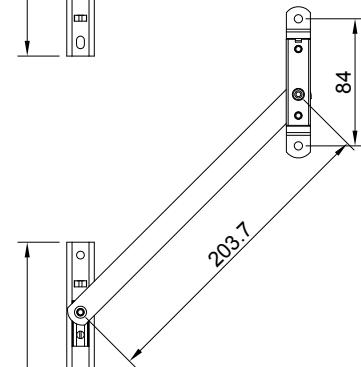


Z 996520

Ausstellbegrenzungsschere,
 Größe 1
 ohne Endlagendämpfung,
 Ausstellweite einstellbar,
 für Senkklappfenster

Z 996520

Limiting stay-bar,
 Size 1
 without friction control adjustable
 for fittings for top-hung projecting
 out windows

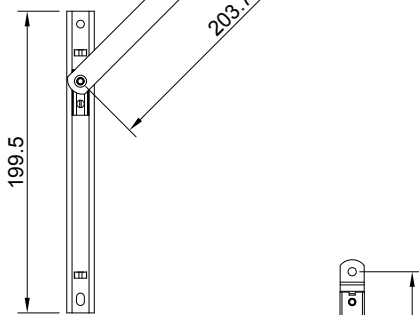


Z 996521

Ausstellbegrenzungsschere,
 Größe 2
 ohne Endlagendämpfung
 Ausstellweite einstellbar
 für Senkklappfenster

Z 996521

Limiting stay-bar,
 Size 2
 without friction control adjustable
 for fittings for top-hung projecting
 out windows

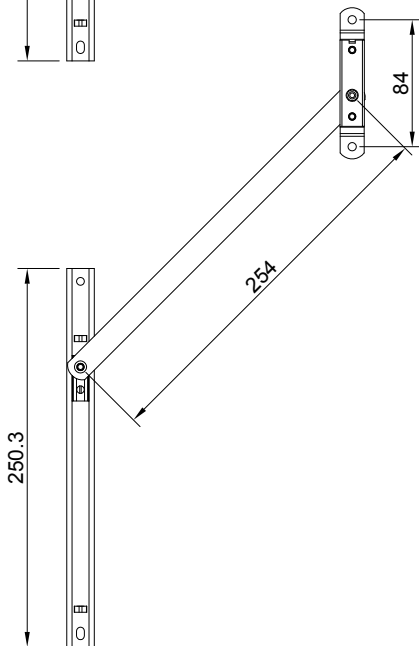


Z 996522

Ausstellbegrenzungsschere,
 Größe 3
 ohne Endlagendämpfung
 Ausstellweite einstellbar
 für Senkklappfenster

Z 996522

Limiting stay-bar,
 Size 3
 without friction control adjustable
 for fittings for top-hung projecting
 out windows



Z 917690

Schlüssel zum Aushängen
 der Begrenzungsscheren

Z 917690

Key to detach the limiting
 stay-bar

Ab einer Flügelhöhe von 1200 mm
 empfehlen wir Ausstellbegrenzer

We recommend limiting stays
 for sashes higher than 1200 mm

Anwendungsbereich Field of application			
Schere stay - arm	max. FB	max. FH	Stück Pcs.
Z 996520	1000 mm	1200 mm	1
Z 996520	2500 mm	1200 mm	2
Z 996521	2500 mm	2000 mm	2
Z 996522	2500 mm	2500 mm	2

Bei Verwendung der Ausstellbegrenzungsscheren ist der Platzbedarf zwischen
 Senkklappschere und eventuellen Verriegelungsteilen zu beachten !

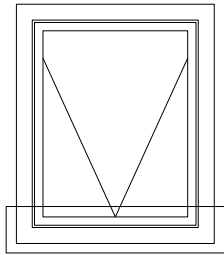
When using the limiting stays the required space between top hung stays
 and optional locking parts has to be regarded!

00401200



Verriegelungsbeschläge nach Flügelgrößendiagramm SK und Auswahlschema PAF
 Locking sets referring to TH application diagram and PO selection scheme

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

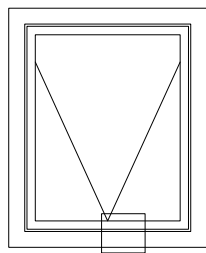
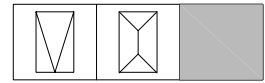


Z 996363

Grundverriegelung, ohne Drehschwenkhebel, alle Verriegelungen verstellbar bestehend aus:
 Auflauf Blendrahmen, Auflauf / Übersteckprofil Flügel, Schließplatte auswärts öffnend, Verriegelungsschieber auswärts öffnend, Distanzring für Verriegelungsschieber

Z 996363

Basic locking, excluding handle, all lockings adjustable consisting of:
 ramp fixed frame, ramp / securing transmission corner profile sash, strike plate opening out, locking slider opening out, spacer ring for locking slider

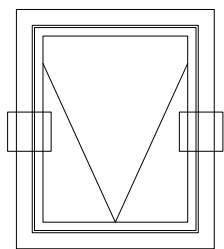
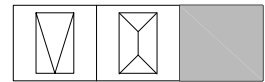


Z 996364

Zusatzverriegelung horizontal, alle Verriegelungen verstellbar bestehend aus:
 Schließplatte auswärts öffnend, Verriegelungsschieber auswärts öffnend, Distanzring für Verriegelungsschieber

Z 996364

Horizontal additional locking, all lockings adjustable consisting of:
 strike plate opening out, locking slider opening out, spacer ring for locking slider

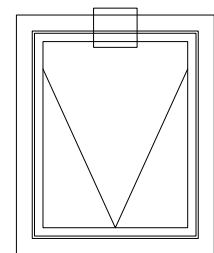
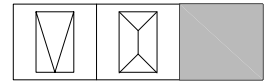


Z 996365

Zusatzverriegelung vertikal, alle Verriegelungen verstellbar bestehend aus:
 Schließplatte auswärts öffnend, Verriegelungsschieber auswärts öffnend, Distanzring für Verriegelungsschieber, Eckumlenkung

Z 996365

Vertical additional locking, all lockings adjustable consisting of:
 strike plate opening out, locking slider opening out, spacer ring for locking slider, corner linkage gear



Z 996366

Passivverriegelung horizontal, mit Befestigungsmaterial und Unterlage

Z 996366

Passive central lock horizontal, with fixing material and washer

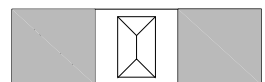


Z 996515

Grundverriegelung, ohne Drehschwenkhebel, alle Verriegelungen verstellbar bestehend aus:
 Auflauf Blendrahmen, Auflauf / Übersteckprofil Flügel, Schließplatte auswärts öffnend, Verriegelungsschieber auswärts öffnend, Eckumlenkung

Z 996515

Basic locking, excluding handle, all lockings adjustable consisting of:
 ramp fixed frame, ramp / securing transmission corner profile sash, strike plate opening out, locking slider opening out, corner linkage gear



005001300

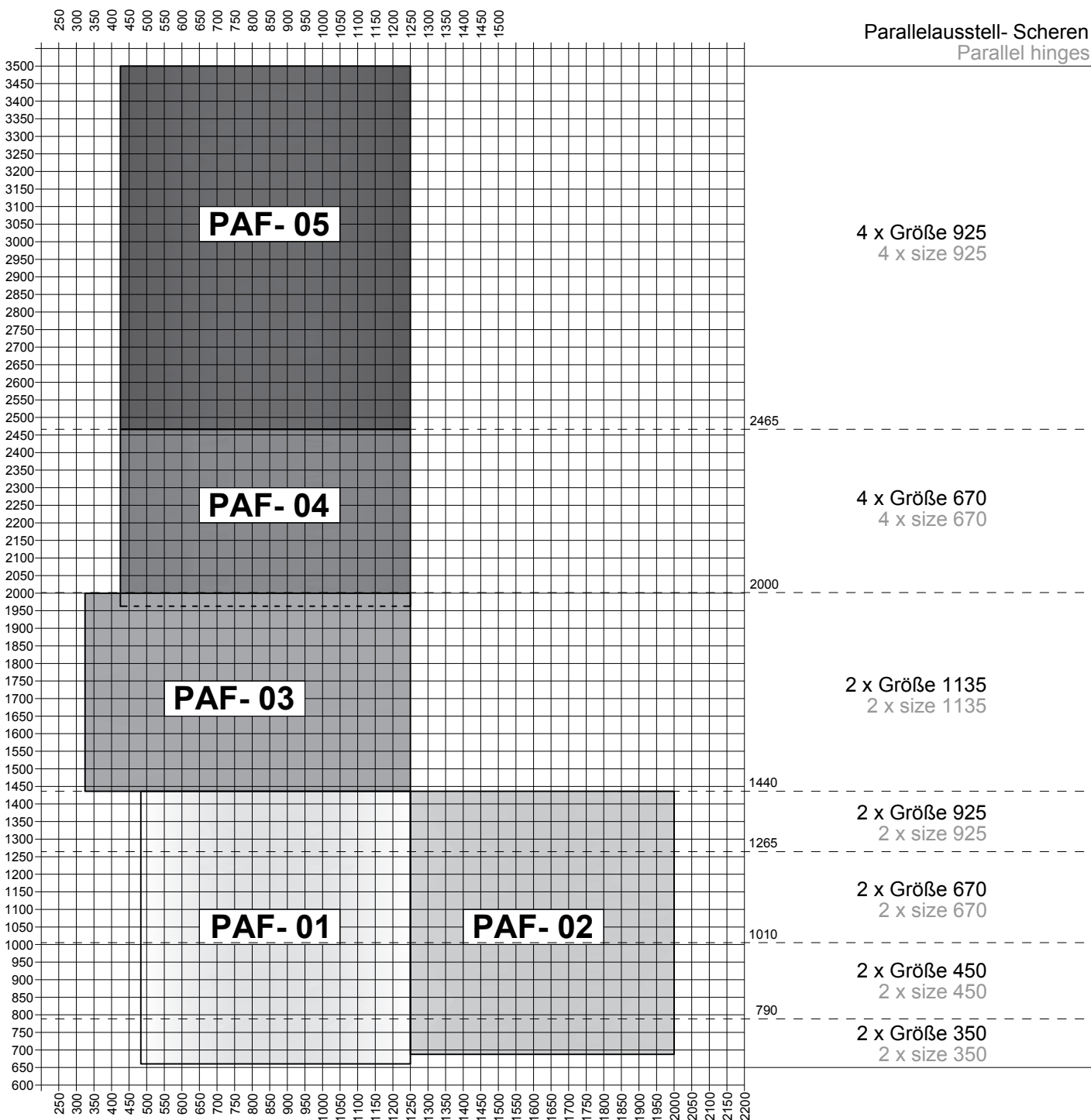
Flügelgrößendiagramm

Anwendungsbereich für Parallelausstellbeschläge, manuell betätigt
 Schlagregendichtheit nach EN 12208 Klasse E1050;
 Luftdurchlässigkeit nach EN 12207 Klasse 4

Lambda 110
 Lambda 110

Application diagram for parallel hinges fittings, manually operated
 Range of application for parallel-hinges projecting out fittings
 Water tightness in accordance with EN 12208 class E1050; air
 permeability in accordance with EN 12207 class 4

motorisch betätigt bis 2000 x 4000 mm (b / h)
 Lokale Anforderungen an motorisch betriebene
 Fenster berücksichtigen (z.B. ift - Richtlinie EL01/1)
 motorized opening up to 2000 x 4000 mm (w / h)
 please regard local standards for motorized vents



PAF- 01	=	FB	485	-	1250	mm /	FH	655	-	1440	mm
PAF- 02	=	FB	1250	-	2000	mm /	FH	680	-	1440	mm
PAF- 03	=	FB	330	-	1250	mm /	FH	1440	-	2000	mm
PAF- 04	=	FB	430	-	1250	mm /	FH	1955	-	2465	mm
PAF- 05	=	FB	430	-	1250	mm /	FH	2465	-	3500	mm

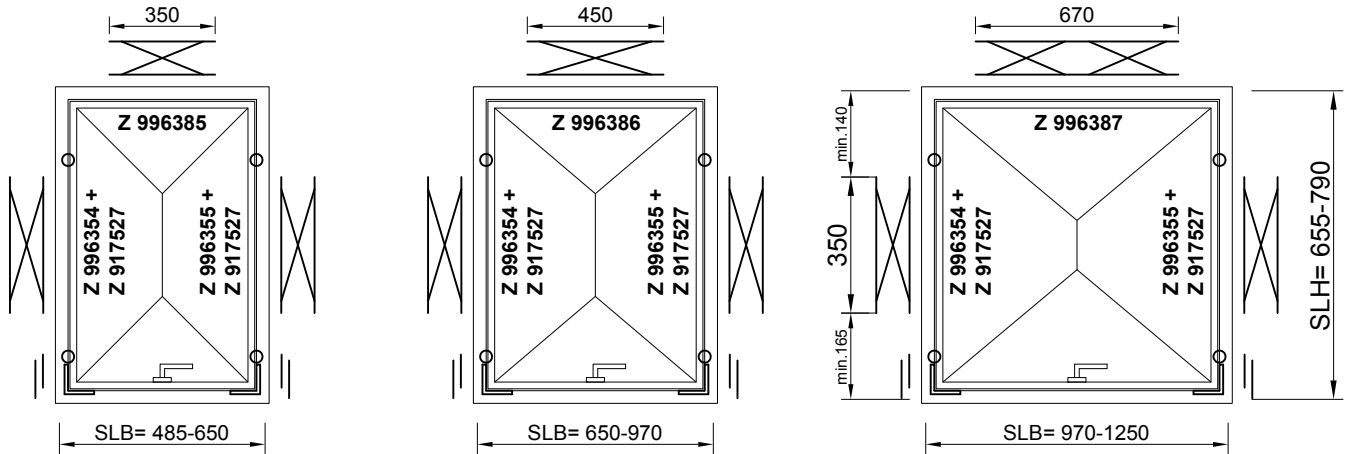
siehe auch Auswahlschema
 für Parallelausstellfenster

see also selection schematic
 for Parallel hinges window

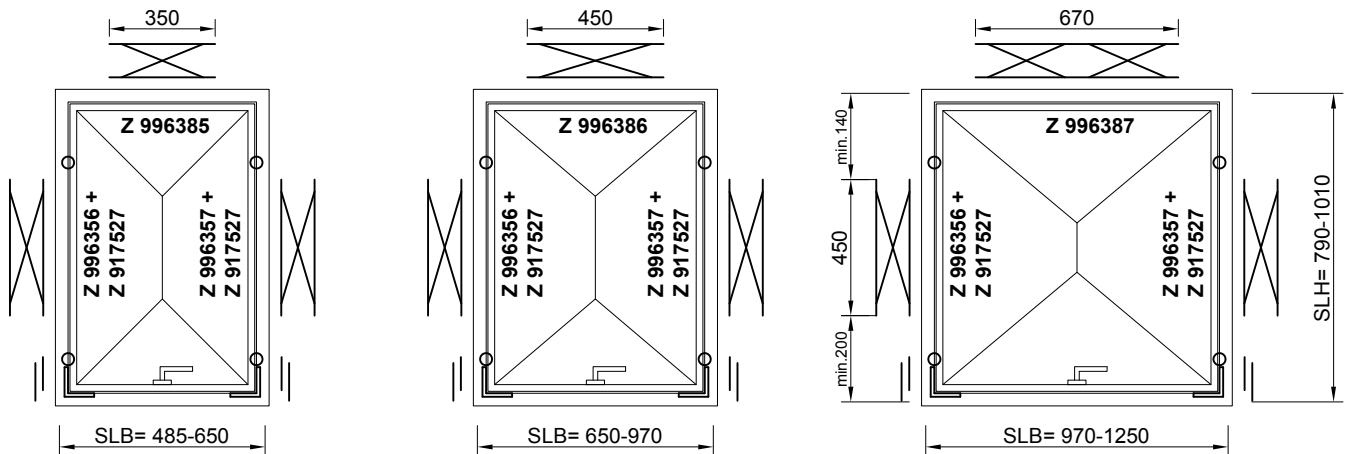


Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

Parallelausstellerschere Größe 350, max. Flügelgewicht 100 kg
 Parallel Hinges size 350, sash weight max. 100 kg



Parallelausstellerschere Größe 450, max. Flügelgewicht 100 kg
 Parallel Hinges size 450, sash weight max. 100 kg



○ = Verriegelung
 Locking

└ = Eckumlenkung
 Corner linkage gear

|| = Flügeleinlauf
 Sash catch

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel - Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 01		
1 Stck.	Grundverriegelung	Z 996515
2 Stck.	Zusatzverriegelung horizontal	Z 996364
1 Stck.	Getriebe	Z 996362
1 Stck.	Griff	Z 917562 02

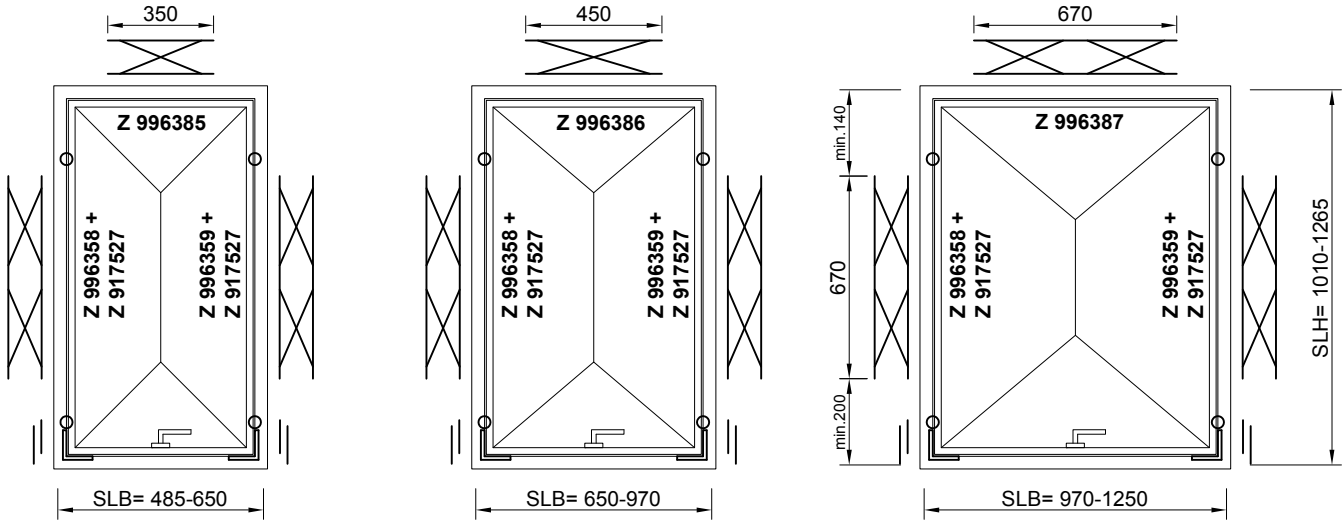
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 01		
1 pcs.	Basic locking	Z 996515
2 pcs.	Horizontal additional locking	Z 996364
1 pcs.	Gear	Z 996362
1 pcs.	Handle	Z 917562 02

007002400

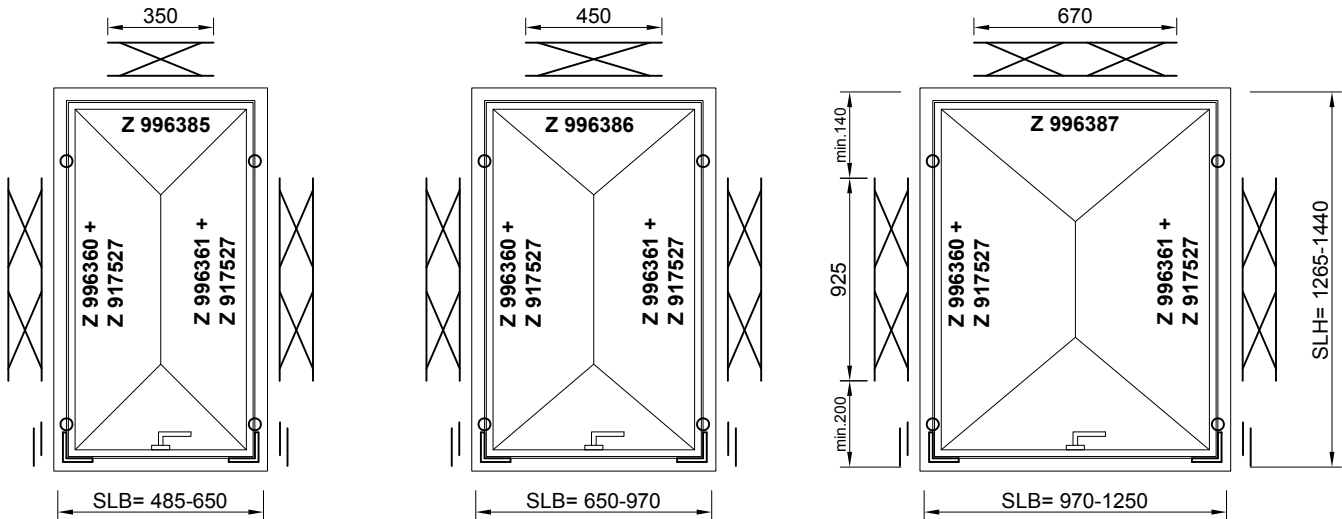
Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

PAF- 01

Parallelausstellschere Größe 670, max. Flügelgewicht 200 kg
 Parallel Hinges size 670, sash weight max. 200 kg



Parallelausstellschere Größe 925, max. Flügelgewicht 200 kg
 Parallel Hinges size 925, sash weight max. 200 kg



- = Verriegelung
Locking
- ┌ = Eckumlenkung
Corner linkage gear
- || = Flügeleinlauf
Sash catch

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel - Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

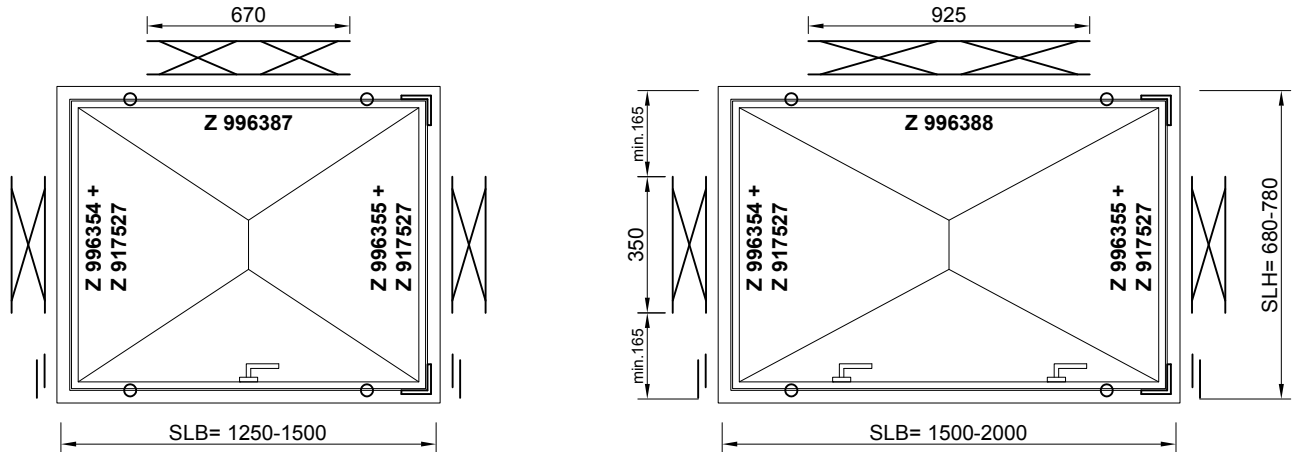
Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 01		
1 Stck.	Grundverriegelung	Z 996515
2 Stck.	Zusatzverriegelung horizontal	Z 996364
1 Stck.	Getriebe	Z 996362
1 Stck.	Griff	Z 917562 02
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 01		
1 pcs.	Basic locking	Z 996515
2 pcs.	Horizontal additional locking	Z 996364
1 pcs.	Gear	Z 996362
1 pcs.	Handle	Z 917562 02

008002500

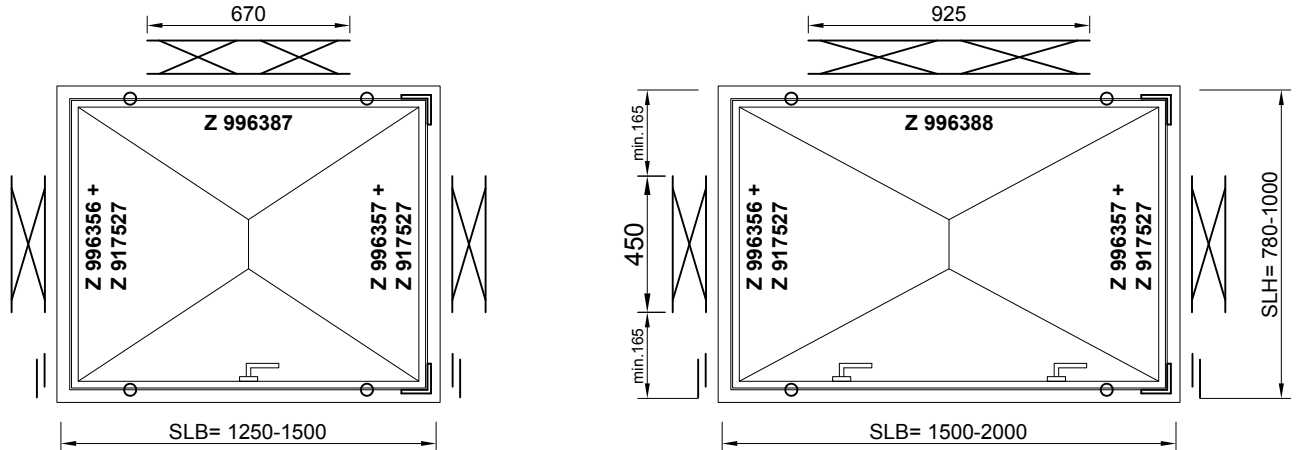


Auswahlschema für Parallelausstellfenster
Selection scheme for parallel hinges window

Parallelausstellschere **Größe 350**, max. Flügelgewicht **100 kg**
Parallel Hinges **size 350**, sash weight max. **100 kg**



Parallelausstellschere **Größe 450**, max. Flügelgewicht **100 kg**
Parallel Hinges **size 450**, sash weight max. **100 kg**



- = Verriegelung
Locking
- └ = Eckumlenkung
Corner linkage gear
- || = Flügeleinlauf
Sash catch

Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 02

1 Stck. Grundverriegelung	Z 996363
1 Stck. Zusatzverriegelung vertikal	Z 996365
1 Stck. Übersteckprofil	Z 908974
1 Stck. Getriebe	Z 996362
1 Stck. Griff	Z 917562 02

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
- Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel - Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 02

1 Stck. Grundverriegelung	Z 996363
1 Stck. Zusatzverriegelung vertikal	Z 996365
1 Stck. Übersteckprofil	Z 908974
2 Stck. Getriebe	Z 996362
2 Stck. Griff	Z 917562 02

Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 02

1 pcs. Basic locking	Z 996363
1 pcs. Vertical additional locking	Z 996365
1 pcs. Transmission lock	Z 908974
1 pcs. Gear	Z 996362
1 pcs. Handle	Z 917562 02

- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
- All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 02

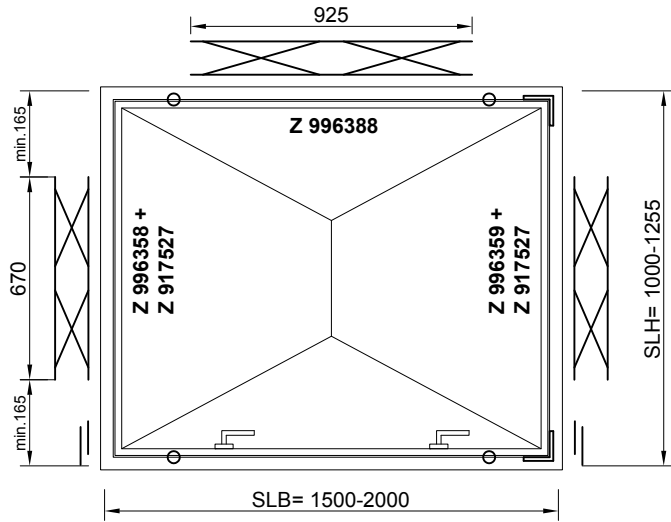
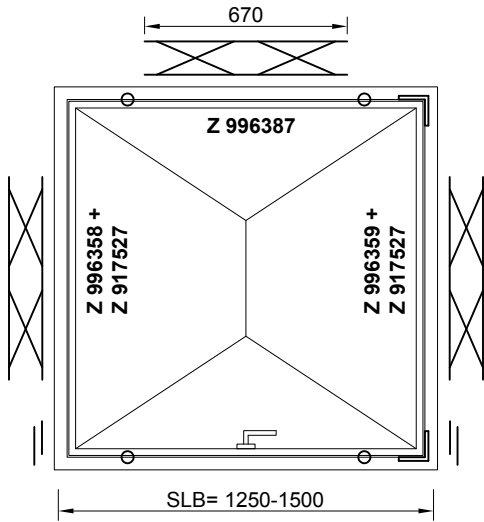
1 pcs. Basic locking	Z 996363
1 pcs. Vertical additional locking	Z 996365
1 pcs. Transmission lock	Z 908974
2 pcs. Gear	Z 996362
2 pcs. Handle	Z 917562 02

009002600

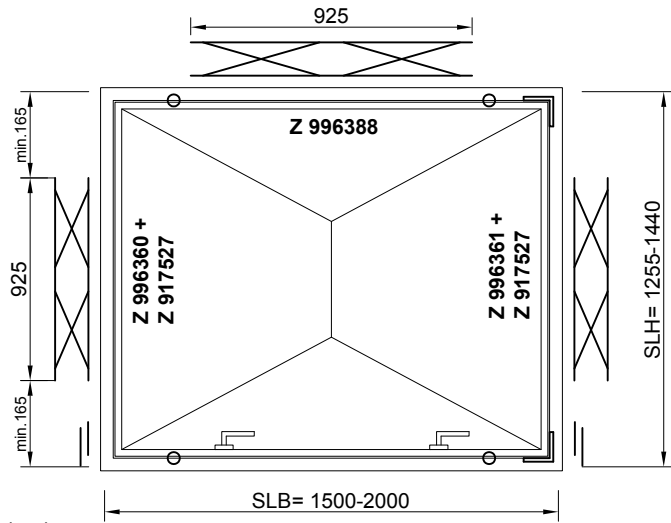
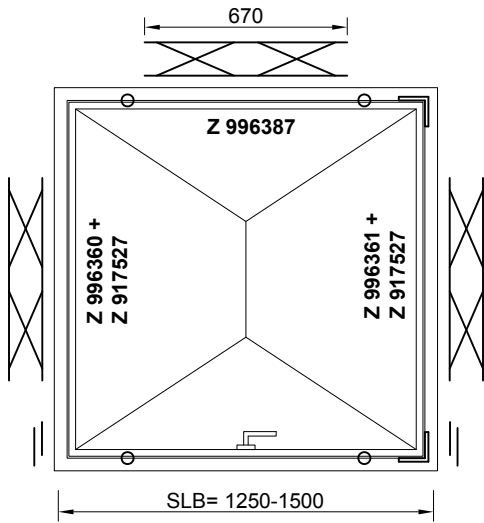
Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

PAF- 02

Parallelausstellschere **Größe 670**, max. Flügelgewicht **200 kg**
 Parallel Hinges **size 670**, sash weight max. **200 kg**



Parallelausstellschere **Größe 925**, max. Flügelgewicht **200 kg**
 Parallel Hinges **size 925**, sash weight max. **200 kg**



- = Verriegelung
Locking
- └ = Eckmolenkung
Corner linkage gear
- || = Flügeleinlauf
Sash catch

Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 02	
1 Stck. Grundverriegelung	Z 996363
1 Stck. Zusatzverriegelung vertikal	Z 996365
1 Stck. Übersteckprofil	Z 908974
1 Stck. Getriebe	Z 996362
1 Stck. Griff	Z 917562 02

Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 02	
1 pcs. Basic locking	Z 996363
1 pcs. Vertical additional locking	Z 996365
1 pcs. Transmission lock	Z 908974
1 pcs. Gear	Z 996362
1 pcs. Handle	Z 917562 02

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH
 (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel -
 Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

- Given dimensions are sash - external dimensions
 SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double
 shears to assembly evenly distributed

Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 02	
1 Stck. Grundverriegelung	Z 996363
1 Stck. Zusatzverriegelung vertikal	Z 996365
1 Stck. Übersteckprofil	Z 908974
2 Stck. Getriebe	Z 996362
2 Stck. Griff	Z 917562 02

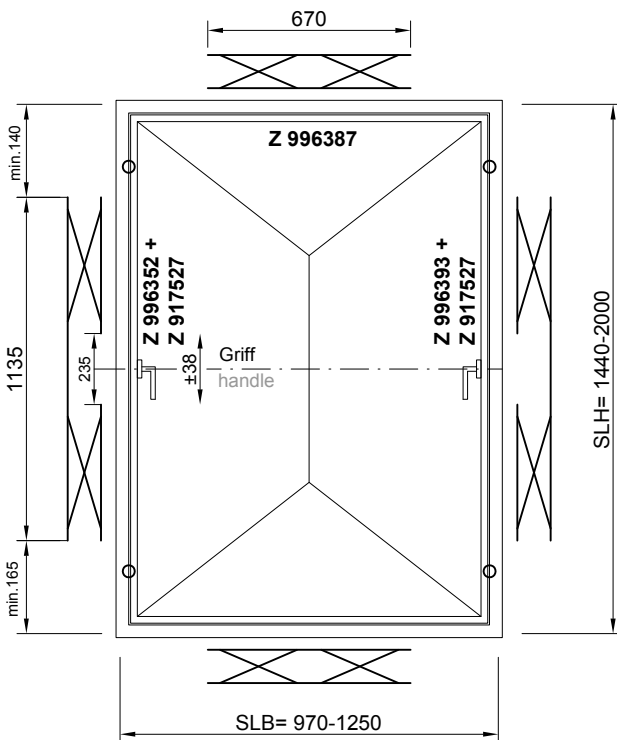
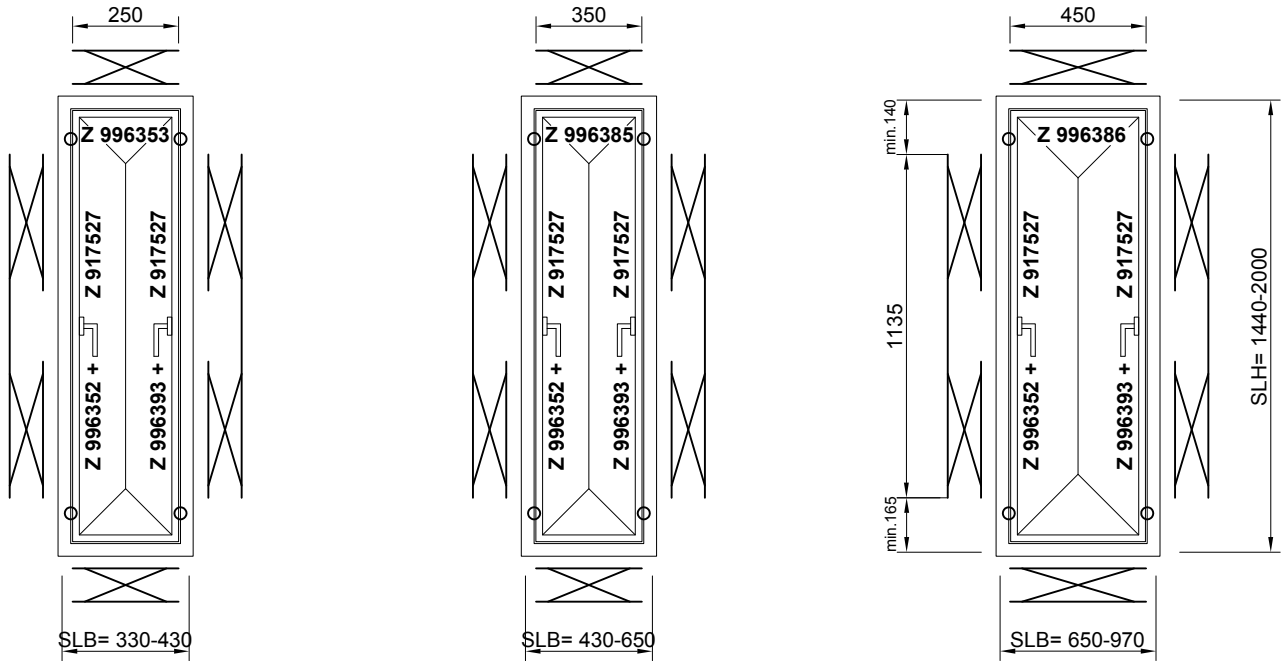
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 02	
1 pcs. Basic locking	Z 996363
1 pcs. Vertical additional locking	Z 996365
1 pcs. Transmission lock	Z 908974
2 pcs. Gear	Z 996362
2 pcs. Handle	Z 917562 02

010002700



Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

Parallelausstellerschere Größe 1135, max. Flügelgewicht 200 kg
 Parallel Hinges size 1135, sash weight max. 200 kg



Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 03	
4 Stck. Zusatzverriegelung horizontal	Z 996364
2 Stck. Getriebe	Z 996362
2 Stck. Griff	Z 917562 02
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 03	
4 pcs. Horizontal additional locking	Z 996364
2 pcs. Gear	Z 996362
2 pcs. Handle	Z 917562 02

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel - Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

○ = Verriegelung
 Locking

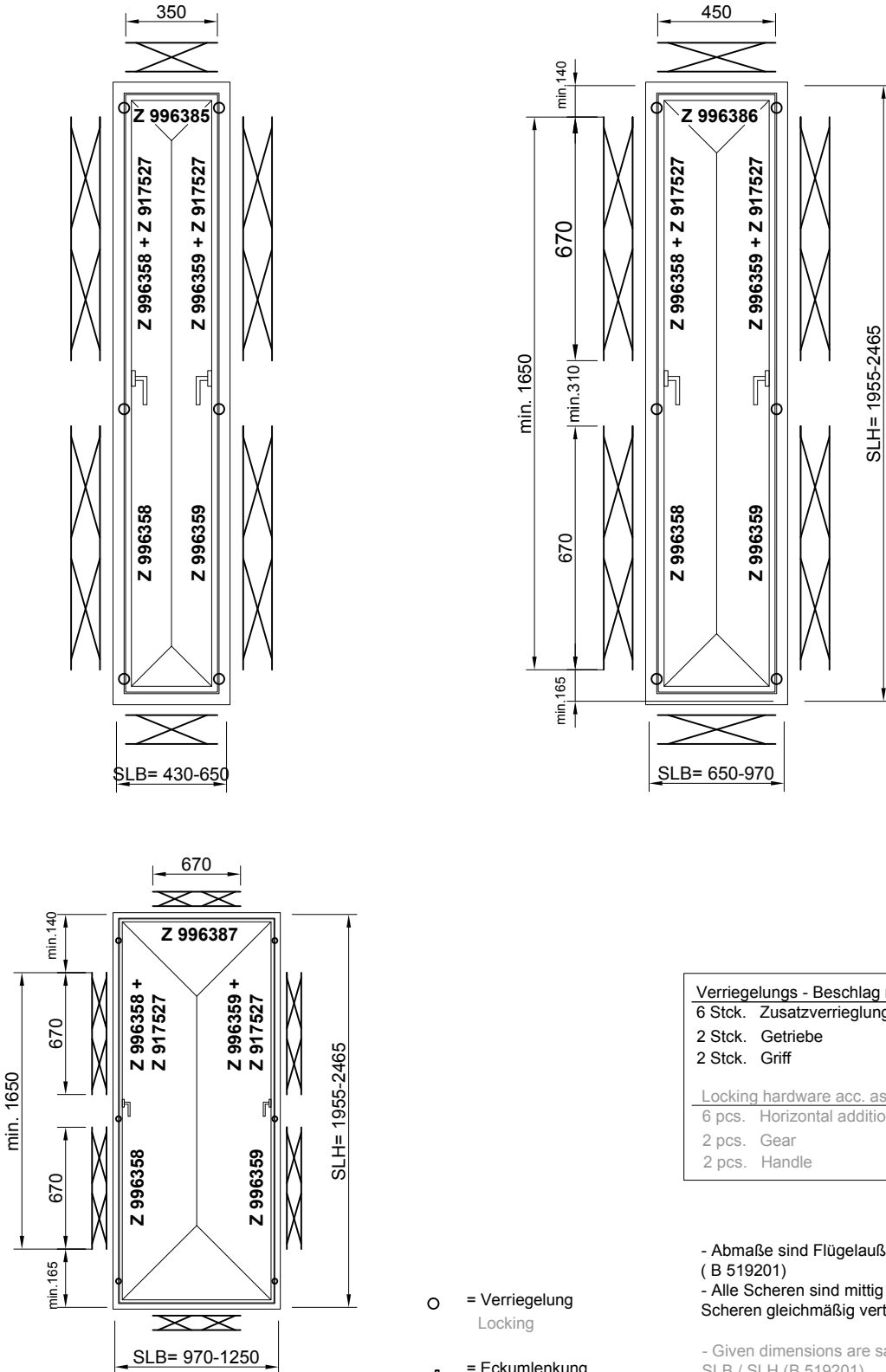
└ = Eckumlenkung
 Corner linkage gear

01-1002800

Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

PAF- 04

Parallelausstellschere **Größe 670**, max. Flügelgewicht **200 kg**
 Parallel Hinges **size 670**, sash weight max. **200 kg**



Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 04	
6 Stck. Zusatzverriegelung horizontal	Z 996364
2 Stck. Getriebe	Z 996362
2 Stck. Griff	Z 917562 02
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 04	
6 pcs. Horizontal additional locking	Z 996364
2 pcs. Gear	Z 996362
2 pcs. Handle	Z 917562 02

- = Verriegelung
Locking
- └ = Eckumlenkung
Corner linkage gear

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel-Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

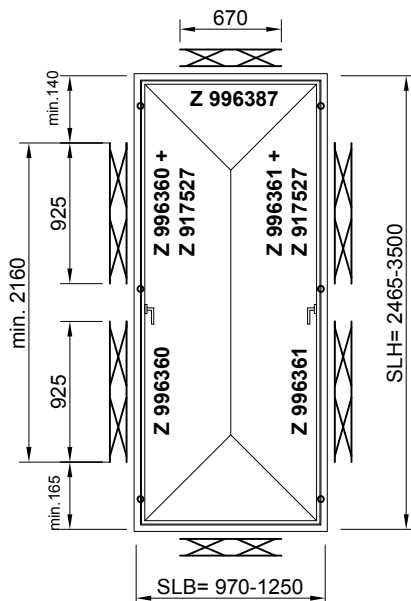
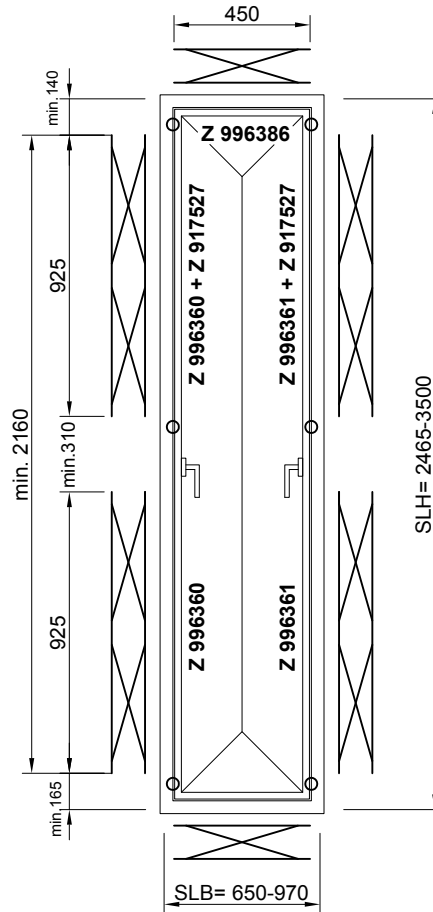
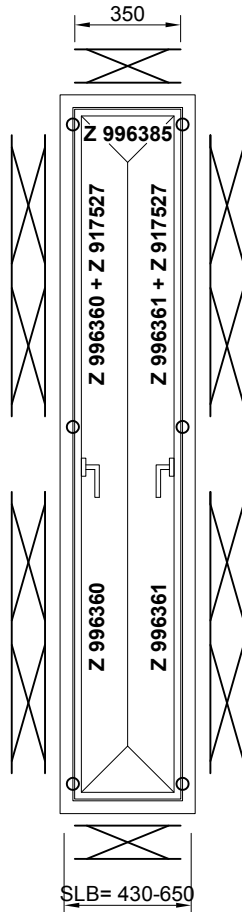
- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

012002900



Auswahlschema für Parallelausstellfenster
 Selection scheme for parallel hinges window

Parallelausstellere Größe **925**, max. Flügelgewicht **200 kg**
 Parallel Hinges size **925**, sash weight max. **200 kg**



Verriegelungs - Beschlag nach EBZ PAF - 05		
6 Stck.	Zusatzverriegelung horizontal	Z 996364
2 Stck.	Getriebe	Z 996362
2 Stck.	Griff	Z 917562 02
Locking hardware acc. assembly drawing PAF - 05		
6 pcs.	Horizontal additional locking	Z 996364
2 pcs.	Gear	Z 996362
2 pcs.	Handle	Z 917562 02

- Abmaße sind Flügelaußenmaße SLB / SLH (B 519201)
 - Alle Scheren sind mittig oder bei Doppel-Scheren gleichmäßig verteilt zu montieren.

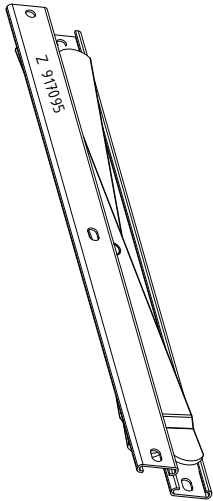
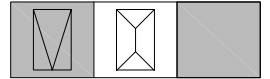
- Given dimensions are sash - external dimensions SLB / SLH (B 519201)
 - All stays are to be positioned centric, or at double shears to assembly evenly distributed

- = Verriegelung
Locking
- └ = Eckumlenkung
Corner linkage gear

0130030000

Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996354

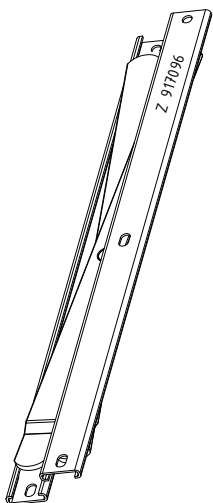
Parallelausstellschere, links **Größe 350**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 180 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 100 Kg

Z 996354

Parallel opening hinge, left, **size 350**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 180 mm, motorised
 sash weight max. 100 Kg



Z 996355

Parallelausstellschere, rechts, **Größe 350**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 180 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 100 Kg

Z 996355

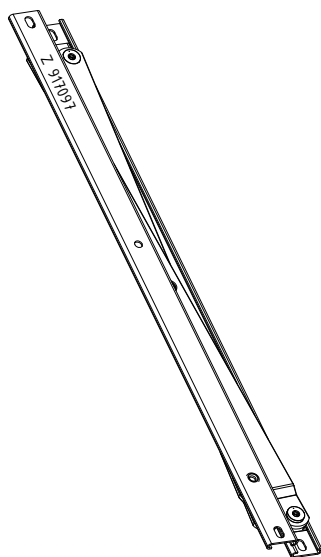
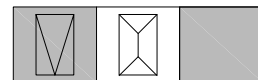
Parallel opening hinge, right, **size 350**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 180 mm, Motor
 sash weight max. 100 Kg

014000300

Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996356

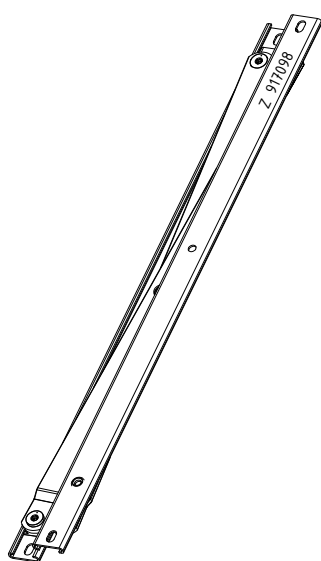
Parallelausstell-schere, links **Größe 450**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 100 Kg

Z 996356

Parallel opening hinge, left, **size 450**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, motorised
 sash weight max. 100 Kg



Z 996357

Parallelausstell-schere, rechts, **Größe 450**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 100 Kg

Z 996357

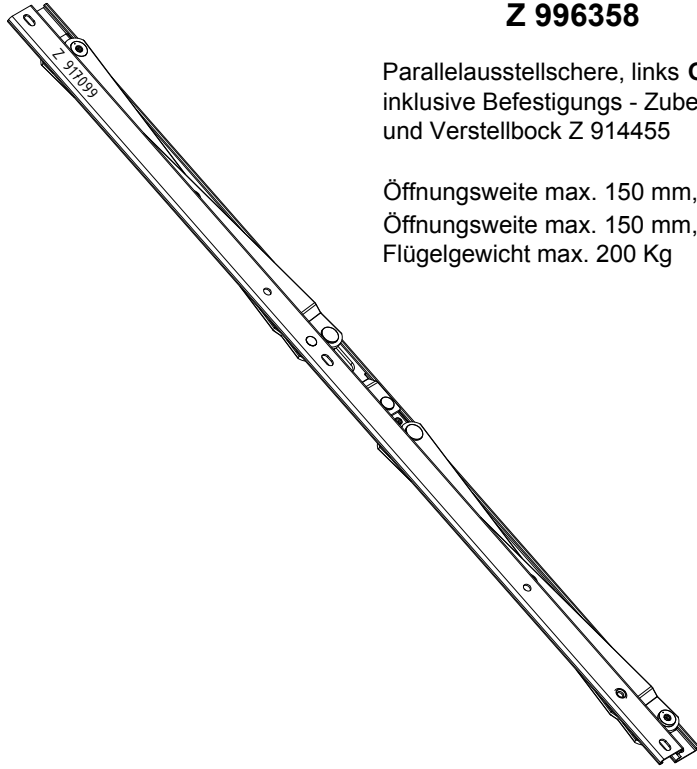
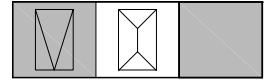
Parallel opening hinge, right, **size 450**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, Motor
 sash weight max. 100 Kg

01.5000400

Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996358

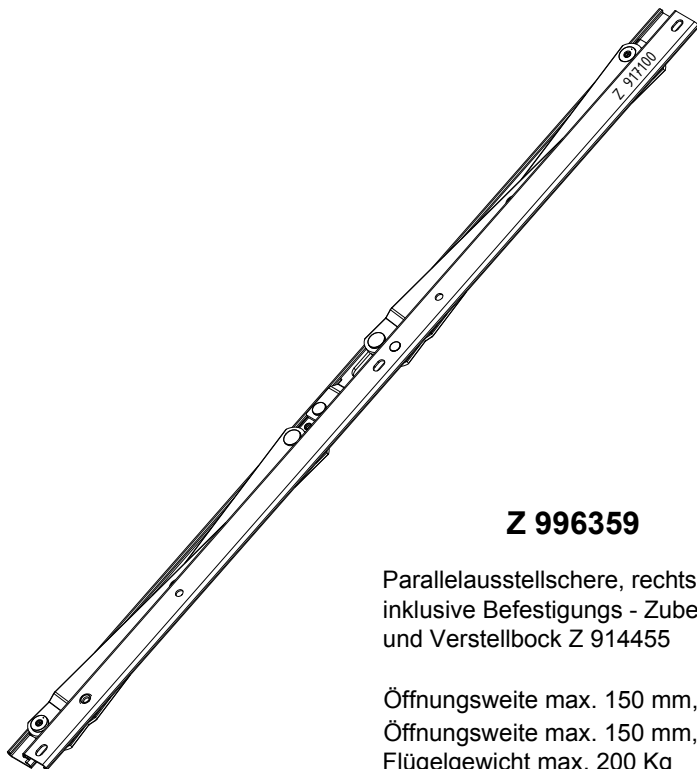
Parallelausstellschere, links **Größe 670**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 150 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996358

Parallel opening hinge, left, **size 670**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 150 mm, motorised
 sash weight max. 200 Kg



Z 996359

Parallelausstellschere, rechts, **Größe 670**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 150 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996359

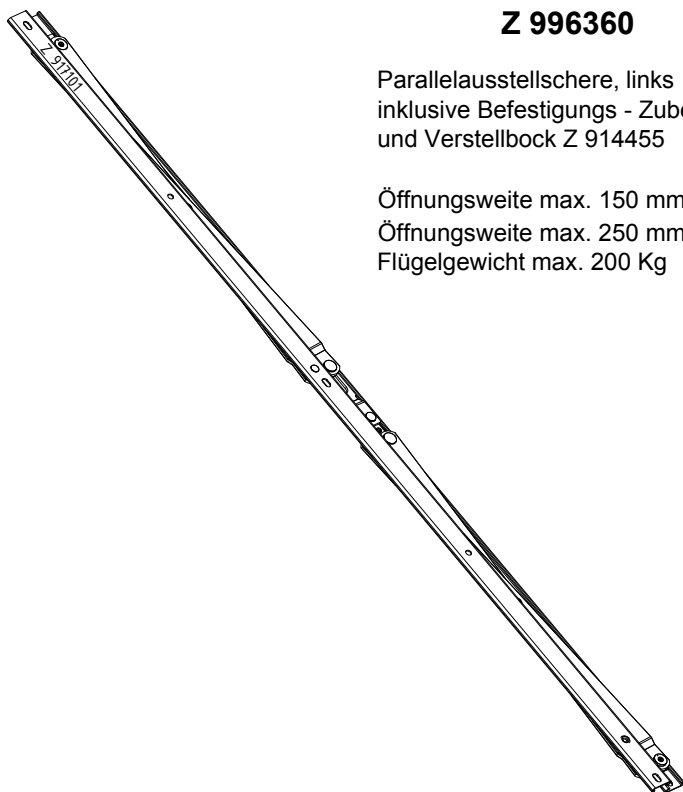
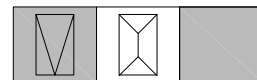
Parallel opening hinge, right, **size 670**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 150 mm, Motor
 sash weight max. 200 Kg

016000500

Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996360

Parallelausstellschere, links **Größe 925**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996360

Parallel opening hinge, left, **size 925**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, motorised
 sash weight max. 200 Kg



Z 996361

Parallelausstellschere, rechts, **Größe 925**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996361

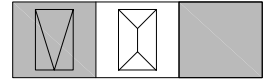
Parallel opening hinge, right, **size 925**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, Motor
 sash weight max. 200 Kg

017000600

Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996352

Parallelausstellerschere, links **Größe 1135**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996352

Parallel opening hinge, left, **size 1135**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, motorised
 sash weight max. 200 Kg

Z 996393

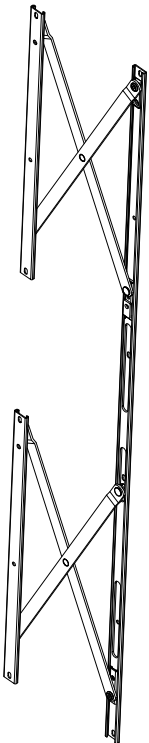
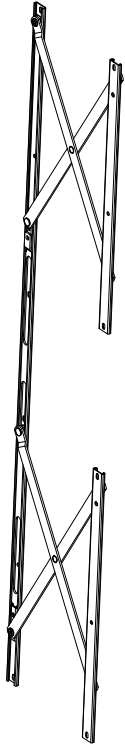
Parallelausstellerschere, rechts, **Größe 1135**
 inklusive Befestigungs - Zubehör
 und Verstellbock Z 914455

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, Motor
 Flügelgewicht max. 200 Kg

Z 996393

Parallel opening hinge, right, **size 1135**
 including fixing equipment
 and hinges adjuster Z 914455

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, Motor
 sash weight max. 200 Kg

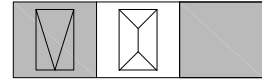


018000700



Parallelausstell - Scheren
 Parallel stays

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Z 996353

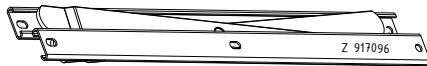
Steuerungsschere, rechts **Größe 250**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 100 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 150 mm, mit Motor

Z 996353

Control stay, right, **size 250**
 including fixing equipment

opening motion max. 100 mm, manual
 opening motion max. 150 mm, motorised



Z 996385

Steuerungsschere, rechts, **Größe 350**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 180 mm, mit Motor

Z 996385

Control stay, right, **size 350**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 180 mm, motorised



Z 996386

Steuerungsschere, rechts, **Größe 450**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, mit Motor

Z 996386

Control stay, right, **size 450**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, motorised



Z 996387

Steuerungsschere, rechts, **Größe 670**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 150 mm, mit Motor

Z 996387

Control stay, right, **size 670**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 150 mm, motorised



Z 996388

Steuerungsschere, rechts, **Größe 925**
 inklusive Befestigungs - Zubehör

Öffnungsweite max. 150 mm, manuell
 Öffnungsweite max. 250 mm, mit Motor

Z 996388

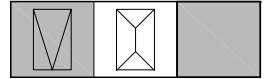
Control stay, right, **size 925**
 including fixing equipment

opening motion max. 150 mm, manual
 opening motion max. 250 mm, motorised




018000800

Parallelausstell - Zubehör
 Parallel stay accessories

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



nur für manuell bediente Fenster
 only for manually operated windows

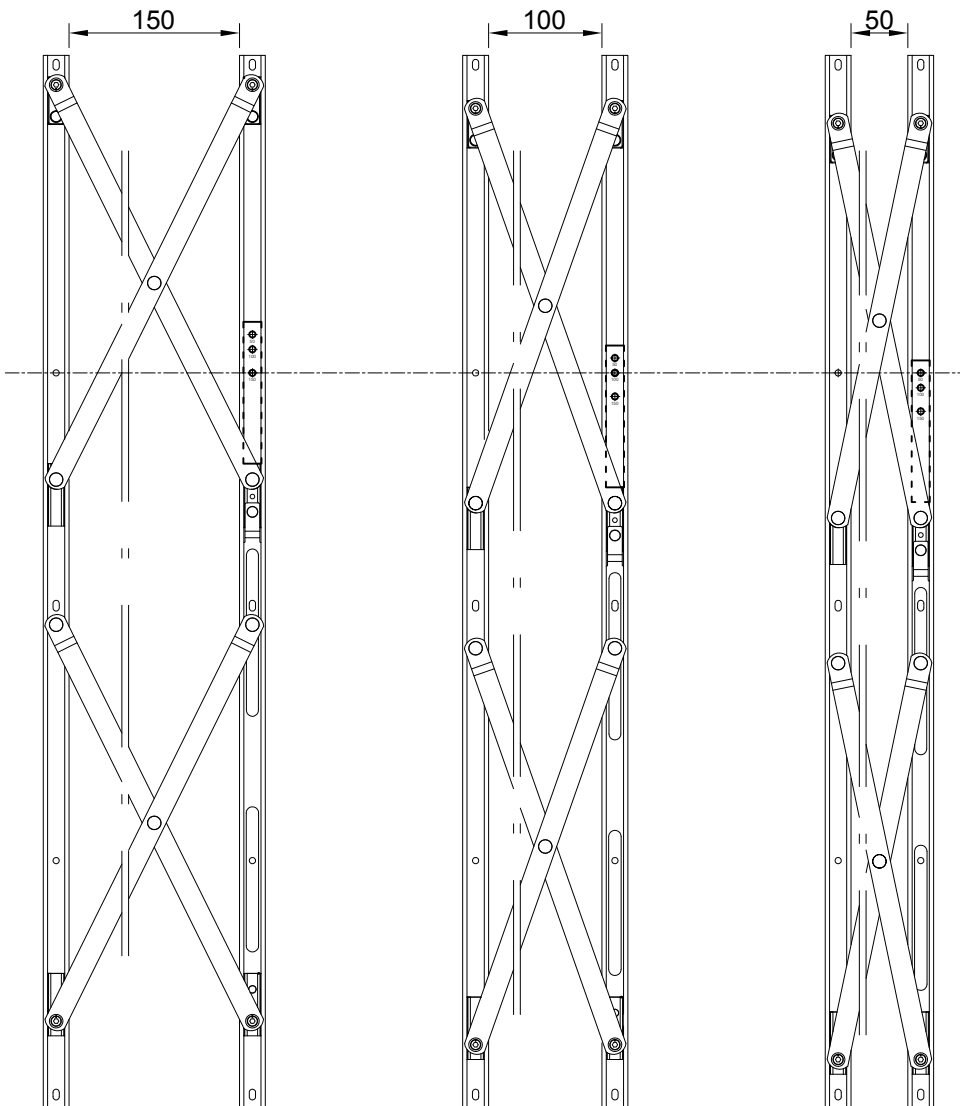
-  50
-  100
-  150

Z 917527

Ausstellbegrenzer (Paar) für Parallelausstell-
 schere pro Fenster einmal bestellen

Z 917527

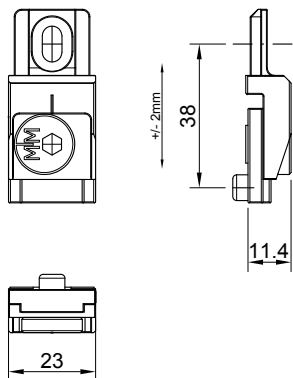
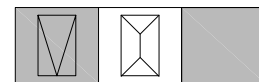
Drop in limit stop (pair) for parallel hinges
 one pair per window



020001000



Parallelausstell - Zubehör
 Parallel stay accessories

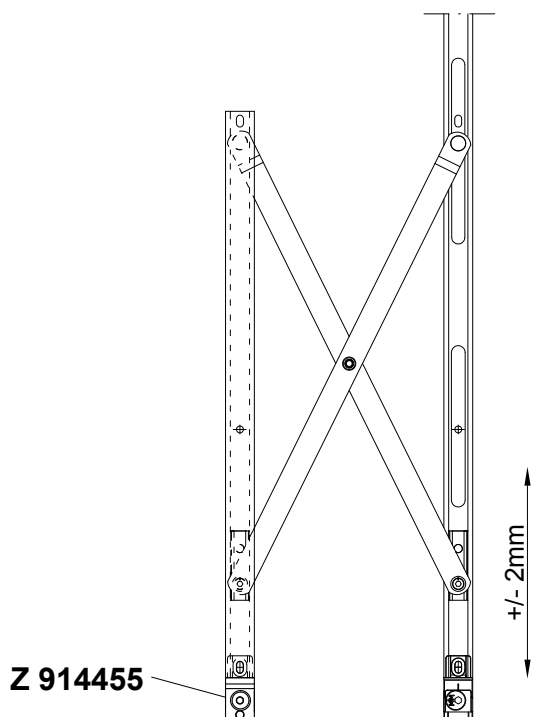


Z 914455

Verstellbock für Parallelausstellschere
 Optional für Parallelausstellschere am Flügel

Z 914455

Hinges adjuster
 Optional for parallel hinges on sashes

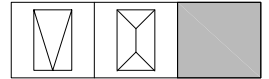


für Parallelausstellschere
 for parallel hinges

- Z 996356**
- Z 996357**
- Z 996358**
- Z 996359**
- Z 996360**
- Z 996361**
- Z 996352**
- Z 996393**

Getriebe und Griff
 Gear and handle

Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type

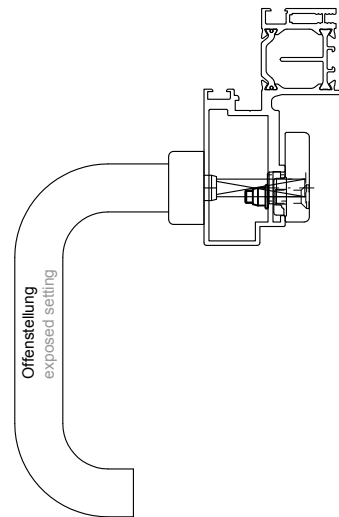
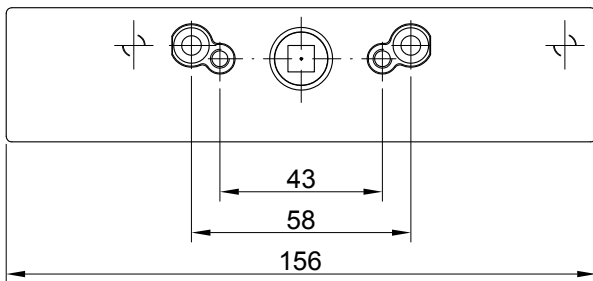
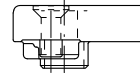
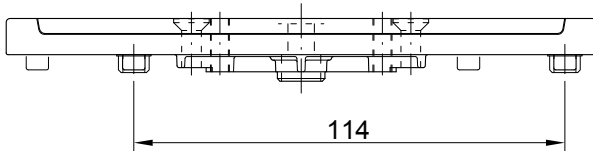


Z 996362

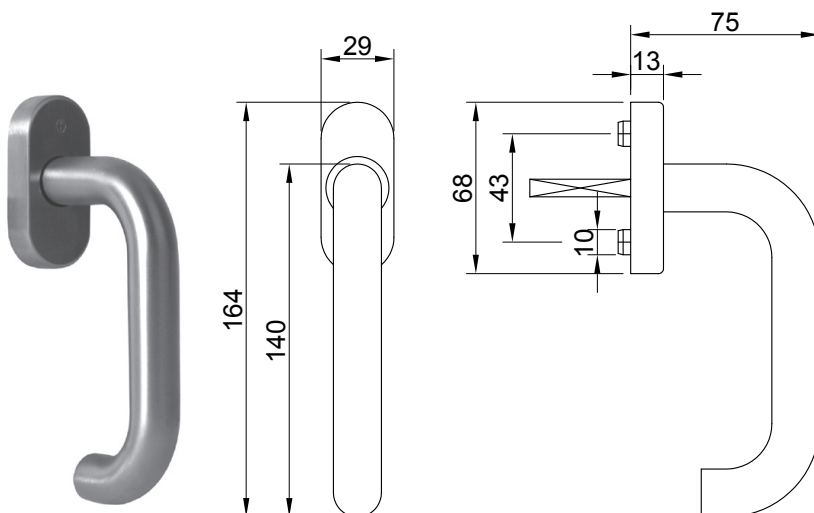
Z 996362

Getriebe für verdeckte Montage
 Hub: 25.5 mm
 für 7 mm Vierkantstift
 komplett mit Befestigungsmaterial

Gear for concealed assembly
 Travel: 25.5 mm
 for 7 mm square pin
 complete with fixing material



Bohrlehre Z 996576
 drilling jig: Z 996576



Z 917562 02

Z 917562 02

Fenstergriff für Falzgetriebe mit
 7 mm Vierkantstift
 Länge = 40 mm

Window handle for
 rebate gear with 7 mm
 square pin
 Length = 40 mm



Z 913306

Z 913306

Schraube DIN 965, M5 x 50
 2 Stück erforderlich

Screw DIN 965, M5 x 50
 2 each required

022001100



Z 918734 02
Z 918734 64

Fenstergriff,
für Falzgetriebe Z 996362
(auswärts öffnend)
ohne RC2 / RC3 Anforderungen
Stiftlänge = 40 mm

Z 918734 02
Z 918734 64

Window handle
for rebate gear Z 996362
(opening outside)
without RC2 / RC3
qualification
length of pin = 40 mm



Z 918733 02
Z 918733 64

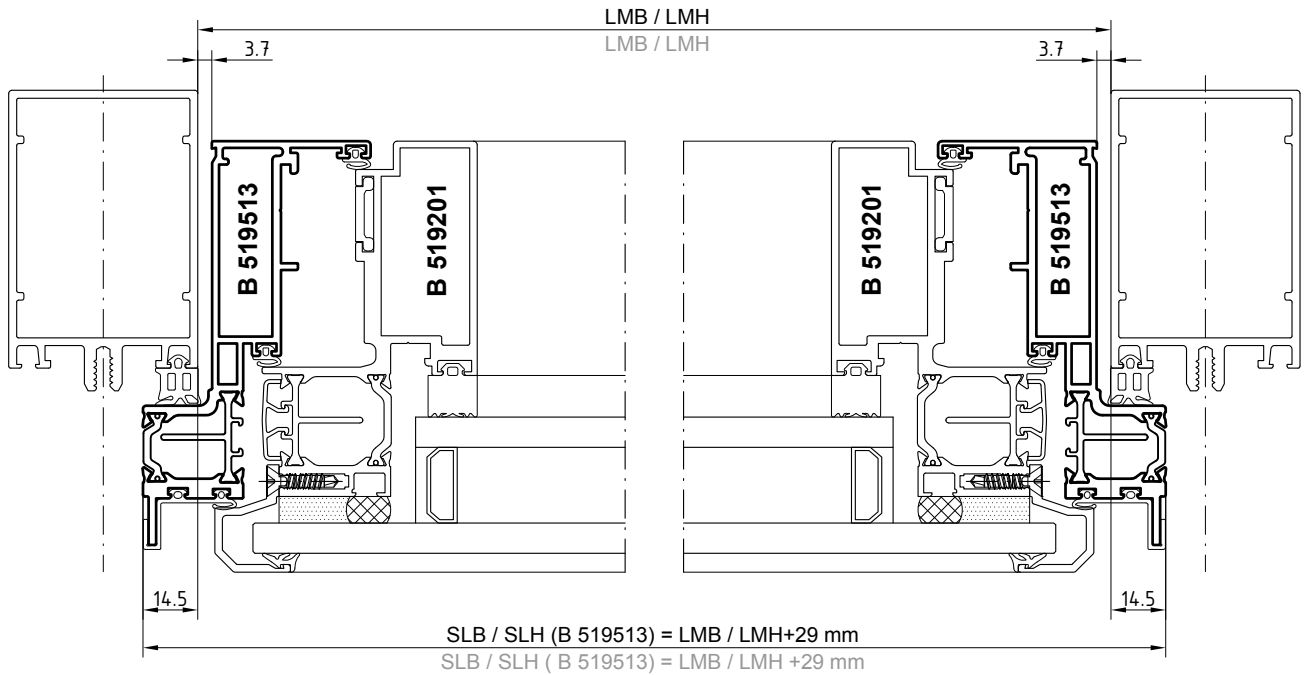
Fenstergriff,
für Falzgetriebe Z 996362
(auswärts öffnend)
mit RC2 / RC3 Anforderungen
100 Nm
Stiftlänge = 40 mm

Z 918733 02
Z 918733 64

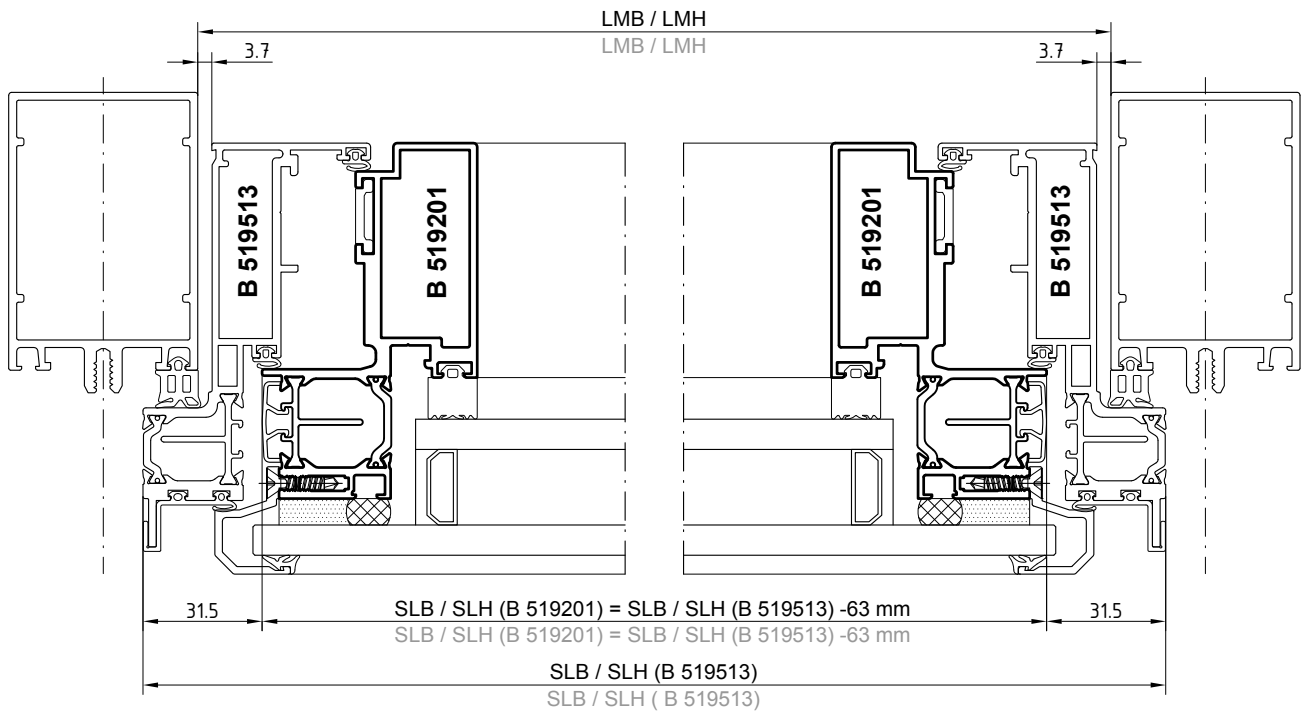
Window handle
for rebate gear Z 996362
(opening outside)
with RC2 / RC3
qualification **100 Nm**
length of pin = 40 mm



- Zuschnitt Rahmen B 519513 -
- Cutting length for frame B 519513 -



- Zuschnitt Flügel B 519201 -
- Cutting length for sash B 519201 -

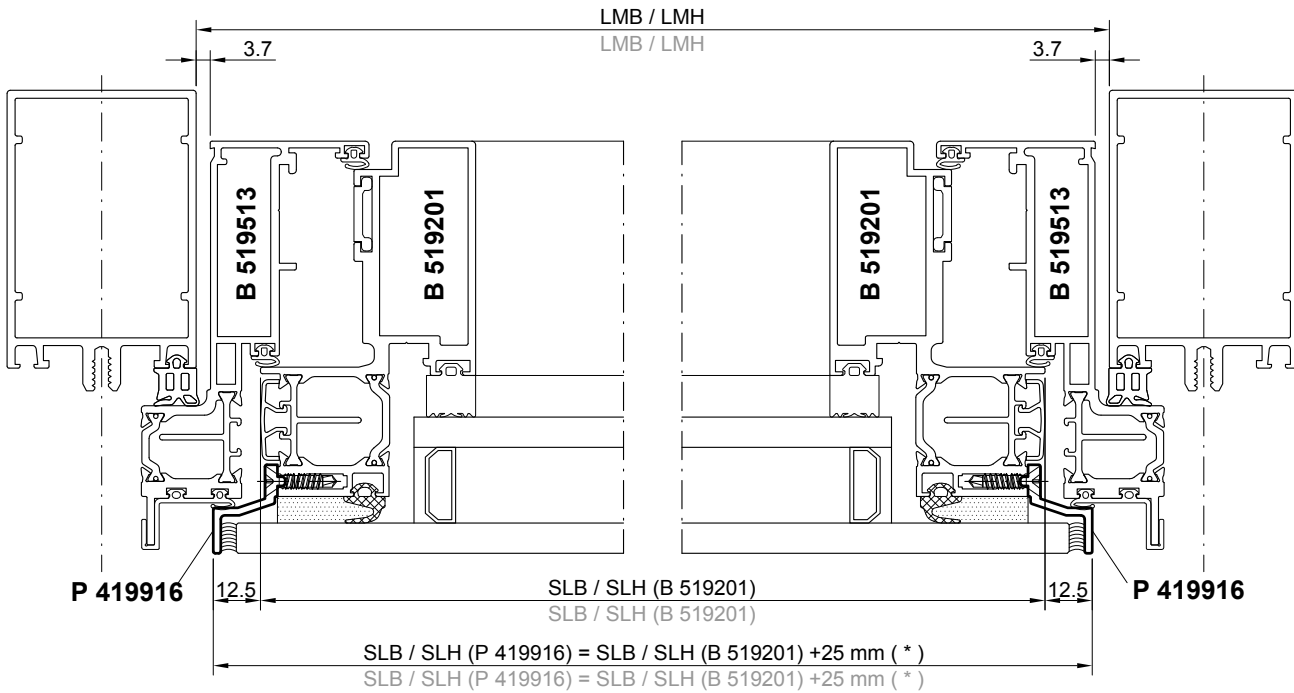


001000100

LMB / LMH = Lichtes Maß Breite / Höhe
 SLB / SLH = Schnitt-Länge Breite / Höhe

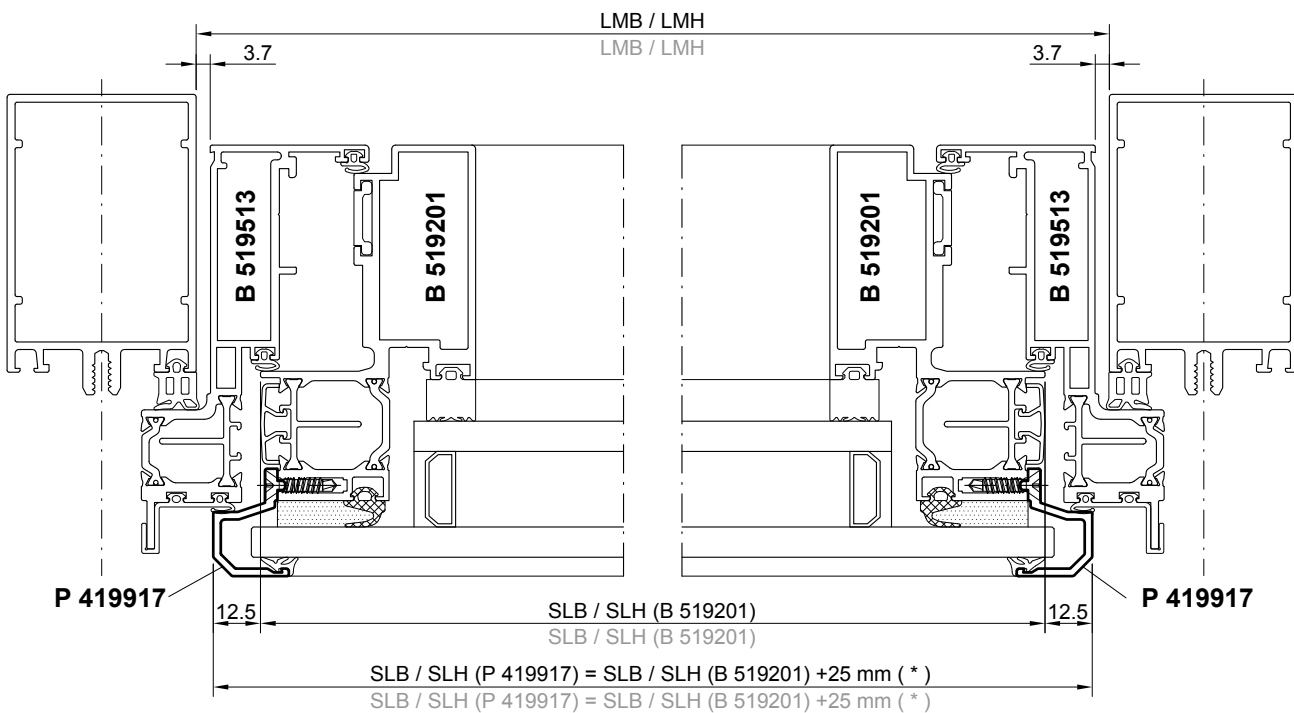
LMB / LMH = free clearance width / height
 SLB / SLH = cut length width / height

- Zuschnitt Glasleiste P 419916 -
- Cutting length for glazing bead P 419916 -



(*) Glasleisten 10 mm länger schneiden und anpassen! (*) Cut glazing bead 10 mm longer and cut to fit when installing

- Zuschnitt Glasleiste P 419917 -
- Cutting length for glazing bead P 419917 -

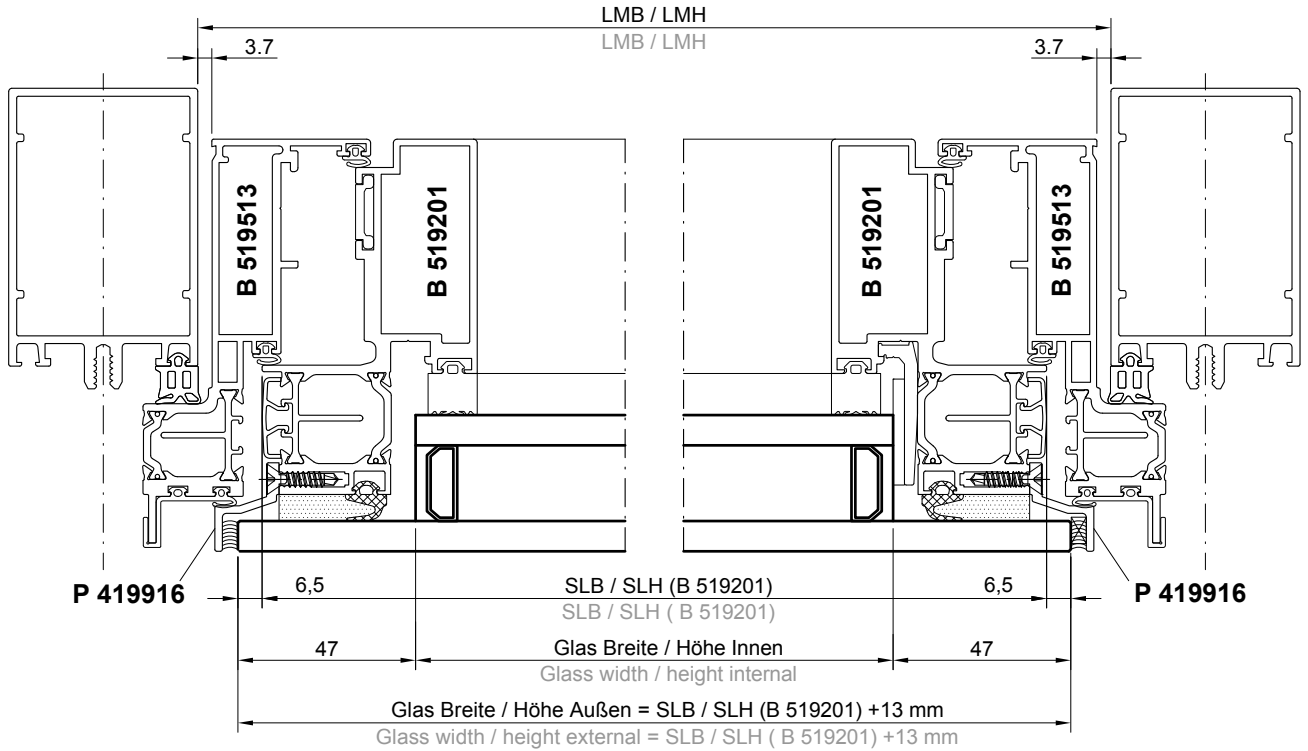


(*) Glasleisten 10 mm länger schneiden und anpassen! (*) Cut glazing bead 10 mm longer and cut to fit when installing

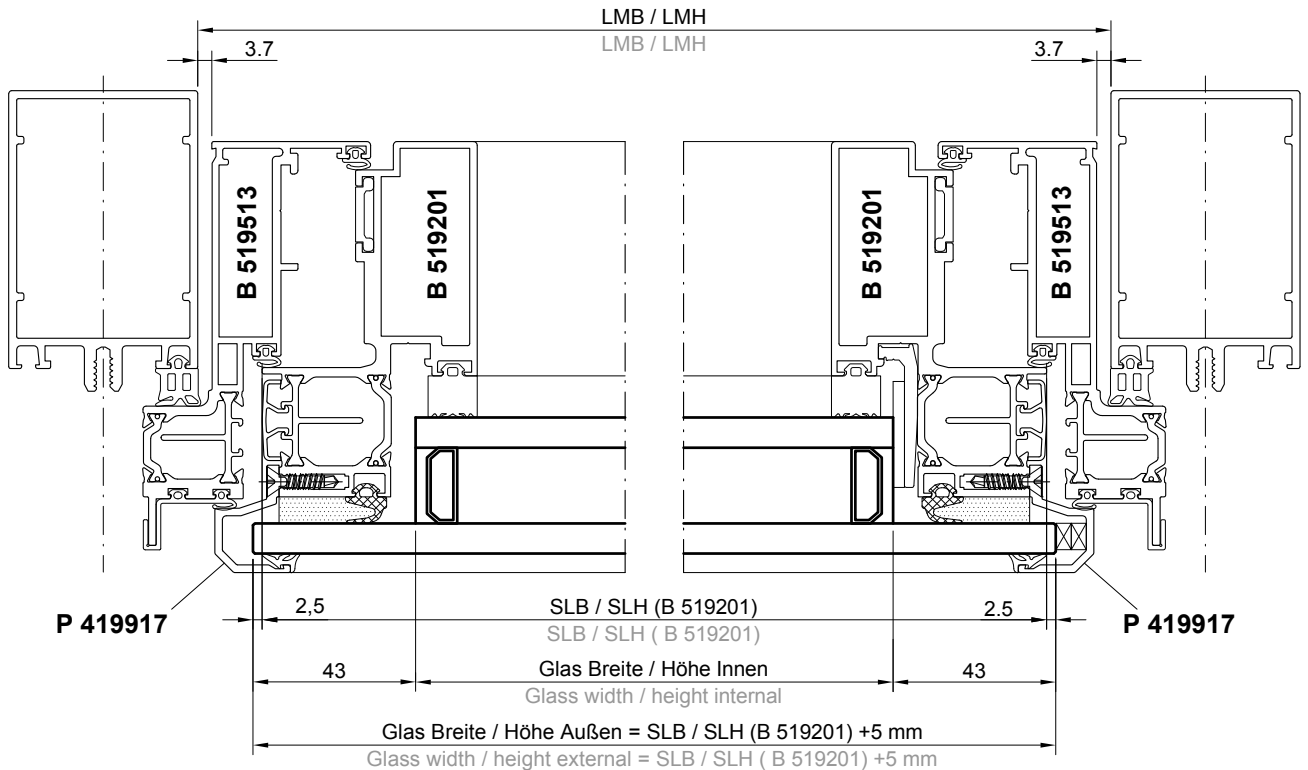
LMB / LMH = Lichtes Maß Breite / Höhe
 SLB / SLH = Schnitt-Länge Breite / Höhe

LMB / LMH = free clearance width / height
 SLB / SLH = cut length width / height

- Glasabmessung Stufenisolierglas Glaseleiste P 419916 -
- Glass dimension stepped insulating glass with glazing bead P 419916 -



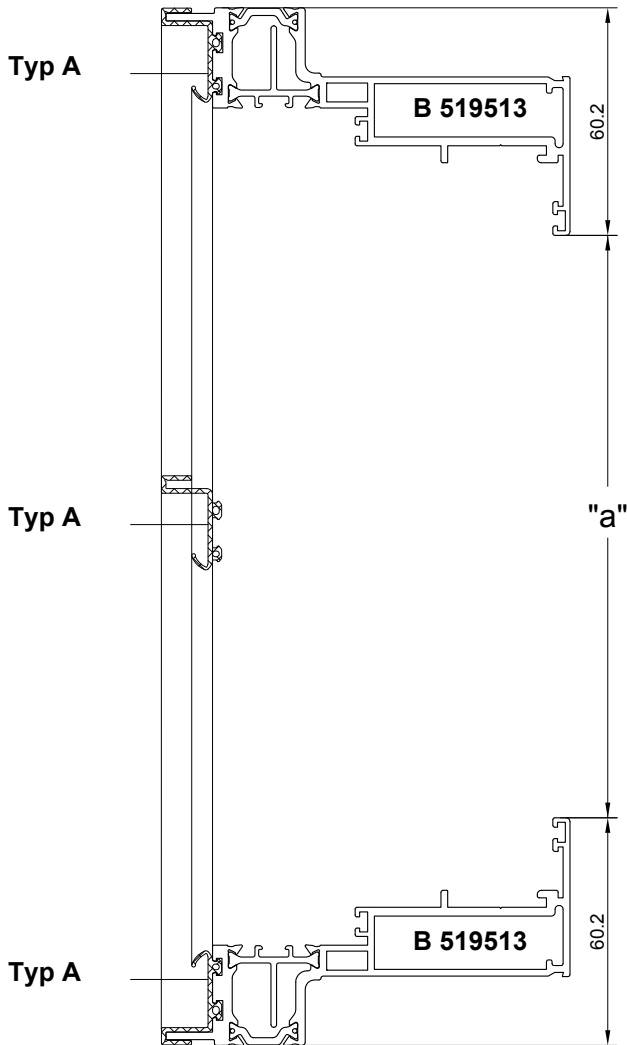
- Glasabmessung Stufenisolierglas Glaseleiste P 419917 -
- Glass dimension stepped insulating glass with glazing bead P 419917 -



00.3000300

LMB / LMH = Lichtes Maß Breite / Höhe
 SLB / SLH = Schnitt-Länge Breite / Höhe

LMB / LMH = free clearance width / height
 SLB / SLH = cut length width / height



Z 917136 23
 Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ A

(Bitte Lieferzeit beachten!)

Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 angeben!

Z 917136 23
 Gasket frame made of gasket type A

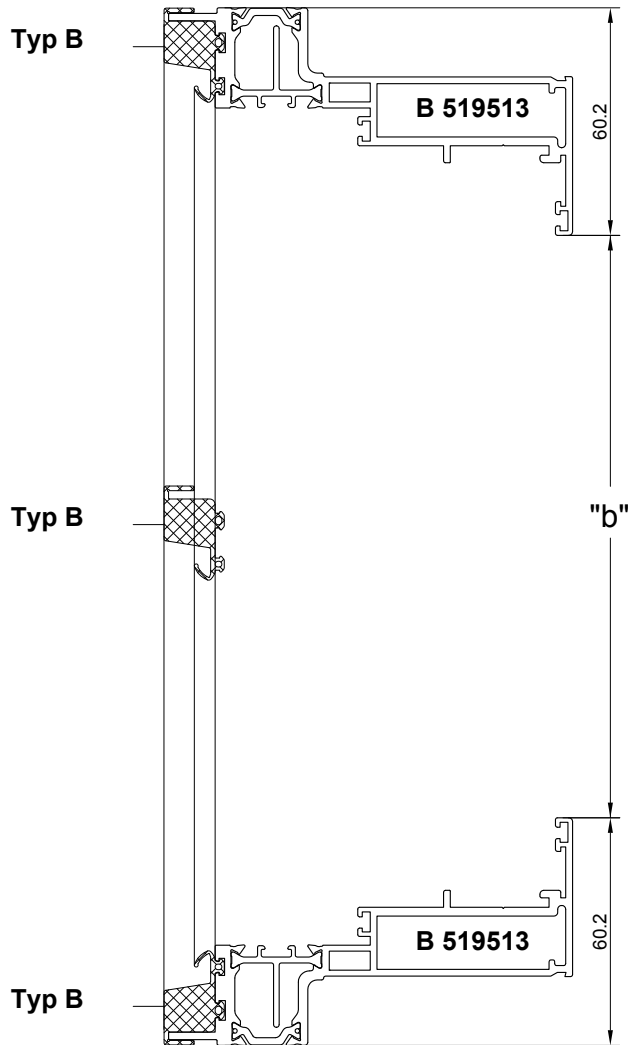
(Please regard delivery time!)

Please indicate frame dimension "a"
 when placing an order!

Bestell - Liste Dichtungsrahmen Z 917136 23			
Order - list gasket frame Z 917136 23			
Pos.	Stück	Breite "a"	Höhe "a"
Pos.	piece	width "a"	height "a"

Pos.	Stück	Breite "a"	Höhe "a"
Pos.	piece	width "a"	height "a"

006000600



Z 917137 23
 Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ B
 (Bitte Lieferzeit beachten!)

Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "b"
 angeben!

Z 917137 23
 Gasket frame made of gasket type B
 (Please regard delivery time!)

Please indicate frame dimension "b"
 when placing an order!

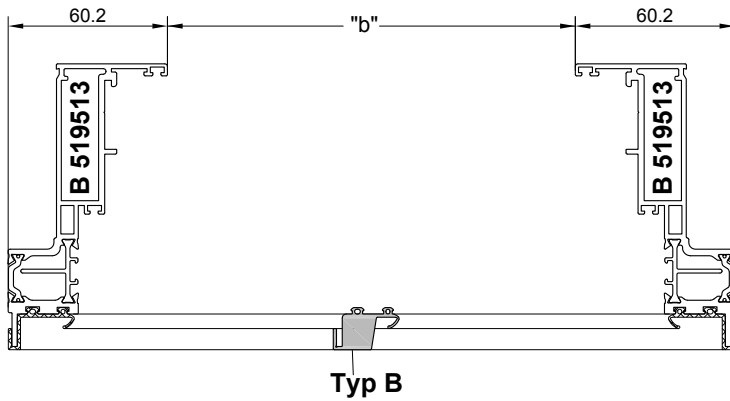
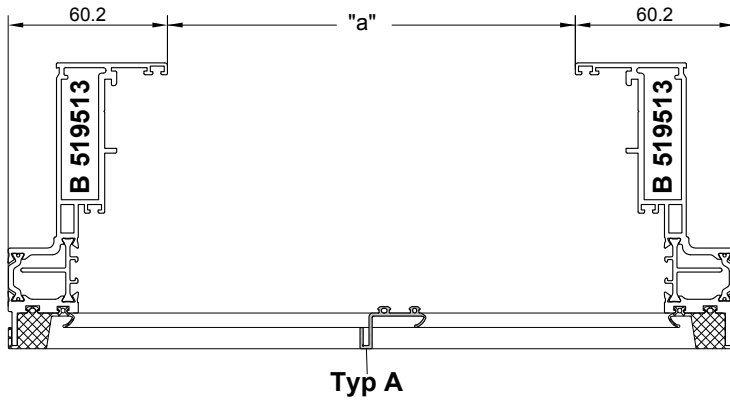
Bestell - Liste Dichtungsrahmen Z 917137 23

Order - list gasket frame Z 917137 23

Pos. Pos.	Stück piece	Breite "b" width "b"	Höhe "b" height "b"

Pos. Pos.	Stück piece	Breite "b" width "b"	Höhe "b" height "b"

007000700



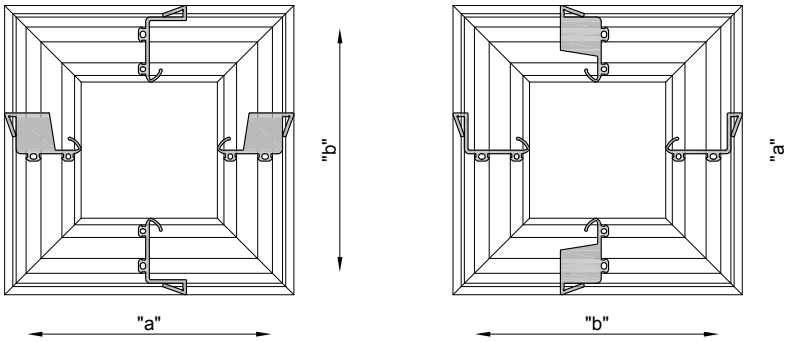
Z 917138 23
 Dichtungsrahmen aus Dichtung Typ A
 und Typ B
 (Bitte Lieferzeit beachten!)

Bei Bestellung bitte Rahmenmaß "a"
 und "b" angeben!

Achtung!
 Auf richtige Lage der Dichtungen
 zu den Bestell- maßen "a" u. "b"
 achten.

Z 917138 23
 Gasket frame made of gasket type A
 and type B
 (Please regard delivery time!)

Please indicate frame dimension "a"
 and "b" when placing an order!



Attention!
 Please be aware of the right
 gasket position for ordering
 frame dimension "a" and "b"

Bestell - Liste Dichtungsrahmen Z 917138 23

Order - list gasket frame Z 917138 23

Pos. Pos.	Stück piece	Breite / Höhe "a" width / height "a"	Breite / Höhe "b" width / height "b"

Pos. Pos.	Stück piece	Breite / Höhe "a" width / height "a"	Breite / Höhe "b" width / height "b"

008000800



Nach Eckverbindung **Diagonale prüfen und ggf ausrichten** (solange der Kleber noch weich ist). Toleranz ist 1 mm max.
 Lagerung der Rahmen bis zur Aushärtung des Klebers möglichst horizontal auf ebener ausgerichteter Fläche. Stapeln ist möglich

Check diagonals and angle frames after corner connection (while glue is soft). Max tolerance 1 mm.

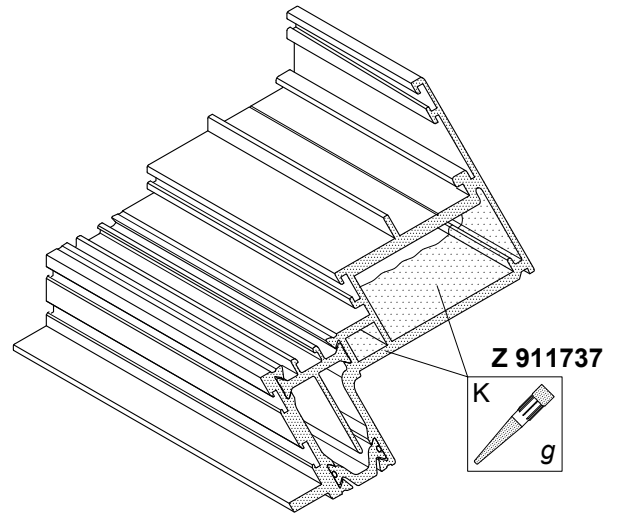
Store frames on horizontal and even surface until glue has hardened. Frame can be stacked

Gehrungsstoßabdichtung

- Reinigen der Gehrungsschnittflächen und Hohlkammern auf die Einschubtiefe des Eckwinkels mit Reiniger Z 912750
- Zweikomponentenkleber in die Hohlkammern und auf die Gehrungsschnittflächen auftragen
- siehe auch Hueck Katalog Verarbeitung Serie 1.0 Seite 37

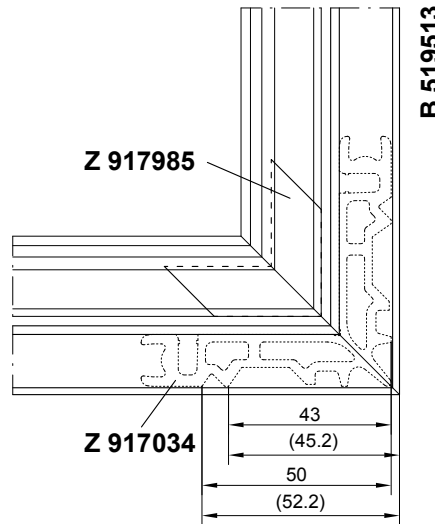
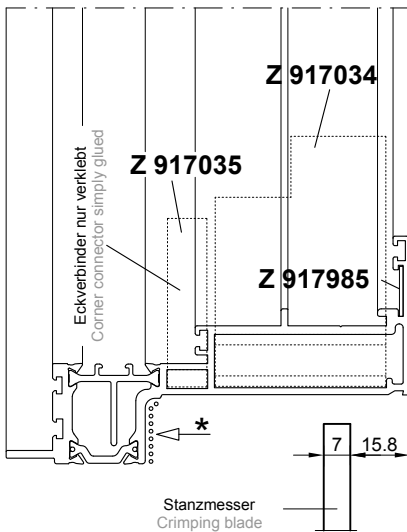
Mitre cut sealant

- All cut surfaces to be cleaned thoroughly with solvent cleaner Z 912750
- two - component glue to hollow chamber profile and to mitre area to apply evenly
- see also Hueck catalogue Windows / Doors Progressing Series 1.0 Page 37



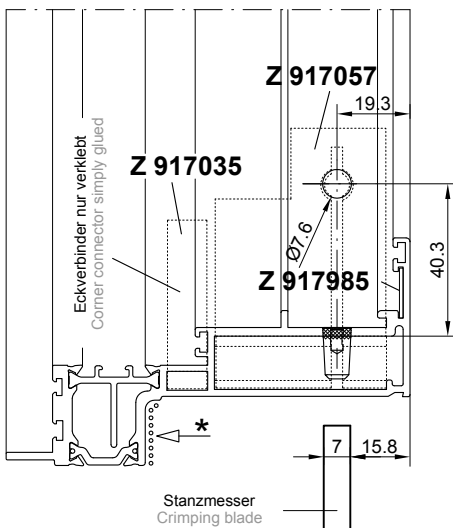
* Überschüssigen Kleber entfernen und auf saubere Anlagefläche für die Dichtungen achten Versatz vermeiden!

* Surplus glue to work off and to clean contact surface for the rebate gaskets to mind sth. Offset to beware!

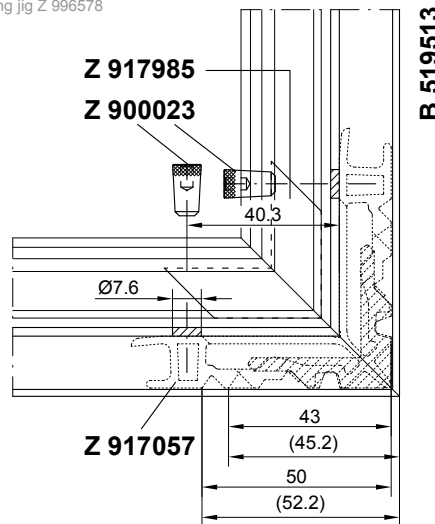


Eckverbindung pressbar und nachträglich verklebbar

Corner connection crimpable and supplementary glueable



Bohrlehre Z 996578
 drilling jig Z 996578



Eckverbindung pressbar, spreizbar und nachträglich verklebbar, sowie verstiftbar mit Kegelstift Z 900023, spreizbar und nachträglichverklebbar.

Corner connection crimpable, expandable and supplementary glueable, also nailable with Tapered pin Z 900023, expandable and supplementary glueable.

Z 900023
 Kegelstift für Eckverbinder
 Tapered pin for Corner connector

Nach Eckverbindung **Diagonale des Rahmens prüfen** (solange der Kleber noch weich ist), 1mm Toleranz.

Lagerung der Rahmen bis zur Aushärtung des Klebers möglichst horizontal auf ebener ausgerichteter Fläche. Stapeln ist möglich

Check diagonals of frames after corner connection (while glue is soft), tolerance 1 mm.

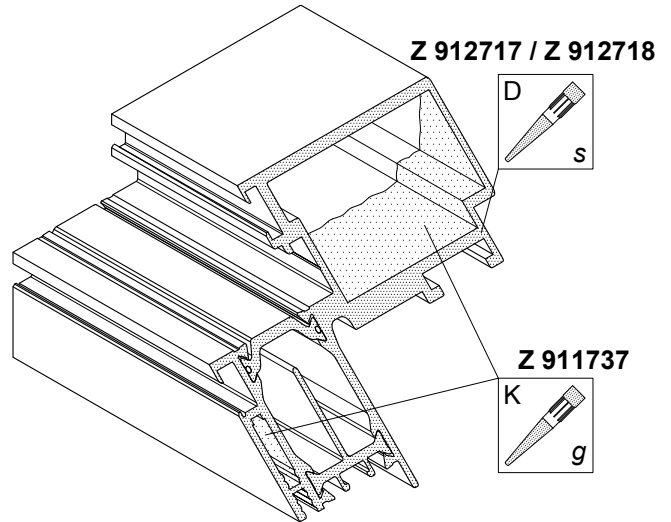
Store frames on horizontal and even surface until glue hardened. Frames can be stacked.

Gehrungsstoßabdichtung

- Reinigen der Gehrungsschnittflächen und Hohlkammern auf die Einschubtiefe des Eckwinkels mit Reiniger Z 912750
- Zweikomponentenkleber in die Hohlkammern einbringen und auf Gehrungsschnittflächen Dichtstoff aufbringen
- siehe auch Hueck Katalog Verarbeitung Serie 1.0 Seite 37

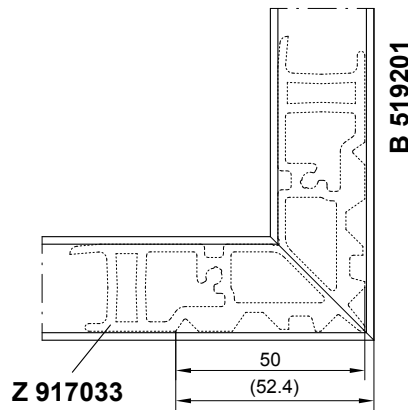
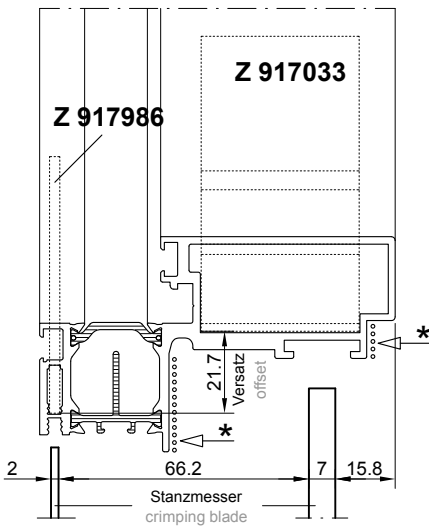
Mitre cut sealant

- All cut surfaces to be cleaned thoroughly with solvent cleaner Z 912750
- put two - component glue into hollow chamber profile and apply sealing compound on mitres
- see also Hueck catalogue Windows / Doors Processing Series 1.0 page 37



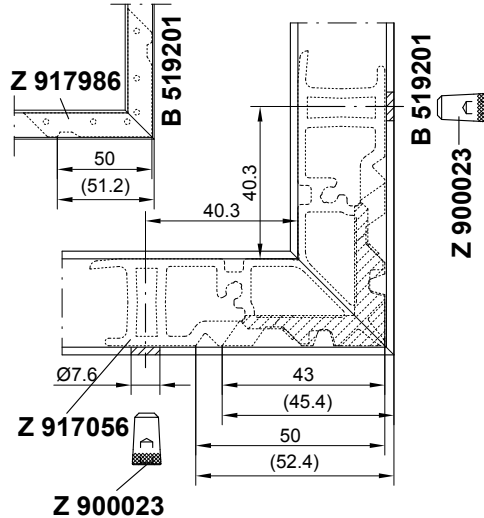
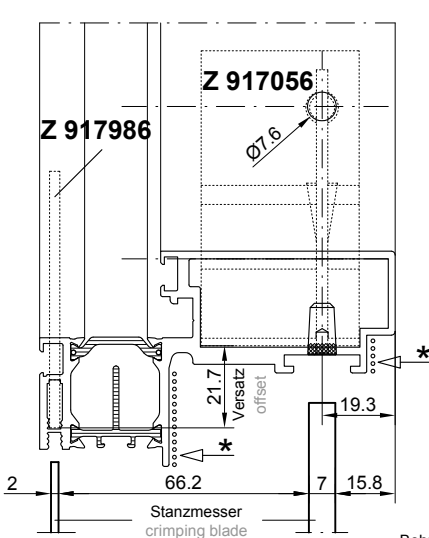
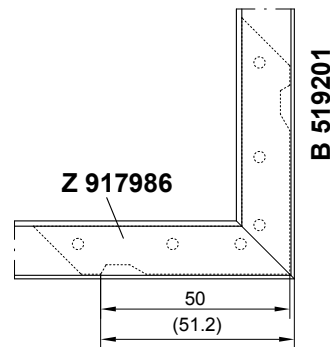
* Überschüssigen Kleber entfernen und auf saubere Anlagenfläche für die Dichtungen achten, Versatz vermeiden!

* Remove surplus glue and clean contact surfaces for gaskets. Avoid profile offset!



Eckverbindung pressbar und teilweise nachträglich verklebbar

Corner connection crimpable and partially retroactive glueable



Eckverbindung pressbar, spreizbar und teilweise nachträglich verklebbar, sowie verstiftbar mit Kegelstift Z 900023, spreizbar und teilweise nachträglich verklebbar.

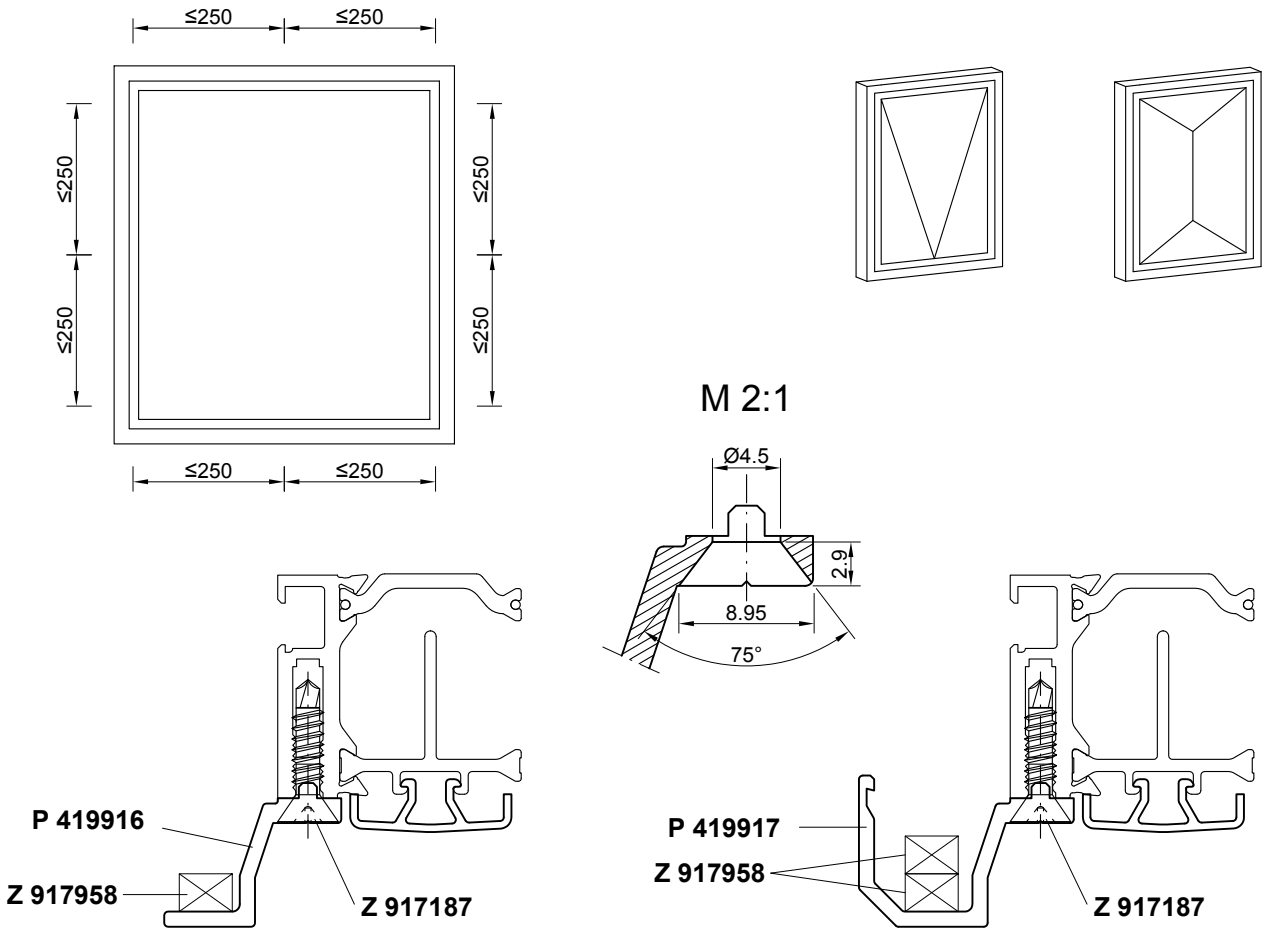
Corner connection crimpable, expandable and partially supplementary glueable, also partially available with Tapered pin Z 900023, expandable and partially retroactive glueable.

Z 900023
 Kegelstift für Eckverbinder
 Tapered pin for Corner connector

Bohrlehre Z 996577
 drilling jig Z 996577



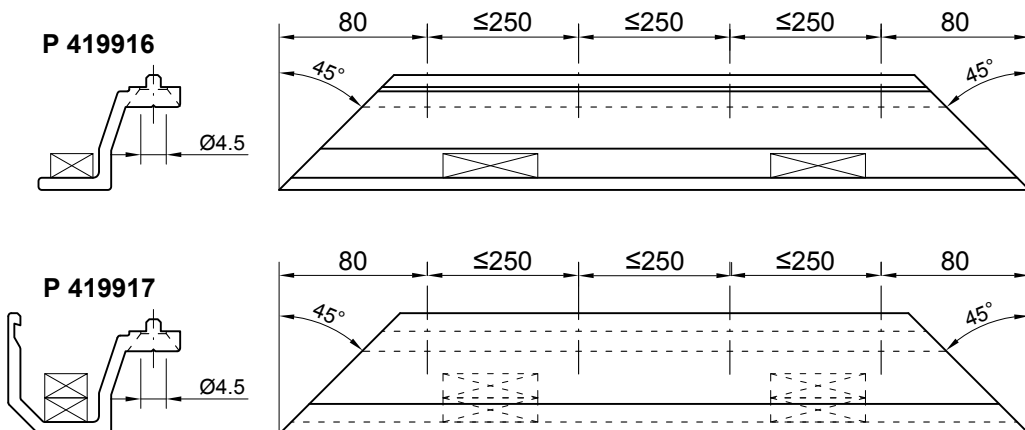
- Befestigung der Glasleisten P 419916 und P 419917 -
 - Fixing of glazing beads P 419916 und P 419917 -



- * passenden Verglasungsklotz nach Toleranzlage des Glases wählen
- * choose required glazing block depending on glass tolerances

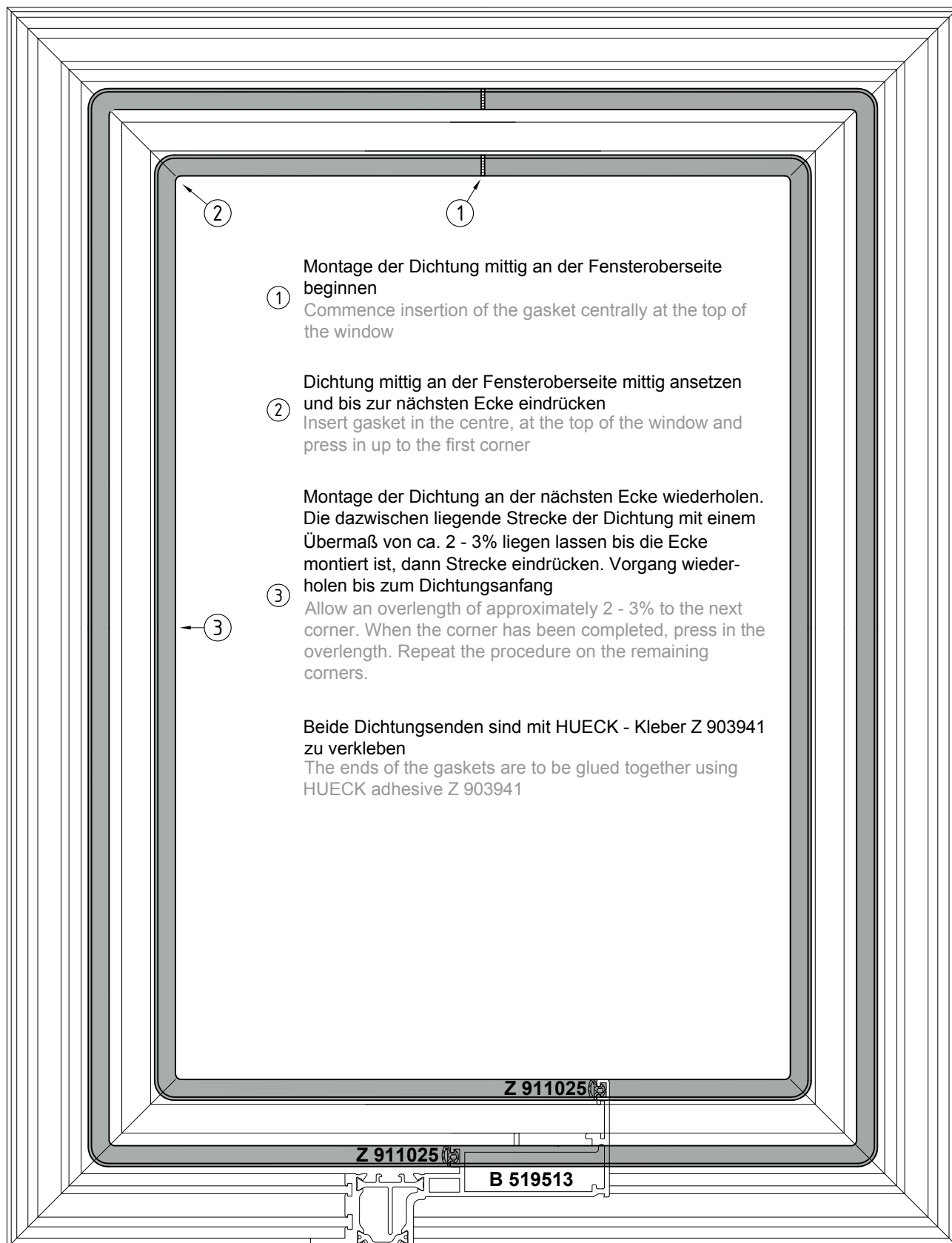
Glasleisten mit Bohrer $\varnothing 4.5$ mm aufbohren und senken, Dichtstoff Z 912717 vollflächig auf Gehrungs-schnittflächen auftragen. Glasleisten am Flügelrahmen mit Schrauben Z 917187 im Abstand von max. 250 mm befestigen.

Drill glazing bead with $\varnothing 4.5$ mm and sunk, apply sealing compound Z 912717 fully on the mitre cut surfaces. Fix glazing beads to the sash profile screws Z 917187 with max. distance of 250 mm.



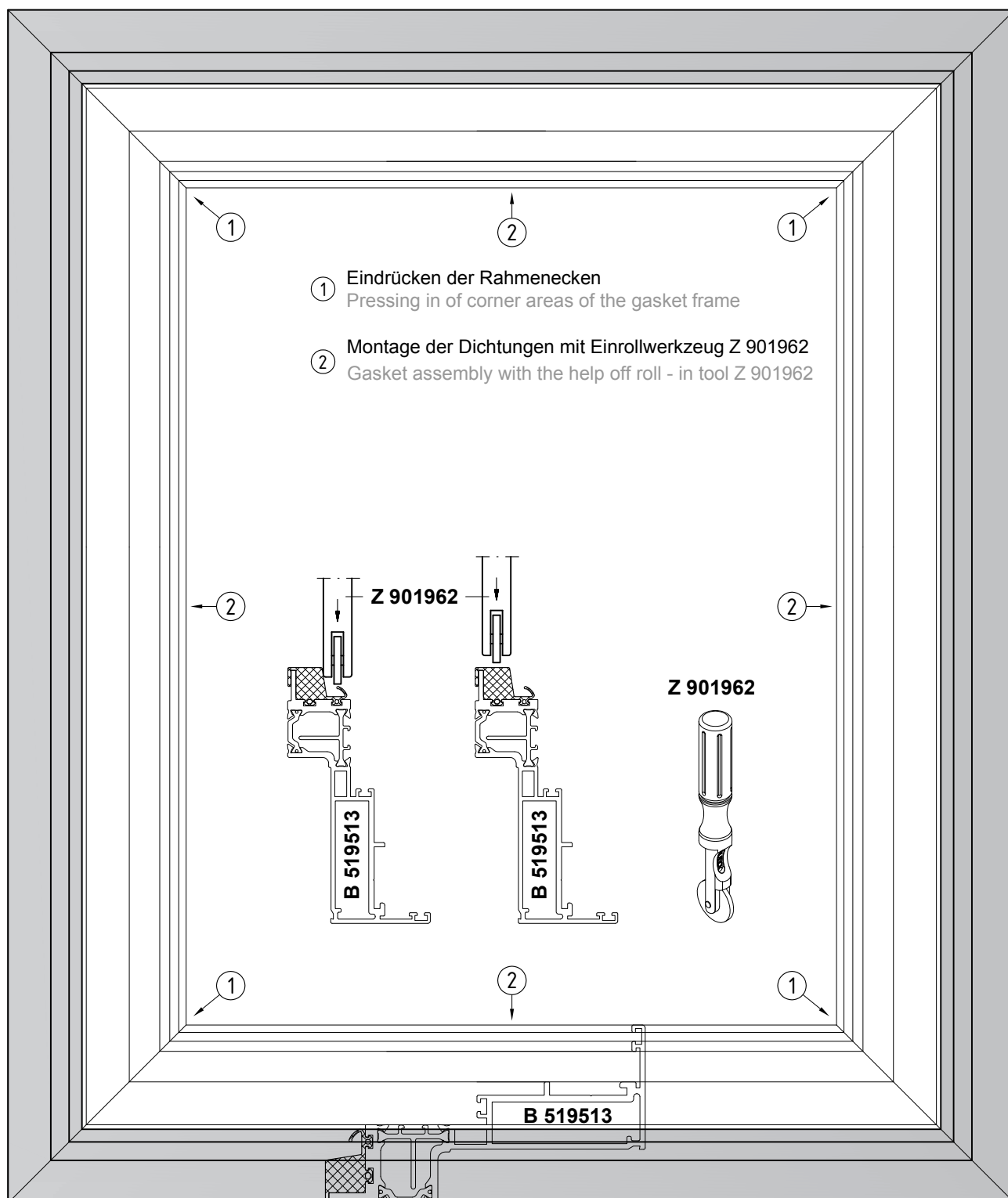
01:1001100

Montage, Einbauanleitung für die Flügelanschlagdichtung Z 911025
Assembly, Installation for the rebate gasket Z 911025



012001200

**Montage, Einbauanleitung für die äußere Dichtung Einspannrahmen B 519513,
vulkanisierte Rahmen Z 917136, Z 917137 und Z 917138**
**Assembly, Instalation for the external gasket for insert frame B 519513,
vulcanized frame Z 917136, Z 917137 and Z 917138**

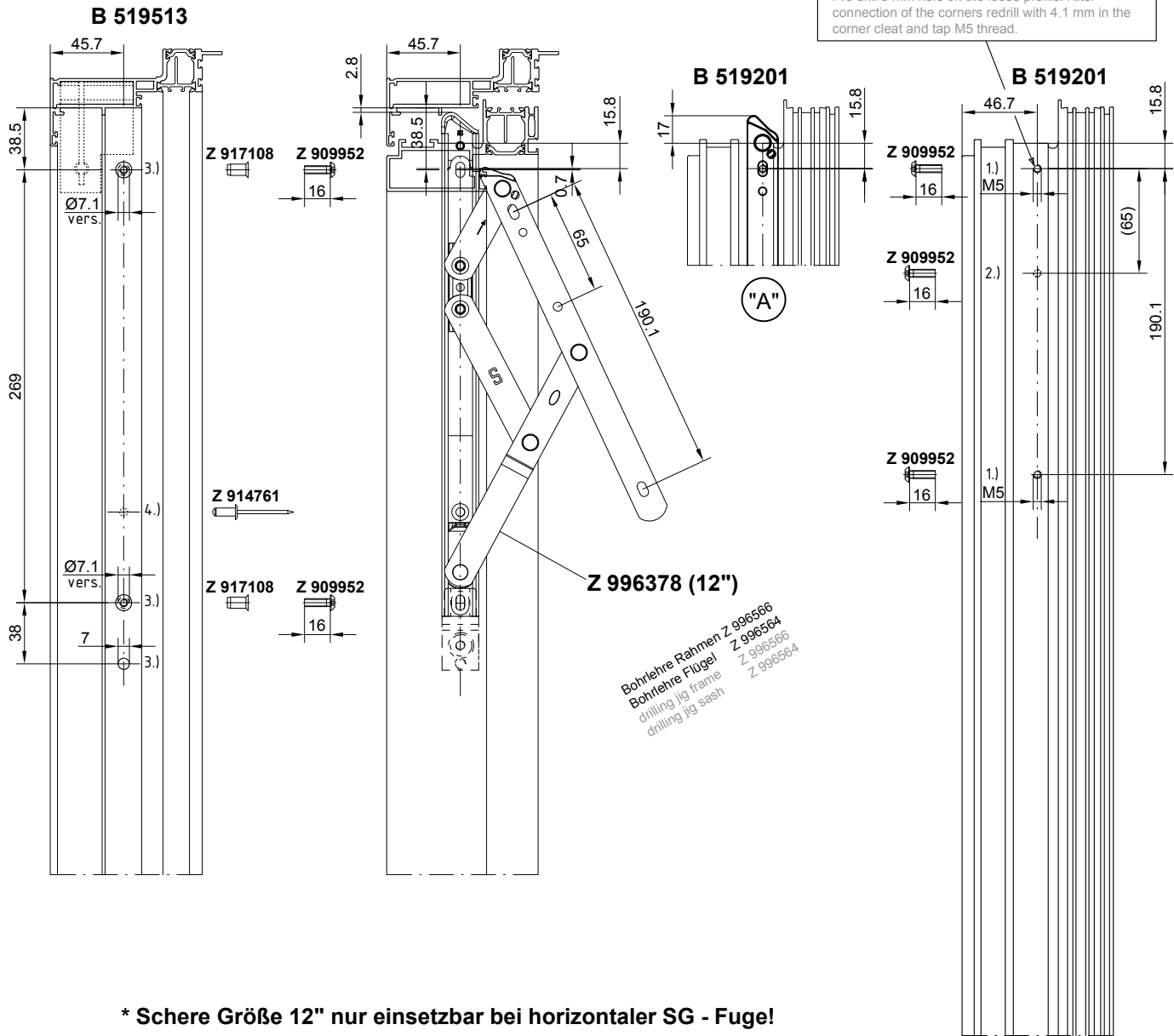


013001300

Einbau Senkklappschere Z 996378

Installation Top - hung fitting Z 996378

Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flüglecke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile. After
 connection of the corners redrill with 4.1 mm in the
 corner cleat and tap M5 thread.



*** Schere Größe 12" nur einsetzbar bei horizontaler SG - Fuge!**

*** Top - hung fitting size 12" only applicable by horizontal SG - gab!**

- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

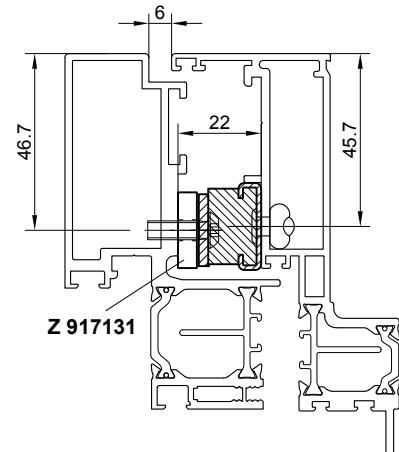
Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere ausrichten (A)!
 Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.

- 2.) Scherenposition mit Schraube Z 909952 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of stay (A) before assembly of the sash into the frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5 thread.
 Fix position of stay with screw Z 909952, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -

- 3.) Bohrungen 7.1 mm gesenkt und 7.0 mm bohren und Senkeinnietmuttern einziehen. Die Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die Profilloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and drill 7.0 mm hole and apply sink rivetnut flush to surface!

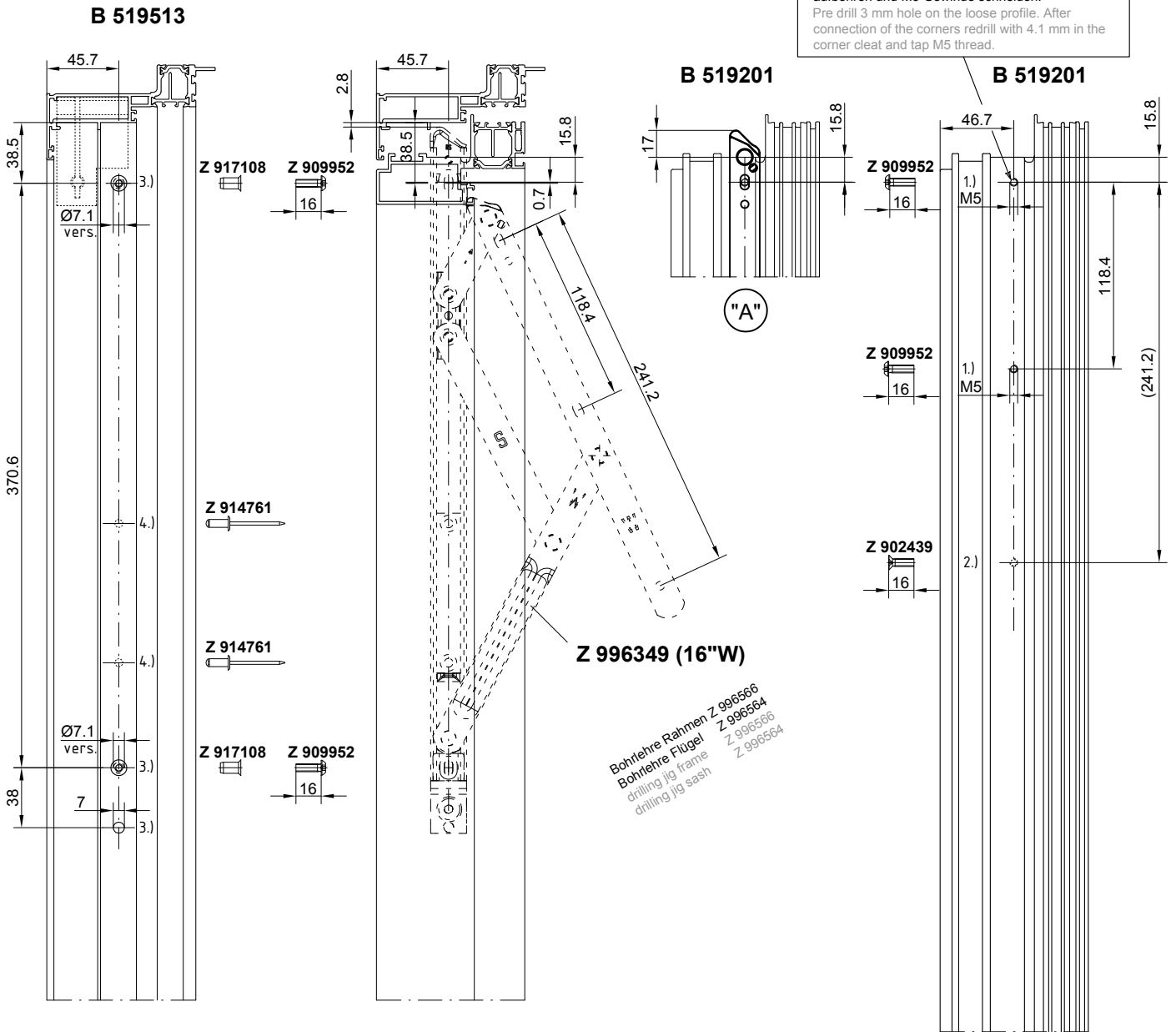
- 4.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 5.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Blindniet Z 914761 sichern.
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 5.0 mm through stay, shim and frame and fix position with screws Z 914761.



014001400

Einbau Senkklappschere Z 996349
 Installation Top - hung fitting Z 996349

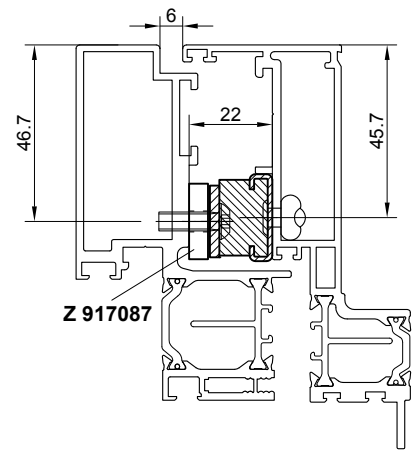
Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flügelecke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile. After
 connection of the corners redrill with 4.1 mm in the
 corner cleat and tap M5 thread.



Bohrlehre Rahmen Z 996566
 Bohrlehre Flügel Z 996564
 drilling jig frame Z 996566
 drilling jig sash Z 996564

- Flügel / sash -**
- 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere
 ausrichten (A)!
 Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren
 und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902439 festsetzen,
 Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 - Adjust position of stay (A) before assembly of the
 sash into the frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5
 thread.
 Fix position of stay with screw Z 902439, secure
 screw with locking varnish Z 902783!

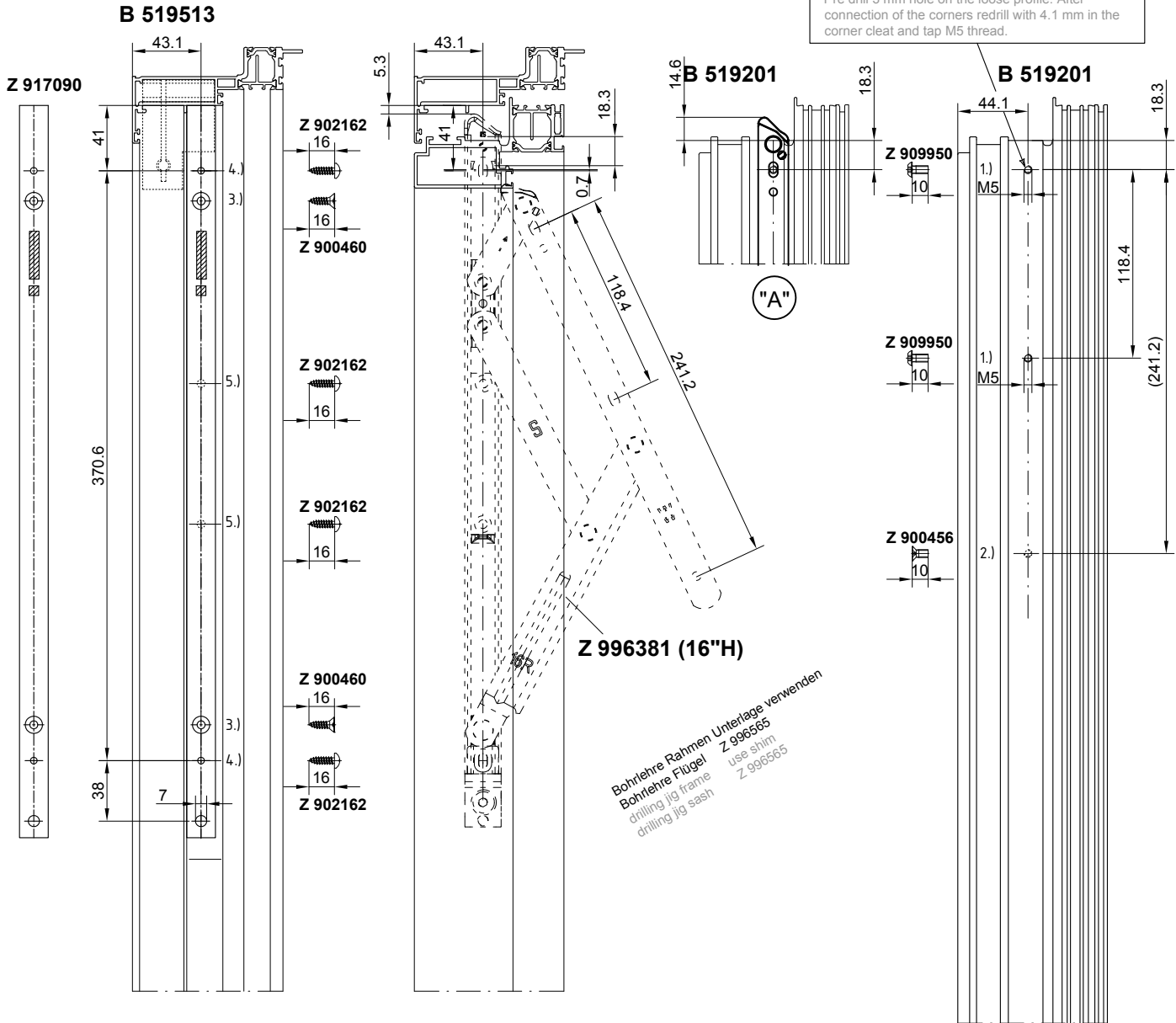
- Rahmen / frame -**
- Bohrungen 7.1 mm gesenkt und 7.0 mm bohren und
 Senkeinnietmuttern einziehen. Die
 Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die
 Profilloberfläche ragen!
 - Drill and sink 7.1 mm and drill 7.0 mm hole and apply
 sink rivetnut flush to surface!
 - Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges
 Fugenbild) mit Bohrer 5.0 mm durch Schere in den
 Rahmen bohren und Position mit Blindniet Z 914761
 sichern.
 - After sash adjustment (uniform clearance between
 sash and frame) drill 5.0 mm through stay, shim
 frame and fix position with screws Z 914761.



015001500

Einbau Senkklapschere Z 996381
 Installation Top - hung fitting Z 996381

Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flüglecke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile. After
 connection of the corners redrill with 4.1 mm in the
 corner cleat and tap M5 thread.



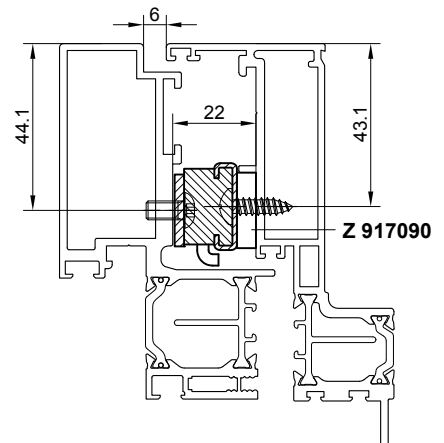
Bohrlehre Rahmen Unterlage verwenden
 Bohrlehre Flügel Z 996565
 Use shim Z 996565
 drilling jig frame Z 996565
 drilling jig sash

- Flügel / sash -**
- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

- Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere ausrichten (A)!
- Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 900456 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
- 2.) Adjust position of stay (A) before assembly of the sash into the frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5 thread.
 Fix position of stay with screw Z 900456, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -**
- 3.) Unterlage Z 917090 in den Rahmen legen und mit Bohrer 4.0 mm durch die Unterlage in den Rahmen und Schraube Z 900460 eindrehen.
 Place shim Z 917090 in the frame, drill 4.0 mm holes in the frame and fix with screws Z 900460.

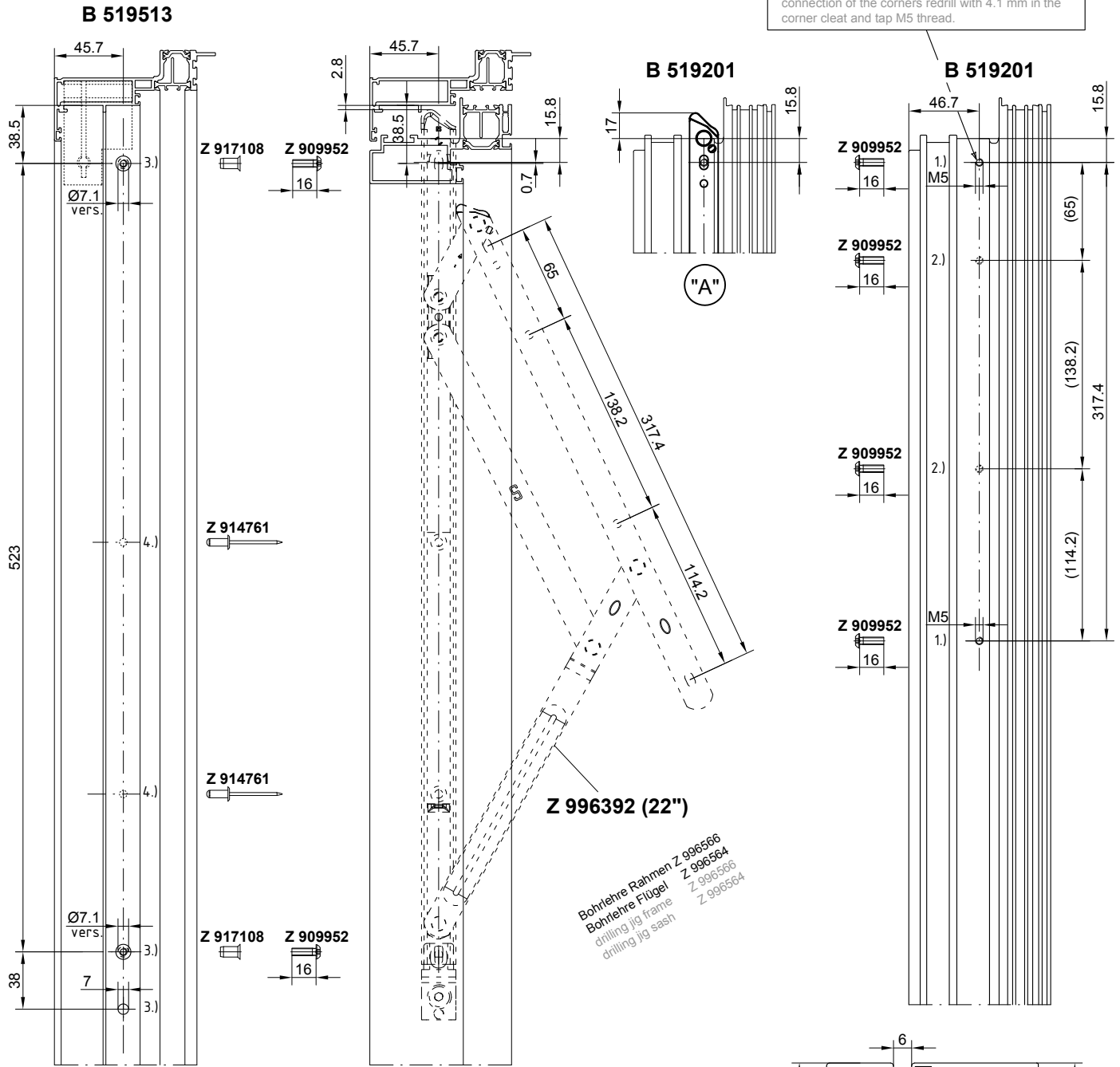
- Durch Schere und Unterlage mit Bohrer 4.0 mm in den Rahmen bohren und Schere mit Schraube Z 902162 befestigen.
- 4.) Drill 4.0 mm hole through stay and shim in the frame and fix stay with screw Z 902162.
 - 5.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.2 mm durch Schere und Unterlage in den Rahmen bohren und Position mit Schrauben Z 902162 sichern
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.2 mm through stay, shim and frame and fix position with screws Z 902162



016001600

Einbau Senkklappschere Z 996392
 Installation Top - hung fitting Z 996392

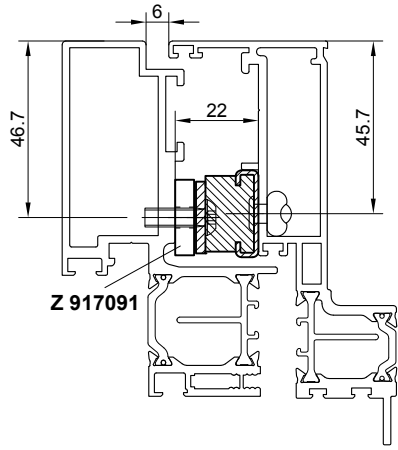
Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flügelcke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile.
 After connection of the corners redrill with 4.1 mm in the
 corner cleat and tap M5 thread.



Bohrlehre Rahmen Z 996566
 Bohrlehre Flügel Z 996564
 drilling jig frame Z 996566
 drilling jig sash Z 996564

- Flügel / sash -**
- 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere ausrichten (A)!
 Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 909952 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of stay (A) before assembly of the sash into the frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5 thread.
 Fix position of stay with screw Z 909952, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -**
- Bohrungen 7.1 mm gesenkt und 7.0 mm bohren und Senkeinnietmuttern einziehen. Die Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die Profilloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and drill 7.0 mm hole and apply sink rivetnut flush to surface!
 - Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 5.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Blindniet Z 914761 sichern.
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 5.0 mm through stay, shim and frame and fix position with screws Z 914761.

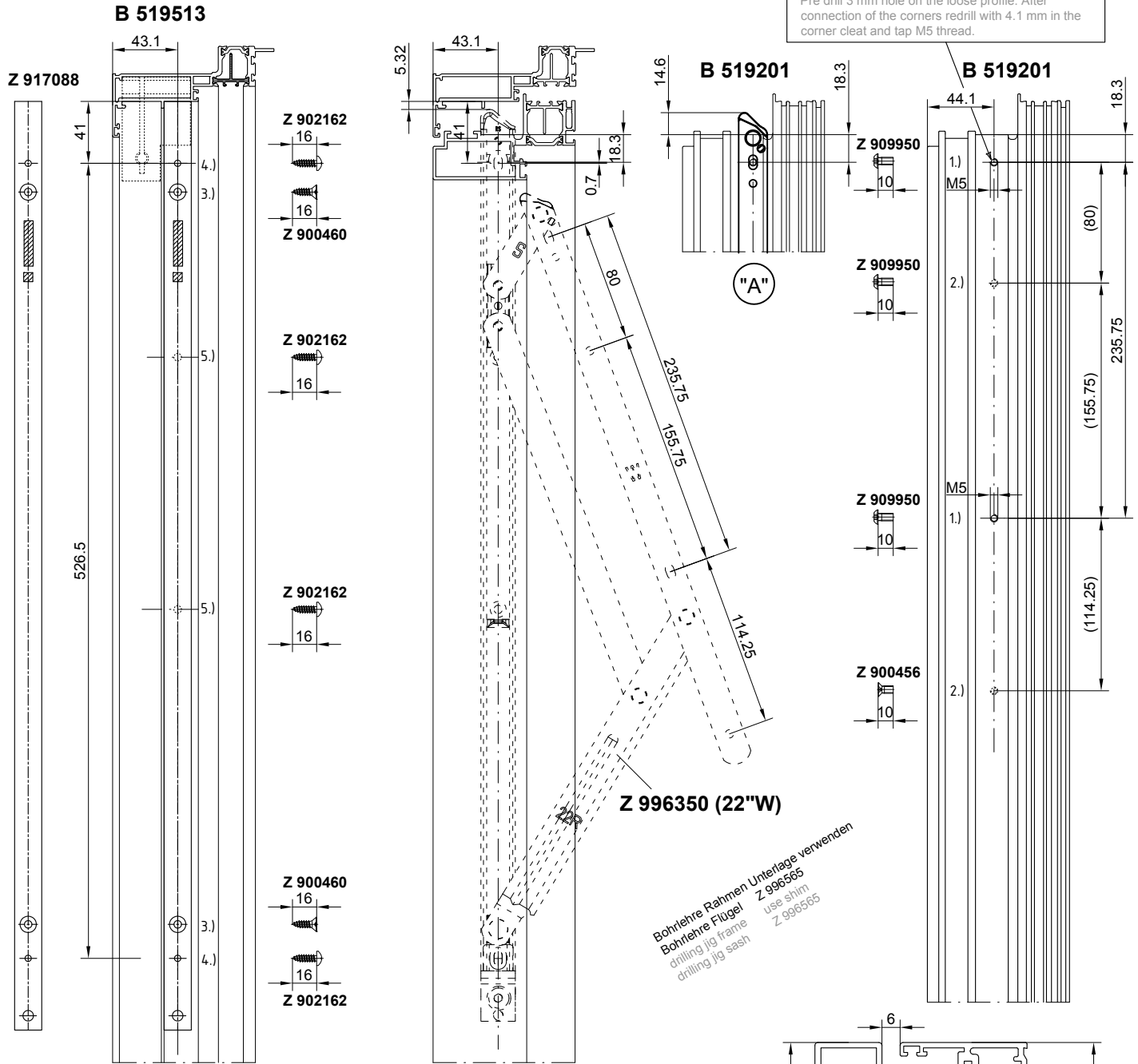


017001700

Einbau Senkklappschere Z 996350

Installation Top - hung fitting Z 996350

Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flüglecke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile. After
 connection of the corners redrill with 4.1 mm in
 the corner cleat and tap M5 thread.



Bohrlöcher Rahmen Unterlage verwenden
 Bohrlöcher Flügel Z 996565
 drilling jig frame use shim
 drilling jig sash Z 996565

- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere ausrichten (A)!
 Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schrauben Z 909950 und Z 900456 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!

- 2.) Adjust position of stay (A) before assembly of the sash into the frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5 thread.
 Fix position of stay with screw Z 909950 and Z 900456, secure screw with locking varnish Z 902783!

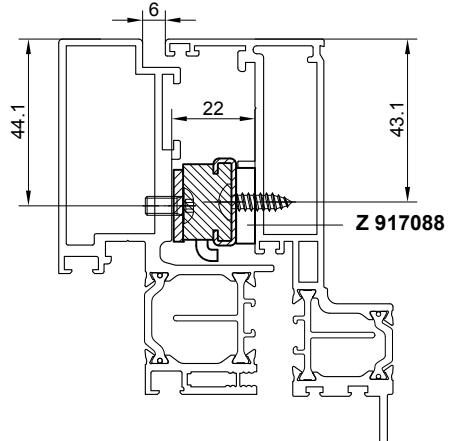
- Rahmen / frame -

- 3.) Unterlage Z 917088 in den Rahmen legen und mit Bohrer 4.0 mm durch die Unterlage in den Rahmen und Schraube Z 900460 eindrehen.
 Place shim Z 917088 in the frame, drill 4.0 mm holes in the frame and fix with screws Z 900460.

- 4.) Durch Schere und Unterlage mit Bohrer 4.0 mm in den Rahmen bohren und Schere mit Schraube Z 902462 befestigen.
 Drill 4.0 mm hole through stay and shim in the frame and fix stay with screw Z 902162.

- 5.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.2 mm durch Schere und Unterlage in den Rahmen bohren und Position mit Schrauben Z 902162 sichern

After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.2 mm through stay, shim and frame and fix position with screws Z 902162

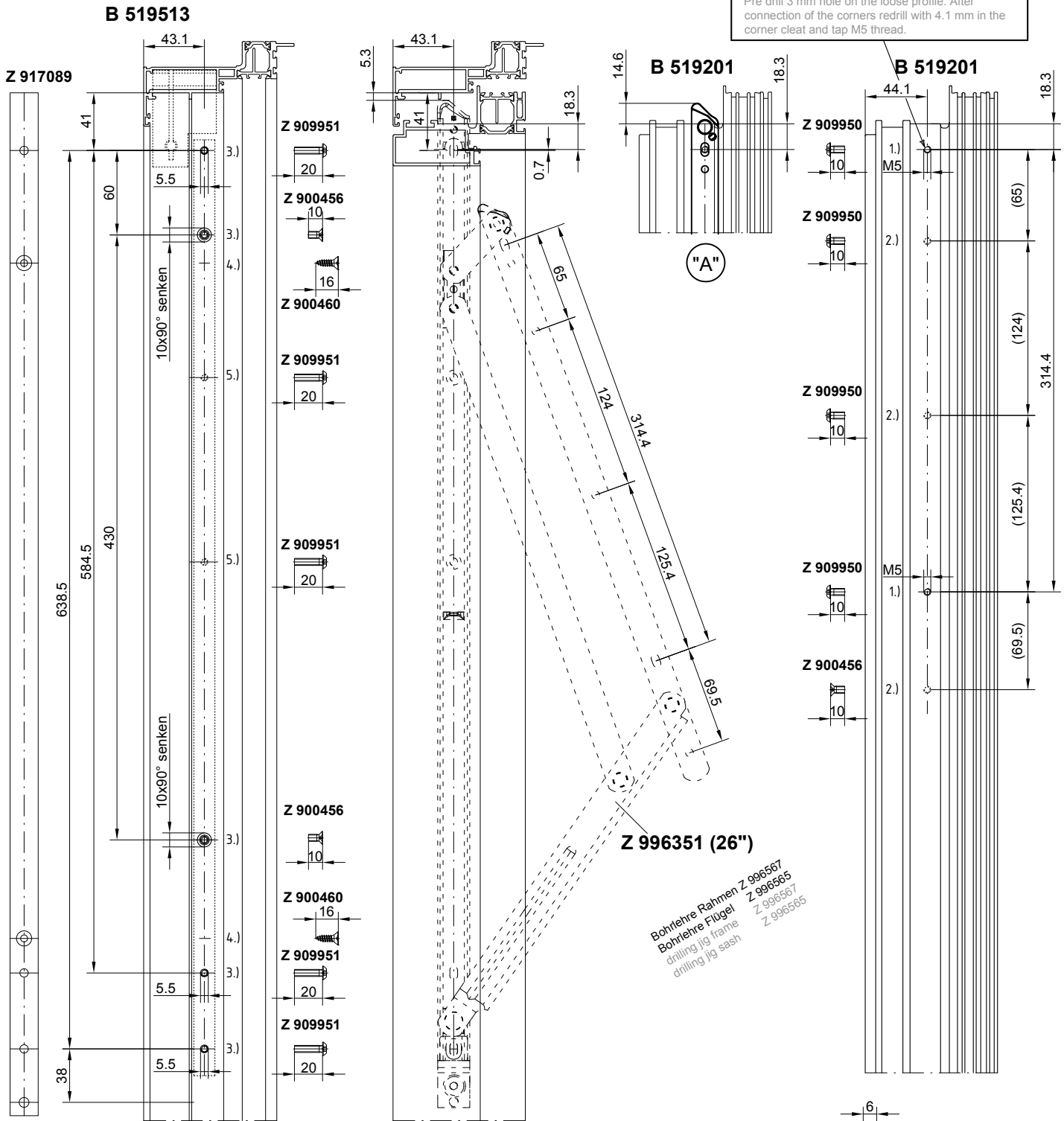


018001800



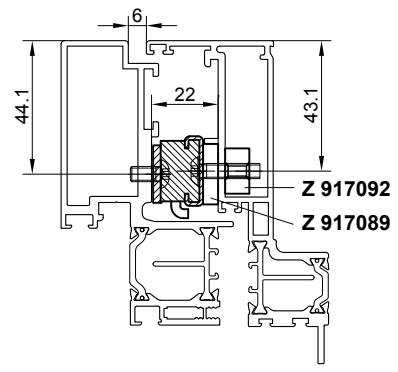
Einbau Senkklappschere Z 996351
Installation Top - hung fitting Z 996351

Am losen Stab mit Bohrer 3.0 mm vorbohren.
 Nach Verbindung der Flügelecke mit Bohrer 4.1 mm
 aufbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Pre drill 3 mm hole on the loose profile. After
 connection of the corners redrill with 4.1 mm in the
 corner cleat and tap M5 thread.



- 1.) **- Flügel / sash -**
 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Vor Montage in den Rahmen Lage der Schere ausrichten (A)!
 Mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5
 Gewinde schneiden.
 2.) Scherenposition mit Schrauben Z 909950 und Z 900456
 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of stay (A) before assembly of the sash into the
 frame!
 Drill 4.1 mm through stay in the sash and tap M5 thread.
 Fix position of stay with screw Z 909950 and Z 900456, secure
 screw with locking varnish Z 902783!

- 3.) **- Rahmen / frame -**
 Am losen Stab Bohrungen 5.5 mm bohren und 10 x 90°
 senken. Hinterlage Z 917092 in den Rahmen legen und mit
 Schraube Z 900456 befestigen.
 On the loose frame profile drill 5.5 mm and sink 10 x 90°. Place
 back plate Z 917092 in the frame and fix with screws Z 900456.
 4.) Unterlage Z 917089 in den Rahmen legen und mit Bohrer 4.2
 mm durch die Unterlage in den Rahmen und die Hinterlage
 bohren. Schrauben Z 900460 eindrehen.
 Place shim Z 917089 on the frame and drill 4.2 mm hole
 through shim and back plate. Fix with screws Z 900460.
 5.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit
 Bohrer 4.2 mm durch Schere und Unterlage in den Rahmen
 bohren und Position mit Schrauben Z 909951 sichern
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and
 frame) drill 4.2 mm through stay, shim and frame and fix
 position with screws Z 909951

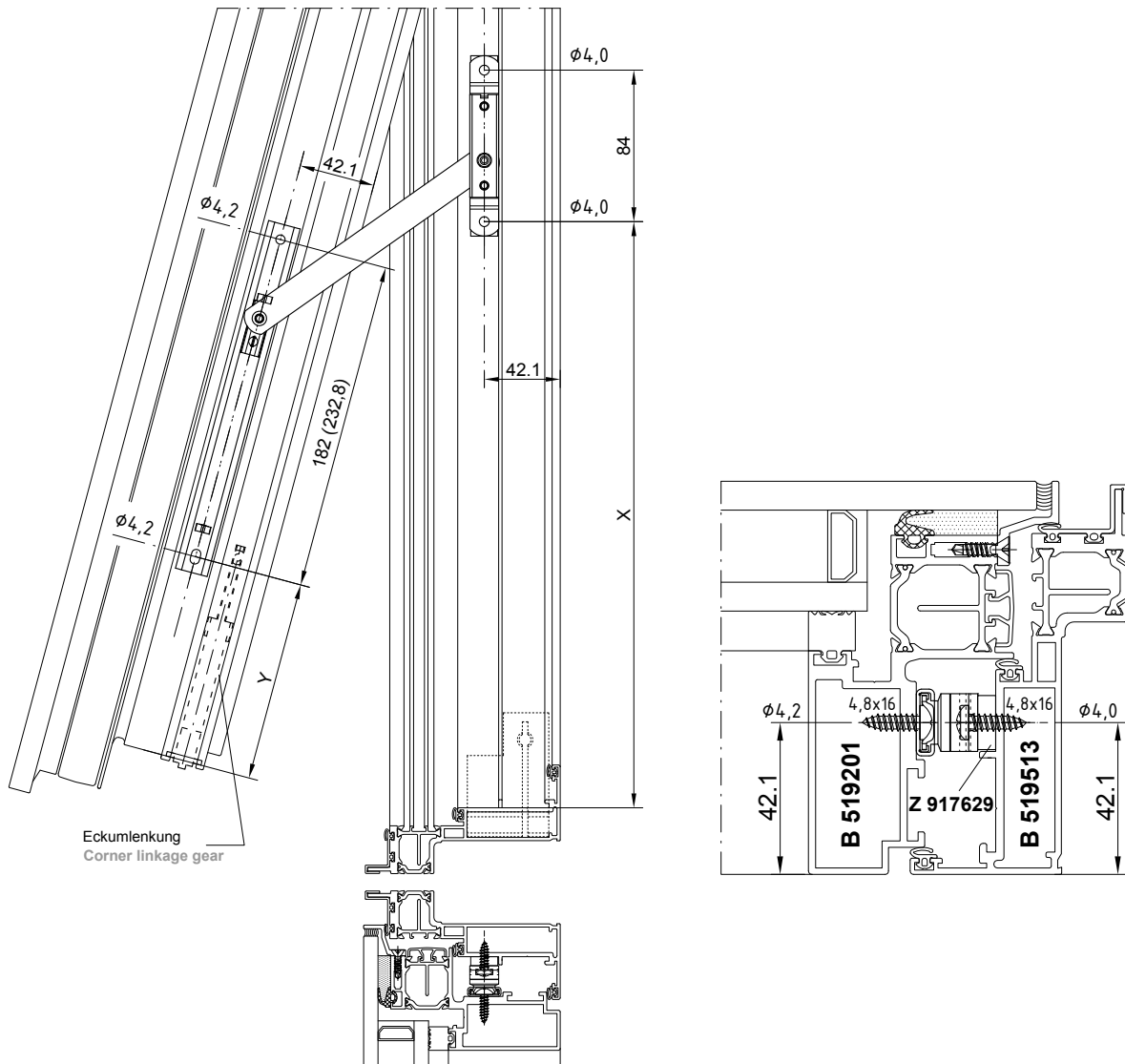


019001900

Einbau Ausstellbegrenzungsscheren
 installation limiting stay - bar

Ausstellbegrenzungsscheren Z 996520, Z 996521 und Z 996522 für Senkklapp - Flügel.
 Maß "X" und "Y" richtet sich nach der Flügelgröße und der Ausstellweite.

Limiting stay - bar Z 996520, Z 996521 and Z 996522 for top hung window.
 Dimension "X" and "Y" to conform with the sash size and opening.



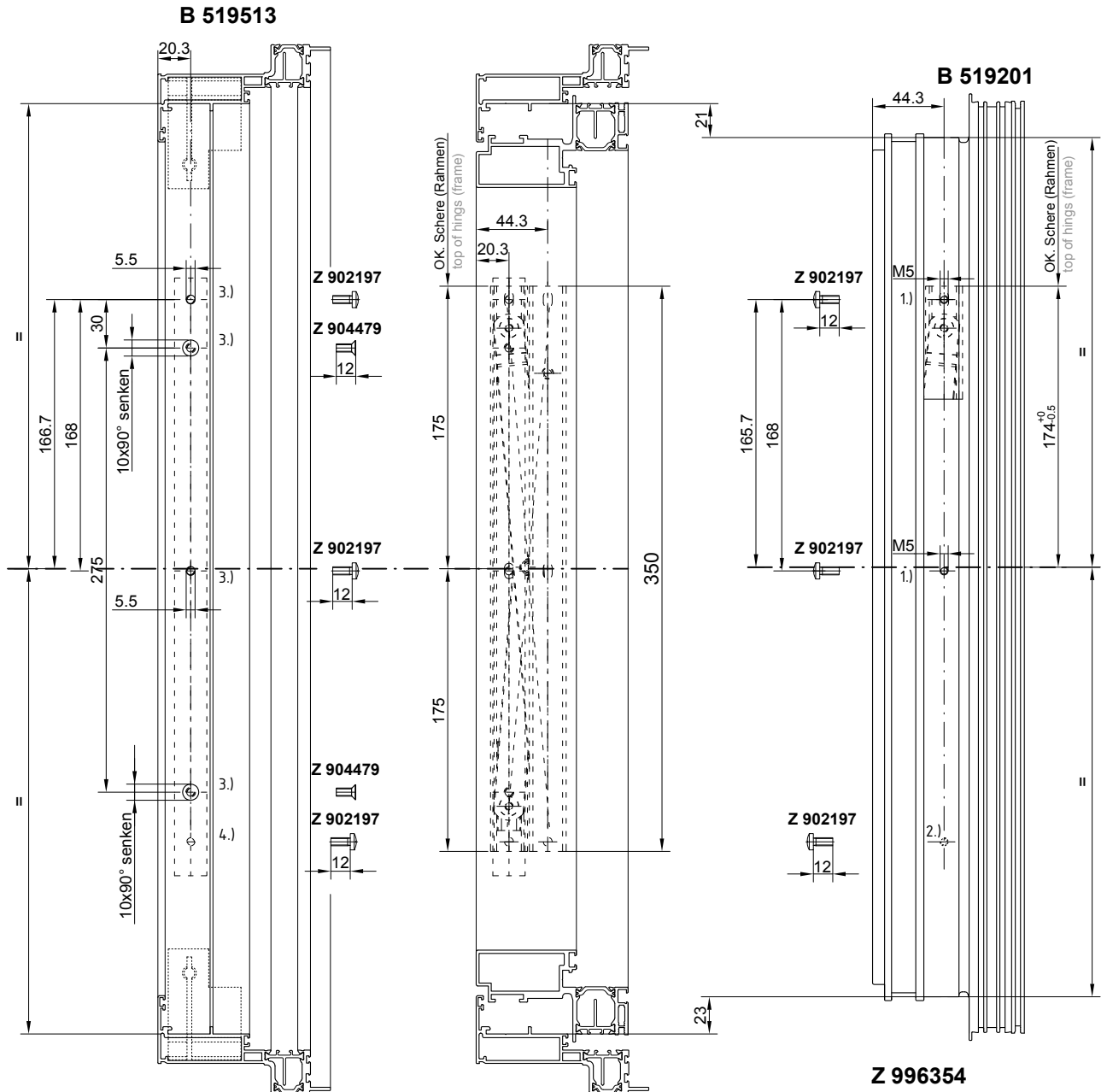
Bei Verwendung der Ausstellbegrenzungsscheren ist der Platzbedarf zwischen Senkklappschere und eventuellen Verriegelungsteilen zu beachten!

In use limiting stay - bar actual the required between stay - arms for top hung and optionally lockings to observe!

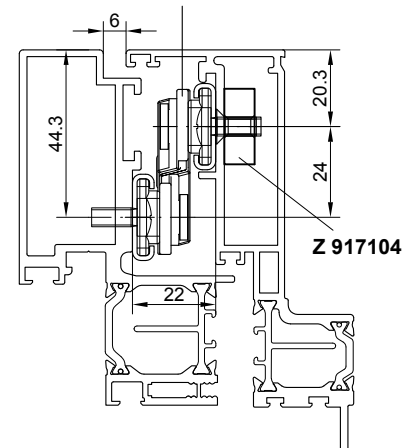
020002000

Einbau Parallelausstellschere Z 996354 / Z 996355
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996354 / Z 996355

Bohrlehre Rahmen Z 996571
 Bohrlehre Flügel Z 996568
 drilling jig frame Z 996571
 drilling jig sash Z 996568



**Z 996354
 (Z 996355)**



- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.

- 2.) Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -

- 3.) Am losen Stab Bohrungen 5.5 mm bohren und 10 x 90° senken. Hinterlage in den Rahmen legen und mit Schraube Z 904479 befestigen

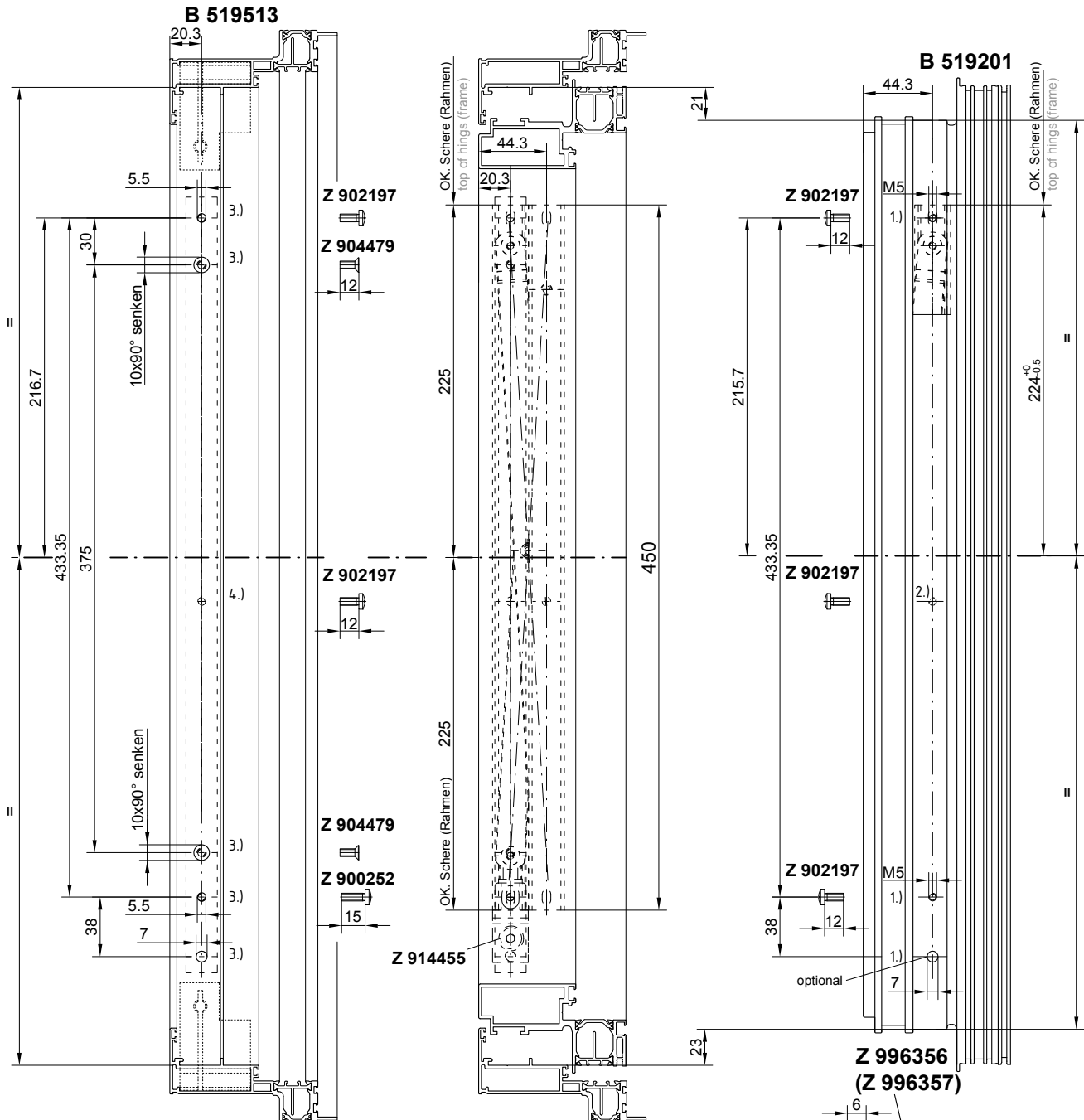
An the loose frame profile drill 5.5 mm and sink 10 x 90°. Place back plate in the frame and fix with screws Z 904479.

- 4.) Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere und Rahmen in die Hinterlage bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge and frame in the back plate and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

02/1002/100

Bohrlehre Rahmen Z 996572
 Bohrlehre Flügel Z 996568
 drilling jig frame Z 996572
 drilling jig sash Z 996568

Einbau Parallelausstellschere Z 996356 / Z 996357
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996356 / Z 996357



- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.

- 2.) Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

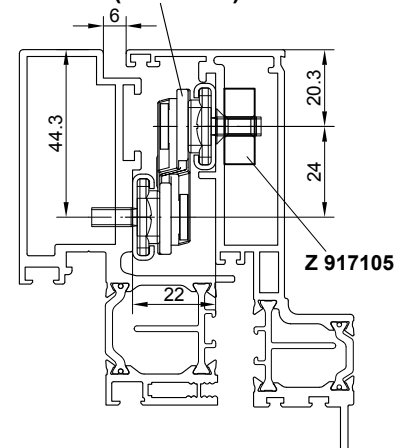
- Rahmen / frame -

- 3.) Am losen Stab Bohrungen 5.5, 7.0 mm bohren und 10 x 90° senken. Hinterlage in den Rahmen legen und mit Schraube Z 904479 befestigen

An the loose frame profile drill 5.5, 7.0 mm and sink 10 x 90°. Place back plate in the frame and fix with screws Z 904479.

- 4.) Rahmen über dem Flügel positionieren. Schere mit Verstellbock Z 914455 in den Langlöchern befestigen. Fenster aufrichten. Flügel mehrmals unter Belastung betätigen und mittels der Verstellböcke ausrichten. Löcher 4.1 mm durch Schere und Rahmen in die Hinterlage bohren und M5 - Gewinde schneiden. Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!

Place frame over the sash. Fix stay and hinge adjuster Z 914455 in the slot holes. Bring windows in the vertical. Operate sash several times under weight and adjust with adjuster. Drill holes 4.1 mm and tap M5 thread through stay and frame into backing plate. Final fix stay with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

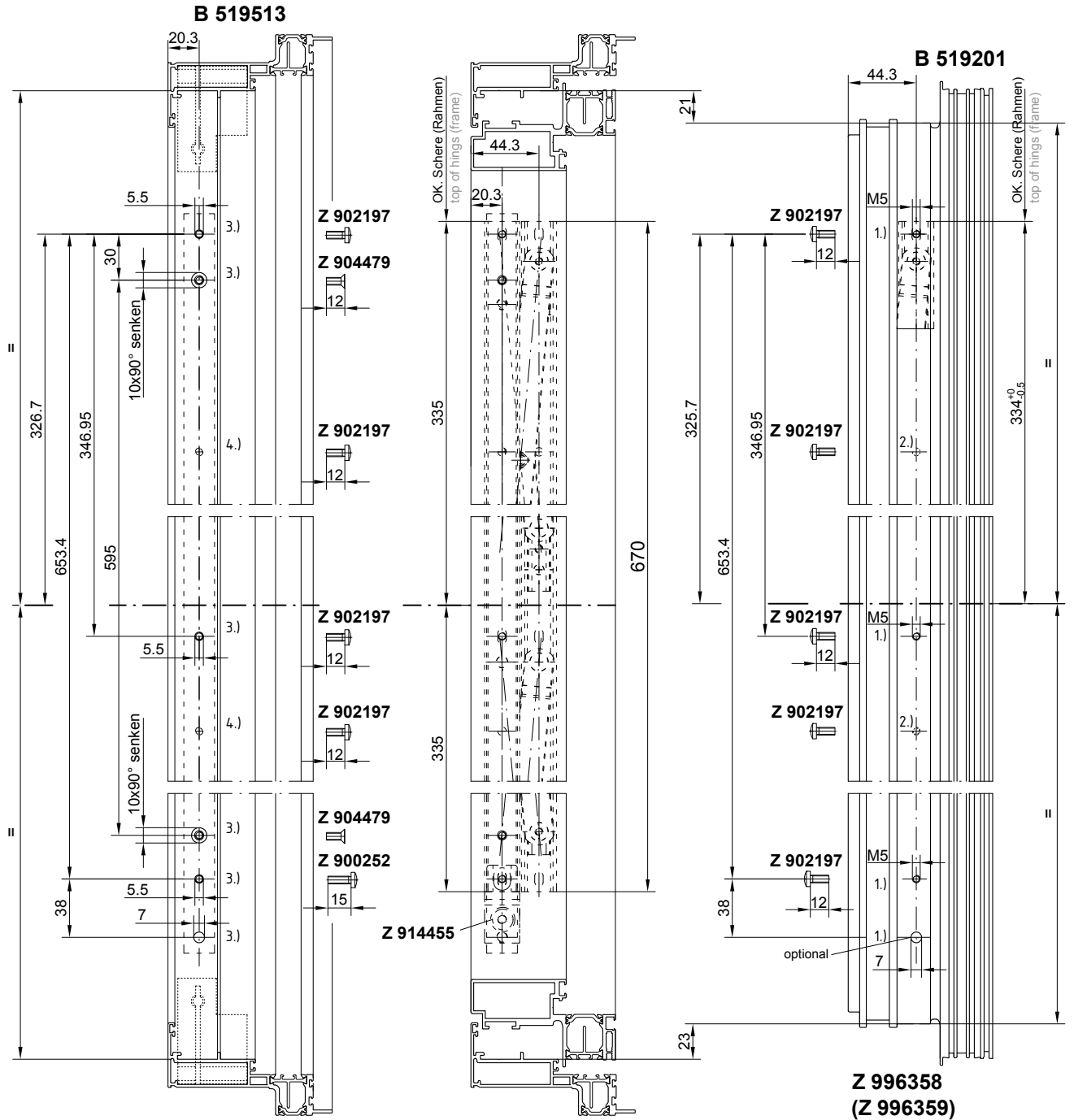


02202200



Einbau Parallelausstellschere Z 996358 / Z 996359
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996358 / Z 996359

Bohrlehre Rahmen Z 996573
 Bohrlehre Flügel Z 996569
 drilling jig frame Z 996573
 drilling jig sash Z 996569



- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vobohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.

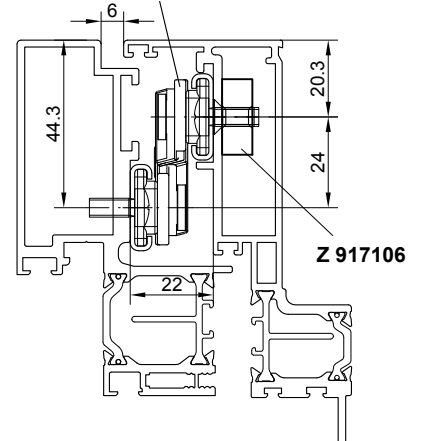
- 2.) Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -

- 3.) Am losen Stab Bohrungen 5.5, 7.0 mm bohren und 10 x 90° senken. Hinterlage in den Rahmen legen und mit Schraube Z 904479 befestigen
 An the loose frame profile drill 5.5, 7.0 mm and sink 10 x 90°. Place back plate in the frame and fix with screws Z 904479.

Rahmen über dem Flügel positionieren. Schere mit Verstellbock Z 914455 in den Langlöchern befestigen. Fenster aufrichten. Flügel mehrmals unter Belastung betätigen und mittels der Verstellbocke ausrichten. Löcher 4.1 mm durch Schere und Rahmen in die Hinterlage bohren und M5 - Gewinde schneiden. Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!

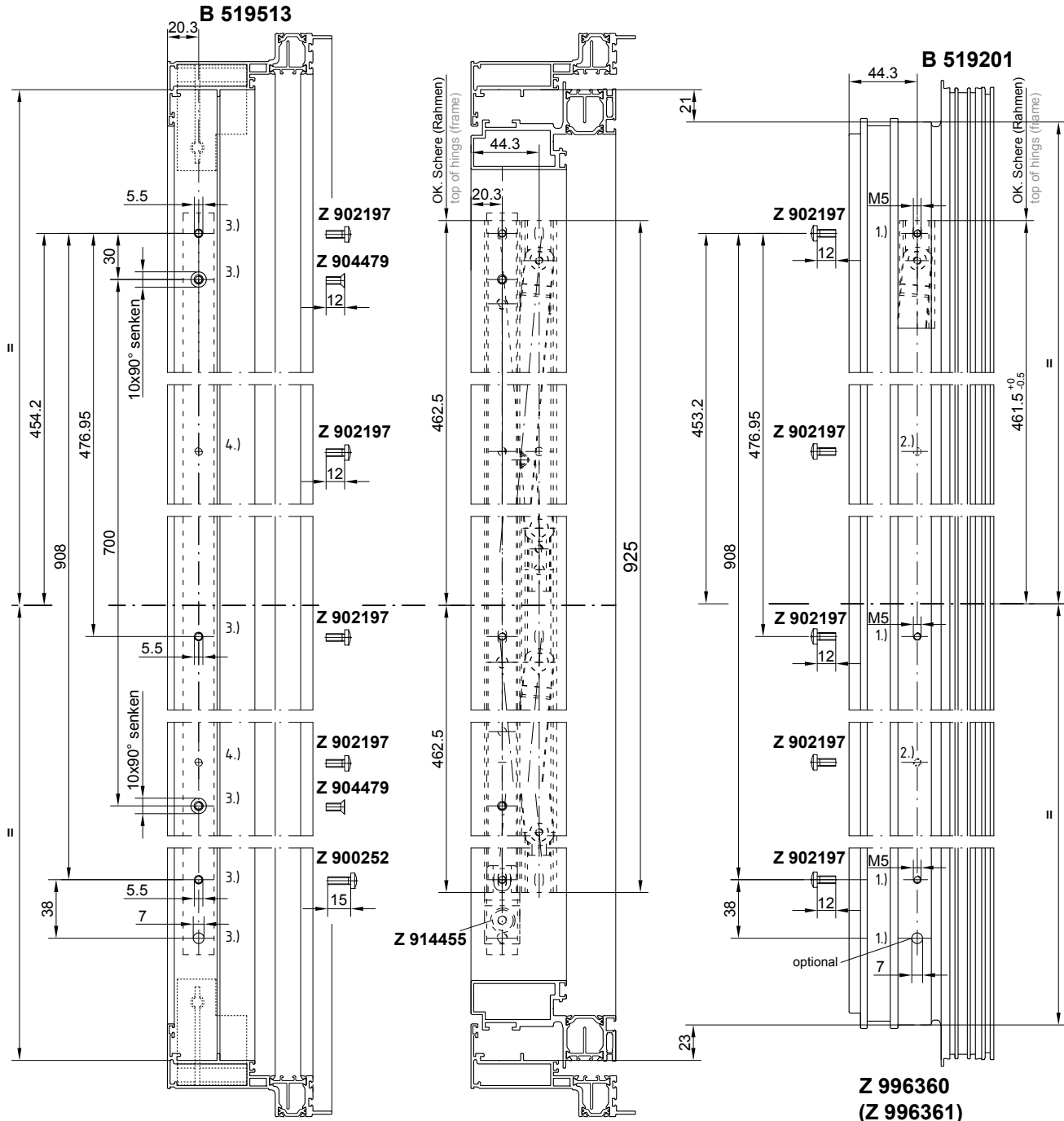
- 4.) Place frame over the sash. Fix stay and hinge adjuster Z 914455 in the slot holes. Bring windows in the vertical. Operate sash several times under weight and adjust with adjuster. Drill holes 4.1 mm and tap M5 thread through stay and frame into backing plate. Final fix stay with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!



02.30.02.300

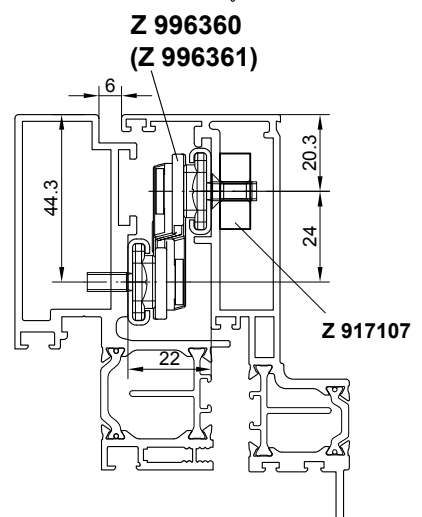
Bohrlehre Rahmen Z 996574
 Bohrlehre Flügel Z 996569
 drilling jig frame Z 996574
 drilling jig sash Z 996569

Einbau Parallelausstellschere Z 996360 / Z 996361
Installation Parallel hinges - fitting Z 996360 / Z 996361



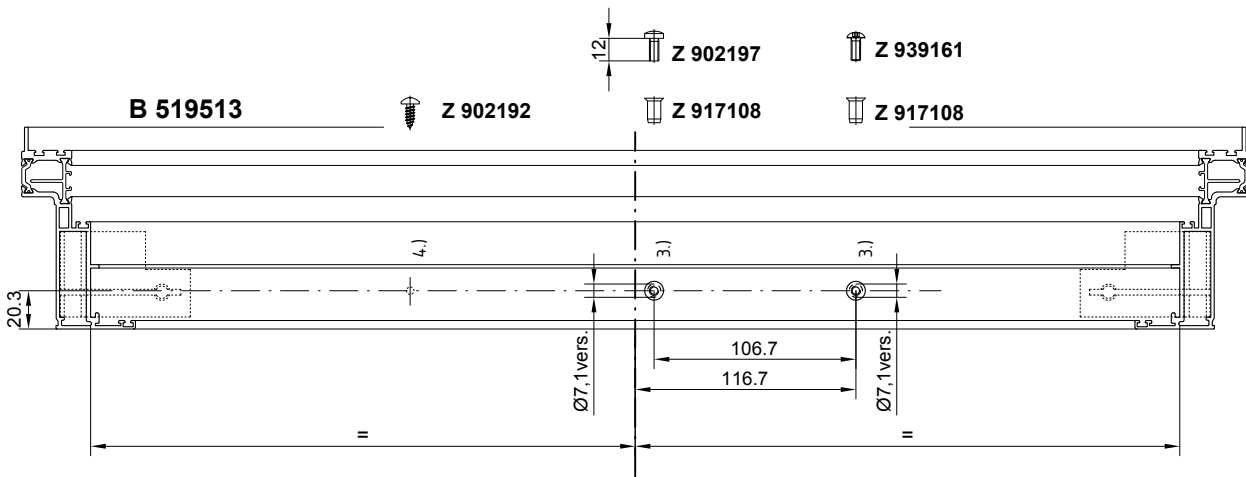
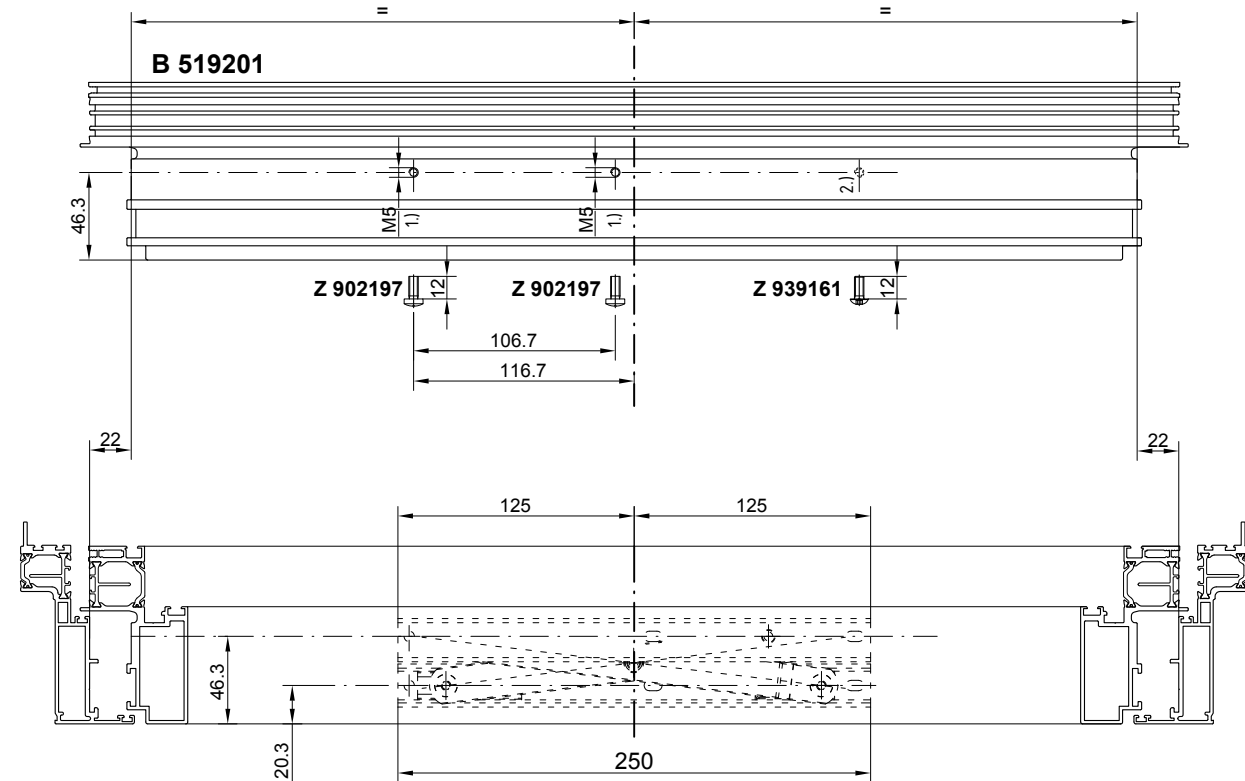
- Flügel / sash -**
- 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -**
- Am losen Stab Bohrungen 5.5, 7.0 mm bohren und 10 x 90° senken. Hinterlage in den Rahmen legen und mit Schraube Z 904479 befestigen
 An the loose frame profile drill 5.5, 7.0 mm and sink 10 x 90°. Place back plate in the frame and fix with screws Z 904479.
 - Rahmen über dem Flügel positionieren. Schere mit Verstellbock Z 914455 in den Langlöchern befestigen. Fenster aufrichten. Flügel mehrmals unter Belastung betätigen und mittels der Verstellböcke ausrichten. Löcher 4.1 mm durch Schere und Rahmen in die Hinterlage bohren und M5 - Gewinde schneiden. Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Place frame over the sash. Fix stay and hinge adjuster Z 914455 in the slot holes. Bring windows in the vertical. Operate sash several times under weight and adjust with adjuster. Drill holes 4.1 mm and tap M5 thread through stay and frame into backing plate. Final fix stay with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

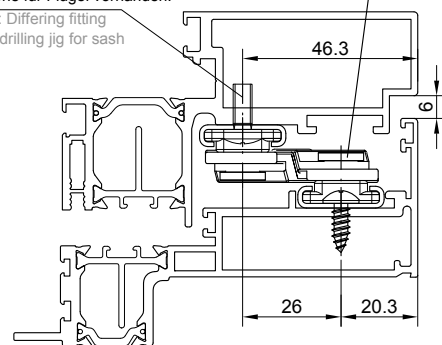


Einbau Parallelausstellschere Z 996353
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996353

Bohrlehre Rahmen Z 996570
 drilling jig frame Z 996570



Z 996353
 Achtung: Abweichende Einbaulage, keine Bohrerschablone für Flügel vorhanden.
 Please note: Differing fitting position, no drilling jig for sash available.



- Flügel / sash -**
- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 - 2.) Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

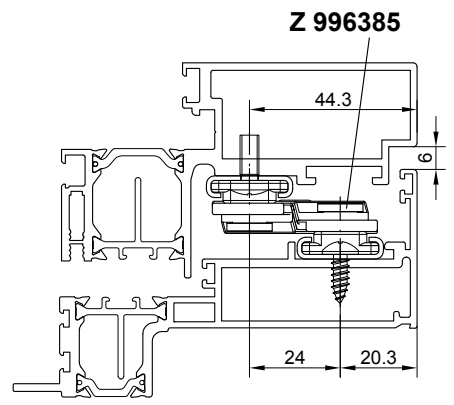
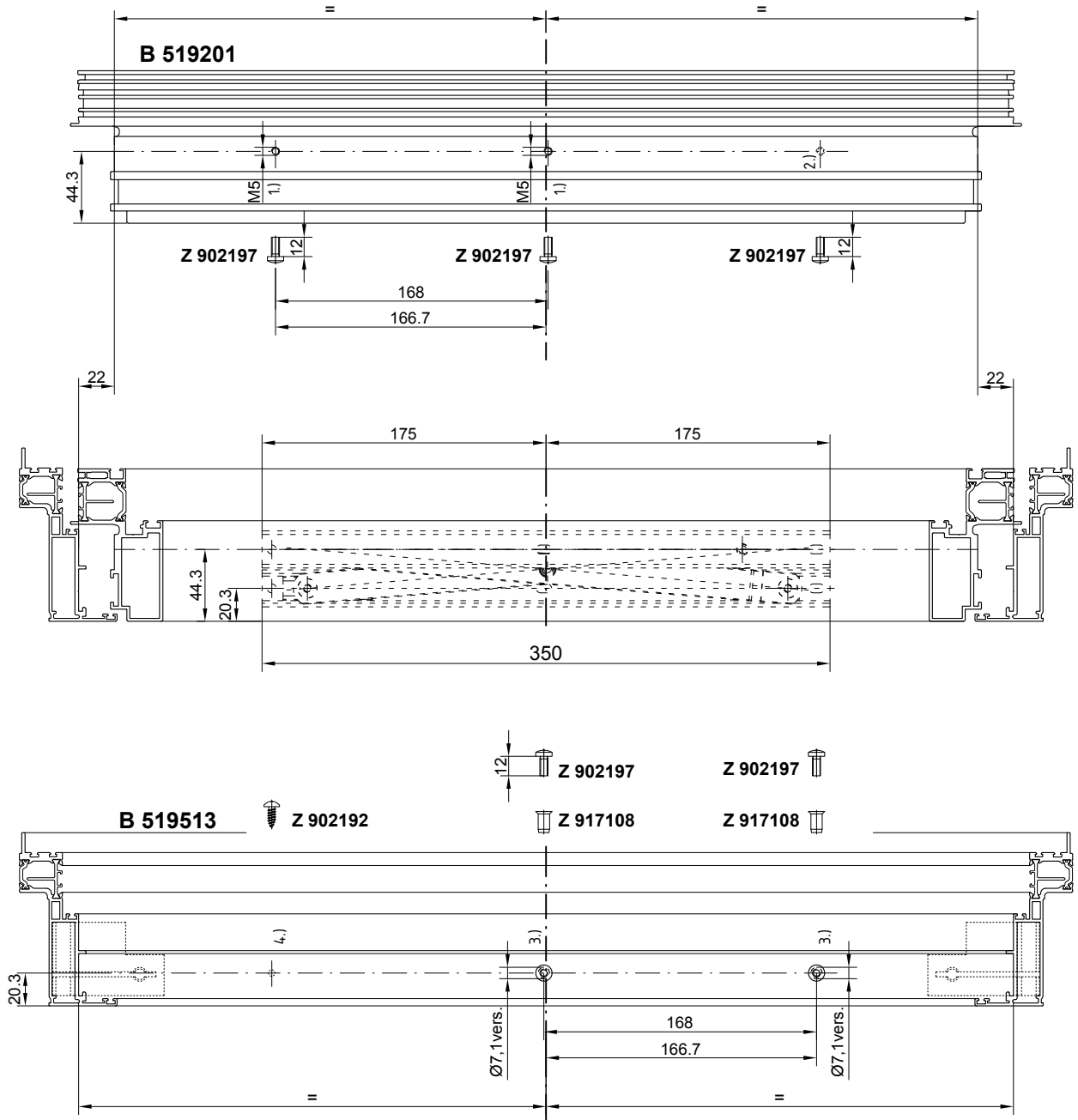
- Rahmen / frame -**
- 3.) Bohrungen 7.1 mm versenkt bohren und Senkeinnietmuttern einziehen. Die Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die Profilloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and apply sink rivnut flush to surface
 - 4.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Schraube Z 902192 sichern. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.0 mm through stay in to frame and fix position with screw Z 902192, secure screw with locking varnish Z 902783!

026002600



Einbau Parallelausstellschere Z 996385
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996385

Bohrlehre Rahmen Z 996571
 Bohrlehre Flügel Z 996568
 drilling jig frame Z 996571
 drilling jig sash Z 996568



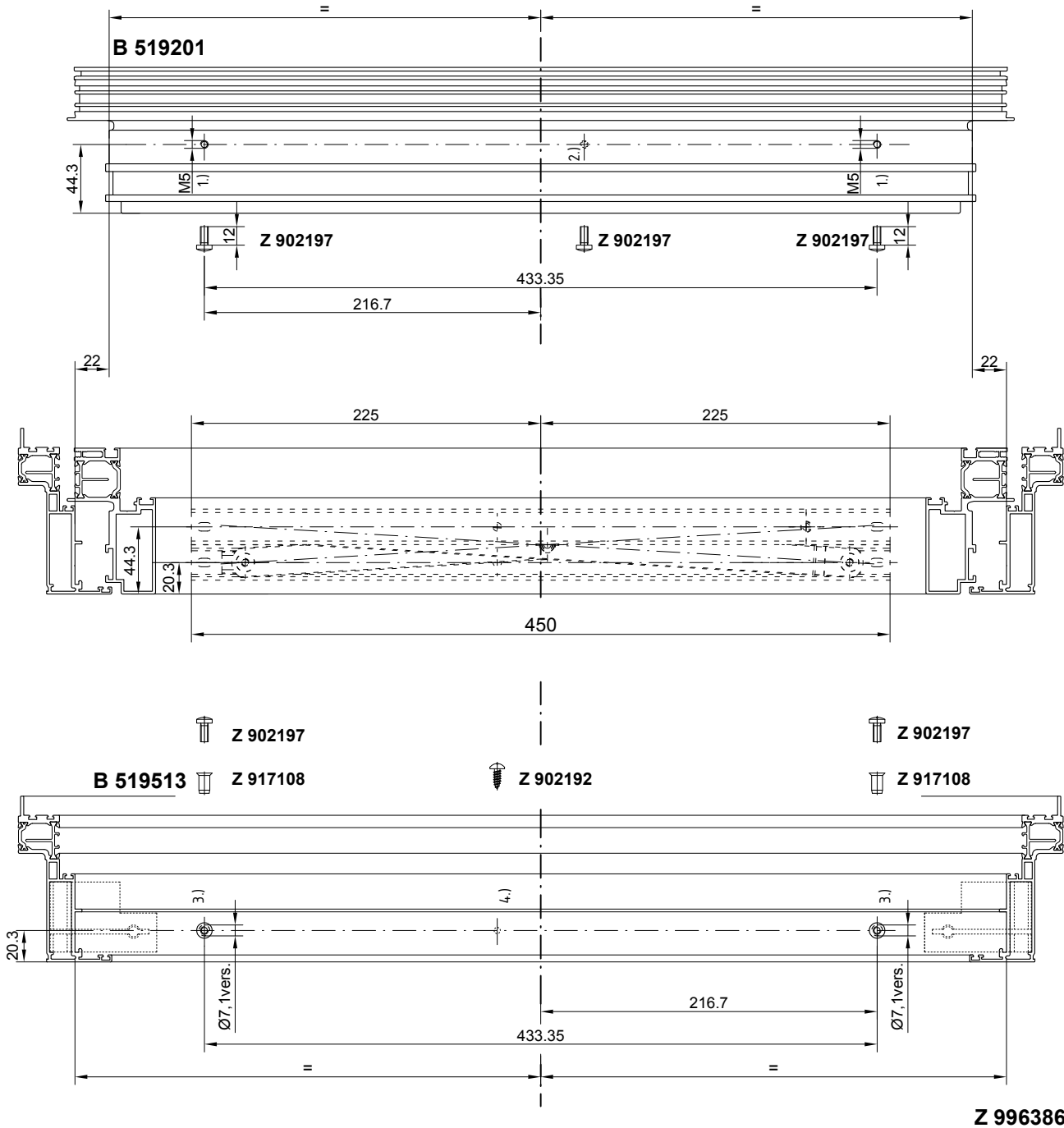
- Flügel / sash -**
- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 2.) Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -**
- 3.) Bohrungen 7.1 mm versenkt bohren und Senkeinnietmutter einziehen. Die Senkeinnietmutter dürfen nicht über die Profilloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and apply sink rivnut flush to surface
 Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Schraube Z 902192 sichern. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 4.) After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.0 mm through stay in to frame and fix position with screw Z 902192, secure screw with locking varnish Z 902783!

027002700

Einbau Parallelausstellschere Z 996386
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996386

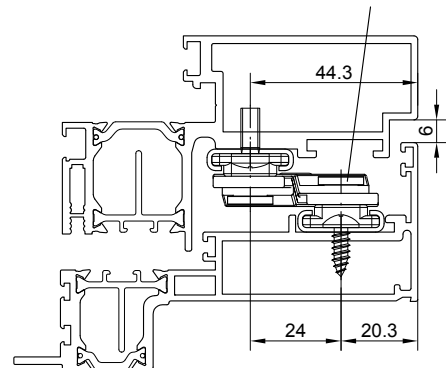
Bohrlehre Rahmen Z 996572
 Bohrlehre Flügel Z 996568
 drilling jig frame Z 996572
 drilling jig sash Z 996568



Z 996386

- Flügel / sash -**
- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

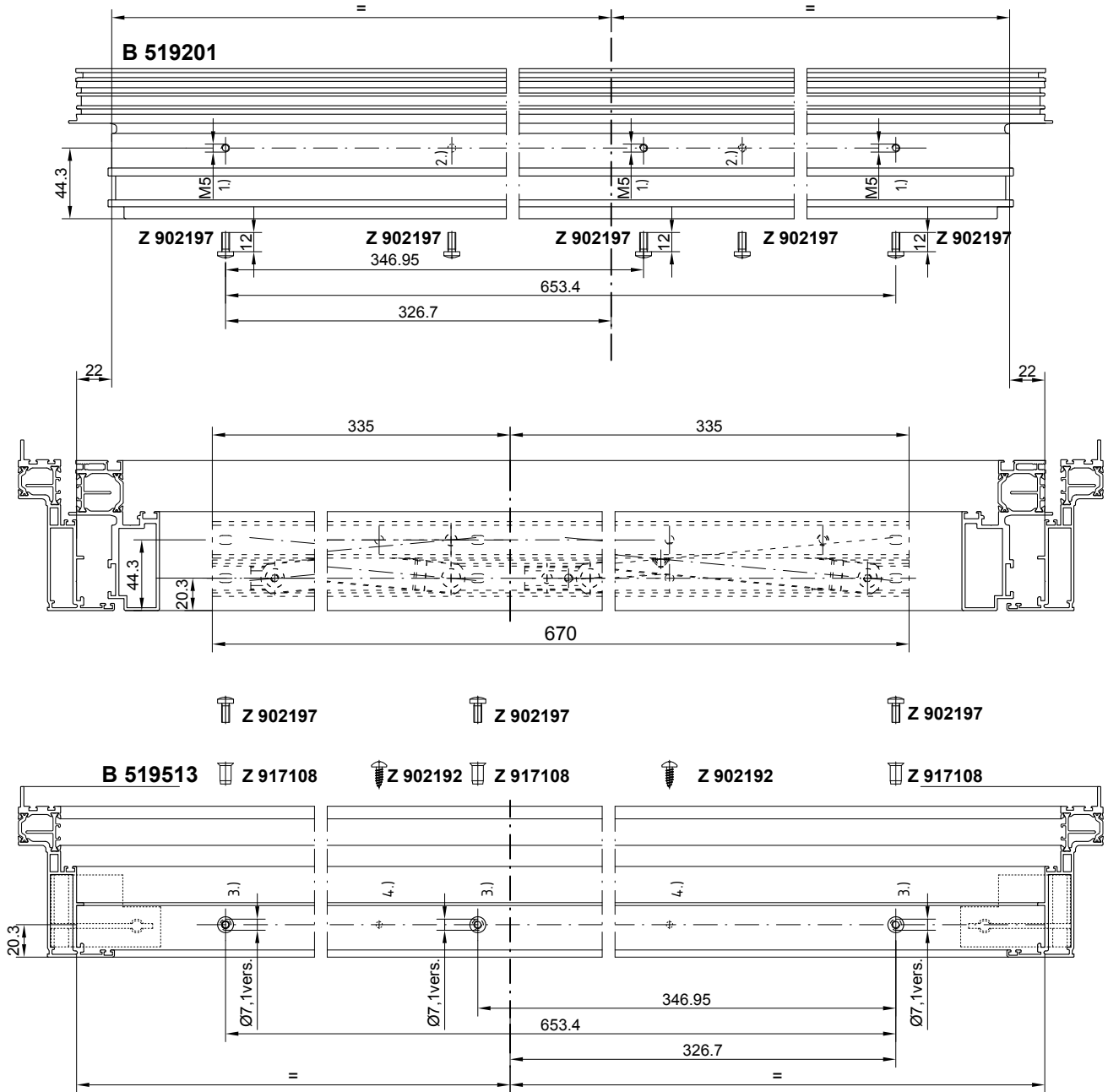
- Rahmen / frame -**
- 3.) Bohrungen 7.1 mm versenkt bohren und Senkeinnietmutter einziehen. Die Senkeinnietmutter dürfen nicht über die Profloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and apply sink rivnut flush to surface
 Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Schraube Z 902192 sichern. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.0 mm through stay in to frame and fix position with screw Z 902192, secure screw with locking varnish Z 902783!
 - 4.)



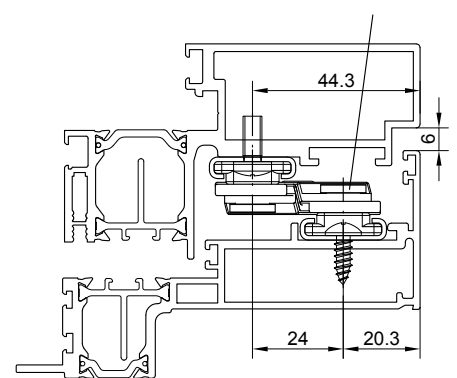
028002800

Einbau Parallelausstellschere Z 996387
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996387

Bohrlehre Rahmen Z 996573
 Bohrlehre Flügel Z 996569
 drilling jig frame Z 996573
 drilling jig sash Z 996569



Z 996387



- Flügel / sash -

- 1.) 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.

Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.

- 2.) Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -

- 3.) Bohrungen 7.1 mm versenkt bohren und Senkeinnietmuttern einziehen. Die Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die Profloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and apply sink rivnut flush to surface

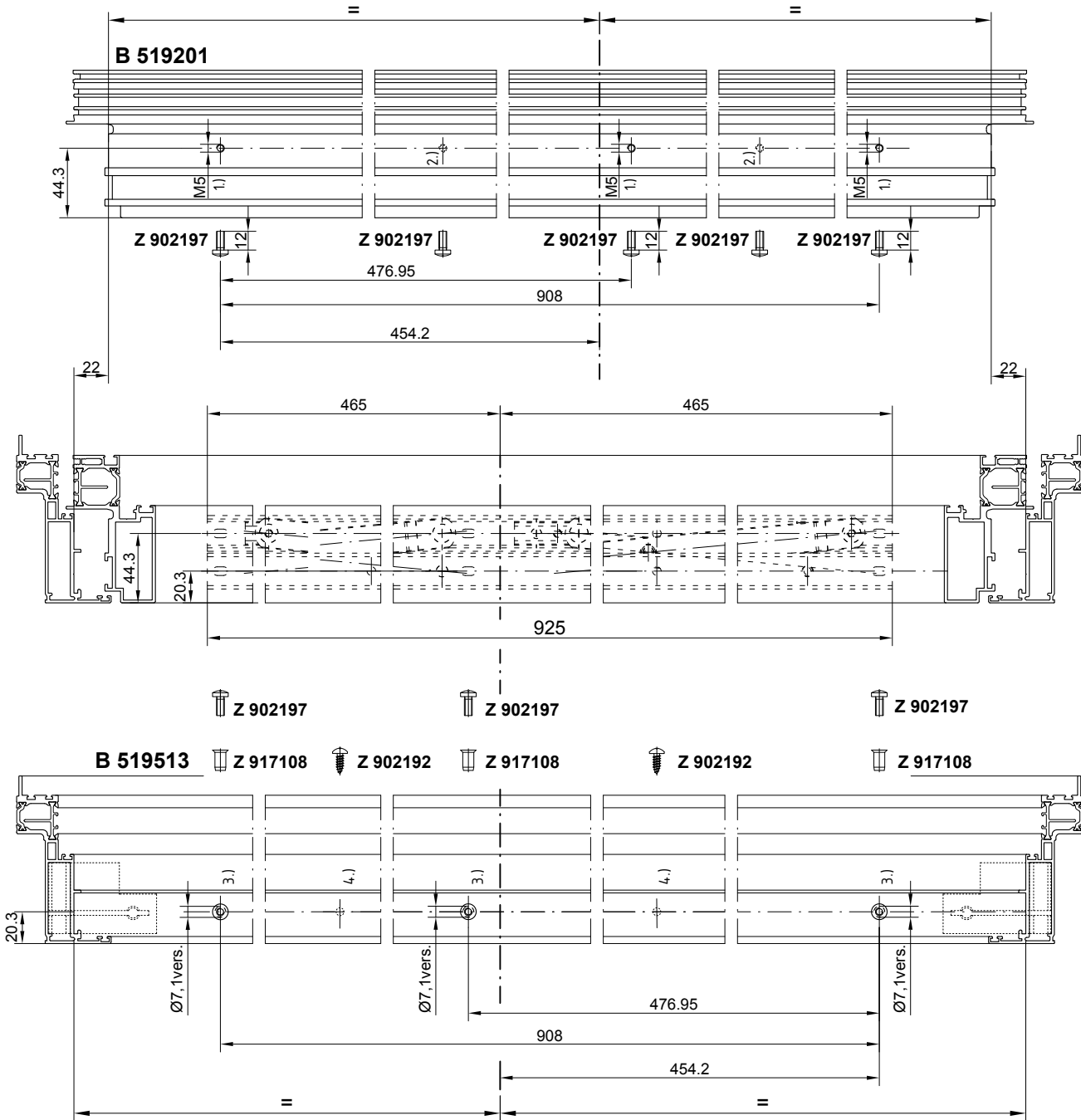
- 4.) Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Schraube Z 902192 sichern. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!

After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.0 mm through stay in to frame and fix position with screw Z 902192, secure screw with locking varnish Z 902783!

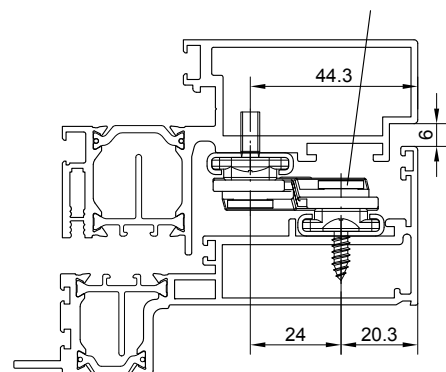
028002900

Einbau Parallelausstellschere Z 996388
 Installation Parallel hinges - fitting Z 996388

Bohrlehre Rahmen Z 996574
 Bohrlehre Flügel Z 996569
 drilling jig frame Z 996574
 drilling jig sash Z 996569



Z 996388



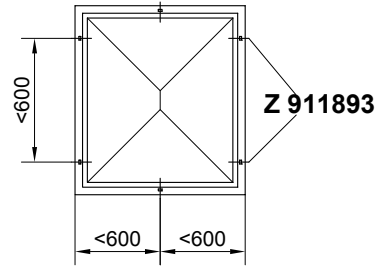
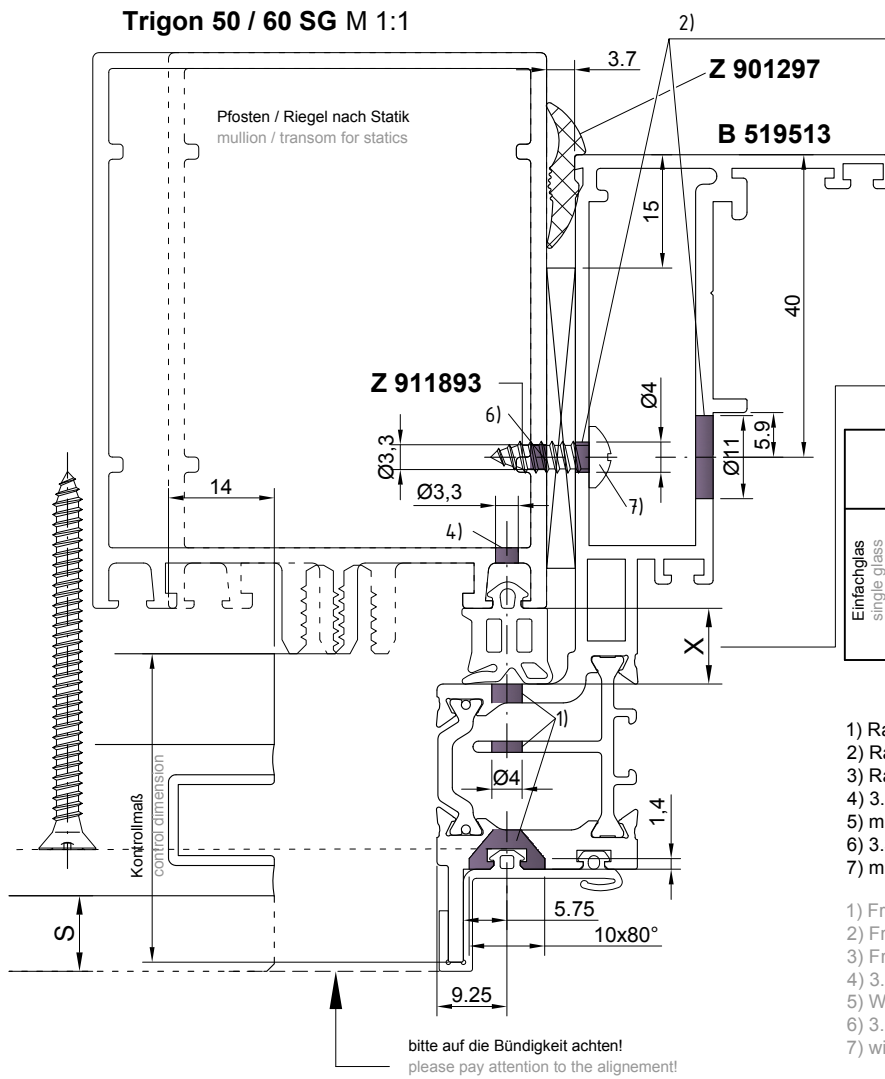
- Flügel / sash -**
- 4.1 mm vorbohren und M5 Gewinde schneiden.
 Drill 4.1 mm in the sash profile and tap M5 thread.
 Schere ausrichten und mit Bohrer 4.1 mm durch Schere in den Flügel bohren und M5 Gewinde schneiden.
 Scherenposition mit Schraube Z 902197 festsetzen, Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 - Adjust position of parallel hinge, drill 4.1 mm through hinge in the sash and tap M5 thread.
 Fix position with screw Z 902197, secure screw with locking varnish Z 902783!

- Rahmen / frame -**
- Bohrungen 7.1 mm versenkt bohren und Senkeinnietmuttern einziehen. Die Senkeinnietmuttern dürfen nicht über die Profilloberfläche ragen!
 Drill and sink 7.1 mm and apply sink rivnut flush to surface
 Nach Ausrichtung des Flügels (gleichmäßiges Fugenbild) mit Bohrer 4.0 mm durch Schere in den Rahmen bohren und Position mit Schraube Z 902192 sichern. Schrauben mit Sicherungslack Z 902783 sichern!
 - After sash adjustment (uniform clearance between sash and frame) drill 4.0 mm through stay in to frame and fix position with screw Z 902192, secure screw with locking varnish Z 902783!

030003000

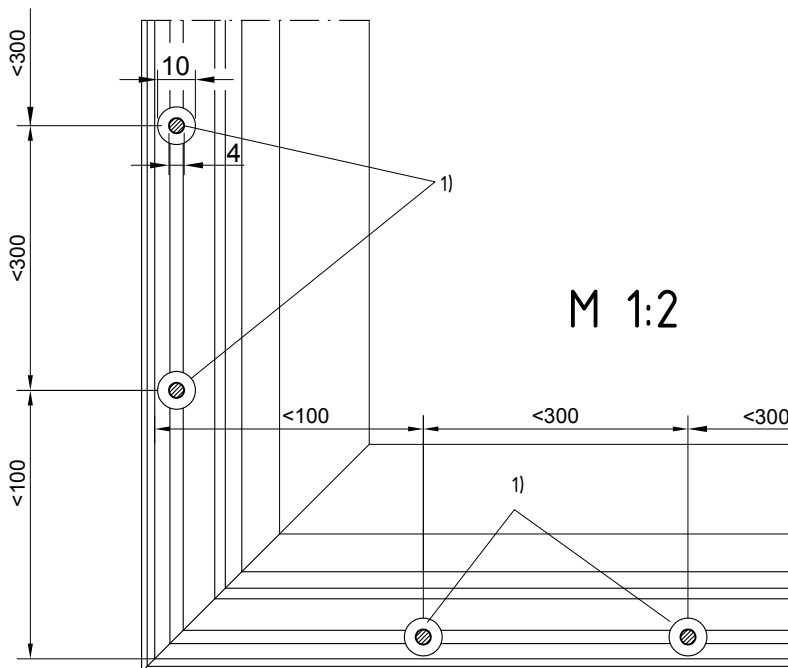


- Bearbeitung für Rahmenmontage -
 - Processing frame assembly -



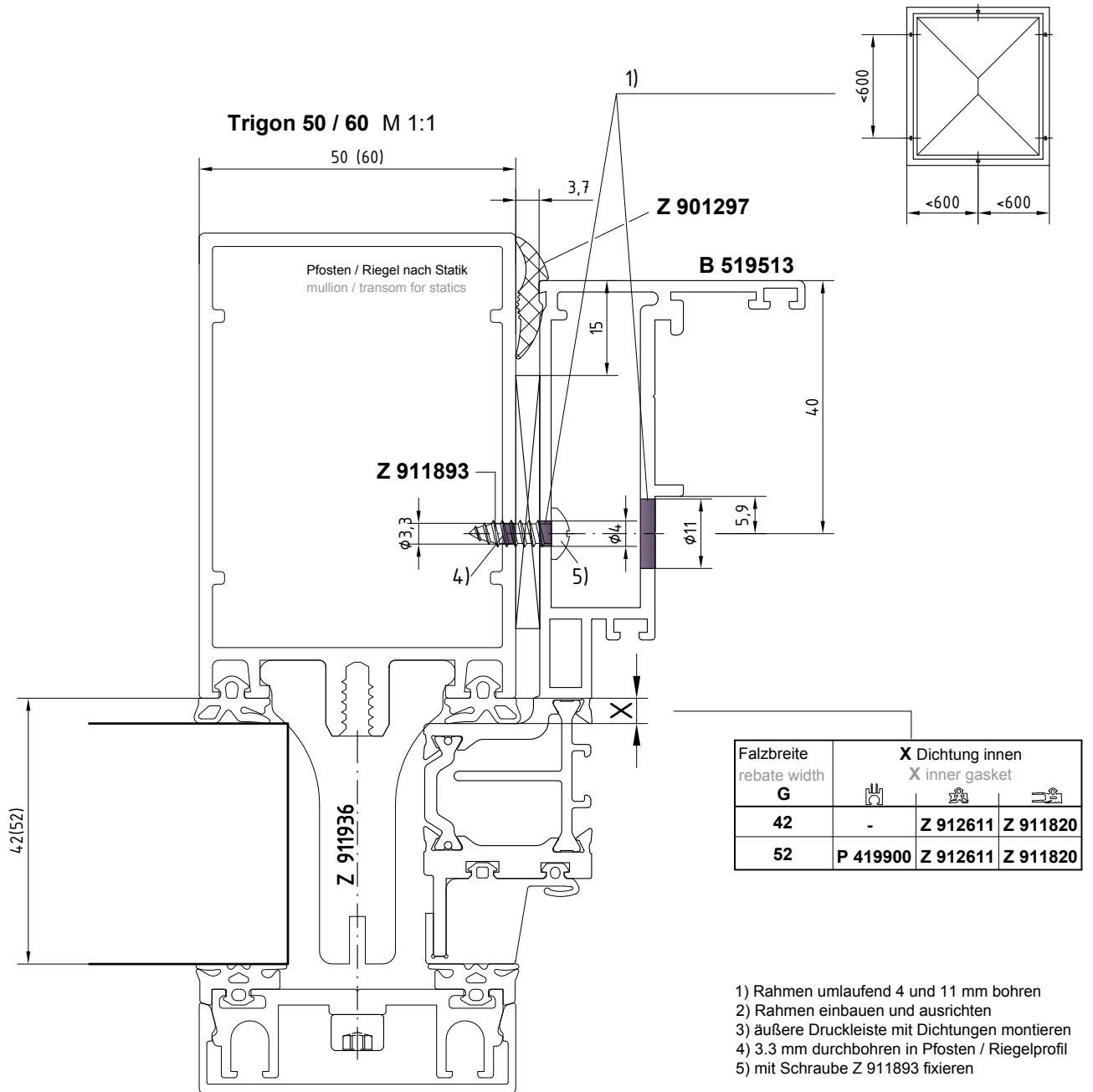
	Glasdicke aussen outer glass thickness	Kontrollmaß control dimension	X Dichtung innen X inner gasket	
	S			
Einfachglas single glass	6	36.8 mm	Z 912612	Z 911821
	8	38.8 mm	Z 912613	Z 911822
	10	40.8 mm	Z 912614	Z 911823
	12	42.8 mm	Z 912615	Z 911824

- 1) Rahmen umlaufend 4 mm bohren und senken
 - 2) Rahmen umlaufend 4 und 11 mm bohren
 - 3) Rahmen einbauen und ausrichten
 - 4) 3.3 mm durchbohren in Pfosten / Riegelprofil
 - 5) mit Schraube Z 917082 bis Kontrollmaß festschrauben
 - 6) 3.3 mm durchbohren in Pfosten / Riegelprofil
 - 7) mit Schraube Z 911893 fixieren
-
- 1) Frame revolving 4 mm drilling and to sink
 - 2) Frame revolving 4 and 11 mm drilling
 - 3) Frame to install and to align
 - 4) 3.3 mm to drill through sht. in mullion / transom profile
 - 5) With screw Z 917082 except for control dimension to bolt down
 - 6) 3.3 mm to drill through in mullion / transom profile
 - 7) with screw Z 911893 to fix

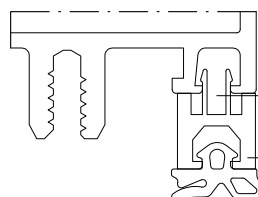


031003100

- Bearbeitung für Rahmenmontage -
 - Processing frame assembly -



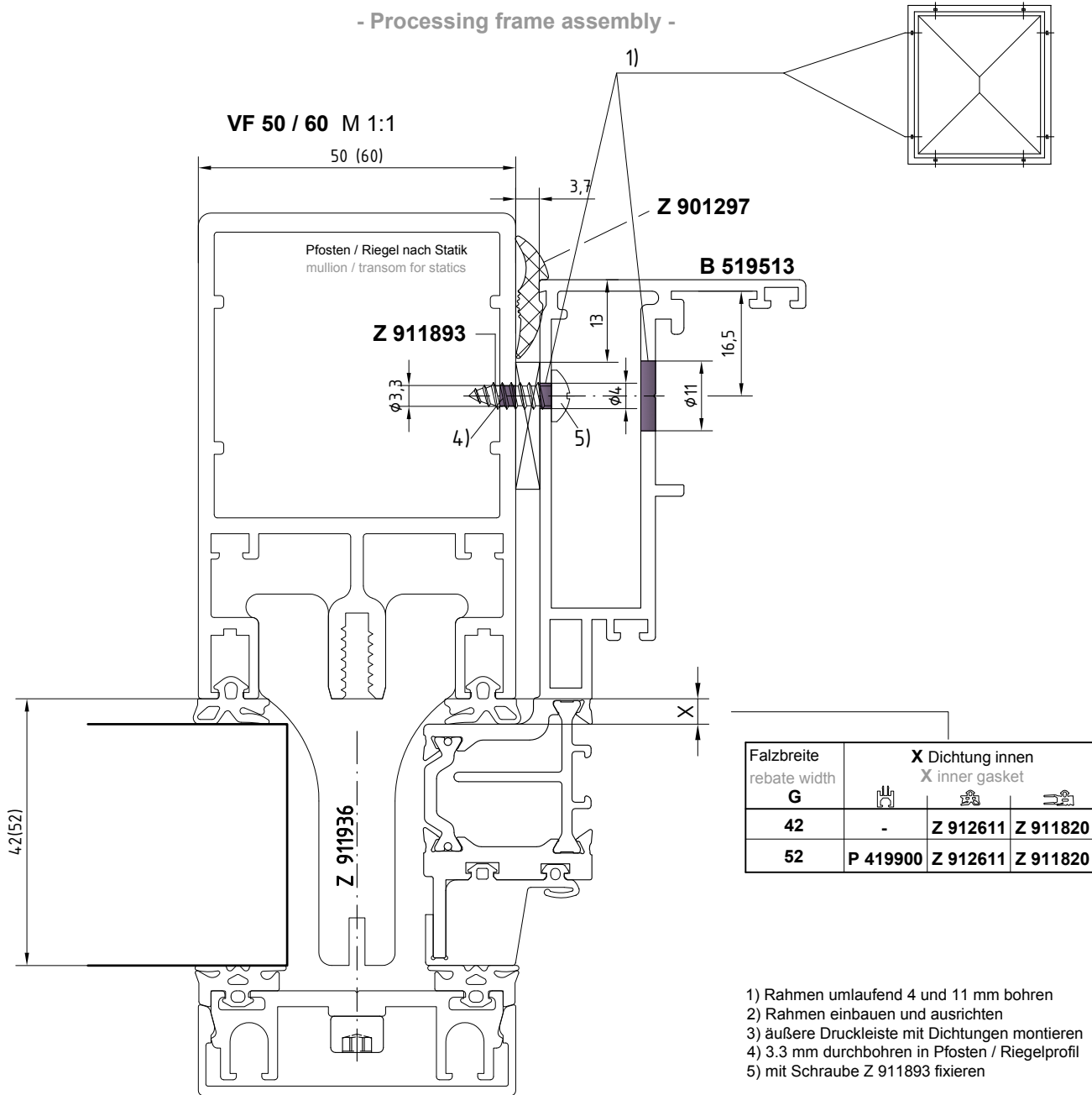
- 1) Rahmen umlaufend 4 und 11 mm bohren
 - 2) Rahmen einbauen und ausrichten
 - 3) äußere Druckleiste mit Dichtungen montieren
 - 4) 3.3 mm durchbohren in Pfosten / Riegelprofil
 - 5) mit Schraube Z 911893 fixieren
- 1) Frame revolving 4 and 11 mm drilling
 - 2) Frame to install and to align
 - 3) external pressure profile with gaskets assembly
 - 4) 3.3 mm to drill through in mullion / transom profile
 - 5) With screw Z 911893 to fix



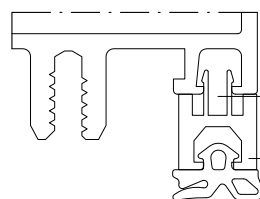
siehe hierzu Trigon 50/ 60 Verarbeitung Seite 27
 see for this Trigon 50 / 60 processing page 27

P 419900

- Bearbeitung für Rahmenmontage -
 - Processing frame assembly -



- 1) Rahmen umlaufend 4 und 11 mm bohren
 - 2) Rahmen einbauen und ausrichten
 - 3) äußere Druckleiste mit Dichtungen montieren
 - 4) 3.3 mm durchbohren in Pfosten / Riegelprofil
 - 5) mit Schraube Z 911893 fixieren
- 1) Frame revolving 4 and 11 mm drilling
 - 2) Frame to install and to align
 - 3) external pressure profile with gaskets assembly
 - 4) 3.3 mm to drill through in mullion / transom profile
 - 5) With screw Z 911893 to fix

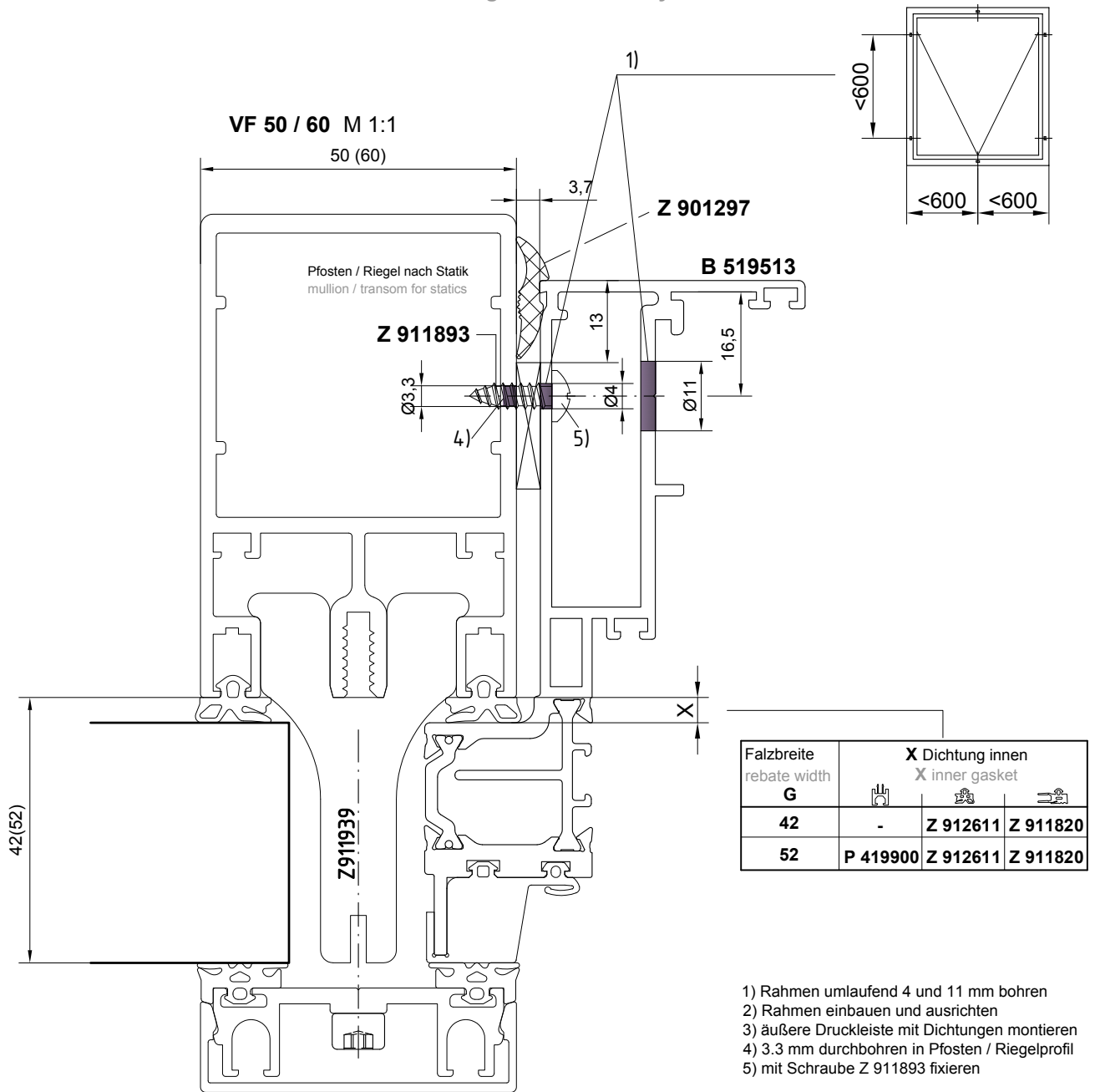


siehe hierzu Trigon 50/ 60 Verarbeitung Seite 27
 see for this Trigon 50 / 60 processing page 27

P 419900

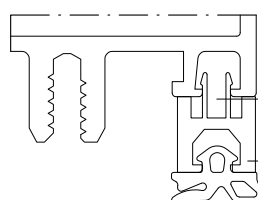
036003600

- Bearbeitung für Rahmenmontage -
 - Processing frame assembly -



- 1) Rahmen umlaufend 4 und 11 mm bohren
- 2) Rahmen einbauen und ausrichten
- 3) äußere Druckleiste mit Dichtungen montieren
- 4) 3.3 mm durchbohren in Pfosten / Riegelprofil
- 5) mit Schraube Z 911893 fixieren

- 1) Frame revolving 4 and 11 mm drilling
- 2) Frame to install and to align
- 3) external pressure profile with gaskets assembly
- 4) 3.3 mm to drill through in mullion / transom profile
- 5) With screw Z 911893 to fix

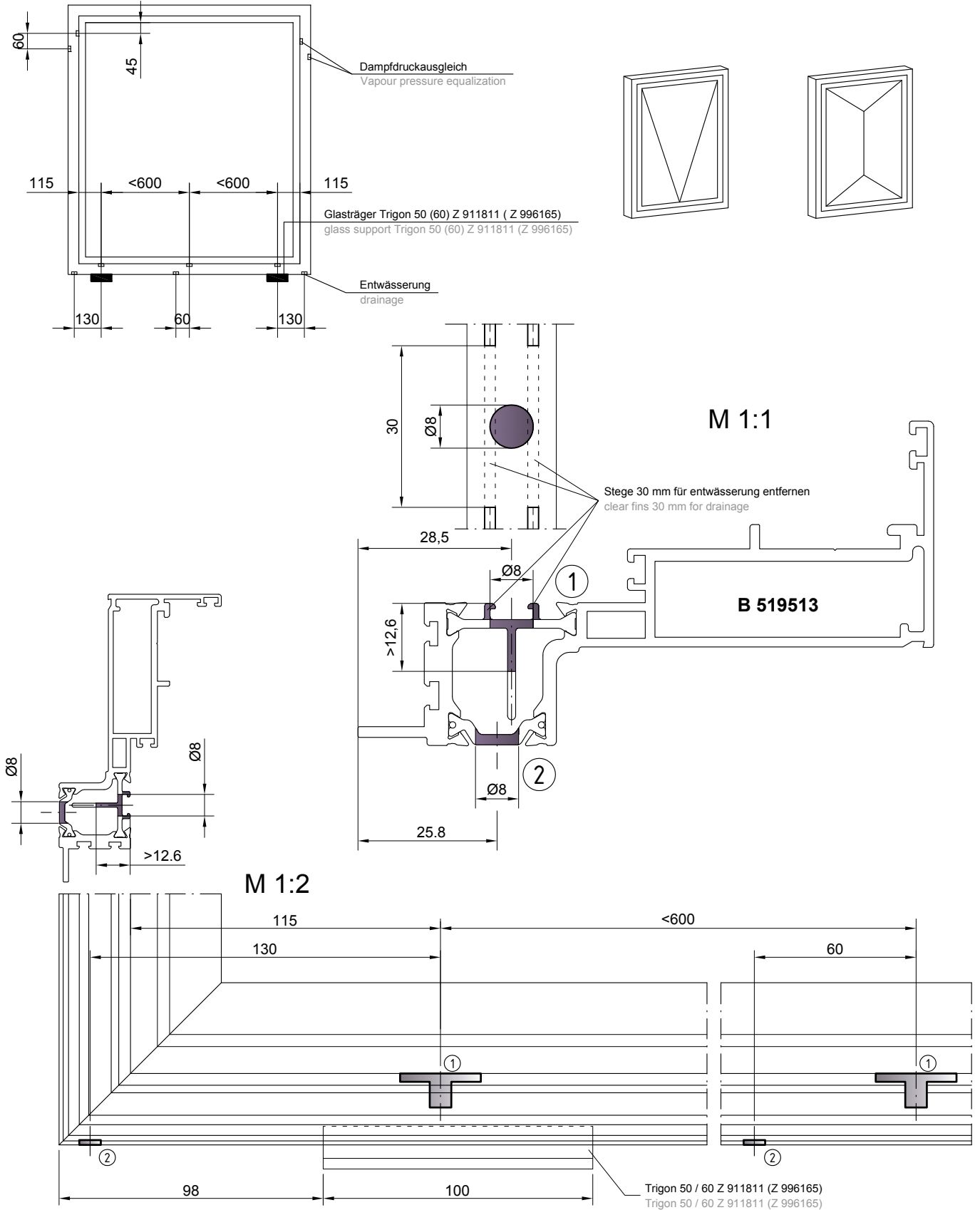


siehe hierzu Trigon 50/ 60 Verarbeitung Seite 27
 see for this Trigon 50 / 60 processing page 27

P 419900

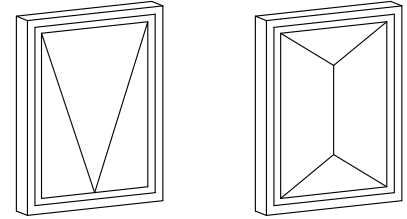
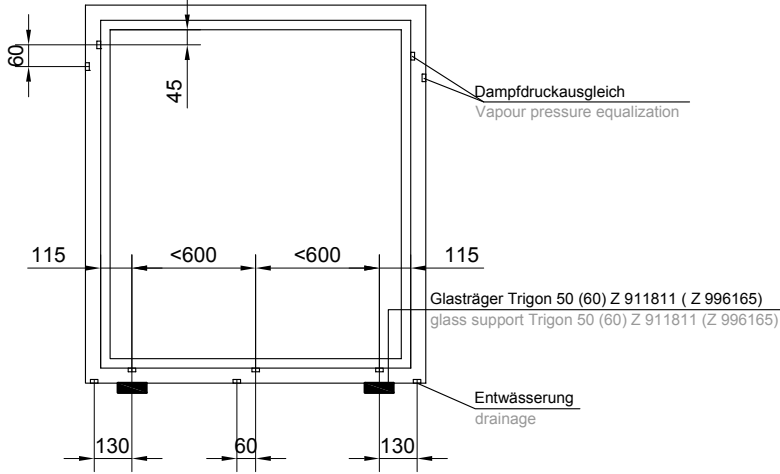
037003700

- Dampfdruckausgleich / Belüftung / Entwässerung für Rahmen B 519513 -
 - Vapour pressure equalization / ventilation / drainage for frame B 519513 -

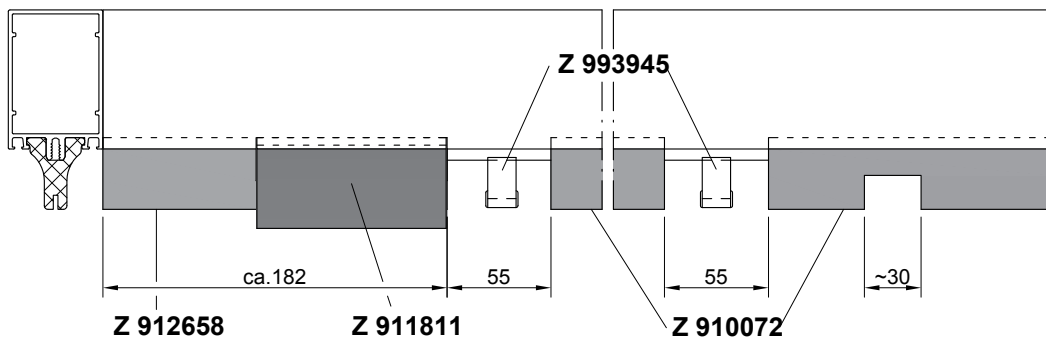
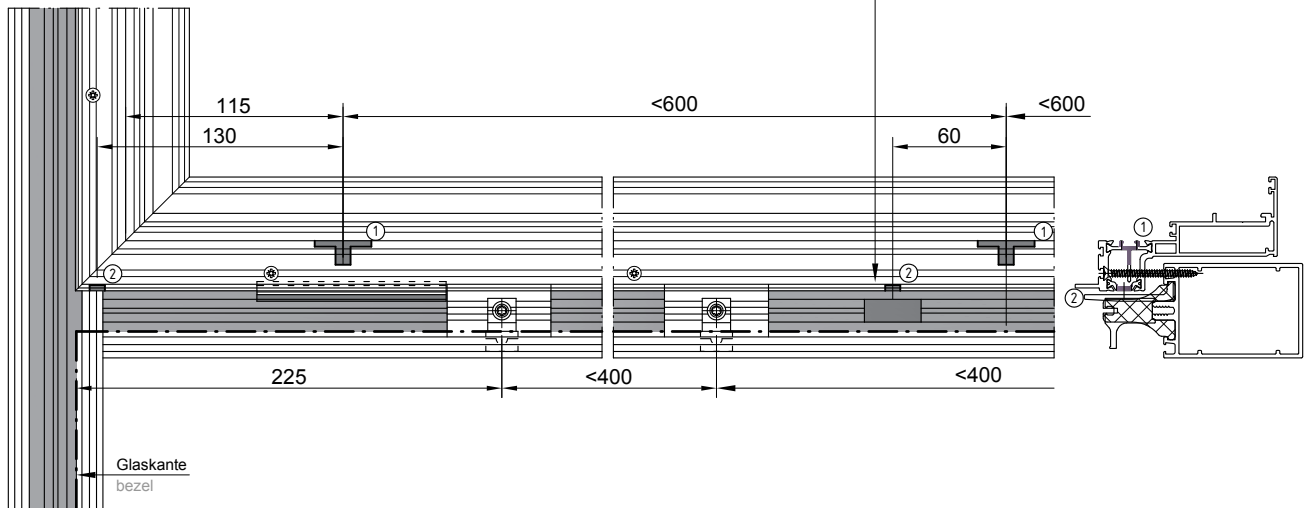


- Dampfdruckausgleich / Belüftung / Entwässerung für Rahmen B 519513 -
 - Vapour pressure equalization / ventilation / drainage for frame B 519513 -

- Trigon 50 (60) SG -



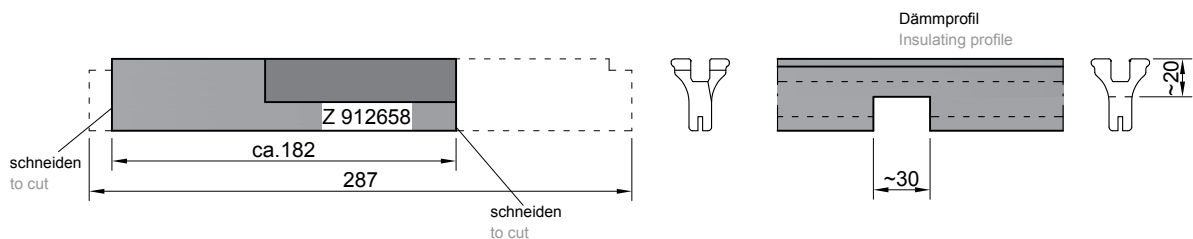
Dämmprofil im Bereich der Rahmen -
 Entwässerung ca. 30 mm ausschneiden
 Insulation profile in the field of frame -
 drainage ca. 30 mm to cut out



Z 910072
 Z 912658

Z 911811

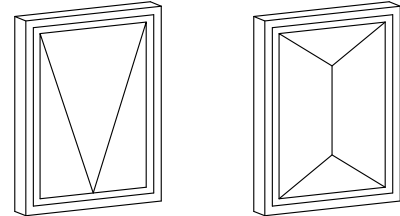
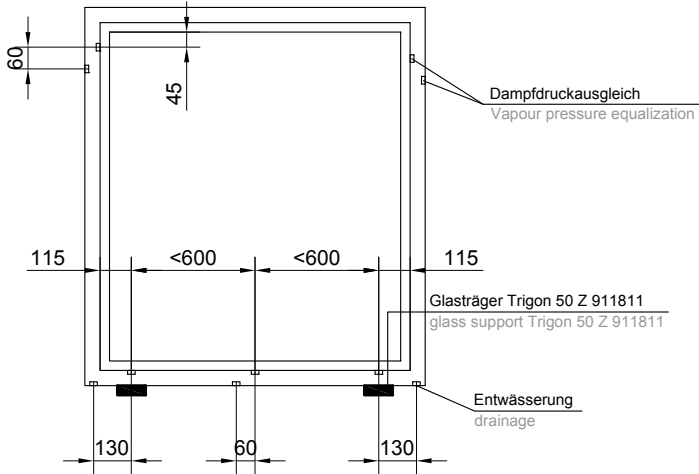
Z 993945



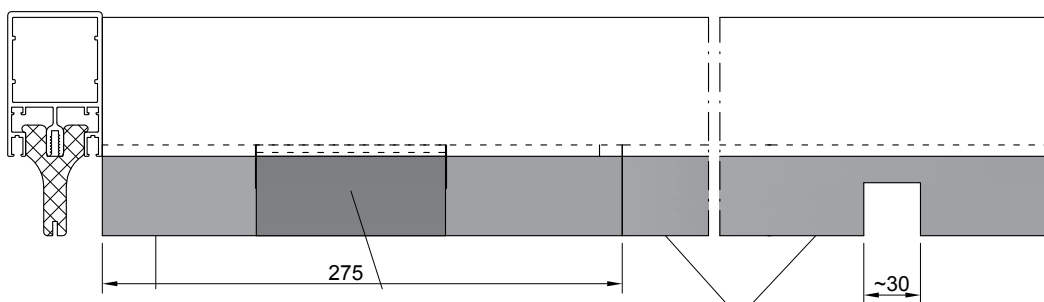
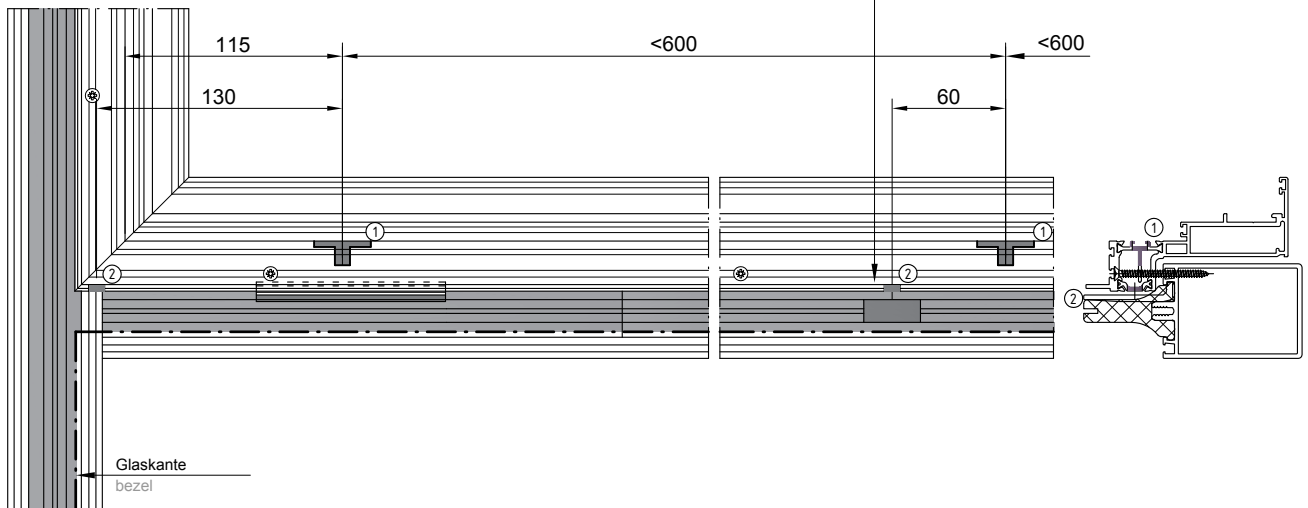
039003900

- Dampfdruckausgleich / Belüftung / Entwässerung für Rahmen B 519513 -
 - Vapour pressure equalization / ventilation / drainage for frame B 519513 -

- VF 50 (60) / Trigon 50 (60) -



Dämmprofil im Bereich der Rahmen -
 Entwässerung ca. 30 mm ausschneiden
 Insulation profile in the field of frame -
 drainage ca. 30 mm to cut out

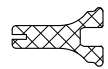


Z 912659
(Z 912661)

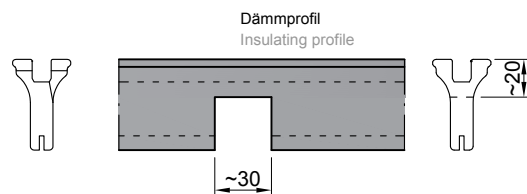
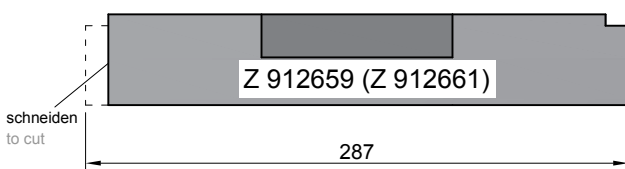
Z 911811
(Z 911911)

Z 910073
(Z 910077)

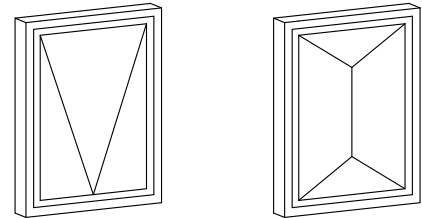
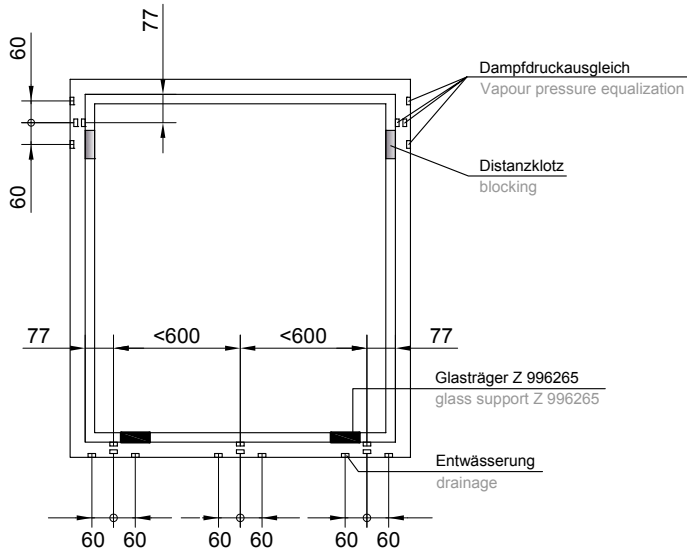
Z 910073
(Z 910077)



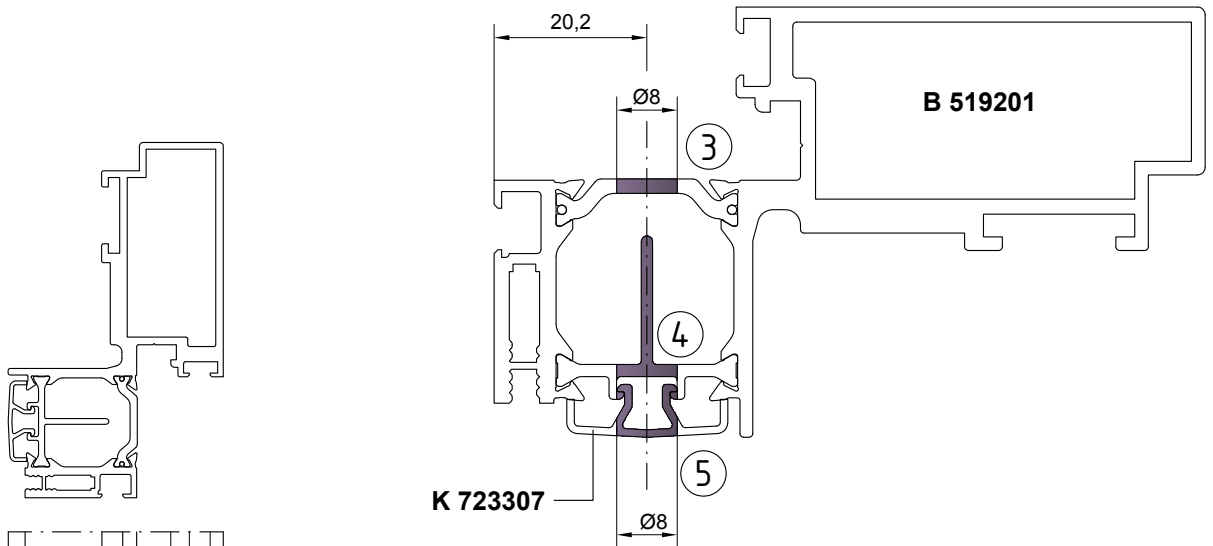
Z 911811
(Z 911911)



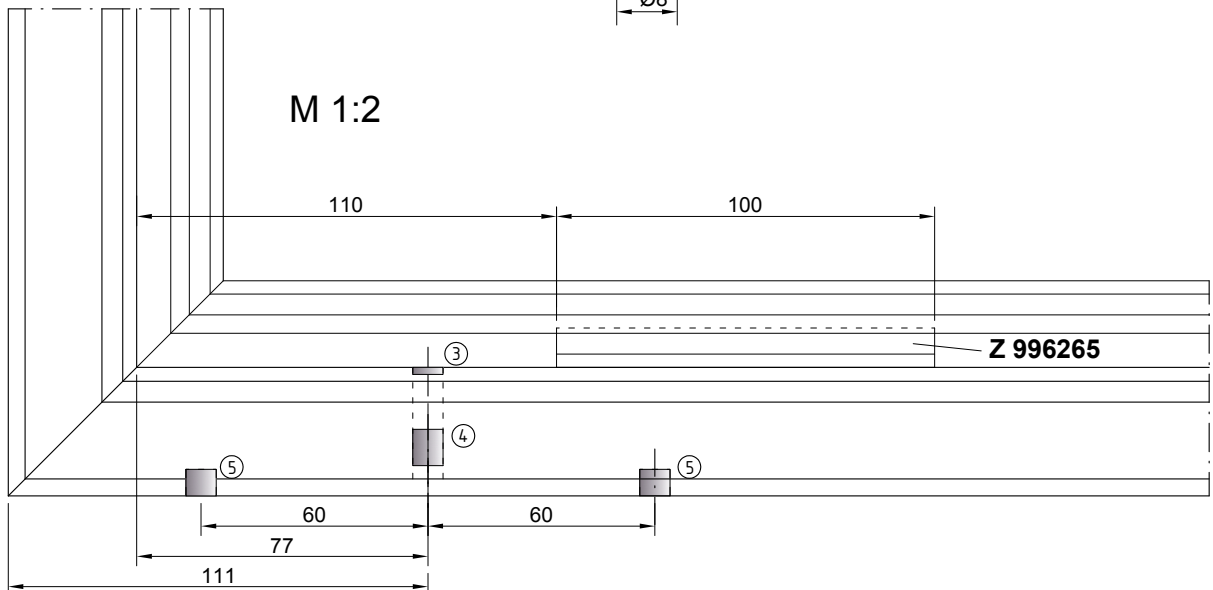
- Dampfdruckausgleich / Belüftung / Entwässerung für Flügel B 519201 -
 - Vapour pressure equalization / ventilation / drainage for sash B 519201 -



M 1:1

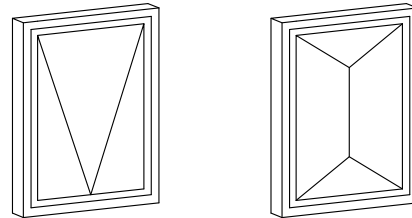
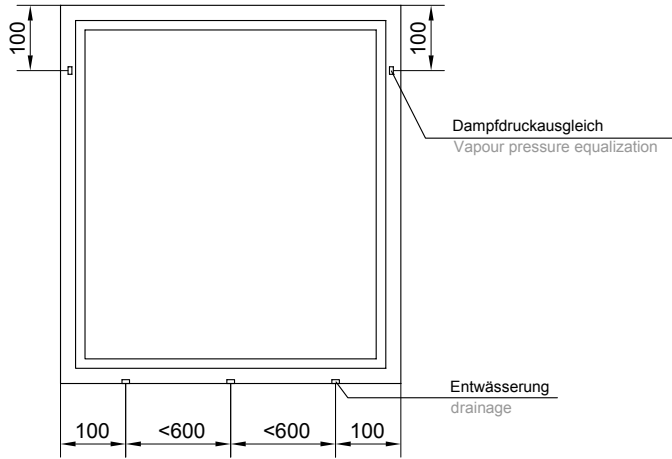


M 1:2

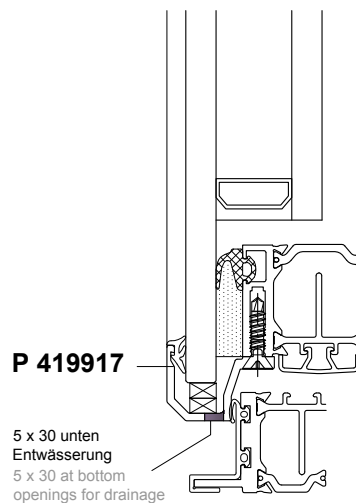
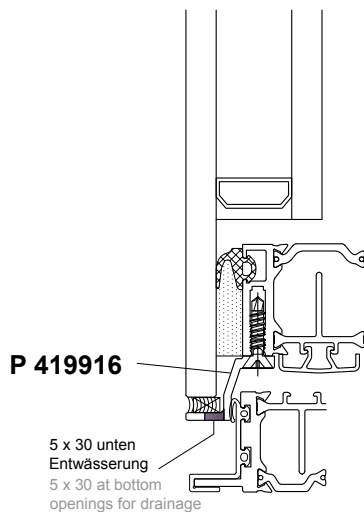
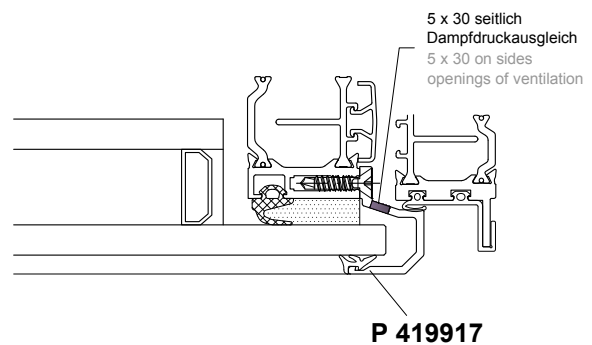
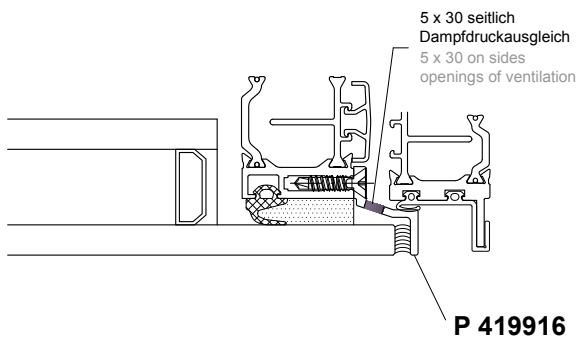


04-1004-100

- Dampfdruckausgleich / Belüftung / Entwässerung für Flügel B 519201 -
- Vapour pressure equalization / ventilation / drainage for sash B 519201 -



M 1:2

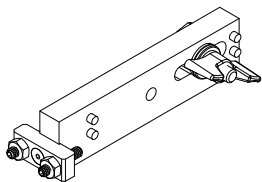
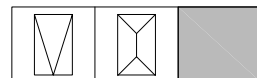


04/2004/200

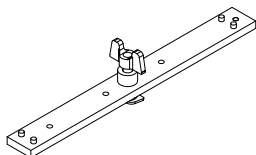


Übersicht - Bohrschablonen
 Overview - drilling jigs

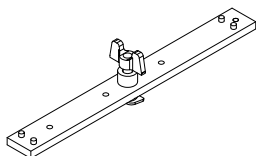
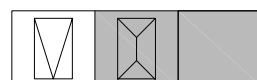
Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



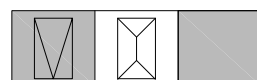
Eckverbindung Corner connection		
Profil Profile	Eckwinkel Corner bracket	Bohrschablone drilling jigs
Rahmen B 519513 Frame B 519513	Z 917057	Z 996578
Flügel B 519201 Sash B 519201	Z 917056	Z 996577



Senklapp - Scheren Top hung stay - arm				
Schere stay - arm	Bohrbild drilling scheme	Rahmen frame	Flügel sash	Bohrschablone drilling jigs
Z 996378 (12") Z 996349 (16"W) Z 996392 (22")	1 2 3	⊙		Z 996566
			⊙	Z 996564
Z 996381 (16"H) Z 996350 (22"W) Z 996351 (26")	1 2 3	-		Z 996565
			⊙	
Z 996351 (26")		⊙		Z 996567

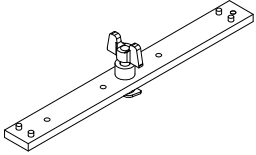
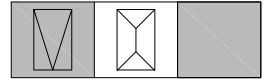


Parallelausstell - Scheren Parallel hinget				
Schere stay - arm	Bohrbild drilling scheme	Rahmen frame	Flügel sash	Bohrschablone drilling jigs
Z 996354 (350 L) Z 996355 (350 R) Z 996356 (450 L) Z 996357 (450 R) Z 996353 (250 R) Z 996385 (350 R) Z 996386 (450 R)	1 1 2 2 3 1 2			Z 996568
Z 996358 (670 L) Z 996359 (670 R) Z 996360 (925 L) Z 996361 (925 R) Z 996352 (1135 L) Z 996393 (1135 R) Z 996387 (670 R) Z 996388 (925 R)	1 1 2 2 3 3 1 2			Z 996569
			⊙	

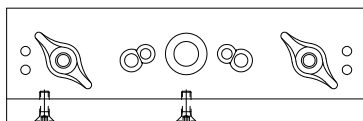


001000100

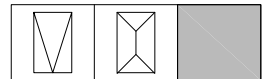
Lambda 110 Öffnungsart
 Lambda 110 opening type



Parallelausstell - Scheren Parallel hinges				
Schere stay - arm	Bohrbild drilling scheme	Rahmen frame	Flügel sash	Bohrschablone drilling jigs
Z 996353 (250 R)		⊙		Z 996570
Z 996354 (350 L) Z 996355 (350 R) Z 996385 (350 R)	S	⊙		Z 996571
Z 996356 (450 L) Z 996357 (450 R) Z 996386 (450 R)	S	⊙		Z 996572
Z 996358 (670 L) Z 996359 (670 R) Z 996387 (670 R)	S	⊙		Z 996573
Z 996360 (925 L) Z 996361 (925 R) Z 996388 (925 R)	S	⊙		Z 996574
Z 996352 (1135 L) Z 996393 (1135 R)		⊙		Z 996575



Getriebe und Griff Gear and window handle			
Beschlag fitting	Rahmen frame	Flügel sash	Bohrschablone drilling jigs
Z 996362		⊙	Z 996576

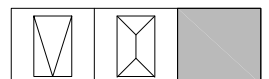


Z 901962

Einrollwerkzeug mit 3 mm breiter, flacher Rolle zum Einbringen der Dichtungen z.B. Verglasungsdichtungen

Z 901962

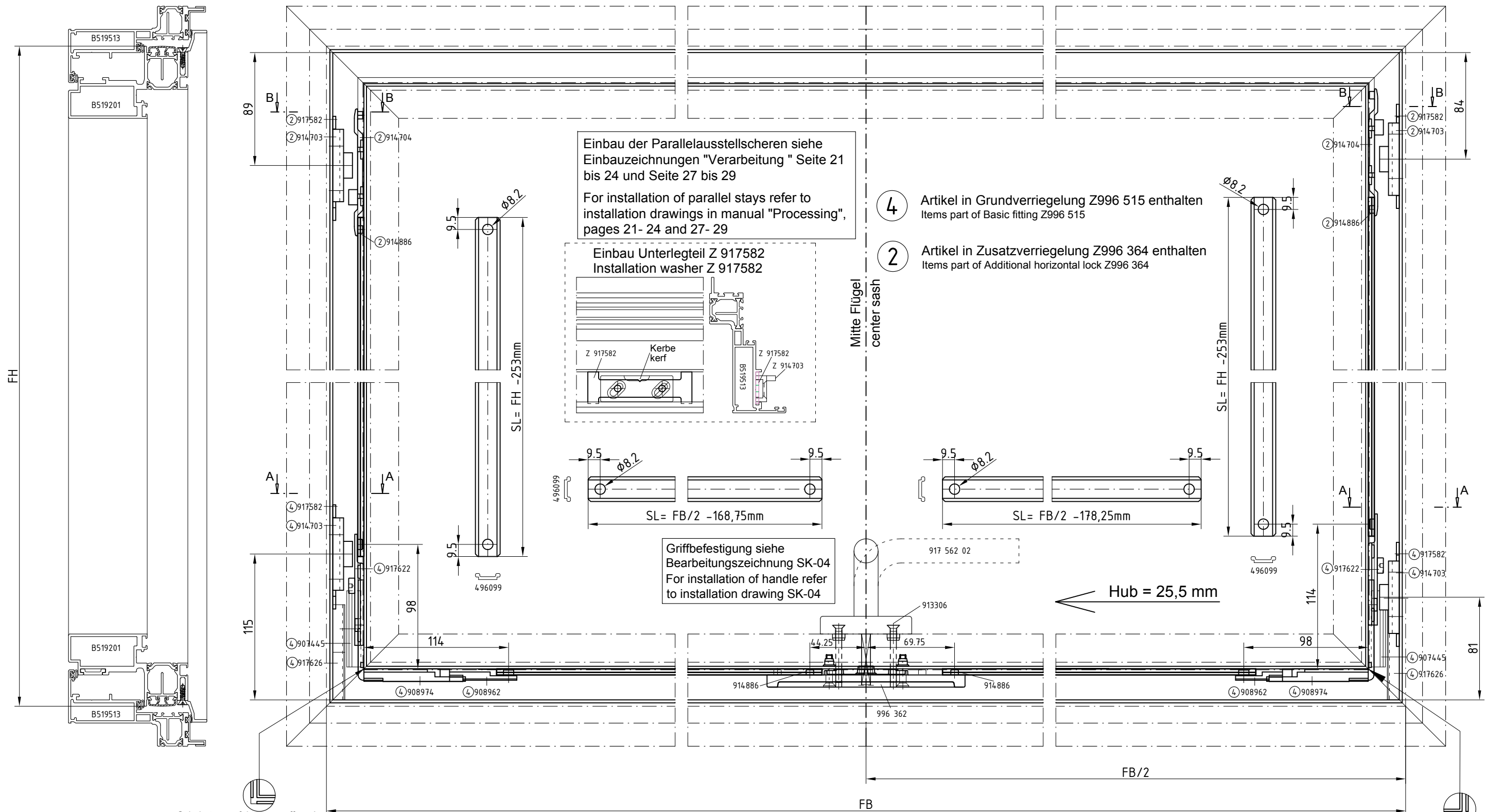
Tool to roll in with 3 mm wide, flat roller for inserting the gaskets e.g. glazing gaskets



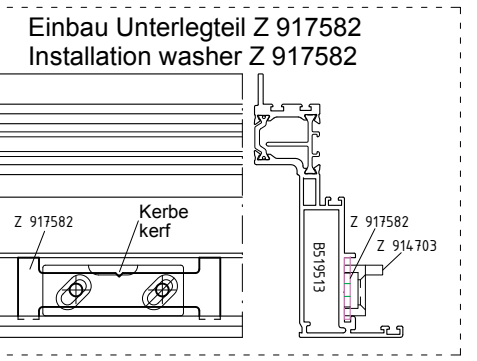
002000200



Beschlagstückliste List of fittings					
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Grundverriegelung Z 996515 Basic fitting Z 996515		
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate opening out	Z 914703	④	
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917582		
5	2	Auflauf Flügel support piece sash	Z 907445		
6	2	Auflauf / Übersteckprofil Blendrahmen support piece/securing transmission corner piece for frame	Z 917626		
7	4	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
8	2	Eckumlenkung Corner linkage gear	Z 908962		
19	2	Übersteckprofil Securing transmission corner piece	Z 908974		
20	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 917622		
21	4	Schraube ST 4,8 x 16 DIN 7982 Screw ST 4,8 x 16 DIN 7982	Z 900460		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.		Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996364 Additional horizontal locks Z 996364
1	1	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704		②
2	1	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	1	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
7	2	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-O Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362		
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596		
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223		
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212		
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917562 02 Handle with 7mm square pin Z 917562 02		
18	1	Griff mit 7mm Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02		
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306		
<small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small>					
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:	
Gezeichnet / drawn by		09/2010		4100	
Geprüft / checked by		09/2010		00 PAF-01	
Geändert / modified by				Stand / status: 09 / 2010	
Maßstab / scale	HUECK Serie Lambda 110 Parallelausstellflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 485 bis 1250 mm top - hung sash opening out				



Einbau der Parallelausstellerscheren siehe Einbauzeichnungen "Verarbeitung" Seite 21 bis 24 und Seite 27 bis 29
 For installation of parallel stays refer to installation drawings in manual "Processing", pages 21- 24 and 27- 29



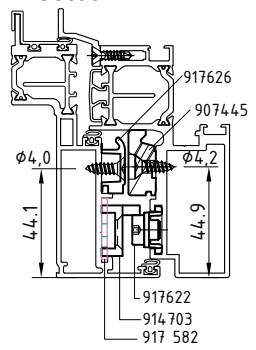
Griffbefestigung siehe Bearbeitungszeichnung SK-04
 For installation of handle refer to installation drawing SK-04

- 4 Artikel in Grundverriegelung Z996 515 enthalten
 Items part of Basic fitting Z996 515
- 2 Artikel in Zusatzverriegelung Z996 364 enthalten
 Items part of Additional horizontal lock Z996 364

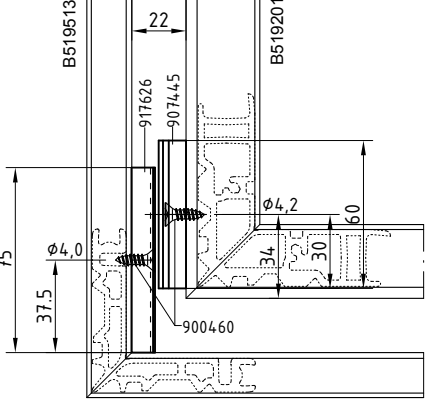
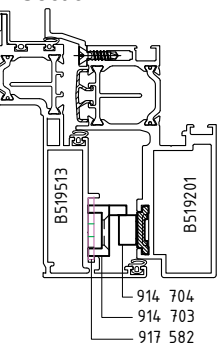
Schubstangenführungen öffnen!
 Open the operating rod channel!

Schubstangenführungen öffnen!
 Open the operating rod channel!

Schnitt A-A
 Section A-A



Schnitt B-B
 Section B-B



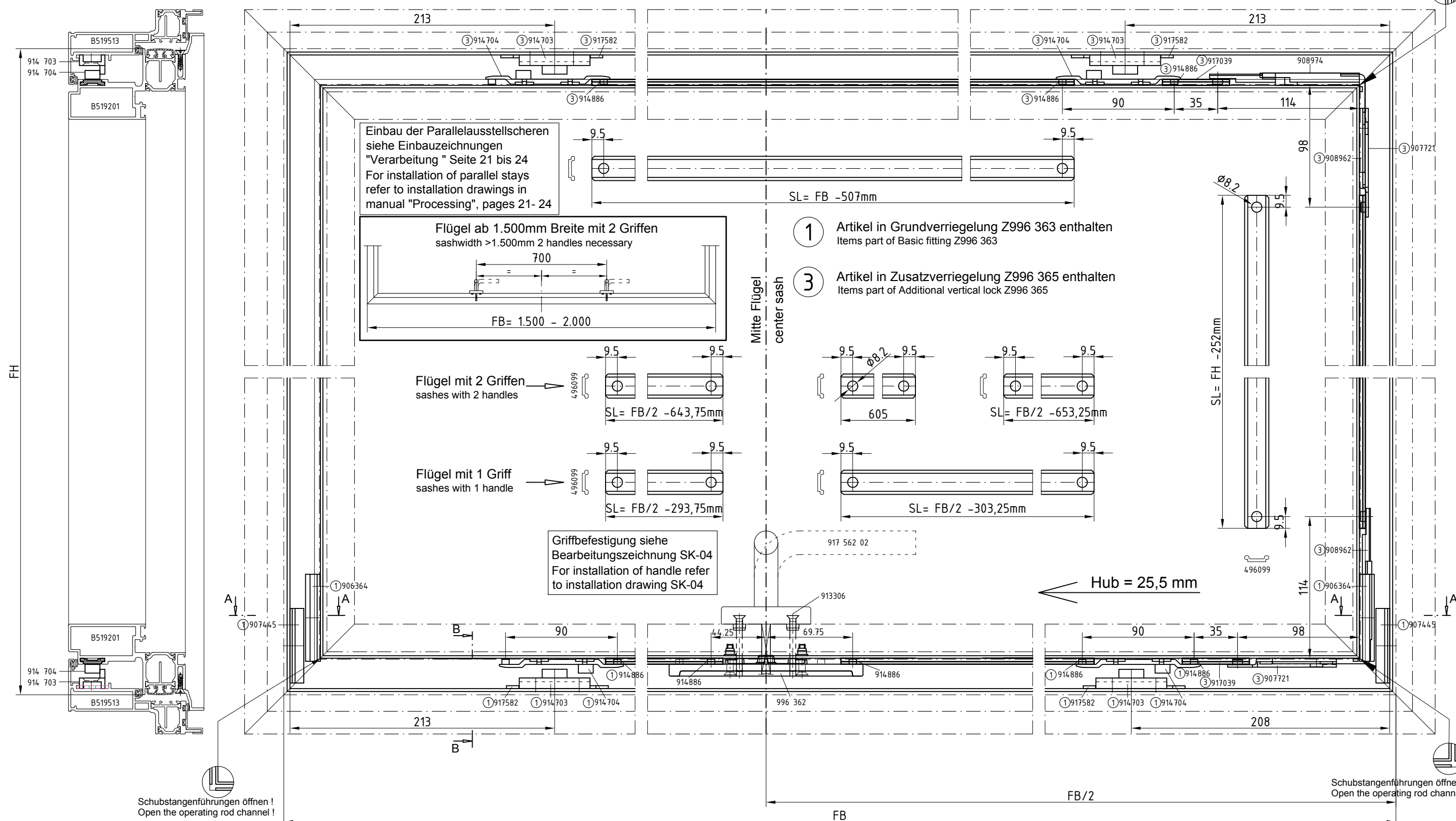
Achtung!
 Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einfetten
 Attention!
 All moving parts and operating rods must be greased with acid-free grease.

Achtung: Stückliste separat
 List of fittings separate
 Verarbeitungshinweis beachten!
 Please observe the fabrication instructions!
 Profilverbindungen und Rahmen stöße sind abzudichten!
 Profile joints are to be sealed!
 Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.
 The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufactures.

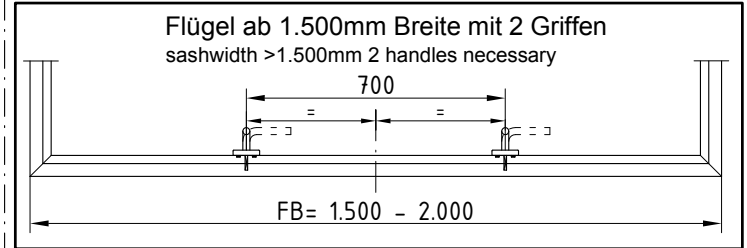
Gezeichnet	drawn by	Datum	date	Name	name		Druck Nr. / printing no:
Geprüft	checked by	09/2010		Piecha			4100 PAF-01
Geändert	modified by	09/2010		Raithel			00
Maßstab	scale						Stand / status:
1:3							09 / 2010

HUECK Serie Lambda 110
 Parallelausstellflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenghebel
 für FB von 485 bis 1250 mm (FH 655 bis 1440 mm)
 side - hung sash opening out

Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

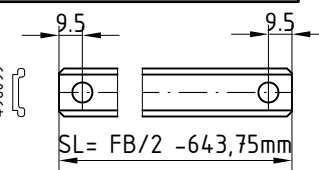


Einbau der Parallelausstellerscheren
siehe Einbauzeichnungen
"Verarbeitung" Seite 21 bis 24
For installation of parallel stays
refer to installation drawings in
manual "Processing", pages 21- 24

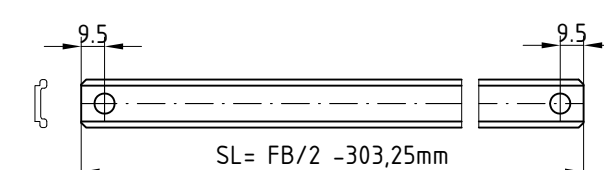
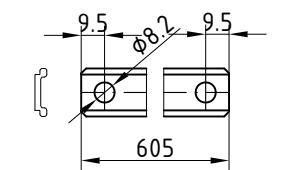
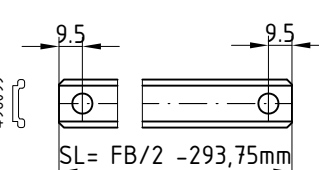


- 1 Artikel in Grundverriegelung Z996 363 enthalten
Items part of Basic fitting Z996 363
- 3 Artikel in Zusatzverriegelung Z996 365 enthalten
Items part of Additional vertical lock Z996 365

Flügel mit 2 Griffen
sashes with 2 handles



Flügel mit 1 Griff
sashes with 1 handle



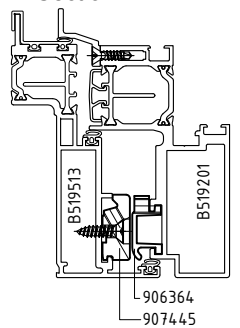
Griffbefestigung siehe
Bearbeitungszeichnung SK-04
For installation of handle refer
to installation drawing SK-04

Hub = 25,5 mm

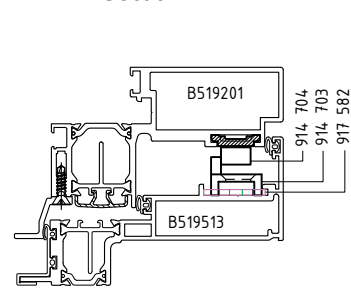
Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

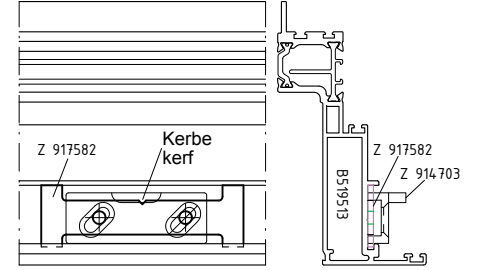
Schnitt A-A
Section A-A



Schnitt B-B
Section B-B



Einbau Unterlegteil Z 917582
Installation washer Z 917582



Achtung!
Alle beweglichen Teile und Schubprofile
mit säurefreiem Fett einfetten
Attention!
All moving parts and operating rods must be
greased with acid - free grease.

Achtung: Stückliste separat
List of fittings separate
Verarbeitungshinweis beachten!
Please observe the fabrication instructions!
Profilverbindungen und Rahmen
stöße sind abzudichten!
Profile joints are to be sealed!
Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung
hat gemäß den technischen Richtlinien
der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation
has to be carried out according to the technical
directives of the glass manufactures.

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)
The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

	Datum date	Name name
Gezeichnet drawn by	09/2010	Piecha
Geprüft checked by	09/2010	Raithel
Geändert modified by		

Druck Nr. / printing no: **4101 PAF-02**
00
Stand / status: 09 / 2010

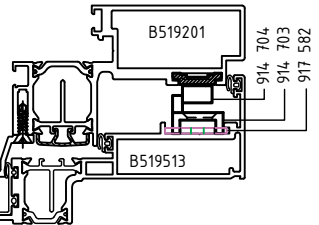
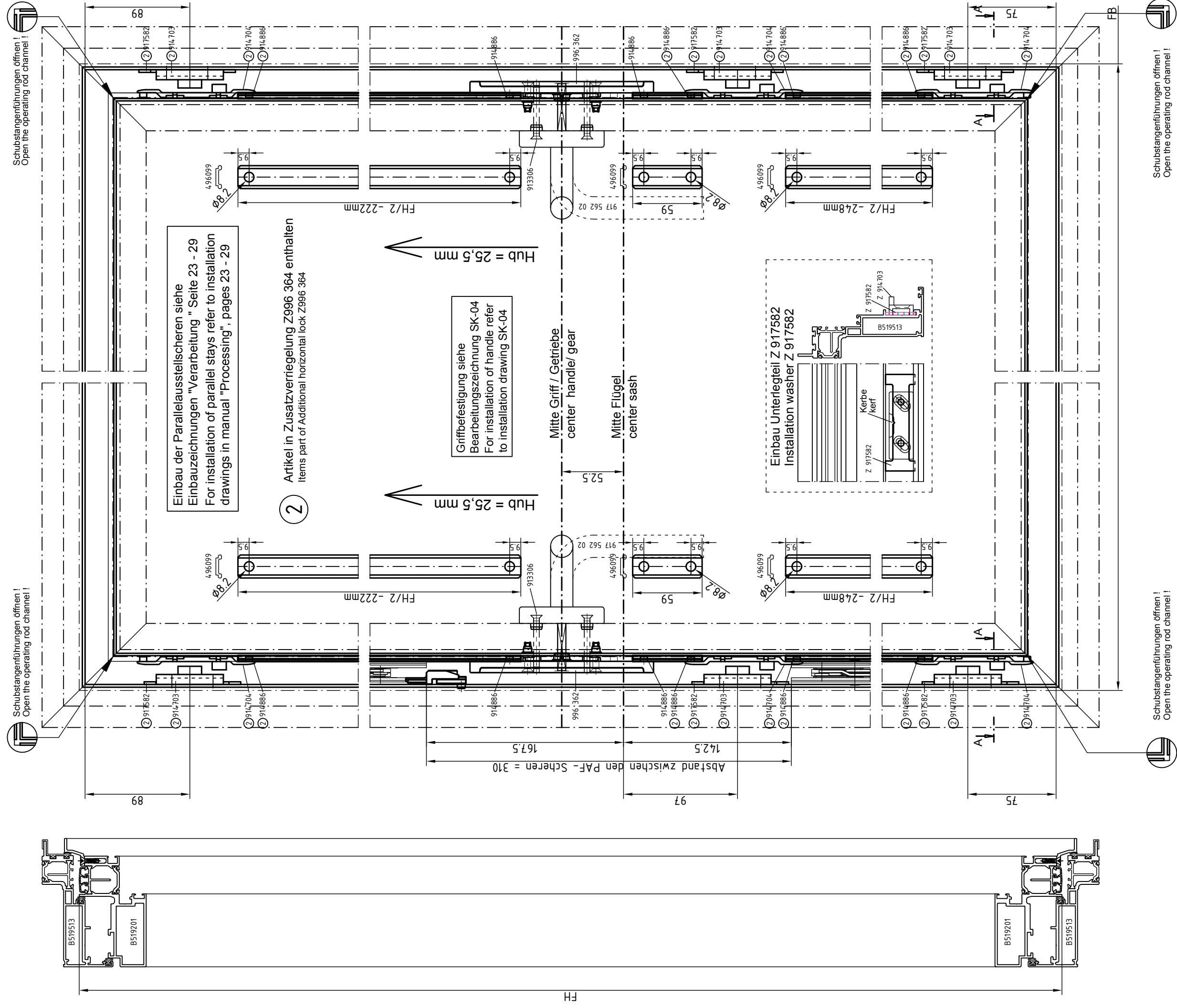
HUECK

Maßstab scale: 1:3

HUECK Serie Lambda 110
Parallelaustellflügel nach aussen öffnend mit einem oder zwei Dreh-
schwennhebel für FB von 1250 bis 2000 mm (FH max. 1440 mm)
side - hung sash opening out

Beschlagstückliste List of fittings					
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Grundverriegelung Z 996363 Basic fitting Z 996363		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	①	
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
5	2	Auflauf Blendrahmen support piece/securing transmission corner piece for frame	Z 907445		
6	2	Auflauf / Übersteckprofil Flügel support piece sash	Z 906364		
7	4	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-O Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
21	2	Schraube ST 4,8 x 16 DIN 7982 Screw ST 4,8 x 16 DIN 7982	Z 900460		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Zusatzverriegelung (vertikal) Z 996365 Additional vertical locks Z 996365		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704		③
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
7	4	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-O Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
8	2	Eckumlenkung Corner linkage gear	Z 908962		
9	2	Verbindungsschieber Connecting slider	Z 907721		
10	2	Schubstangenstück Operating rod piece	Z 917039		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Gesondert bestellen ! Gesondert bestellen !		
19	1	Übersteckprofil securing transmission corner piece	Z 908 974		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362		
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596	Flügel ab 1.500mm Breite mit 2 Getrieben Flügel ab 1.500mm Breite mit 2 Getrieben	
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223		
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212		
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917562 02 Handle with 7mm square pin Z 917562 02		
18	1	Griff mit Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02	ab FB 1500mm 2x ab Fb 1500mm 2x	
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306	ab FB 1500mm 4x ab Fb 1500mm 4x	
<p><small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)</small></p> <p><small>The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small></p>					
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:	
Gezeichnet / drawn by		09/2010		4101	
Geprüft / checked by		09/2010		00 PAF-02	
Geändert / modified by				Stand / status: 09 / 2010	
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Parallelausstellflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 1250 bis 2000 mm top - hung sash opening out			

Beschlagstückliste List of fittings			Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996 364	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	4 Stck. 4 Pcs.	Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996364 Additional horizontal locks Z 996364
1	1	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	②
2	1	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703	
3	1	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917582	
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886	
7	2	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-O Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960	
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596	
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223	
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212	
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362
18	1	Griff mit Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02	
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306	
<small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small>				
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:
Gezeichnet / drawn by		09/2010		4102 PAF-03
Geprüft / checked by		09/2010		00
Geändert / modified by				Stand / status: 09 / 2010
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Parallelausstellflügel mit zwei seitlichen Drehschwenkhebeln für FB von 330 bis 1250 mm top - hung sash opening out (FH 1440 bis 2000 mm)		



Achtung: Stückliste separat
List of fittings separate
Verarbeitungsanweisungen beachten!
Please observe the fabrication instructions!
Profilverbindungen und Rahmenstöße sind abzudichten!
Profile joints are to be sealed!
Erforderliche Bearbeitung für z.B. Faßbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufacturers.

Achtung!
Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einreiben
Attention!
All moving parts and operating rods must be greased with acid-free grease.


Gezeichnet / drawn by: 09/2010		Name: Piecha	
Geprüft / checked by: 09/2010		Name: Raithehl	
Geändert / modified by:		Datum / date:	
Maßstab / scale:		Druck-Nr. / printing no.: 4103 PAF-04	
1:3		Standard / status: 09 / 2010	

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten, Personen, insbesondere Wettbewerber, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urheberrecht) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

HUECK

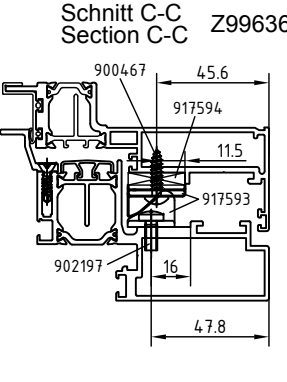
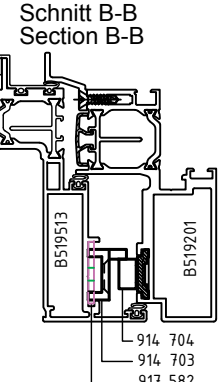
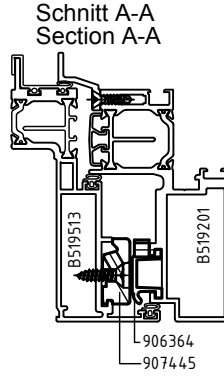
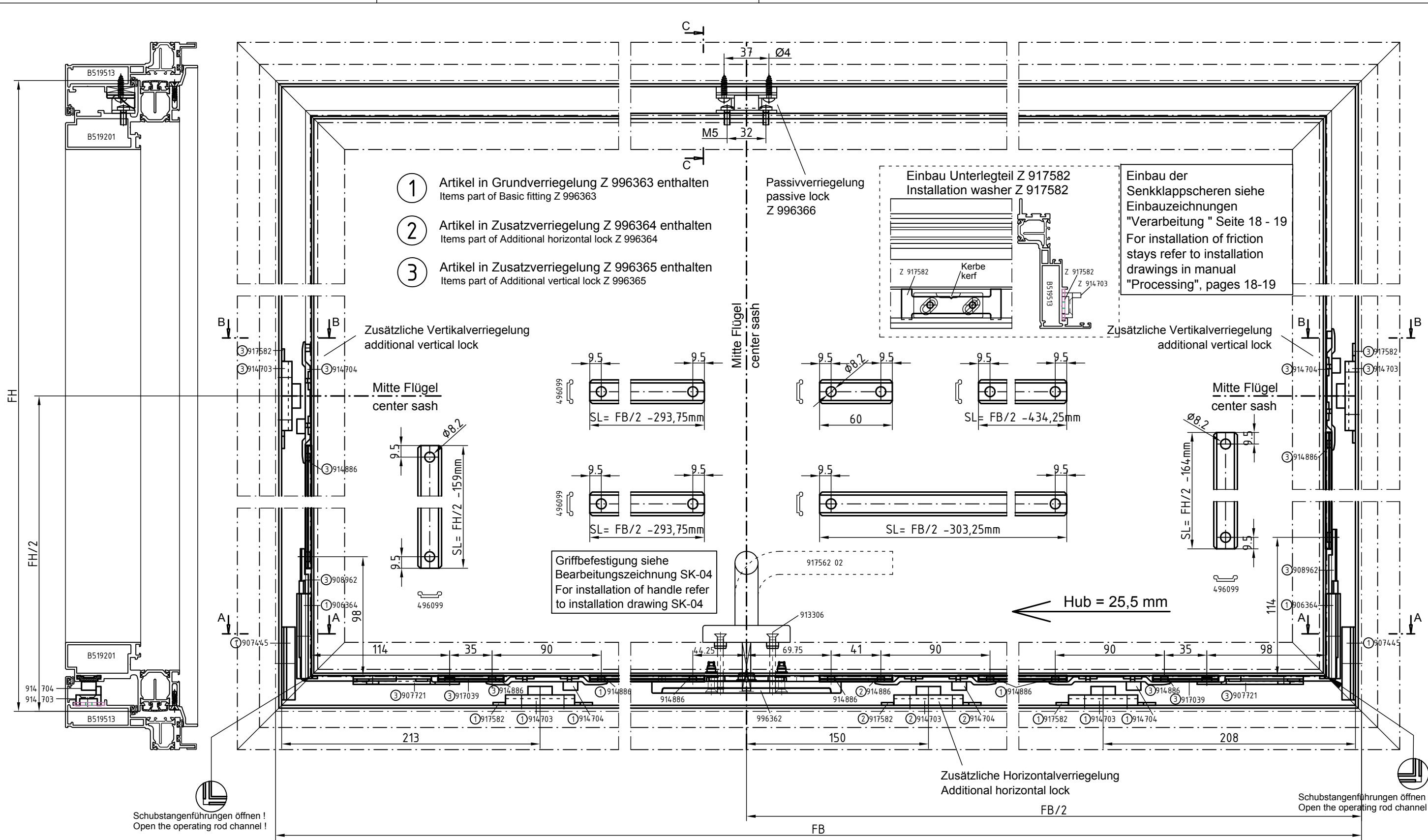
HUECK Serie Lambda 110
Parallelausstärker nach aussen öffnend mit zwei seitlichen Dreh-schwenkhebeln für FB von 430 bis 1250 mm (FH 1955 bis 2465 mm)
side-opening sash opening out

Beschlagstückliste List of fittings				
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	6 Stck. 6 Pcs.	Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996364 Additional horizontal locks Z 996364
1	1	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	②
2	1	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703	
3	1	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917582	
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886	
7	2	Schraube ST 4,8 x 19 DIN 7504-O Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960	
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596	
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223	
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212	
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362
18	1	Griff mit Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02	
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917562 02 Handle with 7mm square pin Z 917562 02
<p>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)</p> <p>The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</p>				
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:
Gezeichnet / drawn by		09/2010		4103 PAF-04
Geprüft / checked by		09/2010		00
Geändert / modified by				Stand / status: 09 / 2010
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Parallelausstellflügel mit zwei seitlichen Drehschwenkhebeln für FB von 430 bis 1250 mm top - hung sash opening out (FH 1955 bis 2465 mm)		

Beschlagstückliste List of fittings					
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	6 Stck. 6 Pcs.	Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996364 Additional horizontal locks Z 996364	
1	1	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	②	
2	1	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	1	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
7	2	Schraube ST4,8x19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.		Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596		
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223		
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212		
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886		
	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	2 Stck. 2 Pcs.	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917562 02 Handle with 7mm square pin Z 917562 02	
18	1	Griff mit Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02		
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306		
<p><small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)</small></p> <p><small>The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small></p>					
		Datum / date	Name / name	 Druck Nr. / printing no: 4104 PAF-05 00 Stand / status: 09 / 2010	
Gezeichnet / drawn by		09/2010			
Geprüft / checked by		09/2010			
Geändert / modified by					
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Parallelausstellflügel mit zwei seitlichen Drehschwenkhebeln für FB von 430 bis 1250 mm top - hung sash opening out (FH 2465 bis 3500 mm)			

Beschlagstückliste List of fittings			Grundverriegelung Z 996363		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Grundverriegelung Z 996363 Basic fitting Z 996363		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	①	
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
5	2	Auflauf Blendrahmen support piece/securing transmission corner piece for frame	Z 907445		
6	2	Auflauf / Übersteckprofil Flügel support piece sash	Z 906364		
7	4	Schraube ST4,8 x 19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
21	2	Schraube ST4,8 x 16 DIN 7982 Screw ST 4,8 x 16 DIN 7982	Z 900460		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Zusatzverriegelung (horizontal) Z 996364 Additional horizontal locks Z 996364		
1	1	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	②	
2	1	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	1	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
7	2	Schraube ST4,8x19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Zusatzverriegelung (vertikal) Z 996365 Additional vertical locks Z 996365		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914704	③	
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914886		
7	4	Schraube ST4,8x19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908960		
8	2	Eckumlenkung Corner linkage gear	Z 908962		
9	2	Verbindungsschieber Connecting slider	Z 907721		
10	2	Schubstangenstück Operating rod piece	Z 917039		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Passive Verriegelung (SK horizontal) Z 996366 Passive lock (SK horizontal) Z 996366		
11	1	Passivverriegelung Passive lock	Z 917593		
12	1	Unterlage für Passivverriegelung washer for passive lock	Z 917594		
13	2	Linsenkopfschraube M5x12, DIN 7985, A2 Lens-head screw M5x12, DIN 7985, A2	Z 902197		
14	2	Blechtreiberschraube 4,8x19, DIN 7981, A2 Lens sheet-metal screw with cross head ST4,8x19 DIN 7981	Z 900467		
weitere Beschlagteile siehe Beschlagstückliste SK-01-2 further fitting parts see list of fittings SK-01-2					
<small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder ververviältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small>					
Gezeichnet / drawn by		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no: 4150 SK-01-1 00 Stand / status: 09 / 2010	
Geprüft / checked by		09/2010			
Geändert / modified by		09/2010			
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Senklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 726 bis 2100 mm top - hung sash opening out			

Beschlagstückliste List of fittings				
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362 Gear completely for 7mm square pin Z 996362	
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596	
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223	
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212	
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917562 02 Handle with 7mm square pin Z 917562 02	
18	1	Griff mit 7mm Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917562 02	
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913306	
weitere Beschlagteile siehe Beschlagstückliste SK-01-1 further fitting parts see list of fittings SK-01-2				
<small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder veröffentlicht noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small>				
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:
Gezeichnet / drawn by		09/2010		4150
Geprüft / checked by		09/2010		00 SK-01-2
Geändert / modified by				Stand / status: 09 / 2010
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Senklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 726 bis 2100 mm top - hung sash opening out		



Achtung!
Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einfetten
Attention!
All moving parts and operating rods must be greased with acid-free grease.

Achtung: Stückliste separat
List of fittings separate

Verarbeitungshinweis beachten!
Please observe the fabrication instructions!

Profilverbindungen und Rahmenstöße sind abzudichten!
Profile joints are to be sealed!

Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufactures.

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.

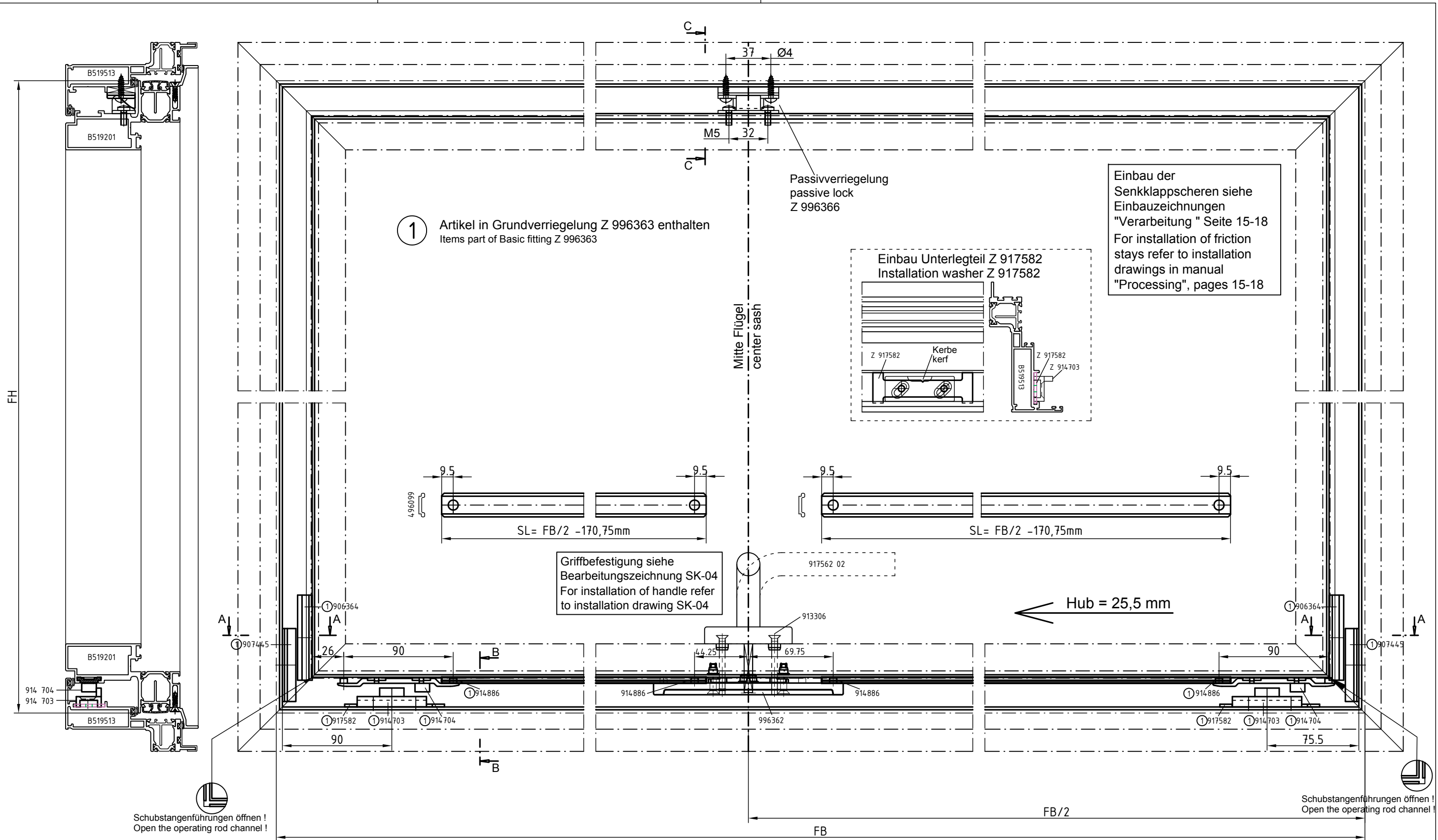
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)
The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

	Datum	date	Name	name
Gezeichnet	drawn by	09/2010	Piecha	
Geprüft	checked by	09/2010	Raithel	
Geändert	modified by			

Maßstab scale 1:3

HUECK Serie Lambda 110
Senkklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel
für FB von 726 bis 2100 mm
side-hung sash opening out

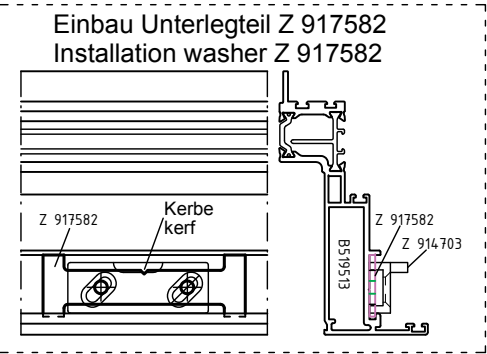
Druck Nr. / printing no: 4150 SK-01
Stand / status: 09 / 2010



1 Artikel in Grundverriegelung Z 996363 enthalten
Items part of Basic fitting Z 996363

Passivverriegelung
passive lock
Z 996366

Einbau der
Senkklappscheren siehe
Einbauzeichnungen
"Verarbeitung" Seite 15-18
For installation of friction
stays refer to installation
drawings in manual
"Processing", pages 15-18

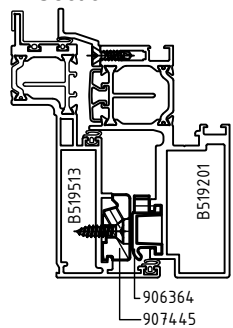


Griffbefestigung siehe
Bearbeitungszeichnung SK-04
For installation of handle refer
to installation drawing SK-04

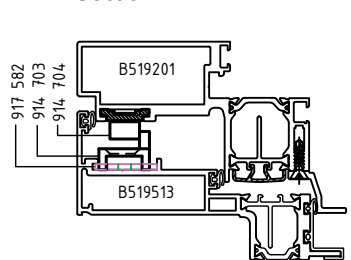
Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

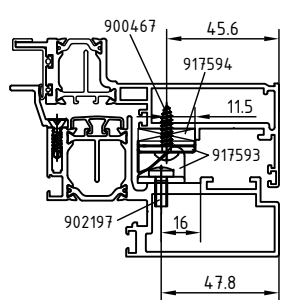
Schnitt A-A
Section A-A



Schnitt B-B
Section B-B



Schnitt C-C
Section C-C Z 996366



Achtung!
Alle beweglichen Teile und Schubprofile
mit säurefreiem Fett einfetten
Attention!
All moving parts and operating rods must be
greased with acid - free grease.

Achtung: Stückliste separat
List of fittings separate
Verarbeitungshinweis beachten!
Please observe the fabrication instructions!
Profilverbindungen und Rahmen
stöße sind abzudichten!
Profile joints are to be sealed!
Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung
hat gemäß den technischen Richtlinien
der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation
has to be carried out according to the technical
directives of the glass manufactures.


Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)
The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

	Datum date	Name name
Gezeichnet drawn by	09/2010	Piecha
Geprüft checked by	09/2010	Raithel
Geändert modified by		

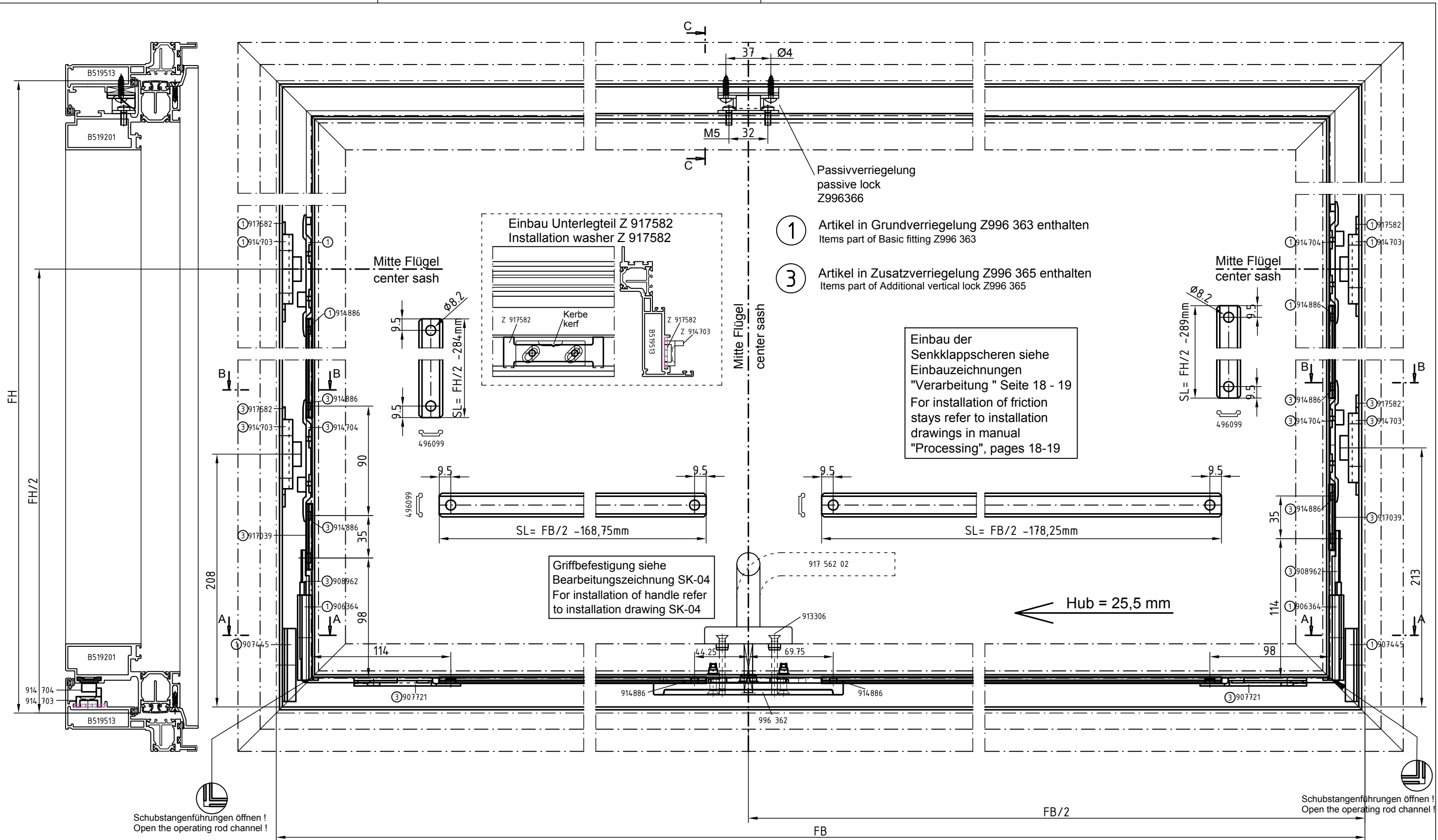
Maßstab scale: 1:3

HUECK Serie Lambda 110
Senkklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel
für FB von 460 bis 730 mm (FH max. 1600 mm)
side - hung sash opening out

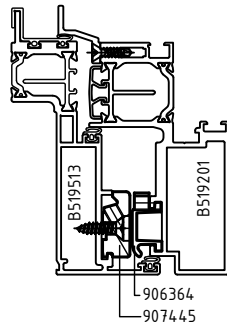
Druck Nr. / printing no: 4151 SK-02
Stand / status: 09 / 2010

Beschlagstückliste List of fittings				
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Grundverriegelung Z 996 363 Basic fitting Z 996 363	
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914 704	①
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914 703	
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917 582	
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914 886	
5	2	Auflauf Blendrahmen support piece/securing transmission corner piece for frame	Z 907 445	
6	2	Auflauf / Übersteckprofil Flügel support piece sash	Z 906 364	
7	4	Schraube ST4,8 x 19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908 960	
21	2	Schraube ST4,8 x 16 DIN 7982 Screw ST 4,8 x 16 DIN 7982	Z 900 460	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Passive Verriegelung (SK horizontal) Z 996 366 Passive lock (SK horizontal) Z 996 366	
11	1	Passivverriegelung Passive lock	Z 917 593	
12	1	Unterlage für Passivverriegelung washer for passive lock	Z 917 594	
13	2	Linsenkopfschraube M5x12, DIN 7985, A2 Lens-head screw M5x12, DIN 7985, A2	Z 902 197	
14	2	Blechteilschraube 4,8x19, DIN 7981, A2 Lens sheet-metal screw with cross head ST4.8x19 DIN 7981	Z 900 467	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996 362 Gear completely for 7mm square pin Z 996 362	
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917 596	
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900 223	
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901 212	
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914 886	
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917 562 02 Handle with 7mm square pin Z 917 562 02	
18	1	Griff mit 7mm Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917 562 02	
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913 306	
<small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder veröffentlicht noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz) The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small>				
		Datum / date	Name / name	 4151 SK-02 00 Stand / status: 09 / 2010
Gezeichnet / drawn by		09/2010		
Geprüft / checked by		09/2010		
Geändert / modified by				
Maßstab / scale		HUECK Serie Lambda 110 Senklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 460 bis 730 mm top - hung sash opening out		

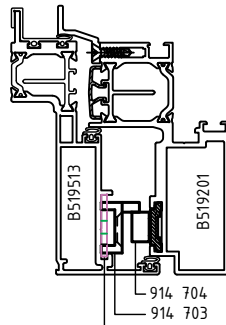
Beschlagstückliste List of fittings					
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Grundverriegelung Z 996 363 Basic fitting Z 996 363		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914 704	①	
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914 703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate opening out	Z 917 582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914 886		
5	2	Auflauf Blendrahmen support piece/securing transmission corner piece for frame	Z 907 445		
6	2	Auflauf / Übersteckprofil Flügel support piece sash	Z 906 364		
7	4	Schraube ST4,8 x 19 DIN 7504-0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908 960		
21	2	Schraube ST4,8 x 16 DIN 7982 Screw ST 4,8 x 16 DIN 7982	Z 900 460		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Zusatzverriegelung (vertikal) Z 996 365 Additional vertical locks Z 996 365		
1	2	Verriegelungsschieber auswärts öffnend Locking slide	Z 914 704		③
2	2	Schließplatte auswärts öffnend Strike plate	Z 914 703		
3	2	Unterlage für Schließplatte auswärts öffnend washer for strike plate	Z 917 582		
4	1	Distanzring f. Verriegelungsschieber Z 914 704 Spacer sleeve for locking slide Z 914704	Z 914 886		
7	4	Schraube ST4,8x19 D7504S0 Screw ST 4,8 x 19 DIN 7504-0	Z 908 960		
8	2	Eckumlenkung Corner linkage gear	Z 908 962		
9	2	Verbindungsschieber Connecting slider	Z 907 721		
10	2	Schubstangenstück Operating rod piece	Z 917 039		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Passive Verriegelung (SK horizontal) Z 996 366 Passive lock (SK horizontal) Z 996 366		
11	1	Passivverriegelung Passive lock	Z 917 593		
12	1	Unterlage für Passivverriegelung washer for passive lock	Z 917 594		
13	2	Linsenkopfschraube M5x12, DIN 7985, A2 Lens-head screw M5x12, DIN 7985, A2	Z 902 197		
14	2	Blechteilschraube 4,8x19, DIN 7981, A2 Lens sheet-metal screw with cross head ST4,8x19 DIN 7981	Z 900 467		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996 362 Gear completely for 7mm square pin Z 996 362		
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917 596		
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900 223		
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901 212		
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914 886		
Pos.	Stck. Pcs.	Bezeichnung Designation	LM- Fenstergriff mit 7mm Vierkantstift Z 917 562 02 Handle with 7mm square pin Z 917 562 02		
18	1	Griff mit 7mm Vierkant, L = 40 mm handle with 7mm square pin, length = 40 mm	Z 917 562 02		
19	2	Senkschraube M5x50 DIN 965, A2 countersunk screw M5x50 DIN 965, A2	Z 913 306		
<p><small>Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder veröffentlicht noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)</small></p> <p><small>The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)</small></p>					
		Datum / date	Name / name	Druck Nr. / printing no:	
Gezeichnet / drawn by	09/2010			4152	
Geprüft / checked by	09/2010			SK-03	
Geändert / modified by				00	
				Stand / status: 09 / 2010	
Maßstab / scale	HUECK Serie Lambda 110 Senkklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel für FB von 485 bis 730 mm top - hung sash opening out				



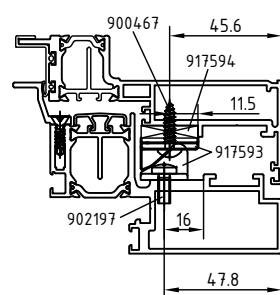
Schnitt A-A
Section A-A



Schnitt B-B
Section B-B



Schnitt C-C
Section C-C Z996366



**Achtung !
Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einfetten**
Attention !
All moving parts and operating rods must be greased with acid - free grease.

Achtung: Stückliste separat

List of fittings separate

Verarbeitungshinweis beachten !

Please observe the fabrication instructions!

Profilverbindungen und Rahmen stöße sind abzudichten !

Profile joints are to be sealed !

Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.

The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufactures.

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.

This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.

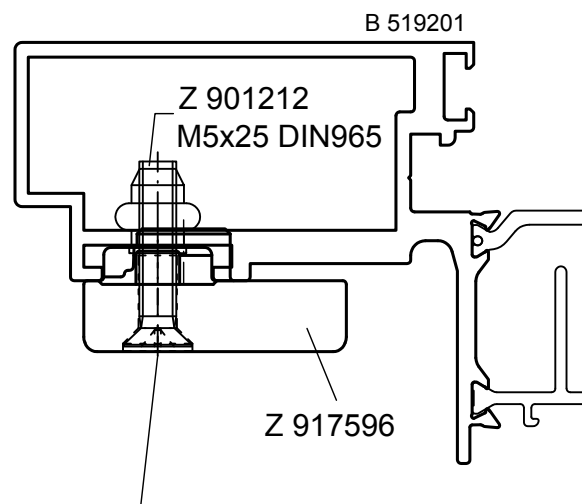
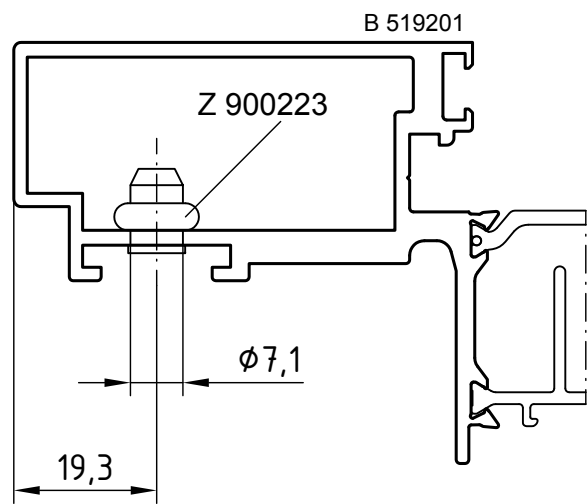
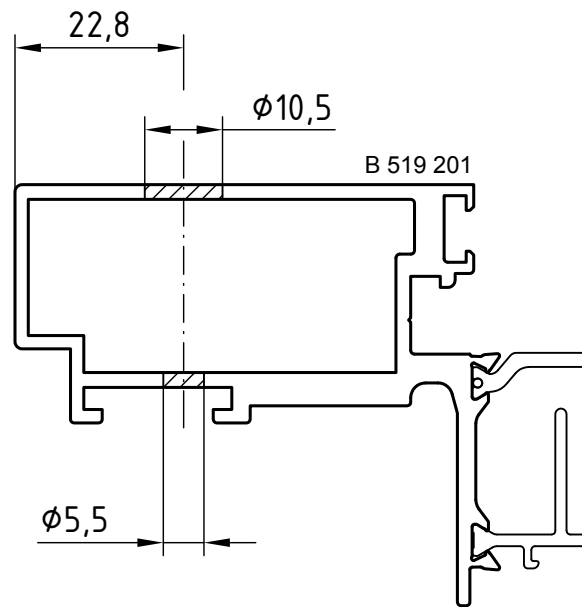
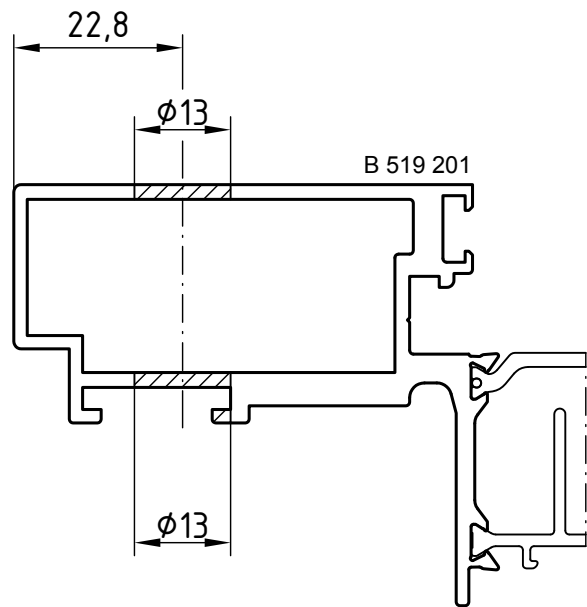
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)

The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

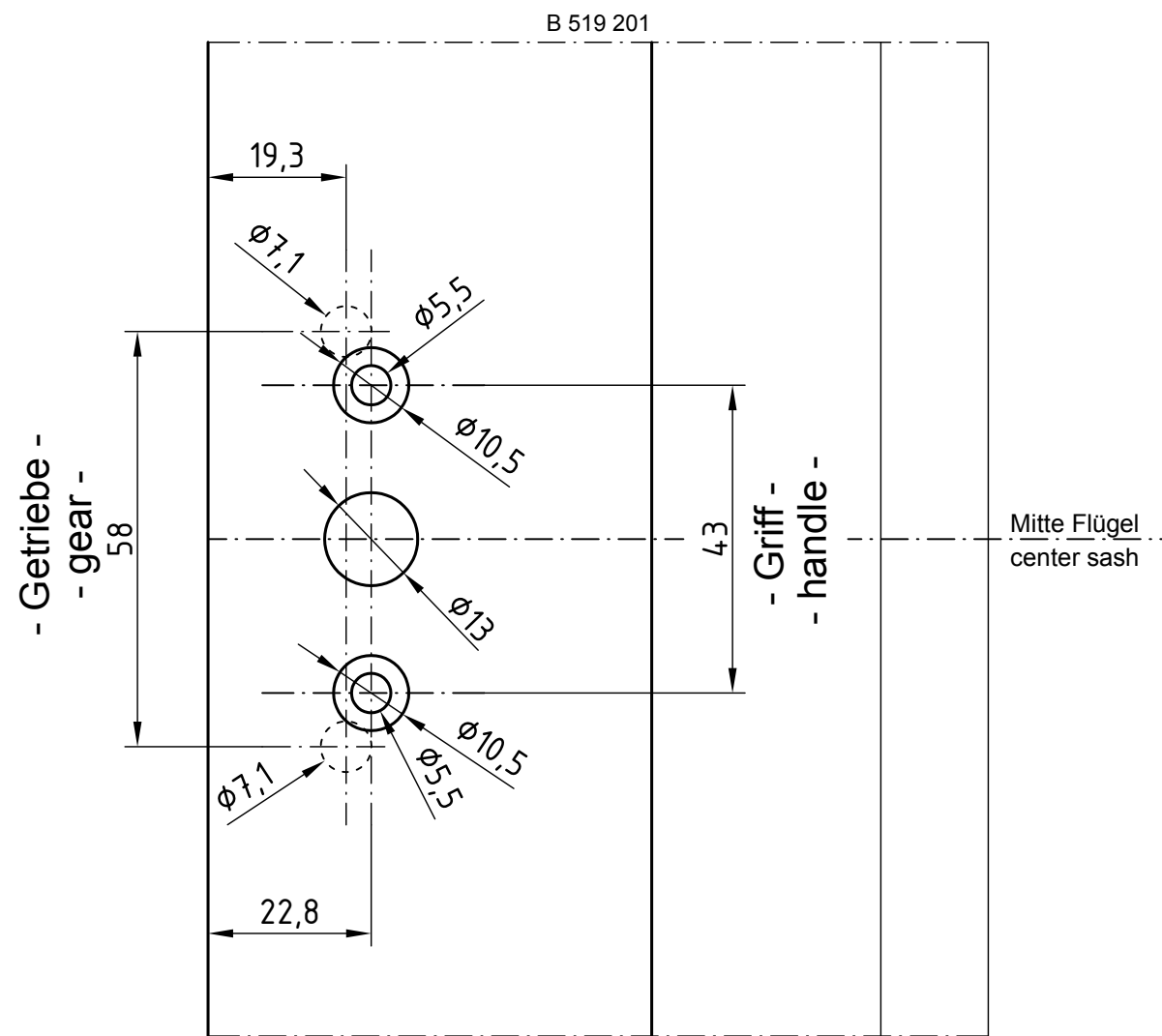
	Datum date	Name name	Druck Nr. / printing no:
Gezeichnet drawn by	09/2010	Piecha	4152 SK-03
Geprüft checked by	09/2010	Raithel	00
Geändert modified by			Stand / status: 09 / 2010

HUECK Serie Lambda 110
Senkklappflügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel
für FB von 485 bis 730 mm (FH ab 1600 mm)
side - hung sash opening out

1:3



Schraube Z 901212 mit Sicherungslack Z 902783 sichern
Secure screw Z 901212 with locking varnish Z 902783



Stck. Bezeichnung		Getriebe komplett für 7mm Vierkantstift Z 996362	
Pos.	Pcs.	Designation	Gear completely for 7mm square pin Z 996362
15	1	Falzgetriebe auswärts Gear for concealed assembly	Z 917596
16	2	Einnietmutter M5, Flachkopf, Alu rivet nut M5, flat head, aluminium	Z 900223
17	2	Senkschraube M5x25 DIN 965, A2 countersunk screw M5x25 DIN 965, A2	Z 901212
4	1	Distanzring für Falzgetriebe Z 917 596 Spacer sleeve for rebate gear Z 917596	Z 914886



Achtung !
Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einfetten
Attention !
All moving parts and operating rods must be greased with acid - free grease.

Verarbeitungshinweis beachten !
Please observe the fabrication instructions!

Profilverbindungen und Rahmen stöße sind abzudichten !
Profile joints are to be sealed !

Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufactures.

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.

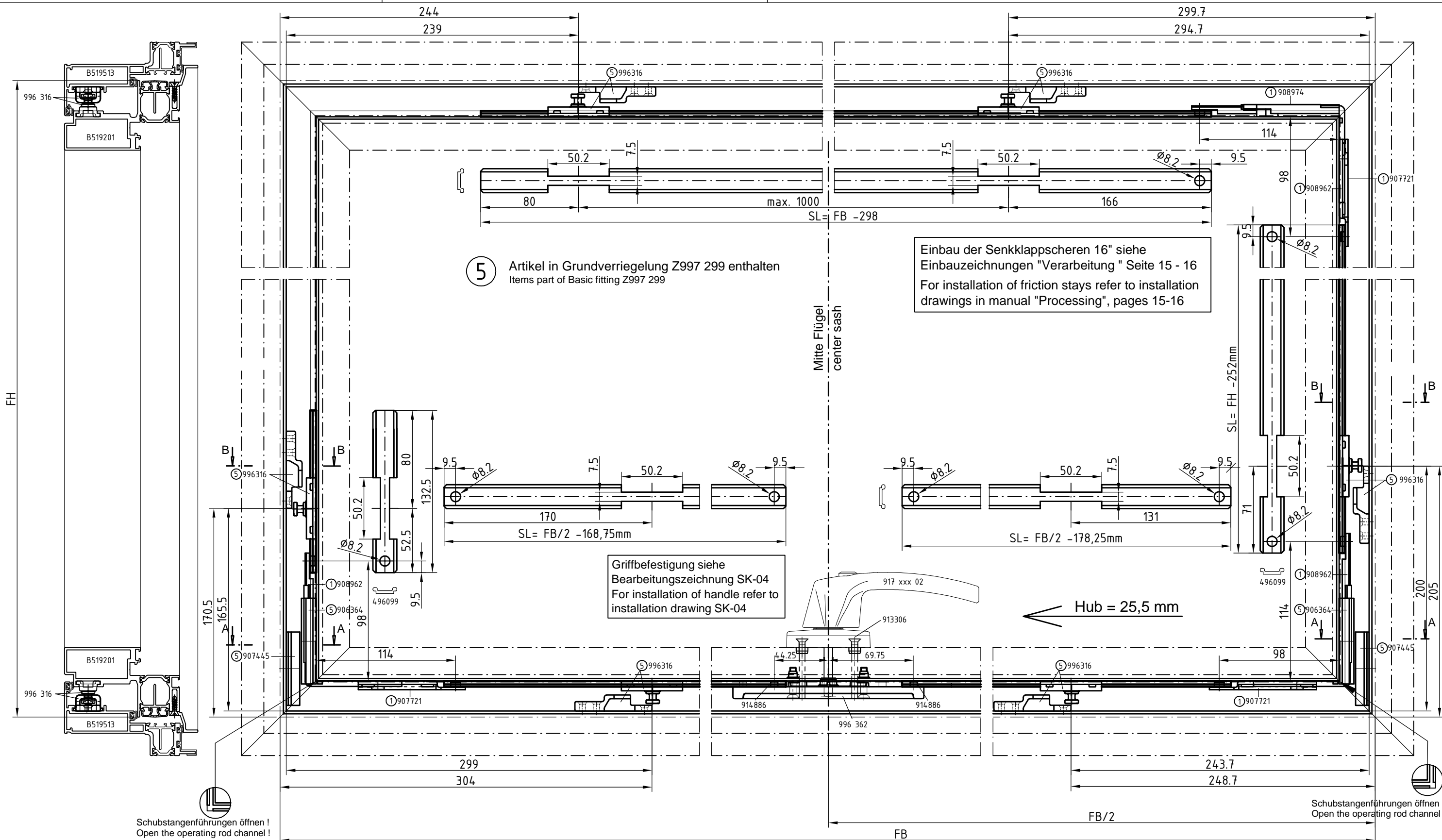
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)
The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or handle them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

Gezeichnet	drawn by	09/2010	Piecha
Geprüft	checked by	09/2010	Raithel
Geändert	modified by		

Maßstab scale: 1:1

HUECK 4153 SK-04
Stand / status: 09 / 2010

HUECK Serie Lambda 110
Einbau Getriebe Z 996 362 mit Griff Z 917 562 in Flügel B 519 201
für Sk und PAF - Flügel
side - hung sash opening out



5 Artikel in Grundverriegelung Z997 299 enthalten
Items part of Basic fitting Z997 299

Einbau der Senkklapscheren 16" siehe Einbauzeichnungen "Verarbeitung" Seite 15 - 16
For installation of friction stays refer to installation drawings in manual "Processing", pages 15-16

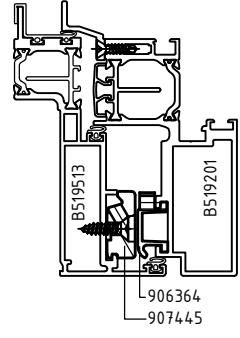
Griffbefestigung siehe Bearbeitungszeichnung SK-04
For installation of handle refer to installation drawing SK-04

Hub = 25,5 mm

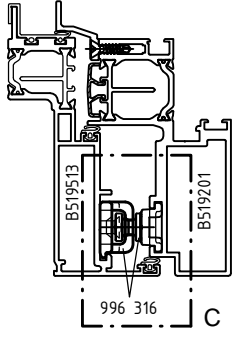
Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

Schubstangenführungen öffnen!
Open the operating rod channel!

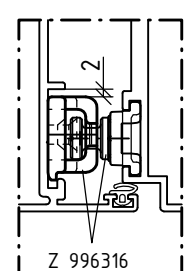
Schnitt A-A
Section A-A



Schnitt B-B
Section B-B



Detail C
Detail C



Achtung!
Alle beweglichen Teile und Schubprofile mit säurefreiem Fett einfetten
Attention!
All moving parts and operating rods must be greased with acid-free grease.

Achtung: Stückliste separat
List of fittings separate

Verarbeitungshinweis beachten!
Please observe the fabrication instructions!

Profilverbindungen und Rahmen stöße sind abzudichten!
Profile joints are to be sealed!

Erforderliche Bearbeitung für z.B. Falzbelüftung hat gemäß den technischen Richtlinien der Glashersteller zu erfolgen.
The necessary processing e.g. rebate ventilation has to be carried out according to the technical directives of the glass manufacturers.

Diese Zeichnung wurde nach dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums gefertigt. Rechtsansprüche aus der Benutzung derselben können nicht abgeleitet werden.
This drawing has been made ready on the date as printed on this drawing. No right can be derived out of its use.
Diese Unterlagen sind unser geistiges Eigentum. Nach den gesetzlichen Bestimmungen dürfen sie ohne unsere schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. (Urhebergesetz)
The information remains our intellectual property. Due to legal requirements it is not allowed, neither to copy them nor to acquaint or hand them to third persons, especially competitors, without our written agreement. (Copyright law)

Gezeichnet / drawn by	Datum / date	Name / name
05/2014	05/2014	Piecha
Geprüft / checked by		Volkelt
Geändert / modified by		

HUECK
Druck Nr. / printing no.: 4154 SK-05
Stand / status: 05 / 2014

HUECK Serie Lambda 110 / RC2
Senkklapplügel nach aussen öffnend mit Drehschwenkhebel
für FB von 800 bis 1545 mm, FH von 700 bis 1100
side - hung sash opening out

1:3

Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,4,7,8
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,5,7,8
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,5,7,8
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,4,7,8
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,4,7,8
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,5,7,8
P 519367	Riegelprofil	Trigon	Profile	2,4,7,8
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Profile	3,6-8
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Profile	3,6-8
P 599240	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,4,7,8
P 599286	Einschubprofil	Trigon	Profile	3,6-8
P 599337	Einschubprofil	Trigon	Profile	3,6-8
P 599338	Einschubprofil	Trigon	Profile	2,5,7,8
Z 918272	Verbindungsteil	Trigon	Profile	7,8
Z 918329	Verbindungsteil	Trigon	Profile	7,8
Z 918331	Verbindungsteil	Trigon	Profile	7,8
Z 918332	Bohrschablone	Trigon	Profile	7,8
Z 918334	Verbindungsteil	Trigon	Profile	7,8
Z 918338	Bohrschablone	Trigon	Profile	7,8
Z 918420	Bohrschablone	Trigon	Profile	7
Z 918421	Bohrschablone	Trigon	Profile	7
Z 996037	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996038	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996097	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996164	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996280	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996315	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996331	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996343	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 996344	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997227	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997228	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997229	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997230	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997231	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997232	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
Z 997233	Zubehörsatz	Trigon	Profile	7,8
K 910072	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	3
K 910073	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	4
K 910076	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	2,3
K 910077	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	4
K 910114	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	3
K 910115	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	4
K 910116	Dämmprofil	Trigon	Verglasung	5
P 519903	Rahmenprofil	Trigon	Verglasung	3-5
P 599284	Glasträgerprofil	Trigon	Verglasung	3,4
P 599336	Glasträgerprofil	Trigon	Verglasung	3,4
Z 911944	Fassadenschraube	Trigon	Verglasung	7
Z 912612	Dichtung	Trigon	Verglasung	3-5
Z 912613	Dichtung	Trigon	Verglasung	3-5
Z 912614	Dichtung	Trigon	Verglasung	3-5
Z 912615	Dichtung	Trigon	Verglasung	3-5
Z 993945	Befestigung	Trigon	Verglasung	3-5,7
Z 993946	Befestigung	Trigon	Verglasung	3-5,7
Z 996164	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	5
Z 996315	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	3
Z 996395	Glasauflage	Trigon	Verglasung	3,4
Z 997227	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	3
Z 997229	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	4
Z 997231	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	4
Z 997233	Zubehörsatz	Trigon	Verglasung	5
P 419438	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	2
P 419605	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	2
P 419606	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	2
P 423438	Andruckprofil	Trigon	Schnittpunkte	3
P 423600	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	3
P 423601	Abdeckprofil	Trigon	Schnittpunkte	3
Z 911944	Fassadenschraube	Trigon	Schnittpunkte	4,5
Z 912616	Dichtung	Trigon	Schnittpunkte	2,3
Z 914399	Dämmstreifen	Trigon	Schnittpunkte	4,5
Z 918270	Unterlage	Trigon	Schnittpunkte	2-5
Z 918271	Glasauflage	Trigon	Schnittpunkte	2-5
Z 918272	Verbindungsteil	Trigon	Schnittpunkte	2,4
Z 918329	Verbindungsteil	Trigon	Schnittpunkte	2,4
Z 918331	Verbindungsteil	Trigon	Schnittpunkte	3,5
Z 918334	Verbindungsteil	Trigon	Schnittpunkte	3,5
Z 993945	Befestigung	Trigon	Schnittpunkte	4,5
Z 993946	Befestigung	Trigon	Schnittpunkte	4,5
Z 996097	Zubehörsatz	Trigon	Schnittpunkte	2,4
Z 996164	Zubehörsatz	Trigon	Schnittpunkte	2,4
Z 997232	Zubehörsatz	Trigon	Schnittpunkte	3,5
Z 997233	Zubehörsatz	Trigon	Schnittpunkte	3,5
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 519367	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Zubehör	2

Article no.	Designation	Series	Register	Page
P 519353	Transom profile	Trigon	Profiles	2,4,7,8
P 519355	Transom profile	Trigon	Profiles	2,5,7,8
P 519356	Transom profile	Trigon	Profiles	2,5,7,8
P 519358	Transom profile	Trigon	Profiles	2,4,7,8
P 519363	Transom profile	Trigon	Profiles	2,4,7,8
P 519365	Transom profile	Trigon	Profiles	2,5,7,8
P 519367	Transom profile	Trigon	Profiles	2,4,7,8
P 523353	Transom profile	Trigon	Profiles	3,6-8
P 523356	Mullion profile	Trigon	Profiles	3,6-8
P 599240	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,4,7,8
P 599286	Slide-in profile	Trigon	Profiles	3,6-8
P 599337	Slide-in profile	Trigon	Profiles	3,6-8
P 599338	Slide-in profile	Trigon	Profiles	2,5,7,8
Z 918272	Connecting piece	Trigon	Profiles	7,8
Z 918329	Connecting piece	Trigon	Profiles	7,8
Z 918331	Connecting piece	Trigon	Profiles	7,8
Z 918332	Drilling jig	Trigon	Profiles	7,8
Z 918334	Connecting piece	Trigon	Profiles	7,8
Z 918338	Drilling jig	Trigon	Profiles	7,8
Z 918420	Drilling jig	Trigon	Profiles	7
Z 918421	Drilling jig	Trigon	Profiles	7
Z 996037	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996038	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996097	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996164	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996280	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996315	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996331	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996343	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 996344	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997227	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997228	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997229	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997230	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997231	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997232	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
Z 997233	Accessory set	Trigon	Profiles	7,8
K 910072	Insulating profile	Trigon	Glazing	3
K 910073	Insulating profile	Trigon	Glazing	4
K 910076	Insulating profile	Trigon	Glazing	2,3
K 910077	Insulating profile	Trigon	Glazing	4
K 910114	Insulating profile	Trigon	Glazing	3
K 910115	Insulating profile	Trigon	Glazing	4
K 910116	Insulating profile	Trigon	Glazing	5
P 519903	Frame profile	Trigon	Glazing	3-5
P 599284	Glass retainer profile	Trigon	Glazing	3,4
P 599336	Glass retainer profile	Trigon	Glazing	3,4
Z 911944	Facade screw	Trigon	Glazing	7
Z 912612	Gasket	Trigon	Glazing	3-5
Z 912613	Gasket	Trigon	Glazing	3-5
Z 912614	Gasket	Trigon	Glazing	3-5
Z 912615	Gasket	Trigon	Glazing	3-5
Z 993945	Fixing	Trigon	Glazing	3-5,7
Z 993946	Fixing	Trigon	Glazing	3-5,7
Z 996164	Accessory set	Trigon	Glazing	5
Z 996315	Accessory set	Trigon	Glazing	3
Z 996395	Glass retainer	Trigon	Glazing	3,4
Z 997227	Accessory set	Trigon	Glazing	3
Z 997229	Accessory set	Trigon	Glazing	4
Z 997231	Accessory set	Trigon	Glazing	4
Z 997233	Accessory set	Trigon	Glazing	5
P 419438	Pressure plate profile	Trigon	Sections	2
P 419605	Cover profile	Trigon	Sections	2
P 419606	Cover profile	Trigon	Sections	2
P 423438	Pressure plate profile	Trigon	Sections	3
P 423600	Cover profile	Trigon	Sections	3
P 423601	Cover profile	Trigon	Sections	3
Z 911944	Facade screw	Trigon	Sections	4,5
Z 912616	Gasket	Trigon	Sections	2,3
Z 914399	Insulating profile	Trigon	Sections	4,5
Z 918270	Base, shims, packing	Trigon	Sections	2-5
Z 918271	Glass support	Trigon	Sections	2-5
Z 918272	Connecting piece	Trigon	Sections	2,4
Z 918329	Connecting piece	Trigon	Sections	2,4
Z 918331	Connecting piece	Trigon	Sections	3,5
Z 918334	Connecting piece	Trigon	Sections	3,5
Z 993945	Fixing	Trigon	Sections	4,5
Z 993946	Fixing	Trigon	Sections	4,5
Z 996097	Accessory set	Trigon	Sections	2,4
Z 996164	Accessory set	Trigon	Sections	2,4
Z 997232	Accessory set	Trigon	Sections	3,5
Z 997233	Accessory set	Trigon	Sections	3,5
P 519353	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519355	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519356	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519358	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519363	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519365	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 519367	Transom profile	Trigon	Accessories	2
P 523353	Transom profile	Trigon	Accessories	2

001000100



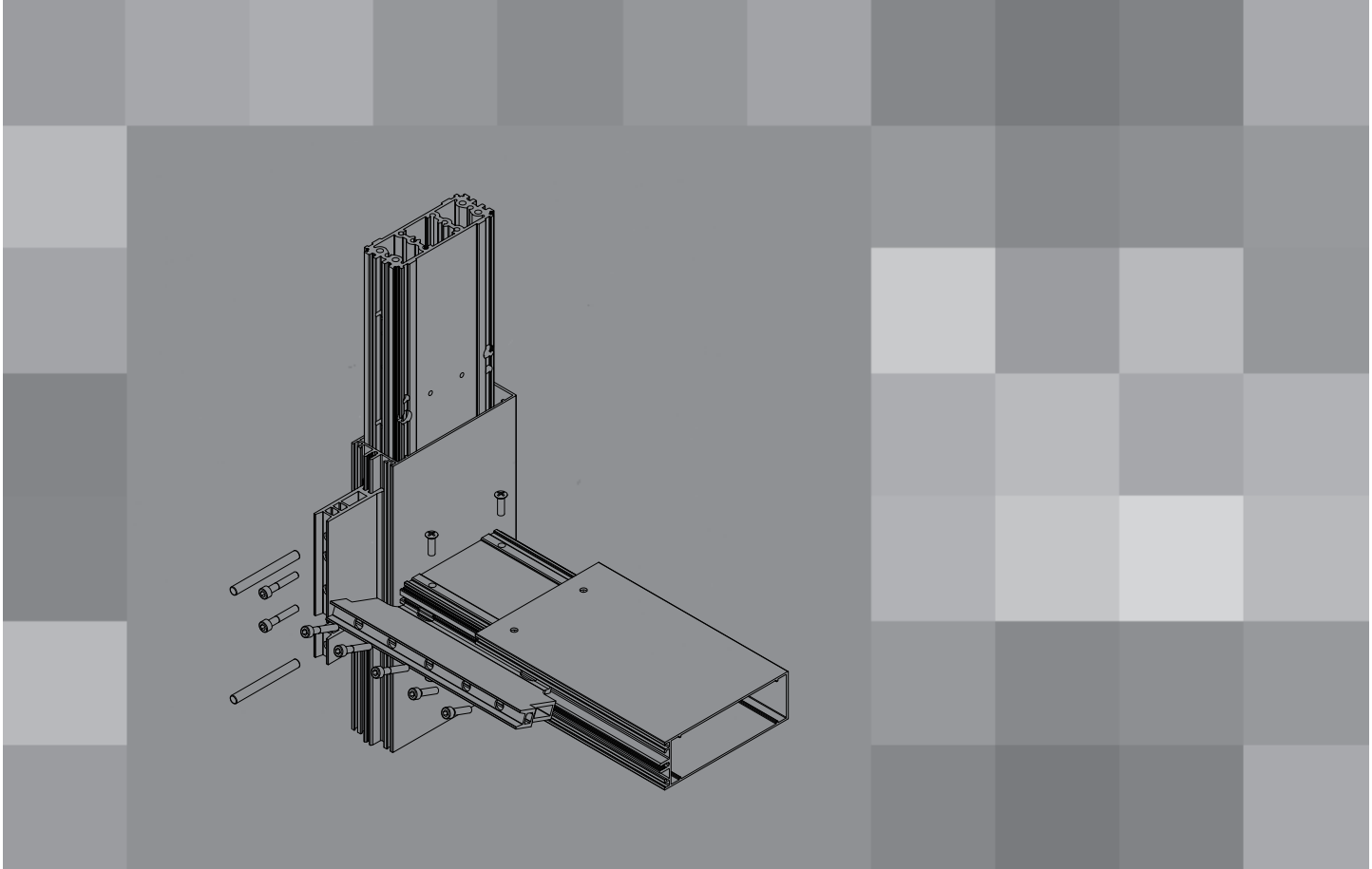
Artikel Nr.	Bezeichnung	Serie	Register	Seite
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Zubehör	2
P 599240	Einschubprofil	Trigon	Zubehör	2
P 599286	Einschubprofil	Trigon	Zubehör	2
P 599337	Einschubprofil	Trigon	Zubehör	2
P 599338	Einschubprofil	Trigon	Zubehör	2
Z 909587	Schraube	Trigon	Zubehör	6
Z 911934	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	6
Z 911935	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	6
Z 911943	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	4,6
Z 911944	Fassadenschraube	Trigon	Zubehör	6
Z 912604	Schraube	Trigon	Zubehör	7
Z 912662	Formteil	Trigon	Zubehör	7
Z 914198	Schraube	Trigon	Zubehör	7
Z 918270	Unterlage	Trigon	Zubehör	7
Z 918271	Glasauflage	Trigon	Zubehör	7
Z 918272	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	2,3
Z 918273	Bolzen	Trigon	Zubehör	6
Z 918274	Bolzen	Trigon	Zubehör	6
Z 918329	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	2,3
Z 918331	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	2,3
Z 918332	Bohrschablone	Trigon	Zubehör	2
Z 918334	Verbindungsteil	Trigon	Zubehör	2,3
Z 918338	Bohrschablone	Trigon	Zubehör	2
Z 918420	Bohrschablone	Trigon	Zubehör	2
Z 918421	Bohrschablone	Trigon	Zubehör	2
Z 919032	Schraube	Trigon	Zubehör	4,6
Z 996037	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,4
Z 996038	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 996097	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 996164	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 996280	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,4
Z 996315	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 996331	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,4
Z 996343	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,4
Z 996344	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997227	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997228	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997229	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997230	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997231	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997232	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
Z 997233	Zubehörsatz	Trigon	Zubehör	2,5
P 519353	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,4,8
P 519355	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,5,8
P 519356	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,5,8
P 519358	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,4,8
P 519363	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,4,8
P 519365	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,5,8
P 519367	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,4,8
P 523353	Riegelprofil	Trigon	Verarbeitung	3,6,8
P 523356	Pfostenprofil	Trigon	Verarbeitung	3,7,8
Y 281120	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	14
Z 911934	Fassadenschraube	Trigon	Verarbeitung	10
Z 911935	Fassadenschraube	Trigon	Verarbeitung	10
Z 911943	Fassadenschraube	Trigon	Verarbeitung	4-7
Z 911944	Fassadenschraube	Trigon	Verarbeitung	13
Z 912604	Schraube	Trigon	Verarbeitung	9
Z 912627	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16,17
Z 912628	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16
Z 912629	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16,17
Z 912662	Formteil	Trigon	Verarbeitung	9,10
Z 914178	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16,17
Z 914179	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16
Z 914180	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16,17
Z 914198	Schraube	Trigon	Verarbeitung	9,10
Z 914587	Formteil	Trigon	Verarbeitung	16,17
Z 918270	Unterlage	Trigon	Verarbeitung	11
Z 918271	Glasauflage	Trigon	Verarbeitung	11
Z 918273	Bolzen	Trigon	Verarbeitung	10
Z 918274	Bolzen	Trigon	Verarbeitung	4
Z 918332	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	3-5
Z 918338	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	3,6,7
Z 918420	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	8
Z 918421	Bohrschablone	Trigon	Verarbeitung	8
Z 919032	Schraube	Trigon	Verarbeitung	9,10
Z 994381	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	9
Z 996037	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	3,6,8
Z 996097	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	10
Z 996164	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	10
Z 996280	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	3,4,8
Z 996331	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	3,7,8
Z 996343	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	3,5,8
Z 996401	Stanzwerkzeug	Trigon	Verarbeitung	9,10
Z 997232	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	10
Z 997233	Zubehörsatz	Trigon	Verarbeitung	10
Z 918332	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 918338	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	2
Z 918420	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	3
Z 918421	Bohrschablone	Trigon	Werkzeuge	3

Artikle no.	Designation	Series	Register	Page
	Transom profile	Trigon		
P 523356	Mullion profile	Trigon	Accessories	2
P 599240	Slide-in profile	Trigon	Accessories	2
P 599286	Slide-in profile	Trigon	Accessories	2
P 599337	Slide-in profile	Trigon	Accessories	2
P 599338	Slide-in profile	Trigon	Accessories	2
Z 909587	Screw	Trigon	Accessories	6
Z 911934	Facade screw	Trigon	Accessories	6
Z 911935	Facade screw	Trigon	Accessories	6
Z 911943	Facade screw	Trigon	Accessories	4,6
Z 911944	Facade screw	Trigon	Accessories	6
Z 912604	Screw	Trigon	Accessories	7
Z 912662	Shaped gasket piece	Trigon	Accessories	7
Z 914198	Screw	Trigon	Accessories	7
Z 918270	Base, shims, packing	Trigon	Accessories	7
Z 918271	Glass support	Trigon	Accessories	7
Z 918272	Connecting piece	Trigon	Accessories	2,3
Z 918273	Bolt	Trigon	Accessories	6
Z 918274	Bolt	Trigon	Accessories	6
Z 918329	Connecting piece	Trigon	Accessories	2,3
Z 918331	Connecting piece	Trigon	Accessories	2,3
Z 918332	Drilling jig	Trigon	Accessories	2
Z 918334	Connecting piece	Trigon	Accessories	2,3
Z 918338	Drilling jig	Trigon	Accessories	2
Z 918420	Drilling jig	Trigon	Accessories	2
Z 918421	Drilling jig	Trigon	Accessories	2
Z 919032	Screw	Trigon	Accessories	4,6
Z 996037	Accessory set	Trigon	Accessories	2,4
Z 996038	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 996097	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 996164	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 996280	Accessory set	Trigon	Accessories	2,4
Z 996315	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 996331	Accessory set	Trigon	Accessories	2,4
Z 996343	Accessory set	Trigon	Accessories	2,4
Z 996344	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997227	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997228	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997229	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997230	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997231	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997232	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
Z 997233	Accessory set	Trigon	Accessories	2,5
P 519353	Transom profile	Trigon	Processing	3,4,8
P 519355	Transom profile	Trigon	Processing	3,5,8
P 519356	Transom profile	Trigon	Processing	3,5,8
P 519358	Transom profile	Trigon	Processing	3,4,8
P 519363	Transom profile	Trigon	Processing	3,4,8
P 519365	Transom profile	Trigon	Processing	3,5,8
P 519367	Transom profile	Trigon	Processing	3,4,8
P 523353	Transom profile	Trigon	Processing	3,6,8
P 523356	Mullion profile	Trigon	Processing	3,7,8
Y 281120	Punching tool	Trigon	Processing	14
Z 911934	Facade screw	Trigon	Processing	10
Z 911935	Facade screw	Trigon	Processing	10
Z 911943	Facade screw	Trigon	Processing	4-7
Z 911944	Facade screw	Trigon	Processing	13
Z 912604	Screw	Trigon	Processing	9
Z 912627	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16,17
Z 912628	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16
Z 912629	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16,17
Z 912662	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	9,10
Z 914178	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16,17
Z 914179	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16
Z 914180	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16,17
Z 914198	Screw	Trigon	Processing	9,10
Z 914587	Shaped piece plastic	Trigon	Processing	16,17
Z 918270	Base, shims, packing	Trigon	Processing	11
Z 918271	Glass support	Trigon	Processing	11
Z 918273	Bolt	Trigon	Processing	10
Z 918274	Bolt	Trigon	Processing	4
Z 918332	Drilling jig	Trigon	Processing	3-5
Z 918338	Drilling jig	Trigon	Processing	3,6,7
Z 918420	Drilling jig	Trigon	Processing	8
Z 918421	Drilling jig	Trigon	Processing	8
Z 919032	Screw	Trigon	Processing	9,10
Z 994381	Punching tool	Trigon	Processing	9
Z 996037	Accessory set	Trigon	Processing	3,6,8
Z 996097	Accessory set	Trigon	Processing	10
Z 996164	Accessory set	Trigon	Processing	10
Z 996280	Accessory set	Trigon	Processing	3,4,8
Z 996331	Accessory set	Trigon	Processing	3,7,8
Z 996343	Accessory set	Trigon	Processing	3,5,8
Z 996401	Punching tool	Trigon	Processing	9,10
Z 997232	Accessory set	Trigon	Processing	10
Z 997233	Accessory set	Trigon	Processing	10
Z 918332	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 918338	Drilling jig	Trigon	Tools	2
Z 918420	Drilling jig	Trigon	Tools	3
Z 918421	Drilling jig	Trigon	Tools	3

00000000



HUECK



Trigon Hohe Glaslast
Trigon Heavy glass load

Vorbemerkungen / Konstruktionsbeschreibung / Anmerkungen

Die nachfolgend dargestellte konstruktive Lösung der neu entwickelten Glasträger bzw. Pfostenverbindung für erhöhte Glaslast bietet nicht nur eine Lösung für diese Glasabmessungen sondern auch neue architektonische Freiheiten.

Die Konstruktion ist ausgelegt für die Aufnahme von vertikalen Lasten bis zu 6 kN (Trigon 50) bzw. 8 kN (Trigon 60).

Bei den Abmessungen der Glas- Aluminium Konstruktion sind die Normen und Regelwerke zu beachten.

Vor Einbau der Scheiben ist die Konstruktion auf Maßhaltigkeit zu prüfen. Wir empfehlen die Diagonalen zu kontrollieren.

Insbesondere ist auf die Glastoleranzen zu achten, damit durch Überschreitung dieser keine Beschädigungen an der Glaseinheit entstehen. Beschädigte Gläser sind auszutauschen. Die Glaseinheiten sind zwängungsfrei einzusetzen. Insbesondere Bauwerksbewegungen und temperaturbedingte Längenänderung der Konstruktion sind hierbei zu beachten.

Bei der regelmäßigen jährlichen Wartung ist auf Beschädigungen zu achten.

Bei der Berücksichtigung der TRAV und der TRLV ist auf den notwendigen Glaseinstand zu achten. Ähnliche regionale Vorschriften sind zu beachten.

Die Glasträger für dieses neue System sind mit einer auf Verträglichkeit geprüften Silikonauflage versehen.

Um die Belüftung des Glasfalzes sicherzustellen sind abweichend von dem Standard-System Trigon 50 (60) abweichende Angaben für die Entwässerung/ Belüftung dargestellt. Diese müssen zwingend eingehalten werden, um spätere Beschädigungen der Glaseinheit durch Feuchte zu vermeiden.

Änderungen durch bauliche Gegebenheiten sind vor der Ausführung mit Hueck abzustimmen.

Preliminary notes / Design description / Remarks

In the following the newly developed glass support for heavy glass load and its connection to the mullion profile is described. It is not only a technical solution for bigger glass dimensions but also leads to new architectural freedom.

The construction is designed for vertical loads up to 6 kN (Trigon 50) and 8 kN (Trigon 60).

Consider standards and guidelines when dimensioning the aluminium glass construction.

Before installing the glass units check the dimensional accuracy of the construction. We recommend to measure the lacing. Keep an eye on glass tolerances. Higher tolerances must not result in damage of the glass unit. Damaged units shall be substituted. Glass units are to be glazed free of constraint forces. Consider building movements and changes in dimension by temperature differences. Look to damages during your yearly service. Respect the necessary mechanical edge cover of the glass units stipulated by TRAV and TRLV¹. Respect comparable regional guidelines.

The glass supports for the new system are covered with a silicone coverage tested in respect to compatibility with adjacent materials.

To ensure the ventilation of the glazing rebate different measures in respect to the standard construction Trigon 50 (60) are shown. They must be complied strictly otherwise it can lead to damages due to moisture. Different design caused by structural conditions have to be adjusted with Hueck.

¹ TRAV German guideline for glazing preventing to fall out
TRLV German guideline for glazing

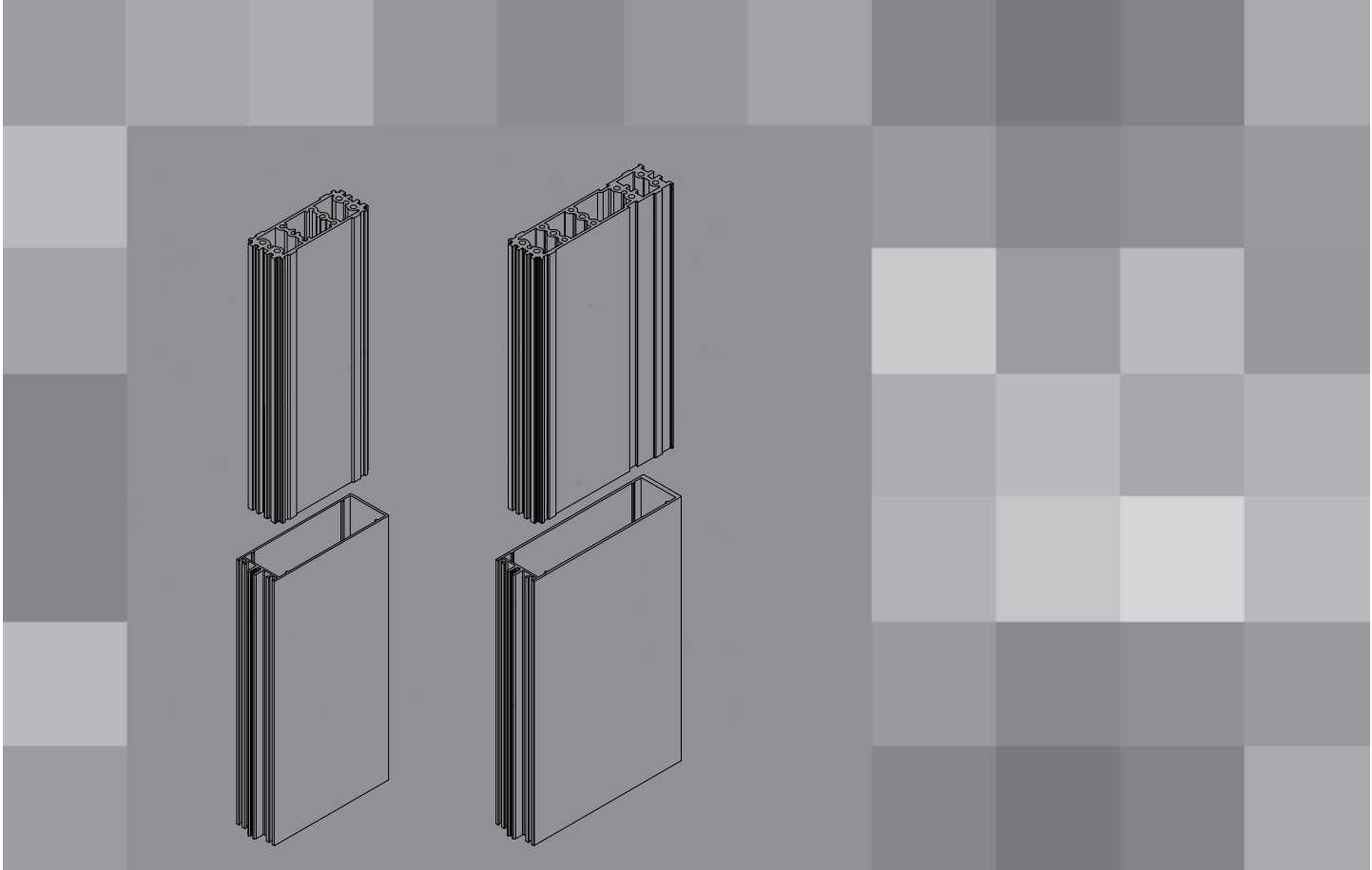
Vor der Profilbestellung ist ein objektbezogener statischer Nachweis zu führen. Insbesondere sind die Profile auf ihre Tragfähigkeit zu prüfen.

Bedingt durch die Geometrie der Glasträger und das Zusammenspiel mit der Belüftung sind die geteilten Dichtungen in der Druckleiste zu verwenden.

Before ordering profiles structural calculations are necessary. Especially the bearing capacity of the profiles is to be checked.

Due to the geometry of the glass supports and its influence on the ventilation only pressure profiles with splitted gaskets can be used.



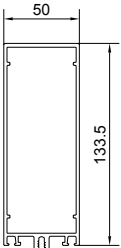
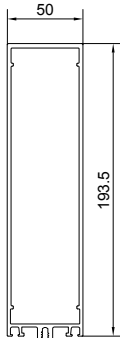
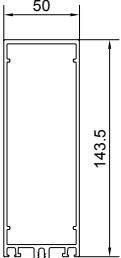
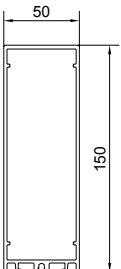
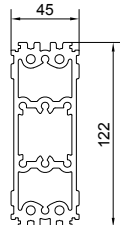
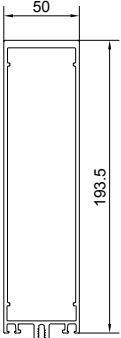
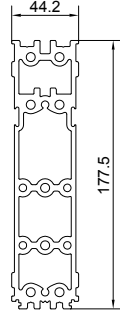
HUECK



Profile Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast

Profiles Trigon 50 / 60 high glass load

Profilübersicht und statische Profilwerte aus Serie Trigon 50 für Hohe Glaslast Profile overview and static profile values from Series Trigon 50 for High glass load

	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 519353 P 519363 •	211	29	37	14	464	4		P 519356 P 519365 •	589	58	59	23	584	5
	P 519367	260	34	40	16	484	4								
	P 519358	282	34	41	16	497	4	 EN AW 6063	* P 599240	318	42	52	18	413	4
	P 519355	667	63	60	24	584	5	 EN AW 6063	* P 599338	894	56	100	25	539	5



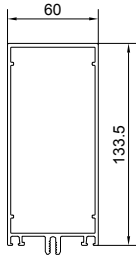
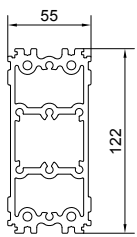
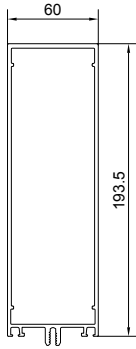
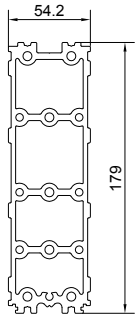
- Radius 2 mm
- Radius 2 mm

* Keine Lagerware
- Besondere Lieferzeiten
- Mindestabnahmemengen

* Articles not on stock
- Extra delivery times
- Minimum quantity of purchase

002000100

Profilübersicht und statische Profilwerte aus Serie Trigon 50 für Hohe Glaslast Profile overview and static profile values from Series Trigon 50 for High glass load

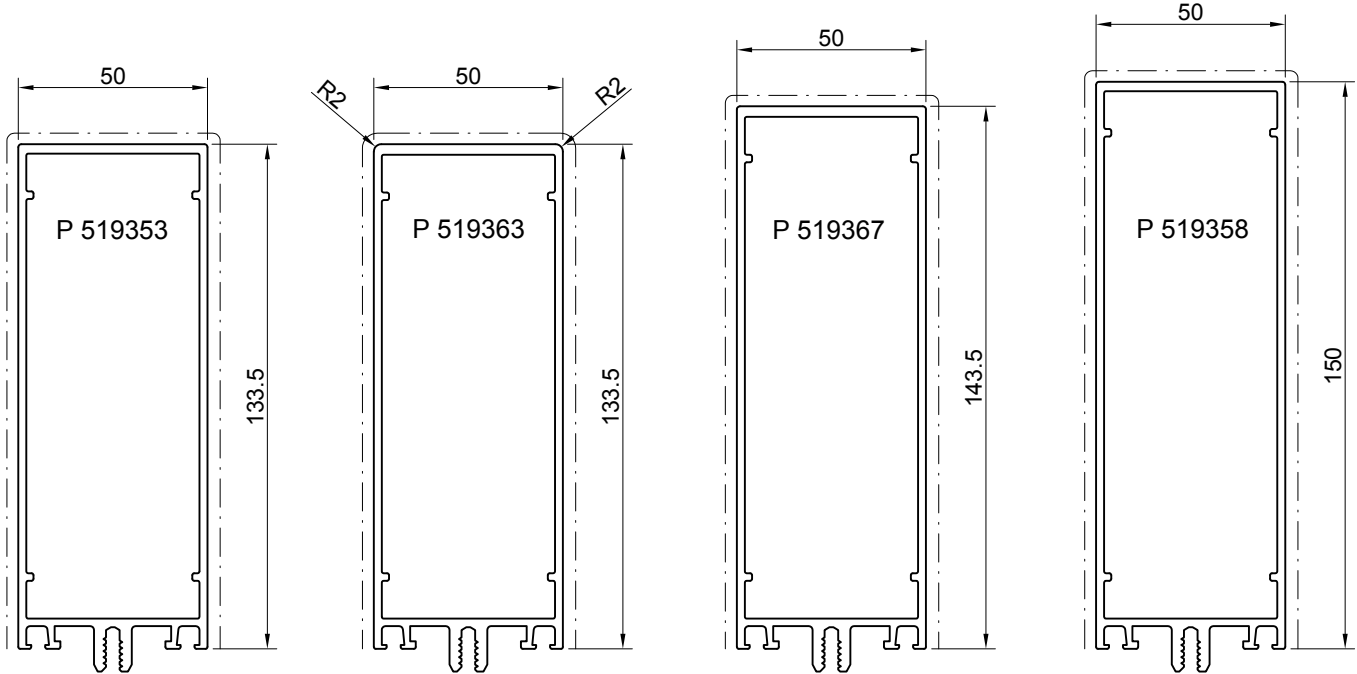
	Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page		Profil-Nr. Profile number	Horizontalachse Horizontal axis		Vertikalachse Vertical axis		Abw. gesamt External perimeter complete	Seite Page
		J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)					J_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	J_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
	P 523353	230	32	56	18	484	6		* P 599286	349	72	57	26	434	6
	P 523356	633	63	88	29	604	6		* P 599337	948	101	102	37	543	6

* Keine Lagerware
- Besondere Lieferzeiten
- Mindestabnahmemengen

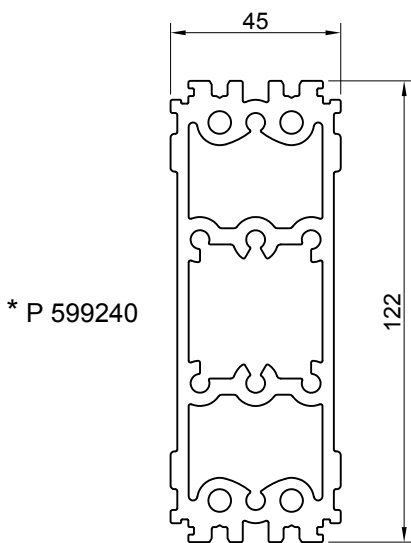
* Articles not on stock
- Extra delivery times
- Minimum quantity of purchase

003000200

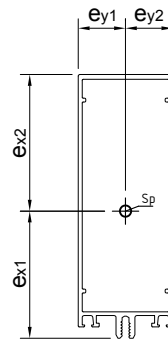
Pfostenprofile / Riegelprofile
Mullion profiles / Transom profiles



Einschubprofil
Slide in profile



EN AW 6063



	519353	519363	519367	519358	599240
A	(cm ²) 8,87	8,99	9,43	9,56	19,33
Abw.	(cm) 46,40	46,30	48,40	49,70	41,30
e x1	(cm) 6,73	6,82	7,32	7,52	6,10
e x2	(cm) 7,22	7,13	7,63	8,08	6,10
e y1=e y2	(cm) 2,50	2,50	2,50	2,50	2,25
Ix	(cm ⁴) 207,30	217,60	260,64	282,41	318,46
Iy	(cm ⁴) 37,30	37,64	40,13	41,46	42,14
Wx	(cm ³) 28,40	30,53	34,14	34,96	52,20
Wy	(cm ³) 14,90	15,05	16,05	16,58	18,73

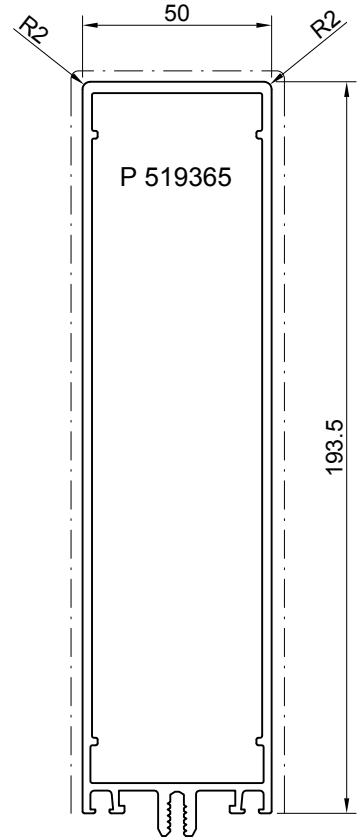
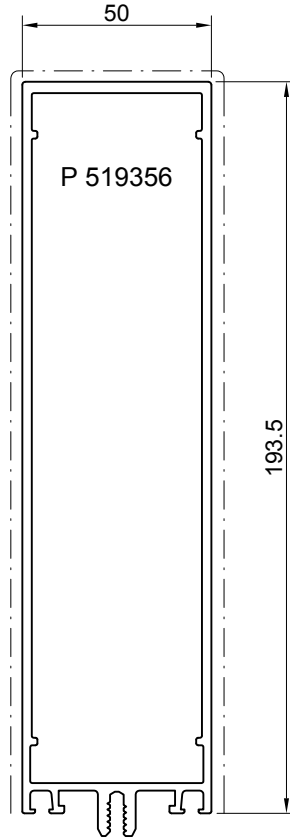
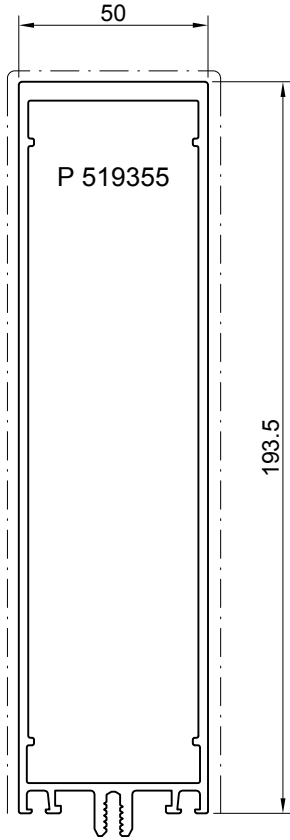
* P 599240

* Keine Lagerware
- Besondere Lieferzeiten
- Mindestabnahmemengen

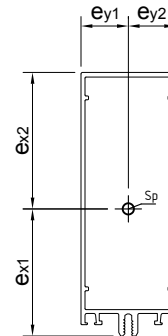
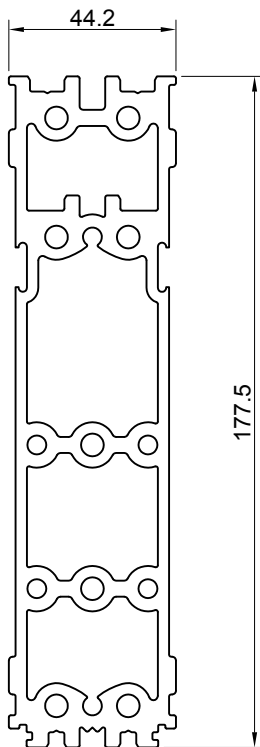
* Articles not on stock
- Extra delivery times
- Minimum quantity of purchase

M 1:2
Scale 1:2

Pfostenprofile / Riegelprofile
Mullion profiles / Transom profiles



Einschubprofil
Slide in profile



* P 599338

	519355	519356	519365	599338
A (cm ²)	13,87	12,97	12,95	26,65
Abw. (cm)	58,40	58,40	58,30	53,90
e x1 (cm)	10,57	9,95	9,94	8,92
e x2 (cm)	9,37	10,00	10,01	8,83
e y1=e y2 (cm)	2,50	2,50	2,50	2,21
Ix (cm ⁴)	667,16	589,82	588,31	894,61
Iy (cm ⁴)	60,81	59,30	59,21	56,42
Wx (cm ³)	63,08	59,01	58,79	100,29
Wy (cm ³)	24,32	23,72	23,68	25,53

005000400

EN AW 6063

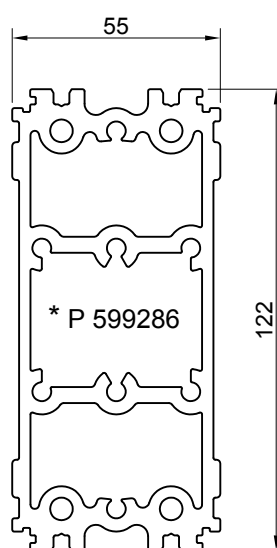
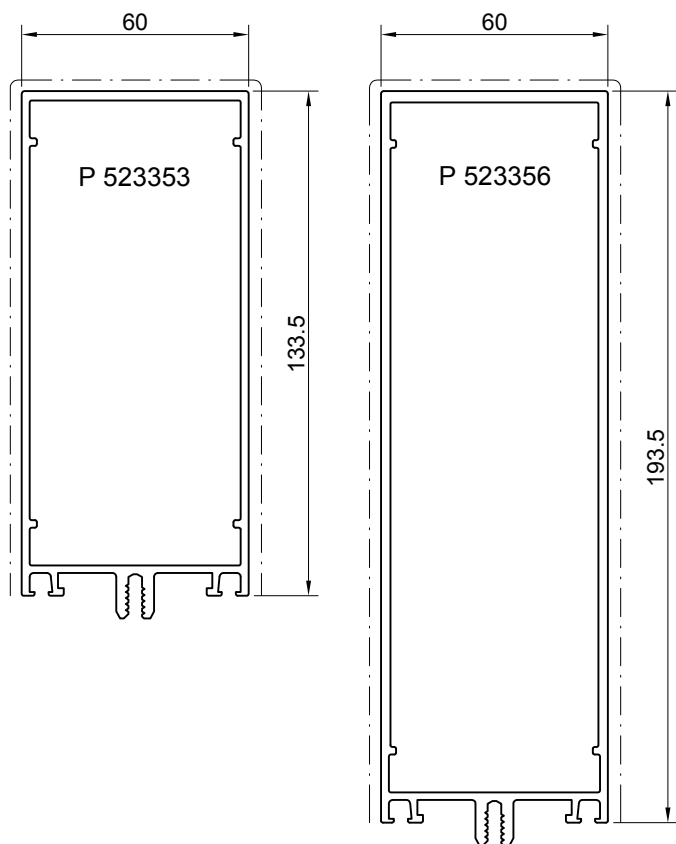
* Keine Lagerware
- Besondere Lieferzeiten
- Mindestabnahmemengen

* Articles not on stock
- Extra delivery times
- Minimum quantity of purchase

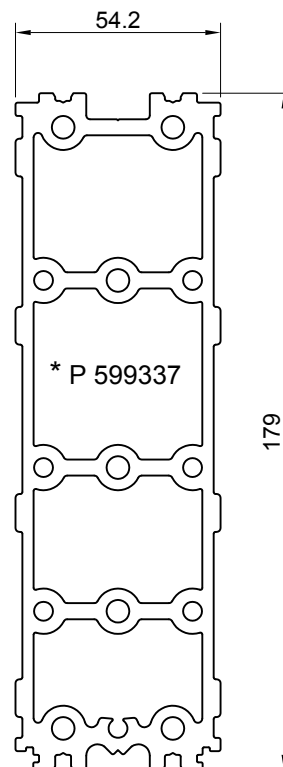
M 1:2
Scale 1:2

Pfostenprofile / Riegelprofile Mullion profiles / Transom profiles

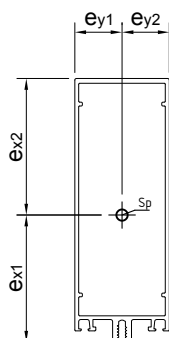
Einschubprofile Slide in profiles



EN AW 6063



EN AW 6063



		523353	523356	599286	599337
A	(cm ²)	9,32	13,47	21,20	28,43
Abw.	(cm)	48,40	60,40	44,00	54,30
e x1	(cm)	6,80	10,05	6,10	8,66
e x2	(cm)	7,15	9,91	6,10	9,24
e y1=e y2	(cm)	3,00	3,00	2,75	2,71
Ix	(cm ⁴)	230,26	633,77	349,96	948,27
Iy	(cm ⁴)	56,20	88,40	72,39	101,32
Wx	(cm ³)	32,21	63,09	57,37	102,66
Wy	(cm ³)	18,73	29,46	26,33	37,39

* Keine Lagerware
- Besondere Lieferzeiten
- Mindestabnahmemengen

* Articles not on stock
- Extra delivery times
- Minimum quantity of purchase

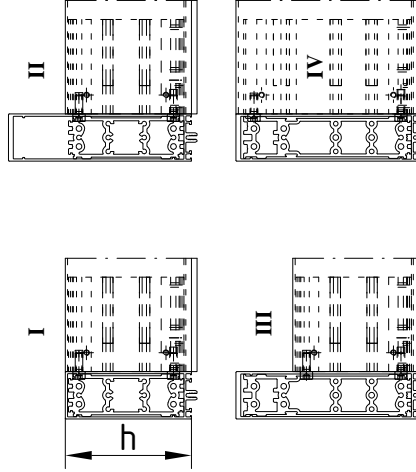
M 1:2
Scale 1:2

Trigon 50, Profil und Zubehör Auswahl Trigon 50, Profile and accessories selection

Pfofen und Einschubprofile, nach statischen Anforderungen Mullion and Slide in profiles, acc. structural requirement		Einschubprofil / slide in profiles				Bohrschablone Drilling jig
Pfofen Mullion	(h) ix	I + II Z 918272 (l = 300mm) Σ ix (cm ⁴)	IV Z 918329 (l = 300mm) Σ ix (cm ⁴)	I + II P 599240 (l = 5000mm) Σ ix (cm ⁴)	III + IV P 599338 (l = 5000mm) Σ ix (cm ⁴)	
P 519353	(133,5) 211	211	-	211 + 318	-	Z 918332
P 519363	(133,5) 217	217	-	217 + 318	-	
P 519367	(143,5) 260	260	-	260 + 318	-	
P 519358	(150) 282	282	-	282 + 318	-	
P 519355	(193,5) 667	667	667	667 + 318	667 + 894	
P 519356	(193,5) 589	589	589	589 + 318	589 + 894	
P 519365	(193,5) 588	588	588	588 + 318	588 + 894	

Riegel und Stoßverbinder Transom and T - bracket		Bohrschablone Drilling jig
Riegel Transom	Stoß- verbinder T - bracket	
Profil (h)		Z 918420
P 519353	(133,5)	
P 519363	(133,5)	
P 519367	(143,5)	
P 519358	(150)	
P 519355	(193,5)	
P 519356	(193,5)	Z 996280
P 519365	(193,5)	Z 996343

Glasträger Glass support			max. Füllgewicht max. filling weight
Falz- breite Rebate width	max. Ein- spanndicke max. glass thickness	Glasträger horizontal Glass support horizontal	
62 mm	58 mm	Z 996097	6 KN
52 mm	48 mm	Z 997228	
42 mm	38 mm	Z 996344	



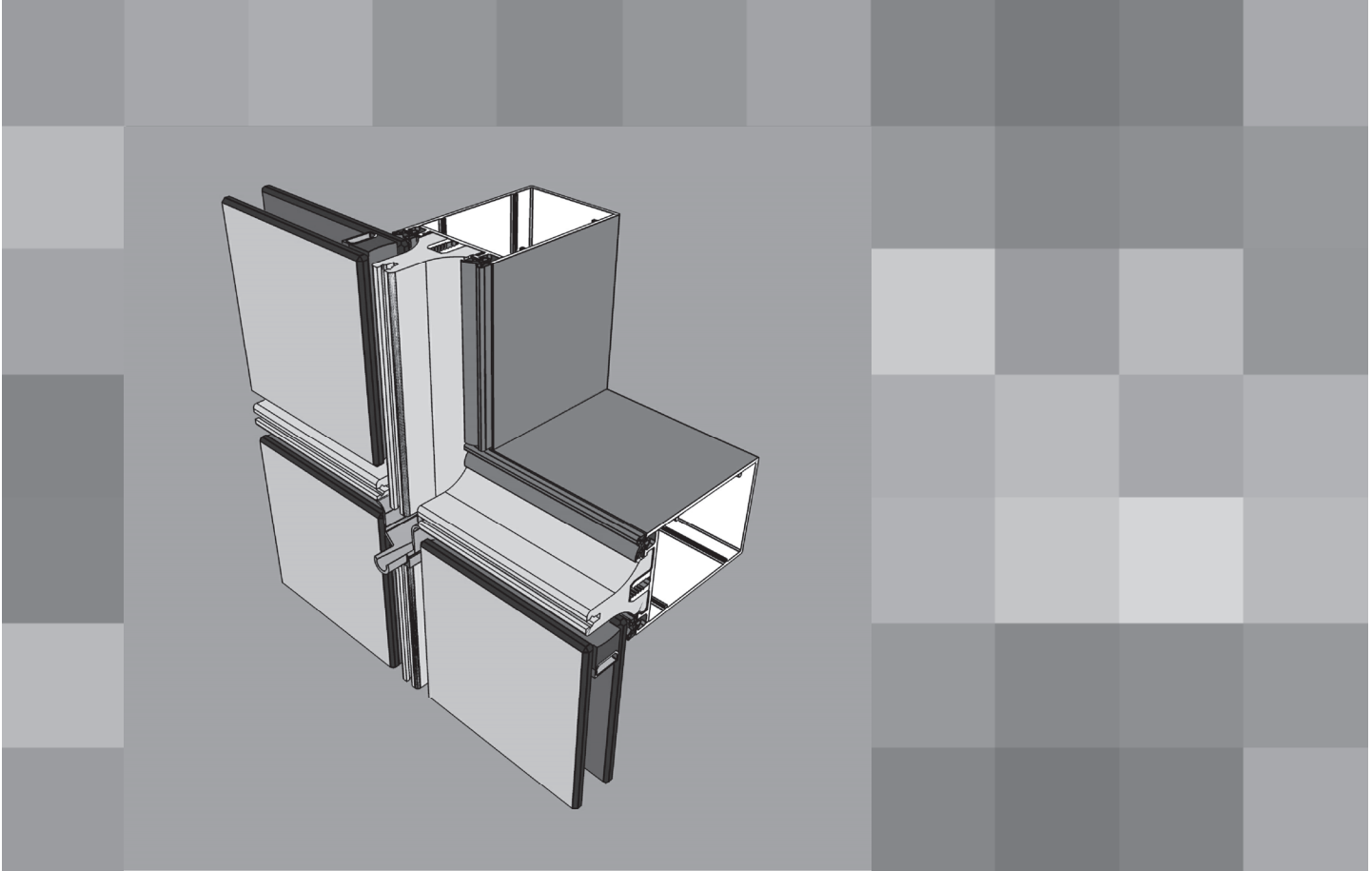
Trigon 60, Profil und Zubehör Auswahl Trigon 60, Profile and accessories selection

Pfofen und Einschubprofile, nach statischen Anforderungen Mullion and Slide in profiles, acc. structural requirement		Einschubprofil / slide in profiles				Bohrschablone Drilling jig
Pfofen Mullion	(h) ix	I + II Z 918334 (l = 300mm) Σ ix (cm ⁴)	IV Z 918331 (l = 300mm) Σ ix (cm ⁴)	I + II P 599286 (l = 5000mm) Σ ix (cm ⁴)	III + IV P 599337 (l = 5000mm) Σ ix (cm ⁴)	
P 523353	(133,5) 230	230	-	230 + 349	-	Z 918338
P 523356	(193,5) 633	633	633	633 + 349	633 + 948	

Riegel und Stoßverbinder Transom and T - bracket		Bohrschablone Drilling jig
Riegel Transom	Stoß- verbinder T - bracket	
Profil (h)		Z 918421
P 523353	(133,5)	
P 523356	(193,5)	Z 996037
		Z 996331

Glasträger Glass support			max. Füllgewicht max. filling weight
Falz- breite Rebate width	max. Ein- spanndicke max. glass thickness	Glasträger horizontal Glass support horizontal	
62 mm	58 mm	Z 997232	8 KN
52 mm	48 mm	Z 997230	
42 mm	38 mm	Z 996038	

HUECK

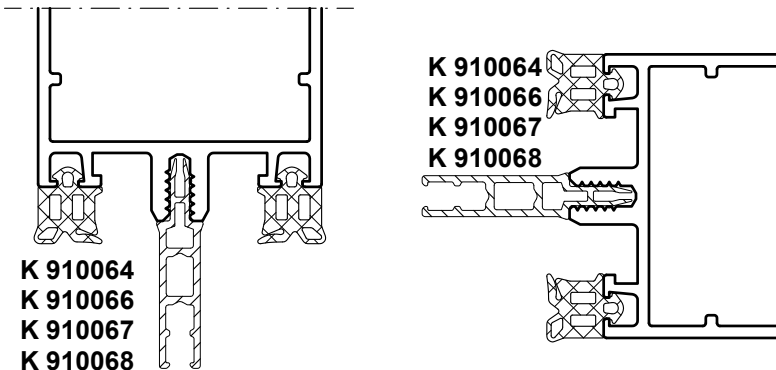


Verglasung Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast

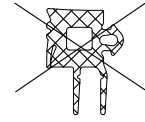
Glazing Trigon 50 / 60 high glass load

Isoliervarianten Insulating types

Distanzprofil - Polypropylen Spacer profile - polypropylene

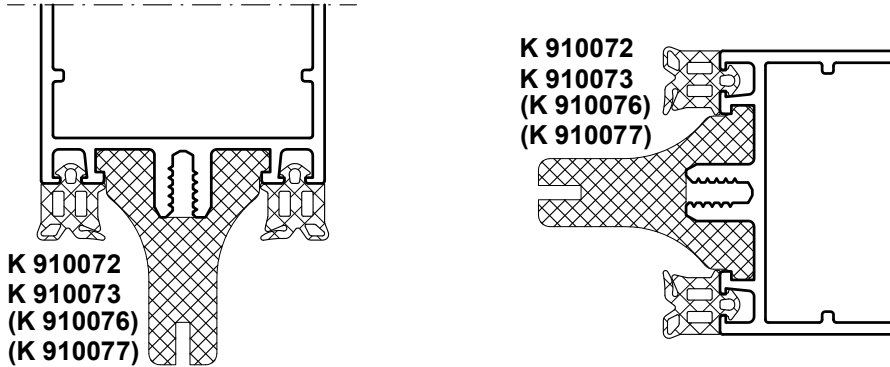


Verwendung von Dichtungen mit Fähnchen nicht möglich!
Application of gaskets with hooks not possible!



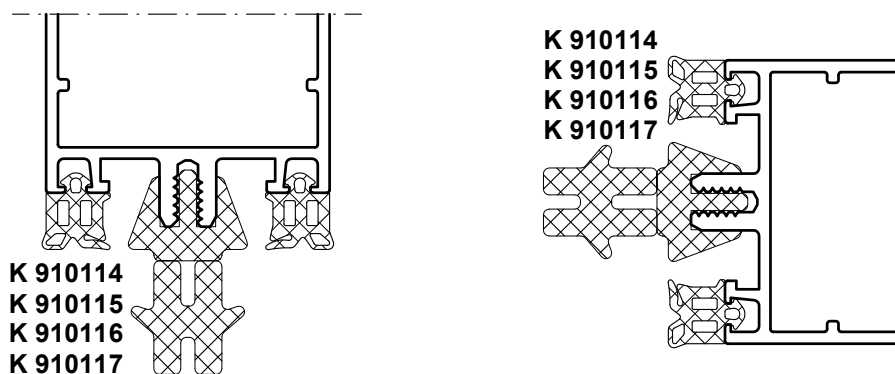
Kombination 2 Combination 2

Dämmprofil - Polyethylen-Schaum Insulating profile - polyethylene-foam



Kombination 3 Combination 3

Dämmprofil - Polypropylen-Schaum Insulating profile - polypropylene-foam



Achtung!

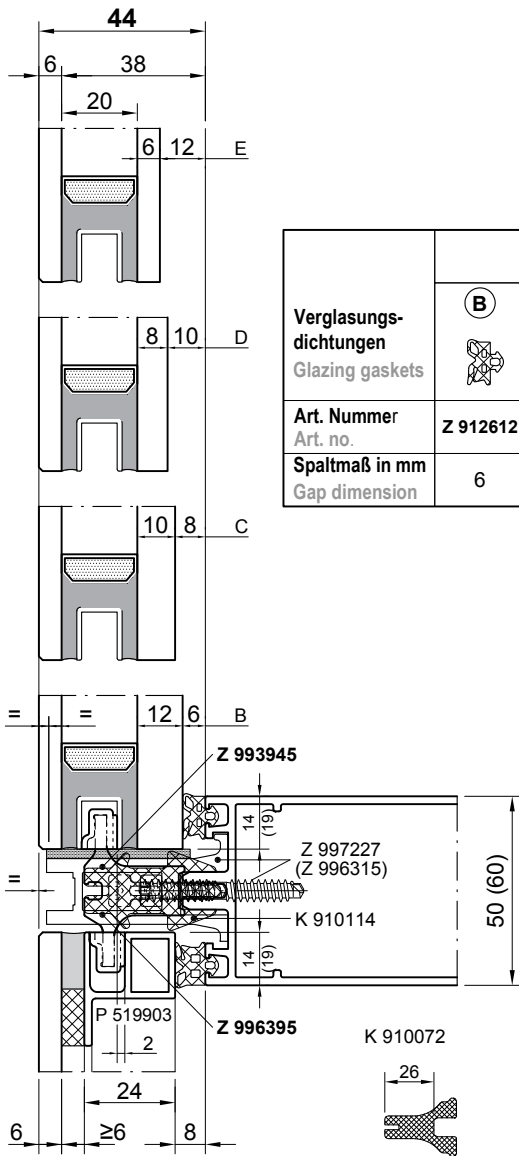
Für diese Unterlage gelten die Verglasungstabellen für die Serien Trigon 50 sowie Trigon 60.

Attention!

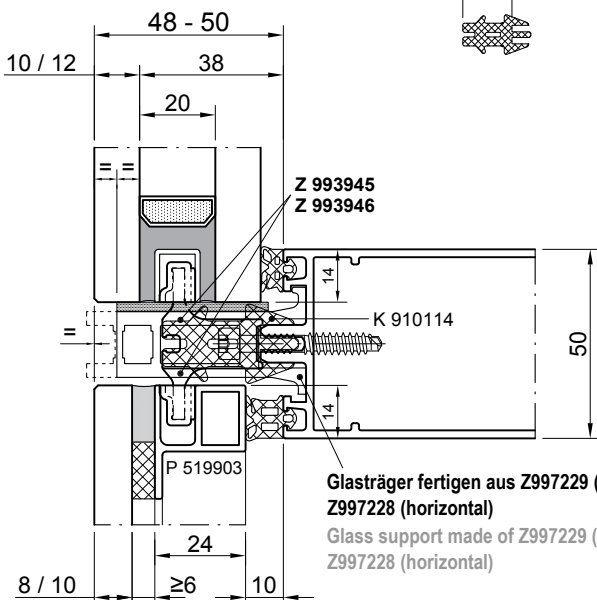
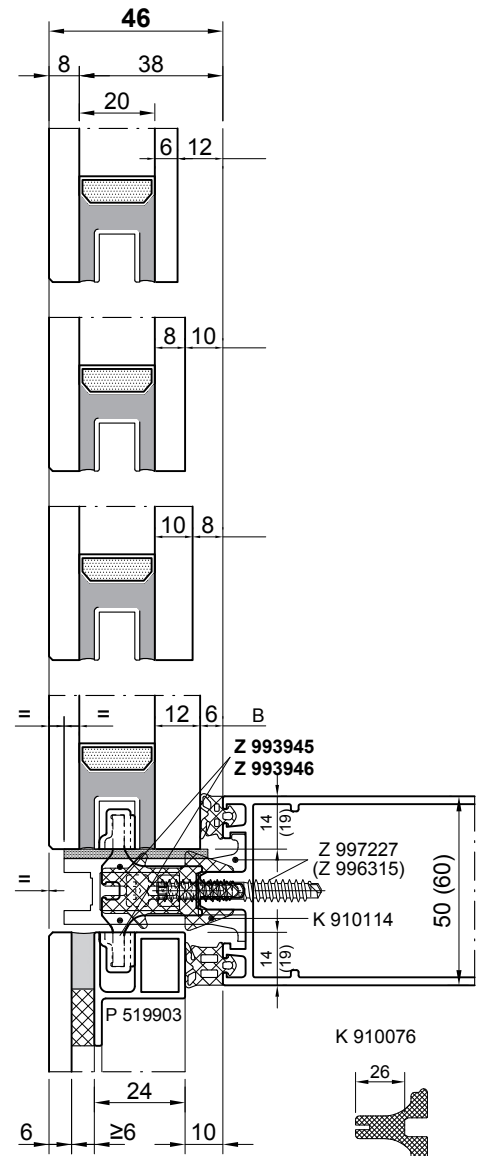
For the present document are valid the glazing tables for the series Trigon 50 and Trigon 60.

Trigon 50 / 60 SG

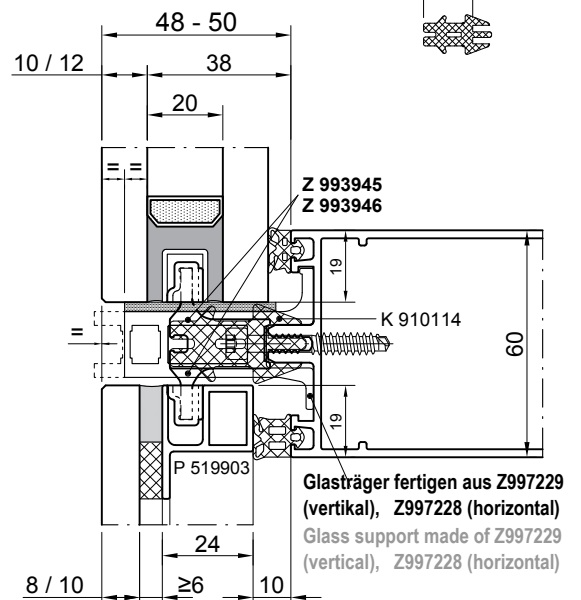
Trigon 50 / 60 SG



Verglasungs- dichtungen Glazing gaskets	innen internal			
	B	C	D	E
Art. Nummer Art. no.	Z 912612	Z 912613	Z 912614	Z 912615
Spaltmaß in mm Gap dimension	6	8	10	12



Glasträger fertigen aus Z997229 (vertikal),
Z997228 (horizontal)
Glass support made of Z997229 (vertical),
Z997228 (horizontal)

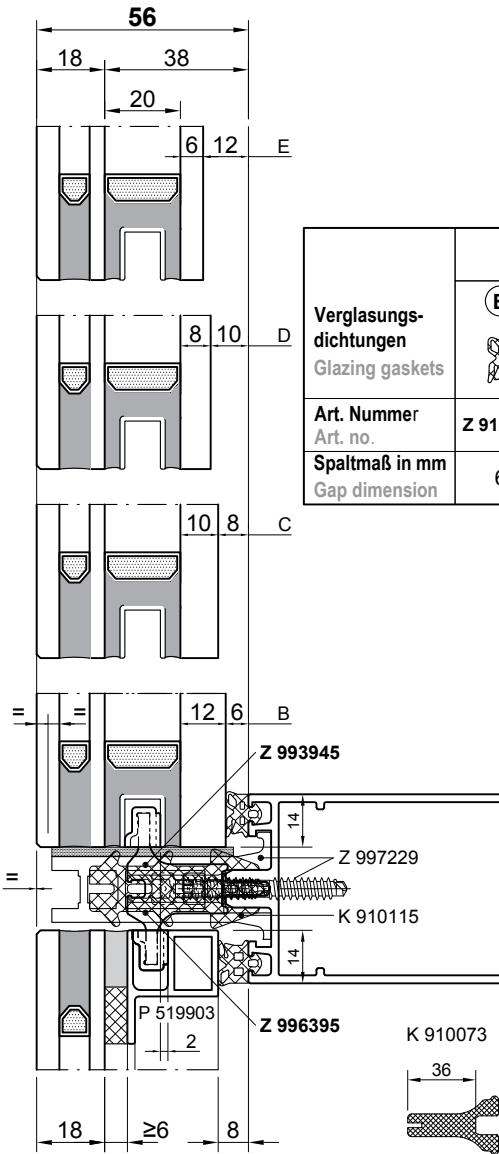


Glasträger fertigen aus Z997229 (vertikal),
Z997228 (horizontal)
Glass support made of Z997229 (vertical),
Z997228 (horizontal)

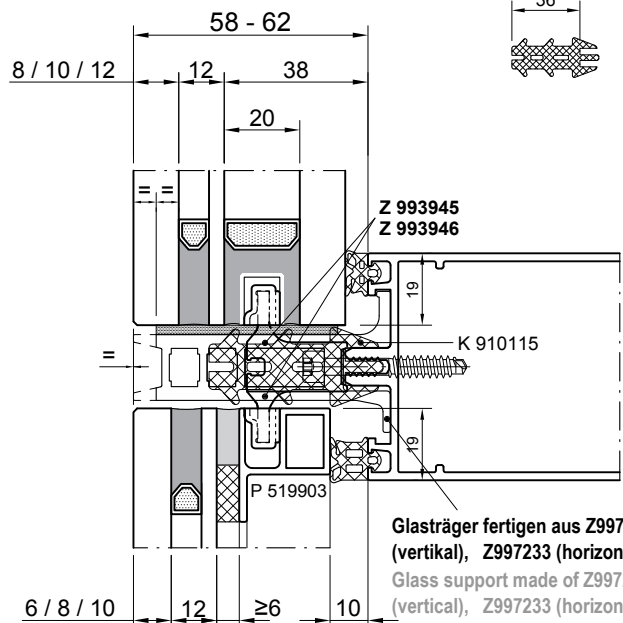
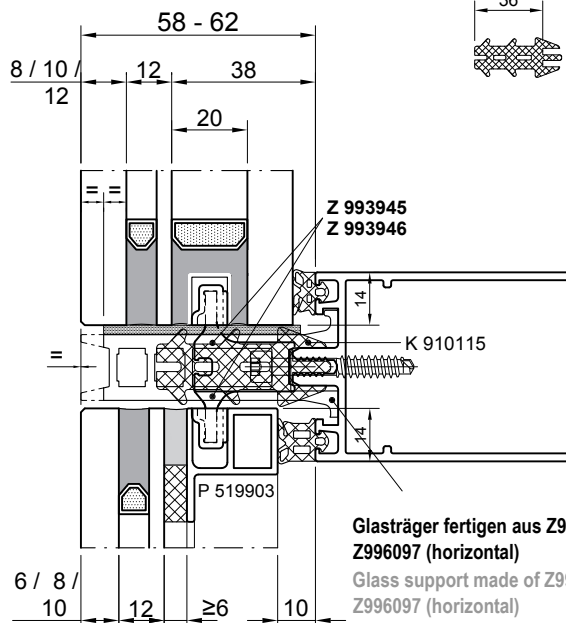
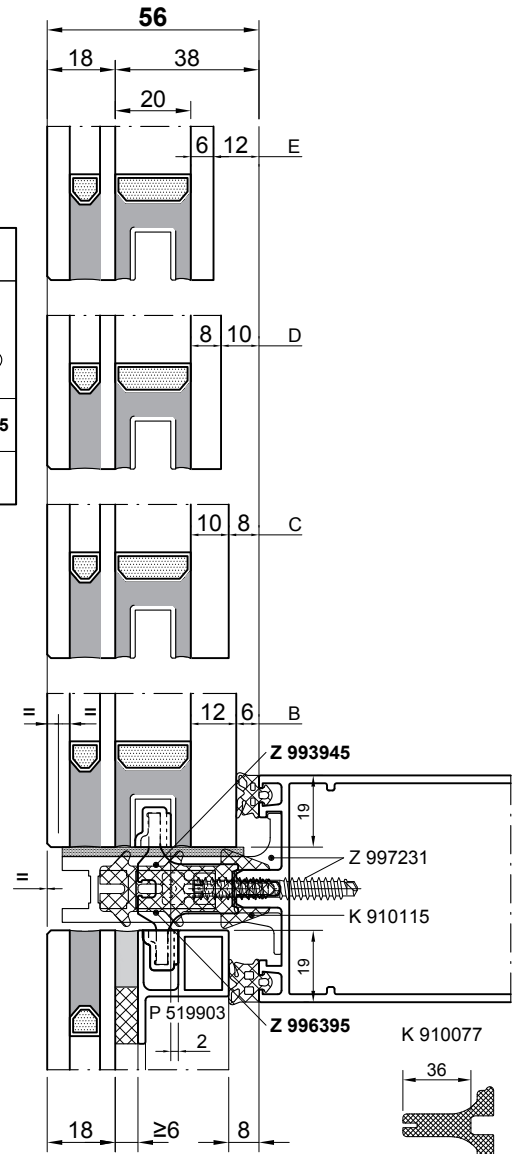
003000500

Trigon 50 SG

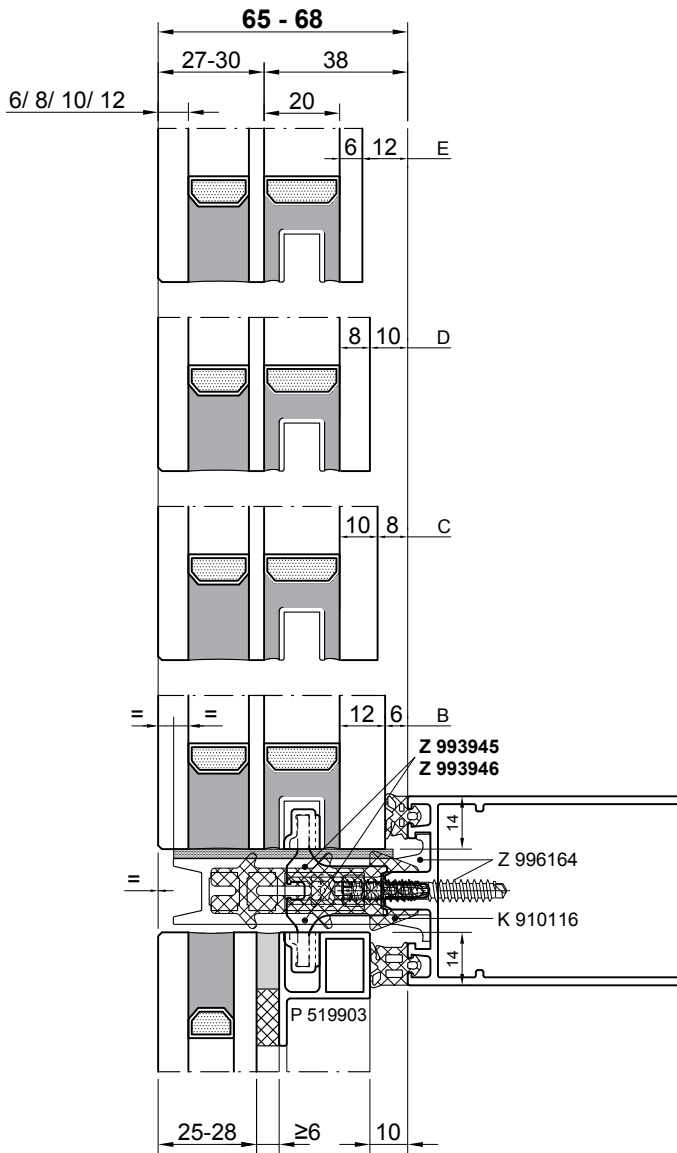
Trigon 60 SG



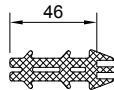
	innen internal			
	B	C	D	E
Verglasungs- dichtungen Glazing gaskets				
Art. Nummer Art. no.	Z 912612	Z 912613	Z 912614	Z 912615
Spaltmaß in mm Gap dimension	6	8	10	12



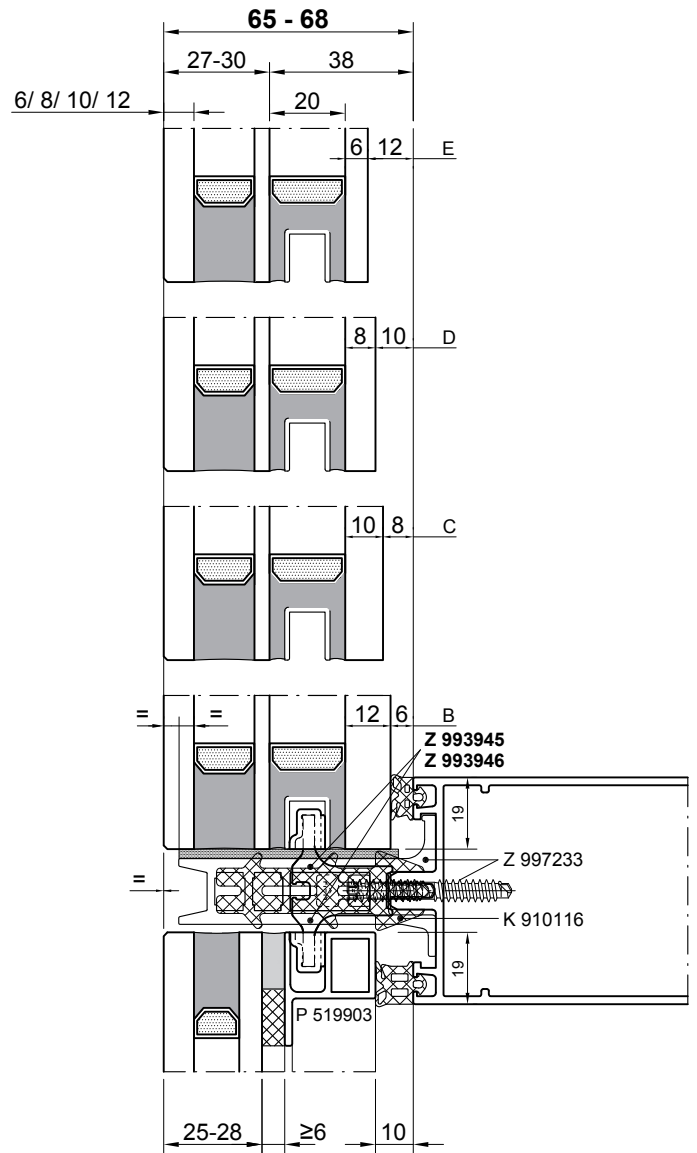
Trigon 50 SG



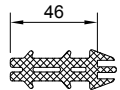
K 910116



Trigon 60 SG

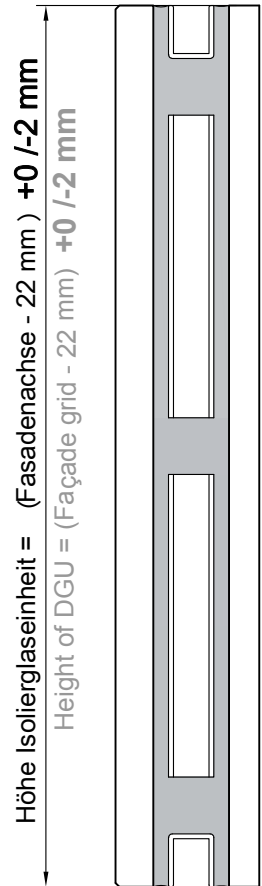
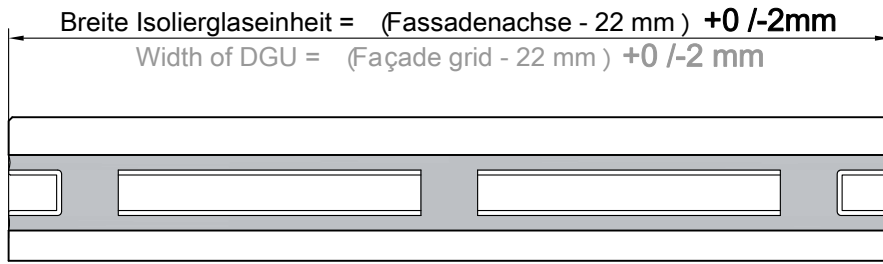


K 910116

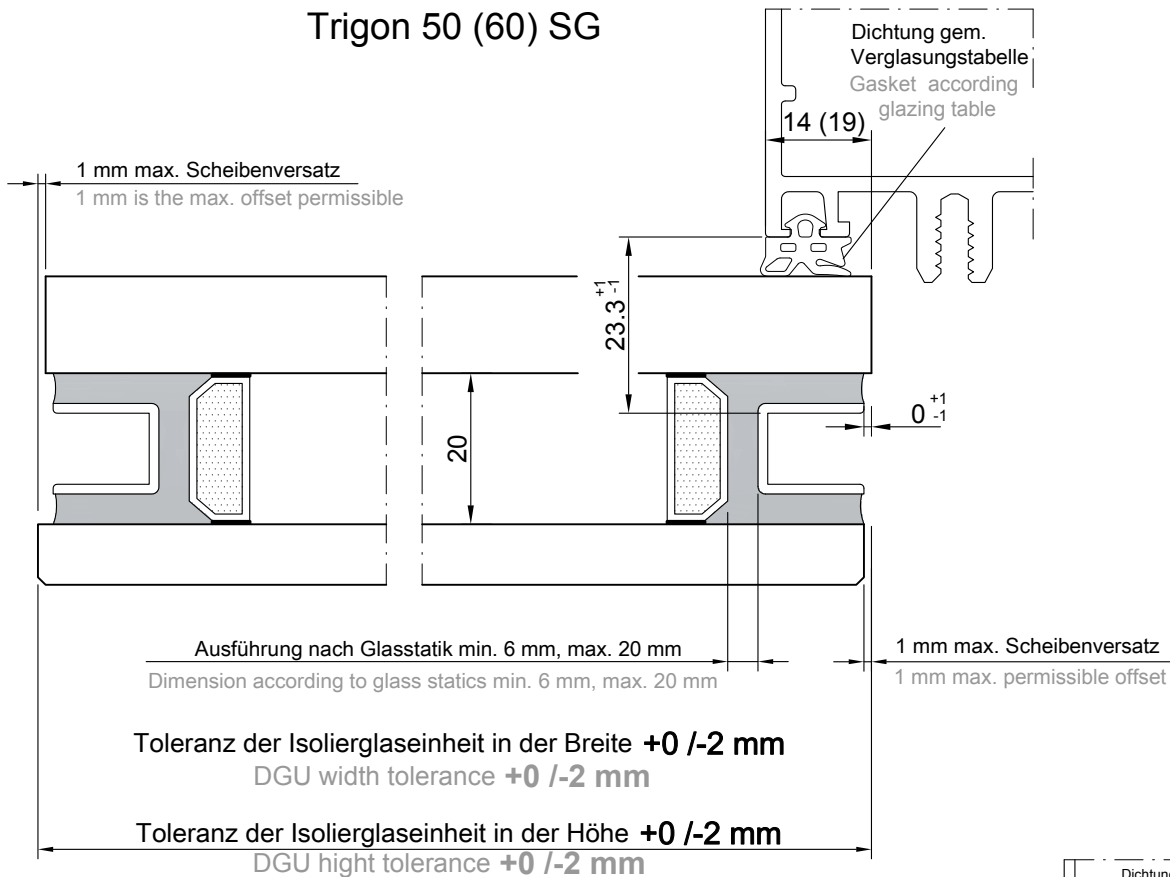


Verglasungs- dichtungen Glazing gaskets	innen internal			
	B	C	D	E
Art. Nummer Art. no.	Z 912612	Z 912613	Z 912614	Z 912615
Spaltmaß in mm Gap dimension	6	8	10	12

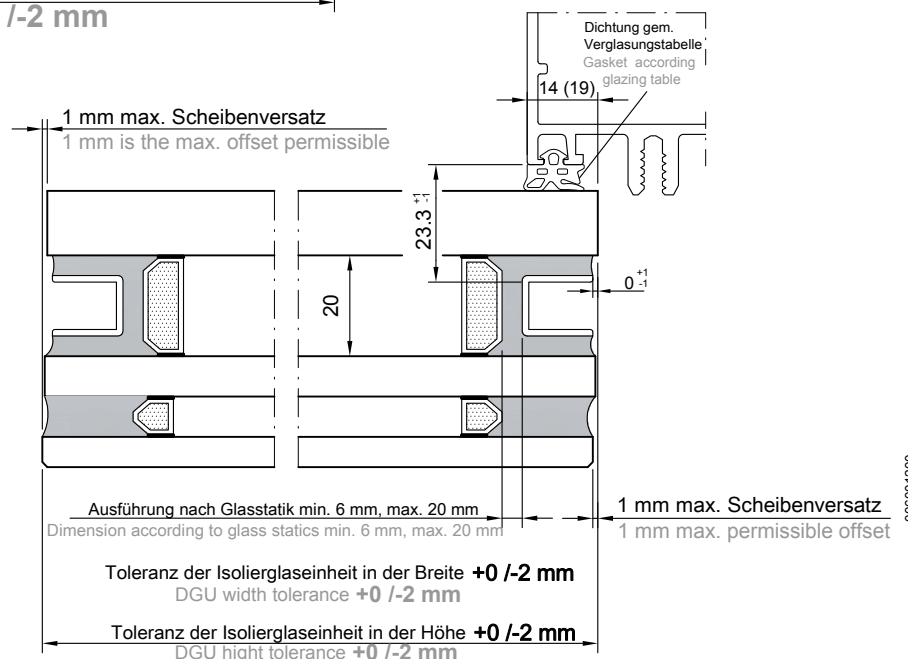
005000400



Trigon 50 (60) SG

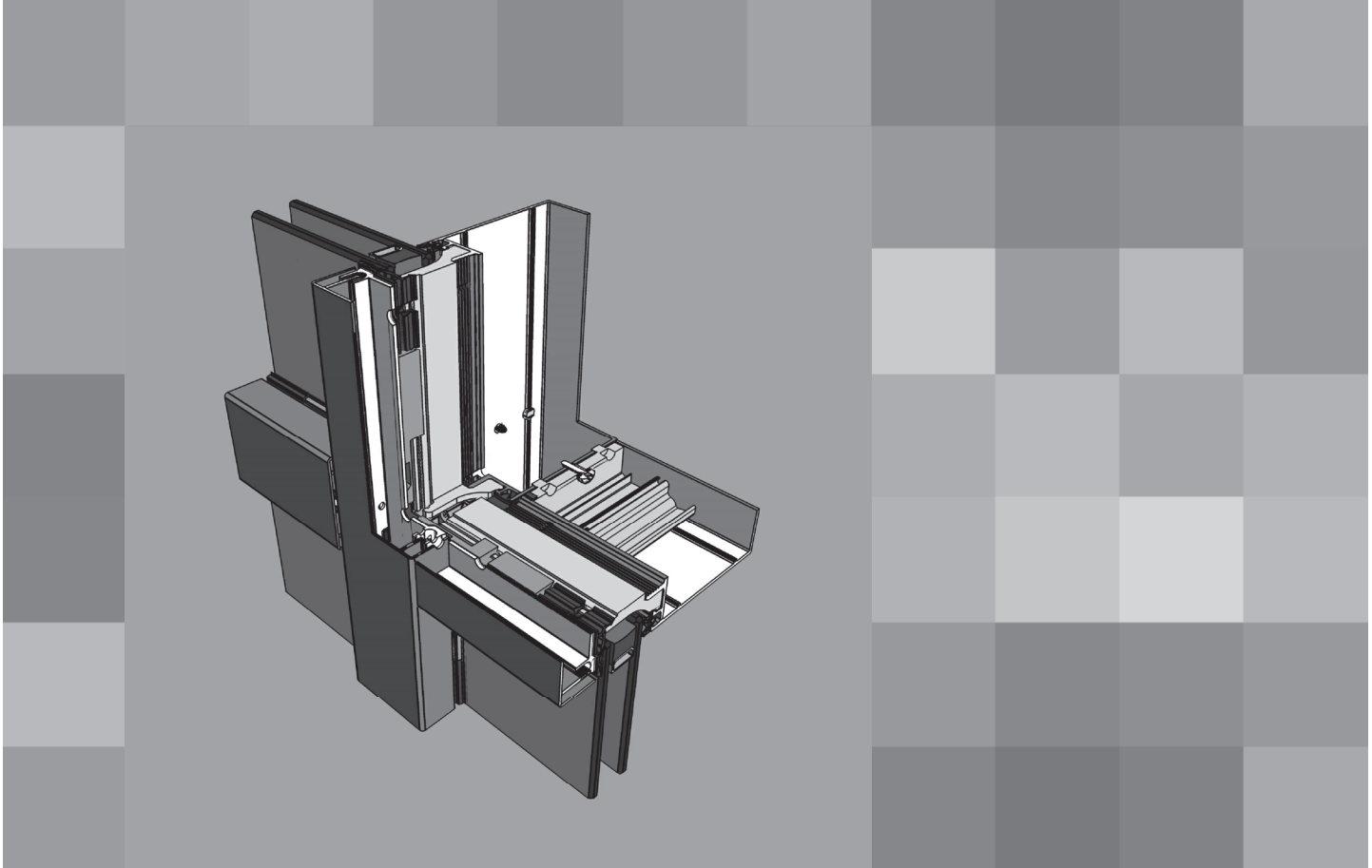


Für 3 - fach Verglasung sind die gleichen Toleranzen einzuhalten!
For triple glazing, the same tolerances must be observed!



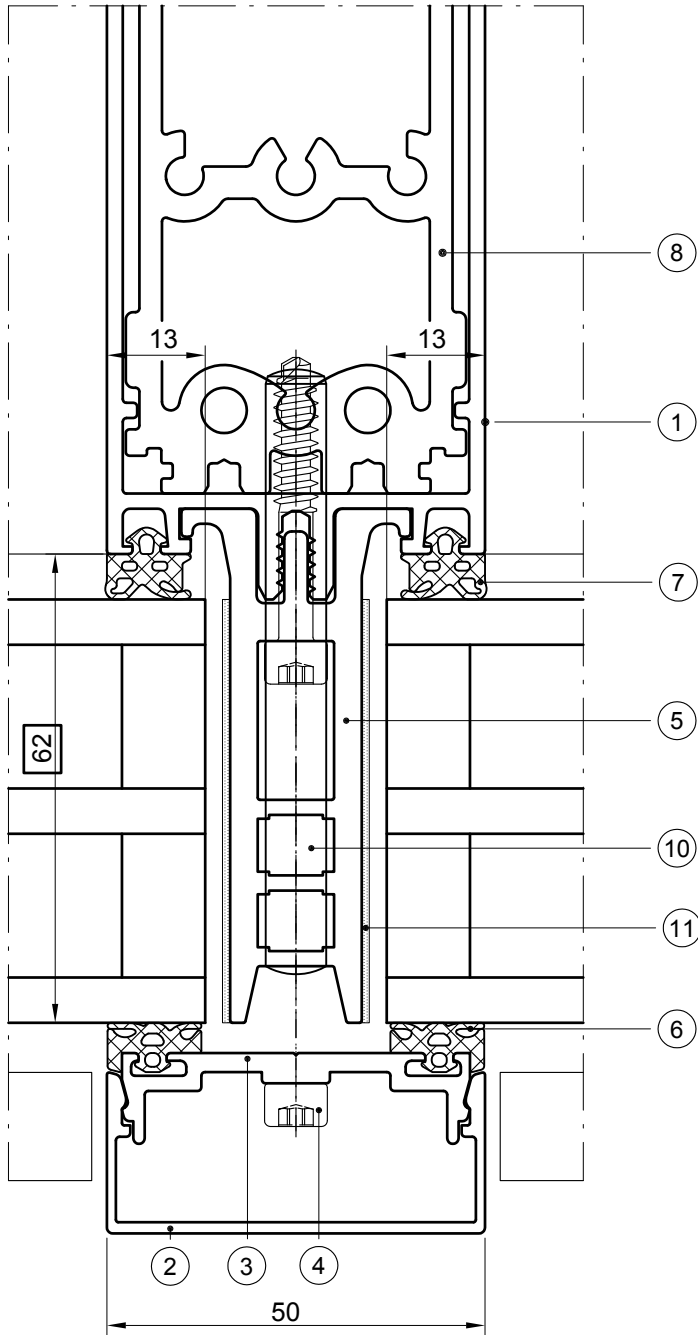
006001200

HUECK

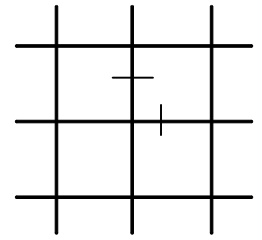


Schnittpunkte Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast

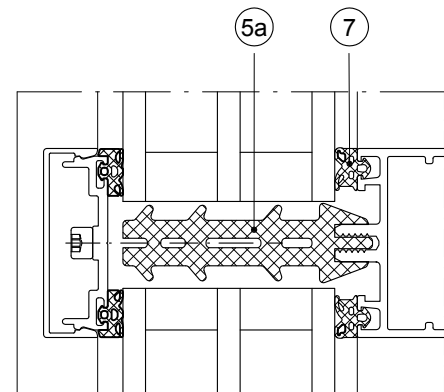
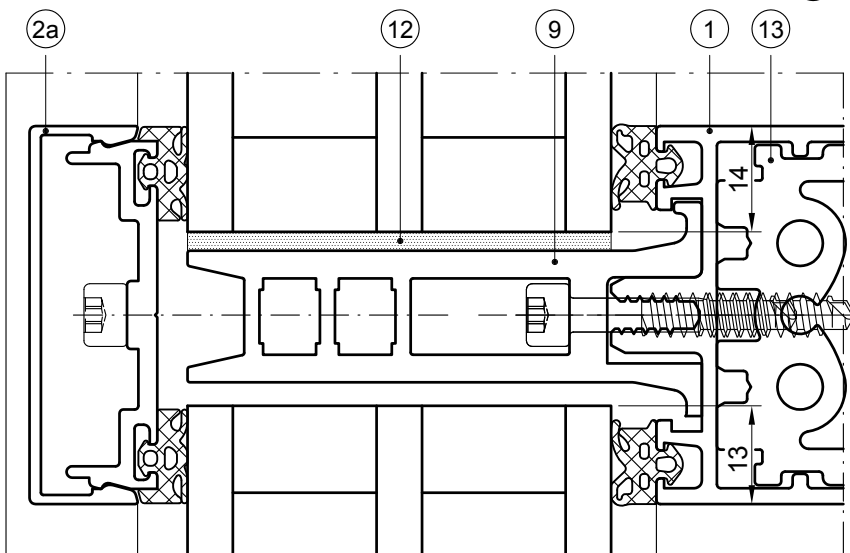
Sections Trigon 50 / 60 high glass load



Falz 62 mm
Rebate 62 mm



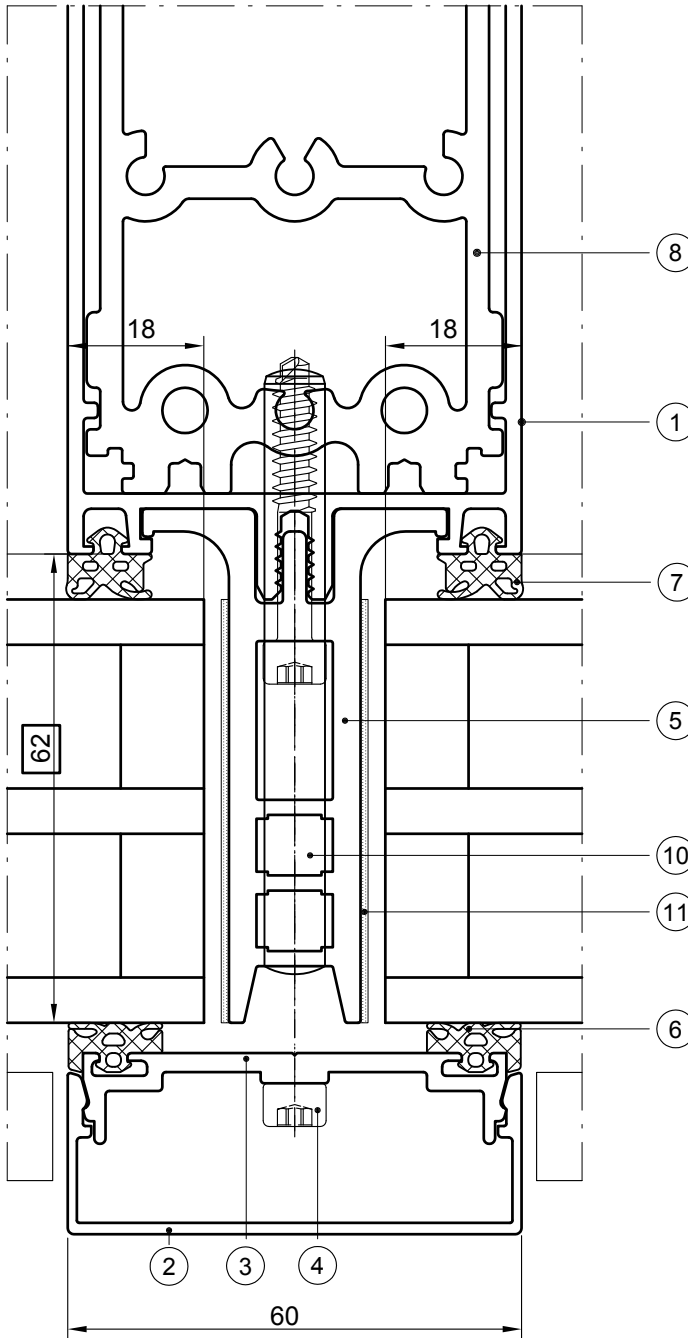
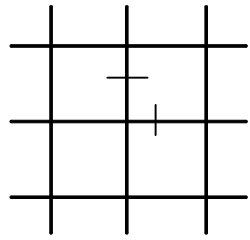
- | | | |
|----|---|----------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419606 |
| ②a | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 419605 |
| ③ | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 419438 |
| ④ | Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables | |
| ⑤ | Glasträger vertikal f. hohe Glaslast
Glass slide vertical for heavy glass weight | Z 996097 |
| ⑤a | Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables | |
| ⑥ | Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket | Z 912616 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Einschubprofil f. hohe Glaslast
Insert profile for heavy glass weight | Z 918272
Z 918329 |
| ⑨ | Glasträger horizontal f. hohe Glaslast
Glass slide horizontal for heavy glass weight | Z 996164 |
| ⑩ | Befestigungsbolzen für Glasträger vert.
Mounting bolt for glass slide | (Z 996097) |
| ⑪ | Silikonband
Silicone band | (Z 918270) |
| ⑫ | Silikon - Glasauflage
Silicone glass support | (Z 918271) |
| ⑬ | Stoßverbinder - Set
T-bracket - set | Z 996280
Z 996343 |



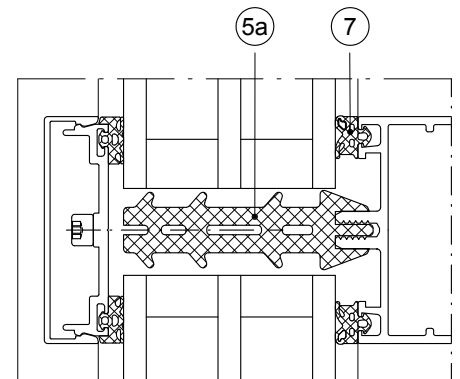
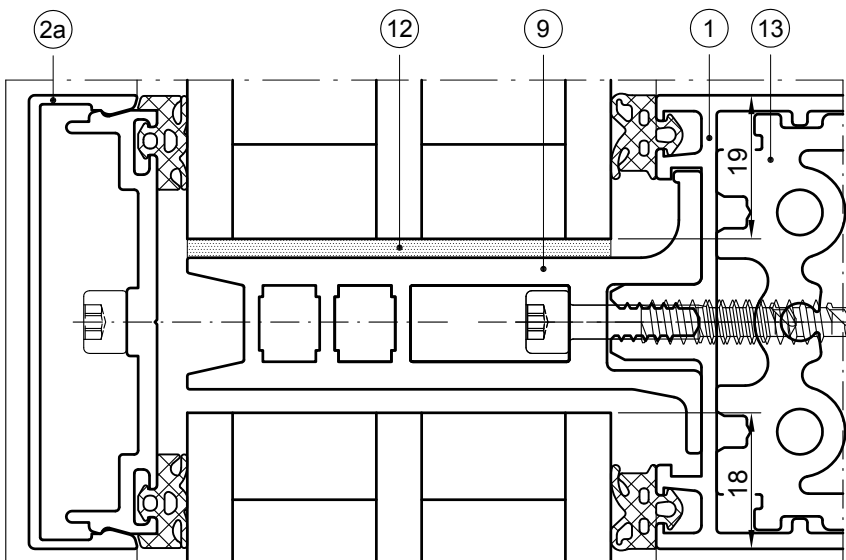
M 1:2
Scale 1:2

002000100

Falz 62 mm
Rebate 62 mm

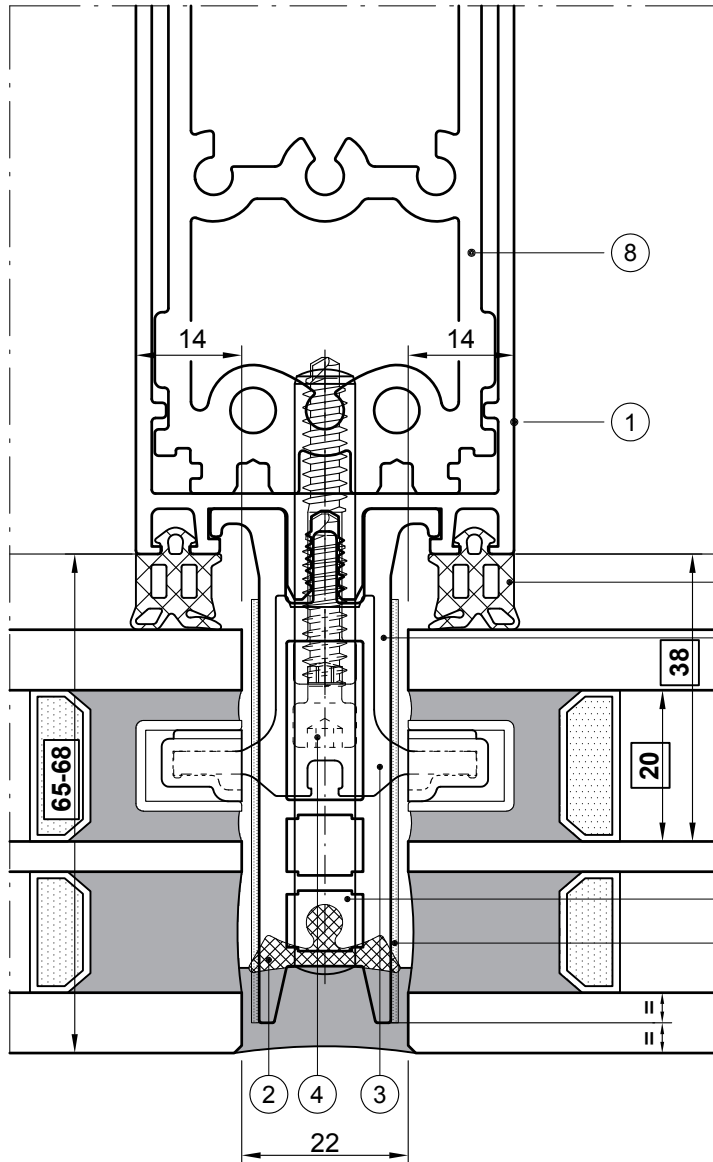


- | | | |
|----|---|----------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423601 |
| ②a | Klipsabdeckprofil
Snap in cover profile | P 423600 |
| ③ | Andruckprofil
Pressure plate profile | P 423438 |
| ④ | Fassadenschraube, siehe Verglasungstabelle
Façade fixing screw, cf. glazing tables | |
| ⑤ | Glasträger vertikal f. hohe Glaslast
Glass slide vertical for heavy glass weight | Z 997232 |
| ⑤a | Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables | |
| ⑥ | Andruckdichtung
Pressure plate glazing gasket | Z 912616 |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Einschubprofil f. hohe Glaslast
Insert profile for heavy glass weight | Z 918334
Z 918331 |
| ⑨ | Glasträger horizontal f. hohe Glaslast
Glass slide horizontal for heavy glass weight | Z 997233 |
| ⑩ | Befestigungsbolzen für Glasträger vert.
Mounting bolt for glass slide | (Z 997232) |
| ⑪ | Silikonband
Silicone band | (Z 918270) |
| ⑫ | Silikon - Glasauflage
Silicone glass support | (Z 918271) |
| ⑬ | Stoßverbinder - Set
T-bracket - set | Z 996037
Z 996331 |

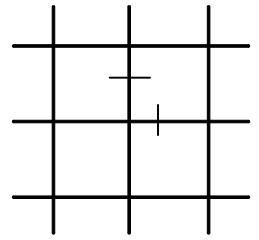


M 1:2
Scale 1:2

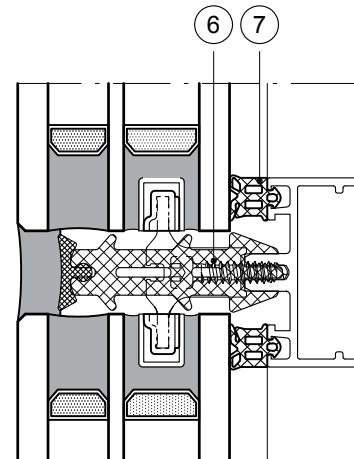
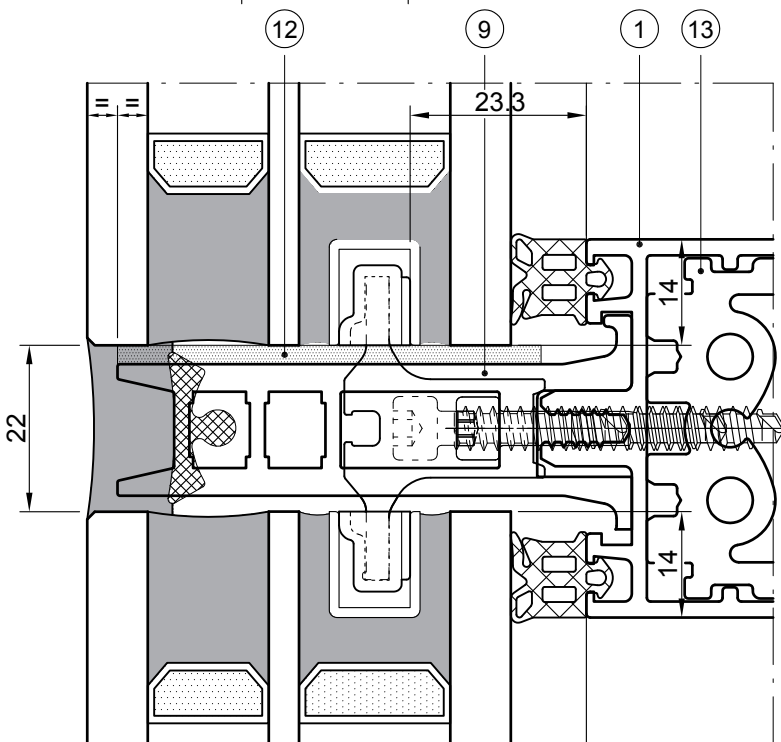
003000400



Falz 65 - 68 mm
Rebate 65 - 68 mm



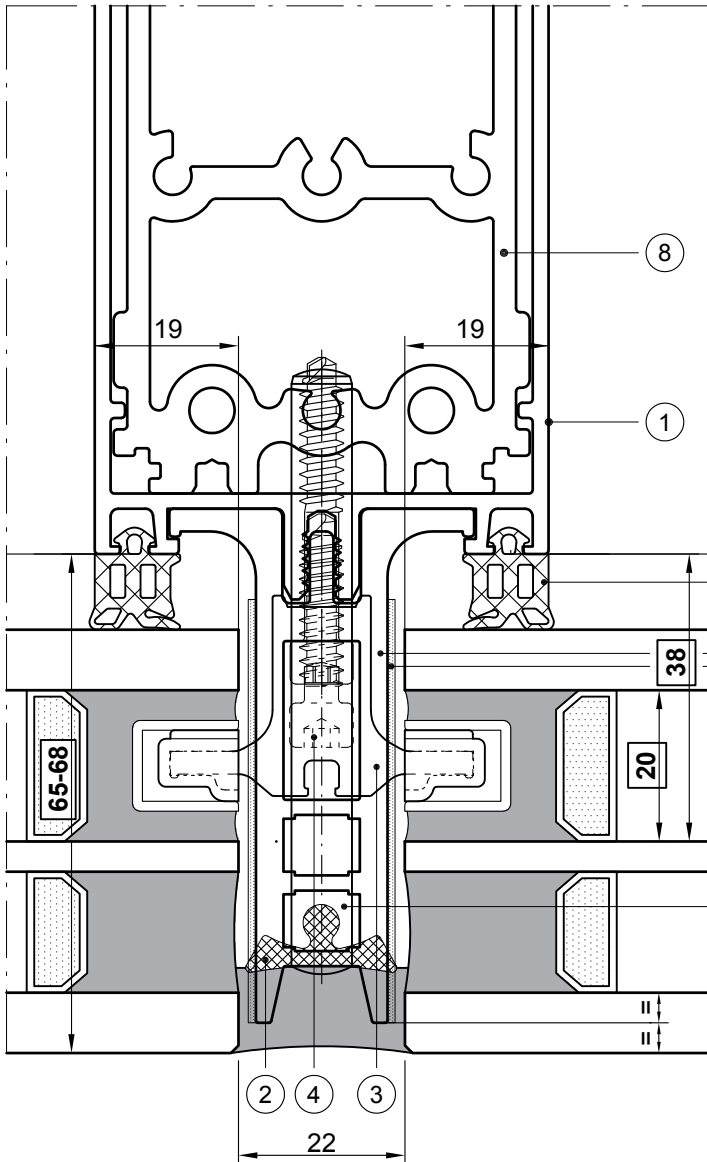
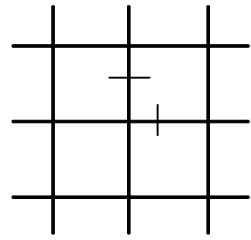
- | | | |
|----|---|----------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Double toggle | Z 993946 |
| ③a | Glashalter
Single toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Glasträger vertikal f. hohe Glaslast
Glass slide vertical for heavy glass weight | Z 996097 |
| ⑥ | Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables | |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Einschubprofil f. hohe Glaslast
Insert profile for heavy glass weight | Z 918272
Z 918329 |
| ⑨ | Glasträger horizontal f. hohe Glaslast
Glass slide horizontal for heavy glass weight | Z 996164 |
| ⑩ | Befestigungsbolzen für Glasträger vert.
Mounting bolt for glass slide | (Z 996097) |
| ⑪ | Silikonband
Silicone band | (Z 918270) |
| ⑫ | Silikon - Glasauflage
Silicone glass support | (Z 918271) |
| ⑬ | Stoßverbinder - Set
T-bracket - set | Z 996280
Z 996343 |



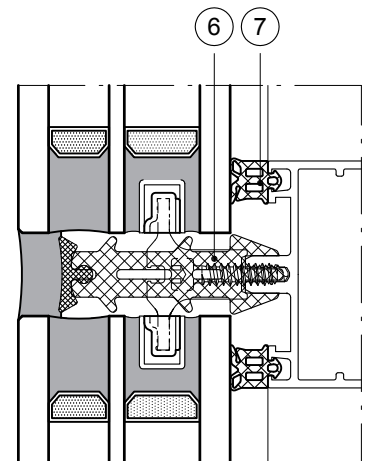
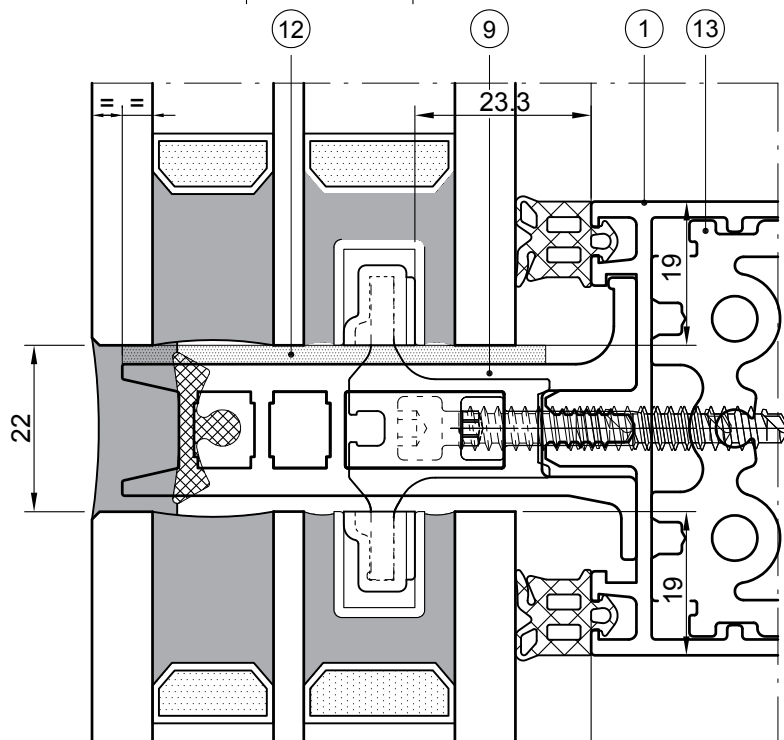
M 1:2
Scale 1:2

00400700

Falz 65 - 68 mm
Rebate 65 - 68 mm



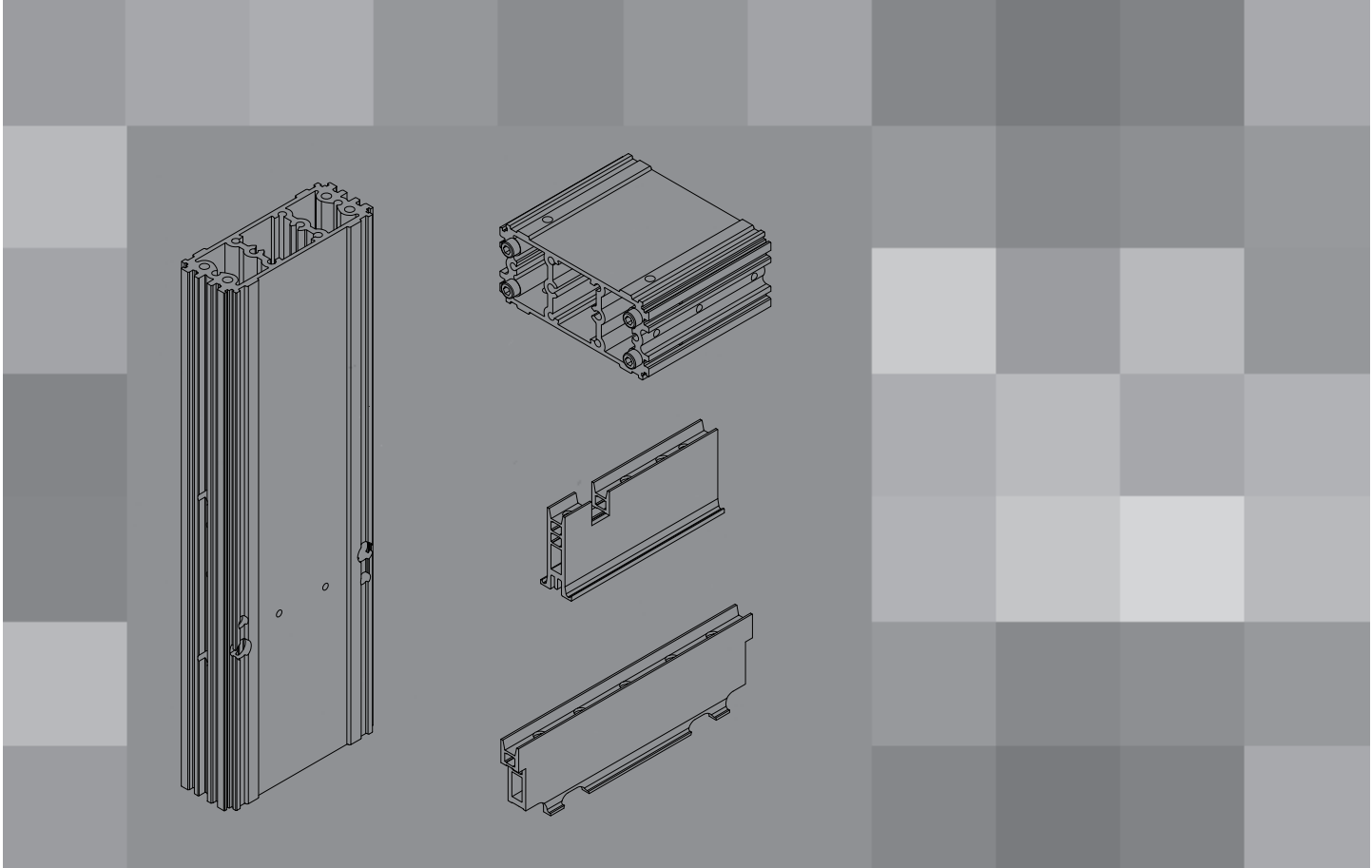
- | | | |
|----|---|----------------------|
| ① | Pfostenprofil / Riegelprofil
Mullion profile / Transom profile | |
| ② | PE - Trägerprofil
Sealing gasket | Z 914399 |
| ③ | Glashalter
Double toggle | Z 993946 |
| ③a | Glashalter
Single toggle | Z 993945 |
| ④ | Fassadenschraube
Façade fixing screw | Z 911944 |
| ⑤ | Glasträger vertikal f. hohe Glaslast
Glass slide vertical for heavy glass weight | Z 997232 |
| ⑥ | Dämmprofil, siehe Verglasungstabelle
Insulating profile, cf. glazing tables | |
| ⑦ | Glasdichtung innen, siehe Verglasungstabelle
Internal glazing gasket, cf. glazing tables | |
| ⑧ | Einschubprofil f. hohe Glaslast
Insert profile for heavy glass weight | Z 918334
Z 918331 |
| ⑨ | Glasträger horizontal f. hohe Glaslast
Glass slide horizontal for heavy glass weight | Z 997233 |
| ⑩ | Befestigungsbolzen für Glasträger vert.
Mounting bolt for glass slide | (Z 997232) |
| ⑪ | Silikonband
Silicone band | (Z 918270) |
| ⑫ | Silikon - Glasauflage
Silicone glass support | (Z 918271) |
| ⑬ | Stoßverbinder - Set
T-bracket - set | Z 996037
Z 996331 |



M 1:2
Scale 1:2

005001000

HUECK



Zubehör Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast

Accessories Trigon 50 / 60 high glass load

Trigon 50, Profil und Zubehör Auswahl Trigon 50, Profile and accessories selection

Pfofen und Einschubprofile, nach statischen Anforderungen Mullion and Slide in profiles, acc. structural requirement		Einschubprofil / slide in profiles		Bohrschablone Drilling jig
Pfofen Mullion	I + II Z 918272 (l = 300mm) Σ Ix (cm ⁴)	IV Z 918329 (l = 300mm) Σ Ix (cm ⁴)	I + II III + IV P 599240 (l = 5000mm) Σ Ix (cm ⁴)	
Profil (h) Ix	(133,5) 211	-	211 + 318	Z 918332
P 519353	217	-	217 + 318	
P 519363	260	-	260 + 318	
P 519367	282	-	282 + 318	
P 519358	667	667	667 + 318	
P 519355	589	589	589 + 318	
P 519356	588	588	588 + 318	

Riegel und Stoßverbinder Transom and T - bracket		Bohrschablone Drilling jig
Riegel Transom	Stoß- verbinder T - bracket	
Profil (h)		Z 918420
P 519353	(133,5)	
P 519363	(133,5)	
P 519367	(143,5)	
P 519358	(150)	
P 519355	(193,5)	
P 519356	(193,5)	Z 996280
P 519365	(193,5)	Z 996343

Glasträger Glass support		max. Füllgewicht max. filling weight
Falz- breite Rebate width	Glasträger horizontal Glass support horizontal	
max. Ein- spanndicke max. glass thickness	Glasträger vertikal Glass support vertical	6 KN
62 mm	Z 996097	
52 mm	Z 997228	
42 mm	Z 996344	Z 997227



Trigon 60, Profil und Zubehör Auswahl Trigon 60, Profile and accessories selection

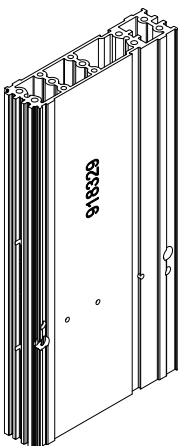
Pfofen und Einschubprofile, nach statischen Anforderungen Mullion and Slide in profiles, acc. structural requirement		Einschubprofil / slide in profiles		Bohrschablone Drilling jig
Pfofen Mullion	I + II Z 918334 (l = 300mm) Σ Ix (cm ⁴)	IV Z 918331 (l = 300mm) Σ Ix (cm ⁴)	I + II III + IV P 599286 (l = 5000mm) Σ Ix (cm ⁴)	
Profil (h) Ix	230	-	230 + 349	Z 918338
P 523353	633	633	633 + 349	
P 523356				

Riegel und Stoßverbinder Transom and T - bracket		Bohrschablone Drilling jig
Riegel Transom	Stoß- verbinder T - bracket	
Profil		Z 918421
P 523353	(133,5)	
P 523356	(193,5)	
		Z 996037
		Z 996331

Glasträger Glass support		max. Füllgewicht max. filling weight
Falz- breite Rebate width	Glasträger vertikal Glass support vertical	
max. Ein- spanndicke max. glass thickness	Glasträger horizontal Glass support horizontal	8 KN
62 mm	Z 997232	
52 mm	Z 997230	
42 mm	Z 996038	Z 996315



Einschubprofil für Pfosten
für hohe Glaslast
L=300 mm



Slide in profile for mullion
for heavy glass weight
L=300 mm

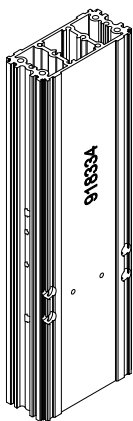
	Riegeltiefe mullion
Z 918272	< 150 mm
Z 918329	> 150 mm

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

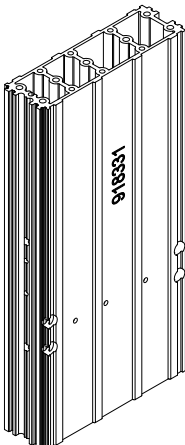
50		
50 SG		

Einschubprofil für 1mm Pfosten - Riegel - Versatz

Slide in profile for 1mm offset between mullion and transom



Einschubprofil für Pfosten
für hohe Glaslast
L=300 mm



Slide in profile for mullion
for heavy glass weight
L=300 mm

	Riegeltiefe mullion
Z 918334	< 150 mm
Z 918331	> 150 mm

	60	
	60 SG	

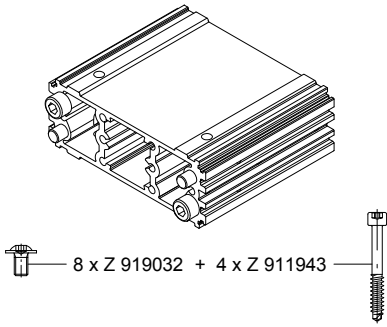
Einschubprofil für 1mm Pfosten - Riegel - Versatz

Slide in profile for 1mm offset between mullion and transom

003000800

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis

Installation: refer to Processing Information



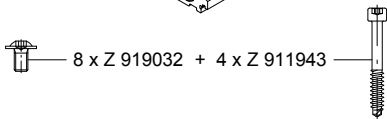
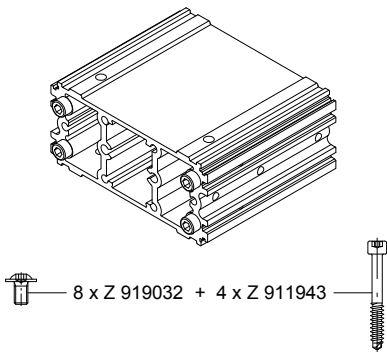
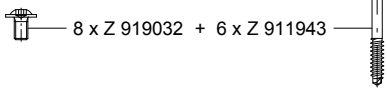
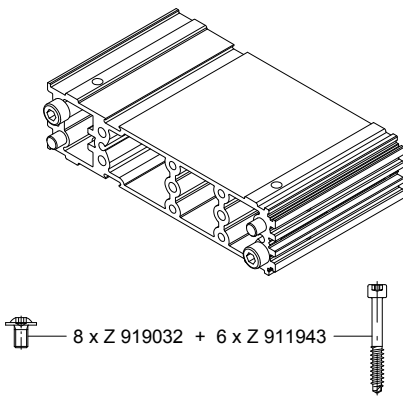
Stoßverbinder - Set
links und rechts
für hohe Glaslast
L=100 mm
einschl. Befestigungsschrauben

T-bracket - set
left and right
for heavy glass weight
L=100 mm
including fixing screws

	Riegeltiefe mullion
Z 996280	< 150 mm
Z 996343	> 150 mm

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50		
50 SG		

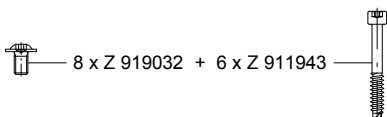
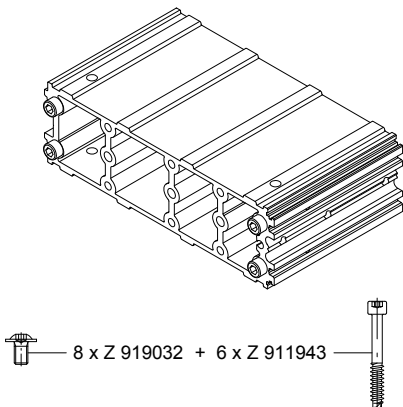


Stoßverbinder - Set
links und rechts
für hohe Glaslast
L=100 mm
einschl. Befestigungsschrauben

T-bracket - set
left and right
for heavy glass weight
L=100 mm
including fixing screws

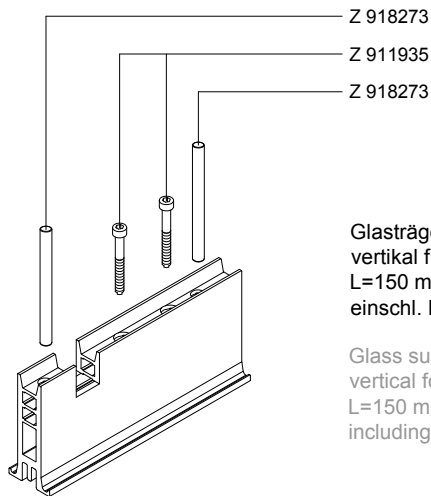
	Riegeltiefe mullion
Z 996037	< 150 mm
Z 996331	> 150 mm

	60	
	60 SG	



Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

004000300



Z 918273
Z 911935
Z 918273

Glasträger
vertikal für hohe Glaslast
L=150 mm
einschl. Befestigungsmaterial

Glass support
vertical for heavy glass weight
L=150 mm
including fixing material

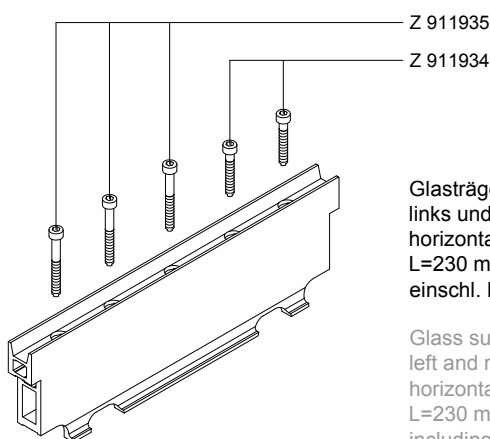
	Falzbreite Rebate width
Z 996097	62 mm
Z 997228	52 mm
Z 996344	42 mm

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50		
50 SG		

	Falzbreite Rebate width
Z 997232	62 mm
Z 997230	52 mm
Z 996038	42 mm

	60	
	60 SG	



Z 911935
Z 911934

Glasträger
links und rechts verwendbar
horizontal für hohe Glaslast
L=230 mm
einschl. Befestigungsschrauben

Glass support
left and right usable
horizontal for heavy glass weight
L=230 mm
including fixing screw

	Falzbreite Rebate width
Z 996164	62 mm
Z 997229	52 mm
Z 997227	42 mm

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50		
50 SG		

	Falzbreite Rebate width
Z 997233	62 mm
Z 997231	52 mm
Z 996315	42 mm

	60	
	60 SG	

005000100

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon



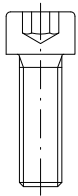
Z 919032

Verbinderschraube,
Befestigung des Riegels an den
Verbinder

Z 919032

Connector screw,
Fixing the transom to the T-bracket

50	60	
50 SG	60 SG	



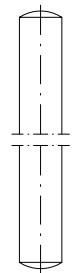
Z 909587

Stoßverbinder - Sonderschraube,

Z 909587

T-bracket - special - screw,

50	60	
50 SG	60 SG	



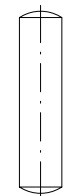
Z 918273

Befestigungsbolzen für Glasträger
vertikal, 30 mm

Z 918273

Mounting bolt for glass support
vertical, 30 mm

50	60	
50 SG	60 SG	



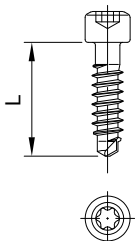
Z 918274

Stoßverbinder - Stift,
32 mm

Z 918274

T-bracket - pin,
32 mm

50		
50 SG		



Verbinderschraube,
mit Torx-Antrieb T25,

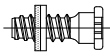
Connector screw,
with Torx drive T25,

L	
25 mm	Z 911944
30 mm	Z 911934
37,5 mm	Z 911935
42 mm	Z 911943

50	60	
50 SG	60 SG	

000000400

Einbau: siehe Verarbeitungshinweis
Installation: refer to Processing Information



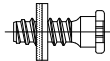
Z 912604

Verbinderschraube,
mit Dicht-Scheibe, mit Torx-Antrieb
T20 Befestigung des Riegels an den
Verbinder

Z 912604

Connector screw,
including sealing washer with Torx drive
T20, Fixing the transom to the T-bracket

50		
50 SG		



Z 914198

Verbinderschraube,
mit Dicht-Scheibe, mit Torx-Antrieb
T20 Befestigung des Riegels an den
Verbinder

Z 914198

Connector screw,
including sealing washer with Torx drive
T20, Fixing the transom to the T-bracket

	60	
	60 SG	



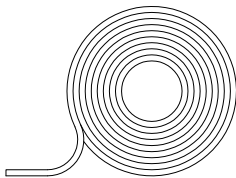
Z 912662

Dichtstück,
zur Abdichtung von Riegelstößen,
L= 80 mm
aus Zellkautschuk, schwarz,

Z 912662

Sealing piece,
for sealing transom joints,
L= 80 mm
Cellular rubber, black,

50	60	
50 SG	60 SG	



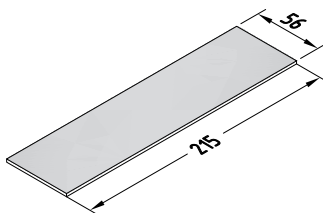
Z 918270

Silikonband - Unterlage
zum Glaskantenschutz
20 x 1 mm
einseitig selbstklebend
Länge: 25m

Z 918270

Silicone band - base
for glass edge protection
20 x 1 mm
adhesive on one side
length: 25m

50	60	
50 SG	60 SG	



Z 918271

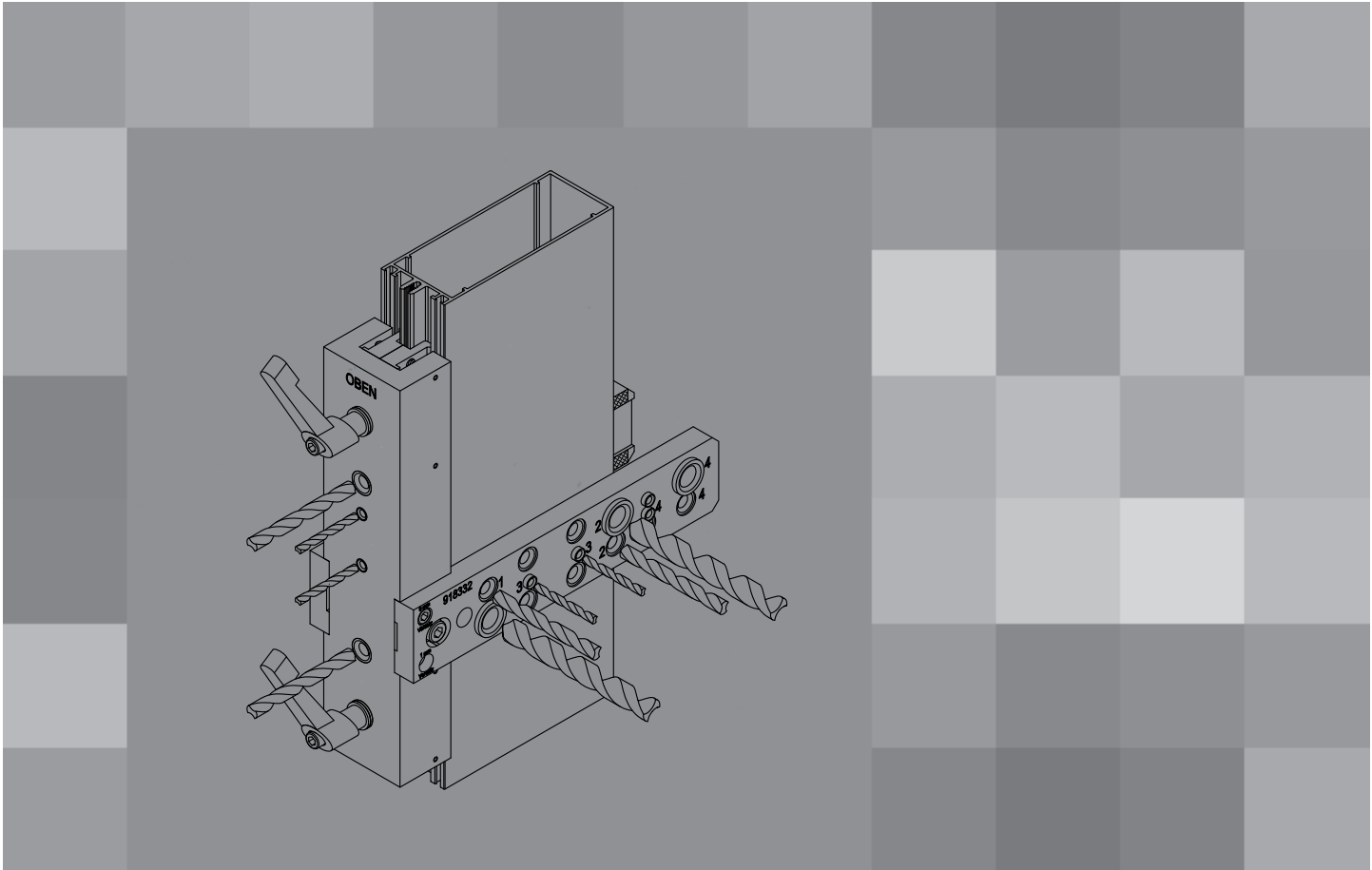
Silikon - Glasauflage
56 x 2,5 mm
einseitig selbstklebend
Länge: 215mm

Z 918271

Silicone glass support
56 x 2,5 mm
adhesive on one side
length: 215mm

50	60	
50 SG	60 SG	

HUECK



Verarbeitung Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast
Processing Trigon 50 / 60 high glass load

Trigon 50 und 60 Hohe Glaslast Trigon 50 and 60 high glass load

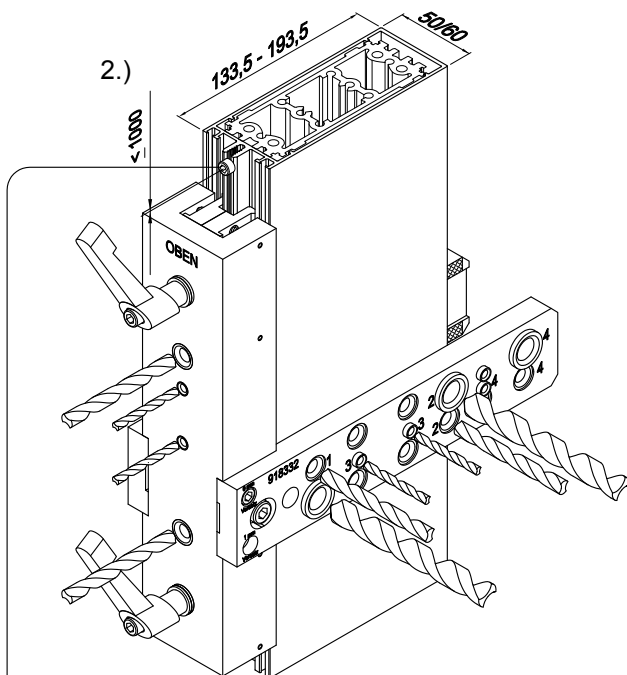
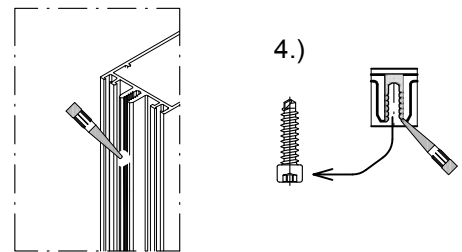
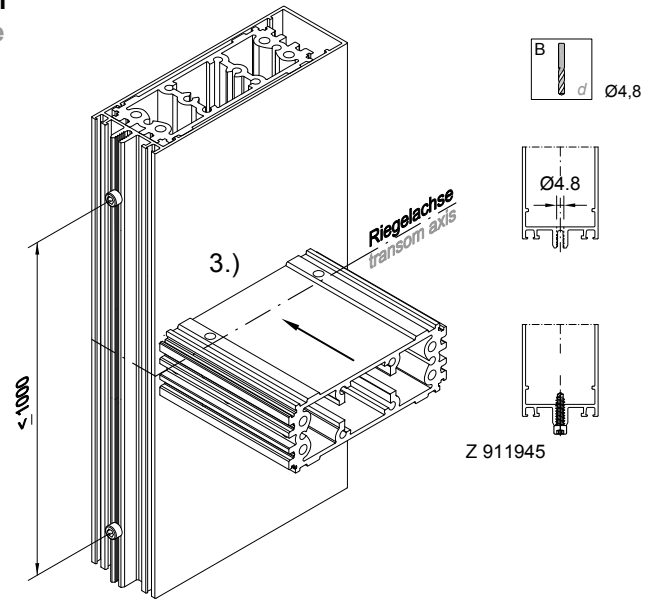
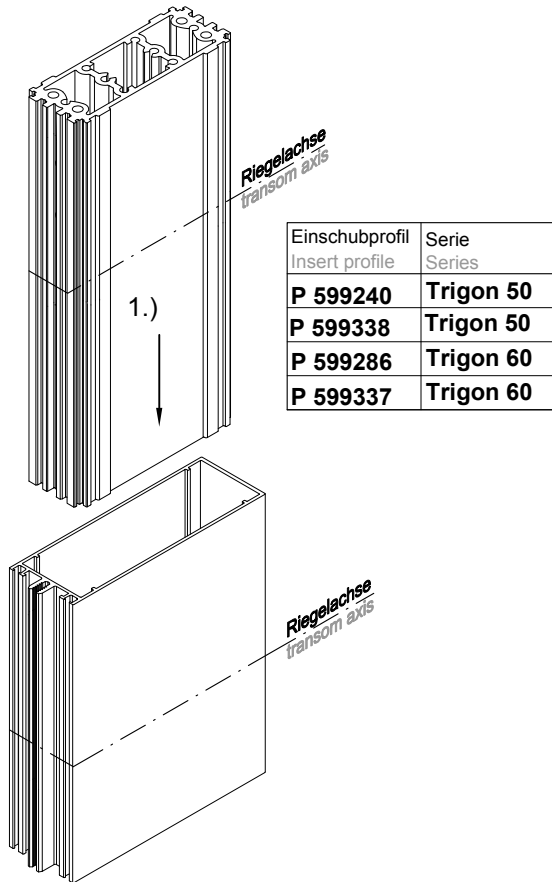
Verarbeitungshinweis für Serie Trigon 50 und 60 Processing information for series Trigon 50 and 60

Seite
Page

20	Hohe Glaslast	
20	High glass load	
20.1	Bearbeitung Pfosten mit durchlaufenden Einschubprofil, Trigon 50 und 60	3
20.1	Processing mullion profile with continous insert - profile, Trigon 50 and 60	
20.2	Bearbeitung Pfosten / Bohrungen für Stoßverbinder und vertikale Glasträger, Trigon 50	4
20.2	Processing mullion profile / drillings for T - brackets and glass support vertical, Trigon 50	
20.2.1	Bearbeitung Pfosten / Bohrungen für Stoßverbinder und vertikale Glasträger, Trigon 60	4
20.2.1	Processing mullion profile / drillings for T - brackets and glass support vertical, Trigon 60	
20.3	Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder, Trigon 50 (133,5 - 150 mm)	5
20.3	Processing mullion profile with T - bracket, Trigon 50 (133,5 - 150 mm)	
20.3.1	Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder, Trigon 50 (193,5 mm)	6
20.3.1	Processing mullion profile with T - bracket, Trigon 50 (193,5 mm)	
20.3.2	Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder, Trigon 60 (133,5 mm)	7
20.3.2	Processing mullion profile with T - bracket, Trigon 60 (133,5 mm)	
20.3.3	Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder, Trigon 60 (193,5 mm)	8
20.3.3	Processing mullion profile with T - bracket, Trigon 60 (193,5 mm)	
20.4	Bearbeitung Riegel / Bohrungen für Glasträger und Stoßverbinder, Trigon 50 / 60	9
20.4	Processing transom profile / drillings for glass support and T - bracket, Trigon 50 / 60	
20.5	Bearbeitung Riegel und Zusammenbau, Trigon 50 und 60 (133,5 - 150 mm)	10
20.5	Processing transom profile and assembly, Trigon 50 and 60 (133,5 - 150 mm)	
20.5.1	Bearbeitung Riegel und Zusammenbau, Trigon 50 (193,5 mm)	10
20.5.1	Processing transom profile and assembly, Trigon 50 (193,5 mm)	
20.5.2	Bearbeitung Riegel und Zusammenbau, Trigon 60 (193,5 mm)	11
20.5.2	Processing transom profile and assembly, Trigon 60 (193,5 mm)	
20.6	Montage Glasträger, Trigon 50 und 60	11
20.6	Assembly glass support, Trigon 50 and 60	
20.7	Glaskantenschutz	12
20.7	Glass edge protection	
20.8	Ausführung Fußpunkt	13
20.8	Sill fixing	
20.9	Bearbeitung Andruckprofil mit Abdeckprofil, Trigon 50 / 60	14
20.9	Processing pressure plate with snap- in cover profiles, Trigon 50 / 60	
20.10	Dampfdruckausgleich im Riegel, Trigon 50 und 60	15
20.10	Vapour pressure equalization in the transom, Trigon 50 and 60	
20.11	Dampfdruckausgleich im Pfosten, Trigon 50 und 60	16
20.11	Vapour pressure equalization in the mullion, Trigon 50 and 60	
20.12	Glasfalzbelüftung bei SG Verglasung	17
20.12	Vapour pressure equalization for SG	
20.12.1	Glasfalzbelüftung bei SG Verglasung	18
20.12.1	Vapour pressure equalization for SG	

20.1 Bearbeitung Pfosten mit durchlaufendem Einschubprofil

20.1 Processing mullion profile with continuous insert - profile



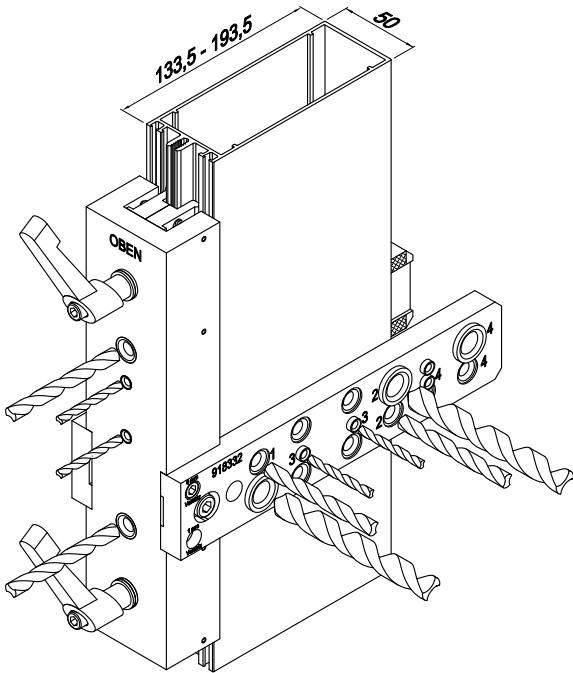
Hinweis:
Es ist darauf zu achten das die Fixierungsschrauben nicht im Bereich des Riegelbohrbildes liegen.

Remark:
It's important to ensure that the fixing screws are not in the area of the transom drilling scheme!

Montagereihenfolge sequence of assembly

- 1.) Einschubprofil in den Pfosten einschieben, auf Position bringen und fixieren
1.) Insert profile must be aligned and fixed in the correct position, within the mullion
- 2.) Einschubprofil mit Schrauben Z 911945 im Abstand ≤ 1000 mm am Pfosten fixieren und bearbeiten wie auf den folgenden Seiten beschrieben.
2.) Insert profile must be fixed with screws Z 911945 ≤ 1000 mm at mullion and processed as shown on the following pages
- 3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben wie auf den folgenden Seiten beschrieben
3.) T-connector to be located and fixed to mullion assembly as shown on the following pages
- 4.) Schrauben Z 911945 wieder entfernen und Bohrungen mit Dichtstoff eindichten
4.) Screws Z 911945 removed again and drilling holes sealed with sealant

20.2 Bearbeitung Pfosten / Bohrungen für Stoßverbinder und vertikalen Glasträger 20.2 Processing mullion profile / drillings for T-brackets and vertical glass support



Z 918332

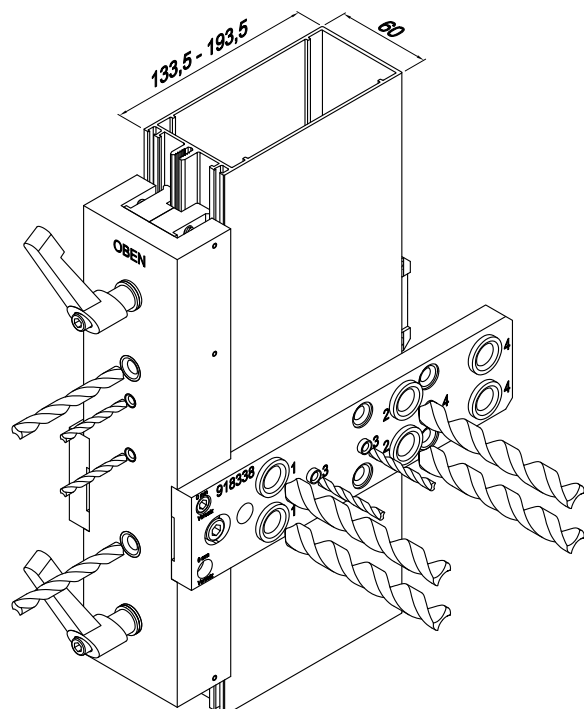


Ø4,8 / Ø8 / Ø13,1

Trigon 50

Bohrbild für Pfostenprofil Drilling scheme for mullion		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T - bracket	Bohrbild drilling scheme
P 519353 (133,5)	Z 996280	1 + 2 + 3
P 519363 (133,5)		
P 519367 (143,5)		
P 519358 (150)		
P 519355 (193,5)	Z 996343	1 + 3 + 4
P 519356 (193,5)		
P 519365 (193,5)		

20.2.1 Bearbeitung Pfosten / Bohrungen für Stoßverbinder und vertikalen Glasträger 20.2.1 Processing mullion profile / drillings for T-brackets and vertical glass support



Z 918338



Ø4,8 / Ø8 / Ø13,1

Trigon 60

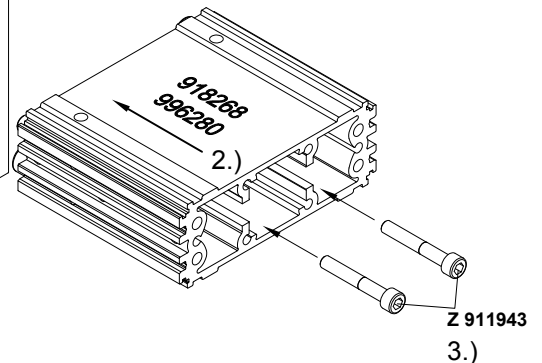
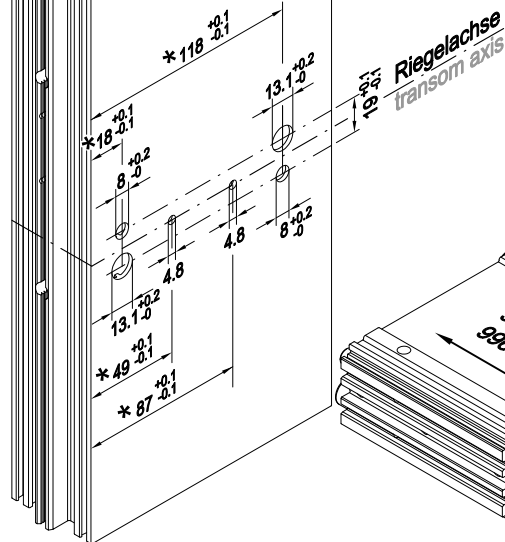
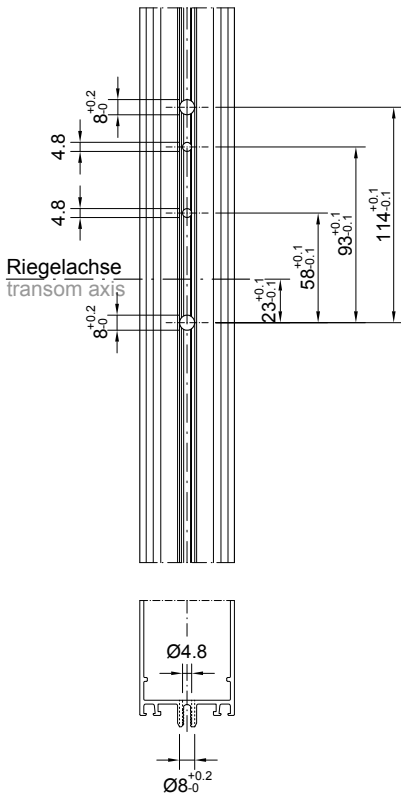
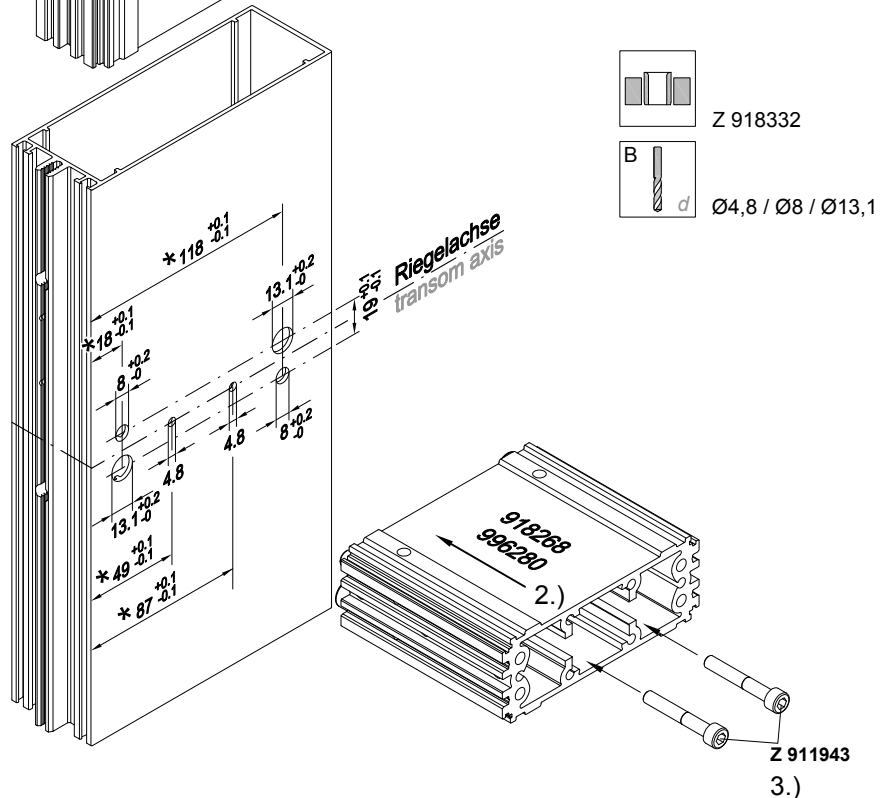
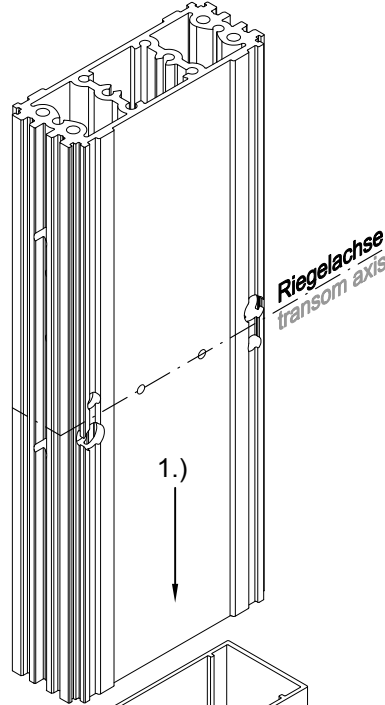
Bohrbild für Pfostenprofil Drilling scheme for mullion		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T - bracket	Bohrbild drilling scheme
P 523353 (133,5)	Z 996037	1 + 2 + 3
P 523356 (193,5)	Z 996331	1 + 3 + 4

00401000

20.3 Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder 20.3 Processing mullion profile with T - bracket

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T -bracket - table Trigon 50		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone Drilling jig
P 519353 (133,5)	Z 996280	Z 918332
P 519363 (133,5)		
P 519367 (143,5)		
P 519358 (150)		

Montagereihenfolge sequence of assembly
1.) Einschubprofil in den bearbeiteten Pfosten einschieben und auf Position bringen 1.) Insert profile must be aligned in the correct position, within the processed mullion
2.) Einschubprofil mit Stoßverbinder fixieren 2.) Insert profile located with T-connector
3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben 3.) T-connector to be located and fixed to mullion assembly



* Das Bohrbild ist gültig wenn der Riegel mit 1mm Versatz montiert wird! (Standard)

Soll der Riegel bündig zum Pfosten montiert werden ist das Maß um 1mm zu erhöhen!

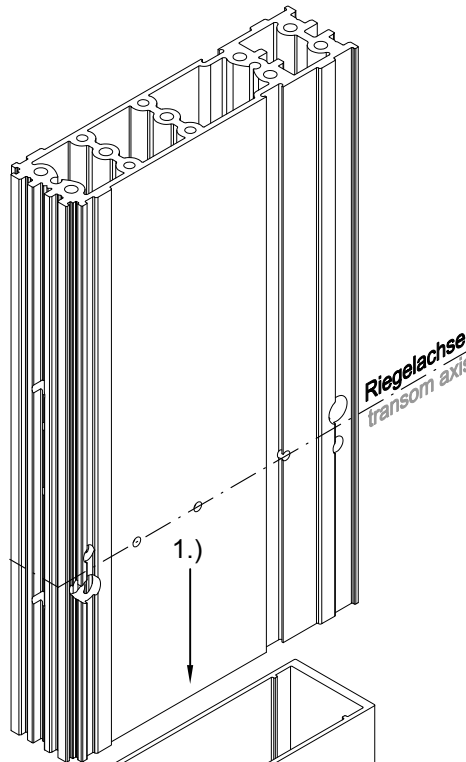
* The drilling scheme is only valid when the transom is fitted with a 1mm offset! (Standard)

If the transom are mounted flush to the mullion the measure is to increased by 1mm !

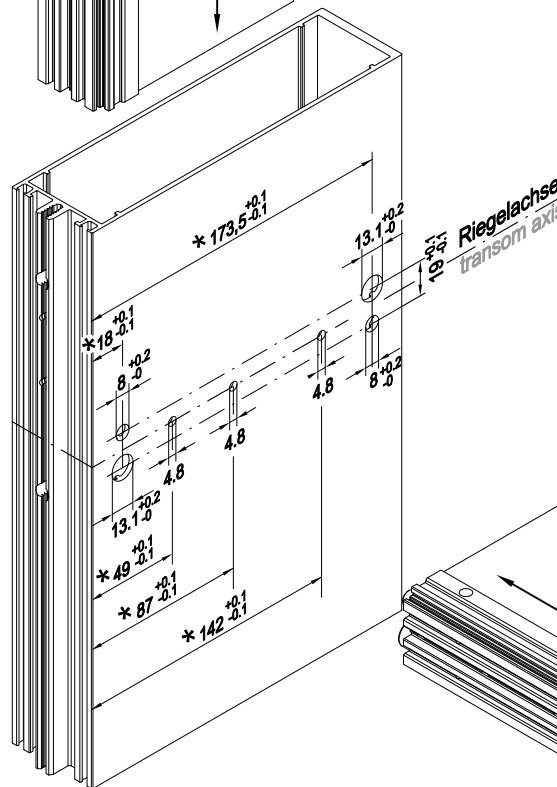
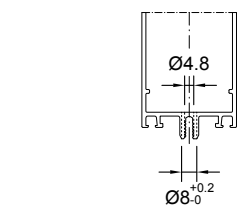
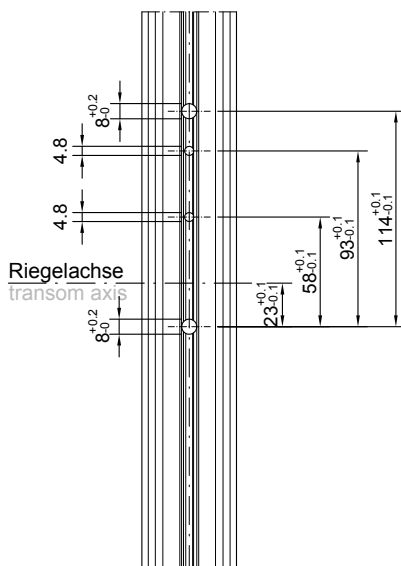
005000100

20.3.1 Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder 20.3.1 Processing mullion profile with t - bracket

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T -bracket - table Trigon 50		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T-bracket	Bohrschablone Drilling jig
P 519355 (193,5)	Z 996343	Z 918332
P 519356 (193,5)		
P 519365 (193,5)		



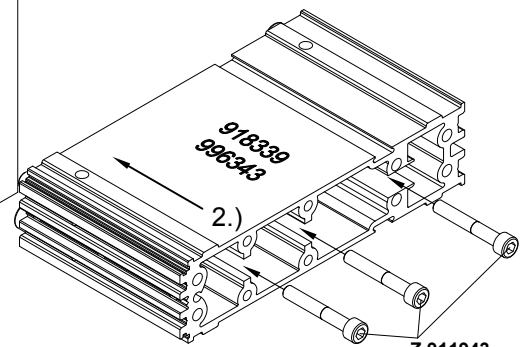
Montagereihenfolge sequence of assembly
1.) Einschubprofil in den bearbeiteten Pfosten einschieben und auf Position bringen 1.) Insert profile must be aligned in the correct position, within the processed mullion
2.) Einschubprofil mit Stoßverbinder fixieren 2.) Insert profile located with T-connector
3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben 3.) T-connector to be located and fixed to mullion assembly



Z 918332



Ø4,8 / Ø8 / Ø13,1



Z 911943

3.)

* Das Bohrbild ist gültig wenn der Riegel mit 1mm Versatz montiert wird! (Standard)

Soll der Riegel bündig zum Pfosten montiert werden ist das Maß um 1mm zu erhöhen!

* The drilling scheme is only valid when the transom is fitted with a 1mm offset! (Standard)

If the transom are mounted flush to the mullion the measure is to increased by 1mm !

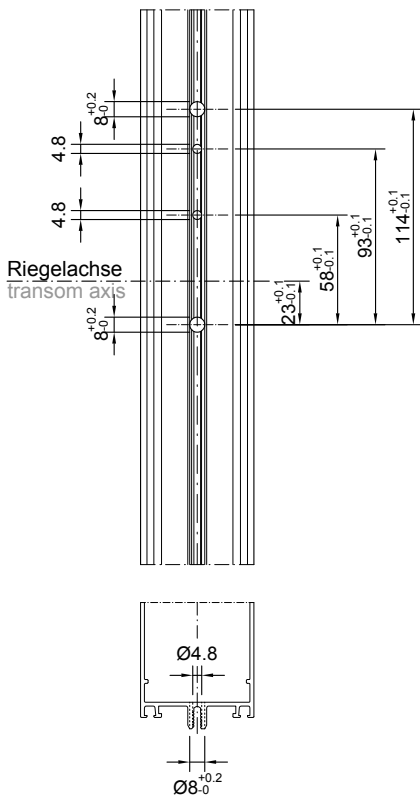
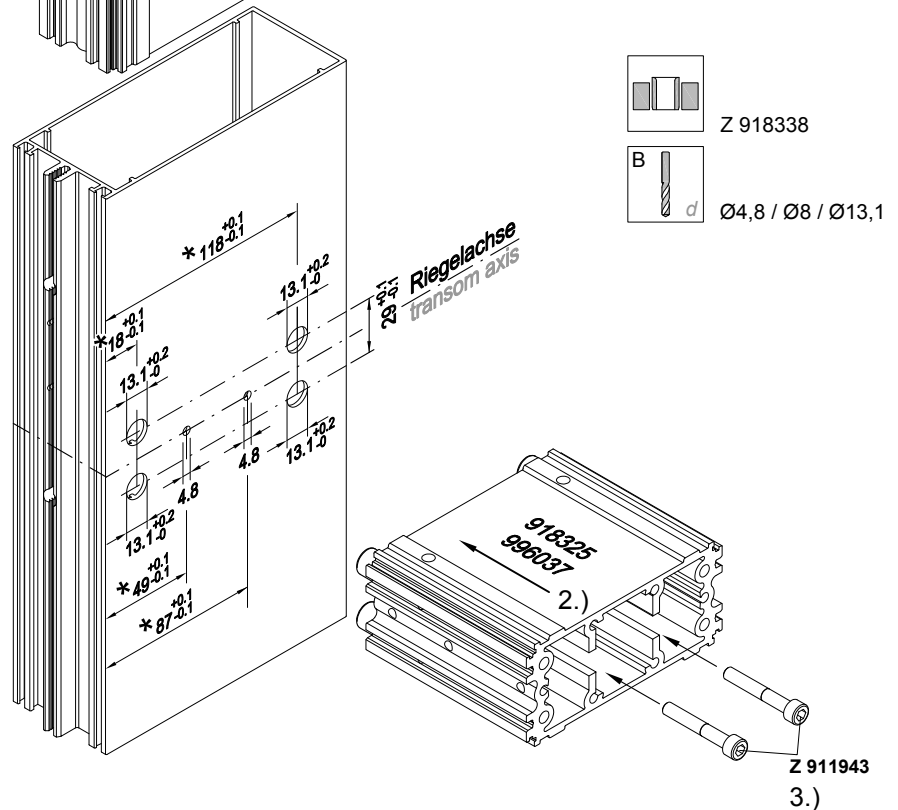
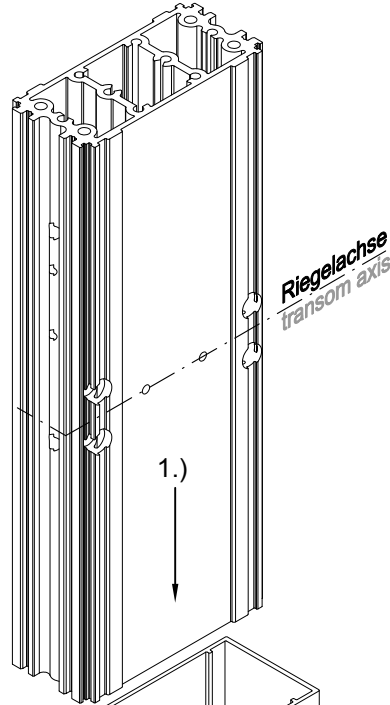
00000000



20.3.2 Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder 20.3.2 Processing mullion profile with T - bracket

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 T -bracket - table Trigon 60		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone Drilling jig
P 523353 (133,5)	Z 996037	Z 918338

Montagereihenfolge sequence of assembly
1.) Einschubprofil in den bearbeiteten Pfosten einschieben und auf Position bringen 1.) Insert profile must be aligned in the correct position, within the processed mullion
2.) Einschubprofil mit Stoßverbinder fixieren 2.) Insert profile located with T-connector
3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben 3.) T-connector to be located and fixed to mullion assembly



* Das Bohrbild ist gültig wenn der Riegel mit 1mm Versatz montiert wird! (Standard)

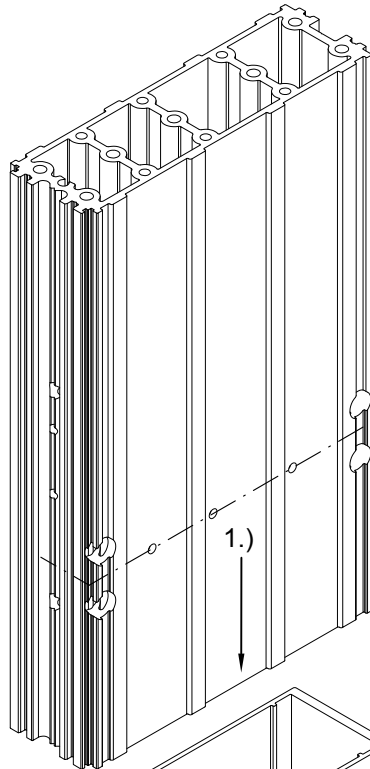
Soll der Riegel bündig zum Pfosten montiert werden ist das Maß um 1mm zu erhöhen!

* The drilling scheme is only valid when the transom is fitted with a 1mm offset! (Standard)

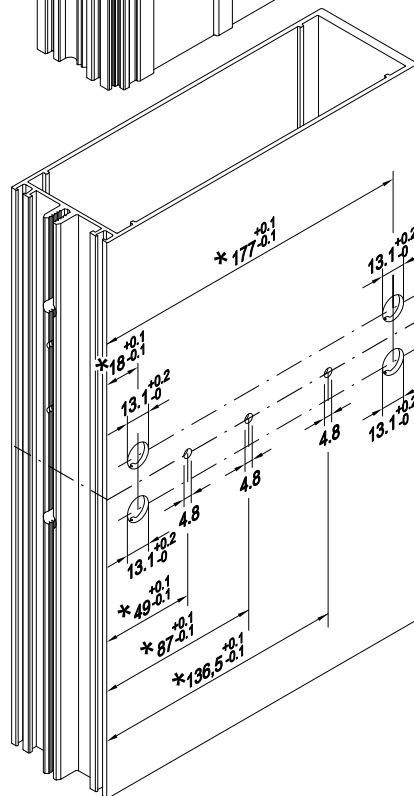
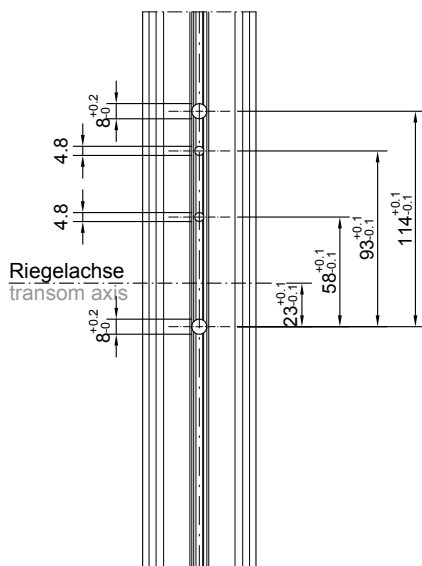
If the transom are mounted flush to the mullion the measure is to increased by 1mm !

20.3.3 Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder 20.3.3 Processing mullion profile with T - bracket

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 60 T -bracket - table Trigon 60		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T -bracket	Bohrschablone Drilling jig
P 523356 (193,5)	Z 996331	Z 918338



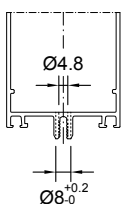
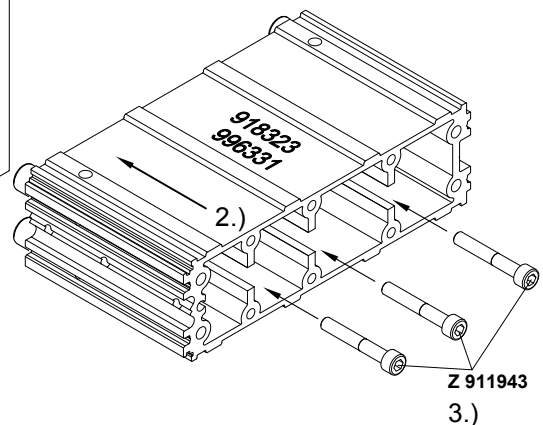
Montagereihenfolge sequence of assembly
1.) Einschubprofil in den bearbeiteten Pfosten einschieben und auf Position bringen 1.) Insert profile must be aligned in the correct position, within the processed mullion
2.) Einschubprofil mit Stoßverbinder fixieren 2.) Insert profile located with T-connector
3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben 3.) T-connector to be located and fixed to mullion assembly



Z 918338



Ø4,8 / Ø8 / Ø13,1



* Das Bohrbild ist gültig wenn der Riegel mit 1mm Versatz montiert wird! (Standard)

Soll der Riegel bündig zum Pfosten montiert werden ist das Maß um 1mm zu erhöhen!

* The drilling scheme is only valid when the transom is fitted with a 1mm offset! (Standard)

If the transom are mounted flush to the mullion the measure is to increased by 1mm !

000000700



20.4 Bearbeitung Riegel / Bohrungen für Glasträger und Stoßverbinder 20.4 Processing transom profile / drillings for glass support and T - bracket



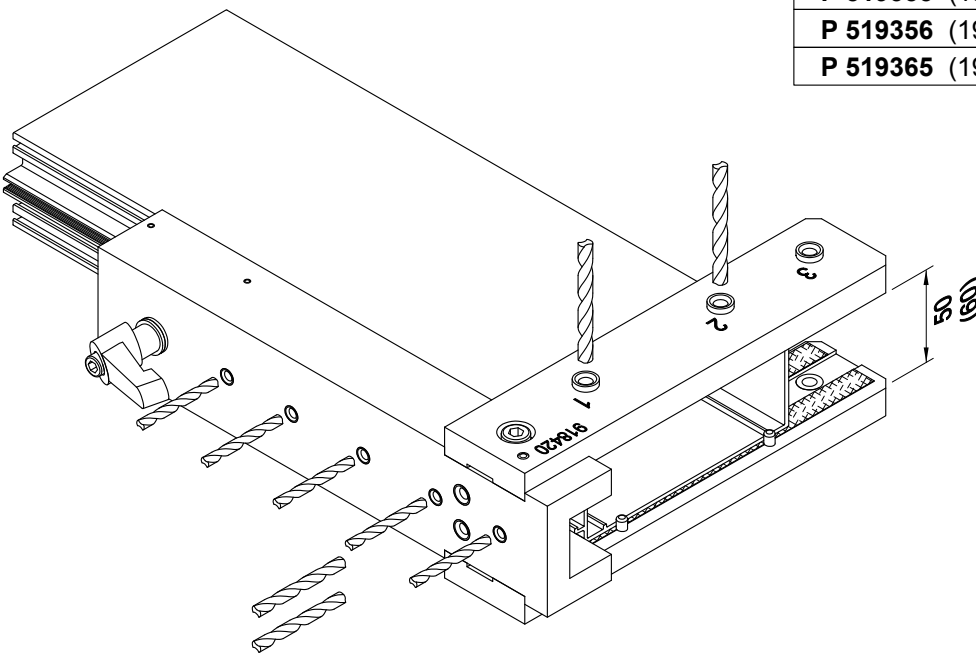
Z 918420



Ø4,8 / Ø5,5 / Ø6,5

Trigon 50

Bohrbild für Riegelprofil Drilling scheme for transom		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T - bracket	Bohrbild drilling scheme
P 519353 (133,5)	Z 996280	1 + 2
P 519363 (133,5)		
P 519367 (143,5)		
P 519358 (150)		
P 519355 (193,5)	Z 996343	1 + 3
P 519356 (193,5)		
P 519365 (193,5)		



Z 918421

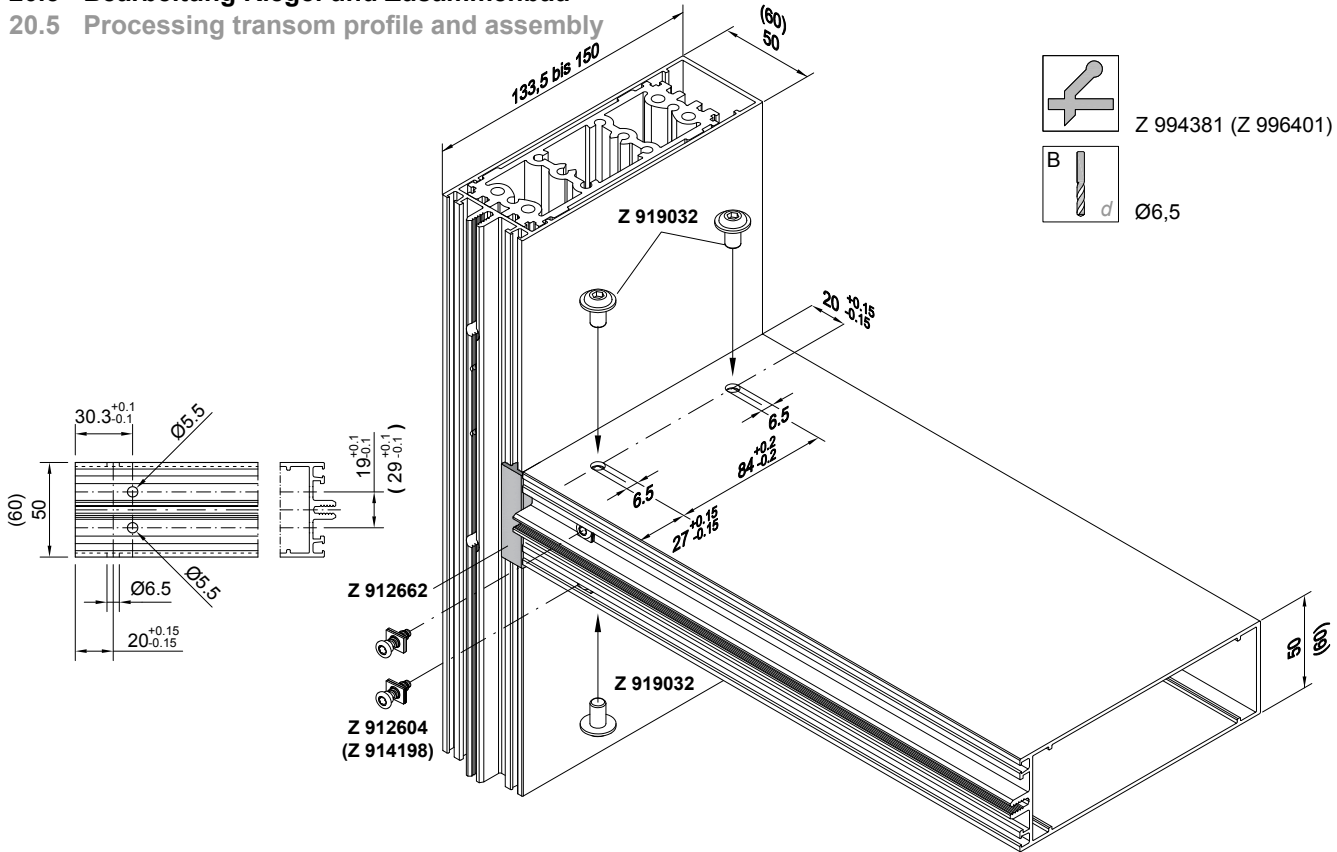


Ø4,8 / Ø5,5 / Ø6,5

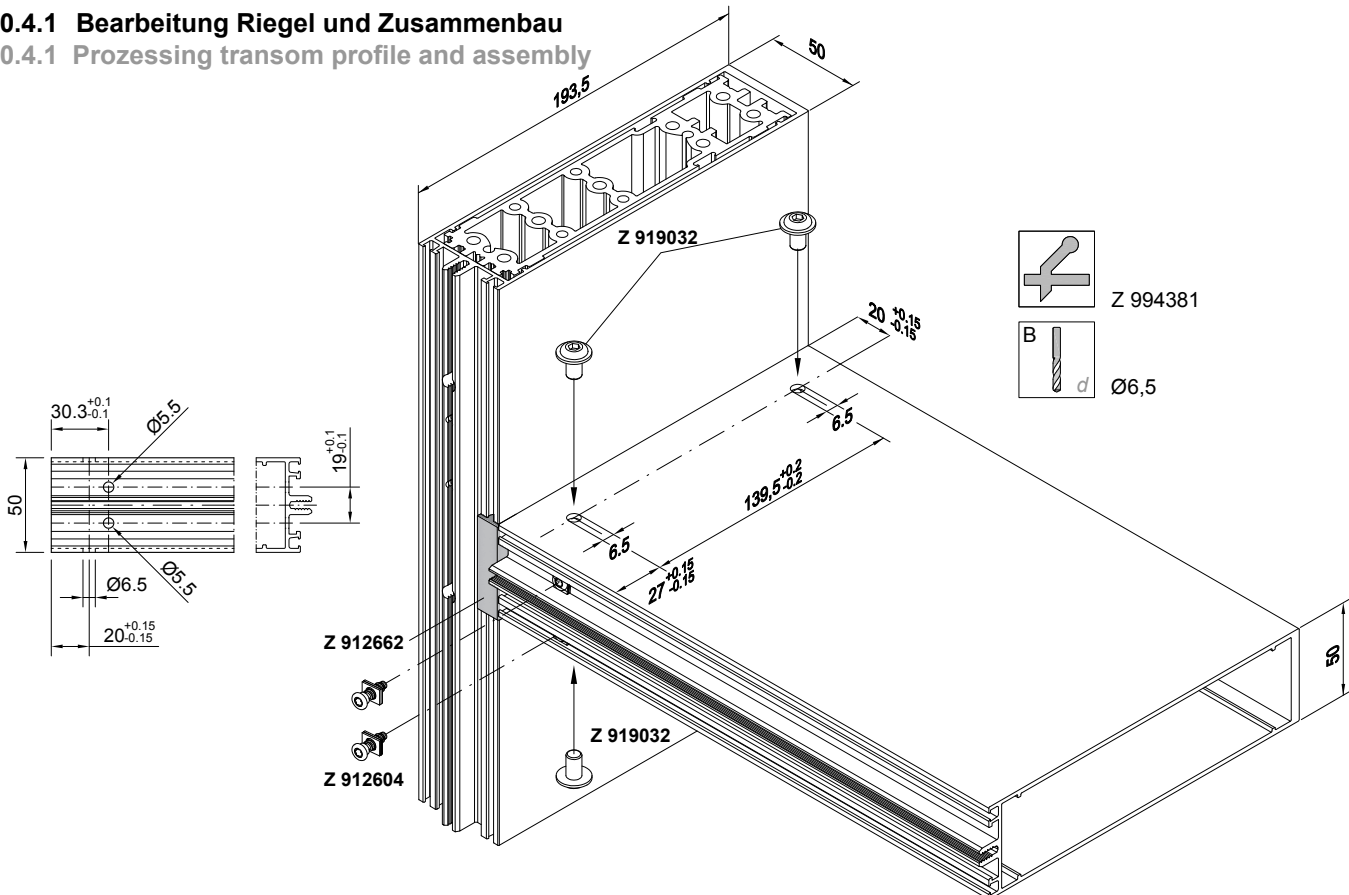
Trigon 60

Bohrbild für Riegelprofil Drilling scheme for transom		
Riegelprofil transom profile	Stoßverbinder T - bracket	Bohrbild drilling scheme
P 523353 (133,5)	Z 996037	1 + 2
P 523356 (193,5)	Z 996331	1 + 3

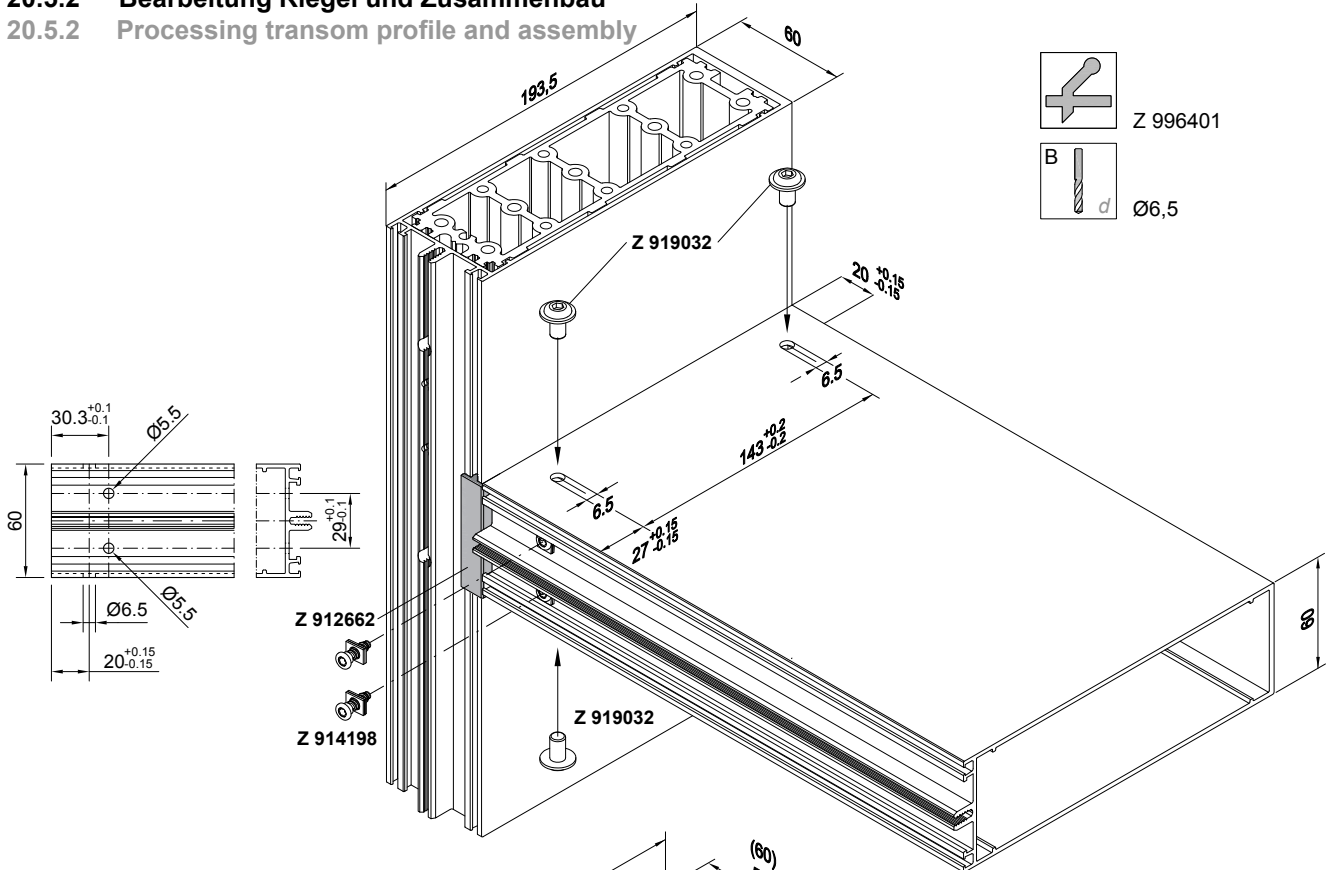
20.5 Bearbeitung Riegel und Zusammenbau 20.5 Processing transom profile and assembly



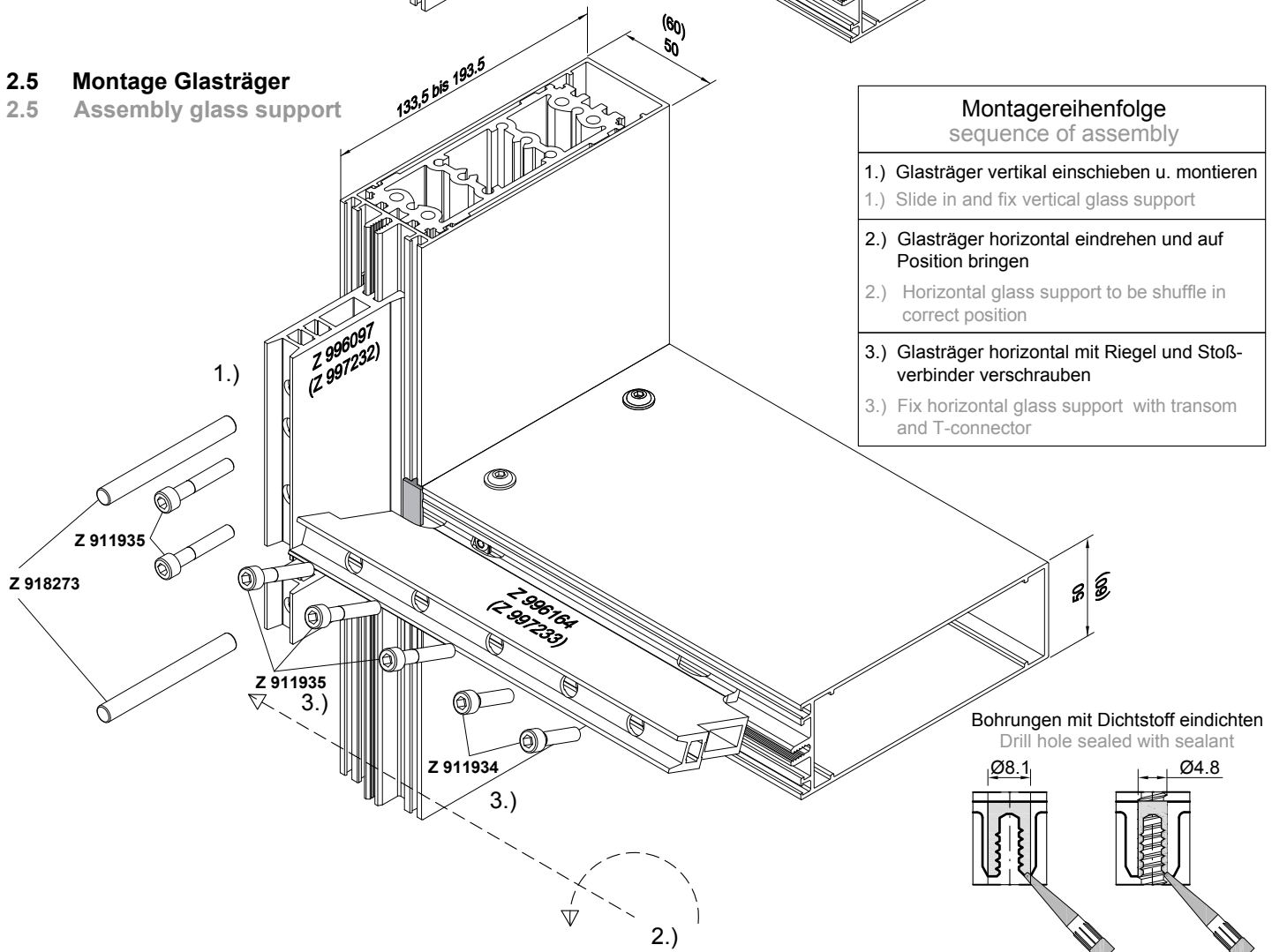
20.4.1 Bearbeitung Riegel und Zusammenbau 20.4.1 Processing transom profile and assembly



20.5.2 Bearbeitung Riegel und Zusammenbau 20.5.2 Processing transom profile and assembly

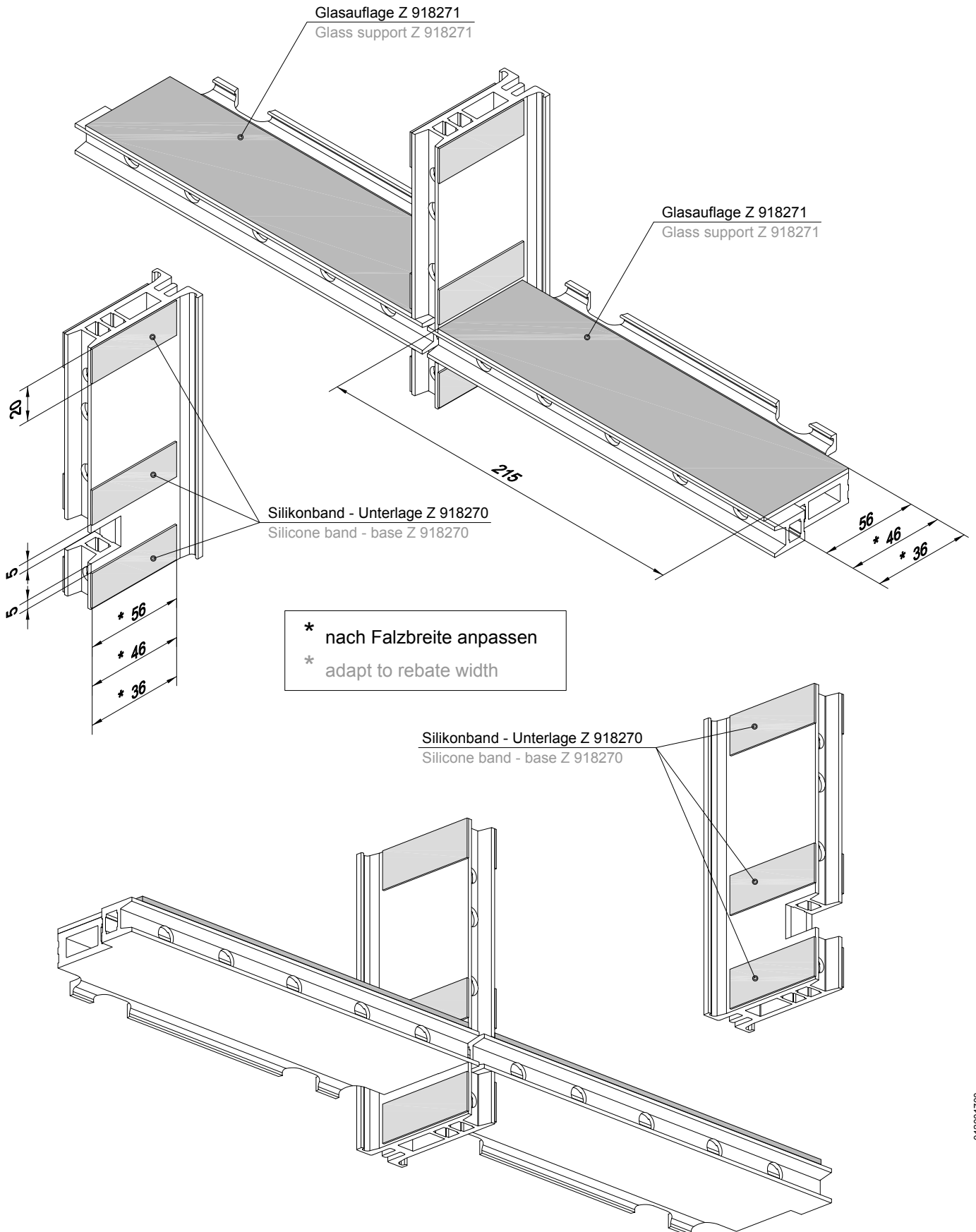


2.5 Montage Glasträger 2.5 Assembly glass support



011000800

20.6 Glaskantenschutz 20.6 Glass edge protection.



012001700

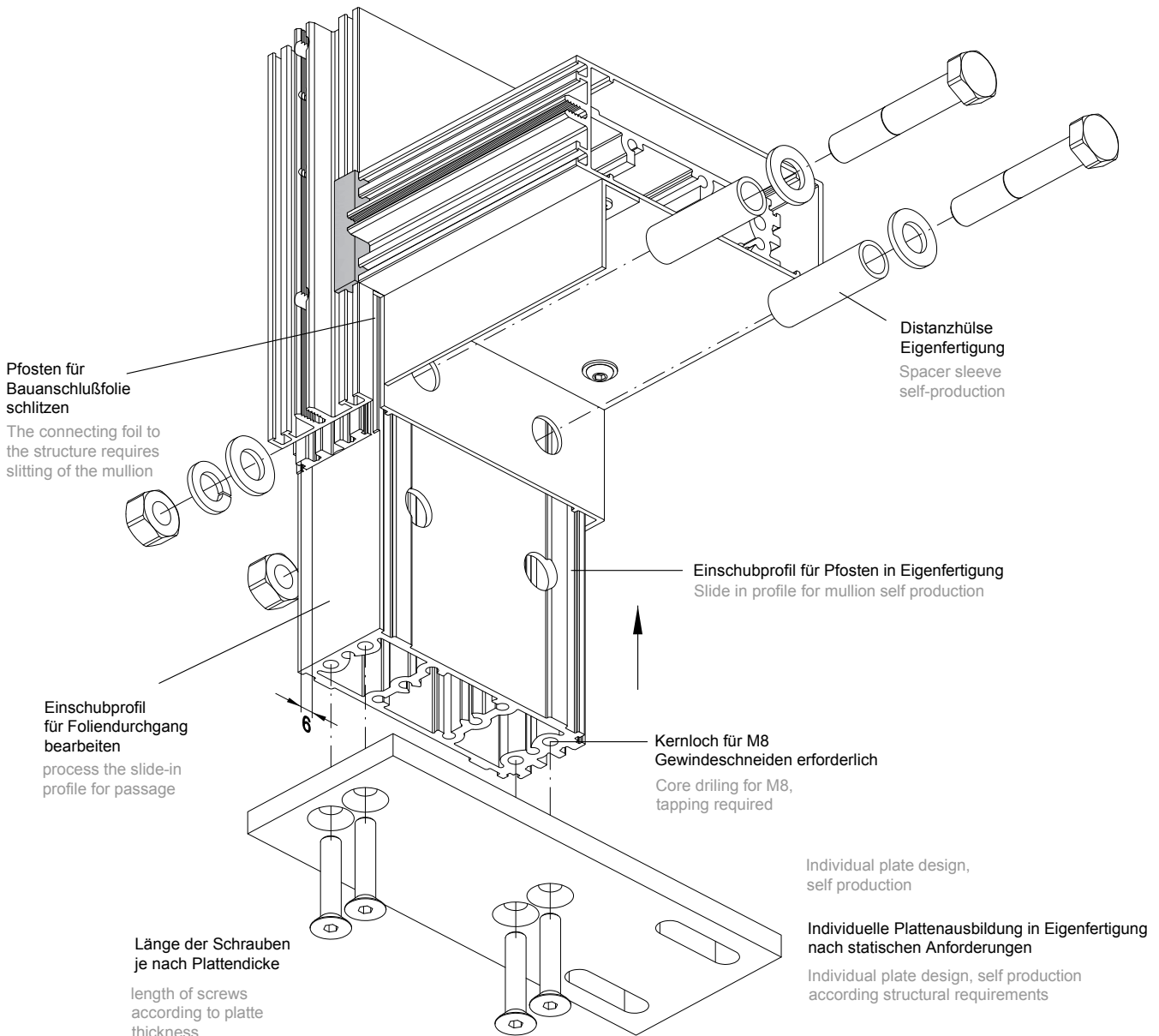
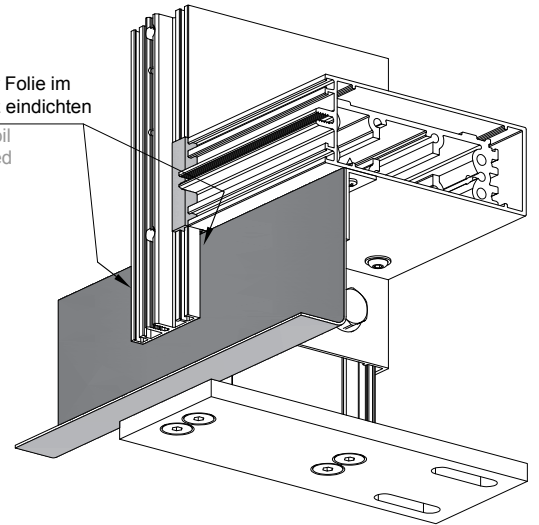


20.7 Ausführung Fußpunkt 20.7 Sill fixing

HINWEIS: Der dargestellte Verbau ist ein Standardbeispiel.
Die Umsetzungsmöglichkeit für das jeweilige
Objekt muss auf bauphysikalische Anforderungen
überprüft werden und liegt in der Verantwortung
des ausführenden Betriebes.

NOTICE : The demonstrated attachment is only a standardised example.
The described connection has to be adapted to the
possibilities existing on site and has to be checked to the building
physics requirements and is in responsibility of fabricator.

Rückseite der Folie im
Pfostenschlitz eindichten
Backside of foil
must be sealed
in space



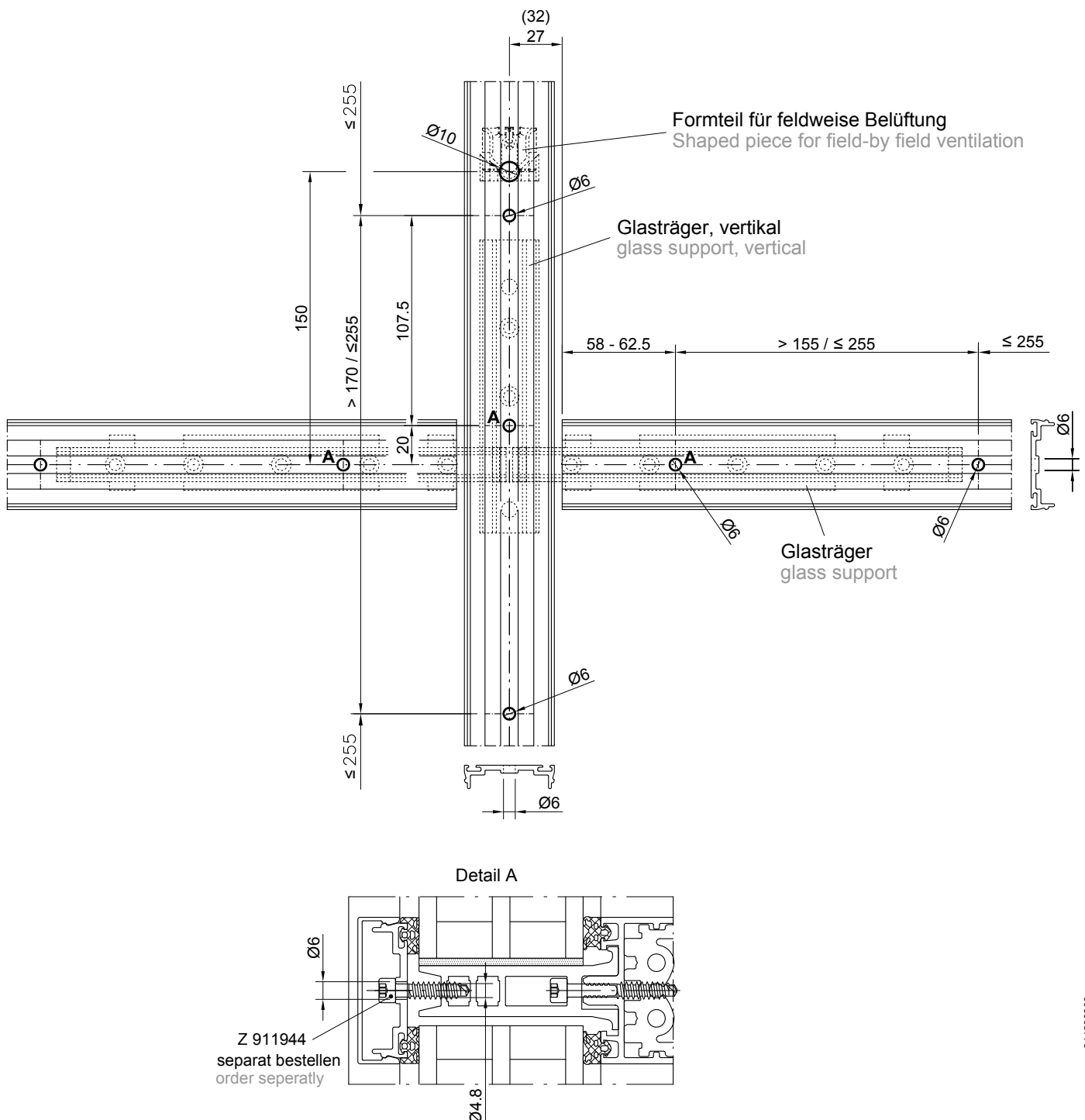
013001300

20.8 Andruckprofil mit Abdeckprofil / Trigon 50 (60)

20.8 Pressure plate profile with snap-in cover profiles / Trigon 50 (60)

Um einen gleichmäßig verteilten Andruck auf die Dichtstücke zu erhalten und um eine Zerstörung des Dichtstückes zu vermeiden, wird das Andruckprofil unmittelbar hinter dem Dichtstück angeschraubt. Befestigungsschrauben der Andruckprofile bis 4.5 Nm festziehen. Das Formteil für feldweise Belüftung wird im Bedarfsfall eingesetzt. Hierzu muß eine Bohrung $\varnothing 10$ mm im Andruckprofil erfolgen.

In order to achieve a uniform distribution of the pressure on the sealing piece and to avoid damage to the sealing piece, the pressure plate profile is screwed directly adjacent to the sealing piece. The screws for the pressure plate profile are to be tightened to 4.5 Nm (torque). If necessary, the drainage shoe for field-by-field ventilation is used. This requires a $\varnothing 10$ mm hole through the pressure plate profile.

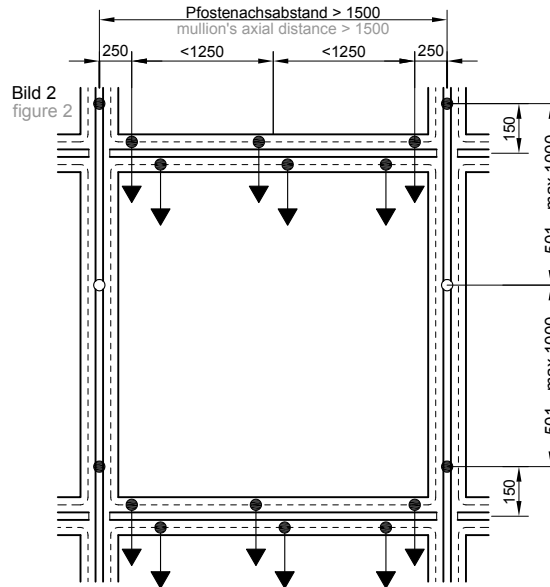
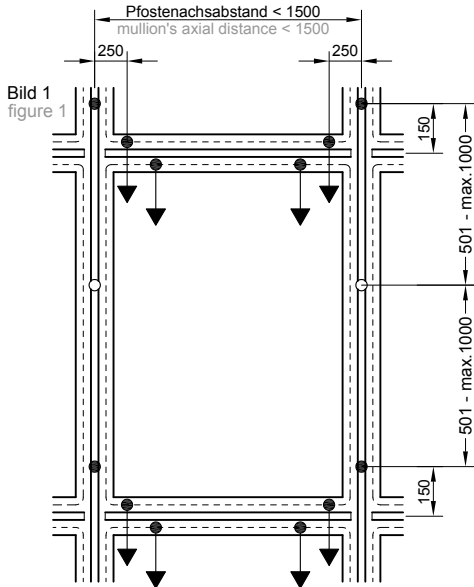


014000300



20.9 Dampfdruckausgleich DDA über Riegelabdeck- und Andruckprofile sowie Distanz- und Dämmprofile (beides erforderlich)

20.9 Vapour pressure equalization VPE via transom cover cap and pressure plate profiles as well as spacer and insulating profiles (both necessary)

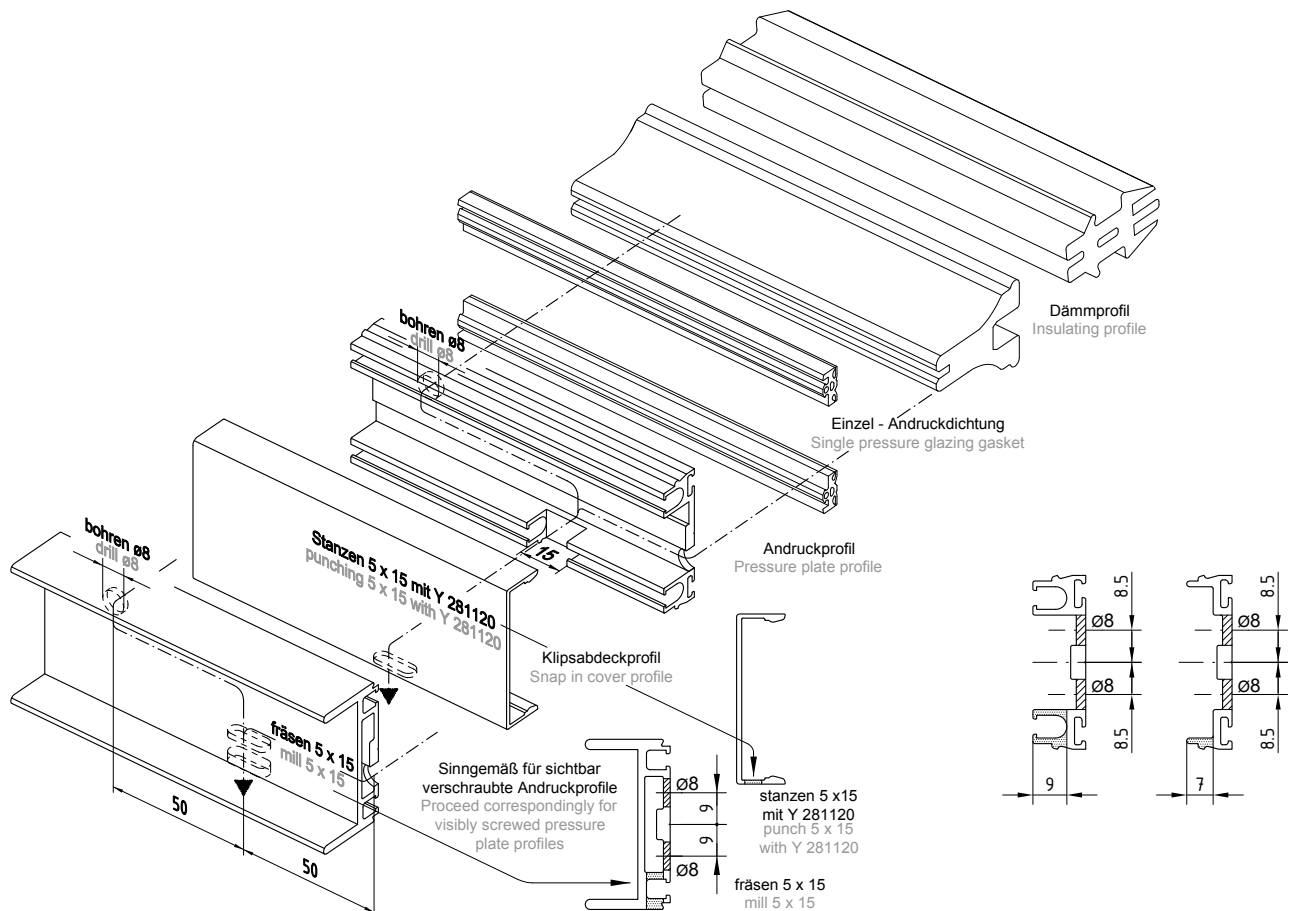


● DDA über Pfosten mit Formteil
VPE via mullion with shaped piece

Zusätzlich:
DDA über Pfosten Öffnungen im
Andruckprofil $\varnothing 8$
In addition:
VPE via mullion openings in
pressure plate profile, $\varnothing 8$

Zusätzlich:
DDA über Riegel Öffnungen im
Andruckprofil $\varnothing 8$
Abdeckprofil 5 x 15 Bearbeitung
siehe Punkt
In addition:
VPE via transom openings in
pressure plate profile, $\varnothing 8$
cover profile 5 x 15 for
processing see

--- DDA
--- VPE



015001400

20.10 Dampfdruckausgleich DDA bei Einzel- Andruckdichtung und Dämmprofil

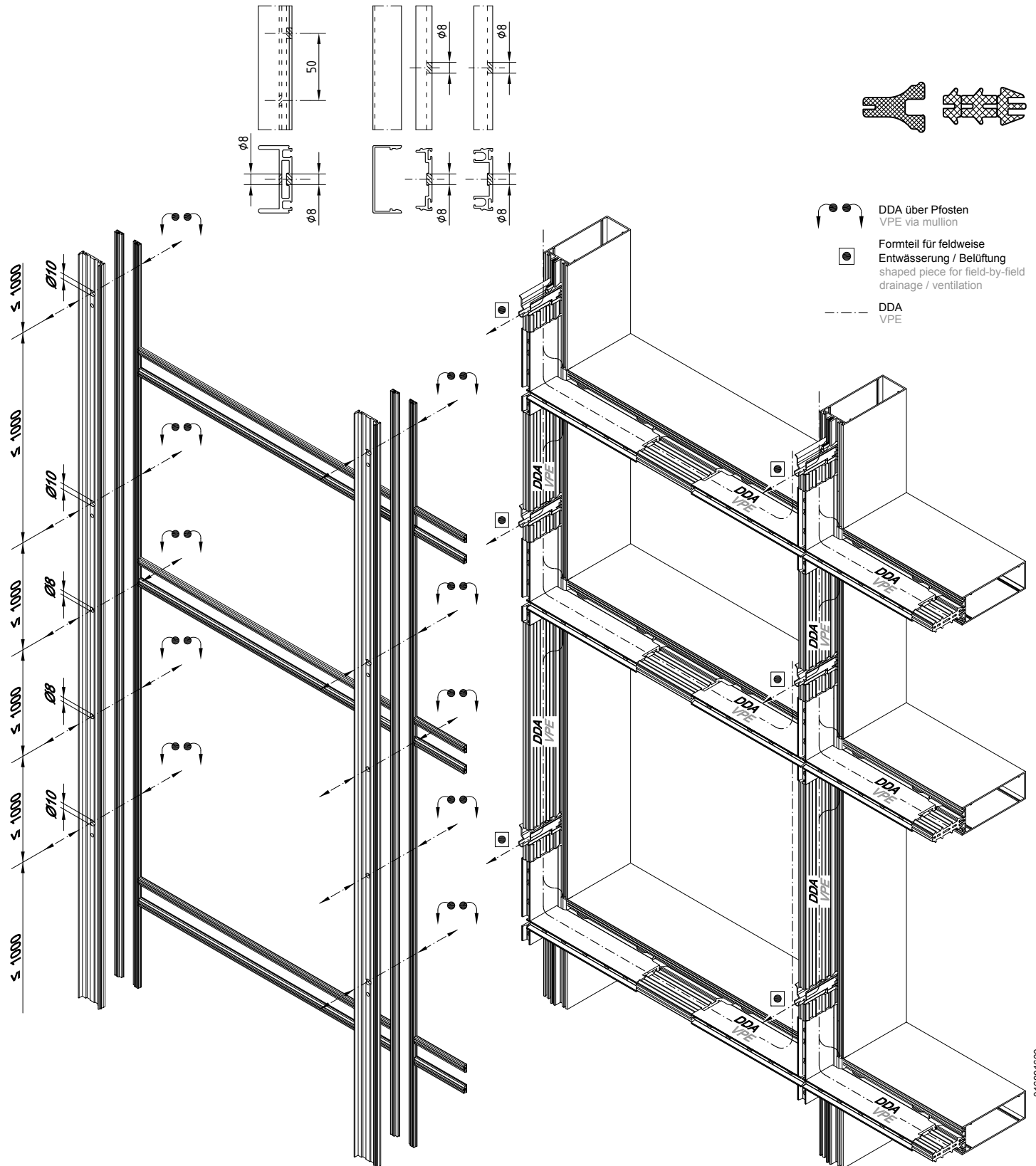
Bei DDA über Pfosten sind keine Öffnungen in Abdeckprofil erforderlich.

Im Riegelbereich sind Öffnungen im Andruckprofil und Abdeckprofil wie in Punkt 20.9 beschrieben, angeordnet.

20.10 Vapour pressure equalization VPE in case of pressure plate glazing gasket and spacer profiles

In case of VPE via mullions, no holes in the pressure plate profile are required.

In the transom area, holes are drilled into the pressure profile and cap profile (as described in 20.9)

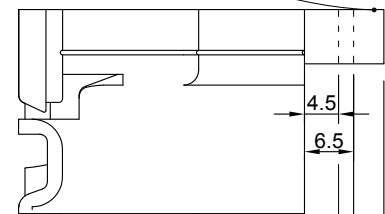
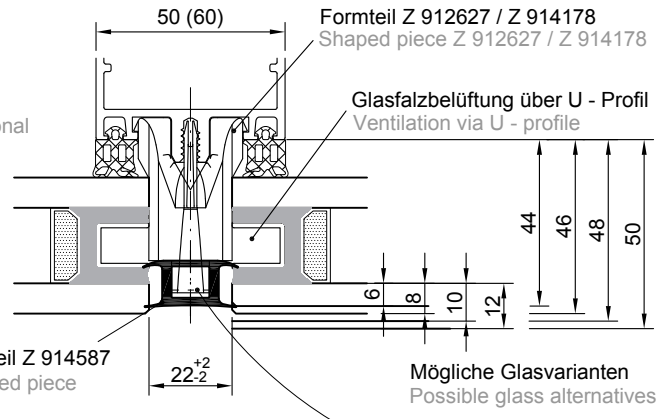
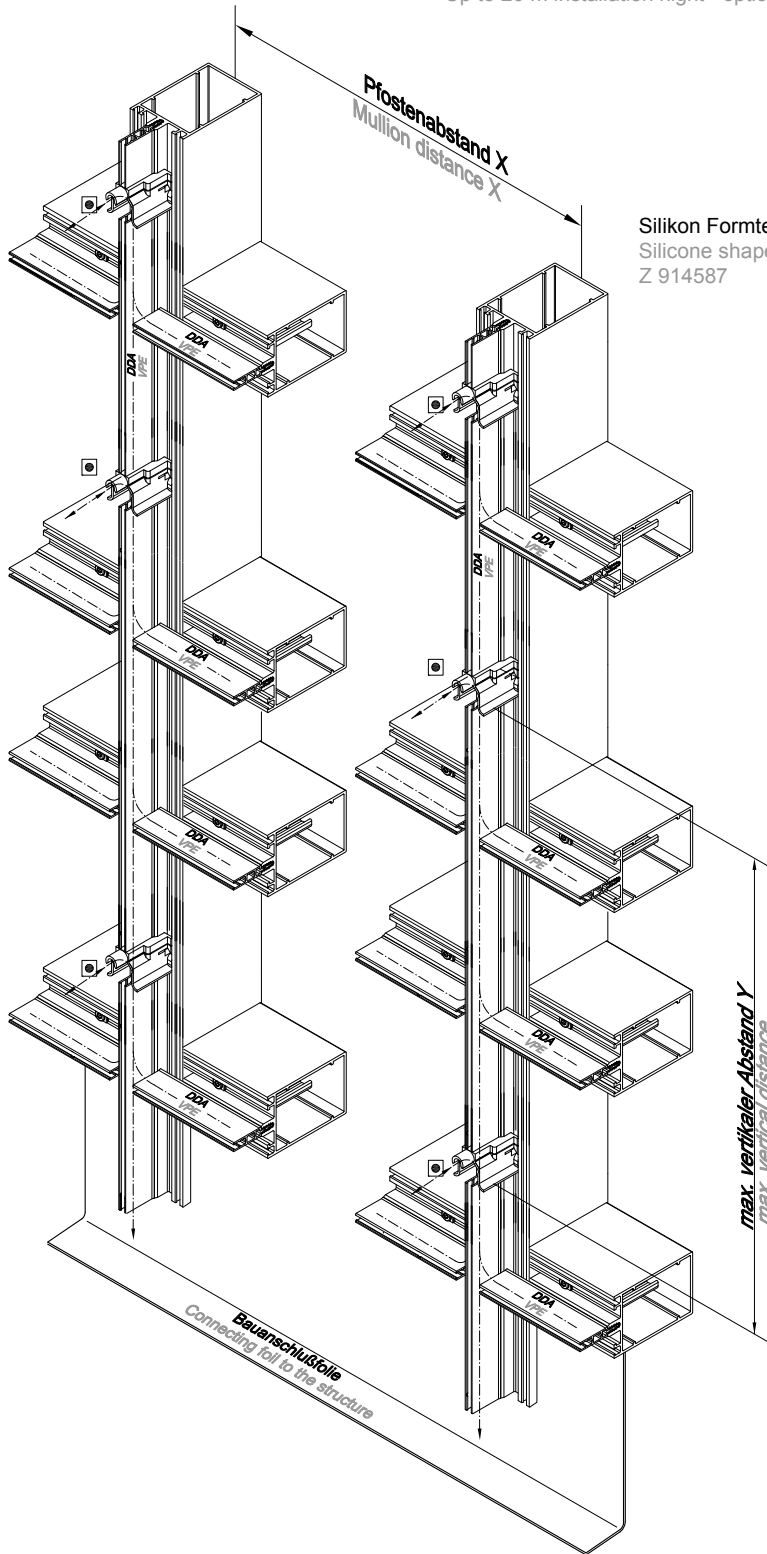


016001600



20.11 Glasfalzbelüftung bei SG Verglasung 20.11 Vapour pressure equalization for SG

Bis 20 m Einbauhöhe - optional
Up to 20 m installation height - optional



Formteil Z 912627 / Z 914178
Shaped piece Z 912627 / Z 914178

Bei 8 mm Aussenscheiben um 4 mm kürzen
With an 8 mm outer pane, shorten Z 912627 by 4 mm

Bei 6 mm Aussenscheiben um 6 mm kürzen
With an 6 mm outer pane, shorten Z 912627 by 6 mm

Falz Rebate	Formteil Shaped piece	Y
44 mm		6 mm
46 mm	Z 912627 (32) Z 914178	4 mm
48 - 50 mm		0 mm
56 - 58 mm		4 mm
59 - 60 mm	Z 912628 (42) Z 914179	2 mm
61 - 62 mm		0 mm
65 - 66 mm	Z 912629 (52) Z 914180	5 mm
67 - 68 mm		3 mm

Vertikaler Abstand Belüftungsformteil:

X < 1250 mm = Y < 6000 mm

X > 1250 mm = Y < 3000 mm

Vertical distance between zone ventilation blocks:

c / c mullion X < 1250 mm = Y < 6000 mm

c / c mullion X > 1250 mm = Y < 3000 mm

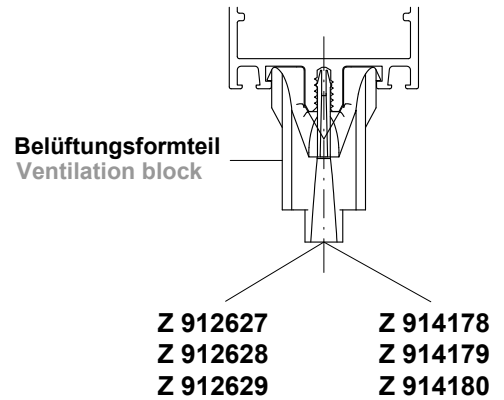
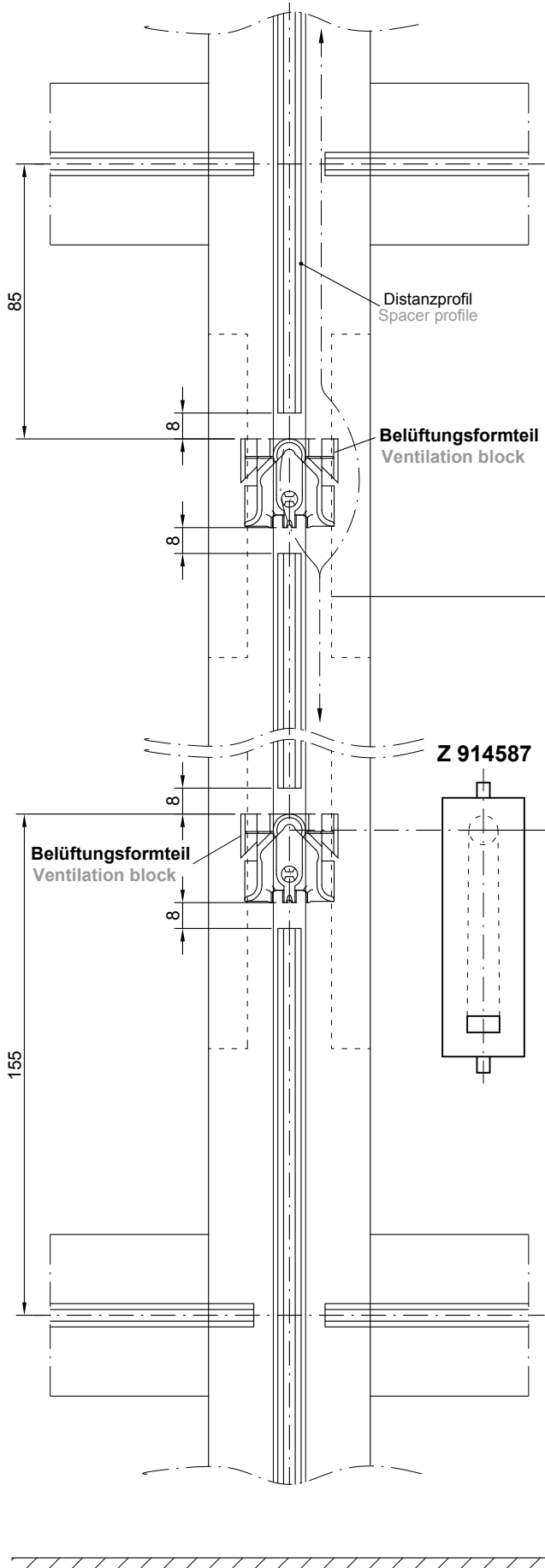
017001900

Formteil für feldweise Belüftung
Shaped ventilation piece

Dampfdruckausgleich (DDA)
Pressure equalisation

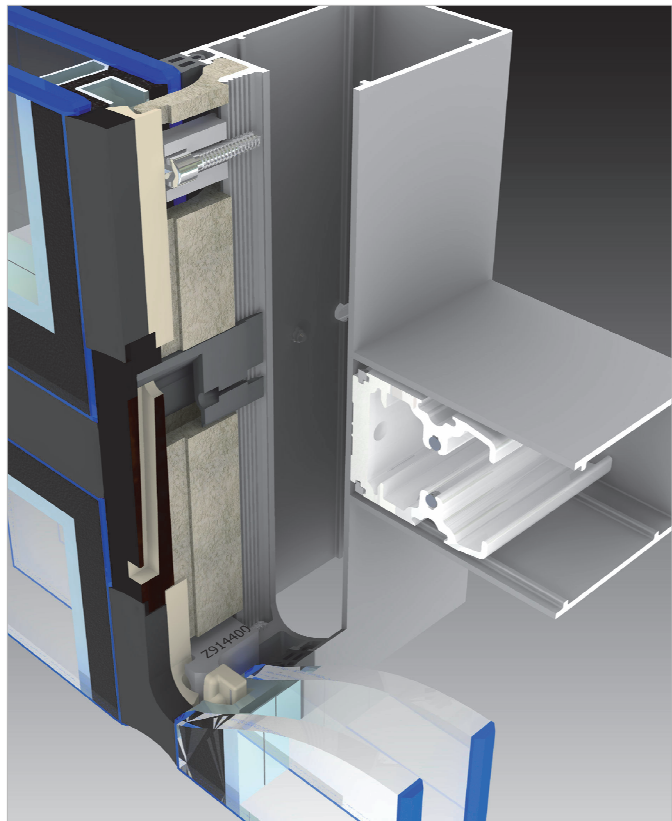
Siehe auch Verarbeitung Trigon 50 / 60
See also processing Trigon 50 / 60

20.11.1 Glasfalzbelüftung bei SG Verglasung 20.11.1 Vapour pressure equalization for SG



Um eine ordnungsgemäße Belüftung des Glasfalzes zu ermöglichen, ist bei Verwendung von U - Profil Kurzstücken im Randbereich darauf zu achten, dass die Belüftungsformteile in diesem Bereich, wie dargestellt, eingesetzt werden. Die Fixierung der Belüftungsformteile erfolgt gem. Katalog Trigon: Verarbeitung

In order to ensure proper ventilation of the glass rebate zone, the use of short pieces of U - profile are used to make sure that the ventilation blocks in this area are used as shown. Install ventilation blocks as shown in Hueck catalogue Trigon: Processing

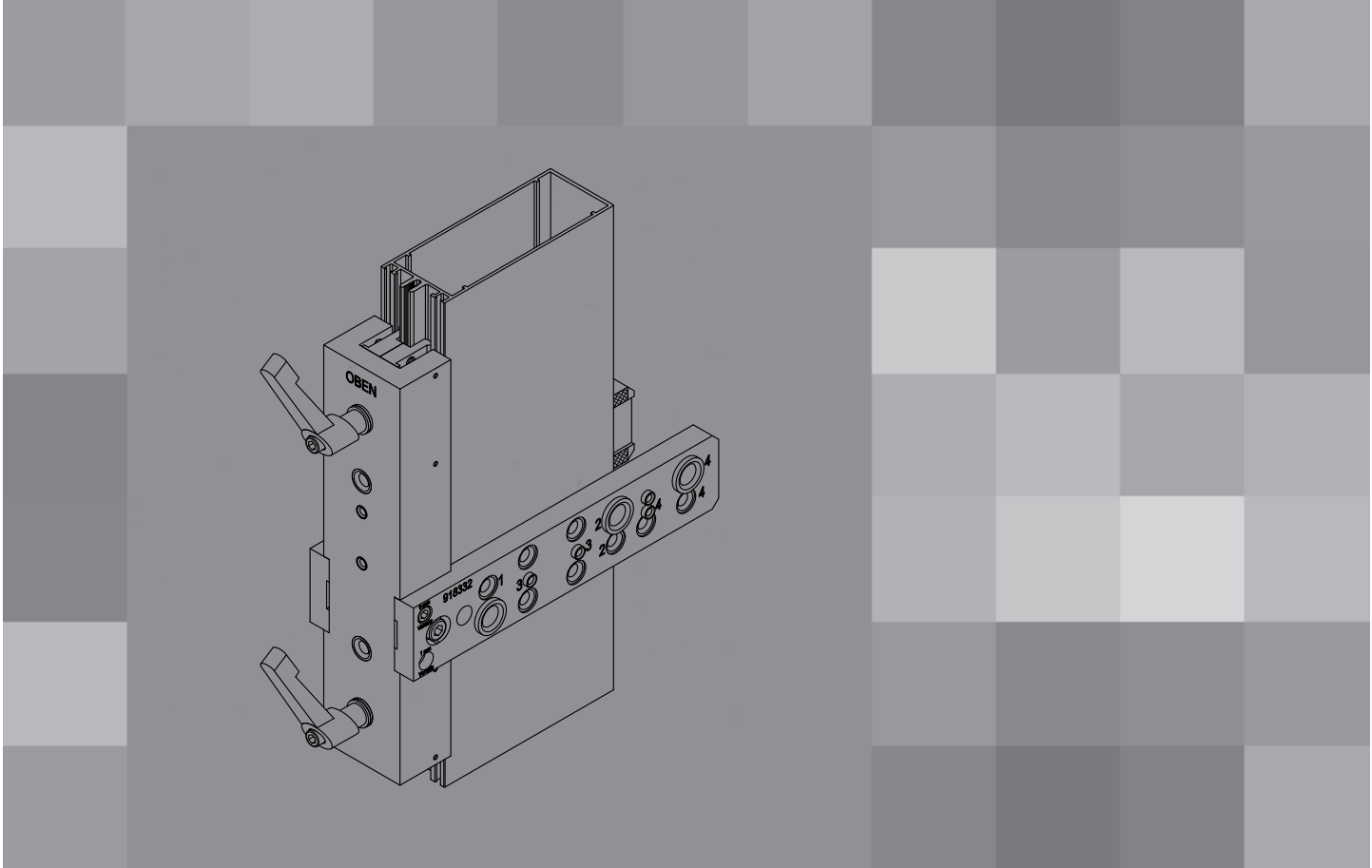


018002000

OKFF = Oberkante Fertigfußboden
FFL = finished floor level

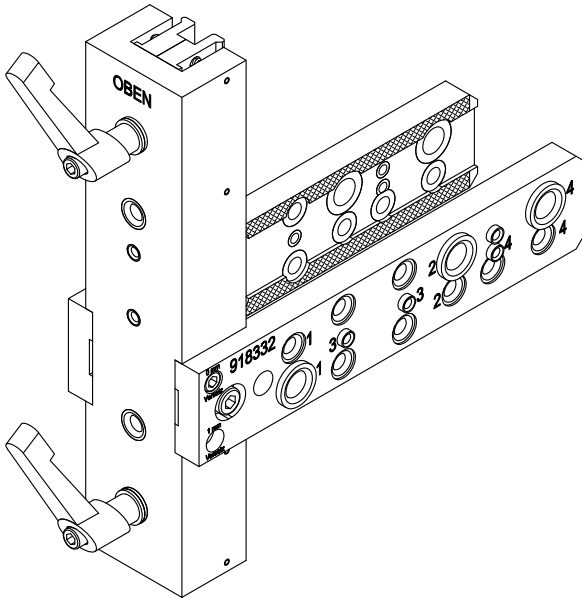


HUECK



Werkzeuge und Hilfsmittel Trigon 50 / 60 Hohe Glaslast
Tools and auxiliary Trigon 50 / 60 high glass load

Übersicht - Bohrschablonen Overview - Drilling jigs



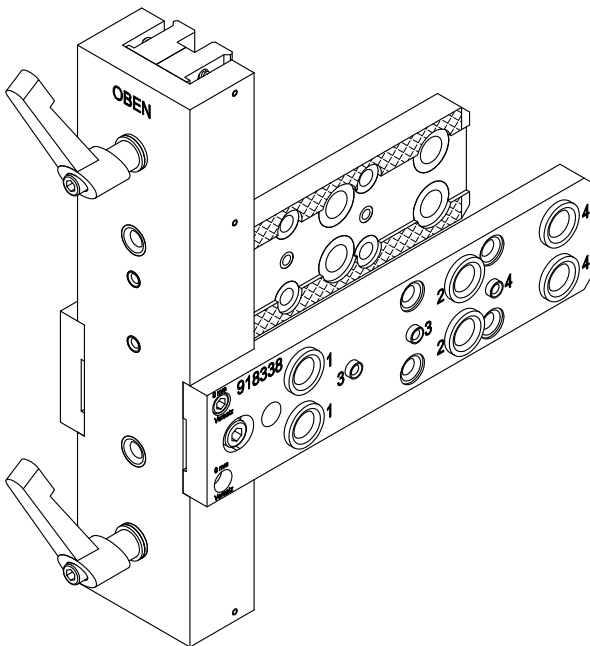
Z 918332

Bohrschablone für Stoßverbinder
hohe Glaslast,
Pfosten

Drilling jig for T - brackets
heavy glass weight
mullion

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50		
50 SG		



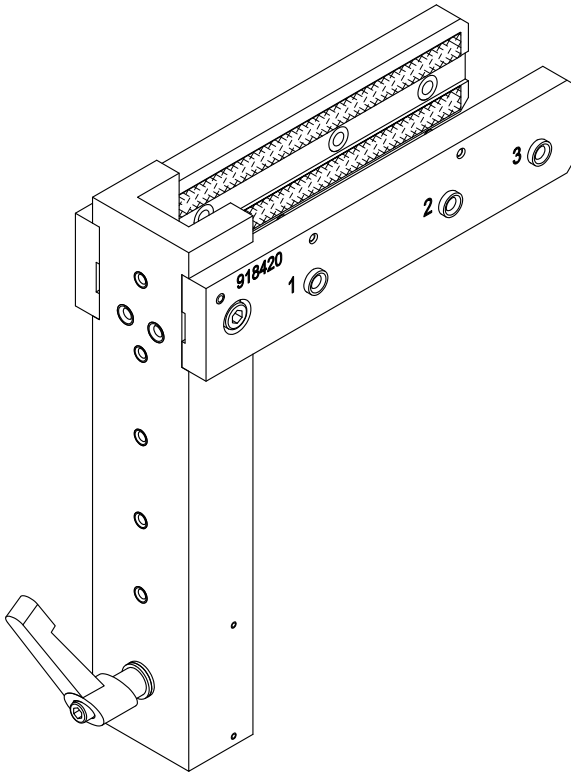
Z 918338

Bohrschablone für Stoßverbinder
hohe Glaslast,
Pfosten

Drilling jig for T - brackets
heavy glass weight
mullion

	60	
	60 SG	

Übersicht - Bohrschablonen Overview - Drilling jigs



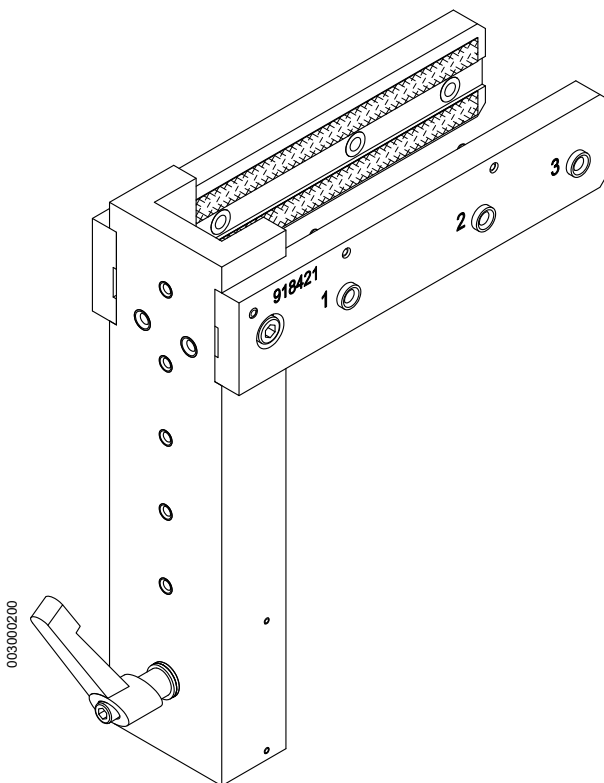
Z 918420

Bohrschablone für Riegelbearbeitung
hohe Glaslast,
für horiz. Glasträger u. Riegelbefestigung

Drilling jig for processing transom
heavy glass weight
for horizontal glass support and
fixing of transom

Fassade Serie Trigon
Façade series Trigon

50		
50 SG		



Z 918421

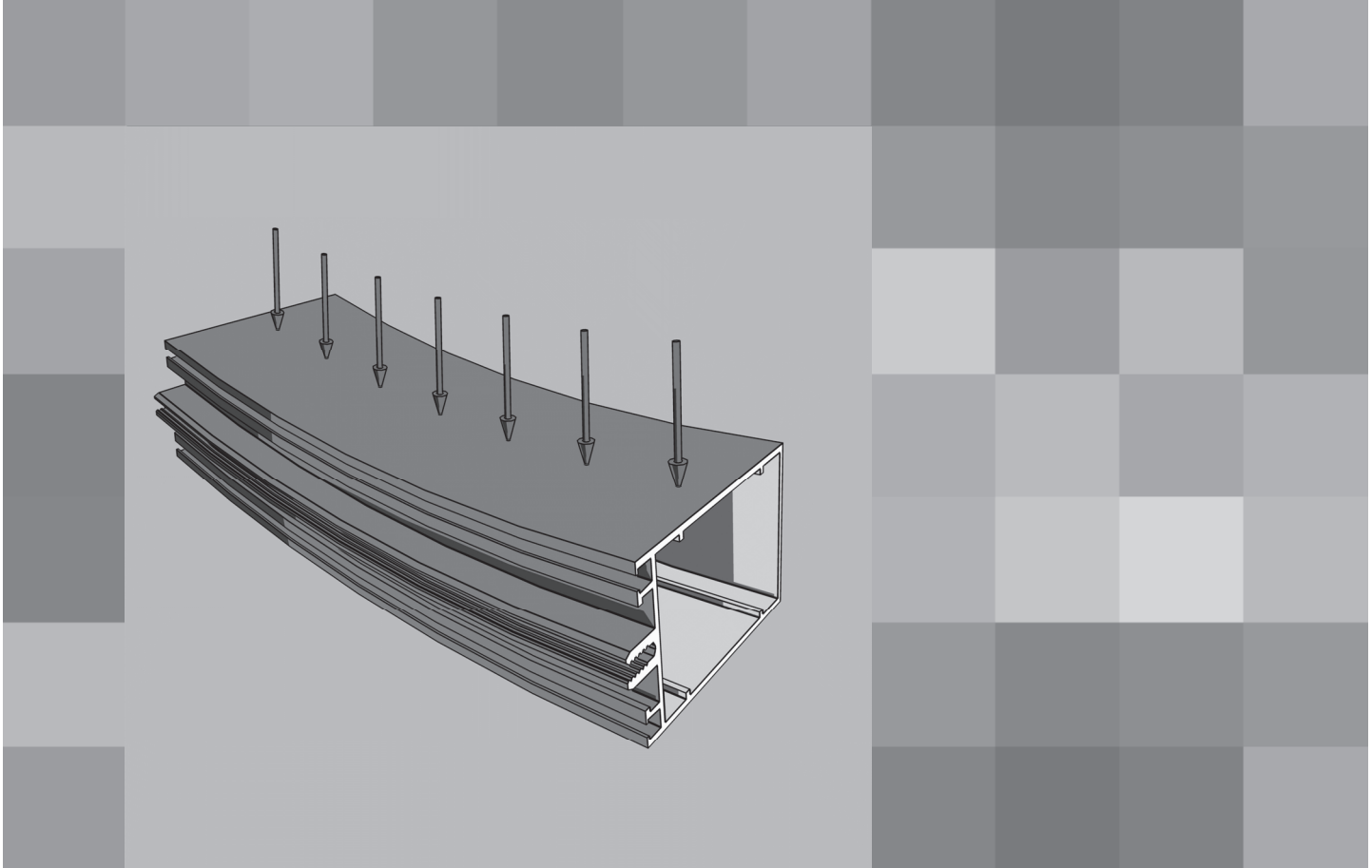
Bohrschablone für Riegelbearbeitung
hohe Glaslast,
für horiz. Glasträger u. Riegelbefestigung

Drilling jig for processing transom
heavy glass weight
for horizontal glass support and
fixing of transom

	60	
	60 SG	

002000300

HUECK



**Trigon 50 / Trigon 60 Hohe Glaslast
Statik und Bauphysik**

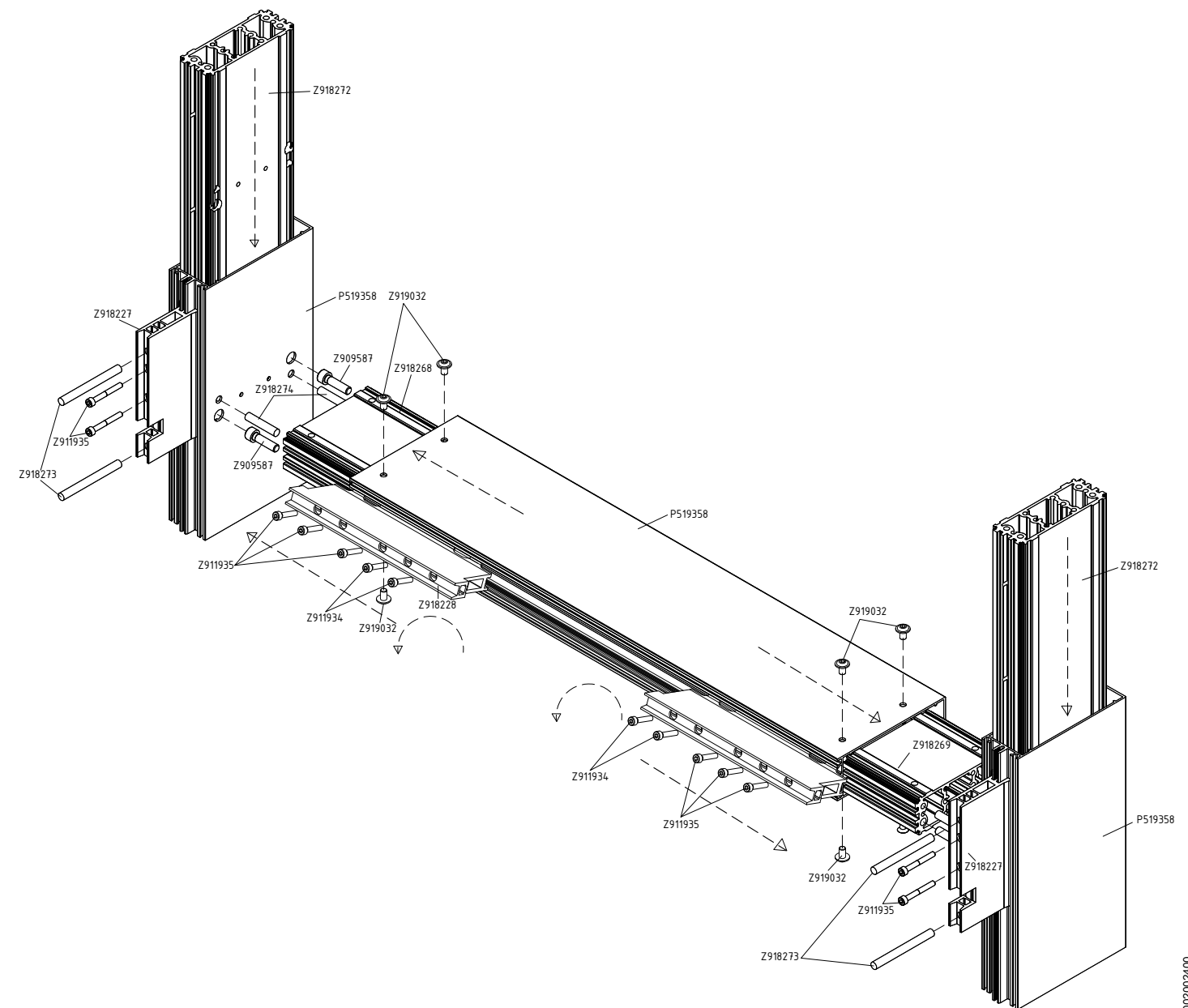
Trigon 50 / Trigon 60 Heavy glass load
Static and building physics

Die angegebenen Tragfähigkeiten wurden am Gesamtsystem getestet. Hierbei wurden für die Gebrauchstauglichkeit Verformungsbegrenzungen am Glasträger zugrunde gelegt.

Die Bemessung der Riegeldurchbiegung hat separat zu erfolgen.

The load bearing capacity was tested on an entire system. In respect to serviceability the deflection of the glass support was limited.

The deflection of the transom profiles has to be determined separately.



002002400

Die zulässige Verformung des Glasträgers für das System Trigon 50 beträgt 1,5 mm.

Die zulässige Verformung des Glasträgers für das System Trigon 60 beträgt 2,0 mm.

Die angegebenen Lasten sind Lasten pro Riegel bzw. Feld.

The accepted deflection of the glass support for the Trigon 50 construction is limited to 1,5 mm.

The accepted deflection of the glass support for the Trigon 60 construction is limited to 2,0 mm.

The given loads are loads per transom or unit.

System	T-Verbinder T- connector	Befestigung des vertikalen Glasträgers Fixing of the vertical glass support	Einschiebling im Pfosten Insert profile in mullion	Falzbreite Depth of rebate	F _{1,5mm} [kN]	F _{2mm} [kN]
Trigon 50	T-Verbinder für hohe Lasten T- connector for heavy loads	2 Schrauben 2 Bolzen 2 screws 2 bolts	Mit Einschiebling with insert profile	62 mm	6,0	-
				52 mm		
				42 mm		
Trigon 60	T-Verbinder für hohe Lasten T- connector for heavy loads	2 Schrauben 2 Bolzen 2 screws 2 bolts	Mit Einschiebling with insert profile	62 mm	-	8,0
				52 mm		
				42 mm		

Grundlage für die U- Wert Berechnung Basis for u value calculation

Inhalt:

- U_f- Berechnungen für Profile nach EN ISO 10077-2
- X-Wert-Berechnung für Pfosten-Riegel-Kreuz mit Aluminium-Glasträger nach EN ISO 10211
- Berechnung von Isothermen, Oberflächentemperaturen und Temperaturfaktoren f_{Rsi} nach DIN 4108-3

Gegenstand:

- Profil: hochwärmedämmendes Trigon 50/60 Fassadensystem
- Verglasung: 46 mm Dreischeiben-Isolierglas (6-14-6-14-6mm), U_g = 0,7 W/m²K,
- Isolierglasrandverbund: Rolltech Chromatech Plus oder gleichwertig mit 3 mm Sekundärdichtung aus Polysulfid

Content:

- Calculation of U_f for profiles according to EN ISO 10077-2
- Calculation of X value for mullion transom interaction including aluminium glass support according to EN ISO 10211
- Calculation of isothermals, surface temperatures and temperature factor f_{Rsi} according to DIN 4108-3

Specimen:

- Profile: Thermally improved Trigon 50/60 facade system
- Glazing: 46 mm triple glass (6-14-6-14-6mm), U_g = 0,7 W/m²K,
- Glass edge: Rolltech Chromatech plus or equivalent with 3 mm polyamide secondary seal

Zeichnung Drawing

HUECK

Hohe Glaslast Trigon 50 High glass load Trigon 50

20.2 Bearbeitung Pfosten mit Stoßverbinder
20.2 Processing mullion profile with T- bracket

Stoßverbinder - Tabelle Trigon 50 T-connector - table Trigon 50	Riegelprofil Mullion profile	Stoßverbinder T-bracket	Bohrschablone Drilling jig
P 519353 (133.5)		Z 918266	Z 918332
P 519363 (133.5)		Z 918269	
P 519367 (143.5)		Z 918269	
P 519358 (150)			

**Montagereihenfolge
sequence of assembly**

- 1.) Einschubprofil in den bearbeiteten Pfosten einschleiben und auf Position bringen
1.) Reinforced profile must be aligned in the correct position, within the processed mullion
- 2.) Einschubprofil mit Stoßverbinder fixieren
2.) Reinforced profile located with T-connector
- 3.) Stoßverbinder mit Pfosten und Einschubprofil verschrauben
3.) T-connector to be fixed and fixed to mullion assembly

Das Bohrbild ist gültig wenn der Riegel mit 1mm Versatz montiert wird (Standard)
Soll der Riegel bündig zum Pfosten montiert werden ist das Maß um 1mm zu erhöhen

The drilling scheme is only valid when the transom is fixed with a 1mm offset (Standard)
If the transom is mounted flush to the mullion the measure is to be increased by 1mm

HUECK

Hohe Glaslast Trigon 50 (60) High glass load Trigon 50 (60)

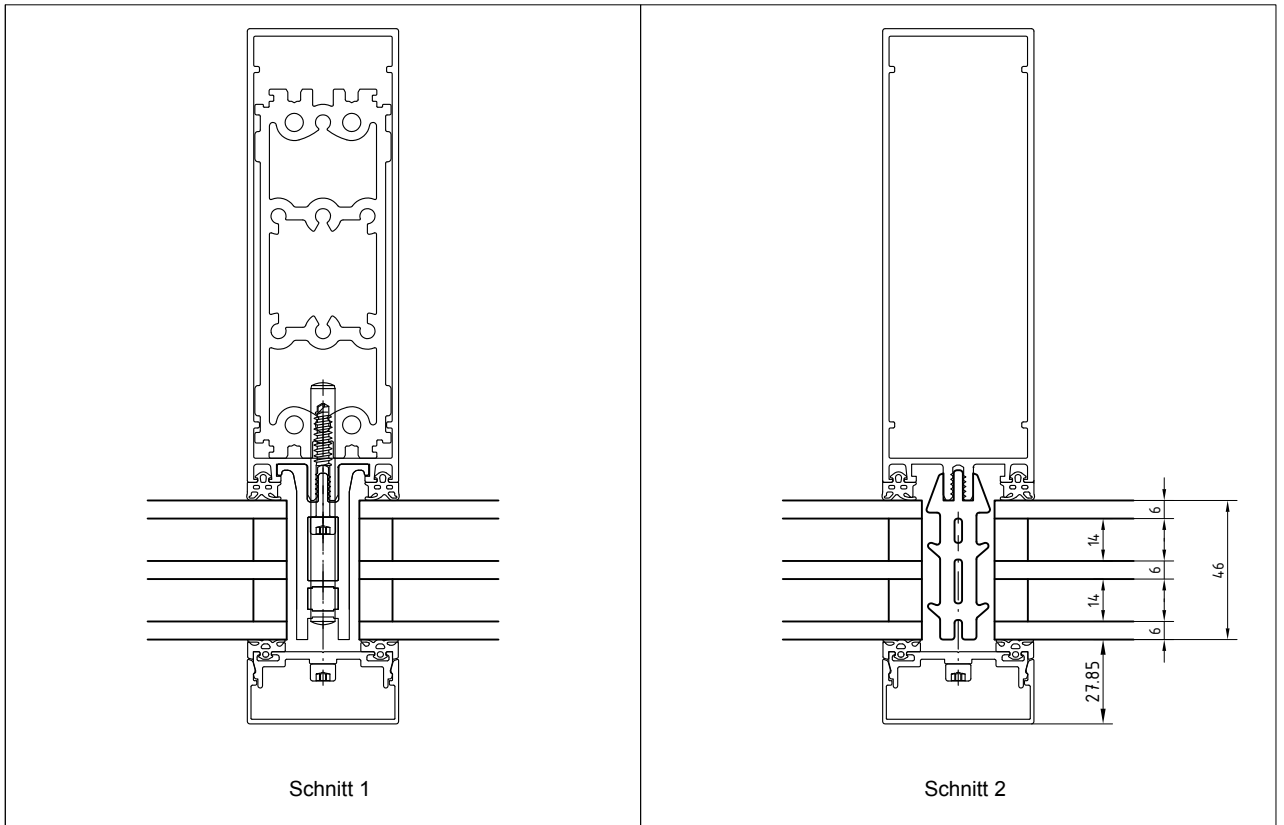
20.4.2 Bearbeitung Riegel und Zusammenbau
20.4.2 Processing transom profile and assembly

**Montagereihenfolge
sequence of assembly**

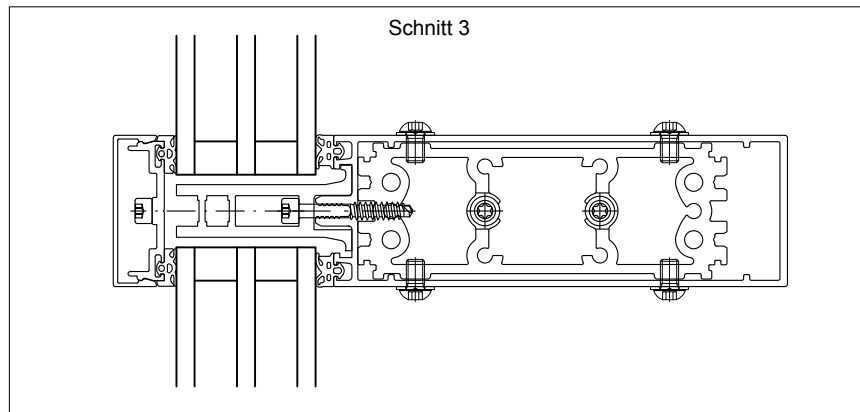
- 1.) Glasträger vertikal einschleiben u. montieren
1.) Slide in and fix vertical glass support
- 2.) Glasträger horizontal eindrehen und auf Position bringen
2.) Horizontal glass support to be shuffle in correct position
- 3.) Glasträger horizontal mit Riegel und Stoßverbinder verschrauben
3.) Fix horizontal glass support with transom and T-connector

Bohrungen mit Dichtstoff eindichten
Drill holes sealed with sealant

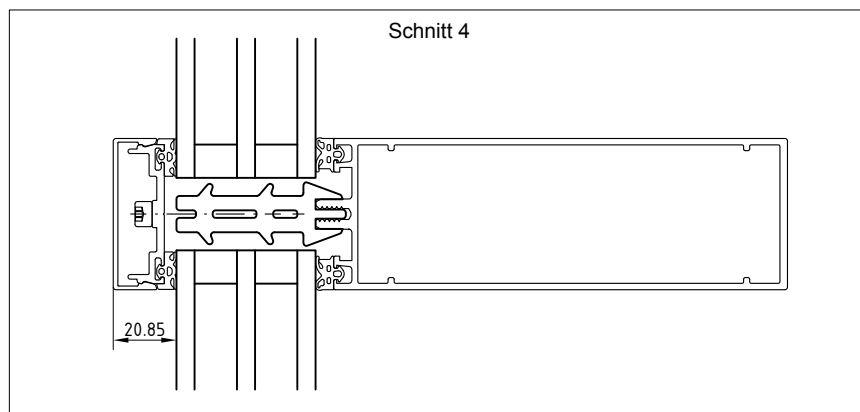




Pfosten mit Einschub und Glasträger (links) und mit Dämmprofil (rechts)
 Mullion with insert profile and glass support (left) and with insulating profile (right)

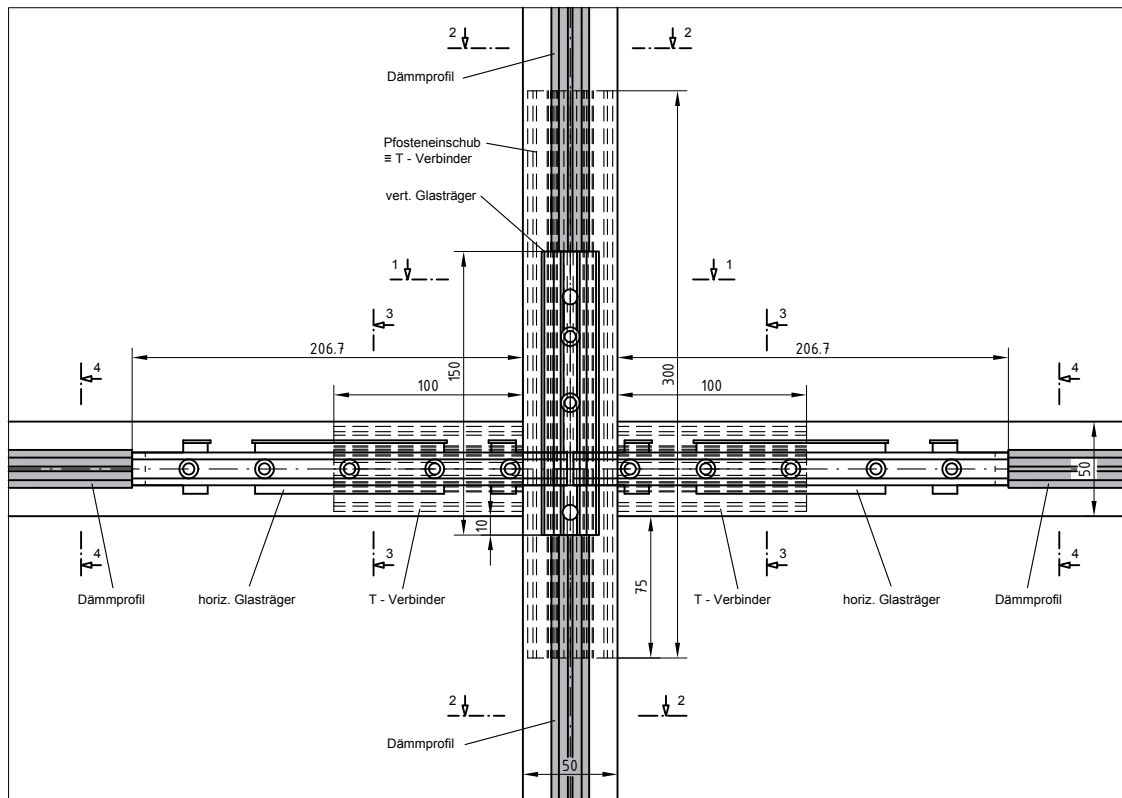


Riegel mit Einschub und Glasträger
 Transom with insert profile and glass support



Riegel mit Dämmprofil
 Transom with insulating profile

005001000



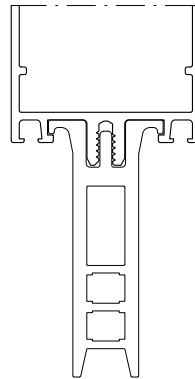
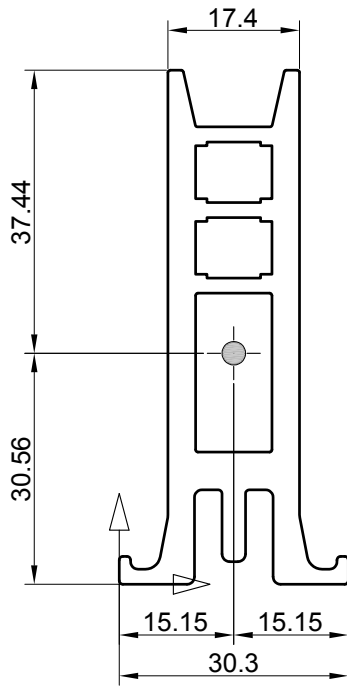
P-R-Kreuz mit Einschub, Glasträger und Dämmprofil
Mullion transom interaction with insert profiles and insulating profile

Die thermischen Auswirkungen der Glasträger für hohe Glaslast wurden durch ein anerkanntes Ingenieurbüro durch eine 3D- Simulation untersucht.
Neben den Wärmeverlusten infolge der U- Werte der Profile und der Ausfachungen sowie der längenbezogenen Wärmedurchgangskoeffizienten Ψ der Glas- bzw. Paneelrandverbunde ist ein zusätzlicher punktförmiger Wärmeverlust pro Fassadenkreuz von $X = 0,098 \text{ W/K}$ zu berücksichtigen.

Unter den Randbedingungen der DIN 4108-3 ($t_e = -10^\circ\text{C}$) ist eine Tauwassergefahr auf der raumseitigen Oberfläche infolge der zusätzlichen Wärmebrücke auszuschließen.

The thermal influence of the glass support for heavy loads was calculated by a recognized engineering consultant with 3D simulation program.
Next to the thermal losses by the U values of the profiles and the infills as well as the linear thermal transmittance Ψ of the glass and panel edges an extra heat loss of $X = 0,098 \text{ W/K}$ for each transom mullion connection has to be added.

With the standard boundary conditions of DIN 4108-3 ($t_e = -10^\circ\text{C}$) there is no risk of condensation due to the additional thermal bridge on the internal profiles.



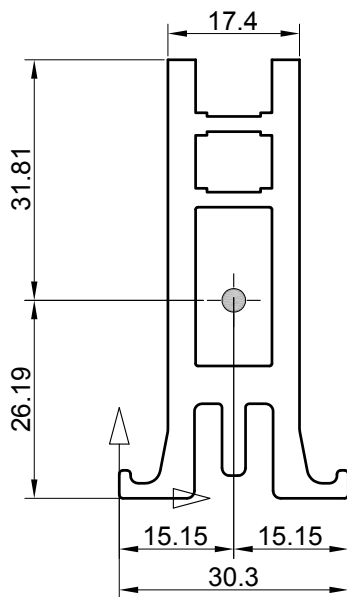
P599284

Glasträger vertikal, Falz 62mm
Glass support vertical, rebate width 62 mm

A (cm ²)	6.68
Ix (cm ⁴)	26.91
Iy (cm ⁴)	3.03
Wx (cm ³)	7.19
Wy (cm ³)	2.0

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



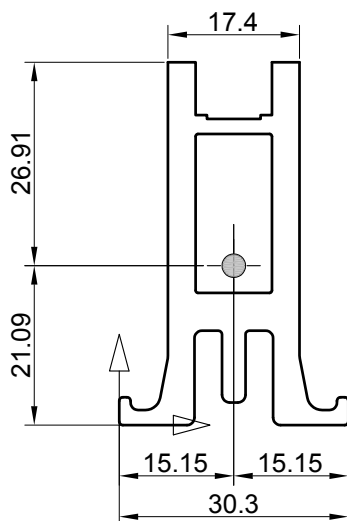
P599284 bearbeitet shortened

Glasträger vertikal, Falz 52mm
Glass support vertical, rebate width 52 mm

A (cm ²)	5.86
Ix (cm ⁴)	17.76
Iy (cm ⁴)	2.7
Wx (cm ³)	5.58
Wy (cm ³)	1.78

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



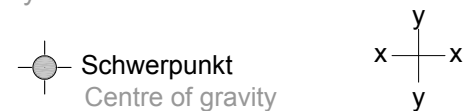
P599284 bearbeitet shortened

Glasträger vertikal, Falz 42mm
Glass support vertical, rebate width 42 mm

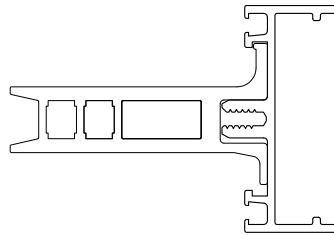
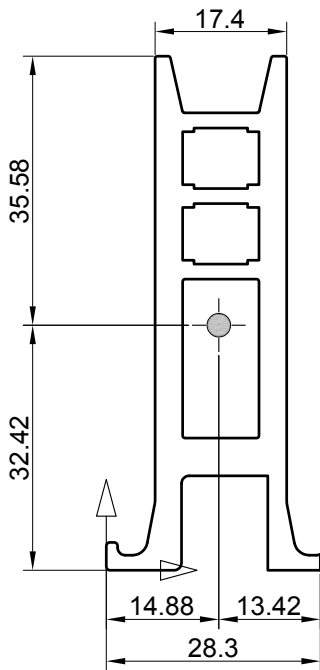
A (cm ²)	4.9
Ix (cm ⁴)	9.92
Iy (cm ⁴)	2.32
Wx (cm ³)	3.68
Wy (cm ³)	1.53

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



007000200



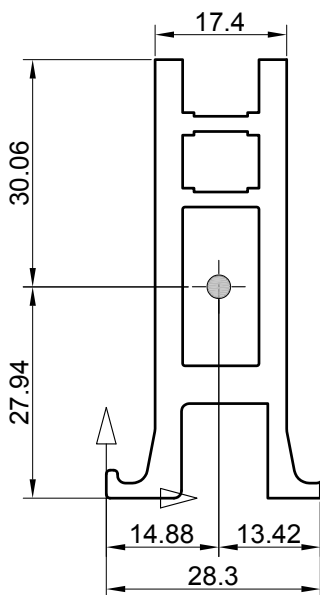
P599284

Glasträger horizontal, Falz 62mm
Glass support horizontal, rebate width 62 mm

A (cm ²)	6.2
I _x (cm ⁴)	23.87
I _y (cm ⁴)	2.85
W _x (cm ³)	6.71
W _y (cm ³)	1.92

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



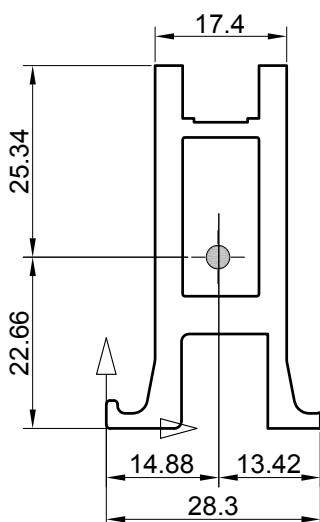
P599284 bearbeitet shortened

Glasträger horizontal, Falz 52mm
Glass support horizontal, rebate width 52 mm

A (cm ²)	5.37
I _x (cm ⁴)	15.7
I _y (cm ⁴)	2.52
W _x (cm ³)	5.22
W _y (cm ³)	1.7

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



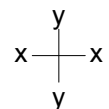
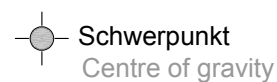
P599284 bearbeitet shortened

Glasträger horizontal, Falz 42mm
Glass support horizontal, rebate width 42 mm

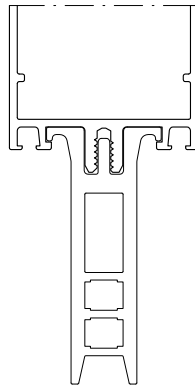
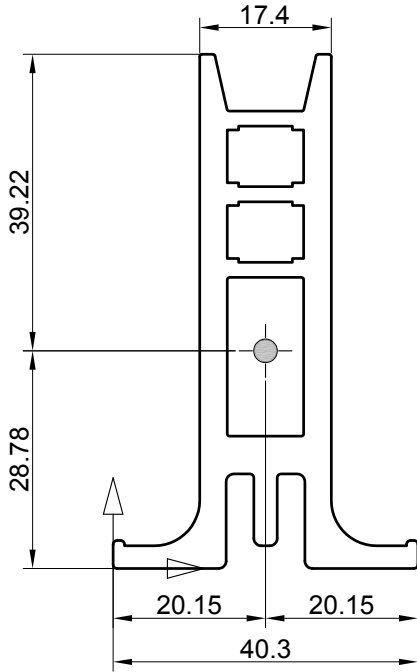
A (cm ²)	4.41
I _x (cm ⁴)	8.74
I _y (cm ⁴)	2.14
W _x (cm ³)	3.45
W _y (cm ³)	1.45

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



000000000



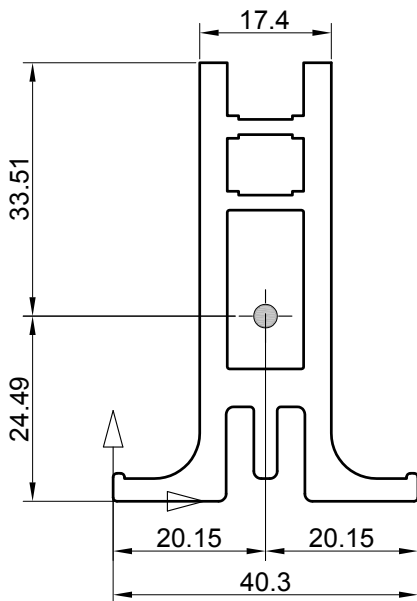
P599339

Glasträger vertikal, Falz 62mm
Glass support vertical, rebate width 62 mm

A (cm ²)	7.12
I _x (cm ⁴)	30.29
I _y (cm ⁴)	4.19
W _x (cm ³)	7.72
W _y (cm ³)	2.08

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



P599339

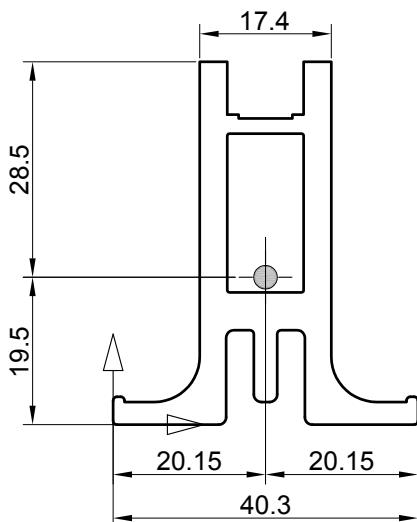
bearbeitet
shortened

Glasträger vertikal, Falz 52mm
Glass support vertical, rebate width 52 mm

A (cm ²)	6.3
I _x (cm ⁴)	20.17
I _y (cm ⁴)	3.86
W _x (cm ³)	6.02
W _y (cm ³)	1.91

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



P599339

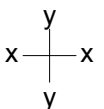
bearbeitet
shortened

Glasträger vertikal, Falz 42mm
Glass support vertical, rebate width 42 mm

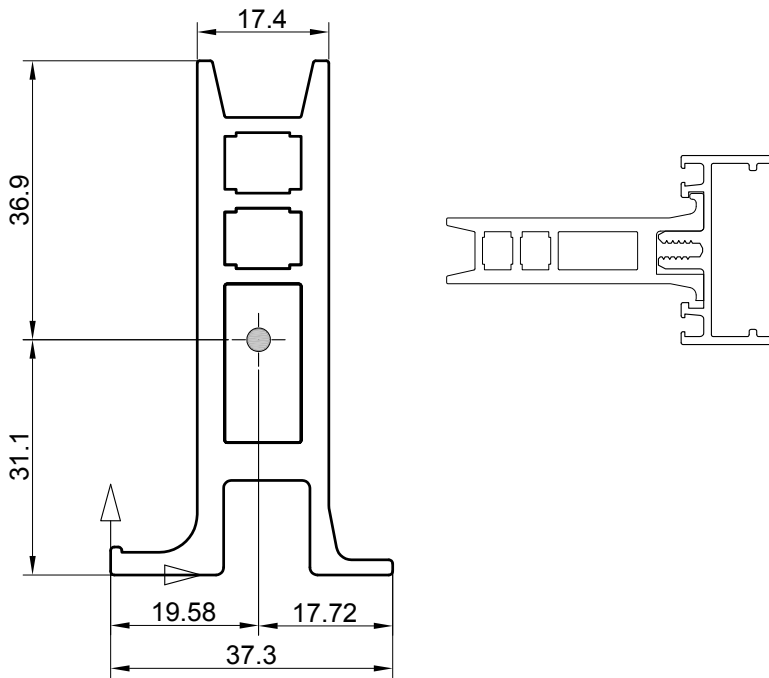
A (cm ²)	5.34
I _x (cm ⁴)	11.39
I _y (cm ⁴)	3.48
W _x (cm ³)	4.0
W _y (cm ³)	1.73

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



006000500



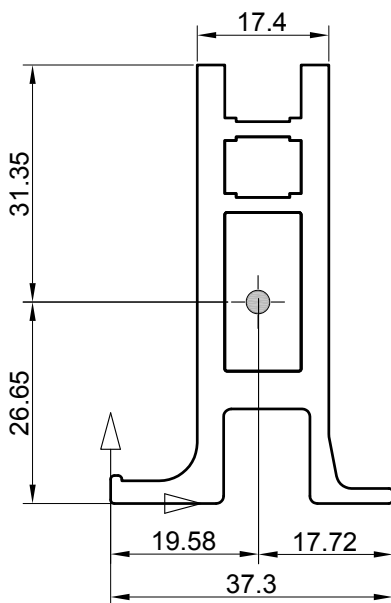
P599336

Glasträger horizontal, Falz 62mm
Glass support horizontal, rebate width 62 mm

A (cm ²)	6.48
I _x (cm ⁴)	26.4
I _y (cm ⁴)	3.57
W _x (cm ³)	7.15
W _y (cm ³)	1.82

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



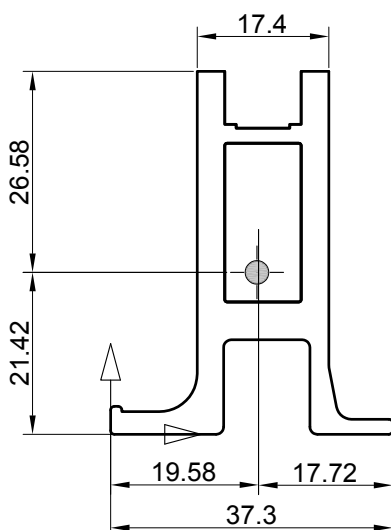
P599336 bearbeitet shortened

Glasträger horizontal, Falz 52mm
Glass support horizontal, rebate width 52 mm

A (cm ²)	5.65
I _x (cm ⁴)	17.53
I _y (cm ⁴)	3.23
W _x (cm ³)	5.59
W _y (cm ³)	1.66

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



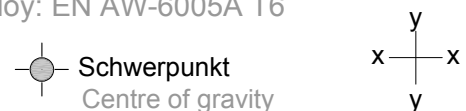
P599336 bearbeitet shortened

Glasträger horizontal, Falz 42mm
Glass support horizontal, rebate width 42 mm

A (cm ²)	4.69
I _x (cm ⁴)	9.9
I _y (cm ⁴)	2.85
W _x (cm ³)	3.72
W _y (cm ³)	1.47

Legierung: EN AW-6005A T6

Alloy: EN AW-6005A T6



010000000